

Automatic Battery Charging Station

OWNERS MANUAL



LISTED

76-3

PLEASE SAVE THIS OWNERS MANUAL AND READ BEFORE EACH USE.

This manual will explain how to use the charger safely and effectively.

Please read and follow these instructions and precautions carefully.

VOIR PAGE 10
POUR LE MANUEL
EN FRANÇAIS.

1. IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS – SAVE THESE INSTRUCTIONS

- 1.1 **SAVE THESE INSTRUCTIONS** – This manual contains important safety and operating instructions.
- 1.2 Keep out of reach of children.
- 1.3 Do not expose the charger to rain or snow.
- 1.4 Use of an attachment not recommended or sold by the battery charger manufacturer may result in a risk of fire, electric shock or injury to persons.
- 1.5 To reduce the risk of damage to electric plug and cord, pull by the plug rather than the cord when disconnecting charger.
- 1.6 An extension cord should not be used unless absolutely necessary. Use of improper extension cord could result in a risk of fire and electric shock. If an extension cord must be used, make sure:
 - The pins on plug of extension cord are the same number, size and shape as those of plug on charger.
 - The extension cord is properly wired and in good electrical condition.
 - The wire size is large enough for AC ampere rating of charger as specified in section 8.
- 1.7 Do not operate charger with damaged cord or plug – replace the cord or plug immediately.
- 1.8 Do not operate charger if it has received a sharp blow, been dropped, or otherwise damaged in any way; take it to a qualified service person.
- 1.9 Do not disassemble charger; take it to a qualified serviceman when service or repair is required. Incorrect reassembly may result in a risk of electric shock or fire.
- 1.10 To reduce risk of electric shock, unplug charger from outlet before attempting any maintenance or cleaning. Turning off controls will not reduce this risk.
- 1.11 **WARNING: RISK OF EXPLOSIVE GASES.**
 - a. WORKING IN VICINITY OF A LEAD-ACID BATTERY IS DANGEROUS. BATTERIES GENERATE EXPLOSIVE GASES DURING NORMAL BATTERY OPERATION. FOR THIS REASON, IT IS OF UTMOST IMPORTANCE THAT YOU FOLLOW THE INSTRUCTIONS EACH TIME YOU USE THE CHARGER.
 - b. To reduce risk of battery explosion, follow these instructions and those published by battery manufacturer and manufacturer of any equipment you intend to use in vicinity of battery. Review cautionary markings on these products and on engine.
- 1.12 This charger employs parts that tend to produce arcs and sparks. If used in a garage, locate this charger 18 inches (46 cm) or more above floor level.

2. PERSONAL SAFETY PRECAUTIONS

- 2.1 Consider having someone close enough by to come to your aid when you work near a lead-acid battery.
- 2.2 Have plenty of fresh water and soap nearby in case battery acid contacts skin, clothing, or eyes.
- 2.3 Wear complete eye protection and clothing protection. Avoid touching eyes while working near battery.
- 2.4 If battery acid contacts skin or clothing, wash immediately with soap and water. If acid enters eye, immediately flood eye with running cold water for at least 10 minutes and get medical attention immediately.

*For the manual with Spanish,
visit www.batterychargers.com or call 1-800-621-5485.*

*Para obtener el manual en español,
visite www.batterychargers.com o llame al 1-800-621-5485.*

- 2.5 NEVER smoke or allow a spark or flame in vicinity of battery or engine.
- 2.6 Be extra cautious, to reduce risk of dropping a metal tool onto battery. It might spark or short-circuit battery or other electrical part that may cause explosion.
- 2.7 Remove personal metal items such as rings, bracelets, necklaces, and watches when working with a lead-acid battery. A lead-acid battery can produce a short-circuit current high enough to weld a ring or the like to metal, causing a severe burn.
- 2.8 Use this charger for charging only 6V and 12V LEAD-ACID (STD, AGM or GEL) and 12V Lithium Ion (LiFePO_4) rechargeable batteries. It is not intended to supply power to a low voltage electrical system other than in a starter-motor application. Do not use battery charger for charging dry-cell batteries that are commonly used with home appliances. These batteries may burst and cause injury to persons and damage to property.
WARNING: Do not use this charger for charging Lithium Ion batteries other than the Lithium Iron Phosphate (LiFePO_4) type. Other Lithium Ion battery types may not be sufficiently charged or may be overcharged with this charger. Overcharging may ignite or burst a battery and cause injury to persons and damage to property.
NOTE: 12V LiFePO_4 batteries can only be charged; the Recovery setting ("REC") does not apply for this battery type. If the "LITH" battery type is chosen, the rate of charge automatically defaults to 12V, the only rate allowed. For Battery Type and Battery Voltage settings, see Section 10.
- 2.9 NEVER charge a frozen battery.

3. PREPARING TO CHARGE

- 3.1 If necessary to remove battery from vehicle to charge, always remove grounded terminal from battery first. Make sure all accessories in the vehicle are off, so as not to cause an arc.
- 3.2 Be sure area around battery is well ventilated while battery is being charged.
- 3.3 Clean battery terminals. Be careful to keep corrosion from coming in contact with eyes.
- 3.4 Add distilled water in each cell until battery acid reaches level specified by battery manufacturer. Do not overfill. For a battery without removable cell caps, such as valve regulated lead acid batteries, carefully follow manufacturer's recharging instructions.
- 3.5 Study all battery manufacturer's specific precautions while charging and recommended rates of charge.
- 3.6 Determine voltage of battery by referring to car owner's manual and make sure that output voltage selector switch is set at correct voltage. If charger has adjustable charge rate, charge battery initially at lowest rate.

4. CHARGER LOCATION

- 4.1 Locate charger as far away from battery as DC cables permit.
- 4.2 Never place charger directly above battery being charged; gases from battery will corrode and damage charger.
- 4.3 Never allow battery acid to drip on charger when reading electrolyte specific gravity or filling battery.
- 4.4 Do not operate charger in a closed-in area or restrict ventilation in any way.
- 4.5 Do not set a battery on top of charger.

5. DC CONNECTION PRECAUTIONS

- 5.1 Connect and disconnect DC output clips only after setting any charger switches to "off" position and removing AC cord from electric outlet. Never allow clips to touch each other.
- 5.2 Attach clips to battery and chassis, as indicated in sections 6 and 7.

6. FOLLOW THESE STEPS WHEN BATTERY IS INSTALLED IN VEHICLE

**WARNING: A SPARK NEAR THE BATTERY MAY CAUSE A BATTERY EXPLOSION.
TO REDUCE THE RISK OF A SPARK NEAR THE BATTERY:**

- 6.1 Position AC and DC cords to reduce risk of damage by hood, door, or moving engine part.
- 6.2 Stay clear of fan blades, belts, pulleys, and other parts that can cause injury to persons.
- 6.3 Check polarity of battery posts. POSITIVE (POS, P, +) battery post usually has larger diameter than NEGATIVE (NEG, N, -) post.
- 6.4 Determine which post of battery is grounded (connected) to the chassis. If negative post is grounded to chassis (as in most vehicles), see (6.5). If positive post is grounded to the chassis, see (6.6).

- 6.5 For negative-grounded vehicle, connect POSITIVE (RED) clip from battery charger to POSITIVE (POS, P, +) ungrounded post of battery. Connect NEGATIVE (BLACK) clip to vehicle chassis or engine block away from battery. Do not connect clip to carburetor, fuel lines, or sheet-metal body parts. Connect to a heavy gauge metal part of the frame or engine block.
- 6.6 For positive-grounded vehicle, connect NEGATIVE (BLACK) clip from battery charger to NEGATIVE (NEG, N, -) ungrounded post of battery. Connect POSITIVE (RED) clip to vehicle chassis or engine block away from battery. Do not connect clip to carburetor, fuel lines, or sheet-metal body parts. Connect to a heavy gauge metal part of the frame or engine block.
- 6.7 When disconnecting charger, turn switches to off, disconnect AC cord, remove clip from vehicle chassis, and then remove clip from battery terminal.
- 6.8 See *Battery Percent and Charge Time* for length of charge information.

7. FOLLOW THESE STEPS WHEN BATTERY IS OUTSIDE VEHICLE

**WARNING: A SPARK NEAR THE BATTERY MAY CAUSE A BATTERY EXPLOSION.
TO REDUCE THE RISK OF A SPARK NEAR THE BATTERY:**

- 7.1 Check polarity of battery posts. POSITIVE (POS, P, +) battery post usually has a larger diameter than NEGATIVE (NEG, N, -) post.
- 7.2 Attach at least a 24-inch-long 6-gauge (AWG) insulated battery cable to NEGATIVE (NEG, N, -) battery post.
- 7.3 Connect POSITIVE (RED) charger clip to POSITIVE (POS, P, +) post of battery.
- 7.4 Position yourself and free end of cable as far away from battery as possible – then connect NEGATIVE (BLACK) charger clip to free end of cable.
- 7.5 Do not face battery when making final connection.
- 7.6 When disconnecting charger, always do so in reverse sequence of connecting procedure and break first connection while as far away from battery as practical.
- 7.7 A marine (boat) battery must be removed and charged on shore. To charge it on board requires equipment specially designed for marine use.

8. GROUNDING AND AC POWER CORD CONNECTIONS

- 8.1 This battery charger is for use on a nominal 120 volt circuit and requires a dedicated 15A circuit. The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. The plug pins must fit the receptacle (outlet). Do not use with an ungrounded system.
- 8.2 **DANGER:** Never alter the AC cord or plug provided – if it does not fit the outlet, have a proper grounded outlet installed by a qualified electrician. An improper connection can result in a risk of an electric shock or electrocution.

NOTE: Pursuant to Canadian Regulations, use of an adapter plug is not allowed in Canada. Use of an adapter plug in the United States is not recommended and should not be used.

8.3 USING AN EXTENSION CORD

The use of an extension cord is not recommended. If you must use an extension cord, follow these guidelines:

- Pins on plug of extension cord must be the same number, size, and shape as those of plug on charger.
- Ensure that the extension cord is properly wired and in good electrical condition.
- Wire size must be large enough for the AC ampere rating of charger, as specified:

Length of cord (feet)	25	50	100	150
AWG* size of cord	16	12	10	8

*AWG-American Wire Gauge

9. ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- 9.1 Remove all cord wraps and uncoil the cables prior to using the battery charger.

10. MOUNTING INSTRUCTIONS

WARNING: The charger should be mounted at least 18 inches (46 cm) above floor level.

To mount the charger to a wall or other flat surface:

- 10.1 Remove the two screws from one side of the unit near the back.
- 10.2 Attach a mounting bracket, with the keyhole towards the top, using the screws you just removed.
- 10.3 Repeat for the other side. **NOTE:** Completely install one bracket before moving to the next.
- 10.4 Using the charger as a template, install two #10 panhead screw anchors (or equivalent) into the wall you want to mount the charger to. Leave the heads of the screws extended 1/16" away from the surface. The mounting brackets are designed to match the 16" wall stud spacing commonly found in wood and steel framed buildings. For increased support install the anchors into the wall studs. **NOTE:** Make sure the screw/anchor combination installed into the wall is able to support up to fifty pounds of weight.
- 10.5 Position the charger, with the mounting brackets installed, so that the keyhole slots on the mounting brackets line up with both screws you installed. Then slide the charger down so that the screw heads lock in the keyhole slot of the mounting brackets.



11. CONTROL PANEL

DISPLAY MODE BUTTON

Use this button to set the function of the digital display to one of the following:

Battery % – The Digital Display shows an estimated charge percentage of the battery connected to the charger's battery clamps.

Amperage – The Digital Display shows the charging current, in DC amps.

Voltage – The Digital Display shows the voltage at the charger battery clamps, in DC volts.

BATTERY VOLTAGE BUTTON

Use this button to select one of the following:

12V – The battery is a 12V type and charges at the corresponding rate.

CAUTION: Do not use the 12V setting for a 6V battery. Overcharging will occur. The battery may burst and cause injury to persons and damage to property.

6V – The battery is a 6V type and charges at the corresponding rate. **6V setting is not available for lithium ion batteries.**

If a 12V battery is detected (battery voltage above 8V), the button setting will automatically change to 12V, with the voltage of the battery displayed; the 6V setting will not be allowed.

Recovery – **For 12V non-lithium ion batteries only.** This rate uses a unique recovery algorithm to recover a sulfated battery. The display will show "REC" for the entire recovery/charge/maintain cycle until this option is deselected by the user. The battery %, amperage and voltage will not be shown.

CAUTION: Use the Recovery setting only for 12V batteries. The Recovery setting cannot be used with 6V batteries. The 12V setting is automatically applied when Recovery is selected. Selecting Recovery for a 6V battery will cause overcharging. The battery may burst and cause injury to persons and damage to property.

BATTERY TYPE BUTTON

Use this button to select the type of battery.

NOTE: Batteries should be marked with their type. If charging a battery that is not marked, check the manual of the item that uses the battery.

NOTE: When the "LITH" battery type is selected, only the "12V" voltage setting is available.

Standard – Used in cars, trucks and motorcycles, these batteries have vent caps and are often marked "low maintenance" or "maintenance-free". This type of battery is designed to deliver quick bursts of energy (such as starting engines) and has a greater plate count. The plates are thinner and have somewhat different material composition. Standard batteries should not be used for deep-cycle applications.

Deep-Cycle – Set button to **AGM**.

Deep-cycle batteries are usually marked as “Deep-Cycle” or “Marine”. Deep-cycle batteries are usually larger than the other types. This type of battery has less instant energy but somewhat greater long-term energy delivery than regular batteries. Deep-cycle batteries have thicker plates and can survive a number of discharge cycles.

AGM – The Absorbed Glass Mat construction allows the electrolyte to be suspended in close proximity with the plate’s active material. In theory, this enhances both the discharge and recharge efficiency. The AGM batteries are a variant of Sealed VRLA (valve regulated lead-acid) batteries. Popular uses include high-performance engine starting, power sports, deep-cycle, solar and storage batteries. AGM batteries are typically good deep cycle batteries and they deliver best life performance if recharged before the battery drops below the 50 percent discharge rate. If these AGM batteries are completely discharged, the cycle life will be 300 plus cycles and this is true of most AGM batteries rated as deep-cycle batteries.

Gel – Set button to **AGM**. The Gel Cell is similar to the AGM style because the electrolyte is suspended, but different because the AGM battery is still considered to be a wet cell. The electrolyte in a GEL cell has a silica additive that causes it to set up or stiffen. The recharge voltages on this type of cell are lower than the other styles of lead-acid battery. This is probably the most sensitive cell in terms of adverse reactions to over-voltage charging. Gel batteries are best used in VERY DEEP cycle applications and may last a bit longer in hot weather applications. If the incorrect battery charger is used on a Gel Cell battery, poor performance and premature failure is certain.

LITH (Lithium Ion LiFePO₄ only) – The LiFePO₄ (Lithium Iron Phosphate) battery is lithium-ion based and offers good safety characteristics. The LiFePO₄ cell has a very constant discharge voltage. This allows the cell to deliver virtually full power until it is discharged. Because of the nominal 3.2 VDC output, four cells can be placed in series for a nominal voltage of 12.8 V. This comes close to the nominal voltage of six-cell lead-acid batteries. This makes the LiFePO₄ a good replacement for lead-acid batteries in applications such as automotive and solar. Like a gel cell, the LiFePO₄ cell is sensitive to overcharging. Its cells are balanced before they are assembled, and an internal protection system is implemented, preventing too deep a discharge.

START/STOP BUTTON

Use this button to start or stop the charging process, after the battery is properly connected and battery voltage and type have been selected. The display will briefly show “ON” when the START/STOP button is pressed. After charging has started, pressing the START/STOP button will cause the display to briefly show “OFF”.

CHARGING LED INDICATORS

Charging (yellow/orange) lit – The charger is charging the battery.

Charged/Maintaining (green) lit – The battery is fully charged and the charger is in maintain mode.

Reversed Clamps (red) flashing – The connections are reversed.

NOTE: See *Operating Instructions* for a complete description of the charger modes.

12. OPERATING INSTRUCTIONS

OVERVIEW

Connect AC power and set the front panel ON/OFF switch to the ON position. The switch will illuminate. Then select an unused charging outlet from the four available. Connect the battery, following the precautions listed under sections 6 and 7. Select the appropriate Battery Voltage and Battery Type and press START to begin charging. As charging begins, the Battery Voltage, Type and Display settings are saved. Then, whenever the unit has been off and AC power is reapplied for 30 seconds and no buttons are pressed, charging of the battery will resume with the saved settings from the last charging cycle.

DISPLAY

Connecting the station cable clamps to a battery will show the battery voltage, even if voltage was not previously selected. Change the display setting by pressing the Display Mode Button (see *Display Mode Button*, in Section 11).

CHARGING

When charging begins, the yellow/orange Charging LED will be lit.

COMPLETION OF CHARGING

Charge completion is indicated by the green Charged/Maintaining LED. When lit, the charger has stopped charging and has switched to Maintain Mode of operation.

ABORTED CHARGE

If charging cannot be completed normally, charging will abort. When charging is aborted, the charger's output is shut off. The display will show "BAD BAT" and an error code. See section 15, *Troubleshooting and Error Codes*. To reset after an aborted charge, press the START/STOP button to turn the charger off.

RECOVERY MODE (Non-lithium ion batteries only)

If a battery is left discharged for an extended period of time, it could become sulfated and not accept a normal charge. The charger will detect this and automatically enter Recovery mode. When this mode is activated, the display will read "BAD BATT REC". The display will revert to normal operation when normal charging begins after the battery is recovered. Recovery Mode could take up to 10 hours. If it fails, charging will abort and the display will read "BAD BAT F02". For more information, see section 16, *Troubleshooting and Error Codes*.

MAINTAIN MODE

When the green Charged/Maintaining LED is lit, the charger has started Maintain Mode. This mode of operation is known as Float Mode Monitoring. In this mode, the charger keeps the battery fully charged by delivering a small current, when necessary. The voltage is maintained at a level determined by the battery type selected.

GENERAL CHARGING NOTES

- The board-mounted fans run as needed, based on the corresponding board temperature.
- If the charge mode is changed after charging has started (by pressing the Battery Voltage or Battery Type button), the charging process stops and begins again automatically at the new selection.
- The voltage displayed during charging is the charging voltage and usually will be higher than the battery's resting voltage.

13. USING THE VOLTMETER TO TEST BATTERY STATE OF CHARGE

OVERVIEW

The charger has a built in voltmeter to test your battery's state of charge. The charger does not have a built in load tester. As such, a recently charged battery could have a temporarily high voltage due to what is known as "surface charge". The voltage of such a battery will eventually drop during the period immediately after the charging system is disengaged. Consequently, the tester could display inconsistent values for such a battery. For a more accurate reading, the surface charge should be removed by temporarily creating a load on the battery by turning on the lights or other accessories.

The battery tester is only designed to test 6V and 12V batteries. Testing a device with a rapidly changing voltage could yield unexpected or inaccurate results.

TESTING SEQUENCE

There are three basic steps required to test the battery state of charge:

1. Connect the battery charger's clips to the battery. Be sure to follow all of the precautions listed under sections 6 and 7.
2. Connect the charger's power cord to a 120 VAC outlet. Again, be sure to follow all of the precautions listed under sections 6 and 7.
3. Read the voltage on the digital meter or press the Display Mode button to set the tester to Battery % and read the battery percentage.

TESTER AND CHARGER

When first turned on, the charger operates only as a tester, not as a charger. To continue to use it as only a tester, avoid pressing the START/STOP button. The charger is always in tester mode until the START/STOP button is pressed. Pressing the START/STOP button activates the charger and deactivates the tester.

TESTING AFTER CHARGING

After the unit has been changed from tester to charger (by pressing the START/STOP button), it remains a charger as long as it's connected to a battery. Press the START/STOP button again to change back to tester mode.

14. BATTERY PERCENT AND CHARGE TIME

This charger adjusts the charging time in order to charge the battery completely, efficiently and safely.

The duration of the charging process depends on three factors:

Battery State

If a battery has only been slightly discharged, it can be charged in less than a few hours. The same battery could take up to 10 hours if very weak. The battery state can be estimated by using the built-in tester. The lower the reading, the longer charging will take.

Battery Rating

A higher rated battery will take longer to charge than a lower rated battery under the same conditions. A battery is rated in Ampere-Hours (AH), Reserve Capacity (RC) and Cold Cranking Amps (CCA). The lower the rating, the faster the battery will charge.

Battery Size

The charger automatically selects a charge rate up to 10 amps. The charger charges at the selected charge rate and eventually reduces the charge rate in a controlled manner. After the charging process has started, the digital display can be used to determine the charging progress by selecting the % (Battery %) mode.

Important facts to keep in mind when charging a battery:

- When the display indicates 77% charged, the battery has been charged enough to start most vehicles.
- After connecting to a battery, the battery % shown in tester mode is an estimate based on the battery voltage and a scale set by the Battery Council International. The battery % shown in charger mode is an estimate of the relative charge in the battery compared to the charge it should have if the charging process is allowed to complete.
- The battery % shown in tester mode can be used to estimate the relative charge time. The lower the % shown, the longer the charge time for a given battery.
- The battery % shown in charger mode is an indication of the relative progress of the charging process. The higher the battery % displayed, the less charge time remains.
- The more a battery is discharged, the faster it absorbs a charge from the charger. That means that the battery % increases faster at the beginning of the charging process than at the end. In other words, it takes longer for a battery to accept the last few percent of the charge than the first several percent.
- If a battery is not disconnected from the charger, the battery % will be retained through START/STOP button presses.

15. MAINTENANCE AND CARE

A minimal amount of care can keep your battery charger working properly for years.

- Clean the clamps each time you are finished charging. Wipe off any battery fluid that may have come in contact with the clamps to prevent corrosion.
- Occasionally cleaning the case of the charger with a soft cloth will keep the finish shiny and help prevent corrosion.
- Coil the input and output cords neatly when storing the charger. This will help prevent accidental damage to the cords and charger.
- Store the charger unplugged from the AC power outlet in an upright position.
- Store inside, in a cool, dry place. Do not store the clamps on the handle, clipped together, on or around metal, or clipped to the cables.

16. TROUBLESHOOTING AND ERROR CODES

Error Codes

CODE	DESCRIPTION	REASON/SOLUTION
F01	The battery voltage is still under 10V (for a 12V battery) or 5V (for a 6V battery) after 2 hours of charging.	The battery could be bad. Have it checked or replaced.
F02	The charger cannot desulfate the battery.	The battery could not be desulfated; have it checked or replaced.
F03	The battery was unable to reach the "full charge" voltage.	Have the battery checked or replaced.
F04	The connections to the battery are reversed or are made incorrectly.	The battery is connected backwards. Or for multiple batteries being charged, the connections are not proper. Unplug the charger and reverse or correct the connections to the battery(s).
F05	The charger was unable to keep the battery fully charged in maintain mode.	The battery won't hold a charge. May be caused by a drain on the battery or the battery could be bad. Make sure there are no loads on the battery. If there are remove them. If there are none, have the battery checked or replaced.
F06	The charger detected that the battery may be getting too hot (thermal runaway).	The charger automatically shuts the current off if it detects the battery may be getting too hot. Have the battery checked or replaced.
F07	The charger shut off because its internal temperature exceeds limit.	Make sure the charger does not have the side ventilation holes blocked. Move the charger out of the sun and into the shade.
F08	The battery voltage dropped too low during the maintain mode.	May be caused by a drain on the battery or the battery could be bad. Make sure there are no loads on the battery. If there are remove them. If there are none, have the battery checked or replaced.
F09	The Lithium Ion (LiFePO ₄) battery continues to read 0 V and is unable to be charged.	The Lithium Ion (LiFePO ₄) battery could be bad. Have it checked or replaced.
F10	The voltage on the Lithium Ion (LiFePO ₄) battery exceeds the safe limit.	The charger automatically shuts off if it senses that the Lithium Ion (LiFePO ₄) battery voltage exceeds the safe limit. The battery could be bad. Have it checked or replaced.

If you get an error code, check the connections and settings and/or replace the battery.

Troubleshooting

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
The battery is connected and the charger is on, but is not charging.	The charger is not in charger mode.	Press START/STOP button for the battery that is connected to the charger.
The indicator lights are lit in an erratic manner, not explained in the <i>Operating Instructions</i> section.	A button may have been pressed when the charger was plugged in.	Make sure nothing is touching the control panel, then unplug the unit and plug it in again.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
The display shows, "BAD BAT" and an error code.	The charger was unable to complete the charging of the battery and is in abort mode. See <i>Error Codes</i> for more information.	Press the corresponding START/ STOP button, to turn off and reset the charger.
The charger is making an audible clicking sound.	The charger has a relay that turns the current to the battery on and off.	No problem, this is a normal condition.
The measured current is much lower than expected.	The charger reached the maximum voltage and is reducing the current. The charger detected an over-temperature condition and has reduced the current to allow the unit to cool.	No problem, this is a normal condition. Make sure the charger does not have the side or rear ventilation holes blocked. Move the charger out of the sun and into the shade.
While charging the battery, the battery stays at a certain % (ex. <65%).	The % display may not change at a steady rate.	DO NOT UNPLUG OR CHANGE THE SETTING. Be patient and let the charger finish. This is normal.
When the charger is unplugged or the settings are changed, the number increases or jumps to 100%.	The battery voltage is still high from a partial charge.	Wait for the voltage to settle before resuming the charge. Turn on the lights to remove the surface charge.

17. BEFORE RETURNING FOR REPAIRS

For REPAIRS OR RETURNS, visit 365rma.com

Visit batterychargers.com for Replacement Parts.

18. LIMITED WARRANTY

For information on our one year limited warranty, please visit batterychargers.com or call 1-800-621-5485 to request a copy.

Go to batterychargers.com to register your product online.

Station de chargement de batteries automatique

MANUEL D'UTILISATION



LISTED

76-3

GARDER LE MANUEL D'INSTRUCTION ET LISEZ LE AVANT CHAQUE UTILISATION.

Ce manuel explique comment utiliser le chargeur de batterie d'une façon sécuritaire et efficace. S'il vous plaît lisez et suivez ces instructions et précautions.

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES – CONSERVER CES INSTRUCTIONS

- 1.1 CONSERVER CES INSTRUCTIONS** – Ce manuel contient des instructions importantes concernant la sécurité et le fonctionnement.
- 1.2** Ne pas laisser à la portée des enfants.
- 1.3** Ne pas exposer le chargeur à la pluie ou la neige.
- 1.4** N'utilisez que les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires non recommandés ou vendus par le fabricant du chargeur de batterie peut engendrer un risque d'incendie, un choc électrique ou des blessures.
- 1.5** Pour réduire le risque d'endommager le cordon électrique, tirez sur la prise plutôt que sur le cordon quand vous débranchez le chargeur.
- 1.6** Une rallonge ne devrait pas être utilisée sauf en cas de nécessité absolue. L'utilisation d'une rallonge inadéquate peut causer un risque de feu ou de choc électrique. Si vous devez utiliser une rallonge assurez-vous que :
 - Que les broches sur la prise de la rallonge sont du même nombre, de la même taille et forme que celles de la prise du chargeur.
 - Que la rallonge est bien câblée et en bonne condition électrique.
 - Que la taille du câble est assez grosse pour le taux d'intensité CC du chargeur comme spécifiée dans le section 8.
- 1.7** Ne pas faire fonctionner le chargeur avec un cordon ou une prise endommagé – remplacer immédiatement.
- 1.8** Ne pas faire fonctionner le chargeur s'il a reçu un choc violent, est tombé par terre ou a été endommagé d'une autre façon; apportez-le à un technicien qualifié.
- 1.9** Ne pas démonter le chargeur; apportez-le chez un technicien qualifié quand vous devez l'entretenir ou le réparer. Un mauvais remontage pourrait causer un risque d'incendie ou de choc électrique.
- 1.10** Pour réduire le risque de choc électrique, débranchez le chargeur de la prise murale avant de faire tout entretien ou nettoyage. Le fait de simplement éteindre l'appareil ne réduira pas les risques.
- 1.11 AVERTISSEMENT : RISQUE DE GAZ EXPLOSIFS.**
 - a. IL EST DANGEREUX DE TRAVAILLER A PROXIMITÉ D'UNE BATTERIE AU PLOMB. LES BATTERIES PRODUISENT DES GAZ EXPLOSIFS EN SERVICE NORMAL. IL EST AUSSI IMPORTANT DE TOUJOURS RELIRE LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER LE CHARGEUR ET DE LES SUIVRE À LA LETTRE.**
 - b.** Pour réduire le risque d'explosion de la batterie, suivez ces directives et celles publiées par le fabricant de la batterie et du fabricant de tout autre appareil que vous pensez utiliser au voisinage de la batterie. Examinez les avertissements inscrits sur ces produits et sur le moteur.
- 1.12** Ce chargeur emploie des pièces qui ont tendance à produire des arcs et des étincelles. Si utilisé dans un garage, placer ce chargeur 18 inch (46 cm) ou plus au-dessus du niveau d'étage.

2. MESURES DE SÉCURITÉ PERSONNELLE

- 2.1** Considérez d'être assez proche d'une personne quand vous travaillez près d'un accumulateur au plomb pour qu'elle puisse venir à votre aide en cas d'urgence.
- 2.2** Ayez assez d'eau fraîche et du savon à proximité au cas ou votre peau, vos yeux ou vos habits viendraient en contact avec l'acide de la batterie.
- 2.3** Portez une protection complète des yeux et du corps, comprenant des lunettes de sécurité et des vêtements protecteurs. Évitez de toucher vos yeux quand vous travaillez près de la batterie.
- 2.4** Si l'acide de la batterie rentre en contact avec votre peau ou vos vêtements, lavez l'endroit immédiatement avec de l'eau et du savon. Si l'acide entre dans vos yeux, rincez immédiatement l'œil avec de l'eau froide coulante pour au moins 10 minutes puis allez voir le médecin aussitôt.

- 2.5 NE JAMAIS fumer ou allumer des flammes à proximité de la batterie ou du moteur.
- 2.6 Soyez extra prudent pour réduire le risque de laisser tomber un outil en métal sur la batterie. Ça pourrait faire une étincelle ou produire un court-circuit à la batterie ou à d'autres parties électriques et pourrait produire une explosion.
- 2.7 Enlevez vos objets personnels en métal comme les bagues, les bracelets, les colliers et les montres quand vous travaillez avec une batterie d'accumulateurs au plomb. Une batterie d'accumulateurs au plomb peut produire un court-circuit thermique assez fort pour souder une bague ou autre chose du même genre au métal, causant de graves brûlures.
- 2.8 Utilisez le chargeur pour les batteries rechargeables 6V et 12V au PLOMB-ACIDE (STD, AGM ou GEL) et batteries rechargeables 12V Lithium Ion (LiFePO₄). Il n'est pas conçu pour alimenter un système électrique à basse tension autre que dans une application d'un démarreur. Ne pas utiliser ce chargeur de batterie pour recharger des piles sèches qui sont utilisées en électroménager. Ces piles peuvent exploser et causer des blessures et des dommages matériels.
MISE EN GARDE : Ne pas utiliser ce chargeur pour charger les batteries au lithium-ion autres que celles de type lithium-fer-phosphate (LiFePO₄). Les autres types de batteries au lithium-ion peuvent ne pas être suffisamment chargées ou surchargées par ce chargeur. La surcharge peut faire brûler ou exploser la batterie et causer des blessures aux gens et des dommages à la propriété.
REMARQUE : Les batteries 12V LiFePO₄ peuvent seulement être chargées; le paramètre de récupération (« REC ») ne s'applique pas pour ce type de batterie. Si une batterie de type « LITH » est choisie, le débit de charge est automatiquement établi à 12V, le seul taux permis. Pour les paramètres de type et de tension de batteries, voir la Section 10.
- 2.9 NE JAMAIS charger une batterie gelée.

3. PRÉPARATION POUR LE CHARGEMENT

- 3.1 S'il est nécessaire de retirer la batterie du véhicule pour la charger, toujours débrancher la borne de mise à la masse en premier. S'assurer que le courant aux accessoires du véhicule est coupé afin d'éviter la formation d'un arc.
- 3.2 Assurez-vous que la zone autour de la batterie est bien ventilée quand la batterie est en chargement.
- 3.3 Nettoyer les bornes de la batterie avant de la charger. Lors du nettoyage, ne laissez pas les particules de corrosion entrer en contact avec vos yeux.
- 3.4 Ajoutez de l'eau distillée dans chaque élément de batterie jusqu'à que le niveau d'acide atteigne celui spécifié par le fabricant de la batterie. Ne pas faire déborder. Pour une batterie dont les éléments n'ont pas de bouchons, comme les « VRLA » (accumulateur au plomb – acide à régulation par soupape) suivez attentivement les directives de chargement du fabricant.
- 3.5 Étudiez toutes les précautions spécifiques du fabricant de la batterie pour le chargement et les taux de charge recommandés.
- 3.6 Si le chargeur comporte un sélecteur de tension de sortie, consulter le manuel de l'utilisateur de la voiture pour déterminer la tension de la batterie et pour s'assurer que la tension de sortie est appropriée. Si le chargeur n'est pas muni d'un sélecteur, ne pas utiliser le chargeur à moins que la tension de la batterie ne soit identique à la tension de sortie nominale du chargeur.

4. EMBLACEMENT DU CHARGEUR

- 4.1 Placez le chargeur aussi loin que possible de la batterie que les câbles CC le permettent.
- 4.2 Ne jamais placer le chargeur directement sous la batterie à charger. Les gaz ou les fluides qui s'échappent de la batterie peuvent entraîner la corrosion du chargeur ou l'endommager.
- 4.3 Ne jamais laisser l'électrolyte de la batterie s'écouler sur le chargeur lors de l'analyse hydrométrique ou en remplissant la batterie.
- 4.4 Ne pas faire fonctionner le chargeur dans un espace clos et/ou ne pas gêner la ventilation.
- 4.5 Ne pas poser la batterie sur le chargeur.

5. PRÉCAUTIONS SUR LA CONNEXION C.C.

- 5.1 Mettre les interrupteurs du chargeur hors circuit et retirer le cordon c.a. de la prise avant de mettre et d'enlever les pinces du cordon C.C. S'assurer que les pinces ne se touchent pas.
- 5.2 Attachez les pinces à la batterie et au châssis, comme indiqué dans les sections 6 et 7.

6. ÉTAPES À SUIVRE QUAND LA BATTERIE EST INSTALLÉE DANS UN VÉHICULE

**AVERTISSEMENT : UNE ÉTINCELLE PRÈS DE BATTERIE PEUT CAUSER SON EXPLOSION.
POUR RÉDUIRE LES RISQUES D'ÉTINCELLE PRÈS DE LA BATTERIE :**

- 6.1 Placer les cordons C.A. et C.C. de manière à éviter qu'ils soient endommagés par le capot, une portière ou les pièces en mouvement du moteur.
- 6.2 Faire attention aux pales, aux courroies et aux poulies du ventilateur ainsi qu'à toute autre pièce susceptible de causer des blessures.
- 6.3 Vérifier la polarité des bornes de la batterie. Le diamètre de la borne POSITIVE (POS, P, +) est généralement supérieur à celui de la borne NÉGATIVE (NÉG, N, -).
- 6.4 Déterminer quelle borne est mise à la masse (raccordée au châssis). Si la borne négative est raccordée au châssis (comme dans la plupart des cas), voir l'étape 6.5. Si la borne positive est raccordée au châssis, voir l'étape 6.6.
- 6.5 Si la borne négative est mise à la masse, raccorder la pince POSITIVE (ROUGE) du chargeur à la borne POSITIVE (POS, P, +) non mise à la masse de la batterie. Raccorder la pince NÉGATIVE (NOIRE) au châssis du véhicule ou au moteur, loin de la batterie. Ne pas raccorder la pince au carburateur, aux canalisations d'essence ni aux pièces de la carrosserie en tôle. Raccorder à une pièce du cadre ou du moteur en tôle de forte épaisseur.
- 6.6 Si la borne positive est mise à la masse, raccorder la pince NÉGATIVE (NOIRE) du chargeur à la borne NÉGATIVE (NÉG, N, -) non mise à la masse de la batterie. Raccorder la pince positive (rouge) au châssis du véhicule ou au moteur, loin de la batterie. Ne pas raccorder la pince au carburateur, aux canalisations d'essence ni aux pièces de la carrosserie en tôle. Raccorder à une pièce du cadre ou du moteur en tôle de forte.
- 6.7 Pour interrompre l'alimentation du chargeur, mettre les interrupteurs hors circuit, retirer le cordon c.a. de la prise, enlever la pince raccordée au châssis et en dernier lieu celle raccordée à la batterie.
- 6.8 Consultez les *Pourcentage de la Batterie et Durée de Charge* pour les renseignements sur la durée du chargement.

7. ÉTAPES À SUIVRE QUAND LA BATTERIE EST INSTALLÉE HORS DU VÉHICULE

**AVERTISSEMENT : UNE ÉTINCELLE PRÈS DE BATTERIE PEUT CAUSER SON EXPLOSION.
POUR RÉDUIRE LES RISQUES D'ÉTINCELLE PRÈS DE LA BATTERIE :**

- 7.1 Vérifier la polarité des bornes de la batterie. Le diamètre de la borne POSITIVE (POS, P, +) est généralement supérieur à celui de la borne NÉGATIVE (NÉG, N, -).
- 7.2 Raccorder un câble de batterie isolé no 6 AWG mesurant au moins 60 cm de longueur à la borne négative (NÉG, N, -).
- 7.3 Raccorder la pince POSITIVE (ROUGE) à la borne POSITIVE (POS, P, +) de la batterie.
- 7.4 Se placer et tenir l'extrémité libre du câble aussi loin que possible de la batterie, puis raccorder la pince NÉGATIVE (NOIRE) du chargeur à l'extrémité libre du câble.
- 7.5 Ne pas se placer face à la batterie pour effectuer le dernier raccordement.
- 7.6 Pour interrompre l'alimentation du chargeur, mettre les interrupteurs hors circuit, retirer le cordon C.A. de la prise, enlever la pince raccordée au châssis et en dernier lieu celle raccordée à la batterie. Se placer aussi loin que possible de la batterie pour défaire la première connexion.
- 7.7 Une batterie marine (bateau) doit être débarquée à terre pour être chargée. Pour la charger à bord il faut posséder un appareil spécialement conçu pour utilisation marine.

8. MISE À LA TERRE ET CORDON D'ÉNERGIE CA

- 8.1** Ce chargeur de batterie doit être utilisé sur un circuit de tension nominale de 120 volts et nécessite un circuit en 15 A. La prise de terre doit être branchée dans une prise qui est correctement installée et mise à la terre conformément aux codes de construction locaux. Les fiches de la prise mâle doivent correspondre à la prise murale. Ne pas utiliser l'appareil avec un système non mis à la terre.
- 8.2 DANGER :** Ne jamais modifier le cordon CA ou la prise du chargeur – si elle ne correspond pas à la prise murale, demander à un électricien professionnel de vous installer celle qui convient. Une mauvaise installation peut engendrer un risque de choc électrique ou d'électrocution.

NOTE : Conformément à la réglementation canadienne, l'utilisation d'un adaptateur est interdite au Canada. L'utilisation d'un adaptateur aux États-Unis n'est pas recommandée et ne doit pas être utilisé.

8.3 UTILISEZ UNE RALLONGE

L'utilisation d'une rallonge n'est pas recommandée. Si vous devez utiliser une rallonge, suivez ces directives :

- Les broches de la fiche de la rallonge doit être le même nombre, la taille et forme que celles de la fiche du chargeur.
- S'assurer que la rallonge est bien câblée et en bon état électrique.
- L'épaisseur du fil doit être assez grande pour la notation du chargeur, comme indiqué ci-dessous :

Longueur du cordon (m)	7,62	15,24	30,48	45,72
Calibre AWG* du cordon	16	14	12	10

*AWG-American Wire Gauge

9. DIRECTIVES D'ASSEMBLAGE

- 9.1** Enlever tous les cordons dérouler sur les câbles avant d'utiliser le chargeur de batterie.

10. INSTRUCTIONS DE MONTAGE

AVERTISSEMENT : Le chargeur doit être monté à au moins 46 cm (18 pouces) au-dessus du niveau d'étagé. Pour monter le chargeur sur un mur ou une autre surface plane:

- 10.1** Retirer les deux vis d'un côté de l'appareil près de l'arrière.
- 10.2** Fixez un support de montage, avec le trou de la serrure vers le haut, à l'aide des vis que vous venez de enlever.
- 10.3** Répétez l'opération pour les autre côté. Note: Entièrement d'installer un support avant de passer à la suivante.
- 10.4** En utilisant le chargeur comme un modèle, l'installation de deux # 10 (ou l'équivalent) dans le mur que vous voulez monter le chargeur. Laissez la tête de la vis étendu 1 / 16" loin de la surface. Les supports de montage sont conçus pour correspondre à la 16" mur comme trouvée dans le bois et l'acier encadrée de bâtiments. Pour un soutien accru à installer les ancres dans le mur. **REMARQUE:** Assurez-vous que la vis / combinaison d'ancrage installés dans le mur est en mesure de soutenir jusqu'à cinquante kilos de poids.
- 10.5** Placez le chargeur, avec l'installation des supports de montage, de sorte que le trou de la serrure de slots sur les supports de montage en ligne avec les deux vis-vous installé. Ensuite, faites glisser le chargeur de sorte que les têtes des vis de verrouillage dans le trou de la serrure de la fente de supports de montage.



11. PANNEAU DE CONTRÔLE

BOUTON DU MODE D'AFFICHAGE

Utilisez ce bouton pour sélectionner une des fonctions de l'affichage numérique suivantes :

% Batterie – L'affichage numérique montre un pourcentage de chargement estimé de la batterie connectée aux pinces du chargeur.

Ampères – L'affichage numérique indique le courant du chargeur, en courant continu.

Tension – L'affichage numérique montre la tension aux pinces du chargeur en tension continue (DC).

BOUTON DE TENSION DE LA BATTERIE

Utilisez ce bouton pour sélectionner l'un des taux suivants :

12V – La batterie est de type 12V et se charge au débit correspondant.

MISE EN GARDE : N'utiliser pas le paramètre 12V pour une batterie 6V. Une surcharge surviendra. La batterie peut exploser et causer des blessures aux gens et des dommages à la propriété.

6V – La batterie est de type 6V et se charge au débit correspondant. **Le réglage 6V n'est pas disponible pour les batteries lithium-ion.** Si une batterie de 12 V est détecté (tension au-dessus de 8 V), le réglage passera automatiquement à 12 V en affichant la tension de la batterie, et le réglage de 6 V ne sera pas autorisé.

Mode de récupération – Pour les batteries 12V non lithium-ion uniquement.

Ce débit utilise un algorithme unique de récupération pour récupérer une batterie sulfatée. L'écran affichera « REC » pour tout le cycle de récupération/charge/entretien jusqu'à ce que cette option soit désélectionnée par l'utilisateur. L'ampérage et la tension en % de la batterie ne seront pas affichés.

MISE EN GARDE : N'utiliser la paramètre de récupération que pour les batteries 12V. Le paramètre de récupération ne peut être utilisé que pour les batteries 6V. Le paramètre 12V est automatiquement appliqué lorsque le mode récupération est sélectionné. En sélectionnant le mode récupération pour une batterie 6V, vous causerez sa surcharge. La batterie peut exploser et causer des blessures aux gens et des dommages à la propriété.

BOUTON DE TYPE DE BATTERIE

Utilisez ce bouton pour sélectionner le type de batterie.

REMARQUE : Le type de batterie devrait être indiqué dessus. Si vous chargez une batterie non marquée, vérifier le manuel de l'élément qui utilise la batterie.

REMARQUE: Lorsque le type de batterie « LITH » est sélectionné, seul le réglage de tension « 12V » est disponible.

Standard – Ce type de batterie est souvent utilisé dans les voitures, les camions et les motocyclettes. Ces batteries ont des bouchons de remplissage et sont souvent désignées comme « à faible entretien » ou « sans entretien ». Ce type de batterie est conçu pour fournir de rapides impulsions d'énergie (comme pour démarrer un moteur) et a un plus grand nombre de plaques. Les plaques seront aussi plus minces et d'une composition de matériaux différents. Les batteries standard ne devraient pas être utilisées pour une application à décharge poussée.

À décharge poussée – Mettre le bouton sur **AGM**. Les batteries à décharge poussée sont marquées « À décharge poussée » ou « Marine ». Les batteries à décharge poussée sont en général plus grosses que les autres types de batterie. Ce type de batterie a moins d'énergie instantanée, mais par contre fournit plus d'énergie à long terme que les batteries classiques. Les batteries à décharge poussée ont des plaques plus épaisses et peuvent « survivre » à de nombreux cycles de décharge.

AGM – La construction en fibre de verre à absorption rapide permet à l'électrolyte d'être suspendu à proximité immédiate de la matière active de la plaque. En théorie, ceci améliore efficacement autant le chargement que le déchargement. En fait, les batteries AGM sont une variante des batteries sans entretien (au plomb acide à régulation par soupape). Utilisées souvent pour démarrer des moteurs à haute performance, pour les sports mécaniques, la décharge poussée, les batteries solaires et les batteries secondaires. Les batteries AGM sont des batteries typiquement bonnes pour la décharge poussée et elles offrent la meilleure valeur totale pour la durée d'utilisation si elles sont rechargées avant de descendre sous les 50 pour cent de charge. Si ces batteries AGM sont complètement déchargées, l'endurance cyclique sera d'environ 300 cycles. Cela est vrai pour la plupart des batteries AGM qualifiées comme batterie à décharge poussée.

Gel – Mettre le bouton sur **AGM**. L'élément gélifié est similaire à celui du style AGM car l'électrolyte est suspendu, mais différent, car techniquement la batterie AGM est encore considérée être un élément liquide. L'électrolyte dans un élément gélifié a un additif de silice qui lui permet de s'ancrer ou de se raidir. La tension du chargement de ce type d'élément est plus basse que celle des autres styles d'accumulateurs au plomb. C'est probablement l'élément le plus sensible en ce qui concerne les effets indésirables d'un chargement en surtension. Les batteries « Gel » ont un meilleur usage en décharge TRÈS POUSSÉE et peuvent durer plus longtemps dans un environnement chaud. Si on utilise un mauvais chargeur de batterie pour une batterie à éléments gélifiés, un mauvais rendement et une défaillance prématurée en découlera.

LITH (Lithium Ion LiFePO₄ seulement) – La batterie LiFePO₄ (Lithium Fer Phosphate) est à base de lithium-ion et offre de bonnes caractéristiques de sécurité. La cellule LiFePO₄ a une tension de décharge très constante. Cela permet à la cellule de délivrer virtuellement sa pleine puissance, jusqu'à ce qu'elle

soit déchargée. En raison de la sortie nominale 3,2 VCC, quatre cellules ont été placées en série pour une tension nominale de 12,8 V. Cela s'approche de la tension nominale des batteries plomb-acide de six cellules. Cela fait de la batterie LiFePO₄ un bon remplacement aux batteries au plomb-acide pour les automobiles ou l'énergie solaire. Comme une cellule à gel, la LiFePO₄, la cellule est sensible à la surcharge. Ses cellules sont équilibrées avant d'être assemblées, et un système de protection interne est mis en place, prévenant une décharge trop importante.

BOUTON DE START/STOP

Utilisez ce bouton pour lancer ou arrêter le processus de charge, une fois que la batterie est correctement connectée et que la tension et le type de batterie ont été sélectionnés. L'écran affichera brièvement « ON » lorsque vous appuierez sur le bouton START/STOP. Après le début du processus de charge, appuyer sur le bouton START/STOP et l'écran affichera brièvement « OFF ».

INDICATEURS LED DE CHARGE

Charge (jaune / orange) allumé – Le chargeur charge la batterie.

Chargé / Maintien (vert) allumé – La batterie est complètement chargée et le chargeur est en mode maintien.

Pincés Inversées (rouge) clignotant – Les connexions sont inversées.

REMARQUE : Consultez la section des *Consignes d'Utilisation* pour une description complète des modes de chargeur.

12. CONSIGNES D'UTILISATION

APERÇU

Connecter l'alimentation électrique et placer le commutateur Départ/Arrêt du panneau avant à la position « ON ». Le commutateur s'allumera. Sélectionner ensuite une sortie de recharge non utilisée parmi les quatre sorties présentes. Raccorder la batterie, selon les mesures indiquées dans les parties 6 et 7. Sélectionner la bonne tension de batterie et le bon type de batterie et appuyer sur START pour commencer à charger. Comme la recharge commence, la tension d'accumulateur et les réglages de type et d'affichage sont sauvegardés. Ensuite, lorsque l'unité a été éteinte et que l'alimentation c.a. est ré-appliquée durant 30 secondes et qu'aucun bouton n'est actionné, la recharge de l'accumulateur reprendra avec les réglages de la dernière sauvegarde de cycle de recharge.

AFFICHEUR

Raccorder les câbles avec pinces du poste sur un accumulateur causera l'indication de la tension de l'accumulateur même si aucune tension n'avait précédemment été sélectionnée. Changer le réglage de l'afficheur en appuyant sur le bouton Mode d'affichage (voir *Bouton du mode d'affichage* à la Section 11).

CHARGE

Lorsque la charge commence, la DEL de Charge (jaune / orange) s'allumera.

FIN DE CHARGE

Une fin de charge est indiquée par la DEL Chargé / Maintien (vert). Lorsqu'elle est allumée, le chargeur s'est arrêté de charger et est passé en mode de Conservation.

CHARGE AVORTE

Si la charge ne peut être achevée normalement, la charge avorté. Lorsque la charge est abandonnée, la sortie du chargeur est coupée. L'écran affiche « BAD BAT » et un code d'erreur. Voir la section 15, *Tableau de dépannage et codes d'échec*. Pour réinitialiser à la suite d'un arrêt de charge, appuyer sur le bouton START/STOP pour éteindre le chargeur.

MODE DE RÉCUPÉRATION (Batteries non-ion-lithium seulement.)

Si la batterie s'est déchargée sur une longue période de temps, le sulfate peut s'accumuler et ne plus accepter la charge. Ce chargeur le détectera et entrera automatiquement en mode de récupération. Lorsque ce mode est activé, l'écran affichera « BAD BATT REC ». L'écran reviendra à son mode normal, lorsque le processus de charge normal commencera après la récupération de la batterie. Le mode de récupération peut prendre jusqu'à 10 heures. Si l'extraction n'est pas réussie, la charge s'arrêtera et l'affichage indiquera « BAD BAT F02 ». Pour plus d'informations, voir la section 16, *Tableau de dépannage et codes d'échec*.

MODE DE CONSERVATION

Lorsque la DEL Chargee / Maintien (vert) est allumée, le chargeur est passé en mode de Conservation. Ce mode de fonctionnement est connu sous le nom de Float-Mode Monitoring (surveillance en mode flottant). Dans ce mode, le chargeur maintient la batterie à pleine charge en faisant circuler peu de courant au besoin. La tension est conservée à un niveau déterminé par le type de batterie sélectionné.

NOTES GÉNÉRALES CONCERNANT LA CHARGE :

- Les ventilateurs montés sur la carte fonctionnent au besoin, selon la température intégrée correspondante.
- Si le mode de charge est modifié une fois que la charge a commencé (en appuyant sur le bouton de Tension de la Batterie ou Type de Batterie), le processus de charge s'arrête et recommence automatiquement avec cette nouvelle sélection.
- La tension affichée lors de la charge est le voltage de charge et est habituellement supérieur à la tension de repos de la batterie.

13. UTILISE UN VOLTMÈTRE POUR TESTER L'ÉTAT DE CHARGE DE VOTRE BATTERIE

APERÇU

Ce chargeur de batterie comprend un voltmètre pour tester l'état de charge de votre batterie. Le chargeur ne comprend pas un testeur de décharge. À ce titre, une batterie récemment chargée pourrait avoir une haute tension temporaire due à ce qu'on appelle « effet de charge de surface ». La tension d'une telle batterie descendra graduellement juste après que le système de chargement est désenclenché. Par conséquent, le testeur peut montrer des valeurs inconsistantes pour une telle batterie. Pour une lecture plus exacte, la charge de surface devrait être retirée en créant temporairement une charge sur la batterie, comme en allumant les lumières ou autres accessoires pendant quelques minutes avant de lire l'affichage. Lisez-le quelques minutes après avoir éteint les phares.

Le testeur de batterie est destiné à tester les batteries 6 V ou 12 V. Tester un appareil changeant de tension rapidement pourrait engendrer des résultats inattendus et imprécis.

SÉQUENCE DE TEST :

Il y a trois étapes de base nécessaires au test de l'état de charge de la batterie.

1. Raccorder les clips du chargeur de batterie à la batterie. S'assurer de suivre toutes les précautions listées aux sections 6 et 7.
2. Brancher le cordon d'alimentation du chargeur à une prise 120 V CA. Une fois de plus, s'assurer de suivre toutes les précautions listées aux sections 6 et 7.
3. Lire la tension sur l'indicateur numérique ou appuyer sur le bouton Mode d'Affichage pour régler le testeur sur % (% Battery) et lire le pourcentage de la batterie.

TESTEUR ET CHARGEUR

Mis sous tension pour la première fois, le chargeur fonctionne seulement comme testeur et non comme chargeur. Pour continuer à l'utiliser en tant que testeur uniquement, éviter d'appuyer sur le bouton START/STOP. Le chargeur est toujours en mode testeur jusqu'à ce que l'on appuie sur le bouton START/STOP. Appuyer sur le bouton START/ STOP active le chargeur et désactive le testeur.

TESTER APRÈS LA CHARGE

Une fois l'unité passé de testeur à chargeur (en appuyant sur le bouton START/STOP), elle devient un chargeur tant qu'elle est raccordée à une batterie. Appuyer une fois de plus sur le bouton START/STOP pour revenir en mode testeur.

14. POURCENTAGE DE LA BATTERIE ET DURÉE DE CHARGE

Ce chargeur ajuste la durée de charge afin de charger complètement, efficacement et en toute sécurité la batterie. Le microprocesseur prend automatiquement les décisions nécessaires. Cependant, cette section expose des indications pouvant être utiles pour estimer les durées de charge.

La durée du processus de charge dépend de trois facteurs :

État de la batterie

Si une batterie n'est que partiellement déchargée, elle peut être chargée en moins de quelques heures. La même batterie pourrait prendre jusqu'à 10 heures si elle est très faiblement chargée. L'état de la batterie peut être estimé en utilisant le testeur intégré. Plus le relevé est faible, plus longue sera la durée de charge.

Capacité de la batterie

Une batterie d'une capacité élevée prendra plus longtemps à charger qu'une batterie d'une capacité inférieure dans le même état. Une batterie est mesurée en Ampère/heure, en capacité de réserve (RC) ou en Ampères de démarrage à froid (CCA). Plus la capacité est faible, plus rapidement sera chargée la batterie.

Dimensions de la batterie

Le chargeur détecte automatiquement une vitesse de charge jusqu'à 10 A. Le chargeur charge à la vitesse sélectionnée et réduit finalement la vitesse de charge de façon contrôlée. Une fois la charge commencée, l'affichage numérique est utilisé pour déterminer l'avancement de la charge en sélectionnant le mode % (% Battery).

Il faut bien garder à l'esprit certains faits lorsqu'on recharge une batterie :

- Lorsque l'affichage indique « chargée à 77% », la batterie a été suffisamment chargée pour démarrer la plupart des véhicules.
- Après le raccordement à une batterie, le « % de la batterie » indiqué en mode testeur est une estimation basée sur la tension de la batterie et une échelle établie par le Battery Council International. Le « % de la batterie » indiqué en mode chargeur est une estimation de la charge relative dans la batterie comparée au niveau de charge une fois le processus terminé.
- Le « % de la batterie » indiqué en mode testeur peut être utilisé pour estimer la durée relative de charge. Plus le % est bas, plus la durée de charge sera importante pour une batterie donnée.
- Le « % de la batterie » indiqué en mode chargeur est une indication de l'avancement relatif du processus de charge. Plus un % de batterie est affiché, moins il reste de temps à recharger.
- Plus une batterie est déchargée, plus elle absorbe rapidement la charge du chargeur. Ce qui veut dire que le « % de la batterie » augmente plus rapidement au début du processus qu'à la fin. Ce qui revient à dire que la batterie met plus de temps à absorber le restant de charge qu'au début.
- Si la batterie n'est pas déconnectée du chargeur, le % de la batterie sera retenu lors de l'actionnement du bouton START/STOP.

15. MAINTENANCE ET ENTRETIEN

Un minimum d'entretien peut garder le chargeur de batterie fonctionne correctement pendant des années.

- Nettoyez les pinces à chaque fois que vous avez fini de charger. Essuyer tout liquide de la batterie qui peut avoir été en contact avec des pinces pour éviter la corrosion.
- De temps en temps nettoyer le boîtier du chargeur avec un chiffon pour garder la finition brillante et aider à prévenir la corrosion.
- Mettez les cordons proprement lors du stockage du chargeur. Cela aidera à prévenir les dommages accidentels aux cordons et du chargeur.
- Ranger le chargeur débranché de la prise de courant en position verticale.
- Stocker à l'intérieur, dans un endroit frais et sec. Ne pas les stocker les pinces sur la poignée ou autour du métal, ou accroché à des câbles.

16. TABLEAU DE DÉPANNAGE ET CODES D'ERREUR

Codes d'erreur

CODE	DESCRIPTION	RAISON / SOLUTION
F01	La tension de batterie est toujours en dessous de 10 V (pour une batterie de 12V) or 5V (pour une batterie de 6V) après 2 heures de chargement.	La batterie pourrait être mauvaise; faites-la vérifier ou remplacer.
F02	Le chargeur ne peut pas désulfurer la batterie.	Impossible de désulfurer la batterie; faites-la vérifier ou remplacer.
F03	La batterie ne pouvait pas atteindre la tension « chargée à bloc ».	Faites vérifier ou remplacer la batterie.
F04	Les connexions à la batterie sont inversées ou ils sont faits incorrectement.	La batterie est relié vers l'arrière. Ou lorsque de multiples batteries sont chargées, les connexions ne sont pas adéquates. Débrancher le chargeur et inverser ou corriger les connexions à la batterie.

CODE	DESCRIPTION	RAISON / SOLUTION
F05	Le chargeur ne pouvait pas tenir la batterie chargée à bloc en mode de maintien.	La batterie ne tient pas la charge. Cela pourrait être dû à une décharge de la puissance de la batterie ou la batterie pourrait être défectueuse. Assurez-vous qu'il n'y a pas de charges sur la batterie. S'il y en a, enlevez-les. S'il n'y en a pas, faites vérifier ou remplacer la batterie.
F06	Le chargeur a détecté que la batterie peut être devenir trop chaud (emballement thermique).	Le chargeur se coupe automatiquement le courant coupé s'il détecte la batterie peut être avoir trop chaud. Faites contrôler la pile ou remplacé.
F07	Le chargeur s'éteint, car sa température excède la limite.	S'assurer que les trous de ventilation latérale du chargeur ne sont pas bloqués. Mettre le chargeur à l'abri du soleil et à l'ombre.
F08	La tension de la batterie a chuté de manière exagérée lors du mode fonctionnement.	Cela peut être causé par un drainage de courant ou une défectuosité de la batterie. Assurez-vous qu'il n'y ait aucune source de drainage de courant qui affecte la batterie. S'il y a des sources de drainage de courant, faites-en sorte de les éliminer. Si aucune source de drainage de courant n'est présente, faites vérifier la batterie ou remplacez-la.
F09	La batterie au lithium-ion (LiFePO ₄) continue d'afficher 0 V et est incapable d'être chargée.	La batterie (LiFePO ₄) au lithium-ion pourrait être mauvaise. Faites-la vérifier ou remplacez-la.
F10	La tension de la batterie au lithium-ion (LiFePO ₄) excède la limite de sécurité.	Le chargeur s'éteint automatiquement s'il sent que la tension de la batterie au lithium-ion (LiFePO ₄) excède la limite de sécurité. La batterie pourrait être mauvaise. Faites-la vérifier ou remplacez-la.

Si vous recevez un code d'échec, vous devez vérifier les connexions et les paramètres ou remplacer la batterie.

Dépannage

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
La batterie est connectée, le chargeur est allumé mais elle ne charge pas.	Le chargeur n'est pas en mode chargeur	Appuyer sur le bouton START/STOP pour la batterie qui est raccordée au chargeur.
Les voyants indicateurs s'allument de façon instable non expliquée à la section <i>Consignes d'Utilisation</i> .	Quelqu'un a dû appuyer sur un bouton lorsque le chargeur a été branché.	S'assurer que rien ne touche au panneau de contrôle puis, débrancher l'unité et la rebrancher.
L'écran affiche « BAD BAT » et un code d'échec.	Le chargeur n'a pas été en mesure de compléter la charge de la batterie et est en mode interruption. Voir les <i>Codes d'erreur</i> pour plus de renseignements.	Appuyer sur le bouton START/STOP correspondant, puis éteindre et réinitialiser le chargeur.
Le chargeur émet un bruit de cliquetis.	Il y a un relais dans le chargeur qui coupe et distribue le courant vers la batterie.	Pas de problème, condition normale.
Le courant mesuré est beaucoup plus faible que prévu.	Le chargeur a atteint la tension maxi et réduit le courant. Le chargeur a détecté un excès de température et a réduit le courant pour permettre à l'unité de refroidir.	Pas de problème, condition normale. S'assurer que les trous de ventilation sur le côté et le dos du chargeur ne soient pas bouchés. Ne pas mettre le chargeur au soleil mais à l'ombre.

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Alors que la batterie charge, elle reste à un certain % (ex : <65%).	Le % affiché peut très bien ne pas changé à vitesse stable.	NE PAS DÉBRANCHER OU MODIFIER LE RÉGLAGE. Soyez patient et attendez que le chargeur termine son travail. C'est normal.
Lorsque le chargeur est débranché ou que les réglages sont modifiés, le chiffre augmente ou passe d'un seul coup à 100 %.	La batterie possède toujours une tension élevée provenant d'une charge antérieure.	Attendre que la tension se stabilise avant de remettre à charger. Allumer la lumière pour retirer la charge en surface.

17. AVANT DE RETOURNER POUR LES RÉPARATIONS

Pour RÉPARATION OU RETOUR, visitez 365rma.com

Aller sur batterychargers.com pour les pièces de rechange.

18. GARANTIE LIMITÉE

Pour plus d'informations sur notre garantie limitée d'un an, veuillez visiter batterychargers.com ou appeler le 1-800-621-5485 pour demander une copie.

Aller sur batterychargers.com pour enregistrer votre produit en ligne.