

COOLCUT S-30

Lubrifiant de coupe soluble

Coolcut S-30 est un lubrifiant de coupe soluble à l'eau qui est spécialement conçu pour des opérations d'enlèvement de métal sur tous les types de métaux ferreux et non-ferreux avec des degrés de dureté variables. Contient des additifs à pression extrême (EP), sans chlore. Ne collera pas aux coulisses et patins et ne permettra pas aux bactéries de se développer en périodes d'inactivité prolongées.

Caractéristiques et avantages :

- Se dilue jusqu'à 1 :30
- Permet une alimentation, vitesse et production accrues
- Excellente protection contre la corrosion
- Très stable ce qui permet une longue période de trempage en cuve
- Perçage, sciage, fraisage, tournage, alésage, entaillage, façonnage et meulage de l'acier, l'acier inoxydable et autres métaux non-ferreux

Description	Mesure		No. de commande	Fiche signalétique
	Métrique	Impérial		
Liquide	3.78L	1 gal.	53-C 005	L-119F
Liquide	20L	5.2 gal.	53-C 007	L-119F
Liquide	208L	55 gal.	53-C 008	L-119F

ACCESSORIES

PB-30 Préservatif/fortifiant*	53-C 011
Bec verseur pour contenant de 5L	53-L 113
Bec verseur pour contenant de 20L	53-L 207

Informations techniques

Facteur réfractomètre	0.9
Densité	0.970 g/ml (à 20°C)
Point éclair	N/A
Odeur/couleur	Huile minérale / Brune
pH (à 10%)	9.3
Rinçabilité	Entièrement miscible
Viscosité	570 mm ² /s (à 20°C)

** Le préservatif/fortifiant PB-30 améliore l'homogénéité de l'émulsion, aide à maintenir les niveaux de pH et améliore la protection de la corrosion tout en éliminant les odeurs.*

Fiche signalétique disponible sur demande ou visitez notre site Internet au www.walter.com

COOLCUT S-30

Lubrifiant de coupe soluble

Tableau d'application de dilution :

Matériaux	Taux de dilution	% de dilution	Application
Acier et Fonte d'Acier	1:20 - 1:10	5% - 10%	Perçage, sciage, fraisage, tournage, alésage, entaillage, façonnage et meulage.
Acier inoxydable et métal de haute performance	1:12 - 1:8	8% - 12%	Perçage, sciage, fraisage, tournage, alésage, entaillage, façonnage et meulage.
Alliages de cuivre et d'aluminium	1:20 – 1:8	5% - 8%	Perçage, sciage, fraisage, tournage, alésage, entaillage, façonnage et meulage.
Autres alliages et métaux non ferreux	1:30 - 1:10	3,3% - 10%	Perçage, sciage, fraisage, tournage, alésage, entaillage, façonnage et meulage.

Tableau de dilution

Taux Dilution	% Dilution	ml de nettoyant/ 1L d'eau	fl. oz. de nettoyant/ 1 gal d'eau
1:30	3,3%	33ml	4,3 fl. oz.
1:20	5%	50ml	6,4 fl. oz.
1:14	7%	70 ml	9,0 fl. Oz.
1:10	10%	100ml	12,8 fl. oz.
1:8	12%	120 ml	15,4 fl. oz.
1:7	15%	150 ml	19,2 fl. oz.

Fiche signalétique disponible sur demande ou visitez notre site Internet au www.walter.com