

PISTON RING COMPRESSOR SET

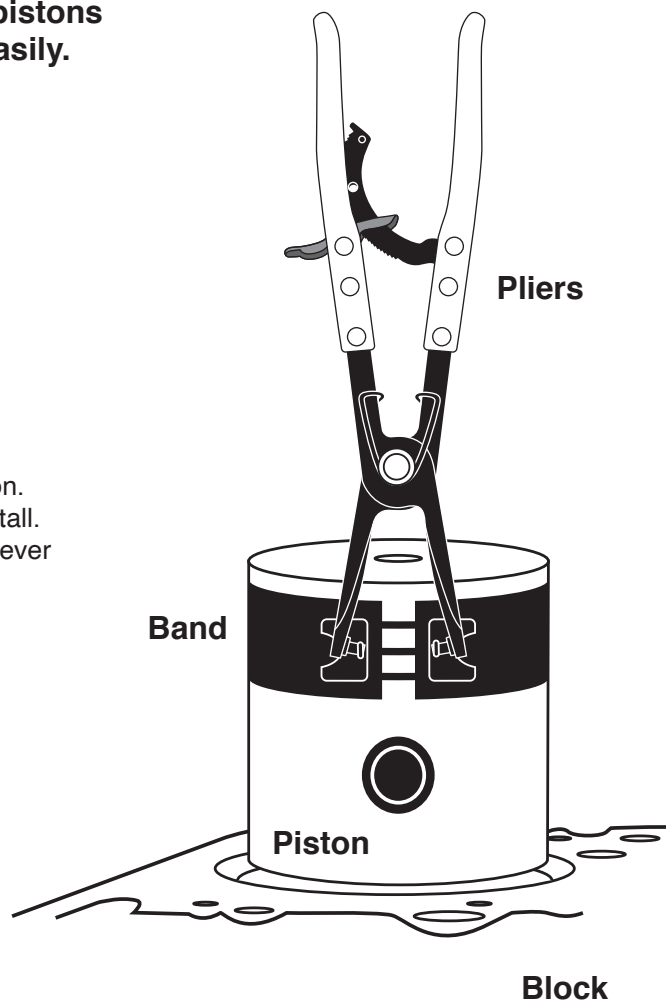
W89410

Ratcheting, self locking pliers allow you to install pistons from 2-7/8 to 4-3/8 in. (73 to 111 mm) quickly and easily.

1. Select appropriate size band for piston to be installed.
2. Liberally lubricate cylinder wall, piston & rings and compressor band with motor oil.
3. Make sure that piston ring gaps are staggered as per manufacturers specifications.
4. Place lubricated band around piston making sure that the bottom of the band is towards the cylinder.
5. Hook pliers into band receiver cups and squeeze together to compress piston rings.
6. With band tightly compressed around the piston, insert piston carefully into cylinder and align connecting rod with crank journal. It is recommended to use protective boots on rod bolts to prevent scratching rod journals during installation.
7. Tap lightly on the top of the piston with a hammer handle to install.
8. While controlling spring tension in pliers, push ratchet release lever towards tip of pliers to release.

Replacement Parts:

- W89410-1 Pliers
W89410-2 Band number 1 size 2-7/8 to 3-1/8 in. (73-79 mm)
W89410-3 Band number 2 size 3-1/8 to 3-3/8 in. (79-86 mm)
W89410-4 Band number 3 size 3-3/8 to 3-5/8 in. (86-92 mm)
W89410-5 Band number 4 size 3-5/8 to 3-7/8 in. (92-98 mm)
W89410-6 Band number 5 size 3-7/8 to 4-1/8 in. (98-105 mm)
W89410-7 Band number 6 size 4-1/8 to 4-3/8 in. (105-111 mm)
For replacement parts call 1-800-497-0552



PT
Performance Tool

Instrucciones en Español al reverso

P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138 • 1-800-497-0552 • Made in Taiwan • © Copyright 2020 • www.wilmarcorp.com

JUEGO COMPRESOR DEL ARO DEL ÉMBOLO

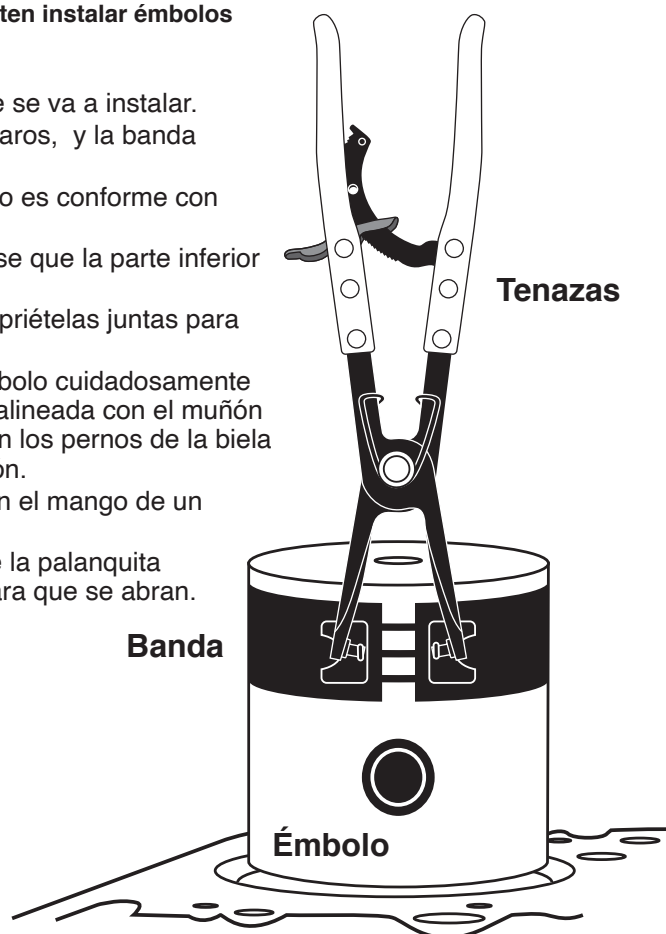
W89410

Tenazas de cierre automático con movimiento de trinquete le permiten instalar émbolos desde 2-7/8 in. hasta 4-3/8 in. (73 a 111 mm) fácil y rápidamente.

1. Seleccione la banda del tamaño apropiado para el émbolo que se va a instalar.
2. Lubrique generosamente la pared del cilindro, el émbolo y los aros, y la banda del compresor con aceite de motor.
3. Confirme que la distancia entre los espacios del aro del émbolo es conforme con las especificaciones de los fabricantes.
4. Coloque la banda lubricada alrededor del émbolo asegurándose que la parte inferior de la banda queda hacia el cilindro.
5. Enganche las tenazas en las tazas receptoras de la banda y apriételas juntas para comprimir los aros del émbolo.
6. Con la banda bien apretada alrededor del émbolo, meta el émbolo cuidadosamente en el cilindro y confirme que la biela de conexión ha quedado alineada con el muñón del manubrio. Se recomienda utilizar manguitos protectores en los pernos de la biela para evitar raspar los muñones de la biela durante la instalación.
7. Dele unos golpecitos suaves a la parte superior del émbolo con el mango de un martillo para instalarlo.
8. Mientras controla la tensión del resorte en las tenazas, empuje la palanquita de desenganche del trinquete hacia la punta de las tenazas para que se abran.

Lista de partes:

- W89410-1 Tenazas
W89410-2 Banda número 1, tamaño 2-7/8 in. a 3-1/8 in. (73 a 79 mm)
W89410-3 Banda número 2, tamaño 3-1/8 in. a 3-3/8 in. (79 a 86 mm)
W89410-4 Banda número 3, tamaño 3-3/8 in. a 3-5/8 in. (86 a 92 mm)
W89410-5 Banda número 4, tamaño 3-5/8 in. a 3-7/8 in. (92 a 98 mm)
W89410-6 Banda número 5, tamaño 3-7/8 in. a 4-1/8 in. (98 a 105 mm)
W89410-7 Banda número 6, tamaños 4-1/8 in. a 4-3/8 in. (105 a 111 mm)
Para repuestos llame al 1-800-497-0552



PT
Performance Tool

Bloque de Cilindros

English instructions on reverse side

P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138 • 1-800-497-0552 • Hecho en Taiwan • © Copyright 2020 • www.wilmarcorp.com