

Le fini parfait, garanti !

Solutions de
finition circulaire Walter



«Toujours mieux»



WALTER

Technologies pour surfaces

Le travail minutieux nécessaire à la finition du métal exige ce qui se fait de mieux en tant que produits et d'outils. C'est un travail qui ne pardonne pas donc l'utilisation d'outils adéquats signifie une efficacité accrue ainsi qu'une réduction de temps et, par conséquent, des profits plus élevés. Walter comprend bien cette réalité et c'est pour cette raison que nous développons des produits afin que nos clients obtiennent en tout temps la finition désirée. C'est en travaillant avec une clientèle exigeante, réalisant des projets haut de gamme ou très spéciaux que Walter s'efforce d'offrir le bon produit pour une finition parfaite. Mettez-nous à l'épreuve ! De l'industrie sanitaire à l'industrie pharmaceutique, d'un fini semi-réfléchissant à un fini miroir, Walter fournit les outils nécessaires pour l'art du travail du métal.



QUICK-STEP^{MC} FLEX

Quick Step Flex a été conçu pour répondre à tous vos besoins de finition. Que ce soit pour rectifier des soudures, nettoyer des surfaces, raffiner ou améliorer des finitions, ou faire ressortir une finition miroir sur l'acier inoxydable l'acier ou l'aluminium,

Quick Step Flex est la solution!



Nouveau
et amélioré

- ▶ Pour aplanir les soudures légères, ébarber, éliminer les arêtes et arrondir les coins
- ▶ Disques agressifs, coupe à froid et fini uniforme de qualité constante
- ▶ Les disques sont fixés sur un endos flexible, facilitant ainsi le travail des surfaces incurvées

QUICK-STEP FLEX



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM Max	RPM optimal	Pqt Std
4 1/2"	40	07-Q 454	11,000	8,000	10
4 1/2"	60	07-Q 456	11,000	8,000	10
4 1/2"	80	07-Q 458	11,000	8,000	10
4 1/2"	120	07-Q 462	11,000	8,000	10
5"	40	07-Q 504	10,000	7,300	10
5"	60	07-Q 506	10,000	7,300	10
5"	80	07-Q 508	10,000	7,300	10
5"	120	07-Q 512	10,000	7,300	10
6"	40	07-Q 604	8,600	6,500	10
6"	60	07-Q 606	8,600	6,500	10
6"	80	07-Q 608	8,600	6,500	10
6"	120	07-Q 612	8,600	6,500	10

QUICK-STEP^{MC} BLENDIX

X-TRA grossier : Pour rectifier

Grossier : Pour enlever les rayures

Moyen : Pour nettoyer et éliminer les imperfections superficielles

Fin : Pour les finis striés fins

Super fin: Dernière étape avant la finition miroir ou la production de motifs décoratifs

 Nouveau
et amélioré



DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACES QUICK-STEP BLENDIX

Dia.	Grain	N° de comm.	RPM Max	RPM optimal	Pqt Std
4 ½"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 450	11,000		10
4 ½"	GROSSIER, beige	07-R 452	11,000	4,000	10
4 ½"	Moyen, marron	07-R 453	11,000	à	10
4 ½"	FIN, bleu	07-R 454	11,000	6,500	10
4 ½"	SUPER FIN, gris	07-R 455	11,000		10
5"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 500	11,000		10
5"	GROSSIER, beige	07-R 502	11,000	3,000	10
5"	Moyen, marron	07-R 503	11,000	à	10
5"	FIN, bleu	07-R 504	11,000	6,500	10
6"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 600	8,600		10
6"	GROSSIER, beige	07-R 602	8,600	3,000	10
6"	Moyen, marron	07-R 603	8,600	à	10
6"	FIN, bleu	07-R 604	8,600	6,500	10
7"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 700	6,800		10
7"	GROSSIER, beige	07-R 702	6,800	2,500	10
7"	Moyen, marron	07-R 703	6,800	à	10
7"	FIN, bleu	07-R 704	6,800	5,000	10

QUICK-STEP^{MC} tampons de soutien

Ce tampon de soutien est la base du système Quick -Step. Il est conçu d'un nylon extra-résistant qui garantit force et flexibilité même sous des températures élevées. Il permet de changer les disques en quelques secondes.



Accessoires

Tampons de soutien QUICK-STEP

Description	N° de comm. Écrou M14	N° de comm. Écrou 5/8"-11
Pour disque 4 1/2", tampon 4"		07-Q 044*
Pour disque 4 1/2", tampon 4 1/2"	07-Q 047	07-Q 049
Pour disque 5", tampon 5"		07-Q 054
Pour disque 6", tampon 6"	07-Q 062	07-Q 064
Pour disque 7", tampon 7"		07-Q 074

* Le disque à feuillets Quick-Step et le disque de nettoyage FX peuvent être utilisés avec un tampon de soutien d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre du disque pour accroître la flexibilité, atteindre les coins et utiliser le disque au maximum.



Tampon de soutien QUICK-STEP MG

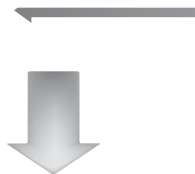
Pour une adhérence maximale à haute vitesse, utilisez ce tampon de soutien avec le disque de conditionnement de surfaces BLENDX.

Description Écrou 5/8"-11	N° de comm.
Pour disque 4 1/2", tampon 4 1/2"	07-Q 149

FINITION CIRCULAIRE



Fini obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



TAMBOURS

Produit	Application	Catégorie de produits	Taille du grain	Pré-fini (>60 µm)
FX @ 2000 RPM	Nettoyage	07-L	Gros	
COOLCUT tambours à feuillets @ 2000 RPM	Sablage	07-J	40	
			60	
			80	
			120	
BLENDIX tambours @ 2000 RPM	Fini linéaire	07-M	Gros	
			Moyen	
			Fin	
			Super fin	
			Ultra fin	
Tambours 2-en-1 @ 2000 RPM	Fini linéaire	07-K	80 + moyen	
Tambours de polissage et pâtes à polir @ 2000 RPM	Fini miroir	07-T + pâte	Blanc 1200-1500	
		07-T + pâte	Bleu 2000	

Visionnez nos vidéos en ligne pour réu



#3 Fini épais (60-50 µm)	#4 Brossé sanitaire (40-25 µm)	#4 Pharmaceutique (16-12 µm)	#7 Semi-réfléchissant (8-4 µm)	#8 Fini miroir (4-1 µm)

Obtenir des finis impeccables à walter.com

QUICK-STEP^{MC} Disques feutrés

Merino haute densité pour les travaux de finition et de polissage



Dia.	N° de comm.	RPM Recommandé	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	07-T 450	2,500 à 3,500	5	40
6"	07-T 600	2,000 à 3,000	5	40
7"	07-T 700	1,500 à 2,500	5	40

Disques de polissage

pour produire des finis éclatants et miroirs plus rapidement



Dia.	N° de comm.	RPM Recommandé	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	07-T 454	2,500 à 3,500	10	100
6"	07-T 604	2,000 à 3,000	10	100
7"	07-T 704	1,500 à 2,500	10	100

- Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants



Accessoires

Pâte à polir blanche

Environ 600 g grain 1200-1500

N° de comm. 07-T 901

Pâte de finition bleue*

Environ 650 g grain 2000

N° de comm. 07-T 905

* Ne contient pas de gras animal et répond aux critères de l'industrie alimentaire.

Trousse QUICK-STEP^{MC} Finisher

Nous présentons le tout dernier ajout à nos solutions de finition : la trousse Quick-Step Finisher !

Rentable et compact, vous ne pouvez vous tromper avec cette trousse de finition. Travaillez à l'aise dans les aires difficiles, faites la finition avec des vitesses de meulage les plus basses, tirez le meilleur parti de tous vos abrasifs.

Nouveau



Comprend : 1 x plateau porte-disque Quick step (07-Q 049), 1 x Quick Step Flex (07-Q 504), 1 x Quick Step Flex (07-Q 512), 2 x disques Blendex (07-R 452), 2 x disques Blendex (07-R 453), 1 x disque Blendex (07-R 454), 1 x disque Quick Step FX (07-X 845), 1 x boîtier (30-B 070), 1 x Quick Step Finisher (30-A 275)

Modèle	N° de comm.	Dia. de disque	RPM	Filet d'arbre	Moteur	Amp.	Poids
Trousse 6275	30-A 277	4½"	2,000-7,000	¾"-11	120V A.C. seul.	12.2	10.2 lb
6275	30-A 275	4½" à 6"	2,000-7,000	¾"-11	120V A.C. seul.	12.2	5.3 lb

Trousse QUICK-STEP^{MC} Big Buff

Meulage, sablage, rectification et polissage, tout cela avec un outil !

Conçue spécifiquement pour obtenir le maximum du système QUICK-STEP. De l'ébavurage de soudures au conditionnement et à la préparation de surfaces jusqu'à un fini miroir parfait, cette trousse saura répondre à toutes vos exigences.



Comprend :

1 BIG-BUFF III avec équipement standard plus 1 coffret, 1 disque 2-in-1 4 1/2", 1 disque BLENDEX U 4 1/2", 1 tampon de soutien QUICK-STEP 4 1/2", 2 disques à feuilles Quick -Step (1 de chaque grain 40 et 60), 3 disques Blendex (moyen), 1 disque FX, 2 disques feutrés (1 régulier et 1 polissage extra), 1 pâte à polir blanche et 1 pâte à polir bleue.

Modèle	N° de comm.	Dia. de disque	RPM	Filet d'arbre	Moteur	Amp.	Poids
Trousse 6265	30-A 267	4 1/2"	2,000-7,300	5/8"-11	120V A.C. seul.	12.4	16 lb
6265	30-A 265	4 1/2" à 6	2,000-7,300	5/8"-11	120V A.C. seul.	12.4	6 lb

Visitez la vidéothèque
The Walter Network afin de
découvrir comment obtenir les
meilleurs résultats de finition
grâce aux produits Walter !



Pour y accéder, tapez **www.walter.com/videos**

Les nombreuses vidéos de finition sont faciles à trouver, cliquez sur solutions mécaniques puis finition !



Vous cherchez comment réaliser un fini brossé #4 en 3 étapes sur une surface d'acier inoxydable plane en commençant par une soudure TIG ? Voici ce que nous vous recommandons :

ÉTAPE 1



07-Q 504

ÉTAPE 2



07-R 453

ÉTAPE 3



07-K 422

**Regardez tout ce que TWN peut vous offrir
comme choix de finition !**

Découvrez comment réaliser de belles finitions à partir d'une soudure MIG, TIG, 2B, fini au laminoir, etc.

Montréal

5977 Route Transcanadienne
Pointe-Claire, Québec
H9R 1C1
Tél.: 514-630-2801
Sans frais : 1 800-363-7368
Télééc.: 514-630-2825

Edmonton

18527 – 104 Avenue NW
Edmonton, Alberta
T5S 2V8
Tél.: 780-451-2053
Sans frais : 1 866-435-1271
Télééc.: 780-453-1589

Toronto

151 Superior Blvd., Unit 12
Mississauga, Ontario
L5T 2L1
Tél.: 905-795-8555
Sans frais : 1 888-821-9444
Télééc.: 905-795-8558

Vancouver

1-1595 Cliveden Ave. West,
Delta, British Columbia
V3M 6M2
Tél.: 604-540-4777
Sans frais : 1 877-366-9258
Télééc.: 604-540-4778
Télec. sans frais: 1 877-329-9258

Pour de l'information sur les produits ou une
démonstration à votre usine, appelez sans frais
1-888-592-5837

WALTER.COM

Disponible chez:

Toutes les spécifications et données peuvent être modifiées sans préavis.
© Copyright 2014 J. Walter Compagnie Ltée. Tous droits réservés.
QUICK-STEP et BIG BUFF sont des marques de commerce de
J. Walter Compagnie Ltée. 98-E 125 (01-14)