
CRC Flex Seal

1. Descripción general

CRC Flex Seal es un formador de juntas, basado en Silicona RTV, para sustituir juntas que requieren flexibilidad. CRC Flex Seal puede utilizarse para reemplazar juntas preformadas o juntas FIP originales. No usar para reemplazar la junta de la cabeza del cilindro.

2. Características

- CRC Flex Seal está envasado en aerosol, para proporcionar un cordón uniforme y permanente.
- CRC Flex Seal es altamente viscoso y tixotrópico. Puede aplicarse en vertical o boca-abajo.
- Excelente adhesión a materiales como metal, cristal o plásticos.
- Gran resistencia mecánica.
- Muy buena elasticidad para juntas flexibles que tienen que tratar con vibraciones, diferencias en expansiones térmicas y cargas variables.
- Elevada resistencia a rayos UV, suciedad y disolventes.
- Excelente rango de temperaturas, desde -50°C hasta 250°C. (Peak 300°C)

3. Aplicaciones

- Sustituye la mayoría de las juntas de motores para automoción, industria y naval.
- Bridas con grandes tolerancias, como bridas no mecanizadas.
- Bridas de diferentes materiales o de acero estampado.
- Cubiertas de válvulas, cárter de aceite, bombas de agua, caja de cambios, soporte de termostato, cárter de transmisión, entrada de colector.
- No usar para reemplazar la junta de la cabeza del cilindro.

4. Instrucciones

- Eliminar todos los restos de las juntas antiguas mediante una espátula de plástico. La suciedad persistente puede eliminarse con CRC Gasket Remover.
- Limpiar las superficies con CRC Fast Dry Degreaser (probar primeramente en plásticos delicados) y asegurarse que las superficies queden secas.
- Aplicar el cordón de CRC Flex Seal en una de las caras a sellar. Asegurarse de aplicar el producto también alrededor de los orificios, conductos internos y/o fijaciones.

Si se quieren unir las bridas:

- Ensamblar las juntas durante 10 - 15 minutos, dependiendo de la temperatura y RH.
- Aplicar una pequeña fuerza para asegurar un buen contacto entre las bridas y el adhesivo, sin comprimir el sellador hacia afuera.
- Dejar un primer curado durante una hora y entonces aplicar la fuerza necesaria indicada por el fabricante de la brida.
- Dejar curar el sellador durante 3 horas antes de eliminar el producto sobrante en las bridas.



CRC Flex Seal

Si no se quiere realizar la unión de las bridas:

- Después de aplicar el sellador, esperar 15 – 30 min (hasta que se forme una película no pegajosa en la junta) antes de montar las bridas.
- Aplicar la fuerza necesaria indicada por el fabricante de las bridas.
- Dejar curar el sellador durante 3 horas antes de eliminar el producto sobrante.

La ficha de seguridad (MSDS) de acuerdo con la normativa N° 1907/2006 Art.31 y enmiendas están disponibles para todos los productos de CRC.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

• Apariencia	:	negro
• Tiempo abierto	:	15 min
• Velocidad de curado	:	> 1 mm por 24 h
• Peso específico	:	1,3 g/ml
• Temperatura de aplicación	:	+5 hasta +50°C
• Dureza	:	33 ± 5 shore A
• Resistencia a la tracción	:	0,4 N/mm ²
• Elasticidad hasta rotura	:	400%
• Temperatura de trabajo	:	- 50°C hasta + 250°C
• Resistencia química	:	excelente con la mayoría de los productos
químicos utilizados en automoción.		

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 200 ML

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com . Le recomendamos registrarse en nuestra página web para este producto y recibirá las actualizaciones de manera automática

Date: 09/03/2023