



# Divos<sup>®</sup> 110

# VM7

## Détergent alcalin pour toutes les membranes UF

### Description

Le détergent Divos<sup>®</sup> 110 est un liquide alcalin et moussant utilisé pour le nettoyage des membranes d'ultrafiltration (UF) et de microfiltration (MF) tolérantes au chlore. Il est conçu pour être employé avec du chlore dans ce type d'applications.

### Efficace

- Très efficace pour faire disparaître les matières grasses et les protéines et pour prévenir l'accumulation de tartre, augmentant ainsi l'efficacité du nettoyage et de la production
- Peut être utilisé conjointement avec du chlore dans les installations d'ultrafiltration et de microfiltration où des souillures organiques sont présentes en grande quantité, augmentant les taux de perméation et permettant de ramener le débit d'eau à sa valeur initiale
- Accroît l'efficacité du nettoyage, augmentant la productivité et la qualité du produit fini

### Polyvalent

- Éprouvé sur les membranes UF et MF tolérantes au chlore et approuvé par les principaux fabricants de membranes

### Économique

- Combiné à du chlore dans les systèmes à membrane UF ou MF utilisés pour le traitement des produits laitiers, il accroît l'efficacité du nettoyage

### Discussion

Le détergent Divos<sup>®</sup> 110 est approuvé par les principaux fabricants de membranes quant à son utilisation sur les membranes UF et MF. Par ailleurs il est formulé pour être efficace en eau dure. Ce produit peut être mélangé avec du chlore pour éliminer les souillures organiques sur les membranes UF et MF tolérantes au chlore. Il peut également être employé sur les membranes UF et MF utilisées en laiterie avec l'additif enzymatique Divos<sup>®</sup> 80-2 pour favoriser l'élimination des protéines. De plus ce produit élimine efficacement le tartre organique et inorganique dans de nombreuses autres applications.



**Diverclean**



# Divos<sup>®</sup> 110

# VM7

## Détergent alcalin pour toutes les membranes UF

### Mode d'emploi

Le détergent Divos<sup>®</sup> 110 est employé à une concentration variant de 1 à 2 % vol/vol (10 à 20 mL/L) et à une température entre 50° et 75 °C (122° et 167 °F) pendant 20 à 40 minutes sur des membranes UF et MF tolérant un pH de 11,0 à 11,5 en combinaison avec 120 ppm de chlore (la teneur en chlore doit être maintenue à 120 ppm pendant toute la durée du nettoyage). La température et le pH auxquels Divos<sup>®</sup> 110 est employé dépendent de la tolérance de la membrane au pH et à la température du nettoyage.

Toutes les surfaces susceptibles d'entrer en contact direct avec des aliments doivent être rincées à fond à l'eau potable après avoir été traitées avec ce produit.

### Données techniques

Certification	Emploi accepté dans les établissements de transformation des aliments
Couleur/Forme	Liquide incolore et transparent
Odeur	Sans fragrance ajoutée
Densité	1,18
pH (1%)	12,0
% P	1,88
% d'alcalinité libre (Na <sub>2</sub> O)	5,8
% d'alcalinité totale (Na <sub>2</sub> O)	15,0

Ces données sont typiques d'une production normale et ne devraient pas être considérées comme des spécifications.

### Divos<sup>®</sup> 110

% (pds/pds)	Conductivité spécifique à 25° C [mS/cm]
1	5,3
2	10,2
3	14,8
4	19,4
5	23,9

### Renseignements sur la manutention et l'entreposage sécuritaires

Conserver dans le contenant d'origine, à l'abri des températures extrêmes. Des consignes détaillées sur la manutention et l'élimination de ce produit sont indiquées dans la fiche signalétique.

### Compatibilité du produit

Toujours vérifier le type de membrane et sa tolérance à la température et au pH auprès du client ou du fabricant de la membrane avant de faire d'émettre quelque recommandation que ce soit.

### Trousse d'analyse

Trousse d'analyse alcaline n° 409239

### Mise en garde

Consulter la fiche signalétique.