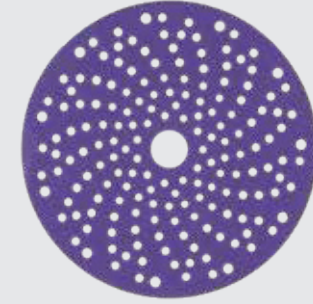
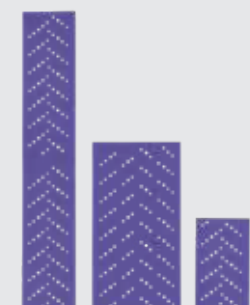
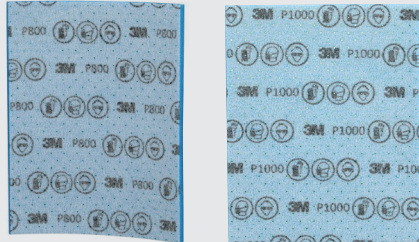
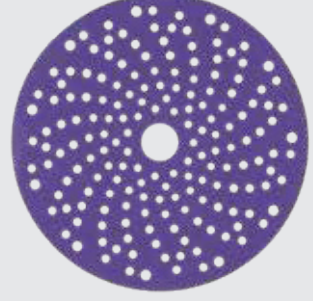
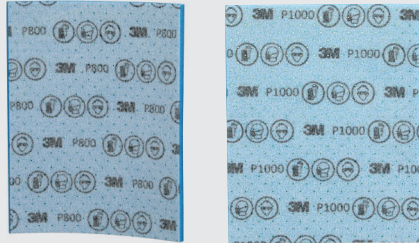
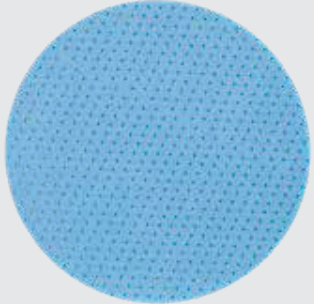
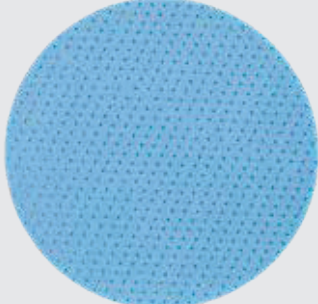
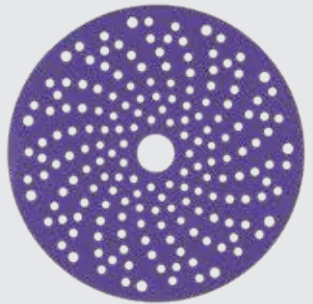


Persönliche Sicherheit		• Partikelmaske P2	• Gehörschutz	• Komfort-Vollsichtbrille	• Wiederverwendbare Arbeitskleidung	• Schutzhandschuhe
1	Blankschleifen der Reparaturstelle	• 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 120+ - 150+. • Markieren Sie die Schleifkratzer - Anwendung von Kontrollpulver. • 3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzenterschleifer (150/5 oder 150/8) • 3M™ Elektro-Exzenterschleifer (150/5).		   3M™ Hookit™ Cubitron™ II Scheibe 3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzenterschleifer (5mm und 8mm Hub verfügbar) 3M™ Elektro-Exzenterschleifer (150mm/5mm)		
2	Randzonen teilschleifen	• 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 220+ - 240+. • Verfeinern Sie vormalige Schleifspuren und verringern Sie die Wahrscheinlichkeit, dass Lösemittel aus der Spachtelmasse in die OEM-Farbschichten eindringt. Wenn dies passiert, kann es zu einem Aufquellen rund um die Nachbesserung führen.		  3M™ Hookit™ Cubitron™ II Scheibe 3M™ Kontrollpulver		
3	Schleifen der Spachtelmasse	• 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 150+ - 240+. • Planschleifen der Spachtelstelle. • Stellen Sie sicher, dass Sie die Staubabsaugung verwenden. • Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.		   3M™ Hookit™ Cubitron™ II Scheibe 3M™ Hookit™ Purple Premium Handblock 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifstreifen 737U auf Rolle		
4	Vorschleifen von Ecken und Kanten	• 3M™ Hookit™ Flexible Feinschleifstreifen, P800-P1000 Hinweis: Flexible Feinschleifstreifen bieten maximale Prozesssicherheit.		 3M™ Hookit™ Flexible Feinschleifstreifen, P800-P1000		
5	Feinschleifen der Randzonen	• 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 320+. • Bei Rundungen empfiehlt sich die Verwendung eines Interface Pad's. Hinweis: Die Wahl der feinen Körnung muss an die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks angepasst werden. Je höher die Lösemittlempfindlichkeit des Originallacks, desto feiner das Schleifen vor dem Füllerauftrag (z.B. 400+).		  3M™ Hookit™ Cubitron™ II Scheibe 3M™ Interface-Pad		
6	Planschleifen des Füllers über der Spachtelstelle	• 3M™ Hookit™ Purple+ Multihole Handblock und 3M Cubitron II 320+ - 400+ • Sichtbar machen der Füllerstruktur durch den Auftrag von Kontrollpulver. • Für das beste Ergebnis und den effizientesten Prozess immer die Staubabsaugung verwenden.		   3M™ Hookit™ Purple Premium Handblock 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Schleifstreifen 737U auf Rolle 3M™ Kontrollpulver		
7	Vorschleifen von Ecken und Kanten	• 3M™ Hookit™ Flexible Feinschleifstreifen, P800-P1000 Hinweis: Flexible Feinschleifstreifen bieten maximale Prozesssicherheit und rezudieren das Risiko des durchschleifens. • Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.		 3M™ Hookit™ Flexible Feinschleifstreifen, P800-P1000		
8	Großflächiges Schleifen des Füllers	• Großflächiges Schleifen mit 3M Cubitron II 400+ - 500+ • Für kritische Farbtöne verwenden Sie eine 3M™ Hookit™ Flexible Foam Disc P600 als letzten Schleifschritt nach 400+/500+. Alternativ können Sie auch 3M Cubitron II 600+ als letzten Schleifschritt verwenden. • Entstauben der Oberfläche mit 3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben. Hinweis: Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.		    3M™ Hookit™ Cubitron™ II Scheibe 3M™ Hookit™ Flexible Feinschleifscheibe 3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzenterschleifer (150/2.5mm) 3M™ Elektro-Exzenterschleifer (150mm/2.5mm)		
9	Beilackieren von benachbarten Bereichen	• Bereiten Sie angrenzenden Bereiche des original Klarlackes vor • Verwenden Sie 3M Flexible Feinschleifscheibe P800 - P1000, um die Struktur zu erhalten. • Verwenden Sie 3M™ Cubitron™ II 800+ - 1000+, um die Struktur zu entfernen.		  3M™ Hookit™ Flexible Feinschleifscheibe 3M™ Hookit™ Cubitron™ II Scheibe		