

Persönliche Sicherheit

• Partikelmaske P2



• Gehörschutz



• Gesichtsschutz



• Wiederverwendbare Arbeitskleidung



• Schutzhandschuhe



1 Trennen des Ersatz-
Fahrzeugblechs



- Finden Sie heraus, welcher Bereich vom Automobilhersteller zum Trennen empfohlen wird und beschriften Sie diesen auf dem Fahrzeug und dem Ersatz-Fahrzeugblech oder markieren Sie ihn mit Klebeband.
- Schneiden Sie den Reparaturbereich mit Ihrer bevorzugten Trennscheibe.



3M™ Cubitron™ III
Trennscheiben



3M™ Trennscheibenwerkzeug
ø 75 mm

2 Vorbereitung des Ersatz-
Fahrzeugblechs



- Verwenden Sie bei Bedarf Scotch-Brite™ Schleifband oder Scheibe für die Reinigung und Vorbereitung der verbleibenden Gegenflansche.
- Reinigen Sie alle Bereiche, die zum Schweißen vorgesehen sind und tragen Sie Korrosionsschutz auf.



3M™ Scotch-Brite™
Feilenbänder



3M™ Scotch-Brite™
Roloc™ Scheibe

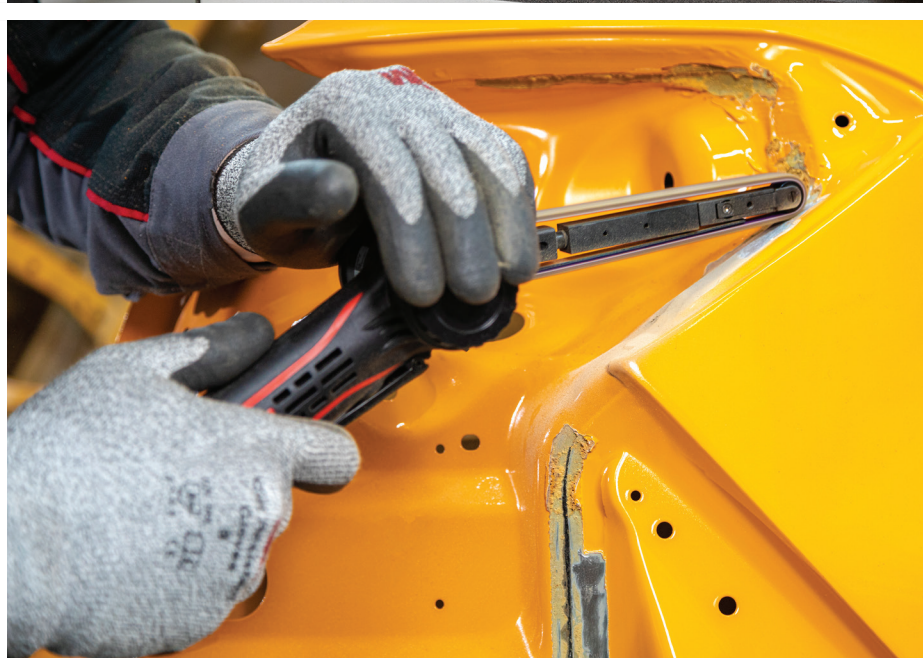


3M™ Feilenbandmaschine



3M™ Pistolenschleifer

3 Nahversiegelung/
Lackentfernung



- Entfernen Sie Lacke und Nahabdichtungen in schwer erreichbaren Bereichen und entlang von Quetschnahtflanschen mit Scotch-Brite™ Schleifband, um Punktschweißverbindungen freizulegen.



3M™ Scotch-Brite™
Feilenbänder



3M™ Feilenbandmaschine

4 Entfernen von
Punktschweißver-
bindungen



- Schleifen Sie die Punktschweißverbindung auf, um die Schweißnaht vom oberen Fahrzeugblech zu entfernen. Achten Sie auf die Dicke des oberen Fahrzeugblechs.
- Achten Sie beim Schleifen darauf, dass nur das obere Fahrzeugblech aufgeschliffen wird und der Abtrag beim Träger-/Innen-Fahrzeugblech minimiert wird.
- Trennen Sie das äußere Fahrzeugblech vom Träger-Fahrzeugblech nach einem zusätzlichen Vorschritt.



3M™ Scotch-Brite™
Feilenbänder



3M™ Feilenbandmaschine

5 Endgültiges Trennen



- Legen Sie im Überlappungsbereich des vorgeschrittenen Träger- und Ersatz-Fahrzeugblechs die endgültige Schnittlinie fest.
- Trennen Sie den Reparaturbereich mit Ihrer bevorzugten Trennscheibe.



3M™ Cubitron™ III
Trennscheiben



3M™ Trennscheibenwerkzeug
ø 75 mm

6 Oberflächenvorbereitung
zum Schweißen



- Verwenden Sie bei Bedarf Scotch-Brite™ Schleifband oder Scheibe für die Reinigung und Vorbereitung der verbleibenden Gegenflansche.
- Achten Sie beim Schleifen darauf, dass in den angrenzenden Bereichen so wenig wie möglich vom Substrat abgetragen wird.
- Reinigen Sie die Oberfläche und tragen Sie Schweißprimer zum Korrosionsschutz auf die Bereiche, die zum Schweißen vorgesehen sind, auf.



3M™ Scotch-Brite™
Feilenbänder



3M™ Scotch-Brite™
Roloc™ Scheibe



3M™ Feilenbandmaschine



3M™ Pistolenschleifer

7 Fahrzeugblech-
Verklebung



- Tragen Sie den Klebstoff auf die Gegenflanschbereiche am Träger-Fahrzeugblech und Ersatz-Fahrzeugblech wie vom Automobilhersteller empfohlen auf, sodass alle blanken Metallflächen bedeckt sind.
- Tragen Sie zusätzlichen Klebstoff auf den Bereichen der Gegenflansche auf, damit eine angemessene Fügedicke erreicht wird.
- Hinweis: Vor dem ersten Auftragen müssen neue Kartuschen wie empfohlen kalibriert werden, um ein anfängliches Ausgleichen zu ermöglichen! Danach kann der Kartuscheninhalt bedenkenlos verwendet werden



3M™ Karosserie-
Klebstoff



3M™ Druckluftpistole für
200 ml Doppelkartusche



3M™ Manueller Applikator
für 200 ml Doppelkartusche

8 Schweißen



- Wenden Sie beim Schweißen der verschiedenen Bereiche an den Karosserielinien die vom Automobilhersteller empfohlenen Schweißmethoden an.

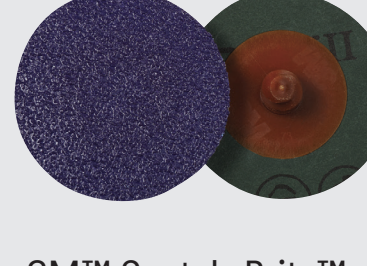
9 Schweißnahtreinigung



- Verwenden Sie 80+ Körnung, um WPS-Schweißpunkte und MIG-Lötverbindungen auszugleichen.
- Feinschleifen der Schweißnaht zur Vorbereitung auf weitere Schritte.
- Achten Sie beim Schleifen darauf, dass in den angrenzenden Bereichen so wenig wie möglich vom Substrat abgetragen wird.



3M™ Scotch-Brite™
Feilenbänder



3M™ Scotch-Brite™
Roloc™ Scheibe



3M™ Feilenbandmaschine



3M™ Pistolenschleifer