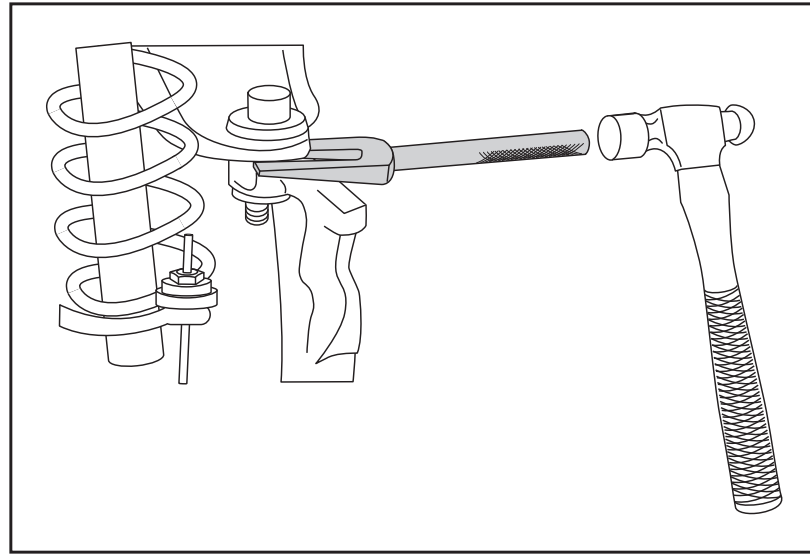


TIE ROD/BALL JOINT SEPARATOR SET

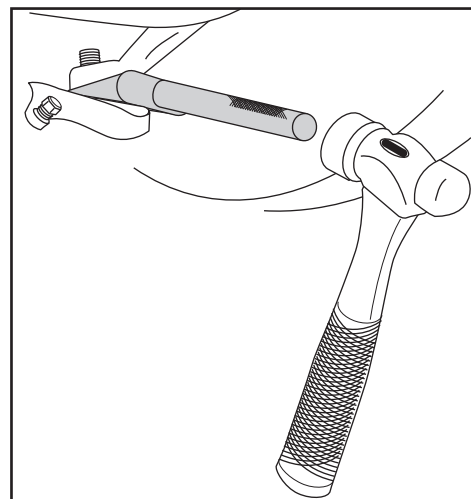
Ball Joint Separation

1. Raise the vehicle and support it securely on jack stands.
2. With wheels removed, place a jack under the lower control arm and raise it just enough to support the control arm. CAUTION: Be careful not to lift so much that the vehicle weight comes off the jack stands.
3. Clean the area around the ball joint with a wire brush.
4. Remove the cotter pin and loosen the ball joint retaining nut a few turns. Do not remove the nut completely until the joint has been safely separated.
5. Select the most appropriate size fork that will fit between the ball joint and the control arm.
6. Insert the ball joint separator tool in between the ball joint and the control arm.
7. Strike the end of the fork repeatedly until the joint is separated.



Tie Rod Separation

1. Raise the vehicle and support it securely on jack stands.
2. Remove the cotter pin and the tie rod retaining nut.
3. Select the most appropriate size fork that will fit around the tie rod stud.
4. Position the fork between the tie rod and the part it is attached to and strike the handle of the tool repeatedly until the joint is separated.



SET COMPONENT LISTING (Replacement Part Numbers):

Part Number	Description	Opening Size	Depth
W1203	Pitman Arm Separator	1 1/16 in. (26.9 mm)	2 3/8 in. (63.5 mm)
W1204P	Tie Rod Separator	21/32 in. (16.6 mm)	2 3/4 in. (69.8 mm)
W1205	Pitman Arm Separator	1 3/8 in. (34.9 mm)	2 7/8 in. (73 mm)
W1206P	Ball Joint Separator	15/16 in. (23.8 mm)	3 in. (76.2 mm)
W1207	Pitman Arm Separator	1 5/8 in. (41.2 mm)	3 1/8 in. (79.3 mm)

For replacement parts call 1-800-426-1262

PT
Performance Tool



WARNING: Cancer and Reproductive Harm – www.P65Warnings.ca.gov

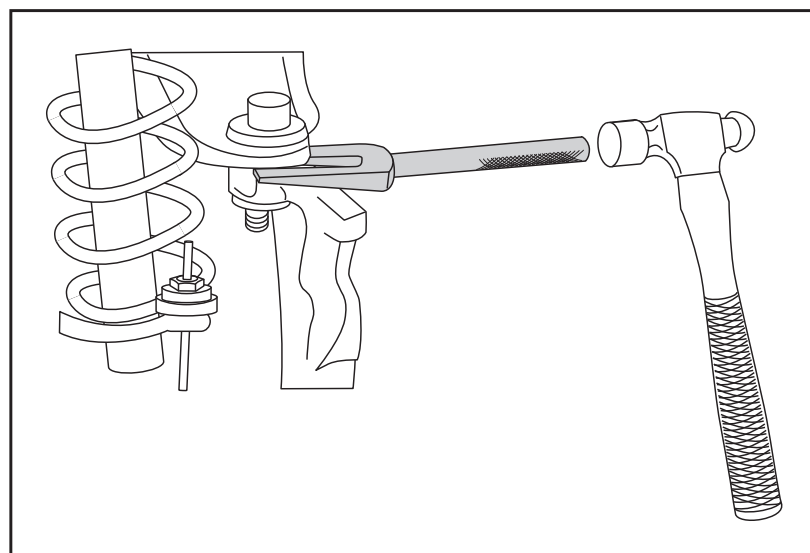
P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138 • 1-800-497-0552 • Made in China • © Copyright 2018 • www.wilmarcorp.com

Instrucciones en Español al anverso

SEPARADOR PARA LA BARRA ACOPLADORA/JUNTA ESFÉRICA

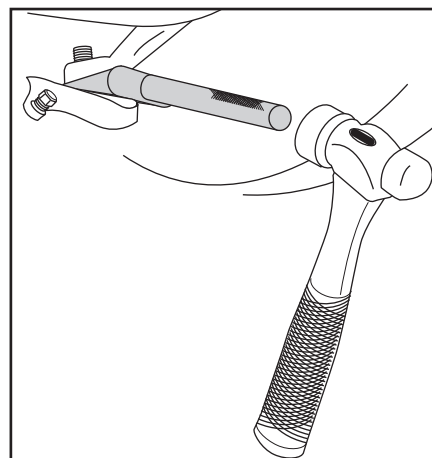
Separación de la junta esférica

1. Eleve el vehículo y asíntelo firmemente en soportes de gato.
2. Qúitele las ruedas, luego coloque un gato debajo del brazo de control inferior y levántelo justo lo suficiente para soportarlo. PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no levantarlo demasiado, pues si lo hace, el peso del vehículo se desprenderá de los soportes.
3. Limpie el área alrededor de la junta esférica con un cepillo de alambre.
4. Saque la chaveta de dos patas y afloje la tuerca de retención de la junta esférica dándole un par de vueltas. No saque la tuerca del todo hasta que haya logrado separar la junta con seguridad.
5. Seleccione el tamaño de horquilla más apropiado, que quepa entre la junta esférica y el brazo de control.
6. Inserte la herramienta de separación para la junta esférica entre la junta misma y el brazo de control.
7. Golpee repetidamente el extremo de la horquilla, hasta que se separe la junta.



Separación de la barra acopladora

1. Eleve el vehículo y asíntelo firmemente en soportes de gato.
2. Saque la chaveta de dos patas y la tuerca de retención de la barra acopladora.
3. Seleccione la horquilla de tamaño más apropiado que quepa alrededor del perno prisionero de la barra acopladora.
4. Posicione la horquilla entre la barra acopladora y la parte a la que la barra está fijada y golpee el mango de la herramienta repetidamente hasta que se separe la junta.



LISTA DE LOS COMPONENTES DEL KIT (No. de partes de reemplazo):

No. de parte	Descripción	Tamaño de apertura	Profundidad
W1203	Pitman Arm Separator	1 1/16 in. (26.9 mm)	2 3/8 in. (63.5 mm)
W1204P	Tie Rod Separator	21/32 in. (16.6 mm)	2 3/4 in. (69.8 mm)
W1205	Pitman Arm Separator	1 3/8 in. (34.9 mm)	2 7/8 in. (73 mm)
W1206P	Ball Joint Separator	15/16 in. (23.8 mm)	3 in. (76.2 mm)
W1207	Pitman Arm Separator	1 5/8 in. (41.2 mm)	3 1/8 in. (79.3 mm)

Para repuestos llame al 1-800-426-1262

PT
Performance Tool



ADVERTENCIA: Cáncer y Daños Reproductivo – www.P65Warnings.ca.gov

P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138 • 1-800-497-0552 • Hecho en China • © Copyright 2018 • www.wilmarcorp.com

English instructions on reverse side