



Divos[®] 116

VM19L

Détergent alcalin pour toutes les membranes UF et OI

Description

Le nettoyant Divos[®] 116 est un détergent alcalin et moussant utilisé pour éliminer les souillures organiques et inorganiques sur les membranes d'osmose inverse (OI) et de nanofiltration (NF) tolérantes au pH. Ce produit tolère l'eau dure.

Efficace

- Efficace pour faire disparaître les matières grasses et les protéines et pour prévenir l'accumulation de tartre, augmentant ainsi l'efficacité du nettoyage et de la production
- Peut être utilisé là où des souillures organiques et inorganiques sont présentes en grande quantité, augmentant les taux de perméation et permettant de ramener le débit d'eau à sa valeur initiale
- Accroît l'efficacité du nettoyage, augmentant la productivité et la qualité du produit fini

Polyvalent

- Éprouvé sur les membranes OI et NF tolérantes aux températures et aux pH élevés et approuvé par les principaux fabricants d'équipement

Économique

- Lorsqu'il est employé avec l'additif enzymatique Divos[®] 80-2 sur les systèmes à membrane OI ou NF utilisés dans la transformation des produits laitiers et qui sont très souillés, il accroît l'efficacité du nettoyage
- Offre un rapport coût-efficacité très avantageux

Discussion

Le détergent Divos[®] 116 est approuvé par les principaux fabricants d'équipement quant à son utilisation sur les membranes UF et NF. Par ailleurs il est formulé pour être faire disparaître efficacement les souillures organiques et inorganiques dans divers degrés d'eau dure. Ce produit peut être mélangé avec du chlore pour éliminer les souillures organiques sur les membranes UF et NF tolérantes au chlore. Il est également employé avec l'additif enzymatique Divos[®] 80-2 pour favoriser l'élimination des protéines.



Divos



Divos[®] 116

VM19L

Détergent alcalin pour toutes les membranes UF et OI

Mode d'emploi

Le nettoyant Divos[®] 116 est employé à une concentration variant de 0,8 à 4 % vol/vol (8 à 40 mL/L) à une température entre 50° et 60 °C (122° et 140 °F) pendant 30 à 45 minutes sur les membranes OI et NF qui tolèrent des températures et des pH élevés. La température et le pH auxquels Divos 116[®] est employé dépendent des recommandations du fabricant d'équipement quant à sa tolérance au pH et à la température du nettoyage. Toutes les surfaces aptes au contact avec des aliments et des boissons qui ont été nettoyées avec une solution de Divos 116[®] doivent ensuite être rincées à fond.

Données techniques

Certification	Emploi accepté dans les établissements de transformation des aliments
Couleur/Forme	Liquide jaune pâle transparent
Odeur	Moisi
Densité	1,23
pH (1%)	12,5
% P	0,11
% d'alcalinité libre (Na ₂ O)	8,8
% d'alcalinité totale (Na ₂ O)	11,4

Ces données sont typiques d'une production normale et ne devraient pas être considérées comme des spécifications.

Divos[®] 116

% (pds/pds)	Conductivité spécifique à 25° C [mS/cm]
1	5,3
2	10,2
3	14,8
4	19,4
5	23,9

Renseignements sur la maintenance et l'entreposage sécuritaires

Conserver dans le contenant d'origine, à l'abri des températures extrêmes. Des consignes détaillées sur la maintenance et l'élimination de ce produit sont indiquées dans la fiche signalétique.

Compatibilité du produit

Toujours vérifier le type de membrane et sa tolérance à la température et au pH auprès du client, du fabricant de la membrane ou du fabricant d'équipement avant d'émettre quelque recommandation que ce soit.

Trousse d'analyse

Trousse d'analyse alcaline n° 409239

Mise en garde

Consulter la fiche signalétique.