



Diversey™

F&B

Divos® 110

VM7

Detergente alcalino para todas las membranas UF

Descripción

El detergente Divos® 110 es un líquido espumante alcalino para la limpieza de membranas de ultrafiltración (UF) y microfiltración (MF) de cloro estable. Se usa en aplicaciones con cloro para UF y MF.

Eficaz

- Altamente eficaz en la remoción de grasas y proteínas, al tiempo que evita la acumulación de incrustaciones, aumenta la limpieza y la eficiencia de la producción
- Se puede usar en combinación con cloro para instalaciones de UF y MF, en las que los residuos orgánicos son un problema, para aumentar las tasas de penetración y regresar los flujos de agua a sus valores originales
- Mejora la eficiencia de la limpieza, mejorando la productividad y la calidad del producto final

Versátil

- Ha sido probado en los tipos de membranas de UF y MF de cloro estable más relevantes y aprobado por los principales fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés)

Económico

- Cuando se usa en combinación con cloro para instalaciones de UF y MF que procesan productos lácteos, aumenta la eficiencia de la limpieza

Discusión

El detergente Divos® 110 está aprobado por los principales fabricantes de equipos originales (OEM) para su uso en membranas de UF y MF. Está formulado para ser eficaz en el control de la dureza del agua. Este producto se puede mezclar con cloro para la remoción de residuos orgánicos en membranas de UF y MF de cloro estable. También se usa para aplicaciones de UF y MF lácteas con el aditivo enzimático Divos®80-2 para mejorar la remoción de proteínas. Este producto es efectivo para la remoción de incrustaciones orgánicas e inorgánicas en otras aplicaciones.



Diverclean



Divos[®] 110

VM7

Detergente alcalino para todas las membranas UF

Instrucciones de uso

El detergente Divos[®] 110 se usa en concentraciones de 1-2% (v/v) (10-20 ml/l) a 50-75°C (122-167°F) durante 20 a 40 minutos en membranas de UF y MF que toleran pH de 11 a 11.5 en combinación con 120 ppm de cloro (el nivel de cloro debe mantenerse en 120 ppm durante toda la limpieza). La temperatura y pH usados dependen de la temperatura de limpieza y la tolerancia de pH de la membrana.

Todas las superficies sujetas a contacto directo con alimentos deben enjuagarse a fondo con agua potable luego del tratamiento con este producto.

Datos técnicos

Certificación	Aceptable para uso en plantas procesadoras de alimentos
Color/Forma	Líquido transparente incoloro
Aroma	Sin fragancia añadida
Gravedad específica	1.18
pH (1%)	12.0
% P	1.88
% de alcalinidad libre (Na ₂ O)	5.8
% de alcalinidad total (Na ₂ O)	15.0

Los datos anteriores son típicos de una producción normal y no deben considerarse como una especificación.

Divos[®] 110

% w/w	Conductividad específica a 25° C [mS/cm]
1	5.3
2	10.2
3	14.8
4	19.4
5	23.9

Información sobre manejo y almacenamiento seguros

Almacene en los contenedores cerrados originales, lejos de temperaturas extremas. Una guía completa acerca del manejo y la eliminación de este producto se proporciona por separado en una Hoja de Datos sobre Seguridad de los Materiales.

Compatibilidad del producto

Siempre se debe verificar el tipo de membrana, la tolerancia de temperatura y pH con el cliente, fabricante de la membrana u OEM antes de hacer cualquier recomendación.

Equipo de prueba

Equipo de prueba alcalino # 409239

Normas preventivas

Vea la Hoja de Datos sobre Seguridad de los Materiales vigente.