

# RIVETED STEEL ACIER RIVETÉ ACERO REMACHADO

Model: 17125

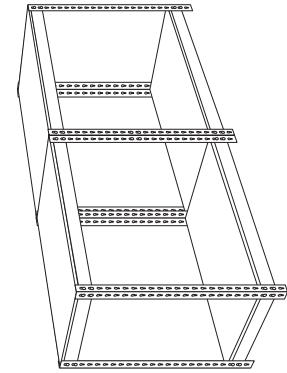
**3,800** Pounds (evenly distributed)

Capacité totale

**1,724** kg (3,800 lb) (répartis uniformément)

Capacidad total de

**1,724** kg (3,800 libras) (distribuidos uniformemente)



Shelving units can be assembled vertically or horizontally, as shown.

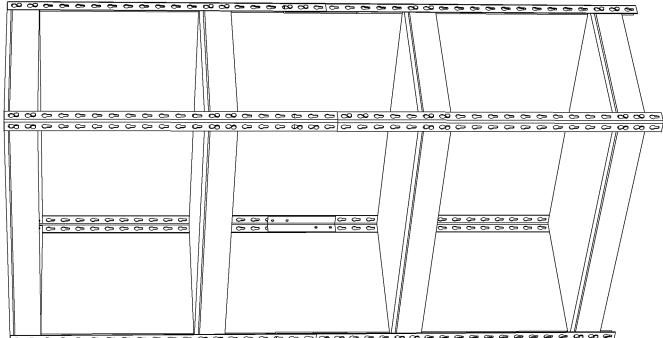
Les étagères peuvent être assemblées verticalement ou horizontalement, comme illustré.

Las unidades de anaqueles pueden ser ensambladas vertical u horizontalmente, como se muestra.

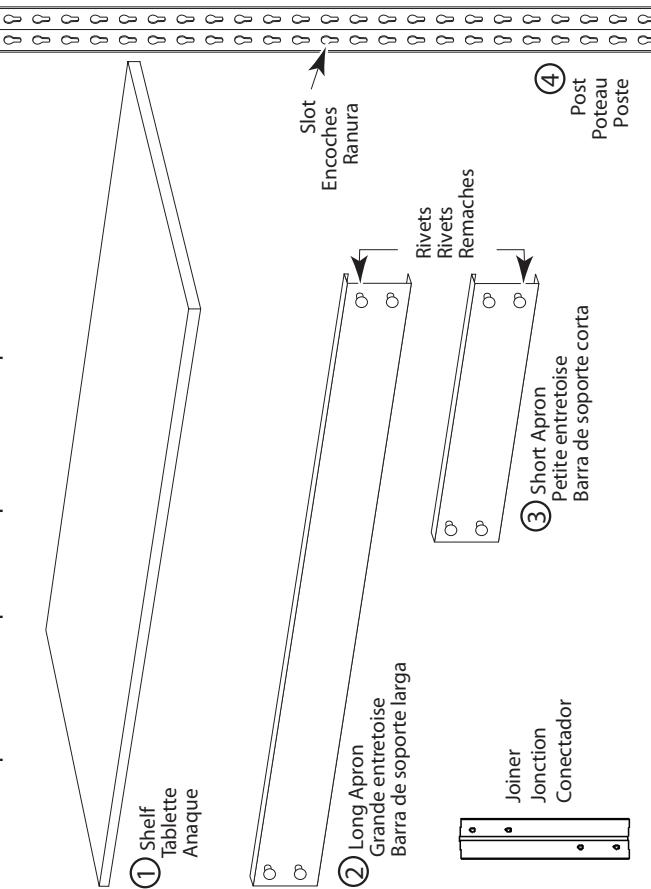
	Part # (QTY)
Shelf	17125
Long Apron	18185 (4)
Short Apron	17132 (8)
Post	17131 (8)
Joiner	17134 (8)
	17135 (4)

**CAUTION:**  
Because the edges of some parts may be sharp, be sure to handle all unassembled parts with care.

**PRECAUCIÓN:**  
Debido a que los bordes de algunas piezas pueden estar filosos, asegúrese de manejar con cuidado todas las piezas sueltas.



## Parts Description / Description des pièces / Descripción de Partes

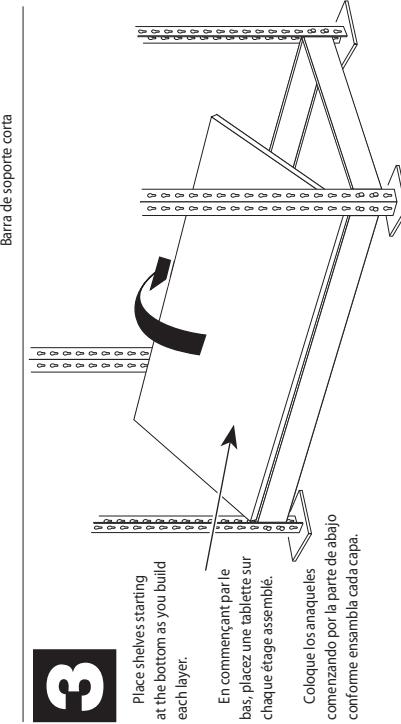
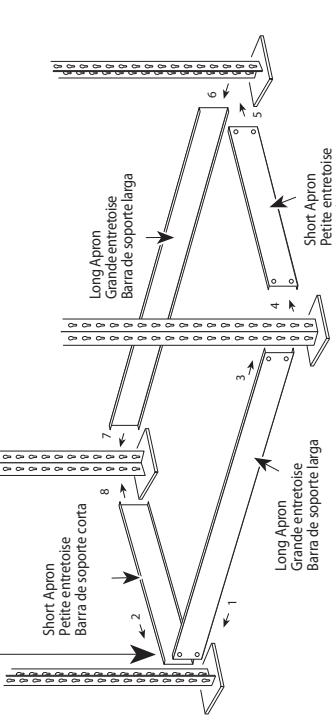
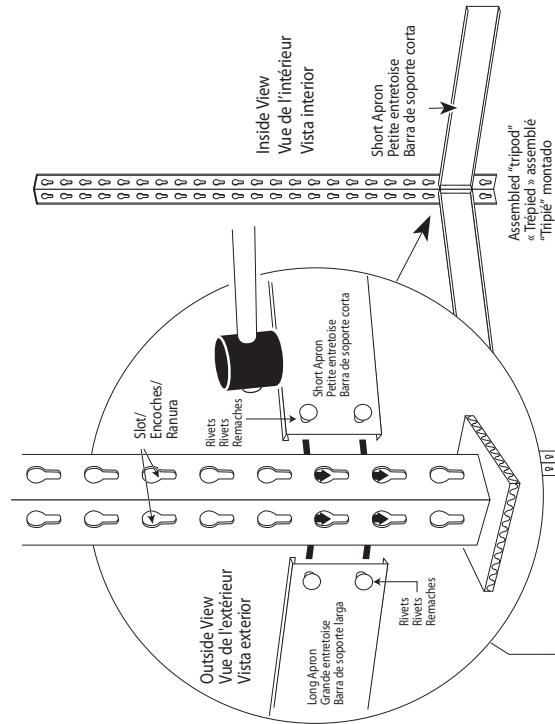


© 2012 Hirsh Industries. All Rights Reserved. / Tous droits réservés. / Se reservan todos los derechos.  
Manufacturer reserves the right to discontinue, add or make changes to all or any part of this product at any time and without notice.  
Le fabricant se réserve le droit de retirer, ajouter ou modifier l'importe d'importe quelle pièce à tout moment et sans préavis.  
El fabricante se reserva el derecho de descontinuar, añadir o hacer cambios a cualquier parte de este producto, en cualquier momento y sin previo aviso.

Next, insert rivet heads of short aprons into the front post, creating a "tripod".  
Then, alternate insertion of support aprons with posts.

**4**  
This unit can be assembled upright (vertically) or side-by-side (horizontally). For vertical assembly  
posts can be extended by using post joiners, which are included. Using a rubber mallet, tap the  
joiners in. Once the joiner is secure in the bottom post, place the top post over the  
joiner and tap down on the top of the post.

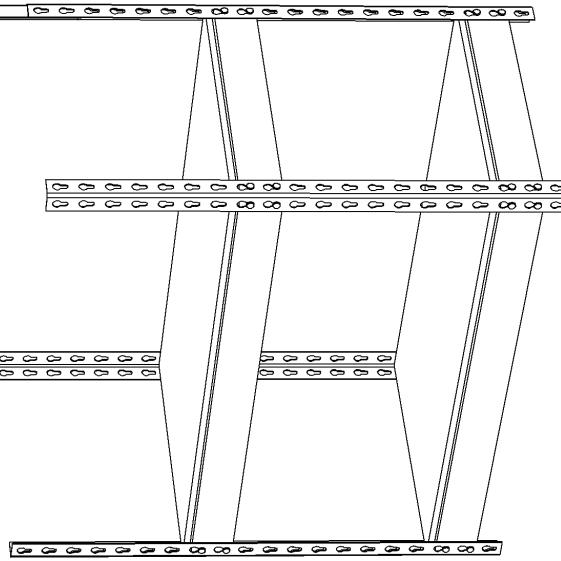
Insérez ensuite les têtes de rivet d'une petite entretoise dans le montant avant de manière  
à créer un « trépied ». Continuez l'insertion des entretoises et des montants alternant.  
A continuación, inserte las cabezas de remache de una barra corta en el poste frontal, creando un  
"tripie". Luego inserte alternadamente las barras de soporte y los postes.



## Vertical Assembly Assemblage vertical Ensamble Vertical

Cette unité de rangement peut s'assembler à la verticale ou à l'horizontale (côté à côté). Pour l'assemblage vertical, les montants peuvent être allongés à l'aide des jonctions incluses. Avec un mallet en caoutchouc, enfoncez la jonction. Une fois la jonction solidement insérée dans le montant du bas, placez le montant supérieur sur la jonction et enfoncez jusqu'à ce que les deux montants se touchent. Fixez les grandes et les petites entretoises restantes, et le bois. Lors de l'assemblage, il est conseillé de placer les entretoises de la tablette supérieure dans la première et la deuxième fente du haut, et les entretoises de la tablette inférieure dans la deuxième et la troisième fente du bas. Pour vous assurer que l'assemblage de la unité soit stable et tienne bien en place, ne posez pas la tablette supérieure en dessous de la sixième fente du bas. Cette précaution s'applique tant à l'assemblage vertical qu'à l'assemblage horizontal (voir l'illustration de l'assemblage horizontal).

Esta unidad se puede ensamblar verticalmente o de lado a lado (horizontalmente). Para el ensamblaje vertical, se pueden extender los postes usando los conectadores de postes que se incluyen. Con un mazo de goma golpee los conectadores. Una vez que el conectador quede fijo en el poste inferior, coloque el poste superior sobre el conectador y golpee la parte superior del poste. Instale las restantes barras largas, cortas y madera. Al ensamblar la unidad se recomienda colocar las barras del anaque superior en la primera y en la segunda ranura (desde arriba) y las barras del anaque inferior en la segunda y tercera ranuras (desde abajo). Para lograr la estabilidad de la unidad, no coloque las barras del anaque superior más abajo de la sexta ranura, ni las barras del anaque inferior más arriba de la sexta ranura. Esto se aplica tanto al ensamblaje vertical como al horizontal (como una referencia, véase la ilustración del ensamblaje horizontal).



**Moving Note**  
When moving your assembled shelving unit, always handle it at the lower half. Recheck all support aprons to make sure they are secure.

**Déplacement**  
Lorsque vous déplacez votre étagère assemblée, tenez-la toujours par la moitié inférieure. Revérifiez toutes les entretoises pour vous assurer qu'elles sont bien enfoncées en place.

**Nota sobre el Movimiento de la Unidad**  
Cuando mueva su unidad de anaqueles ensamblada, siempre manejela por la mitad inferior. Verifique que todas las barras de soporte estén seguras.

## 2

Then, alternate insertion of support aprons with posts.

**3**  
Place shelves starting at the bottom as you build each layer.

