



Technisches Datenblatt

3M™ Polyester Label Material 7908E

Produktbeschreibung

3M™ Performance Polyester Labels Material 7908E ist eine selbstklebende, strapazierfähige Folie, bestehend aus einem Polyesterträger und einem speziell modifizierten Acrylatklebstoff.

Produktmerkmale

- Das Trägermaterial für 3M™ Polyester-Etikettenmaterial 7908E ist mit einem Topcoat für gute Farbverankerung versehen.
- Der Liner für 3M™ Polyester-Etikettenmaterial 7908E ermöglicht eine einfache Bogenverarbeitung und ist für eine plane Lage konzipiert. Die Rückseite des Liners ist nicht bedruckbar.
- UL- und cUL-zertifiziert in MH18072

Hinweis zur technischen Information

Die folgenden technischen Informationen und Daten sollten nur als repräsentativ oder typisch angesehen werden und nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Typische physikalische Eigenschaften

Attributbezeichnung	Wert
Facestock	Polyester, weiß glänzend, Topcoat TT2
Klebstofftyp	Modifizierter Acrylatklebstoff Type 350E
Liner	Polycoated Papier, einseitig silikonisiert mit weißem 3M Logo

Attributbezeichnung	Wert
Facestock Dicke	0.050 mm
Klebstoffdicke	0.046 mm
Linerdicke	0.160 mm

Typische Leistungsmerkmale

Attributbezeichnung	Testmethode	Wert
180° Liner Release	FINAT FTM3	0.043 N/cm ¹

¹ 300 mm/min (12 Zoll/min)

Attributbezeichnung	Wert
Minimale Verarbeitungstemperatur	10 °C
Langfristige Temperaturbeständigkeit	150 °C ¹
Minimale langfristige Temperaturbeständigkeit	-40 °C ¹

¹ Langfristig (Tage, Wochen)

Attributbezeichnung: 180° Schälwiderstand
Temperatur: 23 °C
Verweilzeit: 72 h
Testmethode: FINAT FTM1

Substrat	Wert
Edelstahl	22 N/25mm ¹
Polypropylen (PP)	16 N/25mm ¹
Polycarbonat (PC)	20 N/25mm ¹

¹ 300 mm/min (12 Zoll/min)

Attributbezeichnung	Wert
Notiz	Bei den Messgrößen handelt es sich um Nennwerte

Typische Eigenschaften - nach klimatischer Alterung

Feuchtigkeitsbeständigkeit

7 Tage bei 38 °C (100°F) und 98 % relativer Luftfeuchtigkeit: keine wesentliche sichtbare Veränderung

Temperaturbeständigkeit

149 °C (300 °F) für 24 Stunden: keine wesentliche sichtbare Veränderung

-40 °C (-40 °F) für 24 Stunden: keine wesentliche sichtbare Veränderung

Lösungsmittelbeständigkeit

Eintauchen in Isopropanol für 4h bei RT: keine wesentliche visuelle Veränderung

Eintauchen in Heptan für 4h bei RT: keine wesentliche visuelle Veränderung

Bedruckung

Printing

Die besten Ergebnisse wurden mit dem Siebdruck erzielt. Für den Herstellungsprozess wird ein Farbqualifikationstest empfohlen. Die Folie ist für die Bedruckbarkeit oberflächenbeschichtet.

Weiterverarbeitung

Weiterverarbeitung

Stanzen mit scharfen Messern sowie minimaler Spannung werden empfohlen, um mögliche Ansammlungen von Klebstoffrückständen zu minimieren.

Informationen zur Handhabung/Anwendung

Anwendungsbeispiele

- Kennzeichnung langlebiger Güter
- Bogenverarbeitung
- DOM-Etiketten

Anwendungstechniken

Für maximale Klebkraft sollte die Oberfläche sauber und trocken sein. Typische Reinigungslösungsmittel sind Heptan und Isopropylalkohol.*

Für optimale Klebebedingungen sollte die Anwendungsoberfläche Raumtemperatur oder höher aufweisen. Niedrige Oberflächentemperaturen unter 10°C (50°F) können dazu führen, dass der Klebstoff so fest wird, dass er keinen maximalen Kontakt mit dem Substrat entwickelt. Höhere Anfangsklebkraften können durch erhöhten Anfangsdruck erreicht werden.

*Bei Verwendung von Lösungsmitteln lesen und befolgen Sie die Vorsichtsmaßnahmen und Gebrauchsanweisungen des Herstellers.

Industriestandards / Branchenspezifische Spezifikationen

Branchenspezifikationen

UL and cUL Recognized (File MH18072)

Lagerung und Haltbarkeit

Unter normalen Bedingungen bei 16° bis 27°C (60° bis 80°F) und 40 bis 60% relativer Luftfeuchtigkeit in der ursprünglichen Kunststoffbeutelverpackung, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern. Für beste Leistung verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von 24 Monaten ab Herstellungsdatum.

Information

Wichtige Informationen: Alle in diesem Dokument enthaltenen Aussagen, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Tests oder Erfahrungen, die 3M für zuverlässig hält. Allerdings können viele Faktoren, die außerhalb der Kontrolle von 3M liegen, die Verwendung und Leistung eines 3M Produkts in einer bestimmten Anwendung beeinflussen, einschließlich der Bedingungen, unter denen das Produkt verwendet wird, sowie der Zeit und der Umgebungsbedingungen, unter denen das Produkt voraussichtlich eingesetzt wird. Da diese Faktoren ausschließlich in der Kenntnis und Kontrolle des Anwenders liegen, ist es unerlässlich, dass der Anwender das 3M-Produkt bewertet, um festzustellen, ob es für einen bestimmten Zweck und für die Methode oder Anwendung des Anwenders geeignet ist. Alle Haftungsfragen im Zusammenhang mit diesem Produkt werden durch die Verkaufsbedingungen geregelt und unterliegen, soweit anwendbar, dem geltenden Recht. Die angegebenen Werte wurden durch Standardtestmethoden ermittelt und sind Durchschnittswerte, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden dürfen.

Unsere Empfehlungen zur Verwendung unserer Produkte beruhen auf Tests, die wir für zuverlässig halten. Wir bitten Sie jedoch, Ihre eigenen Tests durchzuführen, um die Eignung für Ihre Anwendungen zu ermitteln. 3M kann keine Verantwortung oder Haftung für Verluste oder Schäden übernehmen, die durch unsere Empfehlungen entstehen.

ISO Zertifizierung

ISO-Erklärung

Dieses Produkt wurde unter einem 3M-Qualitätssystem hergestellt, das nach ISO 9001-Standards registriert ist.

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Str. 1
41453 Neuss / Deutschland

3M is a trademark of 3M Company.
©3M 2026 (6/26)