

Segurança Pessoal

• Proteção Respiratória



• Proteção Auditiva



• Proteção Facial



• Macacão Reutilizável



• Luvas de Segurança



Segurança em Primeiro Lugar! Selecione sempre o equipamento de proteção individual adequado – óculos, luvas, proteção auditiva e respiratória para o seu trabalho e local de trabalho.

Preparação do veículo



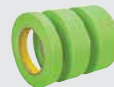
- O veículo está semi-mascarado antes deste ponto no processo de reparo.



Fita de Mascaramento de Espuma de Borda Suave 3M™



Filme Plástico Pintável 3M™



Fita de Mascaramento 233+ 3M™ Scotch®



Fita Automotiva Alta Performance 3M™

Limpeza da superfície



- Desengraxe a superfície utilizando produtos à base d'água e à base de solvente de fabricantes de materiais de pintura ou outros recomendados em conformidade com VOC. Siga sempre as instruções do fabricante para as instruções de limpeza de superfícies.
- Remova as partículas da superfície antes da aplicação do primer com um pano pego poeira.



Pano Pega Poeira 3M™

Mistura do primer



- Para reduzir a chance de mistura excessiva, escolha o tamanho apropriado de copo/camisinha do 3M™ PPS™ Série 2.0 para o seu reparo.



Kits do Sistema de Copos de Pintura 3M™ PPS™ Série 2.0 / Grande 850ml, Standard 650ml, Mini 200ml

Configuração da Performance Spray Gun 3M™



- Para instalar uma cabeça atomizadora nova ou limpa, puxe o gatilho para trás.
- Confirme se o colar de travamento está na configuração "+".
- Selecione a cabeça atomizadora apropriada para o reparo. Com o gatilho puxado, deslize a cabeça atomizadora sobre a agulha do fluido e empurre em direção ao corpo da pistola de pintura.
- Fixe a cabeça atomizadora girando o colar de travamento no sentido horário até o batente, garantindo que as abas do colar de travamento estejam posicionadas na configuração "X".
- Pressão máxima de entrada HVLP = 1,38bar (20psi). Pressão operacional Fine Finish = 2,0bar (29psi).



Performance Spray Gun 3M™



Cabeças Atomizadoras HVLP de Gravidade 3M™, 0,9, 1,2, 1,3, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0mm



Cabeças Atomizadoras Fine Finish de Gravidade 3M™, 0,9, 1,1, 1,2, 1,3, 1,4, 1,6, 1,8, 2,0mm

Aplicação do primer surfacer



- Aplique o primer surfacer utilizando um método de aplicação "de fora para dentro", sendo a primeira demão a maior e as sucessivas demãos ocupando menos espaço.
- Quando necessário, inverta a pistola de pintura e o copo de pintura 3M™ PPS™ Série 2.0 para purgar o ar e permitir a aplicação de cabeça para baixo em bordas, saias e arcos das rodas.
- Sempre siga as recomendações do fabricante de materiais de materiais de pintura quanto à técnica de aplicação do primer surfacer, tempo de flash-off e espessuras do filme.



Kits do Sistema de Copos de Pintura 3M™ PPS™ Série 2.0 / Grande 850ml, Standard 650ml, Mini 200ml

Limpeza da Performance Spray Gun 3M™



- Ao terminar de pintar, desconecte a linha de ar, inverta a pistola de pintura, puxe o gatilho e bata suavemente o conjunto montado do copo 3M™ PPS™ Série 2.0 em uma superfície para permitir que o primer flua de volta para a camisinha.
- Após drenar o revestimento, retire o copo e descarte a camisinha e tampa.
- Nota: Consulte a Ficha de Dados de Segurança (FDS) de material de pintura ou solvente, além dos regulamentos ou autoridades locais para o descarte adequado.
- Antes de desmontar a pistola de pintura, limpe com o solvente de limpeza apropriado através das passagens de material de pintura do corpo da pistola.
- Se estiver utilizando a Performance Spray Gun 3M™, gire o colar de travamento no sentido anti-horário, puxe o gatilho e puxe a cabeça atomizadora para fora do corpo da pistola. Se necessário, limpe o bico da pistola de pintura.
- Limpe a agulha com solvente e um pano adequado sem fiapos.
- Recoloque o bico limpo na pistola de pintura limpa para armazenamento.



Limpador de Pistola de Pintura de Alta Performance 3M™

Secagem forçada



- Se for utilizada secagem forçada, siga as recomendações dos fabricantes de materiais de pintura e equipamentos.