

HUB PULLER & INSTALLER SET

W89324

To remove and install most front wheel drive hubs for servicing of wheel bearings, CV joints or transaxle.

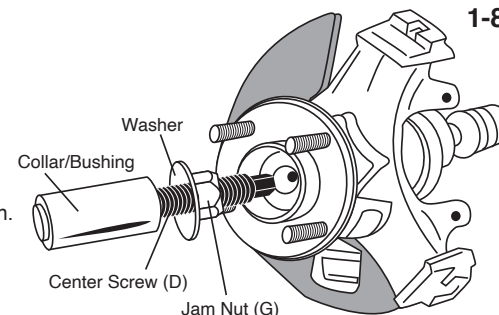
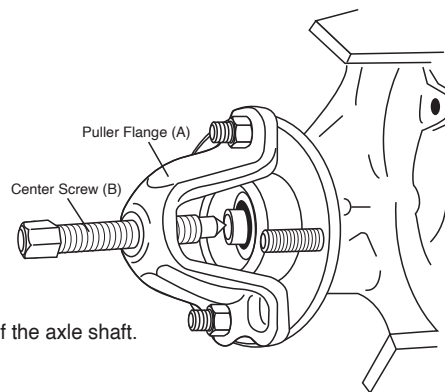
TO REMOVE HUB:

1. With vehicle still on the ground, break loose the front hub nut and lug nuts.
2. Safely support vehicle on jack stands and remove wheel and front hub nut.
3. Remove caliper and rotor from disc brake applications and suspend caliper with a wire or position it on a suitable stand so that the brake hose will not be stretched.
4. Remove any hub/bearing retaining bolts.
5. Position the puller flange (A) over the wheel studs, so that the center screw (B) aligns with the center of the axle shaft.
6. Loosely attach the puller flange (A) to the hub using the vehicle lug nuts.
7. Rotate the center screw (B) clockwise while maintaining alignment with the center of the spindle.
8. Tighten down the lug nuts to secure puller flange (A) to the hub.
9. Remove the hub by continuing to tighten the center screw (B) until the hub is free.

TO INSTALL HUB:

Note: Hub installer is necessary for vehicles with interference fit spline axle shafts as found on the Ford/Mercury, Taurus/Sable, Escort/Lynx, Tempo/Topaz, Contour/Mystic and 1992 and newer Ford Probe and others.

1. Carefully fit the hub/bearing and seal assembly over the halfshaft splines.
2. Thread the hub installer onto the splined shaft by rotating the center screw (D) of the installer clockwise. Tighten down using a suitable wrench or socket.
3. Position a pry bar between two hub bolts to use as a lever to prevent the hub from turning during installation.
4. Tighten the jam nut (G) while holding the pry bar until the hub is completely pressed into position.
5. Torque front hub nut to manufacturer specifications.



Replacement Guide W89324-00

Replacement parts:

- W89725-5 Puller Flange
- W89324-1 Center Screw for Puller
- W89324-2 Locknut for Puller
- W89324-3 Center Screw for Installer (large)
- W89324-4 Center Screw for Installer (small)
- W89324-5 Installer Collar/Bushing (large)
- W89324-6 Installer Collar/Bushing (small)
- W89324-7 Washer for Installer
- W89324-8 Installer Jam Nut

For replacement parts call:
1-800-426-1262

P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138 • 1-800-497-0552 • Made in Taiwan • © Copyright 2020 • www.wilmarcorp.com

Instrucciones en español al anverso



JUEGO PARA INSTALAR Y DESMONTAR EL CUBO DE LA RUEDA

W89324

Herramienta para desmontar e instalar la mayoría de los cubos de las ruedas de propulsión delantera para facilitar el mantenimiento y servicio a los cojinetes de la rueda, juntas de válvula o al eje transversal.

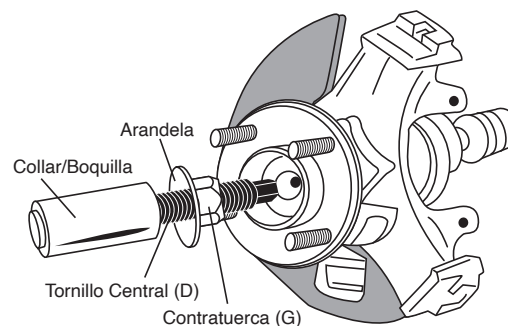
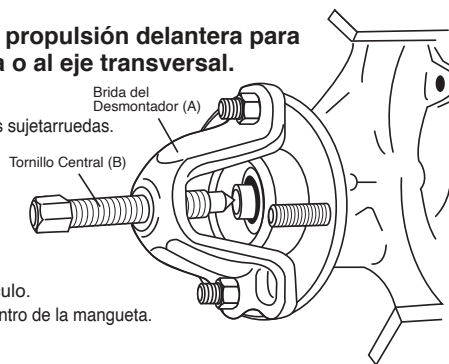
PARA DESMONTAR EL CUBO:

1. Antes de elevar el vehículo con el gato, cuando todavía está en tierra firme, afloje la tuerca frontal del cubo y las tuercas sujetarruedas.
2. Luego eleve el vehículo y colóquelo en soportes con seguridad y desmonte la rueda y la tuerca frontal del cubo.
3. Saque el calibrador y el rotor de las vehículos con frenos de disco y suspenda el calibrador con un cable o póngalo sobre algún soporte adecuado cuidando de no estirar la manguera del freno.
4. Saque todos los pernos de retención del cubo / cojinete.
5. Posicione la brida del desmontador (A) sobre los birlos de la rueda, de manera que el tornillo central (B) quede alineado con el centro del semieje.
6. Afianze, pero sin apretar, la brida del desmontador (A) al cubo utilizando las tuercas sujetarruedas del vehículo.
7. Dele vueltas al tornillo central (B) en dirección de las agujas de un reloj cuidando de mantener el alineamiento con el centro de la mangueta.
8. Apriete las tuercas de los birlos para afianzar bien la brida del desmontador (A) al cubo.
9. Siga apretando el tornillo central (B) hasta sacar el cubo.

PARA INSTALAR EL CUBO:

Note: El instalador de cubo es necesario para vehículos con semiejes estriados de apriete como los que tienen los Ford/Mercury, Taurus, Sable, Escort/Lynx, Tempo/Topaz, Contour/Mystic y los Probe de Ford de 1992 y más recientes, y otros vehículos.

1. Coloque el conjunto de cubo/cojinete y sello con cuidado, a que encaje, sobre las ranuras del eje de propulsión.
2. Enrosque el instalador de cubo en el eje estriado girando el tornillo central (D) del instalador en dirección de las agujas del reloj. Apriételo con una llave o vaso de llave de tamaño adecuado.
3. Posicione una alzaprima entre los dos pernos del cubo para usarla como una palanca para evitar que el cubo se de vuelta durante la instalación.
4. Apriete la contratuerca de presión (G) mientras sostiene la alzaprima hasta que el cubo quede totalmente presionado en la posición que corresponde.
5. Ajuste el momento de torsión de la tuerca central del cubo de acuerdo a las especificaciones del fabricante.



Guía de reemplazo W89324-00

Repuestos:

- W89725-5 Brida del desmontador
- W89324-1 Tornillo central para el desmontador
- W89324-2 Tuerca sujetarruedas para el desmontador
- W89324-3 Tornillo central para el instalador (grande)
- W89324-4 Tornillo central para el instalador (pequeño)
- W89324-5 Collar/boquilla del instalador (grande)
- W89324-6 Collar/boquilla del instalador (pequeño)
- W89324-7 Arandela para el instalador
- W89324-8 Contratuerca del instalador

Para repuestos llame al:
1-800-426-1262

P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138 • 1-800-497-0552 • Hecho en Taiwan • © Copyright 2020 • www.wilmarcorp.com

English instructions on reverse side

