



SOLUTIONS D'OUTILLAGE DE PERFORMANCE POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX



À CHAQUE TÂCHE SON FORET

Plusieurs sortes de forets sont offerts, variant en taille, matériau, revêtement et caractéristiques. Choisir le bon foret pour la tâche à accomplir est une étape importante de tout projet qui jouera fortement sur la productivité et la durée de vie de votre outil.

Voici donc un aperçu de plusieurs types, matériaux et conceptions de forets afin de vous aider à accroître votre productivité et à réduire vos temps d'arrêt ainsi que le gaspillage de matériaux.

Matériaux

Acier rapide: le matériau le plus souvent utilisé pour les forets tout usage. Il convient au perçage de la plupart des matériaux, qu'il s'agisse de bois, de plastique, d'aciers de résistance faible à moyenne, d'aluminium ou d'autres matériaux non-ferreux.

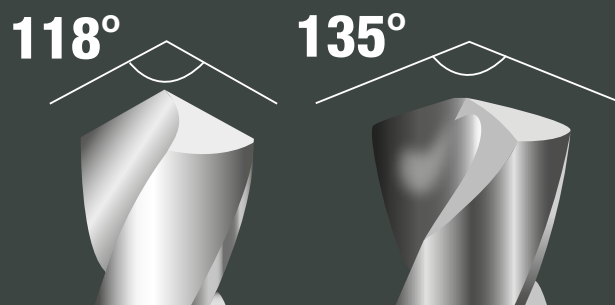
Cobalt: ce matériau offre une dureté accrue et une résistance à l'usure supérieure. Il constitue donc une excellente option pour le perçage d'aciers plus durs et de différents aciers inoxydables.

Carbure: les outils au carbure sont conçus pour les matériaux très durs et difficiles à usiner. Ce matériau est particulièrement fragile et devrait être utilisé sur de l'équipement fixe pour le perçage de production, et non avec les perceuses à main ou à colonne.

Angles de pointe

Pointe standard de 118°: pour les aciers doux et les matériaux facilement usinables.

Pointe en croix de 118° ou de 135°: pointe de quatre lèvres à centrage automatique pour un perçage accéléré et moins de « patinage ». Elle convient le mieux aux surfaces courbes et aux perceuses à main sur les matériaux plus durs.



Longueurs

Les forets plus courts sont plus précis, rigides et conviennent mieux au perçage dans les espaces restreints. Les outils plus courts réduisent également les risques de bris et de patinage. Indiqués pour la plupart des applications, les forets courts sont plus communs.

Extra-court



Mécanique



Standard



Long



Extra-long
(8 po, 12 po, 18 po)



Revêtements et traitement de surface



Fini brillant: fini sans revêtement simplement poli pour faciliter le dégagement des copeaux. Convient aux métaux doux, à l'aluminium, au plastique et au bois.



Nitrure de titane (TiN): revêtement d'une grande dureté à faible coefficient de friction qui prolonge considérablement la vie de l'outil pour un meilleur rendement sur la plupart des matériaux.



Traitement de surface à l'oxyde noir: réduit la friction et les dommages causés par la chaleur, en plus de prolonger la durée de vie de l'outil. Offre un excellent rendement sur les matériaux de résistance faible à moyenne.



Traitement de surface au bronze: accroît la lubrification et la durée de vie du foret tout en réduisant l'accumulation de copeaux. Convient parfaitement aux métaux plus durs et à l'acier inoxydable.



Noir et or: résiste à la corrosion et aux bris tout en augmentant la lubrification. Réduit l'ébrèchement et l'effritement. Convient à la plupart des matériaux.

Forets tout usage



Forets standards | Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux non-ferreux et l'aluminium

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe standard de 118°	200B, 240B, 280B	2-4



Forets standards | Acier rapide

Oxyde noir
Pour les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe standard de 118°	200A, 240A, 280A	2-4



Demandez à connaître notre gamme complète et notre liste d'UDS à votre gestionnaire de territoire



Mèches de forgeron | Acier rapide

Fini brillant et noir
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118° Queue réduite	1000A, 1000F	56-59



Forets extra-courts | Acier rapide

Oxyde noir
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° Queue cylindrique	300A, 340A, 380A	34-37



Jeux de forets tout usage

N° de produit	Pages du catalogue
200A29 200AW29 200B29	18



Forets à haut rendement



Forets standards | Acier rapide

Oxyde noir
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	400A, 440A, 480A	15-17



Jeu également offert: 400AW29, 400HD29

Forets standards | Acier rapide

Fini noir et or
Pour la plupart des matériaux

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° NITRO	400N 440N 480N	12-14



Jeu également offert: 400N29, 400NW29

Forets standards | Acier rapide

Fini noir et or
Âme robuste pour plus de puissance et de résistance aux bris

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° THU/DERBIT	T1HD, T2HD, T3HD, MM1HD, BP1HD	8-13



Jeu également offert: 17HDDC, T17HD

Forets standards | Acier rapide

Fini noir et or
Âme robuste pour plus de puissance et de résistance aux bris, arbre à 3 méplats

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° arbre à 3 méplats THU/DERBIT	T1HD+, T2HD+, T3HD+, MM1HD+, BP1HD+	8-13



Jeu également offert: 17HDDC+, T17HD+

Forets standards | Cobalt

Traitement au bronze
Pour l'acier inoxydable, le titane, les aciers à haute résistance et d'autres matériaux durs

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° ou de 135° SST, SST+	01-A, 01-B, 01-C, 01-D	128-132



Mèches de forgeron | Acier rapide

Fini noir et or
Pour la plupart des matériaux

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° Queue réduite de 1/2 po à méplats NITRO	1000N	53-54



Jeu également offert: 01-E

Mèches de forgeron | Cobalt

Traitement au bronze
Pour l'acier inoxydable, le titane, les aciers à haute résistance et d'autres matériaux durs

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	01-M	136



Mécaniques | Acier rapide

Fini noir et or
Pour la plupart des matériaux

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° arbre à 3 méplats NITRO	350N	32



Jeu également offert: 350N29, 350NW29

Forets extra-courts | Cobalt

Traitement au bronze
Pour l'acier inoxydable, le titane, les aciers à haute résistance et d'autres matériaux durs

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° SST+	01-H 01-J	134-135



Alésoirs

Les options d'alésoirs de chaudronnerie offerts sont les suivantes :

Styles de queues

Queue conique



Queue hexagonale



Queue à trois méplats



Styles de tailles

Taille hélicoïdale



Taille vrille



Taille droite



Alésoirs tout usage

Acier rapide

Oxyde noir
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Taille vrille	4275, 4285, 4290 125HX	195-201



Alésoirs à haut rendement

Acier rapide

Noir et or
Pour la plupart des matériaux

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Taille vrille	4275N, 4285N, 4290N, 125SF	195-201

NITRO



Demandez le nouvel alésoir gradué Drillco!



Nouveau

Burins carburés

Tout usage

Fini brillant
Pour les matériaux non-ferreux, alliages durs et l'aluminium

Séries	Pages du catalogue
7000	167-178



À haut rendement

Fini brillant
Pour la plupart des métaux ferreux, alliages durs et l'aluminium

N° de produit	Pages du catalogue
01-V 990 01-V 995 01-V 996	144-145



Demandez à connaître notre gamme complète et notre liste d'UDS à votre gestionnaire de territoire



Tarauds tout usage

Tarauds à main | Carbone

Fini brillant
Pour les réparations générales

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire, finisseur/traversant	2000C	117-118



Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire, finisseur/traversant	2000, 2800	108-109, 112-113



Acier rapide

Oxyde noir
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire, finisseur/traversant	2000N	106-107

NITRO



À entrée hélicoïdale | Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire, trou traversant	2100	138-139



Acier rapide


Oxyde noir
Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire, trou traversant	2100N	140

NITRO



Jeux de tarauds tout usage

Séries	Pages du catalogue
Tarauds à main 2000N & 2000	152 
Tarauds à entrée hélicoïdale 2100N & 2100	
Tarauds et forets 2000N & 2000	
Tarauds et forets 2800	

Tarauds à main | Acier rapide

Traitement de surface au bronze
Longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire, finisseur/traversant SST	03-A, 03-B	142



Tarauds rapides | Acier rapide

Traitement de surface au bronze
Longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire	03-A, 03-B	141



Tarauds de production

Cobalt

Oxyde noir ou fini Titane
Pour la production de taraudage et de filetage

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2150N, 2250N, 2160N, 2260N, 2270N	124-125, 136-137, 140-141



Tarauds pour tuyau

Acier rapide

Fini brillant
Longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type de pointe	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2900	143-147



Demandez à connaître notre gamme complète et notre liste d'UDS à votre gestionnaire de territoire



Fraises annulaires en acier rapide

Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux de résistance faible à moyenne

	Séries	Pages du catalogue
	9100SE, 9200SE, 9300SE, 9400SE	180-186



Acier rapide + aluminium (M2Al)

Traitement au bronze
Pour la plupart des matériaux

	Séries	Pages du catalogue
SST	05-A, 05-E	148



Acier rapide + aluminium (M2Al)

Chrome-aluminium (AlCrN)
Pour l'acier dur

	Séries	Pages du catalogue
ICECUT	05-B, 05-F	149



Fraises annulaires à haut rendement

Cobalt

Traitement au bronze
Longue vie utile sur l'acier inoxydable, le titane, l'acier à haute résistance et d'autres métaux durs

	Séries	Pages du catalogue
NITRO	9100N, 9200N, 9300N	180-186



Carbure (TCT)

Fini brillant
Pour un rendement élevé sur la fonte, l'acier moulé et d'autres matériaux durs

	Séries	Pages du catalogue
	05-D, 05-F, 05-H	150



Demandez les nouvelles scies-cloches de Drillco

Nouveau



Perceuses magnétiques

Le système de fraisage par excellence:
léger, puissant et sécuritaire

Nom du produit	Séries	Pages du catalogue
ICECUT MINI ICECUT 100 ICECUT 200 ICECUT 300 ICECUT 400 ICECUT 250P	39-D	151-160

Caractéristiques

- Ampèremètre visuel ACCUDRILL;
- Détecteur de matériau et d'épaisseur;
- Unités légères;
- Poignée réversible à dégagement rapide;
- Embayage mécanique;
- Garde coulissante d'acier;
- Base pivotante (ICECUT 300 et 400)



Forets coniques



Tout usage
Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
1 goujure 3-goujures 4-goujures 6-goujures	3600E 3700E 3800E 3900E	227-230



Haut rendement
Acier rapide + aluminium (M2Al)

Chrome-aluminium (AlCrN)
Pour l'acier dur

Type	Séries	Pages du catalogue
4-goujures	01-U	140



Ensemble: 01-U 950

Filières



Tout usage
Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Réglable, ronde Extensible, hexagonale	3000DS, 3000E 3050E, 3100E 3300E, 3350E 3360E, 3380E	155-166



Lubrifiants de coupe



Lubrifiants à haut rendement

Séries	Pages du catalogue
53-A 53-B 53-C	189-191



Fraises en bout



Tout usage
Acier rapide

Fini brillant
Pour les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
2 goujures Multiples goujures Bout sphérique	5075A, 5000A 5600A, 5400A 6150A, 5100A 5250A, 5350A 5650A, 6400A, 6420A	211-215, 217-221, 224



Haut rendement
Cobalt

Fini brillant
Pour la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
2 goujures Multiples goujures Bout sphérique Dégrossissage	6500A, 6900A 6700A, 6725A 6750A, 6950A 6650A, 7140	216, 222-223, 225-226



Haut rendement
Carbure

Fini brillant
Pour l'acier, l'acier inoxydable, le titane, la fonte, le laiton et le bronze

Type	Séries	Pages du catalogue
2 ou 4 goujures Bout sphérique	7200, 7300 7250, 7350 7600, 7700 7650, 7750 7400, 7500	208-210



Walter Technologies pour surfaces inc.

Montréal

5977 Route Transcanadienne
Pointe-Claire, Québec
H9R 1C1
Tél.: 514 630-2800
Sans frais: 1 800 363-7368
Télec.: 514 630-2825

Edmonton

18527 – 104 Avenue NW
Edmonton, Alberta
T5S 2V8
Tél.: 780 451-2053
Sans frais: 1 866 435-1271
Télec.: 780 453-1589

Toronto

151 Superior Blvd., Unit 12
Mississauga, Ontario
L5T 2L1
Tél.: 905 795-8555
Sans frais: 1 888 821-9444
Télec.: 905 795-8558

Vancouver

1-1595 Cliveden Ave. West,
Delta, British Columbia
V3M 6M2
Tél.: 604 540-4777
Sans frais: 1 877 366-9258
Télec: 604 540-4778
Télec. sans frais: 1 877 329-9258



POUR PLUS D'INFORMATIONS, POUR PLANIFIER UNE DÉMONSTRATION OU POUR COMMANDER

Téléphone: 888 592-5837 | Téléc.: 866 581-1121

Courriel: csr@walter.com

Ou visitez: walter.com

