

13 SEER SPLIT SYSTEM AIR CONDITIONERS (REV-C)

Conforms to UL Standard 1995. Certified to CAN/CSA Standard C22.2 No.236.



- 13 SEER efficiency
- Environmentally friendly R410A refrigerant
- High Efficiency Compressors
- Micro-Channel Condenser
- Swept Fan Blades
- Permanently lubricated PSC motor
- Motor assembly is removable from top of unit
- Service valves and refrigerant connections are located outside the cabinet for easy accessibility and servicing
- Electrical connections are accessible through a removable service panel

FEATURES & BENEFITS

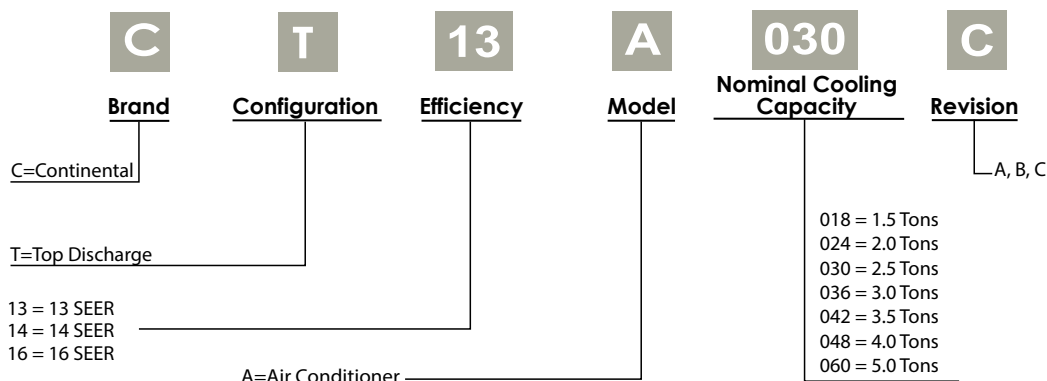
Advanced micro-channel coil technology

Continental air conditioners are made with superior micro-channel condenser coils that wrap around the inside of air conditioner and house the refrigerant. The coils are compact, allowing for a smaller air conditioner size while using substantially less refrigerant. The condenser coils are all aluminum, easy to maintain and are less susceptible to corrosion as are the bimetal tube and fin coils.

Environmentally Responsible

Continental air conditioners are made with the environmentally conscious, chlorine-free refrigerant R410A. By using a refrigerant that is chlorine-free, Continental air conditioners do not contribute to ozone depletion.

NOMENCLATURE



NOTE: Models listed with a "-1" suffix signify a grey coloured unit.

COMPONENTS

1. SIDE PANELS

- Vertical extruded slots on the side panels protect the interior of Continental air conditioner while allowing the right amount of air flow
- Powder coated cabinet panels withstanding 1000 hours of salt spray testing

2. MICRO-CHANNEL COILS

- Compact all-aluminum coils allow for smaller air conditioner size

3. VENTURI

- Integral to the housing, a deep venturi is used in conjunction with the swept fan blade to provide more efficient air flow

4. SWEPT FAN BLADES

- Contoured blades provide quieter operation
- Produces efficient air flow
- Fans are made up of 4 or 2 fan blades to accommodate the unit cooling capacity

5. ROTARY COMPRESSOR

- Industry leading compressor brand
- Low vibration and quiet operation
- Contains built-in safety features

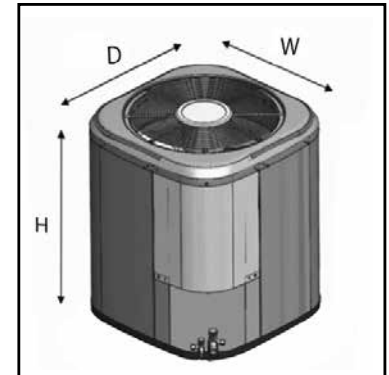


13C SEER SPECIFICATIONS

DIMENSIONS

NOM SIZE	MODEL	W (inch)	D (inch)	H (inch)	Weight (lb)
1.5 Tons	CT13A018C	24	24	27	150
2.0 Tons	CT13A024C	24	24	27	150
2.5 Tons	CT13A030C	24	24	27	150
3.0 Tons	CT13A036C	29 ½	29 ½	27	180

13C SEER



ELECTRICAL

DESCRIPTION	CT13A018C	CT13A024C	CT13A030C	CT13A036C
Compressor Type	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Ref Charge (oz) 410A	45	45	45	63
Volt -Hz -Phase	208/230 - 60 - 1	208/230 - 60 - 1	208/230 - 60 - 1	208/230 - 60 - 1
Compressor LRA (A)	38.5	46.0	58.0	71.0
Compressor RLA (A)	7.05	9.5	10.2	13.6
Fan Blade Dia. / qty blades	18" / 4	18" / 4	18" / 4	24" / 2
Condenser Fan FLA / HP / RPM rated	0.65 / ½ / 1075	0.65 / ½ / 1075	0.65 / ½ / 1075	1.1 / ½ / 810
MCA	9.5	12.5	13.4	18.1
Max. Fuse/Breaker (A)	15	20	20	30

* Factory charge is for smallest matched A-coil listed on AHRI directory and for 0ft line set.

LINE SET

LINE SIZES	CT13A018C	CT13A024C	CT13A030C	CT13A036C
Liquid Line	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Suction Line	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

PERFORMANCE

NOM SIZE	MODEL	Capacity Btu/h	SEER	EER	SCFM Indoor Air Coil	Ref.	Weight (lb)
1.5 Tons	CT13A018C	17400	13.0	11.0	600	R410A	150
2.0 Tons	CT13A024C	22400	13.0	10.7	800	R410A	150
2.5 Tons	CT13A030C	27600	13.0	10.7	1000	R410A	150
3.0 Tons	CT13A036C	35600	13.0	11.5	1200	R410A	180

SOUND RATING

MODEL	Octave Band Center Frequency Hz/Sound Power Level db re 10-12 Watt								Overall dBA
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
CT13A018C	75.4	68.7	66.6	67.6	64.8	59.4	59.4	53.2	69.3
CT13A024C	79.4	68.8	67.6	70.2	65.0	59.8	57.9	57.7	70.3
CT13A030C	74.8	69.7	67.7	69.1	66.7	61.9	61.2	58.0	71.4
CT13A036C	74.4	70.7	69.8	69.5	68.5	66.4	64.5	61.5	73.8

NOTE: Ratings are in accordance with AHRI standard 270-2015.

All specifications and designs can change without notice to allow for on-going improvements. Images may not be exactly as shown. Consult with your owner's manual for current information. Check all local and national building codes. Continental® is a registered trade mark of Wolf Steel Ltd.

NOTE:

ALL CONTINENTAL AIR CONDITIONERS SHALL BE INSTALLED WITH PROPERLY MATCHED SYSTEM COMPONENTS LISTED ON AHRI DIRECTORY.



WOLF STEEL
24 Napoleon Road, Barrie, Ontario, Canada L4M 0G8

Wolf Steel LTD., 24 Napoleon Rd., Barrie, ON
L4M 0G8 Canada. Phone 866-820-8686
www.continentalcomfort.com



Intertek
9700539



CLIMATISEURS CENTRAUX 13 SEER (RÉV-C)

Conformes à la norme UL de 1995. Certifiés selon la norme CAN/CSA C22.2 No 236.



- Rendement de 13 SEER
- Réfrigérant R-410A sans danger pour l'environnement
- Compresseurs à haute efficacité
- Condenseur à microcanaux
- Pales en flèche
- Moteur PSC lubrifié à vie
- Assemblage du moteur pouvant être enlevé du haut de l'appareil
- Valves de service et connexions de réfrigérant situées à l'extérieur du cabinet pour un accès et un entretien faciles
- Connexions électriques accessibles par un panneau amovible

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

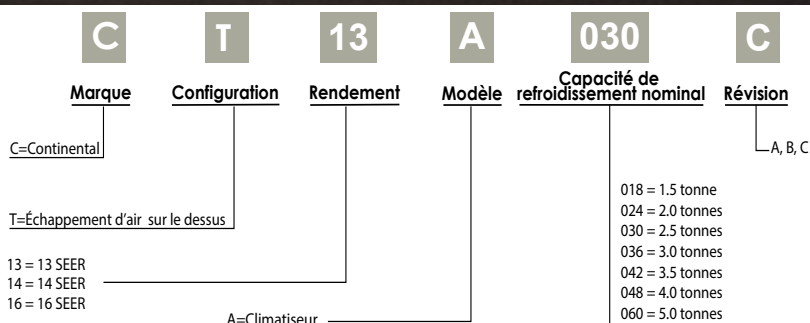
Technologie à microcanaux de pointe

Les climatiseurs Continental sont dotés de serpentins de condensateur à microcanaux de qualité supérieure qui contiennent le réfrigérant et tapissent l'intérieur du climatiseur. Comme ils sont compacts, les serpentins permettent de réduire la taille du climatiseur et d'utiliser beaucoup moins de réfrigérant. Les serpentins de condensateur sont entièrement fabriqués en aluminium; ils sont faciles à entretenir et offrent une meilleure résistance à la corrosion, comparativement aux tubes bimétalliques et aux serpentins à ailettes.

Conception respectueuse de l'environnement

Les climatiseurs Continental utilisent du réfrigérant R-410A écologique sans chlore. Par l'utilisation de réfrigérant sans chlore, les climatiseurs de Continental ne contribuent pas à l'appauvrissement de l'ozone.

NOMENCLATURE



NOTE: Les modèles listés avec un suffixe « -1 » signifie une unité de couleur gris.

COMPOSANTS

1. PANNEAUX LATÉRAUX À ÉVENTS

- Panneaux latéraux extrudés avec fentes verticales qui protègent l'intérieur de votre climatiseur Continental tout en permettant une bonne circulation d'air
- Panneaux du cabinet enduits d'un revêtement en poudre résistant à un test de pulvérisation de sel pendant 1 000 heures

2. SERPENTINS À MICROCANEAUX

- Serpentins compacts entièrement fabriqués en aluminium pour un climatiseur de plus petit format

3. VENTURI

- Le venturi intégré au boîtier est utilisé conjointement avec les pales en flèche pour optimiser le débit d'air.

4. PALES EN FLÈCHES

- Pales profilées pour un fonctionnement silencieux
- Production d'une circulation d'air efficace
- Ventilateurs comprenant 4 ou 2 pales selon la capacité de refroidissement

5. COMPRESSEUR ROTATIF

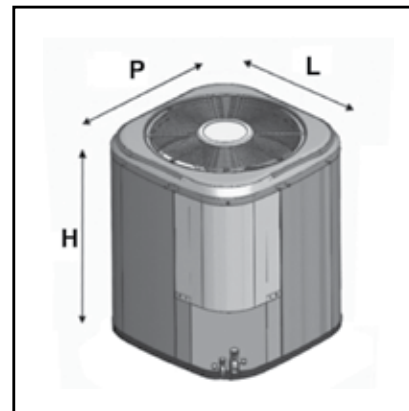
- Marque de compresseur de renom
- Peu de vibrations pour un fonctionnement silencieux
- Dispositifs de sécurité intégrés



CARACTÉRISTIQUES DU CLIMATISEUR 13C SEER

DIMENSIONS

DIMENSION NOMINALE	Modèle	L (po)	P (po)	H (po)	Poids (lb)
1,5 tonne	CT13A018C	24	24	27	150
2,0 tonnes	CT13A024C	24	24	27	150
2,5 tonnes	CT13A030C	24	24	27	150
3,0 tonnes	CT13A036C	29 ½	29 ½	27	180



13C SEER

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

DESCRIPTION	CT13A018C	CT13A024C	CT13A030C	CT13A036C
Type de compresseur	Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif
Charge de réfrigérant 410A (oz)	48,5	51,5	60,5	85
Volt –Hz –Phase	208/230 – 60 - 1	208/230 – 60 - 1	208/230 – 60 - 1	208/230 – 60 - 1
LRA compresseur (A)	38,5	46	61	71,0
RLA compresseur (A)	7,05	9,5	11,7	13,6
Pales du ventilateur Diamètre / n ^{bre} de pales	18 po / 4	18 po / 4	18 po / 4	24 po / 2
Ventilateur de condensateur FLA/HP/tours par minute nominal	0,65 / ¼ / 1075	0,65 / ¼ / 1075	0,65 / ¼ / 1075	1,1 / ¼ / 810
MCA	9,5	12,5	15,3	18,1
Fusible/disjoncteur max. (A)	15	20	25	30

* Les charges d'usine sont pour la plus petite bobine A appariée répertoriée dans le répertoire AHRI et pour le jeu de lignes 0 pieds.

SET DE LIGNE

DIAMÈTRE DES CONDUITES	CT13A018C	CT13A024C	CT13A030C	CT13A036C
Conduite de liquide	3/8 po	3/8 po	3/8 po	3/8 po
Conduite d'aspiration	3/4 po	3/4 po	3/4 po	3/4 po

PERFORMANCE

DIMENSION NOMINALE	MODÈLE	Capacité Btu/h	SEER	EER	pi3/min standard Serpentin intérieur	Réfrigérant	Poids (lb)
1,5 tonne	CT13A018C	17400	13,0	11,0	600	R410A	150
2,0 tonnes	CT13A024C	22400	13,0	10,7	800	R410A	150
2,5 tonnes	CT13A030C	27600	13,0	10,7	1000	R410A	150
3,0 tonnes	CT13A036C	35600	13,0	11,5	1200	R410A	180

RENDEMENT DE SON

MODÈLE	Fréquence centrale de la bande d'octave Hz/ Niveau de puissance acoustique db re 10 ⁻¹² Watt								dBA Total
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
CT13A018C	75.4	68.7	66.6	67.6	64.8	59.4	59.4	53.2	69.3
CT13A024C	79.4	68.8	67.6	70.2	65.0	59.8	57.9	57.7	70.3
CT13A030C	74.8	69.7	67.7	69.1	66.7	61.9	61.2	58.0	71.4
CT13A036C									

NOTE: Les notations sont conformes à la norme AHRI 270-2015.

* Toutes les spécifications et conceptions sont sujettes à modifications sans préavis en raison des améliorations constantes apportées aux produits. Les produits peuvent différer légèrement des illustrations. Consultez le manuel d'instructions pour obtenir des informations à jour. Consultez les codes du bâtiment locaux et nationaux. Continental® est une marque de commerce déposée de Wolf Steel Itée.

REMARQUE: TOUTES LES CLIMATISEURS CONTINENTAL DOIVENT ÊTRE INSTALLÉES AVEC LES BONNES COMPOSANTES DE SYSTÈME INDICUÉES DANS LE RÉPERTOIRE AHRI.



WOLF STEEL
24 Napoleon Road, Barrie, Ontario, Canada L4M 0G8

Wolf Steel LTD., 24 Napoleon Rd., Barrie, ON
L4M 0G8 Canada. Phone 866-820-8686
www.continentalcomfort.com



Intertek
9700539

