# Advanced Fixed Bases Sleeves

Technical Data Sheet Pack

Form Number: 5903038, Revision: 2

## Table of Contents

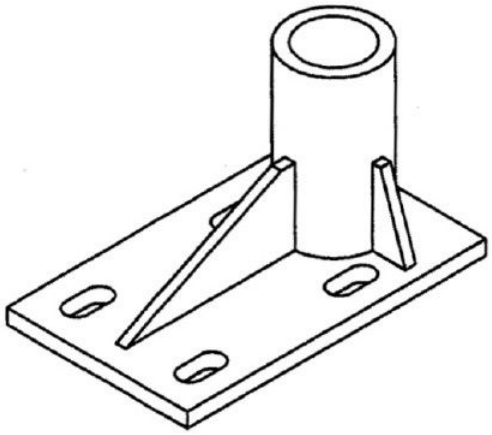

| Technical Data Sheet | Description | Page Number |
|---|---|---|
| 8510057 | Floor Mount Sleeve | 2 |
| 8510109 | Core Mount Sleeve | 5 |
| 8510140 | Hitch Mount Sleeve | 8 |
| 8510311 | Flush Mount Sleeve | 11 |
| 8510316 | Flush Mount Sleeve | 13 |
| 8512831 | Center Mounting Sleeve | 15 |
| 8516190 | Floor Mount Sleeve | 18 |
| 8513945 | Portable Fall Arrest System Floor Mount Sleeve | 21 |
| 8515162 | Deck Mount Sleeve | 24 |

# Floor Mount Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8510057, Revision: 1

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8510057 (mild steel), 8510425 (stainless steel) |



## Description

Zinc plated mild steel or 304 stainless steel construction. Mounts to horizontal concrete or steel structure. The off-set design allows for maximum reach of the mast being used. Comes with PVC sleeve liner.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) at minimum 4:1 Design Factor (see application restriction 2) |
| **Mast Moment Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Proof Tests** | UCT-019A, UCT-131 |
| **Mast Rotation** | 360° |
| **Net Weight** | 25 lb. (11.5 kg) |

Sleeves are designed to withstand the proof load rating of all standard 3M systems masts.

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel/Stainless Steel |
| Weld Certification | CWB-47.1 |
| Structure Material | A-36 Steel Plate/304 Stainless Steel |
| Sleeve Material | Schedule 40 Pipe/304 Stainless Steel |
| Sleeve Bearing Material | PVC Pipe - ASTM-D-1785 |
| Thrust Bearing Material | High Density Polyethene |
| Finish (Steel Sleeves) | Zinc Plated |
| Finish (Stainless Steel) | Brush Blast |

| Construction | Materials |
| --- | --- |
| Plating Specification | ASTM Designation B633-85, Type III, SC2 |

## Mounting Requirements (minimum)

The Structure and mounting hardware must be capable of withstanding a 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load.

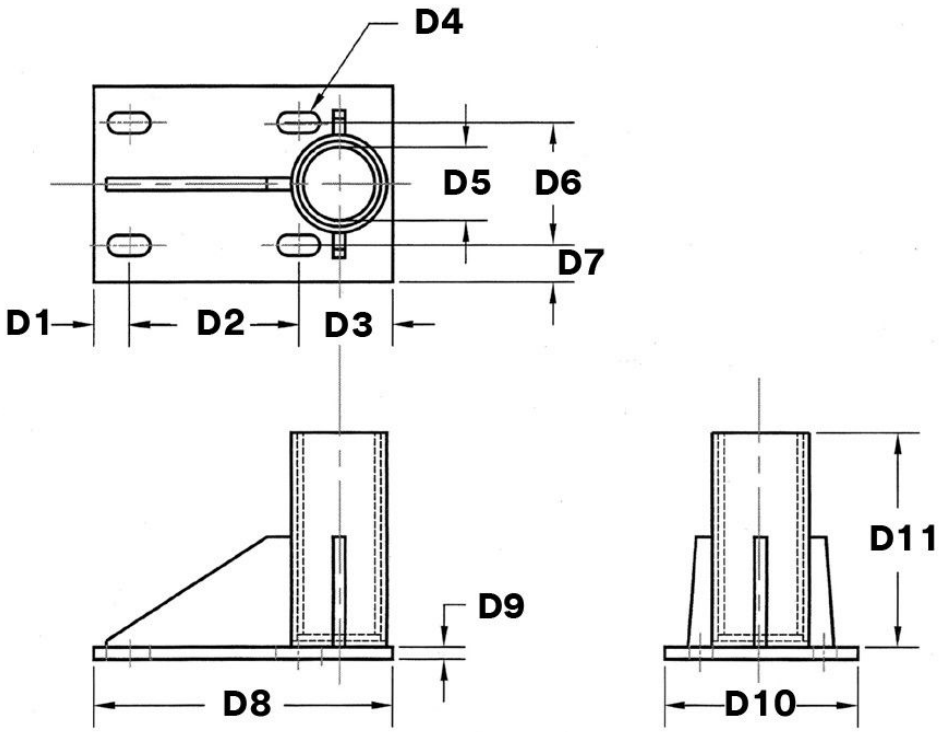
Anchors used to mount this base must have an installed minimum pull-out strength of 10,000 lbf (44.4 kN) and a shear strength of 5,000 lbf (22.2 kN).

Installation **MUST BE** approved to local regulations by a qualified engineer.

## Application Restrictions

1. Sleeves are for use with masts & accessories manufactured by 3M ONLY.
2. System design factor depends on other system components and the configuration in which they are assemblied. The minimum design factor for all standard 3M systems masts and accessories is 4:1.
3. All welding is to be carried out by qualified personnel.
4. If base material does not meet minimum requirements, reinforcement **MUST BE** added to meet minimum requirements.
5. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

## Product Dimensions



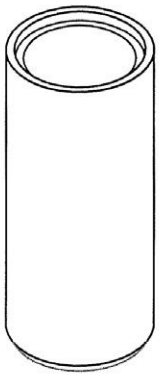

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | 1.600 in. |
| D2 | 7.000 in. |
| D3 | 3.900 in. |
| D4 | 0.810 x 1.750 LG SLOT(4x) |
| D5 | Ø3.068 in. |
| D6 | 5.000 in. |
| D7 | 1.500 in. |
| D8 | 12.500 in. |
| D9 | 0.500 in. |
| D10 | 8.000 in. |
| D11 | 9.000 in. |

# Core Mount Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8510109, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8510109 (mild steel), 8510110 (stainless steel) |



## Description

Zinc plated mild steel or 304 stainless steel construction. Designed for slip-in installation into 04.0 core hole in concrete or in an existing steel structure. Comes with PVC sleeve liner.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) at minimum 4:1 Design Factor (see application restriction 2) |
| **Mast Moment Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Mast Rotation** | 360° |
| **Net Weight** | 8 lb. (3.6 kg) |

Sleeves are designed to withstand the proof load rating of all standard 3M systems masts.

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel/Stainless Steel |
| Weld Certification | CWB-47.1 |
| Structure Material | A-36 Steel Plate/304 Stainless Steel |
| Sleeve Material | Schedule 40 Pipe/304 Stainless Steel |
| Sleeve Bearing Material | PVC Pipe - ASTM-D-1785 |
| Thrust Bearing Material | High Density Polyethene |
| Finish (Steel Sleeves) | Zinc Plated |
| Finish (Stainless Steel) | Brush Blast |
| Plating Specification | ASTM Designation B633-85, Type III, SC2 |

## Mounting Requirements (minimum)

The Structure and mounting hardware must be capable of withstanding a 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load.

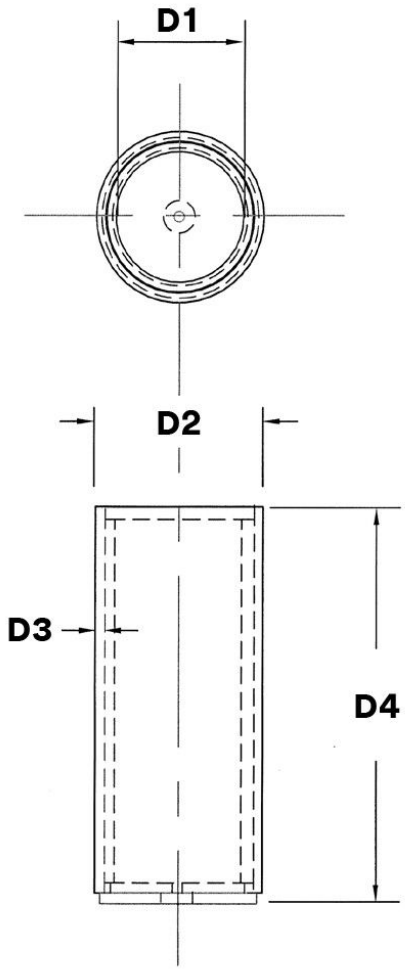
Installation **MUST BE** approved to local regulations by a qualified engineer.

> Concrete MUST BE sufficiently thick or have sufficient underlying structure to support the 5,000 lb. (2,268 kg) vertical load requirement specified above.

## Application Restrictions

1. Sleeves are for use with masts & accessories manufactured by 3M ONLY.
2. System design factor depends on other system components and the configuration in which they are assemblied. The minimum design factor for all standard 3M systems masts and accessories is 4:1.
3. All welding is to be carried out by qualified personnel.
4. If base material does not meet minimum requirements, reinforcement **MUST BE** added to meet minimum requirements.
5. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

## Product Dimensions



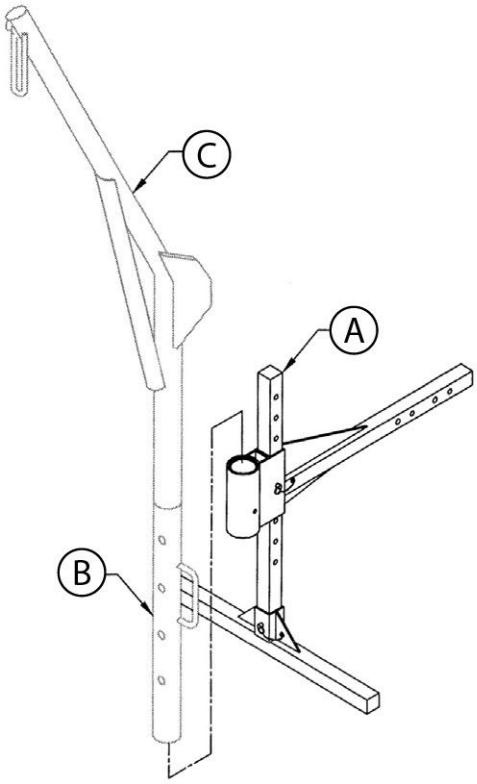

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | Ø3.068 in. |
| D2 | Ø4.000 in. |
| D3 | 0.226 in. |
| D4 | 9.250 in. |

# Hitch Mount Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8510140, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8510140 |




| Figure Reference | Part Number | Description |
|---|---|---|
| A | 8510140 | Hitch Mount Sleeve |
| B | 5210001* | 30” (750 mm) Lower Mast |
| C | 8512820* | 18” (457 mm) Offset Upper Mast |

*Accessories shown in gray, but not included.

## Description

The 3M Hitch Mount Sleeve is designed to install into a 2” hitch receiver on an attendant vehicle to provide a portable anchor point for confined space entry/retrieval, rescue and fall arrest systems. Various sockets, extensions and accessories are available to allow use of the sleeve in a multitude of situations.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Design Factor** | Dependent on other system components, Minimum 4:1 |
| **Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10,170 N-m) |
| **Proof Tests** | UCT-015A |

| | |
|---|---|
| **Net Weight** | 49 lb. (22.2 kg) |

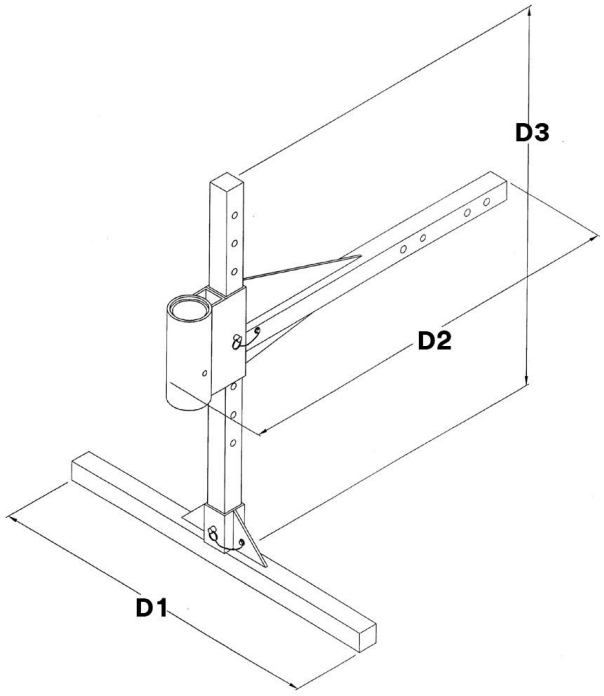
## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel/Aluminum |
| Weld Certification | CWB-47.1, CWB-47.2 |
| Material (aluminum) | 5052-H32, 6061-T6 Aluminum |
| Finish (aluminum) | Gray powder coat |
| Material (steel) | H.R. Steel Plate, Schedule 40 Pipe |
| Finish (steel) | Zinc Plated |
| Liner Material | PVC Pipe, ASTM-D-1785 |
| Thrust Bearing Material | High Density Polyethene |
| Hardware | Gr.5, Gr.8 - Zinc Plated |
| Plating Specification | ASTM Designation B633-85, Type III, SC2 |

## Application Restrictions

1. This device is intended for use with equipment and accessories manufactured and/or approved by 3M. Accessories are subject to various application restrictions as outlined on the application accessory specification sheets.
2. Anchoring to an attendant vehicle may not be permitted within certain jurisdictions. Ensure that use of this equipment does not violate any regulations within your area.
3. The standard Hitch Mount Sleeve is to be used with a maximum 18" (457 mm) offset mast.
4. Hitch mount sleeve extensions are available to position the sleeve further away from the attendant vehicle. Only 1 extension at a time is to be used. Multiple hitch mount extensions **ARE NOT** to be used.
5. One mast extension up to a maximum of 24" (610 mm) may be used. Multiple extensions **MUST NOT** be used.
6. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

## Product Dimensions



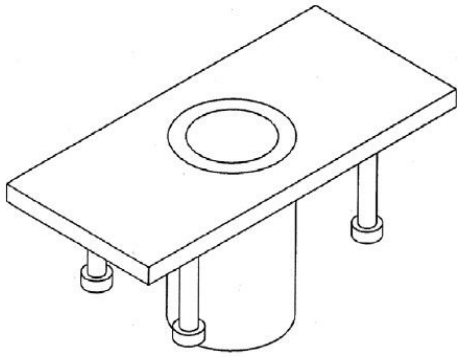

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | 36" (900 mm) |
| D2 | 41" (1025 mm) |
| D3 | 38" (965 mm) |

# Flush Mount Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8510311, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8510311 (mild steel), 8512828 (stainless steel) |



## Description

Zinc plated mild steel or 304 stainless steel construction. Comes with cast-in-place concrete anchors for new construction or renovation. Flush mount design allows passage of traffic and eliminates trip hazards when not in use. Comes with PVC sleeve liner.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) at minimum 4:1 Design Factor (see application restriction 2) |
| **Mast Moment Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Mast Rotation** | 360° |
| **Net Weight** | 21 lb. (9.5 kg) |

Sleeves are designed to withstand the proof load rating of all standard 3M systems masts.

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel/Stainless Steel |
| Weld Certification | CWB-47.1 |
| Structure Material | A-36 Steel Plate/304 Stainless Steel |
| Sleeve Material | Schedule 40 Pipe/304 Stainless Steel |
| Sleeve Bearing Material | PVC Pipe - ASTM-D-1785 |
| Thrust Bearing Material | High Density Polyethene |
| Finish (Steel Sleeves) | Zinc Plated |
| Finish (Stainless Steel) | Brush Blast |
| Plating Specification | ASTM Designation B633-85, Type III, SC2 |

## Mounting Requirements (minimum)

Concrete: thickness 6" (150 mm)

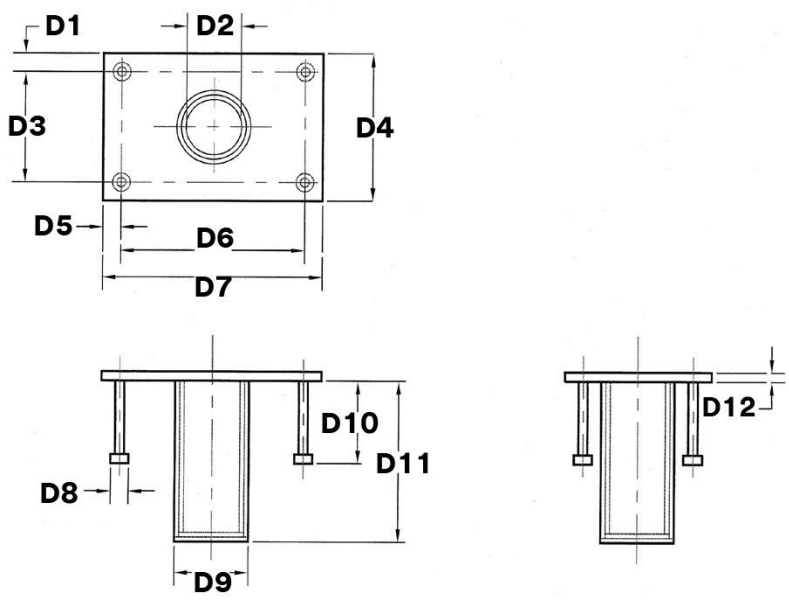
The Structure and mounting hardware must be capable of withstanding a 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load.

Installation **MUST BE** approved to local regulations by a qualified engineer.

## Application Restrictions

1. Sleeves are for use with masts & accessories manufactured by 3M ONLY.
2. System design factor depends on other system components and the configuration in which they are assemblied. The minimum design factor for all standard 3M systems masts and accessories is 4:1.
3. All welding is to be carried out by qualified personnel.
4. If base material does not meet minimum requirements, reinforcement **MUST BE** added to meet minimum requirements.
5. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

**Product Dimensions**



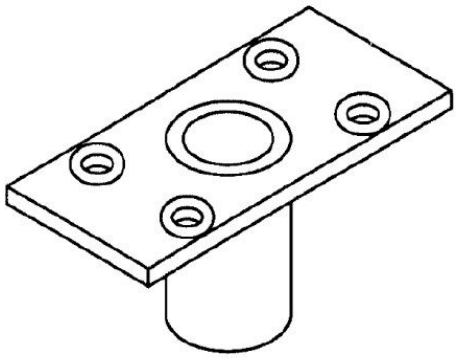

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | 1.0 |
| D2 | Ø3.0 |
| D3 | 6.0 |
| D4 | 8.0 |
| D5 | 1.0 |
| D6 | 10.0 |
| D7 | 12.0 |
| D8 | Ø1.0 |
| D9 | Ø4.0 |
| D10 | 4.0 |
| D11 | 8.5 |
| D12 | 0.5 |

# Flush Mount Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8510316, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8510316 (mild steel), 8512827 (stainless steel) |



## Description

Zinc plated mild steel or 304 stainless steel construction. Recessed fastener allow for bolt-in installations into existing concrete or steel structure. Flush mount deep design allows passage of traffic and eliminates trip hazards when not in use. Comes with PVC sleeve liner.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) at minimum 4:1 Design Factor (see application restriction 2) |
| **Mast Moment Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Mast Rotation** | 360° |
| **Net Weight** | 21 lb. (9.5 kg) |

Sleeves are designed to withstand the proof load rating of all standard 3M systems masts.

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel/Stainless Steel |
| Weld Certification | CWB-47.1 |
| Structure Material | A-36 Steel Plate/304 Stainless Steel |
| Sleeve Material | Schedule 40 Pipe/304 Stainless Steel |
| Sleeve Bearing Material | PVC Pipe - ASTM-D-1785 |
| Thrust Bearing Material | High Density Polyethene |
| Finish (Steel Sleeves) | Zinc Plated |
| Finish (Stainless Steel) | Brush Blast |
| Plating Specification | ASTM Designation B633-85, Type III, SC2 |

## Mounting Requirements (minimum)

Concrete thickness: 6" in (150 mm)

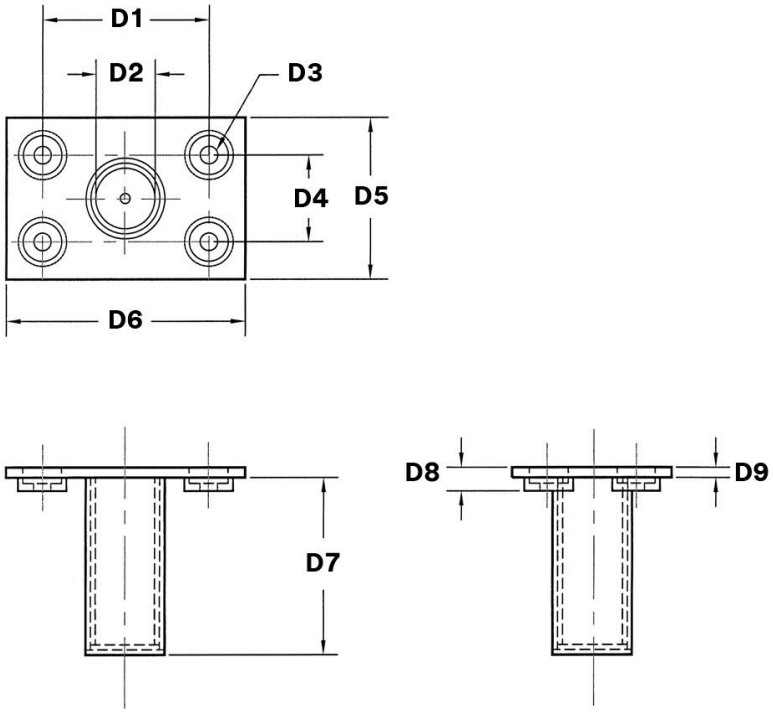
The Structure and mounting hardware must be capable of withstanding a 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load.

Installation **MUST BE** approved to local regulations by a qualified engineer.

## Application Restrictions

1. Sleeves are for use with masts & accessories manufactured by 3M ONLY.
2. System design factor depends on other system components and the configuration in which they are assemblied. The minimum design factor for all standard 3M systems masts and accessories is 4:1.
3. All welding is to be carried out by qualified personnel.
4. If base material does not meet minimum requirements, reinforcement **MUST BE** added to meet minimum requirements.
5. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

**Product Dimensions**



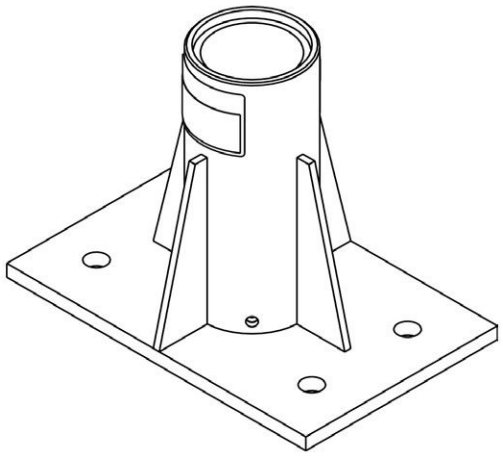

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | 9.000 in. |
| D2 | Ø03.068 in. |
| D3 | Ø11/169 (4x) |
| D4 | 5.000 in. |
| D5 | 8.000 in. |
| D6 | 12.000 in. |
| D7 | 8.500 in. |
| D8 | 1.25 |
| D9 | 0.500 in. |

# Center Mounting Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8512831, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8512831, 8516563 |



## Description

The 3M models 8512831 and 8516563 Center Mount Sleeves are designed for permanently mounted base applications requiring loading at multiple mast positions.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) at minimum 4:1 Design Factor (see application restriction 2) |
| **Mast Moment Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Proof Tests** | UCT-174 |
| **Mast Rotation** | 360° |
| **Net Weight** | 24 lb. (11 kg) |

Sleeves are designed to withstand the proof load rating of all standard 3M systems masts.

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel/Stainless Steel |
| Weld Certification | CWB-47.1 |
| Structure Material | A-36 Steel Plate/304 Stainless Steel |
| Sleeve Material | Schedule 40 Pipe/304 Stainless Steel |
| Sleeve Bearing Material | PVC Pipe - ASTM-D-1785 |
| Thrust Bearing Material | High Density Polyethene |
| Finish (Steel Sleeves) | Zinc Plated |

| Construction | Materials |
| --- | --- |
| Finish (Stainless Steel) | Brush Blast |
| Plating Specification | ASTM Designation B633-85, Type III, SC2 |

## Mounting Requirements (minimum)

The Structure and mounting hardware must be capable of withstanding a 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load.

Anchors used to mount this base must have an installed minimum pull-out strength of 10,000 lbf (44.4 kN) and a shear strength of 5,000 lbf (22.2 kN).

Installation **MUST BE** approved to local regulations by a qualified engineer.

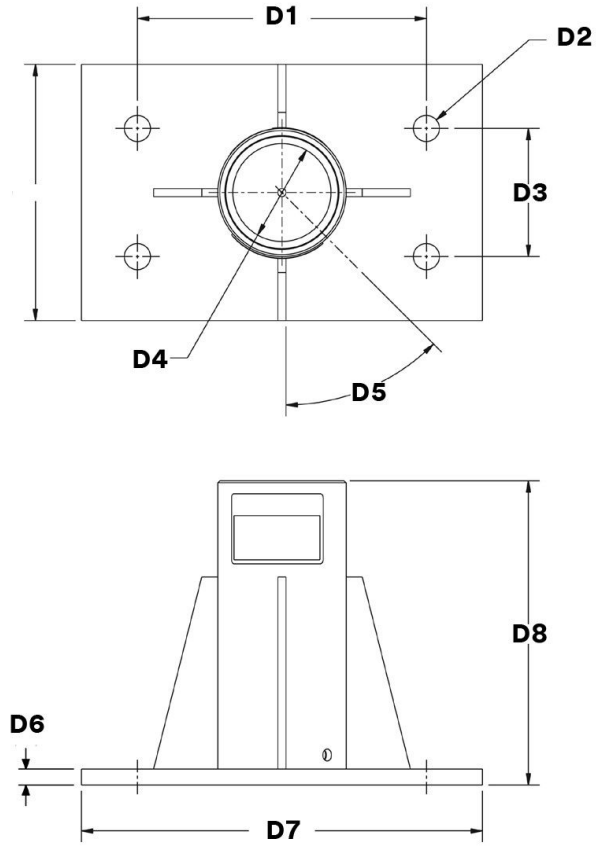
## Application Restrictions

1. Sleeves are for use with masts & accessories manufactured by 3M ONLY.
2. System design factor depends on other system components and the configuration in which they are assemblied. The minimum design factor for all standard 3M systems masts and accessories is 4:1.
3. All welding is to be carried out by qualified personnel.
4. If base material does not meet minimum requirements, reinforcement **MUST BE** added to meet minimum requirements.
5. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

## Installation

Installation requires four fasteners to attach the center mounting sleeve to the structure. These fasteners must be able to withstand the minimum mounting requirements as stated.

## Product Dimensions



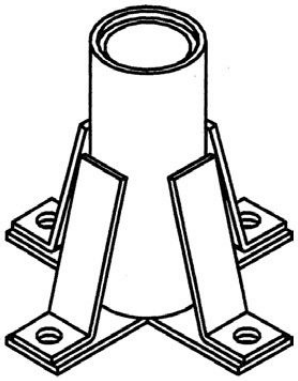

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | (9.00) |
| D2 | 4X Ø .813 |
| D3 | (4.00) |
| D4 | (Ø 3.050) |
| D5 | 45° |
| D6 | (.50) |
| D7 | (12.50) |
| D8 | (9.50) |

# Advanced Floor Mount Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8516190, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8516190 (mild steel), 8518347 (stainless steel), 8518503 (galvanized steel) |



## Description

Zinc plated* mild steel or 304 stainless steel construction. Mounts to horizontal concrete or steel structure. Comes with PVC sleeve liner.

*3M Advanced Series sleeves feature zinc plating with a CS-500 sealant finish providing corrosion resistance similar to hot-dip galvanizing.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) at minimum 4:1 Design Factor (see application restriction 2) |
| **Mast Moment Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Proof Tests** | UCT-309, UCT-313, 440 |
| **Mast Rotation** | 360° |
| **Net Weight** | 13 lb. (5.9 kg) |

Sleeves are designed to withstand the proof load rating of all standard 3M systems masts.

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel |
| Weld Certification | CWB-47.1 |
| Structure Material | A-36 Steel Plate/304 Stainless Steel |
| Sleeve Material | Schedule 40 Pipe/304 Stainless Steel |
| Sleeve Bearing Material | PVC Pipe - ASTM-D-1785 |
| Thrust Bearing Material | High Density Polyethene |

| Construction | Materials |
| --- | --- |
| Finish (Steel Sleeves) | CS-500 Zinc Plated |
| Finish (Stainless Steel) | Brush Blast |
| Plating Specification | ASTM Designation B633-85, Type III, SC2 |

## Mounting Requirements (minimum)

The Structure and mounting hardware must be capable of withstanding a 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load.

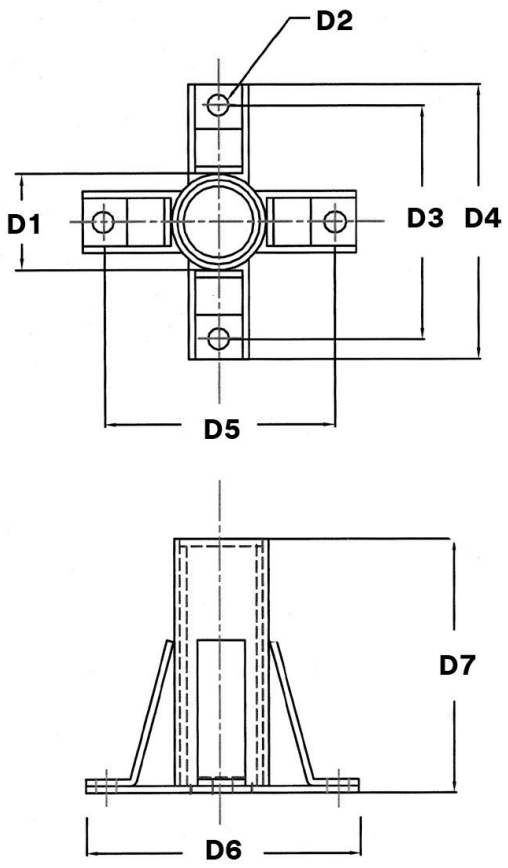
Anchors used to mount this base must have an installed minimum pull-out strength of 12,000 lbf (53.3 kN) and a shear strength of 5,000 lbf (22.2 kN).

Installation **MUST BE** approved to local regulations by a qualified engineer.

## Application Restrictions

1. Sleeves are for use with masts & accessories manufactured by 3M **ONLY**.
2. System design factor depends on other system components and the configuration in which they are assemblied. The minimum design factor for all standard 3M systems masts and accessories is 4:1.
3. All welding is to be carried out by qualified personnel.
4. If base material does not meet minimum requirements, reinforcement **MUST BE** added to meet minimum requirements.
5. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

## Product Dimensions



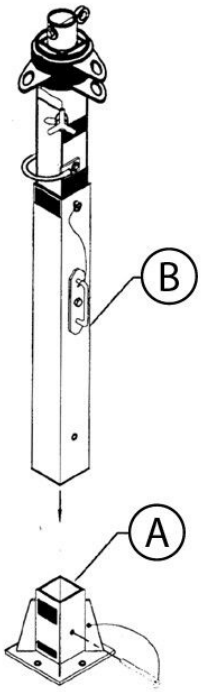

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | Ø4.000 in. |
| D2 | Ø25/32 |
| D3 | 8.500 in. |
| D4 | 10.000 in. |
| D5 | 8.500 in. |
| D6 | 10.000 in. |
| D7 | 9.250 in. |

# Portable Fall Arrest System Floor Mount Sleeve

Technical Data Sheet

Form Number: 8513945, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8513945 |




| Figure Reference | Part Number | Quantity | Description |
|---|---|---|---|
| A | 8513945 | 1 | Weld On Sleeve |
| B | 8513391* | 1 | Horizontal Lifeline Post |

*Accessories shown but not included.

## Description

The 3M model 13945 Floor Mount Sleeve is designed for use with 3M Portable Fall Arrest System components in a variety of applications. Welded steel construction allows for bolt or weld-on installation and provides a permanent location for easy installation of the Portable Fall Arrest System posts.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | The Floor Mount Sleeve, when installed according to the mounting requirements section of this specification, meets or exceeds the rated capacity of all Portable Fall Arrest System accessories. |
| **Proof Load** | Application Specific |
| **Proof Tests** | UCT-160, UCT-168, UCT-169, UCT-277 |
| **Net Weight** | 31 lb. (14.5 kg) |

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Welded Steel |
| Weld Certification | CWB-47.1 |
| Material | HR Mild Steel |
| Hardware | Zinc plated steel |
| Plating Specification | Type II, Type III Zinc, SC2 ASTM B633-85 |
| Finish | Supplied in bare steel for welding, zinc plated available for bolt on installations. |

## Mounting Requirements (minimum)

To meet the strength requirements of all currently approved applications of the horizontal lifeline post, this sleeve MUST BE mounted to a structure capable of supporting a minimum of 445,000 in./lb. moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load. This strength requirement however may be impractical and unnecessary for some applications.

Application specific mounting requirements may be determined by a qualified engineer giving due consideration to the rated capacities, proof load ratings, design factors, and regulatory requirements of all system components and the system as a whole.

## Application Restrictions

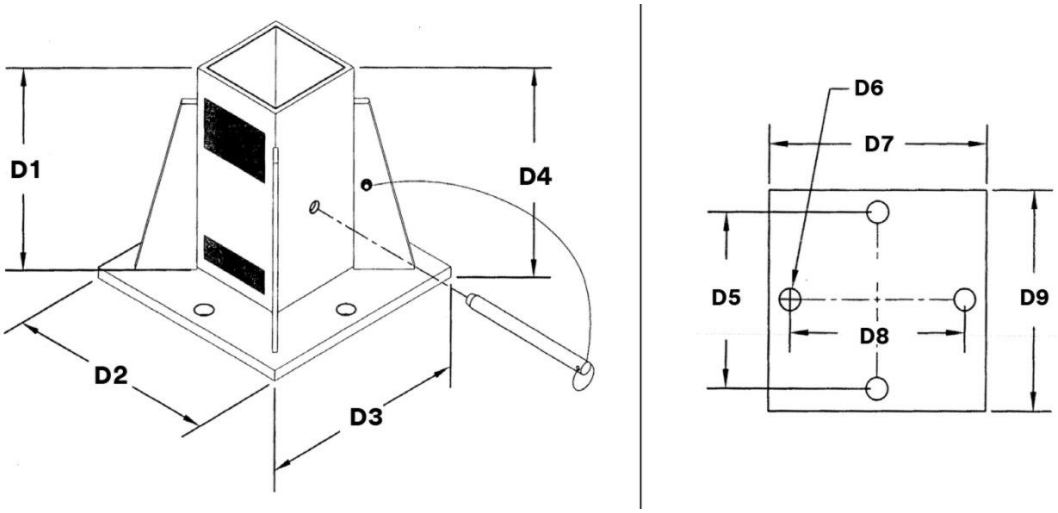
1. Sleeves are for use with masts & accessories manufactured by 3M **ONLY**.
2. All accessories MUST BE compatible with all other system components' requirements, and MUST BE installed, used and maintained according to the manufacturer's instructions.
3. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

## Mounting Recommendations for Horizontal Lifeline Post Sleeves

Providing that all applicable strength requirements are met, 3M offers the following installation guidelines:

1. **For Bolted Installations**
    - Use 3/4" UNC grade 8 fasteners or better.
    - For drill & tap installations, drill & tap a minimum of 1" deep full thread.
    - Use zinc plated fasteners for additional corrosion resistance.
    - Lock nuts and/or lockwashers and/or thread locker are recommended for all threaded installation.
2. **For Welded Installations**
    - Use a minimum 5/16" fillet weld for all structural welds.
    - Seal weld all installations and seal weld any unused mounting holes to prevent corrosion under the plates.
    - All welding MUST BE done by certified personnel using appropriate equipment and procedures.
3. **For All Installations**
    - Existing structure MUST BE reinforced as instructed by the installing engineer.
    - Sleeves, supporting and reinforcing structure should be painted after installation to prevent corrosion.
    - With due consideration to all system components rated capacities, proof load ratings, design factors and applicable regulatory requirements, each installation MUST BE approved to local standards by a qualified engineer.
    - Semi-annual inspection is required by OSHA, and must be performed by a competent fall-protection equipment/welding inspection person.

## Product Dimensions



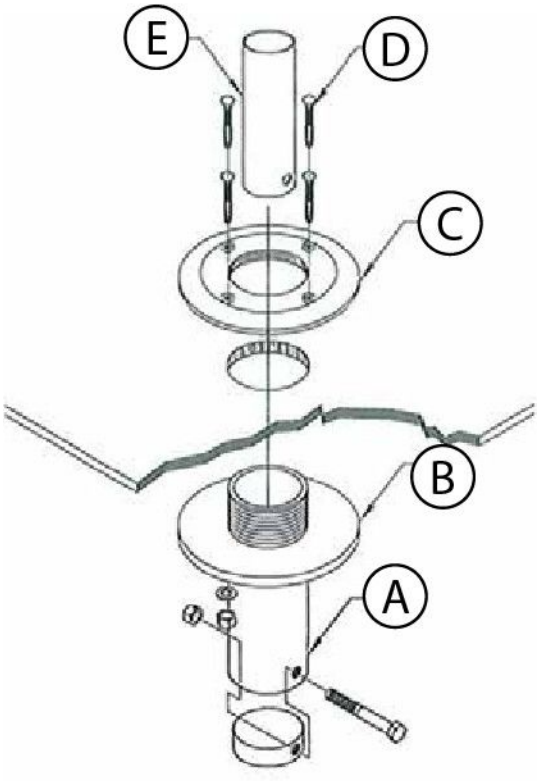

| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | 1.600 in. |
| D2 | 7.000 in. |
| D3 | 3.900 in. |
| D4 | 0.810 x 1.750 LG SLOT(4x) |
| D5 | 8.0 C-C |
| D6 | Ø25/32 Thru (4x) |
| D7 | 10.0 |
| D8 | 8.0 C-C |
| D9 | 10.50 |

# Deck Mount Sleeve

## Technical Data Sheet

Form Number: 8515162, Revision: 2

| | |
|---|---|
| **Model Numbers** | 8515162, 8515834, 8517245 |




| Figure Reference | Part Number | Quantity | Description |
|---|---|---|---|
| A | --- | 1 | Sleeve Tube Assembly |
| B | --- | 1 | Lower Mounting Plate |
| C | --- | 1 | Upper Mounting Plate |
| D | --- | 4 | 3/8 N.C. Flat Head Socket Cap Screw |
| E | --- | 1 | Plastic Sleeve |
| --- | --- | 4 | 5/16 USS Flat Washer |
| --- | --- | 4 | 3/8 N.C. Nylon Lock Nut |
| --- | 15105 | 1 | Plastic Spacer |

## Description

The Deck Mount Sleeve is designed for permanent installation into steel or other suitable decking material from 1/4” - 2” thick.

> Deck thicknesses less than 1/2” (12 mm) require shorter mounting bolts & deck thicknesses in excess of 2 in. (51 mm) require longer mounting bolts than are supplied. Please contact your local dealer or the manufacturer for assistance.

## General Specifications

| | |
|---|---|
| **Rated Capacity (working load)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Mast Moment Proof Load** | 90,000 in.-lb. (10 kN-m) |
| **Proof Tests** | UCT-110, UCT-117 |
| **Net Weight** | 17 lb. (7.7 kg) |

## Materials and Construction

| Construction | Materials |
|---|---|
| General Construction | Machined Steel/Stainless Steel |
| Material | Mild Steel/304 Stainless Steel/316 Stainless Steel |
| Hardware (minimum) | Gr.8 Steel, Zinc Plated/304 (18-8) 316 Stainless Steel |
| Finish (Steel) | Zinc CS-500 |
| Plating Specification | Type II, III Zinc SC2 ASTM B633-85 |

## Application Restrictions

1. Minimum deck thickness 1/4” steel. Maximum deck thickness 2”.
2. For use with 3M products & accessories **ONLY**.
3. Mounting surface & hardware must be capable of supporting a minimum 90,000 in./lb. (10 kN-m) moment and a 5,000 lbf (22.2 kN) vertical load.
4. Each installation **MUST BE** approved to local standards by a qualified engineer.

## Installation Instructions

1. Cut Ø4 1/16” hole through decking surface.
2. *Thread lower plate on to sleeve tube so that top of lower plate is deck thickness + 1/2” from the threaded end of sleeve tube.
3. Install sleeve tube & lower plate from underside of deck. Thread upper plate on to sleeve tube. Tighten using special installation tools (item #13865) or other means.
4. Using a Ø13/32 drill bit & using the holes in the upper plate as a guide, drill 4 holes through the deck and the lover plate.
5. From the top, install the 3/8” flat head socket cap screws Install flat washers & nuts below lower plate and tighten using the appropriate tools.

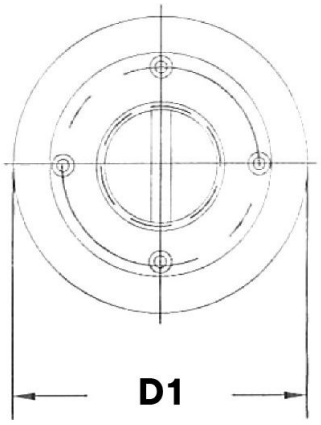
> Use red (#262 or #271) loctite or equivalent thread locker on all threaded connections.

*For deck thicknesses less than 1/2” (12 mm) shorter mounting bolts MUST BE used.

*For deck thicknesses greater than 2 in. (51 mm) longer mounting bolts MUST BE used. Contact your local dealer or the manufacturer for assistance.

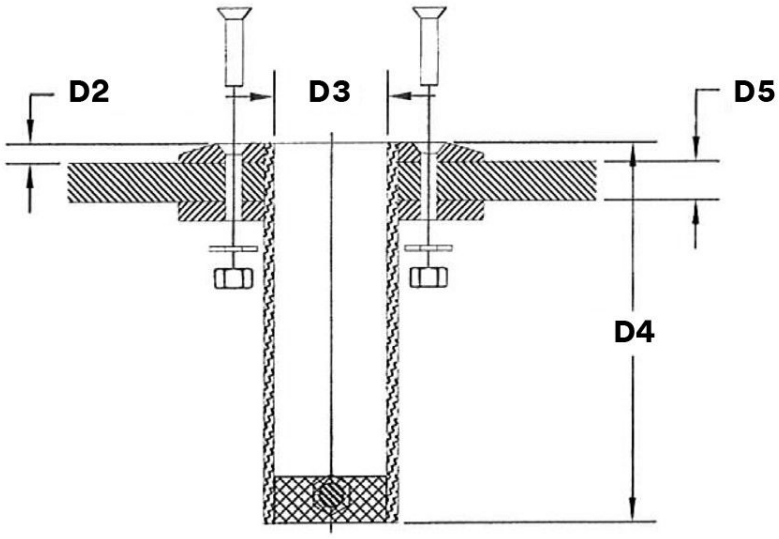
**ALL MOUNTING HARDWARE MUST BE PURCHASED FROM YOUR LOCAL DEALER OR 3M.**

## Product Dimensions: Top View




| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D1 | 8” (200 mm) |

## Product Dimensions: Side View




| Figure Reference | Description |
|---|---|
| D2 | 1/2” (12 mm) |
| D3 | Ø3.0 |
| D4 | 10” (250 mm) |
| D5 | Minimum deck thickness 1/4” steel<br>Maximum deck thickness 2.0” steel |

## Certifications




## Global Product Warranty, Limited Remedy, and Limitation of Liability

**Warranty:** The following is made in lieu of all warranties or conditions, express or implied, including the implied warranties or conditions of merchantability or fitness for a particular purpose.

Unless otherwise provided by local laws, 3M fall protection products are warranted against factory defects in workmanship and materials for a period of one year from the date of installation or first use by the original owner.

**Limited Remedy:** Upon written notice to 3M, 3M will repair or replace any product determined by 3M to have a factory defect in workmanship or materials. 3M reserves the right to require product be returned to its facility for evaluation of warranty claims. This warranty does not cover product damage due to wear, abuse, misuse, damage in transit, failure to maintain the product or other damage beyond 3M's control. 3M will be the sole judge of product condition and warranty options.

This warranty applies only to the original purchaser and is the only warranty applicable to 3M's fall protection products. Please contact 3M's customer service department in your region for assistance.

**Limitation of Liability:** To the extent permitted by local laws, 3M is not liable for any indirect, incidental, special or consequential damages, including but not limited to loss of profits, in any way related to the products regardless of the legal theory asserted.

# Manguitos de bases fijas avanzadas

## Pack de ficha técnica

Número de formulario: 5903038, Revisión: 2

## Tabla de contenido

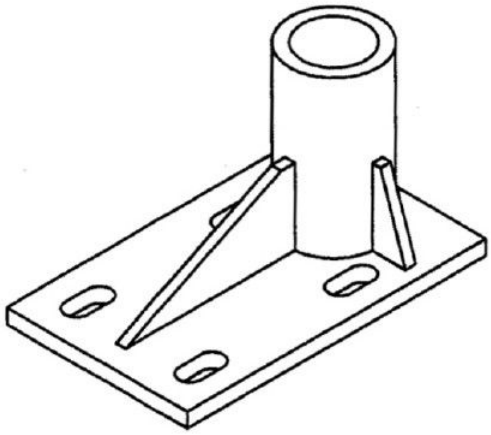

| Ficha técnica | Descripción | Número de página |
|---|---|---|
| 8510057 | Manguito de montaje en suelo | 2 |
| 8510109 | Manguito de montaje en núcleo | 5 |
| 8510140 | Manguito de montaje en enganche | 8 |
| 8510311 | Manguito de montaje enrasado | 11 |
| 8510316 | Manguito de montaje enrasado | 13 |
| 8512831 | Manguito de montaje central | 15 |
| 8516190 | Manguito de montaje en suelo | 18 |
| 8513945 | Manguito de montaje en suelo para sistema de detención de caídas portátil | 21 |
| 8515162 | Manguito de montaje en cubierta | 24 |

# Manguito de montaje en suelo

## Ficha técnica

Número de formulario: 8510057, Revisión: 1

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8510057 (acero al carbono), 8510425 (acero inoxidable) |



## Descripción

Fabricación en acero al carbono galvanizado o acero inoxidable 304. Se monta en estructura horizontal de hormigón o acero. El diseño descentrado permite el alcance máximo del mástil utilizado. Incluye forro de manguito de PVC.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb. (205 kg) con un factor de diseño mínimo de 4:1 (véase la restricción de aplicación 2) |
| **Carga de prueba del momento del mástil** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Pruebas de verificación** | UCT-019A, UCT-131 |
| **Giro del mástil** | 360° |
| **Peso neto** | 25 lb. (11.5 kg) |

> Los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de prueba de todos los mástiles de sistemas estándar de 3M.

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero soldado/Acero inoxidable |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1 |
| Material de la estructura | Placa de acero A-36/Acero inoxidable 304 |
| Material del manguito | Tubo Schedule 40/Acero inoxidable 304 |
| Material del cojinete del manguito | Tubo de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material del cojinete axial | Polietileno de alta densidad |
| Acabado (manguitos de acero) | Galvanizado |

| Fabricación | Materiales |
| --- | --- |
| Acabado (acero inoxidable) | Granallado fino |
| Especificación de recubrimiento | Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de montaje (mínimos)

La estructura y los equipos de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) y una carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

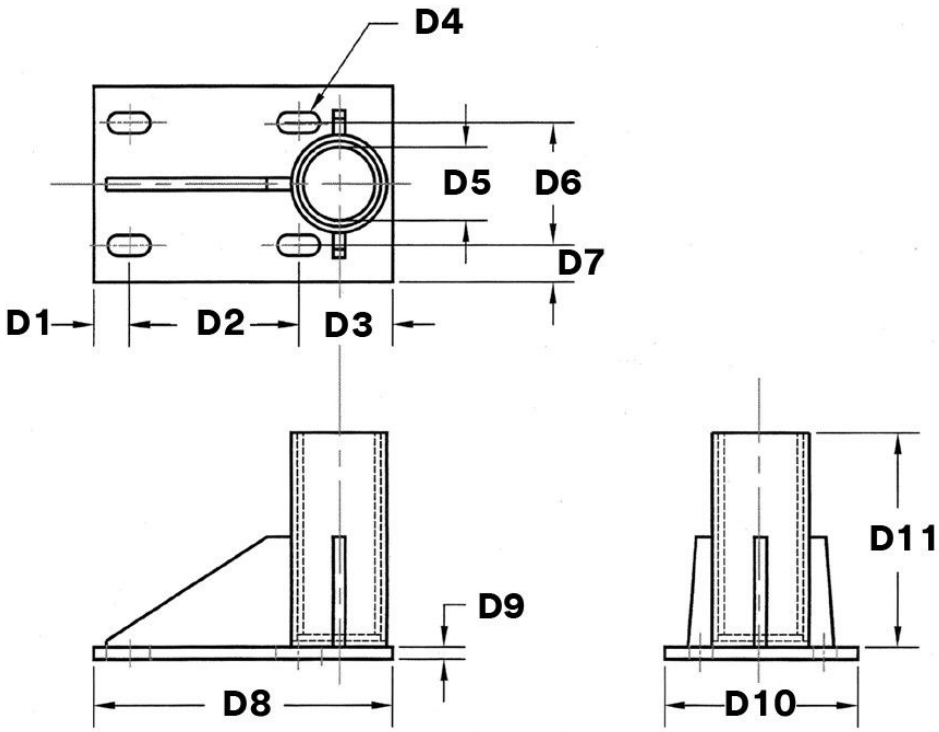
Los anclajes utilizados para montar esta base deben tener una resistencia mínima de arranque instalada de 10,000 lbf (44.4 kN) y una resistencia al corte de 5,000 lbf (22.2 kN).

La instalación **DEBE** estar aprobada conforme a la normativa local por un ingeniero cualificado.

## Restricciones de aplicación

1. Los manguitos están destinados exclusivamente para su uso con mástiles y accesorios fabricados por 3M.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración en la que se ensamblen. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de sistemas estándar de 3M es 4:1.
3. Todas las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material base no cumple los requisitos mínimos, **DEBE** añadirse refuerzo para cumplir los requisitos mínimos.
5. Cada instalación **DEBE** estar aprobada conforme a las normas locales por un ingeniero cualificado.

## Dimensiones del producto



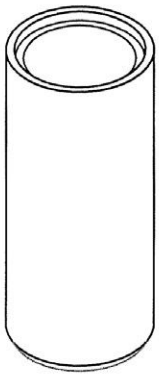

| Referencia de la figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | 1.600 in. |
| D2 | 7.000 in. |
| D3 | 3.900 in. |
| D4 | 0.810 x 1.750 LG RANURA (4x) |
| D5 | Ø3.068 in. |
| D6 | 5.000 in. |
| D7 | 1.500 in. |
| D8 | 12.500 in. |
| D9 | 0.500 in. |
| D10 | 8.000 in. |
| D11 | 9.000 in. |

# Manguito de montaje en núcleo

## Ficha técnica

Número de formulario: 8510109, Revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8510109 (acero dulce), 8510110 (acero inoxidable) |



## Descripción

Fabricación en acero dulce zincado o acero inoxidable 304. Diseñado para instalación insertable en un orificio de núcleo de 04,0 en hormigón o en una estructura de acero existente. Se suministra con forro de manguito de PVC.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb (205 kg) con un factor de diseño mínimo de 4:1 (consulte la restricción de aplicación 2) |
| **Carga de prueba del momento del mástil** | 90.000 in.-lb (10.000 N·m) |
| **Rotación del mástil** | 360° |
| **Peso neto** | 8 lb (3,6 kg) |

Los manguitos están diseñados para soportar la carga de prueba nominal de todos los mástiles de sistemas estándar de 3M.

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero soldado/Acero inoxidable |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1 |
| Material de la estructura | Placa de acero A-36/Acero inoxidable 304 |
| Material del manguito | Tubería Schedule 40/Acero inoxidable 304 |
| Material del casquillo del manguito | Tubería de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material del cojinete axial | Polietileno de alta densidad |
| Acabado (manguitos de acero) | Galvanizado |
| Acabado (acero inoxidable) | Granallado fino |
| Especificación de recubrimiento | Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de montaje (mínimos)

La estructura y los equipos de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90.000 in.-lb (10.000 N·m) y una carga vertical de 5.000 lbf (22,2 kN).

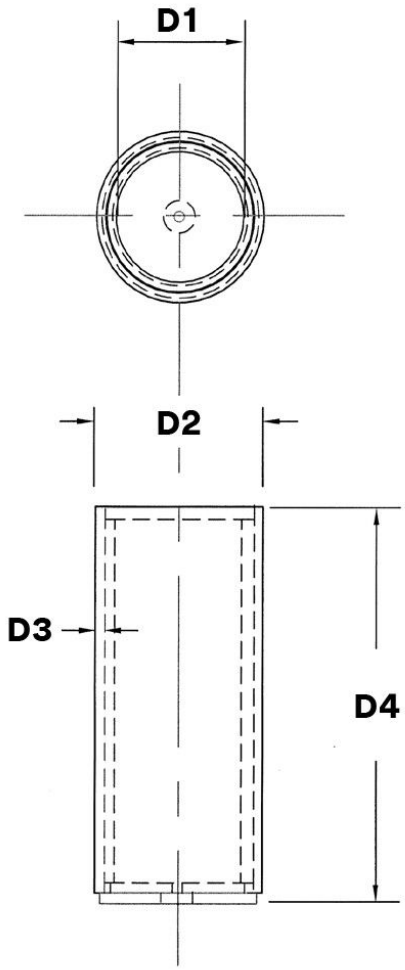
La instalación **DEBE** ser aprobada conforme a la normativa local por un ingeniero cualificado.

> El hormigón **DEBE** tener un grosor suficiente o disponer de estructura subyacente suficiente para soportar el requisito de carga vertical de 5.000 lb (2.268 kg) especificado anteriormente.

## Restricciones de aplicación

1. Los manguitos están destinados a utilizarse ÚNICAMENTE con mástiles y accesorios fabricados por 3M.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración en la que se ensamblen. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de sistemas estándar de 3M es 4:1.
3. Todas las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material base no cumple los requisitos mínimos, **DEBEN** añadirse refuerzos para cumplir los requisitos mínimos.
5. Cada instalación **DEBE** ser aprobada conforme a las normas locales por un ingeniero cualificado.

## Dimensiones del producto



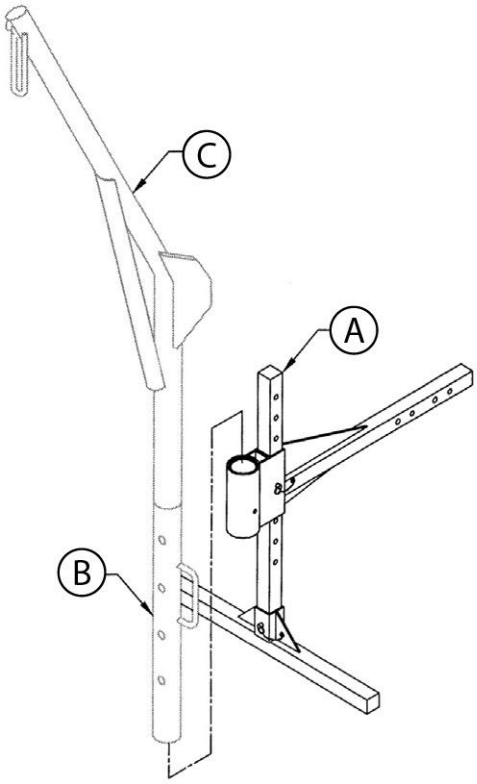

| Referencia de figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | Ø3,068 in. |
| D2 | Ø4,000 in. |
| D3 | 0,226 in. |
| D4 | 9,250 in. |

# Manguito de montaje para enganche

## Ficha técnica

Número de formulario: 8510140, Revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8510140 |




| Referencia de la figura | Número de referencia | Descripción |
|---|---|---|
| A | 8510140 | Manguito de montaje para enganche |
| B | 5210001* | Mástil inferior de 30" (750 mm) |
| C | 8512820* | Mástil superior desplazado de 18" (457 mm) |

*Accesorios mostrados en gris, pero no incluidos.

## Descripción

El manguito de montaje para enganche 3M está diseñado para instalarse en un receptor de enganche de 2" en un vehículo de asistencia, con el fin de proporcionar un punto de anclaje portátil para sistemas de entrada/recuperación en espacio confinado, rescate y detención de caídas. Hay disponibles diversos casquillos, extensiones y accesorios que permiten utilizar el manguito en multitud de situaciones.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Factor de diseño** | Dependiente de otros componentes del sistema, mínimo 4:1 |
| **Carga de prueba** | 90,000 in.-lb. (10,170 N-m) |

| | |
|---|---|
| **Pruebas de verificación** | UCT-015A |
| **Peso neto** | 49 lb. (22.2 kg) |

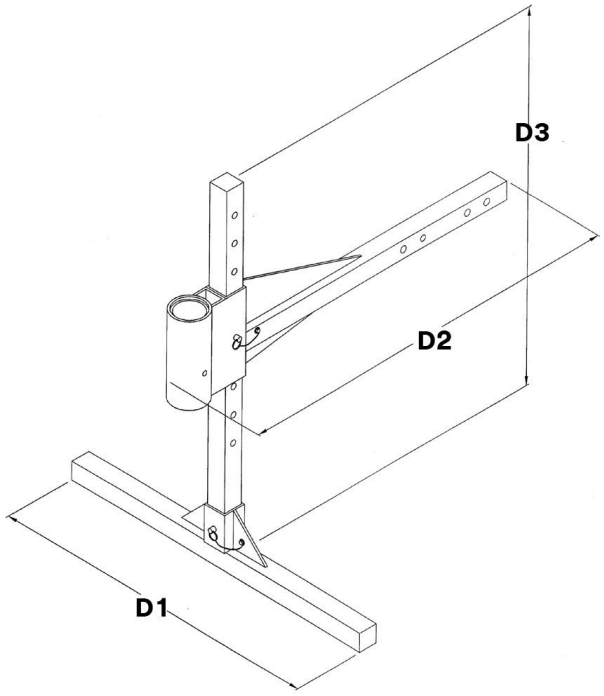
## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero/aluminio soldados |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1, CWB-47.2 |
| Material (aluminio) | Aluminio 5052-H32, 6061-T6 |
| Acabado (aluminio) | Recubrimiento en polvo gris |
| Material (acero) | Placa de acero laminado en caliente, tubo Schedule 40 |
| Acabado (acero) | Galvanizado |
| Material del revestimiento | Tubo de PVC, ASTM-D-1785 |
| Material del cojinete de empuje | Polietileno de alta densidad |
| Equipos | Gr.5, Gr.8 - galvanizado |
| Especificación de galvanizado | Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Restricciones de aplicación

1. Este dispositivo está destinado a utilizarse con equipos y accesorios fabricados y/o aprobados por 3M. Los accesorios están sujetos a diversas restricciones de aplicación, según se indica en las fichas de especificaciones de accesorios de aplicación.
2. El anclaje a un vehículo de asistencia puede no estar permitido en determinadas jurisdicciones. Asegúrese de que el uso de este equipo no infringe ninguna normativa en su zona.
3. El manguito de montaje estándar para enganche debe utilizarse con un mástil con desplazamiento máximo de 18" (457 mm).
4. Hay disponibles extensiones del manguito de montaje para enganche para colocar el manguito más lejos del vehículo de asistencia. Solo debe utilizarse 1 extensión a la vez. **NO** deben utilizarse múltiples extensiones para montaje en enganche.
5. Puede utilizarse una extensión de mástil de hasta un máximo de 24" (610 mm). **NO** deben utilizarse múltiples extensiones.
6. Cada instalación **DEBE** aprobarse conforme a la norma local por un ingeniero cualificado.

## Dimensiones del producto



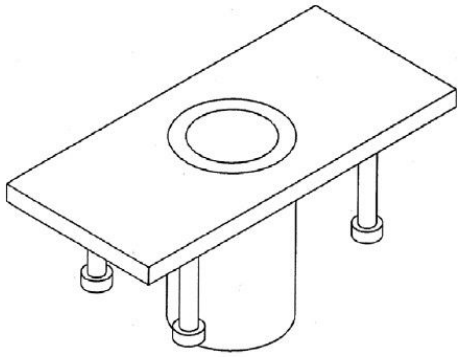

| Referencia de la figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | 36" (900 mm) |
| D2 | 41" (1025 mm) |
| D3 | 38" (965 mm) |

# Manguito de montaje enrasado

## Ficha técnica

Número de formulario: 8510311, Revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8510311 (acero dulce), 8512828 (acero inoxidable) |



## Descripción

Fabricación en acero dulce galvanizado o acero inoxidable 304. Se suministra con anclajes para hormigón vaciados in situ para obras nuevas o reformas. El diseño enrasado permite el paso del tráfico y elimina riesgos de tropiezos cuando no se utiliza. Se suministra con revestimiento de manguito de PVC.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb. (205 kg) con un factor de diseño mínimo de 4:1 (véase la restricción de aplicación 2) |
| **Carga de prueba del momento del mástil** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Giro del mástil** | 360° |
| **Peso neto** | 21 lb. (9.5 kg) |

Los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de prueba de todos los mástiles de sistemas estándar de 3M.

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero soldado/acero inoxidable |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1 |
| Material de la estructura | Chapa de acero A-36/acero inoxidable 304 |
| Material del manguito | Tubo Schedule 40/acero inoxidable 304 |
| Material del cojinete del manguito | Tubo de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material del cojinete de empuje | Polietileno de alta densidad |
| Acabado (manguitos de acero) | Galvanizado |
| Acabado (acero inoxidable) | Granallado con cepillo |
| Especificación de recubrimiento | Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de montaje (mínimos)

Hormigón: espesor 6" (150 mm)

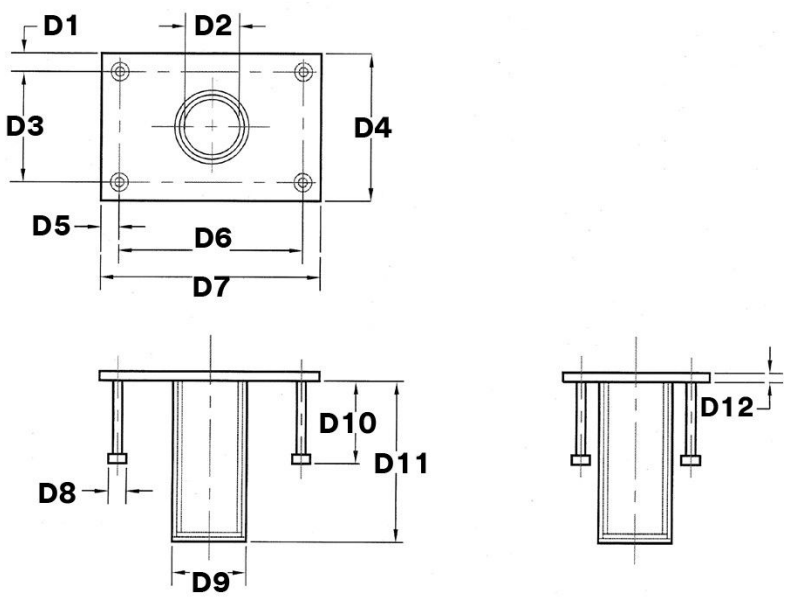
La estructura y los equipos de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) y una carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

La instalación **DEBE** ser aprobada por un ingeniero cualificado conforme a la normativa local.

## Restricciones de aplicación

1. Los manguitos están destinados exclusivamente para uso con mástiles y accesorios fabricados por 3M.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración en la que se ensamblen. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de sistemas estándar de 3M es de 4:1.
3. Todas las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material base no cumple los requisitos mínimos, **DEBEN** añadirse refuerzos para cumplir los requisitos mínimos.
5. Cada instalación **DEBE** ser aprobada por un ingeniero cualificado conforme a las normas locales.

**Dimensiones del producto**



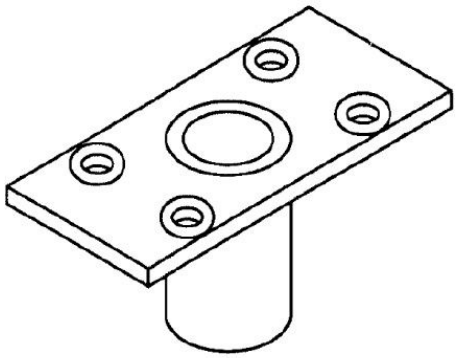

| Referencia de la figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | 1.0 |
| D2 | Ø3.0 |
| D3 | 6.0 |
| D4 | 8.0 |
| D5 | 1.0 |
| D6 | 10.0 |
| D7 | 12.0 |
| D8 | Ø1.0 |
| D9 | Ø4.0 |
| D10 | 4.0 |
| D11 | 8.5 |
| D12 | 0.5 |

# Manguito de montaje enrasado

## Ficha técnica

Número de formulario: 8510316, revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8510316 (acero dulce), 8512827 (acero inoxidable) |



## Descripción

Fabricación en acero dulce galvanizado o acero inoxidable 304. Los fijadores empotrados permiten instalaciones atornilladas en estructuras existentes de hormigón o acero. El diseño profundo enrasado permite el paso del tráfico y elimina riesgos de tropiezos cuando no está en uso. Se suministra con revestimiento de manguito de PVC.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb. (205 kg) con un factor de diseño mínimo de 4:1 (véase la restricción de aplicación 2) |
| **Carga de prueba de momento del mástil** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Giro del mástil** | 360° |
| **Peso neto** | 21 lb. (9.5 kg) |

Los manguitos están diseñados para soportar la carga de prueba de todos los mástiles de sistemas estándar de 3M.

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero soldado/Acero inoxidable |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1 |
| Material de la estructura | Placa de acero A-36/Acero inoxidable 304 |
| Material del manguito | Tubería Schedule 40/Acero inoxidable 304 |
| Material del cojinete del manguito | Tubería de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material del cojinete de empuje | Polietileno de alta densidad |
| Acabado (manguitos de acero) | Galvanizado |
| Acabado (acero inoxidable) | Chorreado con cepillo |
| Especificación de recubrimiento | Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de montaje (mínimos)

Espesor del hormigón: 6" (150 mm)

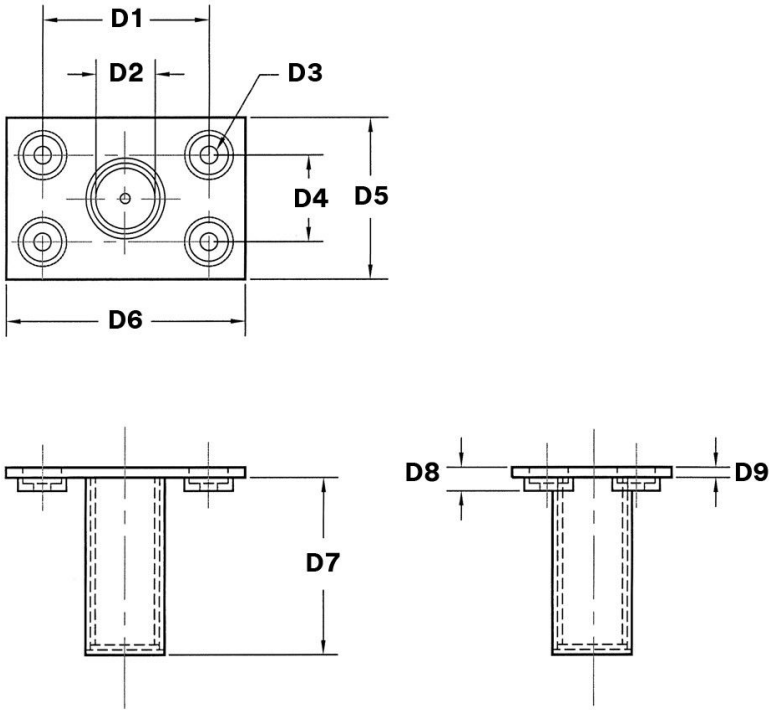
La estructura y los equipos de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) y una carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

La instalación **DEBE** ser aprobada por un ingeniero cualificado conforme a la normativa local.

## Restricciones de aplicación

1. Los manguitos están destinados a usarse ÚNICAMENTE con mástiles y accesorios fabricados por 3M.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración en la que se ensamblen. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de sistemas estándar de 3M es 4:1.
3. Todas las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material base no cumple los requisitos mínimos, **DEBEN** añadirse refuerzos para cumplir los requisitos mínimos.
5. Cada instalación **DEBE** ser aprobada por un ingeniero cualificado conforme a las normas locales.

**Dimensiones del producto**



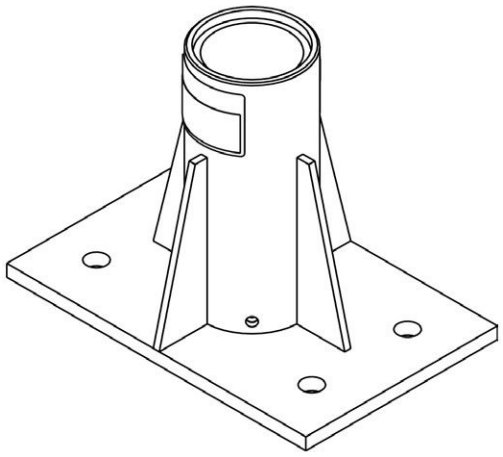

| Referencia de figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | 9.000 in. |
| D2 | Ø03.068 in. |
| D3 | Ø11/169 (4x) |
| D4 | 5.000 in. |
| D5 | 8.000 in. |
| D6 | 12.000 in. |
| D7 | 8.500 in. |
| D8 | 1.25 |
| D9 | 0.500 in. |

# Manguito de montaje central

## Ficha técnica

Número de formulario: 8512831, Revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8512831, 8516563 |



## Descripción

Los manguitos de montaje central 3M modelos 8512831 y 8516563 están diseñados para aplicaciones de bases montadas permanentemente que requieren carga en múltiples posiciones del mástil.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb. (205 kg) con un factor de diseño mínimo de 4:1 (véase la restricción de aplicación 2) |
| **Carga de prueba del momento del mástil** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Pruebas de verificación** | UCT-174 |
| **Rotación del mástil** | 360° |
| **Peso neto** | 24 lb. (11 kg) |

Los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de prueba de todos los mástiles de sistemas estándar de 3M.

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero soldado/Acero inoxidable |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1 |
| Material de la estructura | Chapa de acero A-36/Acero inoxidable 304 |
| Material del manguito | Tubo Schedule 40/Acero inoxidable 304 |
| Material del cojinete del manguito | Tubo de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material del cojinete de empuje | Polietileno de alta densidad |
| Acabado (manguitos de acero) | Galvanizado |

| Fabricación | Materiales |
| --- | --- |
| Acabado (acero inoxidable) | Granallado con cepillo |
| Especificación de recubrimiento | Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de montaje (mínimos)

La estructura y los equipos de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) y una carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

Los anclajes utilizados para montar esta base deben tener una resistencia mínima de arranque instalada de 10,000 lbf (44.4 kN) y una resistencia al corte de 5,000 lbf (22.2 kN).

La instalación **DEBE** estar aprobada conforme a la normativa local por un ingeniero cualificado.

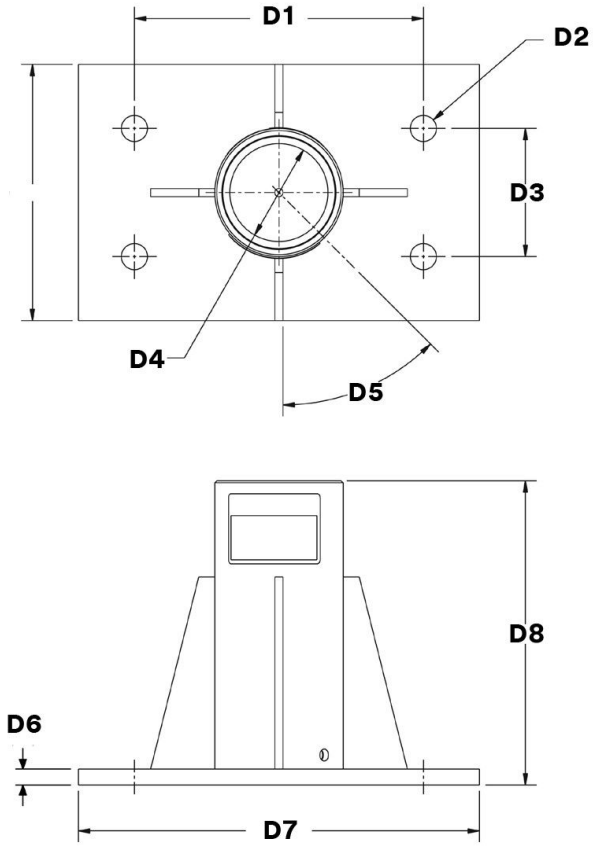
## Restricciones de aplicación

1. Los manguitos deben utilizarse ÚNICAMENTE con mástiles y accesorios fabricados por 3M.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración en la que se ensamblen. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de sistemas estándar de 3M es 4:1.
3. Todas las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material de la base no cumple los requisitos mínimos, **DEBE** añadirse refuerzo para cumplir los requisitos mínimos.
5. Cada instalación **DEBE** estar aprobada conforme a las normas locales por un ingeniero cualificado.

## Instalación

La instalación requiere cuatro fijaciones para sujetar el manguito de montaje central a la estructura. Estas fijaciones deben ser capaces de soportar los requisitos mínimos de montaje indicados.

## Dimensiones del producto



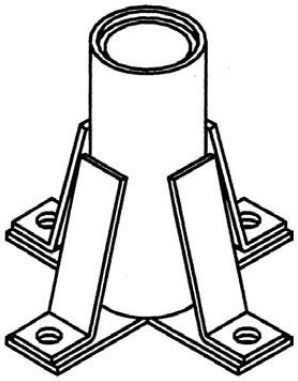

| Referencia de la figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | (9.00) |
| D2 | 4X Ø .813 |
| D3 | (4.00) |
| D4 | (Ø 3.050) |
| D5 | 45° |
| D6 | (.50) |
| D7 | (12.50) |
| D8 | (9.50) |

# Manguito avanzado de montaje en suelo

## Ficha técnica

Número de formulario: 8516190, revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8516190 (acero dulce), 8518347 (acero inoxidable), 8518503 (acero galvanizado) |



## Descripción

Fabricación en acero dulce con recubrimiento de zinc* o acero inoxidable 304. Se monta en estructuras horizontales de hormigón o acero. Se suministra con revestimiento de manguito de PVC.

*Los manguitos de la gama avanzada de 3M incorporan un recubrimiento de zinc con acabado de sellador CS-500 que proporciona una resistencia a la corrosión similar al galvanizado en caliente.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb (205 kg) con un factor de diseño mínimo de 4:1 (consulte la restricción de aplicación 2) |
| **Carga de prueba del momento del mástil** | 90,000 in.-lb (10,000 N·m) |
| **Pruebas de verificación** | UCT-309, UCT-313, 440 |
| **Giro del mástil** | 360° |
| **Peso neto** | 13 lb (5.9 kg) |

Los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de prueba de todos los mástiles estándar de sistemas 3M.

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero soldado |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1 |
| Material de la estructura | Placa de acero A-36/acero inoxidable 304 |
| Material del manguito | Tubería Schedule 40/acero inoxidable 304 |
| Material del casquillo del manguito | Tubería de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material del cojinete de empuje | Polietileno de alta densidad |

| Fabricación | Materiales |
| --- | --- |
| Acabado (manguitos de acero) | Chapeado en zinc CS-500 |
| Acabado (acero inoxidable) | Granallado suave |
| Especificación de recubrimiento | Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de montaje (mínimos)

La estructura y los equipos de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90,000 in.-lb (10,000 N·m) y una carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

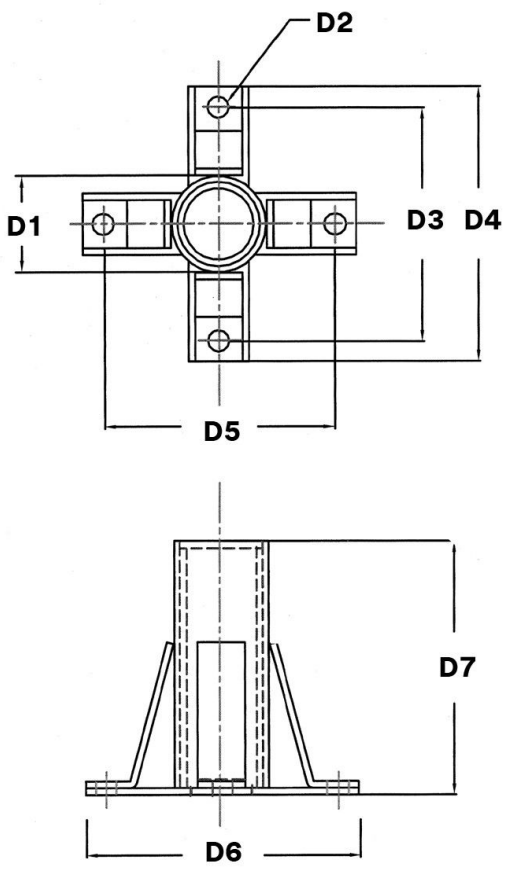
Los anclajes utilizados para montar esta base deben tener una resistencia mínima de arranque instalada de 12,000 lbf (53.3 kN) y una resistencia a cortante de 5,000 lbf (22.2 kN).

La instalación **DEBE SER** aprobada conforme a la normativa local por un ingeniero cualificado.

## Restricciones de aplicación

1. Los manguitos están destinados a utilizarse **ÚNICAMENTE** con mástiles y accesorios fabricados por 3M.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración en la que se ensamblen. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de sistemas estándar de 3M es 4:1.
3. Todas las operaciones de soldadura deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material de la base no cumple los requisitos mínimos, **DEBEN** añadirse refuerzos para cumplir dichos requisitos.
5. Cada instalación **DEBE SER** aprobada conforme a las normas locales por un ingeniero cualificado.

## Dimensiones del producto



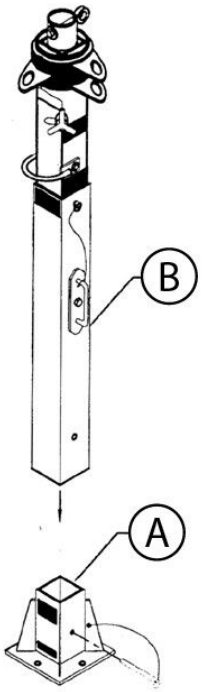

| Referencia de figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | Ø4.000 in. |
| D2 | Ø25/32 |
| D3 | 8.500 in. |
| D4 | 10.000 in. |
| D5 | 8.500 in. |
| D6 | 10.000 in. |
| D7 | 9.250 in. |

# Manguito de montaje en suelo para sistema de detención de caídas portátil

## Ficha técnica

Número de formulario: 8513945, Revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8513945 |




| Referencia de la figura | Número de referencia | Cantidad | Descripción |
|---|---|---|---|
| A | 8513945 | 1 | Manguito para soldar |
| B | 8513391* | 1 | Poste de sistema anticaída horizontal |

*Accesorios mostrados pero no incluidos.

## Descripción

El manguito de montaje en suelo modelo 13945 de 3M está diseñado para utilizarse con componentes del sistema de detención de caídas portátil de 3M en una variedad de aplicaciones. La fabricación en acero soldado permite una instalación atornillada o soldada y proporciona una ubicación permanente para la instalación sencilla de los postes del sistema de detención de caídas portátil.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | Cuando se instala según la sección de requisitos de montaje de esta especificación, el manguito de montaje en suelo cumple o supera la capacidad nominal de todos los accesorios del sistema de detención de caídas portátil. |
| **Carga de prueba** | Específica de la aplicación |
| **Pruebas de verificación** | UCT-160, UCT-168, UCT-169, UCT-277 |

| | |
|---|---|
| **Peso neto** | 31 lb. (14.5 kg) |

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero soldado |
| Certificación de soldadura | CWB-47.1 |
| Material | Acero dulce laminado en caliente |
| Equipos | Acero cincado |
| Especificación de recubrimiento | Tipo II, Tipo III zinc, SC2 ASTM B633-85 |
| Acabado | Suministrado en acero sin recubrimiento para soldadura; disponible cincado para instalaciones atornilladas. |

## Requisitos de montaje (mínimos)

Para cumplir los requisitos de resistencia de todas las aplicaciones actualmente aprobadas del poste de sistema anticaída horizontal, este manguito DEBE estar montado en una estructura capaz de soportar un momento mínimo de 445,000 in./lb. y una carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN). No obstante, este requisito de resistencia puede ser poco práctico e innecesario para algunas aplicaciones.

Los requisitos de montaje específicos de la aplicación pueden ser determinados por un ingeniero cualificado teniendo debidamente en cuenta las capacidades nominales, las calificaciones de carga de prueba, los factores de diseño y los requisitos normativos de todos los componentes del sistema y del sistema en su conjunto.

## Restricciones de aplicación

1. Los manguitos deben utilizarse con mástiles y accesorios fabricados por 3M **ÚNICAMENTE**.
2. Todos los accesorios DEBEN ser compatibles con los requisitos de todos los demás componentes del sistema y DEBEN instalarse, utilizarse y mantenerse según las instrucciones del fabricante.
3. Cada instalación **DEBE** estar aprobada conforme a las normas locales por un ingeniero cualificado.

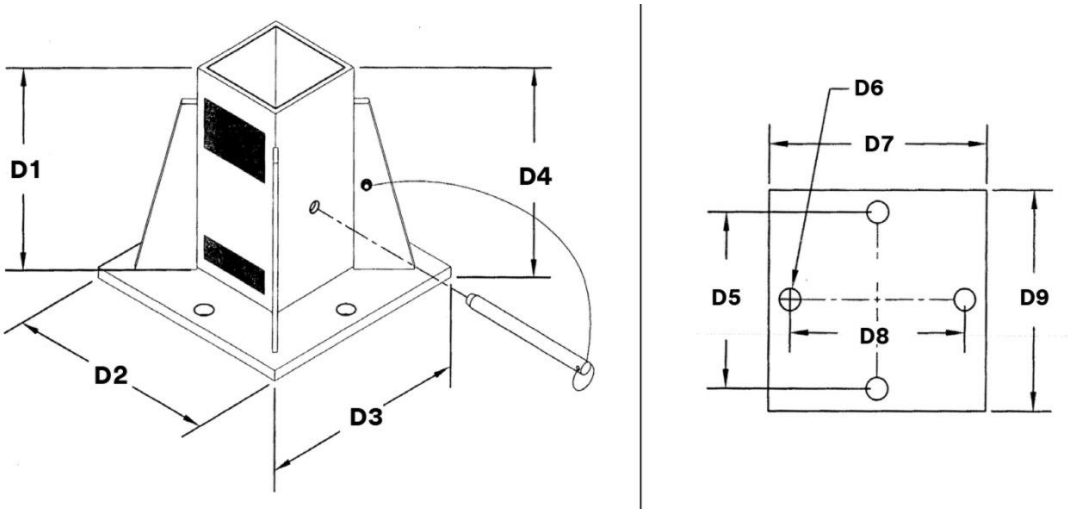
## Recomendaciones de montaje para manguitos de postes de sistema anticaída horizontal

Siempre que se cumplan todos los requisitos de resistencia aplicables, 3M ofrece las siguientes directrices de instalación:

1. **Para instalaciones atornilladas**
    - Utilice fijaciones UNC de 3/4" de grado 8 o superiores.
    - Para instalaciones de taladrado y roscado, taladre y haga rosca una profundidad mínima de 1" de rosca completa.
    - Utilice fijaciones cincadas para una mayor resistencia a la corrosión.
    - Se recomiendan tuercas de seguridad y/o arandelas Grower y/o fijador de roscas para todas las instalaciones roscadas.
2. **Para instalaciones soldadas**
    - Utilice un cordón de soldadura en ángulo mínimo de 5/16" para todas las soldaduras estructurales.
    - Suelde perimetralmente todas las instalaciones y suelde perimetralmente cualquier orificio de montaje no utilizado para evitar la corrosión bajo las placas.
    - Todas las soldaduras DEBEN ser realizadas por personal certificado utilizando equipos y procedimientos adecuados.
3. **Para todas las instalaciones**
    - La estructura existente DEBE reforzarse según las instrucciones del ingeniero instalador.
    - Los manguitos, así como las estructuras de soporte y refuerzo, deben pintarse tras la instalación para evitar la corrosión.
    - Teniendo debidamente en cuenta las capacidades nominales, las calificaciones de carga de prueba, los factores de diseño y los requisitos normativos aplicables de todos los componentes del sistema, cada instalación DEBE estar aprobada conforme a las normas locales por un ingeniero cualificado.

- OSHA exige una inspección semestral, que debe realizar una persona competente en equipos de protección contra caídas/inspección de soldaduras.

**Dimensiones del producto**



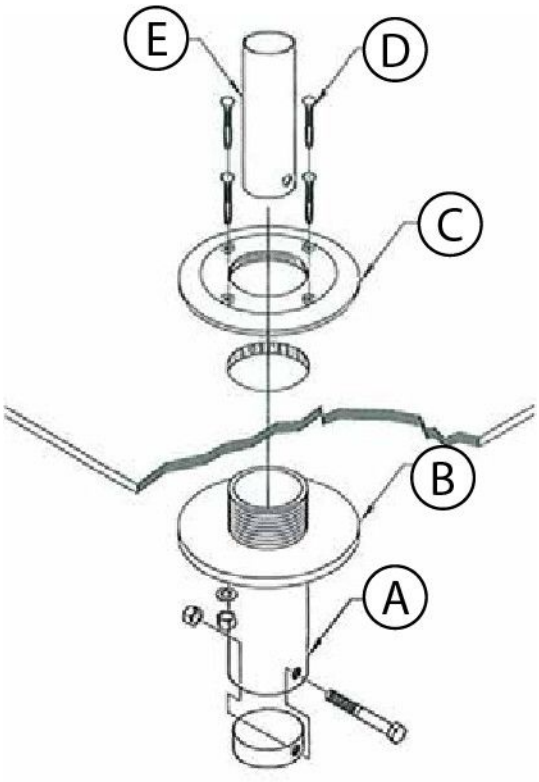

| Referencia de la figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | 1.600 in. |
| D2 | 7.000 in. |
| D3 | 3.900 in. |
| D4 | 0.810 x 1.750 LG RANURA (4x) |
| D5 | 8.0 C-C |
| D6 | Ø25/32 Pasante (4x) |
| D7 | 10.0 |
| D8 | 8.0 C-C |
| D9 | 10.50 |

# Manguito de Montaje en Cubierta

## Ficha técnica

Número de formulario: 8515162, Revisión: 2

| | |
|---|---|
| **Números de modelo** | 8515162, 8515834, 8517245 |




| Referencia de figura | Número de referencia | Cantidad | Descripción |
|---|---|---|---|
| A | --- | 1 | Conjunto de tubo del manguito |
| B | --- | 1 | Placa de montaje inferior |
| C | --- | 1 | Placa de montaje superior |
| D | --- | 4 | Tornillo de cabeza avellanada Allen 3/8 N.C. |
| E | --- | 1 | Manguito de plástico |
| --- | --- | 4 | Arandela plana 5/16 USS |
| --- | --- | 4 | Tuerca autoblocante de nailon 3/8 N.C. |
| --- | 15105 | 1 | Espaciador de plástico |

## Descripción

El manguito de montaje en cubierta está diseñado para su instalación permanente en acero u otro material de cubierta adecuado con un grosor de 1/4" - 2".

> Los grosores de cubierta inferiores a 1/2" (12 mm) requieren tornillos de montaje más cortos y los grosores de cubierta superiores a 2 in. (51 mm) requieren tornillos de montaje más largos que los suministrados. Póngase en contacto con su distribuidor local o con el fabricante para obtener ayuda.

## Especificaciones generales

| | |
|---|---|
| **Capacidad nominal (carga de trabajo)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Carga de prueba de momento del mástil** | 90,000 in.-lb. (10 kN-m) |
| **Pruebas de verificación** | UCT-110, UCT-117 |
| **Peso neto** | 17 lb. (7.7 kg) |

## Materiales y fabricación

| Fabricación | Materiales |
|---|---|
| Fabricación general | Acero mecanizado/Acero inoxidable |
| Material | Acero dulce/Acero inoxidable 304/Acero inoxidable 316 |
| Equipos (mínimo) | Acero Gr.8, cincado/Acero inoxidable 304 (18-8) 316 |
| Acabado (acero) | Cinc CS-500 |
| Especificación de recubrimiento | Zinc tipo II, III SC2 ASTM B633-85 |

## Restricciones de aplicación

1. Grosor mínimo de la cubierta 1/4" acero. Grosor máximo de la cubierta 2".
2. Para uso con Productos y accesorios de 3M **ÚNICAMENTE**.
3. La superficie de montaje y los equipos deben ser capaces de soportar un momento mínimo de 90,000 in./lb. (10 kN-m) y una carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).
4. Cada instalación **DEBE** ser aprobada conforme a la norma local por un ingeniero cualificado.

## Instrucciones de instalación

1. Corte un orificio de Ø4 1/16" a través de la superficie de la cubierta.
2. *Enrosque la placa inferior en el tubo del manguito de modo que la parte superior de la placa inferior quede a la distancia del grosor de la cubierta + 1/2" del extremo roscado del tubo del manguito.
3. Instale el tubo del manguito y la placa inferior desde la parte inferior de la cubierta. Enrosque la placa superior en el tubo del manguito. Apriete utilizando herramientas de instalación especiales (artículo n.º 13865) u otros medios.
4. Utilizando una broca de Ø13/32 y empleando los orificios de la placa superior como guía, taladre 4 orificios a través de la cubierta y la placa inferior.
5. Desde la parte superior, instale los tornillos de cabeza avellanada Allen de 3/8". Instale las arandelas planas y las tuercas debajo de la placa inferior y apriete utilizando las herramientas adecuadas.

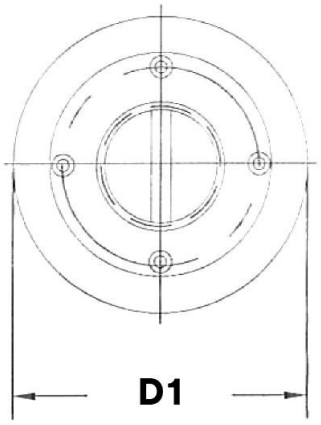
> Utilice fijador de roscas rojo (#262 o #271) de Loctite o equivalente en todas las conexiones roscadas.

*Para grosores de cubierta inferiores a 1/2" (12 mm) DEBEN utilizarse tornillos de montaje más cortos.

*Para grosores de cubierta superiores a 2 in. (51 mm) DEBEN utilizarse tornillos de montaje más largos. Póngase en contacto con su distribuidor local o con el fabricante para obtener ayuda.

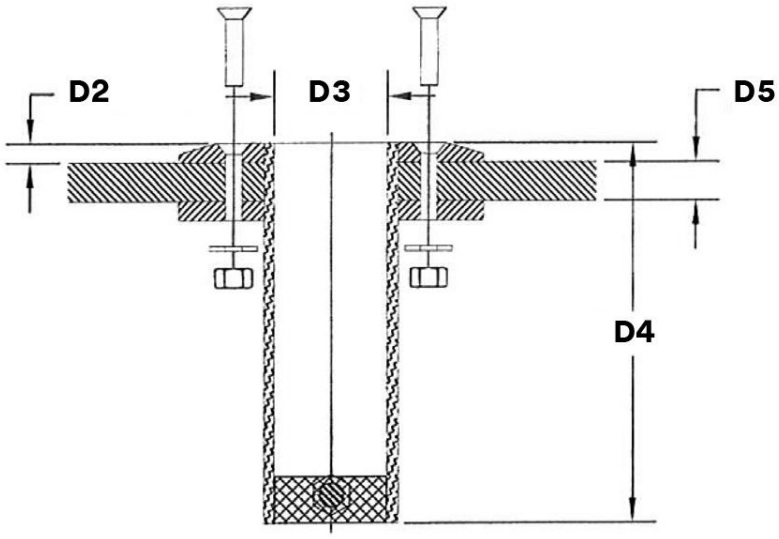
**TODOS LOS EQUIPOS DE MONTAJE DEBEN COMPRARSE A SU DISTRIBUIDOR LOCAL O A 3M.**

## Dimensiones del producto: vista superior




| Referencia de figura | Descripción |
|---|---|
| D1 | 8" (200 mm) |

## Dimensiones del producto: vista lateral




| Referencia de figura | Descripción |
|---|---|
| D2 | 1/2" (12 mm) |
| D3 | Ø3.0 |
| D4 | 10" (250 mm) |
| D5 | Grosor mínimo de la cubierta 1/4" acero<br>Grosor máximo de la cubierta 2.0" acero |

# Certificaciones

# Garantía global del producto, Remedio limitado y Limitación de responsabilidad

**Garantía:** Lo siguiente se proporciona en lugar de todas las garantías o condiciones, expresas o implícitas, incluidas las garantías o condiciones implícitas de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.

Salvo que las leyes locales dispongan lo contrario, los productos de protección anticaídas de 3M están garantizados contra defectos de fabricación en mano de obra y materiales durante un período de un año a partir de la fecha de instalación o del primer uso por parte del propietario original.

**Remedio limitado:** Tras notificación por escrito a 3M, 3M reparará o reemplazará cualquier producto que 3M determine que presenta un defecto de fabricación en mano de obra o materiales. 3M se reserva el derecho de requerir que el producto sea devuelto a sus instalaciones para la evaluación de reclamaciones de garantía. Esta garantía no cubre daños al producto debidos al desgaste, abuso, uso indebido, daños durante el transporte, falta de mantenimiento del producto u otros daños fuera del control de 3M. 3M será el único juez del estado del producto y de las opciones de garantía.

Esta garantía se aplica únicamente al comprador original y es la única garantía aplicable a los productos de protección anticaídas de 3M. Póngase en contacto con el departamento de atención al cliente de 3M en su región para obtener asistencia.

**Limitación de responsabilidad:** En la medida permitida por las leyes locales, 3M no será responsable de ningún daño indirecto, incidental, especial o consecuente, incluidos, entre otros, la pérdida de beneficios, relacionado de cualquier manera con los productos, independientemente de la teoría jurídica invocada.

# Coulisseaux pour bases fixes avancées

Pack de fiches techniques

Numéro de formulaire : 5903038, Révision : 2

## Table des matières

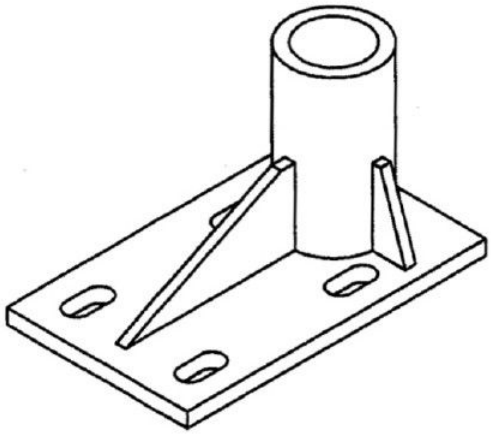

| Fiche technique | Description | Numéro de page |
|---|---|---|
| 8510057 | Coulisseau à montage au sol | 2 |
| 8510109 | Coulisseau à montage noyau | 5 |
| 8510140 | Coulisseau à montage sur attelage | 8 |
| 8510311 | Coulisseau à montage affleurant | 11 |
| 8510316 | Coulisseau à montage affleurant | 13 |
| 8512831 | Coulisseau à montage central | 15 |
| 8516190 | Coulisseau à montage au sol | 18 |
| 8513945 | Coulisseau à montage au sol pour système antichute portable | 21 |
| 8515162 | Coulisseau à montage sur passerelle | 24 |

# Coulisseau à fixation au sol

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510057, Révision : 1

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510057 (acier doux), 8510425 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux zingué ou en acier inoxydable 304. Se fixe sur une structure horizontale en béton ou en acier. La conception décalée permet d'obtenir la portée maximale du mât utilisé. Livré avec revêtement intérieur de coulisseau en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de service)** | 450 lb. (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Essais de réception** | UCT-019A, UCT-131 |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 25 lb. (11.5 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts des systèmes standard 3M.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/Acier inoxydable |
| Certification de soudage | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/Acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau schedule 40/Acier inoxydable 304 |
| Matériau de la bague du coulisseau | Tuyau PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée axiale | Polyéthylène haute densité |

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Finition (coulisseaux en acier) | Zingué |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brosse |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimum)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) et à une charge verticale de 5,000 lbf (22.2 kN).

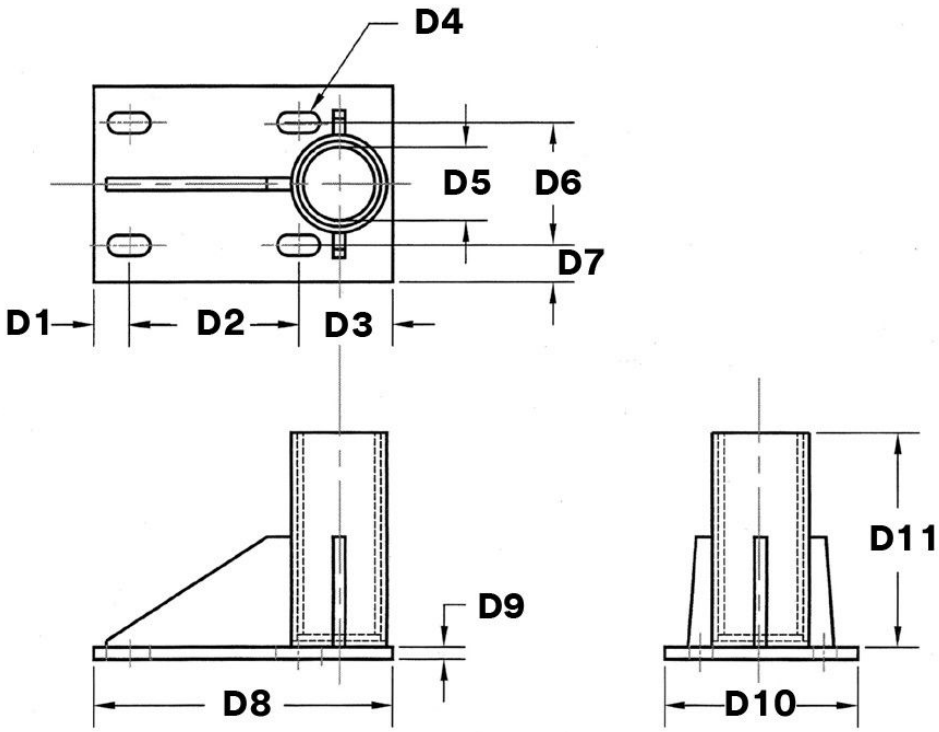
Les ancrages utilisés pour fixer cette base doivent présenter une résistance minimale à l'arrachement installée de 10,000 lbf (44.4 kN) et une résistance au cisaillement de 5,000 lbf (22.2 kN).

L'installation **DOIT ÊTRE** approuvée conformément aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux sont destinés UNIQUEMENT à être utilisés avec des mâts et des accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes standard 3M est de 4:1.
3. Toutes les opérations de soudage doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne satisfait pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT ÊTRE** ajouté pour répondre aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT ÊTRE** approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

## Dimensions du produit



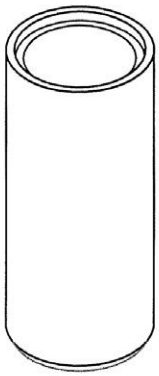

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 1.600 in. |
| D2 | 7.000 in. |
| D3 | 3.900 in. |
| D4 | Lumière 0.810 x 1.750 LG (4x) |
| D5 | Ø3.068 in. |
| D6 | 5.000 in. |
| D7 | 1.500 in. |
| D8 | 12.500 in. |
| D9 | 0.500 in. |
| D10 | 8.000 in. |
| D11 | 9.000 in. |

# Coulisseau de montage central

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510109, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510109 (acier doux), 8510110 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux zingué ou acier inoxydable 304. Conçu pour une installation par insertion dans un trou central de 04,0 dans le béton ou dans une structure en acier existante. Livré avec une chemise de coulisseau en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 in.-lb (10 000 N·m) |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Masse nette** | 8 lb (3,6 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts des systèmes 3M standard.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/acier inoxydable |
| Certification de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/acier inoxydable 304 |
| Matériau du palier du coulisseau | Tuyau PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau du palier de butée | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Zingué |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimales)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 in.-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

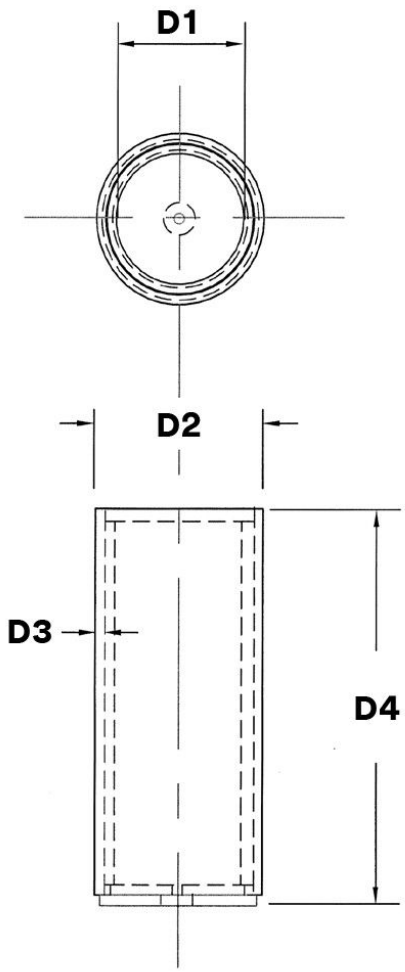
L'installation **DOIT** être approuvée conformément aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

> Le béton **DOIT** être suffisamment épais ou disposer d'une structure sous-jacente suffisante pour supporter l'exigence de charge verticale de 5 000 lb (2 268 kg) spécifiée ci-dessus.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux sont destinés à être utilisés UNIQUEMENT avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes 3M standard est de 4:1.
3. Toutes les opérations de soudage doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renfort **DOIT** être ajouté pour répondre aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

**Dimensions du produit**



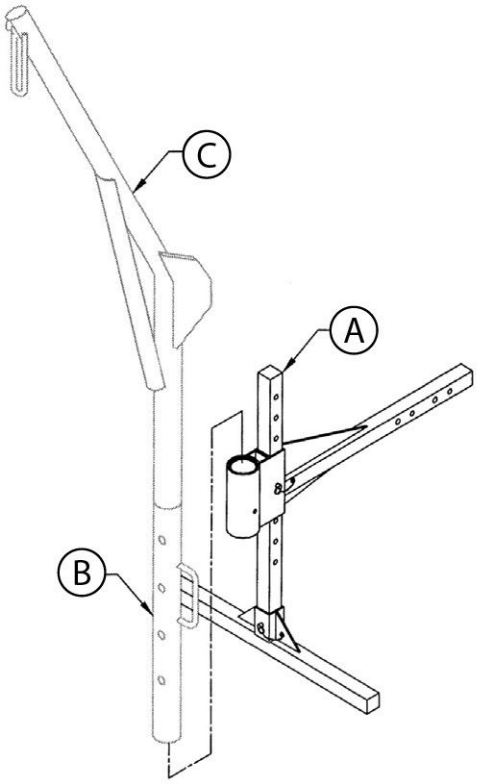

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | Ø3,068 in. |
| D2 | Ø4,000 in. |
| D3 | 0,226 in. |
| D4 | 9,250 in. |

# Coulisseau de montage pour attelage

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510140, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510140 |




| Référence de la figure | Référence | Description |
|---|---|---|
| A | 8510140 | Coulisseau de montage pour attelage |
| B | 5210001* | Mât inférieur de 30" (750 mm) |
| C | 8512820* | Mât supérieur déporté de 18" (457 mm) |

*Accessoires représentés en gris, mais non inclus.

## Description

Le coulisseau de montage pour attelage 3M est conçu pour être installé dans un récepteur d'attelage de 2" sur un véhicule d'accompagnement afin de fournir un point d'ancrage portable pour les systèmes d'entrée/récupération en espace confiné, de sauvetage et d'arrêt de chute. Divers douilles, rallonges et accessoires sont disponibles pour permettre l'utilisation du coulisseau dans une multitude de situations.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Facteur de conception** | Dépend des autres composants du système, Minimum 4:1 |
| **Charge d'épreuve** | 90,000 in.-lb. (10,170 N-m) |

| | |
|---|---|
| **Essais d’épreuve** | UCT-015A |
| **Masse nette** | 49 lb. (22.2 kg) |

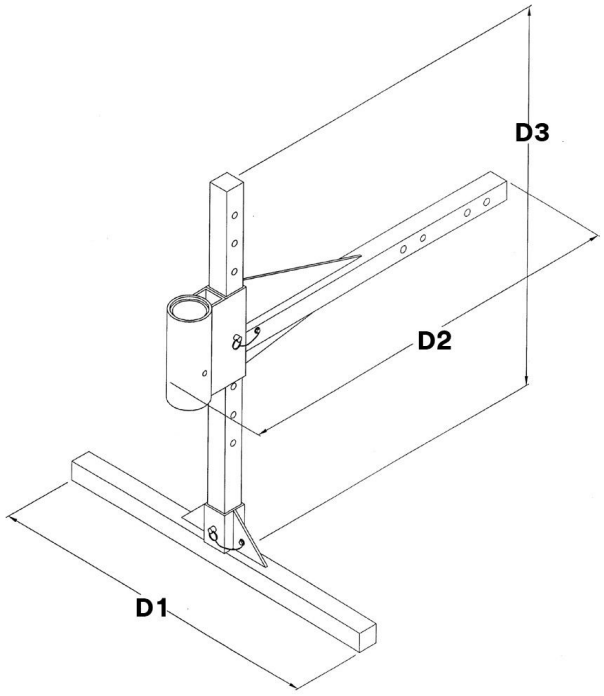
## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier/Aluminium soudés |
| Certification de soudure | CWB-47.1, CWB-47.2 |
| Matériau (aluminium) | Aluminium 5052-H32, 6061-T6 |
| Finition (aluminium) | Peinture poudre grise |
| Matériau (acier) | Tôle d’acier H.R., tube Schedule 40 |
| Finition (acier) | Zingué |
| Matériau de la doublure | Tuyau PVC, ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée à billes | Polyéthylène haute densité |
| Quincaillerie | Gr.5, Gr.8 - zingué |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Restrictions d’application

1. Cet appareil est destiné à être utilisé avec des équipements et accessoires fabriqués et/ou approuvés par 3M. Les accessoires sont soumis à diverses restrictions d’application telles qu’indiquées sur les fiches de spécifications des accessoires d’application.
2. L’ancrage à un véhicule d’accompagnement peut ne pas être autorisé dans certaines juridictions. Assurez-vous que l’utilisation de cet équipement ne contrevient à aucune réglementation dans votre région.
3. Le coulisseau de montage pour attelage standard doit être utilisé avec un mât déporté maximum de 18" (457 mm).
4. Des rallonges pour coulisseau de montage pour attelage sont disponibles pour positionner le coulisseau plus loin du véhicule d’accompagnement. Une seule rallonge à la fois doit être utilisée. Plusieurs rallonges de montage pour attelage **NE DOIVENT PAS** être utilisées.
5. Une rallonge de mât jusqu’à un maximum de 24" (610 mm) peut être utilisée. Plusieurs rallonges **NE DOIVENT PAS** être utilisées.
6. Chaque installation **DOIT** être approuvée selon les normes locales par un ingénieur qualifié.

## Dimensions du produit



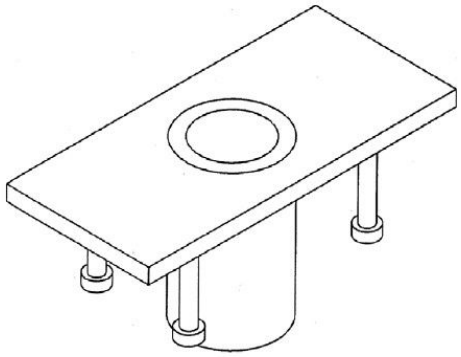

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 36" (900 mm) |
| D2 | 41" (1025 mm) |
| D3 | 38" (965 mm) |

# Coulisseau à montage affleurant

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510311, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510311 (acier doux), 8512828 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux zingué ou en acier inoxydable 304. Livré avec des ancrages en béton moulés en place pour les nouvelles constructions ou les rénovations. Le design à montage affleurant permet le passage du trafic et élimine les risques de trébuchement lorsqu'il n'est pas utilisé. Livré avec une doublure de coulisseau en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir la restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 in.-lb (10 000 N·m) |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 21 lb (9,5 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve de tous les mâts des systèmes 3M standard.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/acier inoxydable |
| Certification de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/acier inoxydable 304 |
| Matériau de la bague du coulisseau | Tuyau PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée à billes | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Zingué |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimum)

Béton : épaisseur 6" (150 mm)

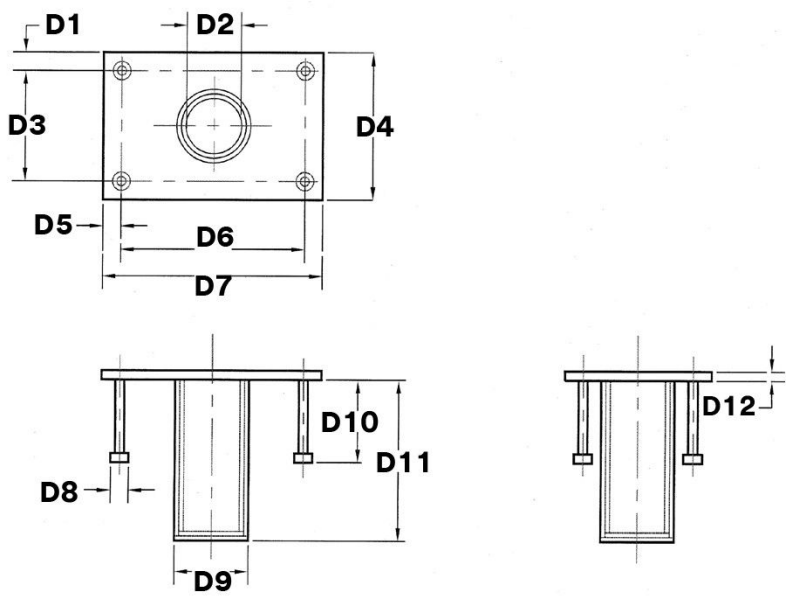
La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 in.-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT** être approuvée conformément aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux sont destinés à être utilisés UNIQUEMENT avec des mâts et des accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes 3M standard est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne satisfait pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT** être ajouté pour respecter les exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

**Dimensions du produit**



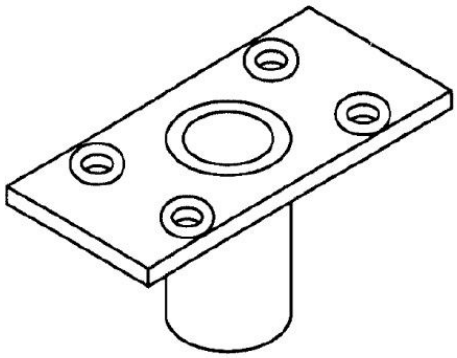

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 1.0 |
| D2 | Ø3.0 |
| D3 | 6.0 |
| D4 | 8.0 |
| D5 | 1.0 |
| D6 | 10.0 |
| D7 | 12.0 |
| D8 | Ø1.0 |
| D9 | Ø4.0 |
| D10 | 4.0 |
| D11 | 8.5 |
| D12 | 0.5 |

# Coulisseau affleurant

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510316, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510316 (acier doux), 8512827 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux zingué ou en acier inoxydable 304. Les fixations encastrées permettent l'installation par boulonnage dans une structure en béton ou en acier existante. La conception profonde à montage affleurant permet la circulation et élimine les risques de trébucher lorsqu'il n'est pas utilisé. Livré avec une chemise de gaine en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de service)** | 450 lb (205 kg) avec un coefficient de conception minimal de 4:1 (voir restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90,000 in.-lb (10,000 N·m) |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 21 lb (9,5 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve de tous les mâts des systèmes 3M standard.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/acier inoxydable |
| Certification de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/acier inoxydable 304 |
| Matériau de la coulisse | Tuyau Schedule 40/acier inoxydable 304 |
| Matériau de la bague de coulisse | Tuyau PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée à billes | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Zingué |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimales)

Épaisseur du béton : 6" (150 mm)

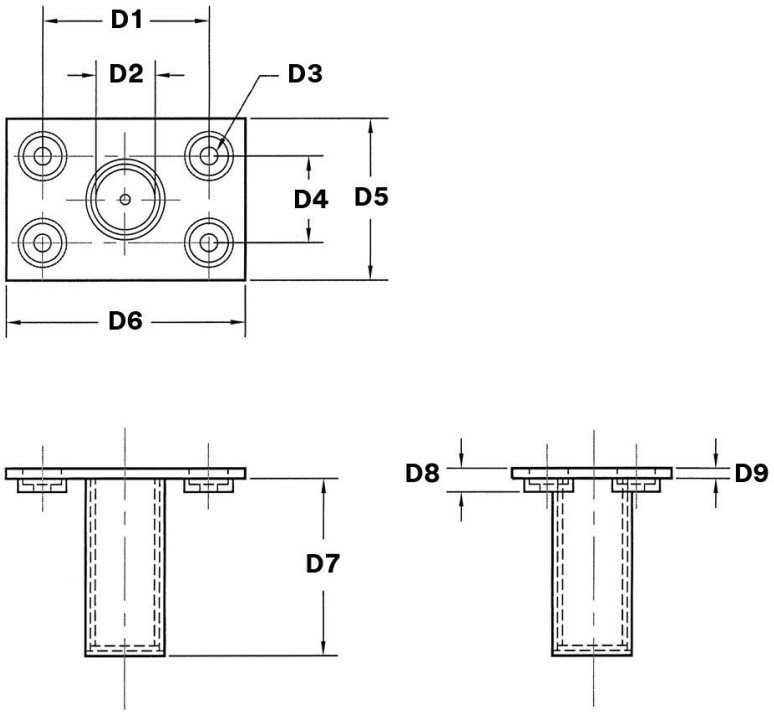
La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90,000 in.-lb (10,000 N·m) et à une charge verticale de 5,000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT** être approuvée conformément aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux sont à utiliser UNIQUEMENT avec des mâts et des accessoires fabriqués par 3M.
2. Le coefficient de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le coefficient de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes 3M standard est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT** être ajouté pour répondre aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

**Dimensions du produit**



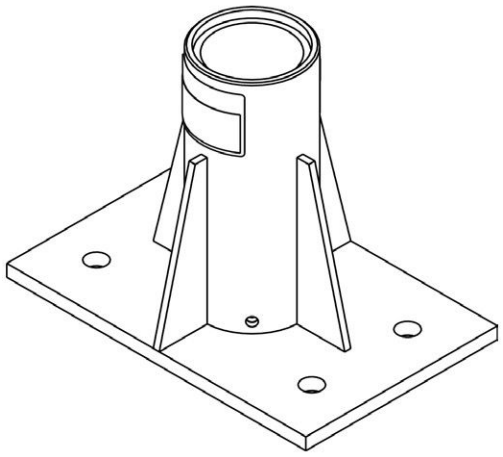

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 9.000 in. |
| D2 | Ø03.068 in. |
| D3 | Ø11/169 (4x) |
| D4 | 5.000 in. |
| D5 | 8.000 in. |
| D6 | 12.000 in. |
| D7 | 8.500 in. |
| D8 | 1.25 |
| D9 | 0.500 in. |

# Coulisseau de montage central

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8512831, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8512831, 8516563 |



## Description

Les coulisseaux de montage central 3M modèles 8512831 et 8516563 sont conçus pour des applications à base montée de façon permanente nécessitant une charge sur plusieurs positions de mât.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 000 N·m) |
| **Essais d'épreuve** | UCT-174 |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 24 lb (11 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts des systèmes 3M standard.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/Acier inoxydable |
| Certification de soudage | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Tôle d'acier A-36/Acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/Acier inoxydable 304 |
| Matériau du palier du coulisseau | Tuyau PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau du palier de butée | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Placage au zinc |

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Finition (acier inoxydable) | Sablage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimales)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

Les ancrages utilisés pour monter cette base doivent avoir une résistance minimale à l'arrachement installée de 10 000 lbf (44,4 kN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT ÊTRE** approuvée conformément aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

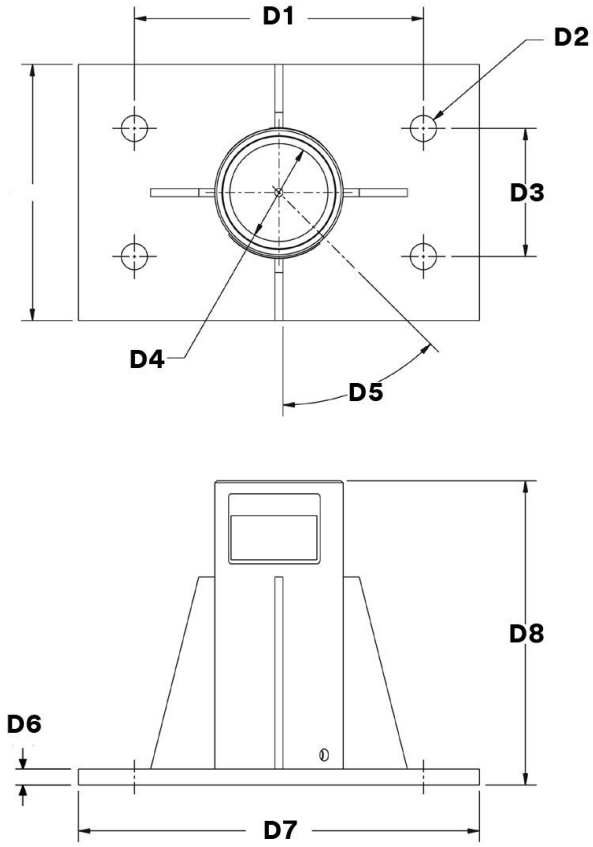
## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux doivent être utilisés UNIQUEMENT avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes 3M standard est de 4:1.
3. Toutes les opérations de soudage doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT ÊTRE** ajouté pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT ÊTRE** approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

## Installation

L'installation nécessite quatre fixations pour attacher le coulisseau de montage central à la structure. Ces fixations doivent pouvoir résister aux exigences de montage minimales indiquées.

## Dimensions du produit



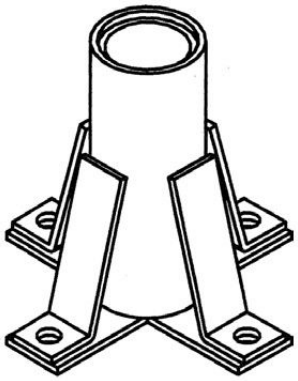

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | (9,00) |
| D2 | 4X Ø .813 |
| D3 | (4,00) |
| D4 | (Ø 3,050) |
| D5 | 45° |
| D6 | (0,50) |
| D7 | (12,50) |
| D8 | (9,50) |

# Coulisseau avancé à montage au sol

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8516190, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8516190 (acier doux), 8518347 (acier inoxydable), 8518503 (acier galvanisé) |



## Description

Construction en acier doux zingué* ou en acier inoxydable 304. Se fixe sur une structure horizontale en béton ou en acier. Livré avec une doublure de coulisseau en PVC.

*Les coulisseaux de la série avancée 3M présentent un zingage avec une finition de scellement CS-500 offrant une résistance à la corrosion similaire à la galvanisation à chaud.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 000 N·m) |
| **Essais d'épreuve** | UCT-309, UCT-313, 440 |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 13 lb (5,9 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts des systèmes standard 3M.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé |
| Certification de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/Acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/Acier inoxydable 304 |
| Matériau de la bague du coulisseau | Tuyau en PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée axiale | Polyéthylène haute densité |

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Finition (coulisseaux en acier) | Zingage CS-500 |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimum)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

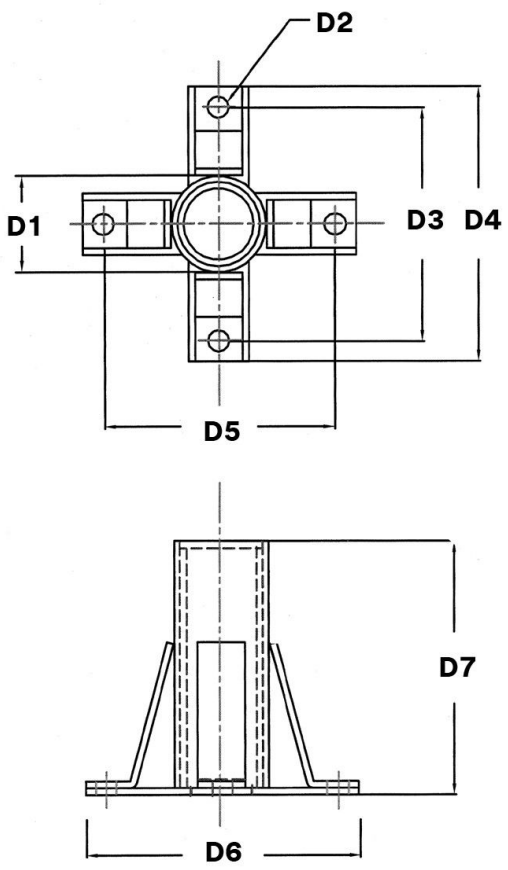
Les chevilles utilisées pour fixer cette base doivent présenter une résistance minimale à l'arrachement installée de 12 000 lbf (53,3 kN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT** être approuvée conformément aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux sont destinés à être utilisés **UNIQUEMENT** avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes standard 3M est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être réalisées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renfort **DOIT** être ajouté pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

## Dimensions du produit



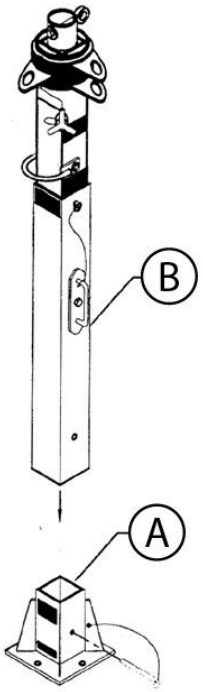

| Référence de figure | Description |
|---|---|
| D1 | Ø4,000 in. |
| D2 | Ø25/32 |
| D3 | 8,500 in. |
| D4 | 10,000 in. |
| D5 | 8,500 in. |
| D6 | 10,000 in. |
| D7 | 9,250 in. |

# Coulisseau de montage au sol pour système antichute portable

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8513945, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8513945 |




| Référence de la figure | Référence | Quantité | Description |
|---|---|---|---|
| A | 8513945 | 1 | Coulisseau à souder |
| B | 8513391* | 1 | Montant de ligne de vie horizontale |

*Accessoires présentés mais non inclus.

## Description

Le modèle 3M 13945 Coulisseau de montage au sol est conçu pour être utilisé avec les composants du système antichute portable 3M dans une variété d'applications. La construction en acier soudé permet une installation par boulonnage ou par soudage et offre un emplacement permanent pour une installation aisée des montants du système antichute portable.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de service)** | Le coulisseau de montage au sol, lorsqu'il est installé conformément à la section sur les exigences de montage de cette spécification, satisfait ou dépasse la capacité nominale de tous les accessoires du système antichute portable. |
| **Charge d'épreuve** | Spécifique à l'application |
| **Essais d'épreuve** | UCT-160, UCT-168, UCT-169, UCT-277 |
| **Poids net** | 31 lb (14,5 kg) |

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé |
| Certification de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau | Acier doux HR |
| Quincaillerie | Acier zingué |
| Spécification de placage | Type II, Type III Zinc, SC2 ASTM B633-85 |
| Finition | Fournie en acier brut pour soudage, zingage disponible pour les installations boulonnées. |

## Exigences de montage (minimum)

Pour satisfaire aux exigences de résistance de toutes les applications actuellement approuvées du montant de ligne de vie horizontale, ce coulisseau DOIT être monté sur une structure capable de supporter un moment minimum de 445 000 in./lb. et une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN). Toutefois, cette exigence de résistance peut s'avérer peu pratique et inutile pour certaines applications.

Les exigences de montage spécifiques à l'application peuvent être déterminées par un ingénieur qualifié en tenant dûment compte des capacités nominales, des charges d'épreuve, des facteurs de conception et des exigences réglementaires de tous les composants du système ainsi que du système dans son ensemble.

## Restrictions d'application

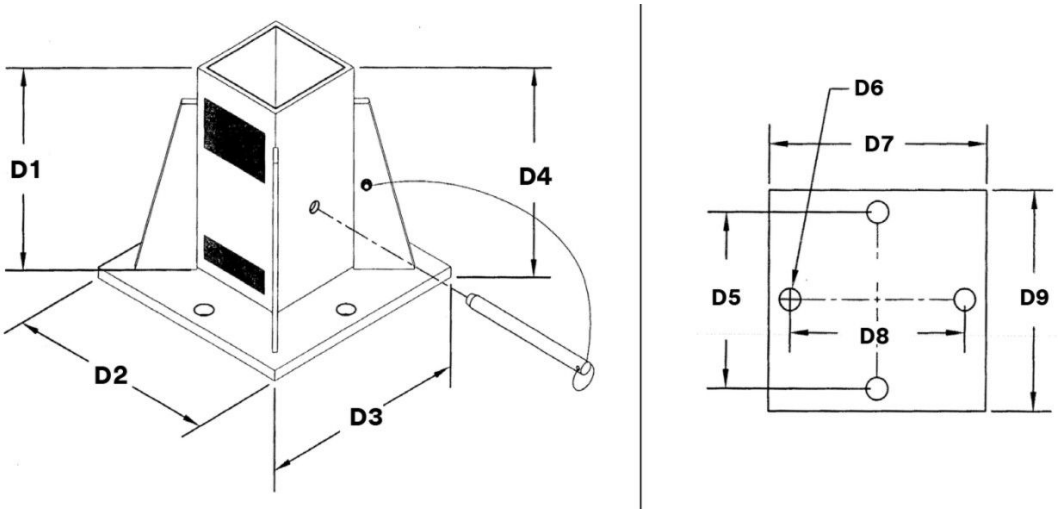
1. Les coulisseaux sont destinés à être utilisés avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M **UNIQUEMENT**.
2. Tous les accessoires DOIVENT être compatibles avec les exigences de tous les autres composants du système, et DOIVENT être installés, utilisés et entretenus conformément aux instructions du fabricant.
3. Chaque installation **DOIT** être approuvée selon les normes locales par un ingénieur qualifié.

## Recommandations de montage pour les coulisseaux de montant de ligne de vie horizontale

À condition que toutes les exigences de résistance applicables soient satisfaites, 3M propose les lignes directrices d'installation suivantes :

1. **Pour les installations boulonnées**
    - Utiliser des fixations UNC 3/4" de grade 8 ou supérieures.
    - Pour les installations par perçage et taraudage, percer et tarauder un filetage complet d'une profondeur minimale de 1".
    - Utiliser des fixations zinguées pour une résistance supplémentaire à la corrosion.
    - Des écrous frein et/ou des rondelles Grower et/ou un frein filet sont recommandés pour toutes les installations filetées.
2. **Pour les installations soudées**
    - Utiliser un cordon d'angle minimal de 5/16" pour toutes les soudures structurelles.
    - Réaliser des soudures d'étanchéité sur toutes les installations et souder d'étanchéité tout trou de montage inutilisé afin de prévenir la corrosion sous les plaques.
    - Toutes les soudures DOIVENT être exécutées par du personnel certifié utilisant un équipement et des procédures appropriés.
3. **Pour toutes les installations**
    - La structure existante DOIT être renforcée conformément aux instructions de l'ingénieur installateur.
    - Les coulisseaux, ainsi que les structures de support et de renfort, doivent être peints après l'installation afin de prévenir la corrosion.
    - En tenant dûment compte des capacités nominales de tous les composants du système, des charges d'épreuve, des facteurs de conception et des exigences réglementaires applicables, chaque installation DOIT être approuvée selon les normes locales par un ingénieur qualifié.
    - Une inspection semestrielle est requise par l'OSHA et doit être effectuée par une personne compétente en inspection d'équipements de protection antichute/soudage.

## Dimensions du produit



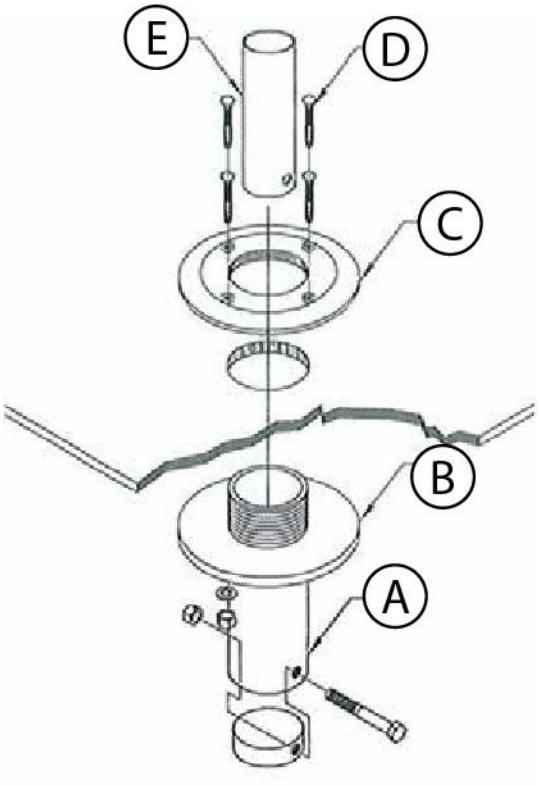

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 1.600 in. |
| D2 | 7.000 in. |
| D3 | 3.900 in. |
| D4 | 0.810 x 1.750 LG SLOT(4x) |
| D5 | 8.0 C-C |
| D6 | Ø25/32 Thru (4x) |
| D7 | 10.0 |
| D8 | 8.0 C-C |
| D9 | 10.50 |

# Coulisseau à montage sur pont

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8515162, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8515162, 8515834, 8517245 |




| Référence de figure | Référence | Quantité | Description |
|---|---|---|---|
| A | --- | 1 | Ensemble tube de coulisseau |
| B | --- | 1 | Plaque de fixation inférieure |
| C | --- | 1 | Plaque de fixation supérieure |
| D | --- | 4 | Vis à tête fraisée 3/8 N.C. à six pans creux |
| E | --- | 1 | Coulisseau en plastique |
| --- | --- | 4 | Rondelle plate 5/16 USS |
| --- | --- | 4 | Écrou Nylstop 3/8 N.C. |
| --- | 15105 | 1 | Entretoise en plastique |

## Description

Le coulisseau à montage sur pont est conçu pour une installation permanente dans l'acier ou un autre matériau de platelage approprié d'une épaisseur de 1/4" à 2".

> Les épaisseurs de platelage inférieures à 1/2" (12 mm) nécessitent des boulons de fixation plus courts et les épaisseurs de platelage supérieures à 2" (51 mm) nécessitent des boulons de fixation plus longs que ceux fournis. Veuillez contacter votre distributeur local ou le fabricant pour obtenir de l'aide.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de service)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90,000 in.-lb. (10 kN-m) |
| **Essais d'épreuve** | UCT-110, UCT-117 |
| **Poids net** | 17 lb. (7.7 kg) |

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier usiné/acier inoxydable |
| Matériau | Acier doux/acier inoxydable 304/acier inoxydable 316 |
| Quincaillerie (minimum) | Acier Gr.8, zingué/acier inoxydable 304 (18-8) 316 |
| Finition (acier) | Zinc CS-500 |
| Spécification de placage | Type II, III Zinc SC2 ASTM B633-85 |

## Restrictions d'application

1. Épaisseur minimale du platelage 1/4" acier. Épaisseur maximale du platelage 2".
2. À utiliser avec les produits et accessoires 3M **UNIQUEMENT**.
3. La surface de montage et la quincaillerie doivent pouvoir supporter un moment minimal de 90,000 in./lb (10 kN-m) et une charge verticale de 5,000 lbf (22.2 kN).
4. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

## Instructions d'installation

1. Percez un trou Ø4 1/16" dans la surface du platelage.
2. *Vissez la plaque inférieure sur le tube du coulisseau de sorte que le dessus de la plaque inférieure soit à l'épaisseur du platelage + 1/2" de l'extrémité filetée du tube du coulisseau.
3. Installez le tube du coulisseau et la plaque inférieure par le dessous du pont. Vissez la plaque supérieure sur le tube du coulisseau. Serrez à l'aide des outils d'installation spéciaux (article n°13865) ou par d'autres moyens.
4. À l'aide d'un foret Ø13/32 et en utilisant les trous de la plaque supérieure comme guide, percez 4 trous à travers le platelage et la plaque inférieure.
5. Par le dessus, installez les vis à tête fraisée à six pans creux 3/8". Installez les rondelles plates et les écrous sous la plaque inférieure et serrez à l'aide des outils appropriés.

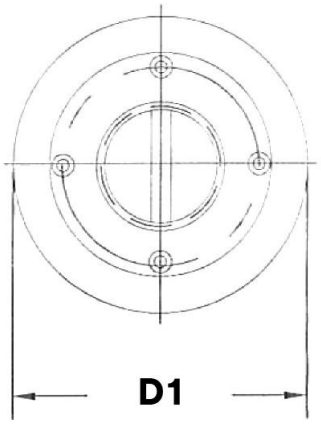
> Utilisez du frein-filet rouge (#262 ou #271) Loctite ou équivalent sur toutes les connexions filetées.

*Pour des épaisseurs de platelage inférieures à 1/2" (12 mm), des boulons de fixation plus courts DOIVENT être utilisés.

*Pour des épaisseurs de platelage supérieures à 2" (51 mm), des boulons de fixation plus longs DOIVENT être utilisés. Contactez votre distributeur local ou le fabricant pour obtenir de l'aide.

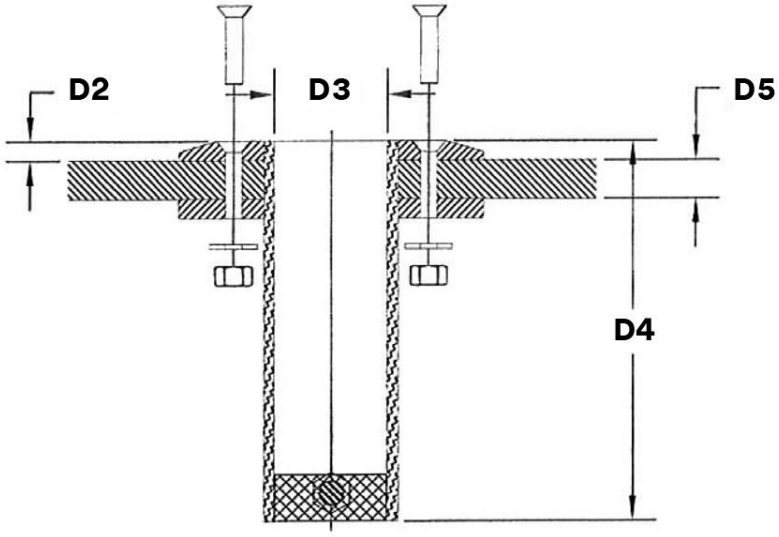
**TOUTE LA QUINCAILLERIE DE MONTAGE DOIT ÊTRE ACHETÉE AUPRÈS DE VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL OU DE 3M.**

## Dimensions du produit : vue de dessus




| Référence de figure | Description |
|---|---|
| D1 | 8" (200 mm) |

## Dimensions du produit : vue latérale




| Référence de figure | Description |
|---|---|
| D2 | 1/2" (12 mm) |
| D3 | Ø3.0 |
| D4 | 10" (250 mm) |
| D5 | Épaisseur minimale du platelage 1/4" acier<br>Épaisseur maximale du platelage 2.0" acier |

# Certifications




# Garantie produit mondiale, recours limité et limitation de responsabilité

**Garantie :** Ce qui suit remplace toutes garanties ou conditions, expresses ou implicites, y compris les garanties ou conditions implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier.

Sauf disposition contraire des lois locales, les produits de protection antichute 3M sont garantis contre les défauts de fabrication et de matériaux pendant une période d'un an à compter de la date d'installation ou de la première utilisation par le propriétaire initial.

**Recours limité :** Sur notification écrite adressée à 3M, 3M réparera ou remplacera tout produit que 3M aura déterminé comme présentant un défaut de fabrication ou de matériaux. 3M se réserve le droit d'exiger le retour du produit dans ses installations pour évaluation des demandes au titre de la garantie. Cette garantie ne couvre pas les dommages au produit dus à l'usure, à un abus, à une mauvaise utilisation, à des dommages survenus lors du transport, à un défaut d'entretien du produit ou à d'autres dommages indépendants de la volonté de 3M. 3M sera seul juge de l'état du produit et des options au titre de la garantie.

Cette garantie s'applique uniquement à l'acheteur initial et constitue la seule garantie applicable aux produits de protection antichute de 3M. Veuillez contacter le service clientèle de 3M de votre région pour obtenir de l'aide.

**Limitation de responsabilité :** Dans la mesure permise par les lois locales, 3M ne saurait être tenue responsable de tout dommage indirect, accessoire, spécial ou consécutif, y compris, sans s'y limiter, la perte de profits, lié de quelque manière que ce soit aux produits, quelle que soit la théorie juridique invoquée.

# Coulisseaux pour bases fixes avancés

Ensemble de fiches techniques

Numéro de formulaire : 5903038, Révision : 2

## Table des matières

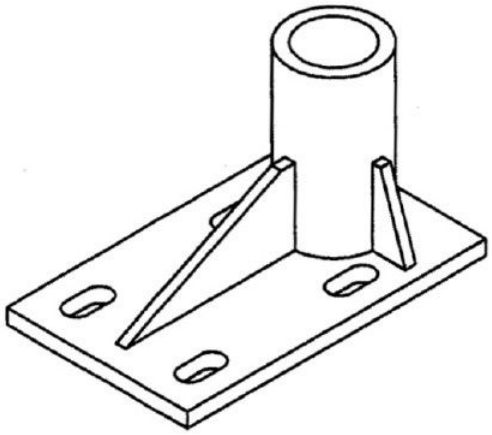

| Fiche technique | Description | Numéro de page |
|---|---|---|
| 8510057 | Coulisseau à montage au sol | 2 |
| 8510109 | Coulisseau à montage dans le noyau | 5 |
| 8510140 | Coulisseau à montage sur attelage | 8 |
| 8510311 | Coulisseau affleurant | 11 |
| 8510316 | Coulisseau affleurant | 13 |
| 8512831 | Coulisseau à montage central | 15 |
| 8516190 | Coulisseau à montage au sol | 18 |
| 8513945 | Coulisseau à montage au sol pour système antichute portatif | 21 |
| 8515162 | Coulisseau à montage sur pont | 24 |

# Coulisseau à montage au sol

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510057, Révision : 1

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510057 (acier doux), 8510425 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux zingué ou en acier inoxydable 304. Se fixe à une structure horizontale en béton ou en acier. La conception décalée permet une portée maximale du mât utilisé. Livré avec une doublure de coulisseau en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 000 N·m) |
| **Essais d'épreuve** | UCT-019A, UCT-131 |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 25 lb (11,5 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts de systèmes standard 3M.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/Acier inoxydable |
| Certification de soudage | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/Acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Sch 40/Acier inoxydable 304 |
| Matériau de la bague de coulisseau | Tuyau en PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée axiale | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Galvanisé |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |

| Construction | Matériaux |
| --- | --- |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimales)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

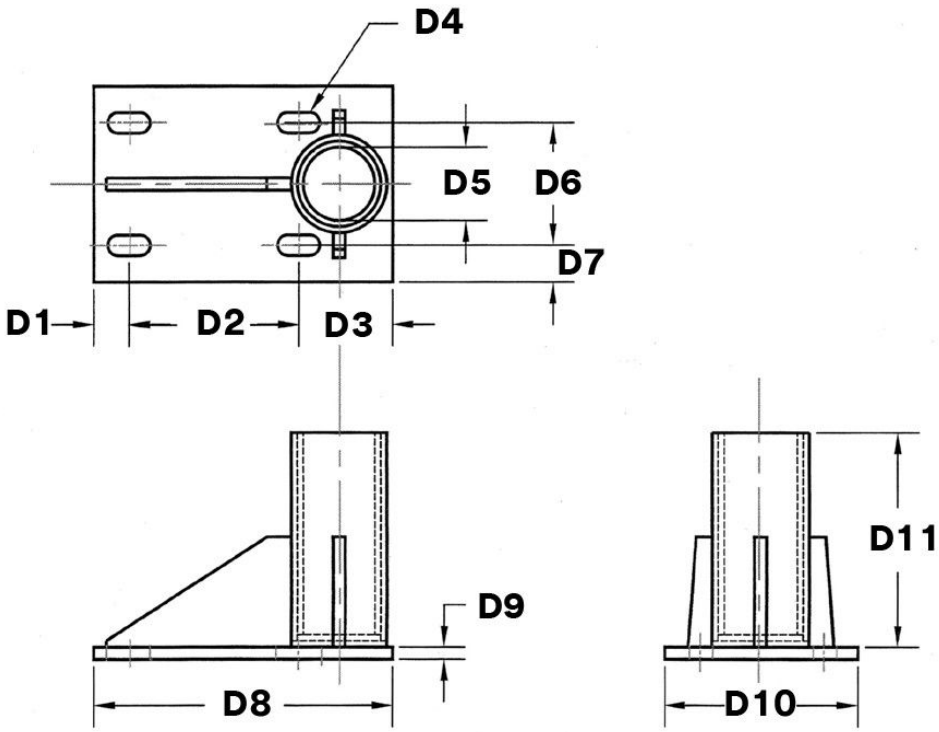
Les ancrages utilisés pour monter cette base doivent avoir une résistance minimale à l'arrachement installée de 10 000 lbf (44,4 kN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT** être approuvée conformément aux règlements locaux par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux doivent être utilisés UNIQUEMENT avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes standard 3M est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne satisfait pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT** être ajouté pour répondre aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

## Dimensions du produit



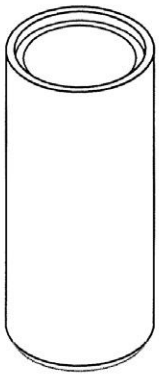

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 1,600 po |
| D2 | 7,000 po |
| D3 | 3,900 po |
| D4 | Lumière 0,810 x 1,750 LG (4x) |
| D5 | Ø3,068 po |
| D6 | 5,000 po |
| D7 | 1,500 po |
| D8 | 12,500 po |
| D9 | 0,500 po |
| D10 | 8,000 po |
| D11 | 9,000 po |

# Coulisseau de montage central

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510109, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510109 (acier doux), 8510110 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux zingué ou en acier inoxydable 304. Conçu pour une installation par insertion dans un trou central 04.0 dans le béton ou dans une structure d'acier existante. Fourni avec une doublure de coulisseau en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir la restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po·lb (10 000 N·m) |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 8 lb (3,6 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts des systèmes standard de 3M.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/acier inoxydable |
| Certification de soudage | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/acier inoxydable 304 |
| Matériau du palier du coulisseau | Tuyau en PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau du roulement de butée | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Zingué |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimales)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po·lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

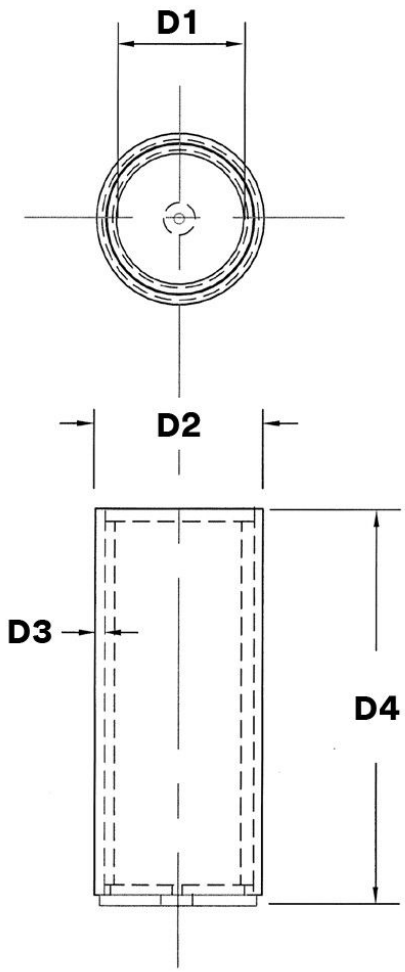
L'installation **DOIT** être approuvée par un ingénieur qualifié conformément aux règlements locaux.

> Le béton DOIT avoir une épaisseur suffisante ou une structure sous-jacente suffisante pour supporter l'exigence de charge verticale de 5 000 lb (2 268 kg) précisée ci-dessus.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux doivent être utilisés UNIQUEMENT avec les mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes standard de 3M est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne satisfait pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT** être ajouté pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée par un ingénieur qualifié conformément aux normes locales.

**Dimensions du produit**



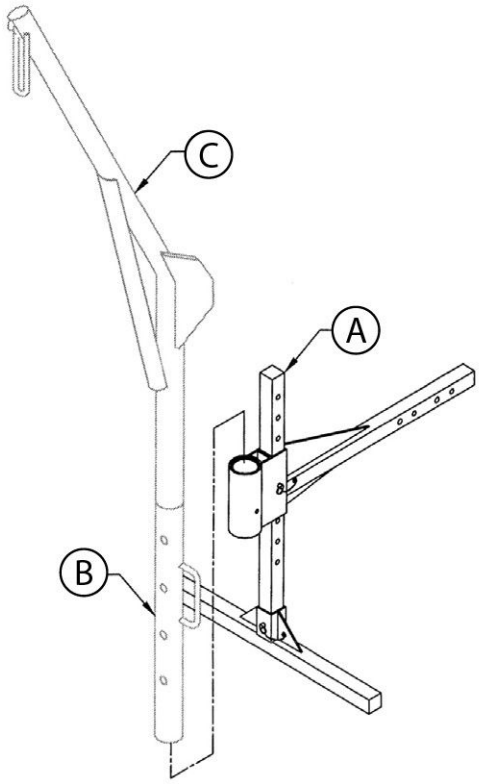

| Référence de figure | Description |
|---|---|
| D1 | Ø3,068 po |
| D2 | Ø4,000 po |
| D3 | 0,226 po |
| D4 | 9,250 po |

# Coulisseau de montage d’attelage

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510140, révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510140 |




| Référence de la figure | Référence | Description |
|---|---|---|
| A | 8510140 | Coulisseau de montage d’attelage |
| B | 5210001* | Bas de mât de 30 po (750 mm) |
| C | 8512820* | Mât supérieur décalé de 18 po (457 mm) |

*Accessoires illustrés en gris, mais non inclus.

## Description

Le coulisseau de montage d’attelage 3M est conçu pour s’installer dans un récepteur d’attelage de 2 po sur un véhicule d’assistance afin de fournir un point d’ancrage portatif pour l’entrée/récupération en espace confiné, le sauvetage et les systèmes d’arrêt de chute. Diverses douilles, rallonges et accessoires sont offerts pour permettre l’utilisation du coulisseau dans une multitude de situations.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) |
| **Facteur de conception** | Dépend des autres composants du système, minimum 4:1 |
| **Charge d’épreuve** | 90 000 po-lb (10 170 N·m) |

| | |
|---|---|
| **Essais d’épreuve** | UCT-015A |
| **Poids net** | 49 lb (22,2 kg) |

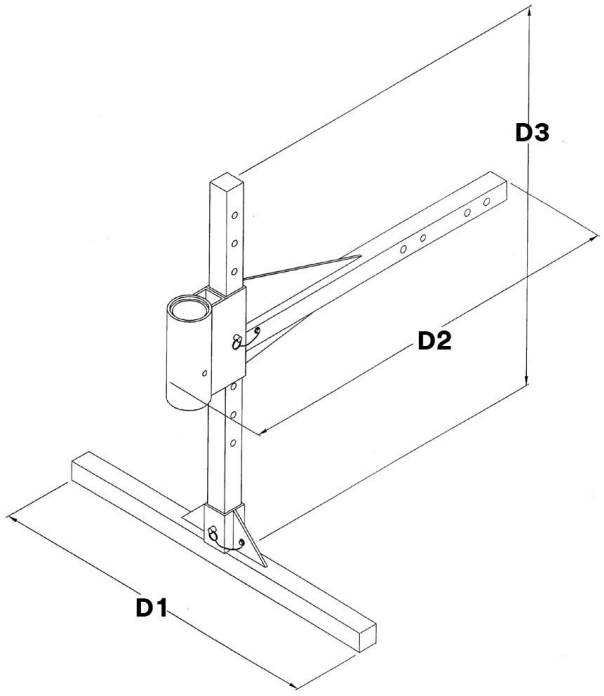
## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier/aluminium soudé |
| Homologation de soudure | CWB-47.1, CWB-47.2 |
| Matériau (aluminium) | Aluminium 5052-H32, 6061-T6 |
| Fini (aluminium) | Revêtement en poudre gris |
| Matériau (acier) | Platine d’acier laminée à chaud, tuyau Schedule 40 |
| Fini (acier) | Zingué |
| Matériau de la doublure | Tuyau en PVC, ASTM-D-1785 |
| Matériau du roulement de butée | Polyéthylène haute densité |
| Quincaillerie | Grp 5, Grp 8 - zinguée |
| Spécification du placage | Désignation ASTM B633-85, type III, SC2 |

## Restrictions d’application

1. Ce dispositif est destiné à être utilisé avec de l’équipement et des accessoires fabriqués et/ou approuvés par 3M. Les accessoires sont assujettis à diverses restrictions d’application telles qu’énoncées sur les fiches de spécifications des accessoires d’application.
2. L’ancrage à un véhicule d’assistance peut ne pas être permis dans certaines juridictions. Assurez-vous que l’utilisation de cet équipement ne contrevient à aucun règlement dans votre région.
3. Le coulisseau de montage d’attelage standard doit être utilisé avec un mât décalé maximal de 18 po (457 mm).
4. Des rallonges de coulisseau de montage d’attelage sont offertes pour positionner le coulisseau plus loin du véhicule d’assistance. Une seule rallonge à la fois doit être utilisée. De multiples rallonges de montage d’attelage **NE DOIVENT PAS** être utilisées.
5. Une rallonge de mât jusqu’à un maximum de 24 po (610 mm) peut être utilisée. De multiples rallonges **NE DOIVENT PAS** être utilisées.
6. Chaque installation **DOIT ÊTRE** approuvée selon les normes locales par un ingénieur qualifié.

## Dimensions du produit



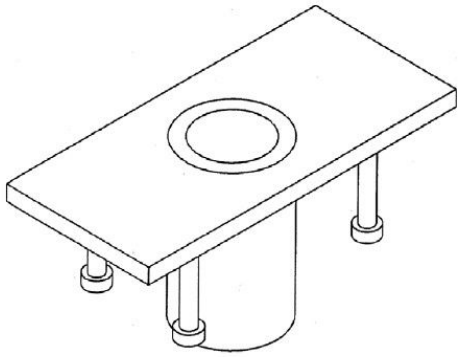

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 36 po (900 mm) |
| D2 | 41 po (1 025 mm) |
| D3 | 38 po (965 mm) |

# Coulisseau affleurant

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510311, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510311 (acier doux), 8512828 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux zingué ou en acier inoxydable 304. Livré avec des ancrages de béton intégrés pour les nouvelles constructions ou les rénovations. La conception affleurante permet le passage de la circulation et élimine les risques de trébuchement lorsqu'il n'est pas utilisé. Livré avec une gaine en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 000 N·m) |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 21 lb (9,5 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts des systèmes 3M standard.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/acier inoxydable |
| Homologation de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/acier inoxydable 304 |
| Matériau de la bague du coulisseau | Tuyau en PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée à billes | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Galvanisé |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage fin |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimum)

Béton : épaisseur 6" (150 mm)

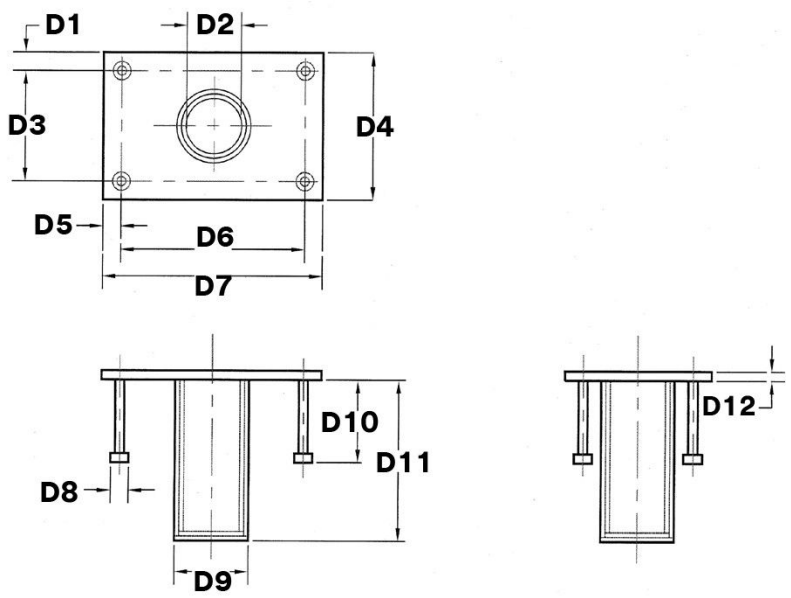
La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT** être approuvée conformément aux règlements locaux par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux doivent être utilisés UNIQUEMENT avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes 3M standard est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT** être ajouté pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

**Dimensions du produit**



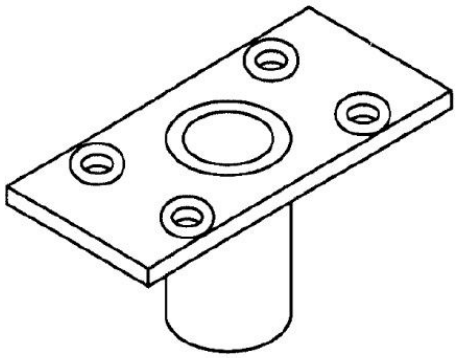

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 1,0 |
| D2 | Ø3,0 |
| D3 | 6,0 |
| D4 | 8,0 |
| D5 | 1,0 |
| D6 | 10,0 |
| D7 | 12,0 |
| D8 | Ø1,0 |
| D9 | Ø4,0 |
| D10 | 4,0 |
| D11 | 8,5 |
| D12 | 0,5 |

# Coulisseau à montage affleurant

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8510316, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8510316 (acier doux), 8512827 (acier inoxydable) |



## Description

Construction en acier doux plaqué zinc ou en acier inoxydable 304. La quincaillerie encastrée permet des installations boulonnées dans du béton ou une structure en acier existante. Le design profond à montage affleurant permet le passage de la circulation et élimine les risques de trébuchement lorsqu'il n'est pas utilisé. Livré avec une gaine doublure en PVC.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir la restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 000 N·m) |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 21 lb (9,5 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts des systèmes 3M standard.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/acier inoxydable |
| Certification de soudage | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine en acier A-36/acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/acier inoxydable 304 |
| Matériau de la douille du coulisseau | Tuyau en PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée axiale | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Plaqué zinc |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimales)

Épaisseur du béton : 6 po (150 mm)

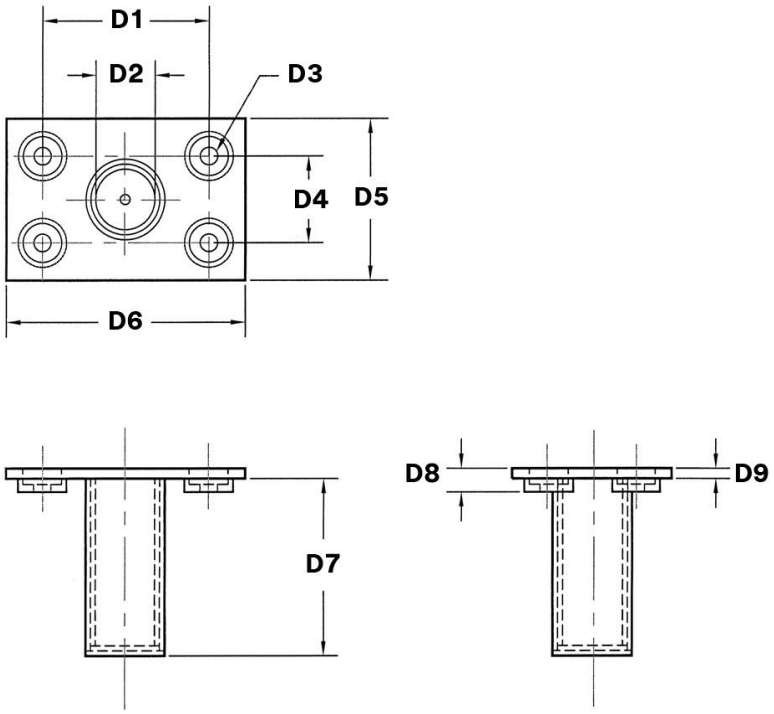
La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT** être approuvée conformément à la réglementation locale par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux sont destinés à être utilisés UNIQUEMENT avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes 3M standard est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT** être ajouté pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

**Dimensions du produit**



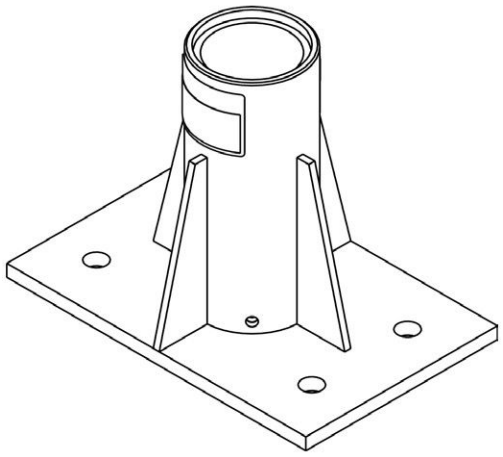

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 9,000 po |
| D2 | Ø03,068 po |
| D3 | Ø11/169 (4x) |
| D4 | 5,000 po |
| D5 | 8,000 po |
| D6 | 12,000 po |
| D7 | 8,500 po |
| D8 | 1,25 |
| D9 | 0,500 po |

# Coulisseau de montage central

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8512831, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8512831, 8516563 |



## Description

Les coulisseaux de montage central 3M, modèles 8512831 et 8516563, sont conçus pour des applications à base montée de façon permanente nécessitant des charges à plusieurs positions du mât.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir la restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 000 N·m) |
| **Essais d'épreuve** | UCT-174 |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Poids net** | 24 lb (11 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts de systèmes 3M standard.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé/acier inoxydable |
| Certification de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Platine d'acier A-36/acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/acier inoxydable 304 |
| Matériau de la bague du coulisseau | Tuyau en PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée à billes | Polyéthylène haute densité |
| Finition (coulisseaux en acier) | Zingué |

| Construction | Matériaux |
| --- | --- |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimum)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

Les ancrages utilisés pour monter cette base doivent avoir une résistance minimale à l'arrachement installée de 10 000 lbf (44,4 kN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT** être approuvée conformément aux règlements locaux par un ingénieur qualifié.

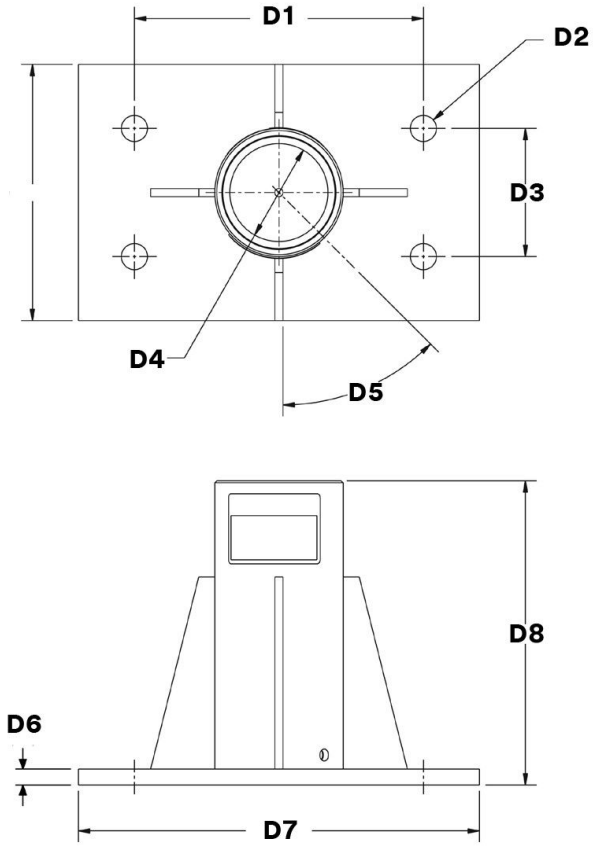
## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux sont destinés à être utilisés UNIQUEMENT avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes 3M standard est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT** être ajouté pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT** être approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

## Installation

L'installation nécessite quatre fixations pour attacher le coulisseau de montage central à la structure. Ces fixations doivent être capables de résister aux exigences de montage minimales indiquées.

## Dimensions du produit



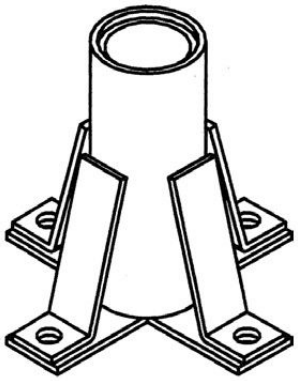

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | (9,00) |
| D2 | 4X Ø .813 |
| D3 | (4,00) |
| D4 | (Ø 3,050) |
| D5 | 45° |
| D6 | (0,50) |
| D7 | (12,50) |
| D8 | (9,50) |

# Coulisseau avancé à montage au sol

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8516190, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8516190 (acier doux), 8518347 (acier inoxydable), 8518503 (acier galvanisé) |



## Description

Construction en acier doux plaqué zinc* ou en acier inoxydable 304. Se fixe à une structure horizontale en béton ou en acier. Fourni avec une gaine intérieure en PVC.

*Les coulisseaux de la Série avancée 3M présentent un placage au zinc avec une finition d'étanchéité CS-500 offrant une résistance à la corrosion similaire à la galvanisation à chaud.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimal de 4:1 (voir la restriction d'application 2) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 000 N·m) |
| **Essais d'épreuve** | UCT-309, UCT-313, 440 |
| **Rotation du mât** | 360° |
| **Masse nette** | 13 lb (5,9 kg) |

Les coulisseaux sont conçus pour résister à la charge d'épreuve nominale de tous les mâts de systèmes standard de 3M.

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé |
| Certification de soudure | CWB-47.1 |
| Matériau de la structure | Plaque d'acier A-36/Acier inoxydable 304 |
| Matériau du coulisseau | Tuyau Schedule 40/Acier inoxydable 304 |
| Matériau de la douille de coulisseau | Tuyau en PVC - ASTM-D-1785 |
| Matériau de la butée axiale | Polyéthylène haute densité |

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Finition (coulisseaux en acier) | Placage au zinc CS-500 |
| Finition (acier inoxydable) | Grenaillage brossé |
| Spécification de placage | Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2 |

## Exigences de montage (minimum)

La structure et la quincaillerie de montage doivent être capables de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 N·m) et à une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).

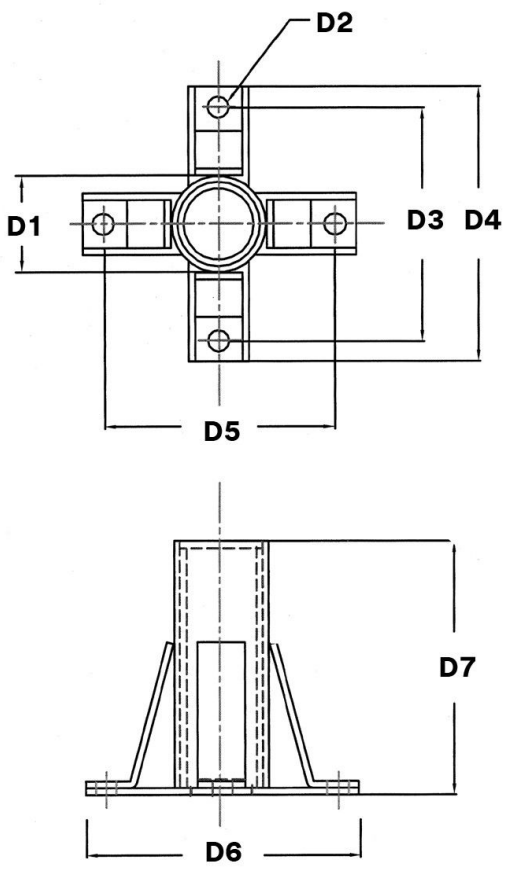
Les ancrages utilisés pour monter cette base doivent avoir une résistance minimale à l'arrachement installée de 12 000 lbf (53,3 kN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lbf (22,2 kN).

L'installation **DOIT ÊTRE** approuvée conformément aux règlements locaux par un ingénieur qualifié.

## Restrictions d'application

1. Les coulisseaux doivent être utilisés **UNIQUEMENT** avec des mâts et des accessoires fabriqués par 3M.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de la configuration dans laquelle ils sont assemblés. Le facteur de conception minimal pour tous les mâts et accessoires des systèmes standard 3M est de 4:1.
3. Toutes les soudures doivent être effectuées par du personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne répond pas aux exigences minimales, un renforcement **DOIT ÊTRE** ajouté pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT ÊTRE** approuvée conformément aux normes locales par un ingénieur qualifié.

## Dimensions du produit



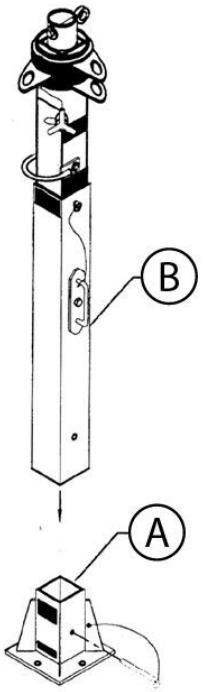

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | Ø4,000 po |
| D2 | Ø25/32 |
| D3 | 8,500 po |
| D4 | 10,000 po |
| D5 | 8,500 po |
| D6 | 10,000 po |
| D7 | 9,250 po |

# Coulisseau de montage au sol du système antichute portatif

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8513945, révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8513945 |




| Référence de la figure | Référence | Quantité | Description |
|---|---|---|---|
| A | 8513945 | 1 | Coulisseau à souder |
| B | 8513391* | 1 | Poteau de ligne de vie horizontale |

*Accessoires illustrés mais non inclus.

## Description

Le coulisseau de montage au sol 3M modèle 13945 est conçu pour être utilisé avec les composants du système antichute portatif 3M dans diverses applications. La construction en acier soudé permet une installation boulonnée ou soudée et fournit un emplacement permanent pour faciliter l'installation des poteaux du système antichute portatif.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | Lorsque le coulisseau de montage au sol est installé conformément à la section des exigences de montage de la présente spécification, il respecte ou dépasse la capacité nominale de tous les accessoires du système antichute portatif. |
| **Charge d'épreuve** | Selon l'application |
| **Essais d'épreuve** | UCT-160, UCT-168, UCT-169, UCT-277 |
| **Poids net** | 31 lb (14,5 kg) |

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier soudé |
| Certification de soudage | CWB-47.1 |
| Matériau | Acier doux HR |
| Quincaillerie | Acier plaqué zinc |
| Spécification du placage | Zinc de type II, type III, SC2 ASTM B633-85 |
| Fini | Fournis en acier nu pour soudage, plaqué zinc offert pour les installations boulonnées. |

## Exigences de montage (minimales)

Pour satisfaire aux exigences de résistance de toutes les applications actuellement approuvées du poteau de ligne de vie horizontale, ce coulisseau DOIT être monté sur une structure capable de supporter un moment minimal de 445 000 po/lb et une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN). Toutefois, cette exigence de résistance peut être impraticable et inutile pour certaines applications.

Les exigences de montage propres à l'application peuvent être déterminées par un ingénieur qualifié en tenant dûment compte des capacités nominales, des charges d'épreuve, des facteurs de conception et des exigences réglementaires de tous les composants du système et du système dans son ensemble.

## Restrictions d'application

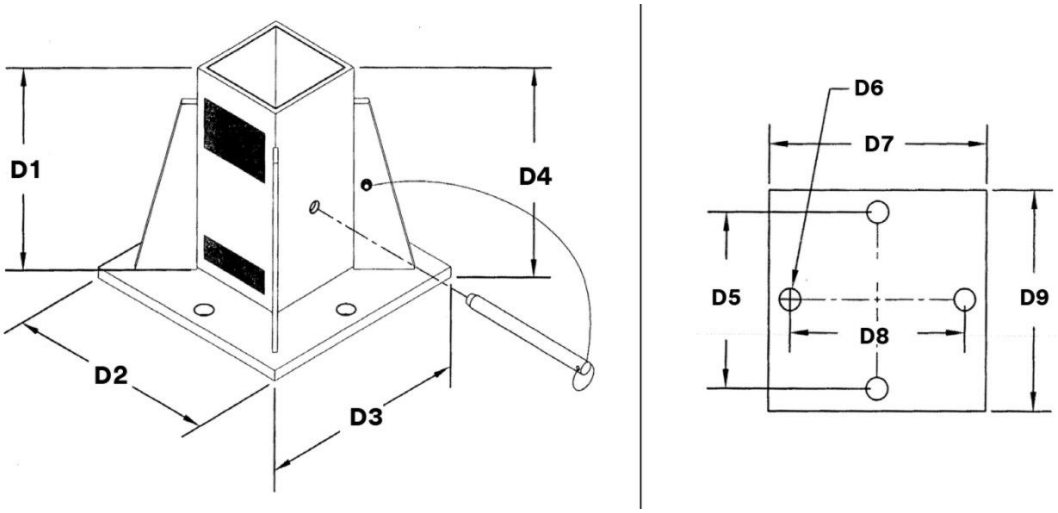
1. Les coulisseaux sont destinés à être utilisés avec des mâts et accessoires fabriqués par 3M **SEULEMENT**.
2. Tous les accessoires DOIVENT être compatibles avec les exigences de tous les autres composants du système, et DOIVENT être installés, utilisés et entretenus conformément aux instructions du fabricant.
3. Chaque installation DOIT être approuvée selon les normes locales par un ingénieur qualifié.

## Recommandations de montage pour les coulisseaux de poteau de ligne de vie horizontale

Pourvu que toutes les exigences de résistance applicables soient respectées, 3M offre les lignes directrices d'installation suivantes :

1. **Pour les installations boulonnées**
    - Utiliser de la boulonnerie 3/4 po UNC de grade 8 ou mieux.
    - Pour les installations percées et taraudées, percer et tarauder sur une profondeur minimale de 1 po à filetage complet.
    - Utiliser de la boulonnerie plaquée zinc pour une résistance accrue à la corrosion.
    - Des écrous de blocage et/ou des rondelles Grower et/ou un frein-filet sont recommandés pour toute installation filetée.
2. **Pour les installations soudées**
    - Utiliser un cordon de soudure d'angle minimal de 5/16 po pour toutes les soudures structurales.
    - Soudez en continu toutes les installations et soudez en continu tout trou de montage inutilisé afin d'éviter la corrosion sous les plaques.
    - Tous les travaux de soudage DOIVENT être effectués par du personnel certifié utilisant l'équipement et les procédures appropriés.
3. **Pour toutes les installations**
    - La structure existante DOIT être renforcée selon les directives de l'ingénieur installateur.
    - Les coulisseaux, la structure porteuse et la structure de renforcement devraient être peints après l'installation pour prévenir la corrosion.
    - En tenant dûment compte des capacités nominales de tous les composants du système, des charges d'épreuve, des facteurs de conception et des exigences réglementaires applicables, chaque installation DOIT être approuvée selon les normes locales par un ingénieur qualifié.
    - Une inspection semestrielle est exigée par l'OSHA et doit être effectuée par une personne compétente en inspection d'équipement de protection contre les chutes/soudage.

## Dimensions du produit



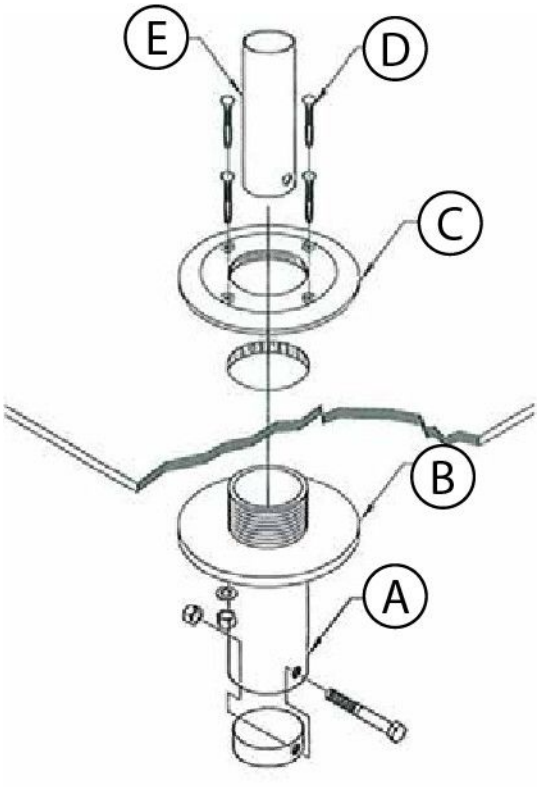

| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 1,600 po |
| D2 | 7,000 po |
| D3 | 3,900 po |
| D4 | Lumière 0,810 x 1,750 LG (4x) |
| D5 | 8,0 C-C |
| D6 | Ø25/32 traversant (4x) |
| D7 | 10,0 |
| D8 | 8,0 C-C |
| D9 | 10,50 |

# Coulisseau à montage sur plate-forme

## Fiche technique

Numéro de formulaire : 8515162, Révision : 2

| | |
|---|---|
| **Numéros de modèle** | 8515162, 8515834, 8517245 |




| Référence de la figure | Référence | Quantité | Description |
|---|---|---|---|
| A | --- | 1 | Sous-ensemble de tube de coulisseau |
| B | --- | 1 | Plaque de montage inférieure |
| C | --- | 1 | Plaque de montage supérieure |
| D | --- | 4 | Vis à tête fraisée 3/8 N.C. à douille hexagonale |
| E | --- | 1 | Coulisseau en plastique |
| --- | --- | 4 | Rondelle plate 5/16 USS |
| --- | --- | 4 | Écrou frein en nylon 3/8 N.C. |
| --- | 15105 | 1 | Entretoise en plastique |

## Description

Le coulisseau à montage sur plate-forme est conçu pour une installation permanente dans de l'acier ou un autre matériau de platelage approprié d'une épaisseur de 1/4 po à 2 po.

> Les épaisseurs de platelage inférieures à 1/2 po (12 mm) nécessitent des boulons de montage plus courts, et les épaisseurs de platelage supérieures à 2 po (51 mm) nécessitent des boulons de montage plus longs que ceux fournis. Veuillez communiquer avec votre détaillant local ou le fabricant pour obtenir de l'aide.

## Spécifications générales

| | |
|---|---|
| **Capacité nominale (charge de travail)** | 450 lb (205 kg) |
| **Charge d'épreuve du moment du mât** | 90 000 po-lb (10 kN·m) |
| **Essais d'épreuve** | UCT-110, UCT-117 |
| **Poids net** | 17 lb (7,7 kg) |

## Matériaux et construction

| Construction | Matériaux |
|---|---|
| Construction générale | Acier usiné/Acier inoxydable |
| Matériau | Acier doux/Inox 304/Inox 316 |
| Quincaillerie (minimum) | Acier gr. 8, zingage/Inox 304 (18-8) 316 |
| Fini (acier) | Zinc CS-500 |
| Spécification de placage | Type II, III zinc SC2 ASTM B633-85 |

## Restrictions d'application

1. Épaisseur minimale du platelage : acier de 1/4 po. Épaisseur maximale du platelage : 2 po.
2. À utiliser avec les produits et accessoires 3M **UNIQUEMENT**.
3. La surface de montage et la quincaillerie doivent être capables de supporter un moment minimal de 90 000 po/lb (10 kN·m) et une charge verticale de 5 000 lbf (22,2 kN).
4. Chaque installation **DOIT** être approuvée selon les normes locales par un ingénieur qualifié.

## Instructions d'installation

1. Couper un trou Ø4 1/16 po dans la surface du platelage.
2. *Visser la plaque inférieure sur le tube du coulisseau de sorte que le dessus de la plaque inférieure soit à l'épaisseur du platelage + 1/2 po de l'extrémité filetée du tube du coulisseau.
3. Installer le tube du coulisseau et la plaque inférieure par le dessous du platelage. Visser la plaque supérieure sur le tube du coulisseau. Serrer à l'aide des outils d'installation spéciaux (article no 13865) ou par d'autres moyens.
4. À l'aide d'un foret Ø13/32 et en utilisant les trous de la plaque supérieure comme guide, percer 4 trous à travers le platelage et la plaque inférieure.
5. Par le dessus, installer les vis à tête fraisée 3/8 po à douille hexagonale. Installer les rondelles plates et les écrous sous la plaque inférieure et serrer à l'aide des outils appropriés.

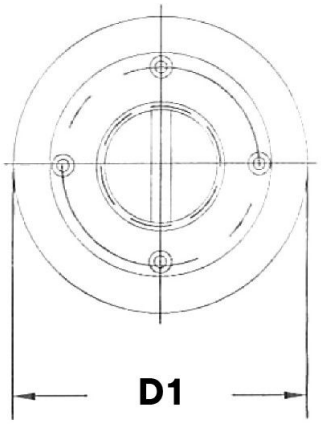
> Utiliser du Loctite rouge (no 262 ou 271) ou un bloque-filet équivalent sur toutes les connexions filetées.

*Pour des épaisseurs de platelage inférieures à 1/2 po (12 mm), des boulons de montage plus courts DOIVENT être utilisés.

*Pour des épaisseurs de platelage supérieures à 2 po (51 mm), des boulons de montage plus longs DOIVENT être utilisés. Communiquez avec votre détaillant local ou le fabricant pour obtenir de l'aide.

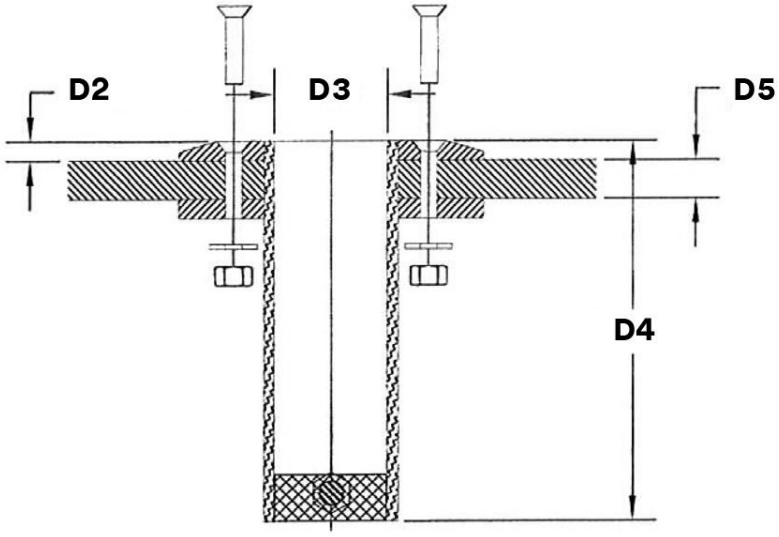
**Toute la quincaillerie de montage DOIT ÊTRE ACHETÉE AUPRÈS DE VOTRE DÉTAILLANT LOCAL OU DE 3M.**

## Dimensions du produit : vue de dessus




| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D1 | 8 po (200 mm) |

## Dimensions du produit : vue latérale




| Référence de la figure | Description |
|---|---|
| D2 | 1/2 po (12 mm) |
| D3 | Ø3,0 |
| D4 | 10 po (250 mm) |
| D5 | Épaisseur minimale du platelage : acier de 1/4 po<br>Épaisseur maximale du platelage : acier de 2,0 po |

# Certifications




# Garantie de produit mondiale, recours limité et limitation de responsabilité

**Garantie :** Ce qui suit remplace toutes les garanties ou conditions, expresses ou implicites, y compris les garanties ou conditions implicites de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier.

Sauf disposition contraire des lois locales, les produits de protection antichute 3M sont garantis contre les défauts d'usine de fabrication et de matériaux pendant une période d'un an à compter de la date d'installation ou du premier usage par le propriétaire initial.

**Recours limité :** Sur avis écrit à 3M, 3M réparera ou remplacera tout produit que 3M juge présenter un défaut d'usine de fabrication ou de matériaux. 3M se réserve le droit d'exiger que le produit soit retourné à son établissement pour l'évaluation des demandes au titre de la garantie. La présente garantie ne couvre pas les dommages au produit causés par l'usure, l'abus, l'utilisation inadéquate, les dommages survenus durant le transport, le défaut d'entretien du produit ou tout autre dommage indépendant de la volonté de 3M. 3M sera seul juge de l'état du produit et des options offertes au titre de la garantie.

La présente garantie s'applique uniquement à l'acheteur initial et constitue la seule garantie applicable aux produits de protection antichute de 3M. Veuillez communiquer avec le service à la clientèle de 3M dans votre région pour obtenir de l'aide.

**Limitation de responsabilité :** Dans la mesure permise par les lois locales, 3M n'est responsable d'aucun dommage indirect, accessoire, spécial ou consécutif, y compris, sans s'y limiter, la perte de profits, lié de quelque manière que ce soit aux produits, et ce, quelle que soit la théorie juridique invoquée.

# Mangas de Bases Fixas Avançadas

## Conjunto de Fichas Técnicas

Número do Formulário: 5903038, Revisão: 2

## Índice

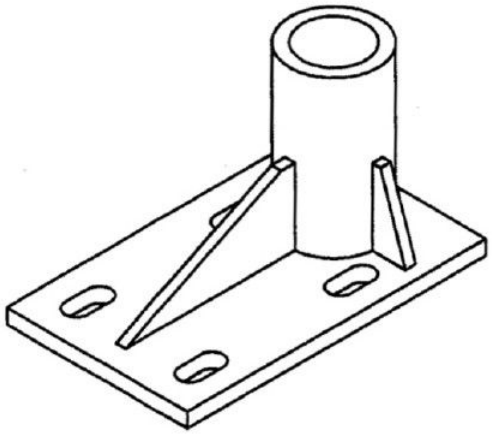

| Ficha Técnica | Descrição | Número da Página |
|---|---|---|
| 8510057 | Manga de Montagem no Piso | 2 |
| 8510109 | Manga de Montagem no Núcleo | 5 |
| 8510140 | Manga de Montagem no Engate | 8 |
| 8510311 | Manga de Montagem Embutida | 11 |
| 8510316 | Manga de Montagem Embutida | 13 |
| 8512831 | Manga de Montagem Central | 15 |
| 8516190 | Manga de Montagem no Piso | 18 |
| 8513945 | Manga de Montagem no Piso para Sistema Portátil de Retenção de Quedas | 21 |
| 8515162 | Manga de Montagem no Convés | 24 |

# Bucha de Montagem no Piso

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8510057, Revisão: 1

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8510057 (aço macio), 8510425 (aço inoxidável) |



## Descrição

Construção em aço macio zincado ou aço inoxidável 304. Monta-se em betão horizontal ou estrutura de aço. O design descentrado permite o alcance máximo do mastro utilizado. Fornecido com revestimento interior em PVC.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb (205 kg) com fator de projeto mínimo de 4:1 (ver restrição de aplicação 2) |
| **Carga de Prova do Momento do Mastro** | 90.000 in.-lb (10.000 N·m) |
| **Ensaios de Prova** | UCT-019A, UCT-131 |
| **Rotação do Mastro** | 360° |
| **Peso Líquido** | 25 lb (11,5 kg) |

As buchas são concebidas para resistir à carga de prova de todos os mastros dos sistemas 3M padrão.

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Soldado/Aço Inoxidável |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1 |
| Material da Estrutura | Chapa de Aço A-36/Aço Inoxidável 304 |
| Material da Bucha | Tubo Schedule 40/Aço Inoxidável 304 |
| Material do Mancal da Bucha | Tubo de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material do Mancal de Empuxo | Polietileno de Alta Densidade |
| Acabamento (Buchas de Aço) | Zincado |
| Acabamento (Aço Inoxidável) | Jato com Escovagem |

| Construção | Materiais |
| --- | --- |
| Especificação de Galvanização | Designação ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de Montagem (mínimos)

A estrutura e a fixação devem ser capazes de suportar um momento de 90.000 in.-lb (10.000 N·m) e uma carga vertical de 5.000 lbf (22,2 kN).

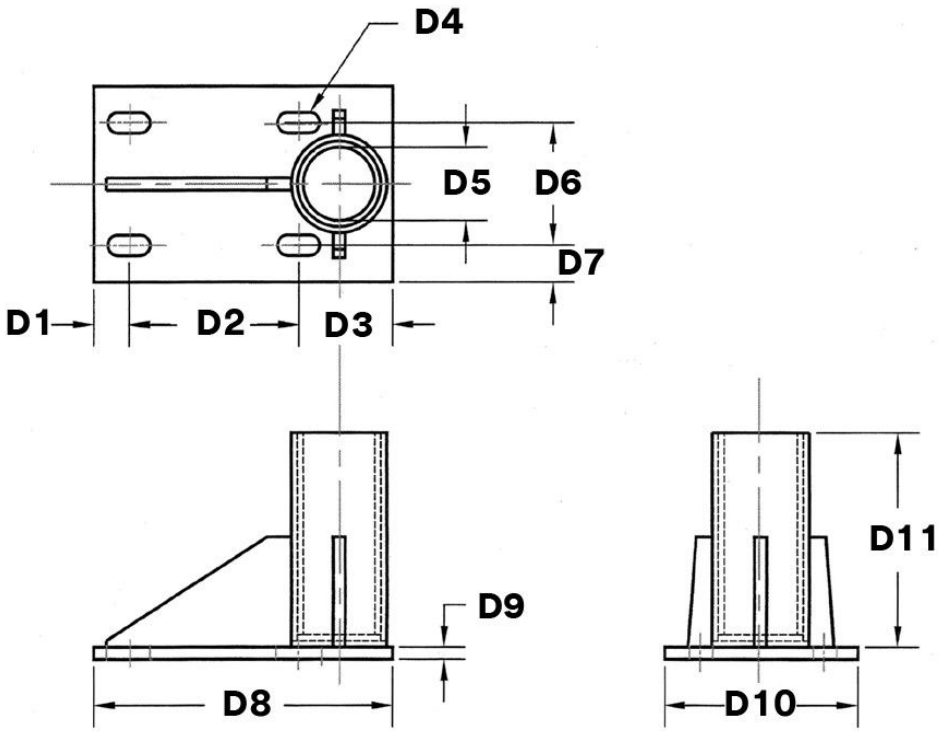
Os ancorantes utilizados para montar esta base devem ter uma resistência mínima instalada à extração de 10.000 lbf (44,4 kN) e uma resistência ao corte de 5.000 lbf (22,2 kN).

A instalação **DEVE SER** aprovada segundo os regulamentos locais por um engenheiro qualificado.

## Restrições de Aplicação

1. As buchas destinam-se a utilização com mastros e acessórios fabricados APENAS pela 3M.
2. O fator de projeto do sistema depende de outros componentes do sistema e da configuração em que são montados. O fator de projeto mínimo para todos os mastros e acessórios dos sistemas 3M padrão é 4:1.
3. Todas as soldaduras devem ser realizadas por pessoal qualificado.
4. Se o material de base não cumprir os requisitos mínimos, **DEVE SER** adicionada reforço para cumprir os requisitos mínimos.
5. Cada instalação **DEVE SER** aprovada segundo as normas locais por um engenheiro qualificado.

## Dimensões do Produto



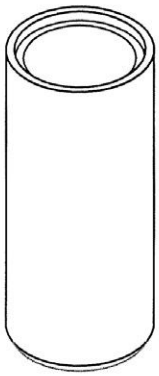

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | 1,600 in. |
| D2 | 7,000 in. |
| D3 | 3,900 in. |
| D4 | 0,810 x 1,750 LG RANHURA (4x) |
| D5 | Ø3,068 in. |
| D6 | 5,000 in. |
| D7 | 1,500 in. |
| D8 | 12,500 in. |
| D9 | 0,500 in. |
| D10 | 8,000 in. |
| D11 | 9,000 in. |

# Bucha de Montagem no Núcleo

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8510109, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8510109 (aço macio), 8510110 (aço inoxidável) |



## Descrição

Construção em aço macio zincado ou aço inoxidável 304. Concebida para instalação por inserção em orifício de núcleo de 04.0 em betão ou numa estrutura de aço existente. Fornecida com revestimento interno da bucha em PVC.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb. (205 kg) com Fator de Projeto mínimo de 4:1 (ver restrição de aplicação 2) |
| **Carga de Prova do Momento do Mastro** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Rotação do Mastro** | 360° |
| **Peso Líquido** | 8 lb. (3.6 kg) |

As buchas são concebidas para suportar a carga de prova de todos os mastros dos sistemas padrão da 3M.

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Soldado/Aço Inoxidável |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1 |
| Material da Estrutura | Chapa de Aço A-36/Aço Inoxidável 304 |
| Material da Bucha | Tubo Schedule 40/Aço Inoxidável 304 |
| Material do Mancal da Bucha | Tubo de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material do Mancal de Empuxo | Polietileno de Alta Densidade |
| Acabamento (Buchas de Aço) | Zincado |
| Acabamento (Aço Inoxidável) | Jato de Escova |
| Especificação de Galvanização | Designação ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de Montagem (mínimos)

A estrutura e a ferragem de montagem devem ser capazes de suportar um momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) e uma carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

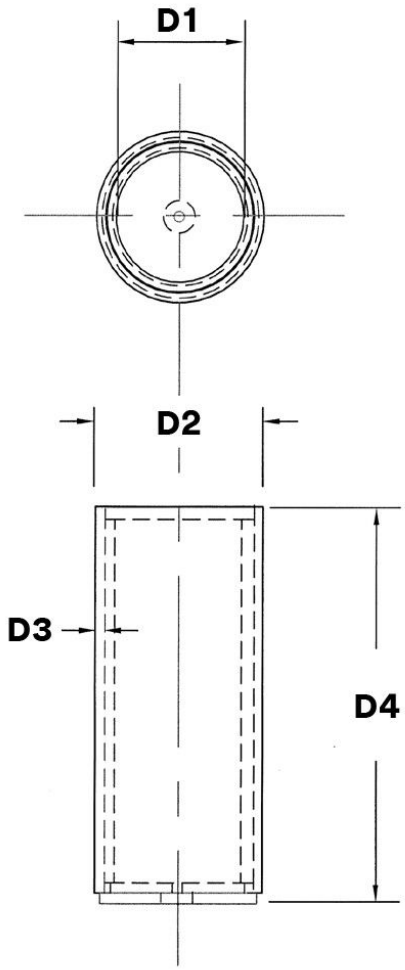
A instalação **DEVE SER** aprovada de acordo com os regulamentos locais por um engenheiro qualificado.

> O betão DEVE TER espessura suficiente ou estrutura subjacente suficiente para suportar o requisito de carga vertical de 5,000 lb. (2,268 kg) especificado acima.

## Restrições de Aplicação

1. As buchas destinam-se a utilização com mastros e acessórios fabricados SOMENTE pela 3M.
2. O fator de projeto do sistema depende de outros componentes do sistema e da configuração em que são montados. O fator de projeto mínimo para todos os mastros e acessórios dos sistemas padrão 3M é 4:1.
3. Todas as soldaduras devem ser realizadas por pessoal qualificado.
4. Se o material de base não cumprir os requisitos mínimos, o reforço **DEVE SER** adicionado para cumprir os requisitos mínimos.
5. Cada instalação **DEVE SER** aprovada de acordo com as normas locais por um engenheiro qualificado.

**Dimensões do Produto**



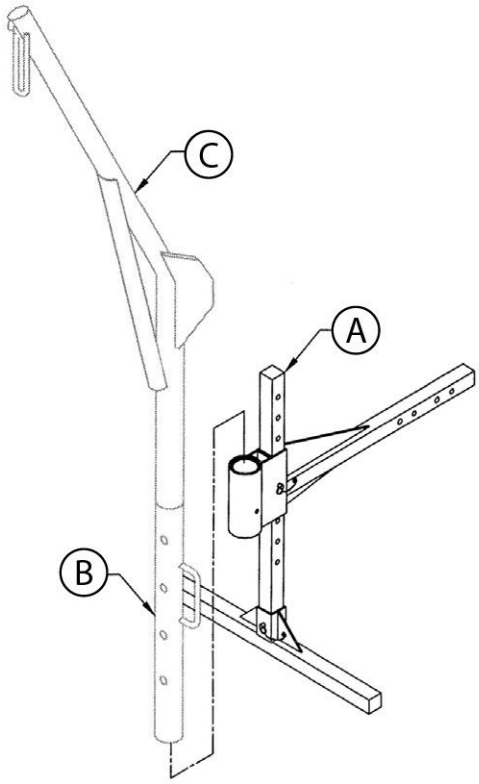

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | Ø3.068 in. |
| D2 | Ø4.000 in. |
| D3 | 0.226 in. |
| D4 | 9.250 in. |

# Bucha de Montagem no Engate

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8510140, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8510140 |




| Referência da Figura | Número da Peça | Descrição |
|---|---|---|
| A | 8510140 | Bucha de Montagem no Engate |
| B | 5210001* | Mastro Inferior de 30" (750 mm) |
| C | 8512820* | Mastro Superior Deslocado de 18" (457 mm) |

*Acessórios apresentados a cinzento, mas não incluídos.

## Descrição

A Bucha de Montagem no Engate 3M foi concebida para instalação num receptor de engate de 2" num veículo de assistência, de modo a proporcionar um ponto de ancoragem portátil para entrada/recuperação em espaços confinados, resgate e sistemas de retenção de quedas. Estão disponíveis várias bases, extensões e acessórios para permitir a utilização da bucha numa multiplicidade de situações.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Fator de Projeto** | Dependente de outros componentes do sistema, Mínimo 4:1 |
| **Carga de Prova** | 90,000 in.-lb. (10,170 N-m) |

| | |
|---|---|
| **Ensaios de Prova** | UCT-015A |
| **Peso Líquido** | 49 lb. (22.2 kg) |

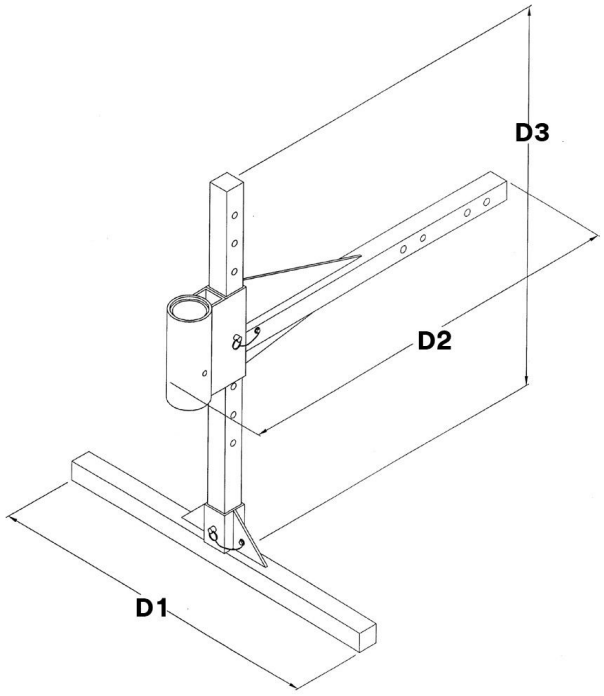
## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço/Alumínio Soldado |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1, CWB-47.2 |
| Material (alumínio) | Alumínio 5052-H32, 6061-T6 |
| Acabamento (alumínio) | Revestimento em pó cinzento |
| Material (aço) | Chapa de Aço Laminado a Quente, Tubo Schedule 40 |
| Acabamento (aço) | Galvanizado por zincagem |
| Material do Revestimento Interno | Tubo PVC, ASTM-D-1785 |
| Material do Rolamento de Empuxo | Polietileno de Alta Densidade |
| Ferragens | Gr.5, Gr.8 - Zincado |
| Especificação de Revestimento | Designação ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Restrições de Aplicação

1. Este dispositivo destina-se a ser utilizado com equipamentos e acessórios fabricados e/ou aprovados pela 3M. Os acessórios estão sujeitos a várias restrições de aplicação, conforme descrito nas fichas de especificações de acessórios de aplicação.
2. A ancoragem a um veículo de assistência pode não ser permitida em determinadas jurisdições. Assegure-se de que a utilização deste equipamento não viola quaisquer regulamentos na sua área.
3. A Bucha de Montagem no Engate padrão deve ser utilizada com um mastro com deslocamento máximo de 18" (457 mm).
4. Estão disponíveis extensões da bucha de montagem no engate para posicionar a bucha mais afastada do veículo de assistência. Só deve ser utilizada 1 extensão de cada vez. Múltiplas extensões da bucha de montagem no engate **NÃO DEVEM** ser utilizadas.
5. Pode ser utilizada uma extensão de mastro até um máximo de 24" (610 mm). Múltiplas extensões **NÃO DEVEM** ser utilizadas.
6. Cada instalação **DEVE SER** aprovada segundo as normas locais por um engenheiro qualificado.

## Dimensões do Produto



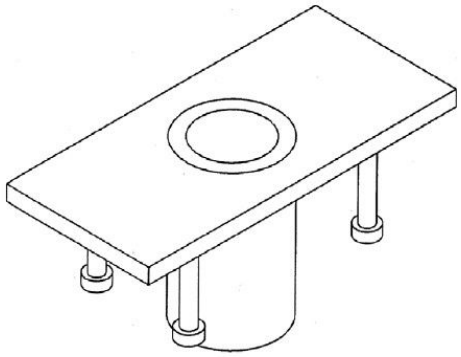

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | 36" (900 mm) |
| D2 | 41" (1025 mm) |
| D3 | 38" (965 mm) |

# Manga de Montagem Embutida

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8510311, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8510311 (aço macio), 8512828 (aço inoxidável) |



## Descrição

Construção em aço macio zincado ou aço inoxidável 304. Fornecida com âncoras para betão incorporadas na fundação para nova construção ou renovação. O design embutido permite a passagem de tráfego e elimina riscos de tropeção quando não está em uso. Fornecida com revestimento da manga em PVC.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb (205 kg) com fator de projeto mínimo de 4:1 (ver restrição de aplicação 2) |
| **Carga de Prova do Momento do Mastro** | 90.000 in.-lb (10.000 N·m) |
| **Rotação do Mastro** | 360° |
| **Peso Líquido** | 21 lb (9,5 kg) |

As mangas são concebidas para suportar a carga de prova de todos os mastros de sistemas padrão da 3M.

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Soldado/Aço Inoxidável |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1 |
| Material da Estrutura | Chapa de Aço A-36/Aço Inoxidável 304 |
| Material da Manga | Tubo Schedule 40/Aço Inoxidável 304 |
| Material do Casquilho da Manga | Tubo de PVC - ASTM-D-1785 |
| Material do Rolamento Axial | Polietileno de Alta Densidade |
| Acabamento (Mangas de Aço) | Zincado |
| Acabamento (Aço Inoxidável) | Jato com Escova |
| Especificação de Galvanização | Designação ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de Montagem (mínimos)

Betão: espessura 6" (150 mm)

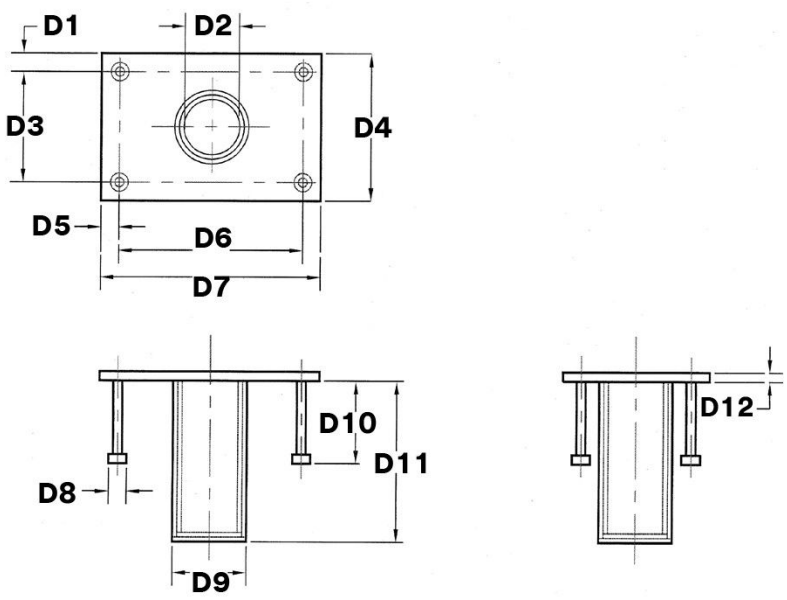
A estrutura e a fixação devem ser capazes de suportar um momento de 90.000 in.-lb (10.000 N·m) e uma carga vertical de 5.000 lbf (22,2 kN).

A instalação **DEVE SER** aprovada, de acordo com os regulamentos locais, por um engenheiro qualificado.

## Restrições de Aplicação

1. As mangas destinam-se apenas a utilização com mastros e acessórios fabricados pela 3M.
2. O fator de projeto do sistema depende de outros componentes do sistema e da configuração em que são montados. O fator de projeto mínimo para todos os mastros e acessórios de sistemas padrão da 3M é 4:1.
3. Todas as soldaduras devem ser executadas por pessoal qualificado.
4. Se o material de base não cumprir os requisitos mínimos, **DEVEM SER** adicionados reforços para cumprir os requisitos mínimos.
5. Cada instalação **DEVE SER** aprovada, de acordo com as normas locais, por um engenheiro qualificado.

**Dimensões do Produto**



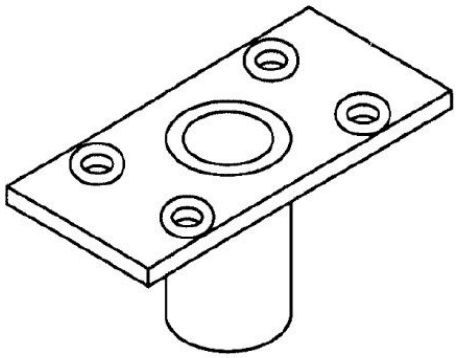

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | 1.0 |
| D2 | Ø3.0 |
| D3 | 6.0 |
| D4 | 8.0 |
| D5 | 1.0 |
| D6 | 10.0 |
| D7 | 12.0 |
| D8 | Ø1.0 |
| D9 | Ø4.0 |
| D10 | 4.0 |
| D11 | 8.5 |
| D12 | 0.5 |

# Bucha de Montagem Embutida

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8510316, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8510316 (aço macio), 8512827 (aço inoxidável) |



## Descrição

Construção em aço macio zincado ou aço inoxidável 304. Fixadores rebaixados permitem instalações aparafusadas em estruturas existentes de betão ou aço. O design embutido e profundo permite a passagem de tráfego e elimina riscos de tropeço quando não está em uso. Fornecido com revestimento interno em PVC.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb. (205 kg) com fator de projeto mínimo de 4:1 (ver restrição de aplicação 2) |
| **Carga de Prova do Momento do Mastro** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Rotação do Mastro** | 360° |
| **Peso Líquido** | 21 lb. (9.5 kg) |

As buchas são concebidas para suportar a carga de prova nominal de todos os mastros dos sistemas padrão 3M.

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Soldado/Aço Inoxidável |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1 |
| Material da Estrutura | Chapa de Aço A-36/Aço Inoxidável 304 |
| Material da Bucha | Tubo Schedule 40/Aço Inoxidável 304 |
| Material do Mancal da Bucha | Tubo PVC - ASTM-D-1785 |
| Material do Mancal de Empuxo | Polietileno de Alta Densidade |
| Acabamento (Buchas de Aço) | Zincado |
| Acabamento (Aço Inoxidável) | Jateado com Escova |
| Especificação de Galvanização | Designação ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de Montagem (mínimos)

Espessura do betão: 6" in (150 mm)

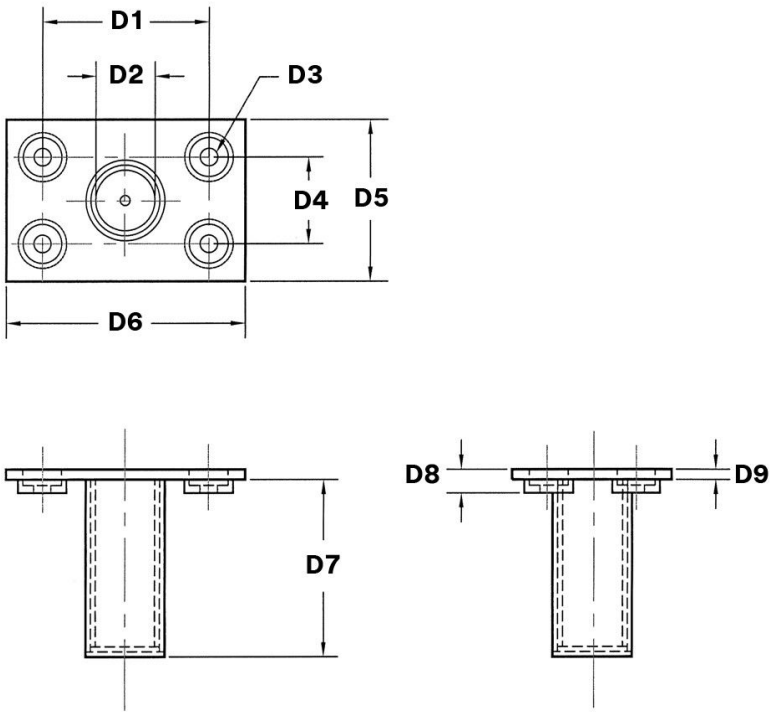
A estrutura e a fixação devem ser capazes de suportar um momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) e uma carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

A instalação **DEVE SER** aprovada, de acordo com as regulamentações locais, por um engenheiro qualificado.

## Restrições de Aplicação

1. As buchas destinam-se apenas a utilização com mastros e acessórios fabricados pela 3M.
2. O fator de projeto do sistema depende de outros componentes do sistema e da configuração em que são montados. O fator de projeto mínimo para todos os mastros e acessórios dos sistemas padrão 3M é 4:1.
3. Todas as operações de soldadura devem ser realizadas por pessoal qualificado.
4. Se o material de base não cumprir os requisitos mínimos, **DEVE SER** adicionada reforço para cumprir os requisitos mínimos.
5. Cada instalação **DEVE SER** aprovada, de acordo com as normas locais, por um engenheiro qualificado.

**Dimensões do Produto**



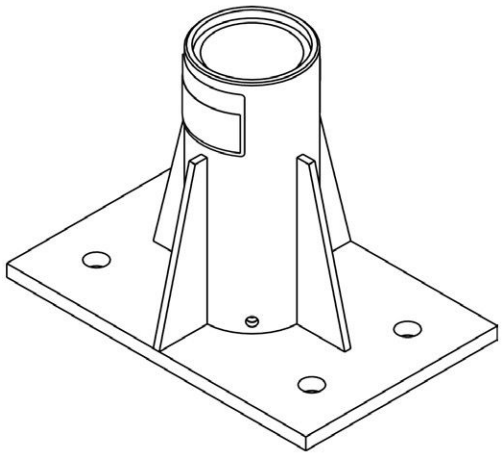

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | 9.000 in. |
| D2 | Ø03.068 in. |
| D3 | Ø11/169 (4x) |
| D4 | 5.000 in. |
| D5 | 8.000 in. |
| D6 | 12.000 in. |
| D7 | 8.500 in. |
| D8 | 1.25 |
| D9 | 0.500 in. |

# Manga de Montagem Central

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8512831, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8512831, 8516563 |



## Descrição

As mangas de montagem central 3M modelos 8512831 e 8516563 são concebidas para aplicações de base montadas permanentemente que exigem carga em múltiplas posições do mastro.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb. (205 kg) com fator de projeto mínimo de 4:1 (ver restrição de aplicação 2) |
| **Carga de Prova do Momento do Mastro** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Ensaios de Prova** | UCT-174 |
| **Rotação do Mastro** | 360° |
| **Peso Líquido** | 24 lb. (11 kg) |

As mangas são concebidas para suportar a carga de prova de todos os mastros de sistemas 3M standard.

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Soldado/Aço Inoxidável |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1 |
| Material da Estrutura | Chapa de Aço A-36/Aço Inoxidável 304 |
| Material da Manga | Tubo Schedule 40/Aço Inoxidável 304 |
| Material do Mancal da Manga | Tubo em PVC - ASTM-D-1785 |
| Material do Mancal de Empuxo | Polietileno de Alta Densidade |
| Acabamento (Mangas de Aço) | Chapeado a Zinco |

| Construção | Materiais |
| --- | --- |
| Acabamento (Aço Inoxidável) | Jato de Escova |
| Especificação de Chapeamento | Designação ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de Montagem (mínimos)

A Estrutura e a ferragem de montagem devem ser capazes de suportar um momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) e uma carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

As âncoras utilizadas para montar esta base devem ter uma resistência mínima instalada à extração de 10,000 lbf (44.4 kN) e uma resistência ao corte de 5,000 lbf (22.2 kN).

A instalação **DEVE SER** aprovada, de acordo com os regulamentos locais, por um engenheiro qualificado.

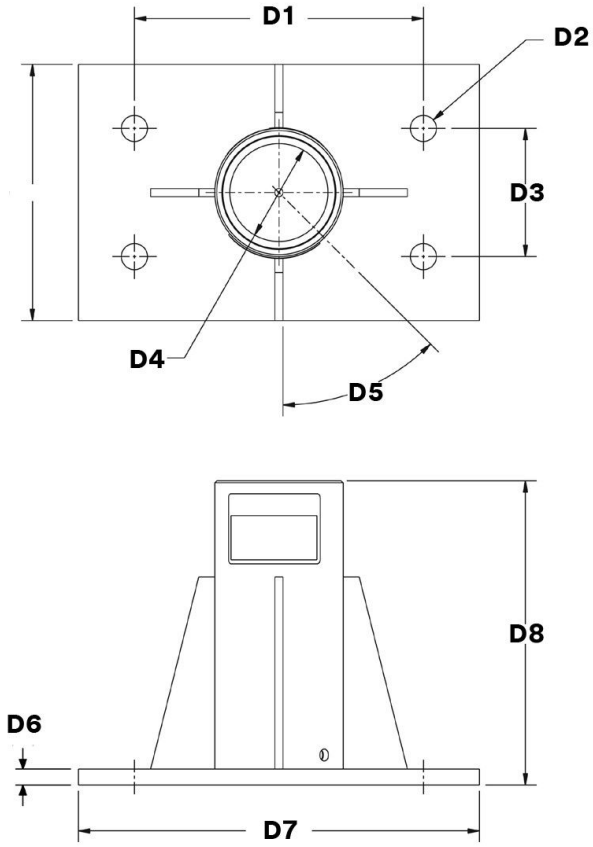
## Restrições de Aplicação

1. As mangas destinam-se a utilização com mastros e acessórios fabricados SOMENTE pela 3M.
2. O fator de projeto do sistema depende de outros componentes do sistema e da configuração em que são montados. O fator de projeto mínimo para todos os mastros e acessórios dos sistemas 3M standard é 4:1.
3. Toda a soldadura deve ser realizada por pessoal qualificado.
4. Se o material da base não cumprir os requisitos mínimos, **DEVE SER** adicionada reforço para cumprir os requisitos mínimos.
5. Cada instalação **DEVE SER** aprovada, de acordo com as normas locais, por um engenheiro qualificado.

## Instalação

A instalação requer quatro fixadores para prender a manga de montagem central à estrutura. Estes fixadores devem ser capazes de suportar os requisitos mínimos de montagem conforme indicado.

## Dimensões do Produto



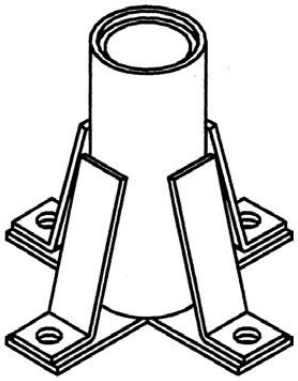

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | (9.00) |
| D2 | 4X Ø .813 |
| D3 | (4.00) |
| D4 | (Ø 3.050) |
| D5 | 45° |
| D6 | (.50) |
| D7 | (12.50) |
| D8 | (9.50) |

# Bucha Avançada para Montagem no Piso

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8516190, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8516190 (aço macio), 8518347 (aço inoxidável), 8518503 (aço galvanizado) |



## Descrição

Construção em aço macio zincado* ou aço inoxidável 304. Monta-se em estruturas horizontais de betão ou aço. Fornecido com revestimento interno em manga de PVC.

*As buchas da Série Avançada 3M apresentam zincagem com acabamento de vedante CS-500, proporcionando resistência à corrosão semelhante à galvanização por imersão a quente.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb. (205 kg) com fator de projeto mínimo de 4:1 (ver restrição de aplicação 2) |
| **Carga de Prova do Momento do Mastro** | 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) |
| **Ensaios de Prova** | UCT-309, UCT-313, 440 |
| **Rotação do Mastro** | 360° |
| **Peso Líquido** | 13 lb. (5.9 kg) |

As buchas são concebidas para suportar a classificação da carga de prova de todos os mastros de sistemas padrão 3M.

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Soldado |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1 |
| Material da Estrutura | Chapa de Aço A-36/Aço Inoxidável 304 |
| Material da Bucha | Tubo Schedule 40/Aço Inoxidável 304 |
| Material do Mancal da Bucha | Tubo PVC - ASTM-D-1785 |
| Material do Mancal Axial | Polietileno de Alta Densidade |

| Construção | Materiais |
| --- | --- |
| Acabamento (Buchas em Aço) | Zincagem CS-500 |
| Acabamento (Aço Inoxidável) | Jato de Escovagem |
| Especificação de Galvanização | Designação ASTM B633-85, Tipo III, SC2 |

## Requisitos de Montagem (mínimos)

A estrutura e a ferragem de montagem devem ser capazes de suportar um momento de 90,000 in.-lb. (10,000 N-m) e uma carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).

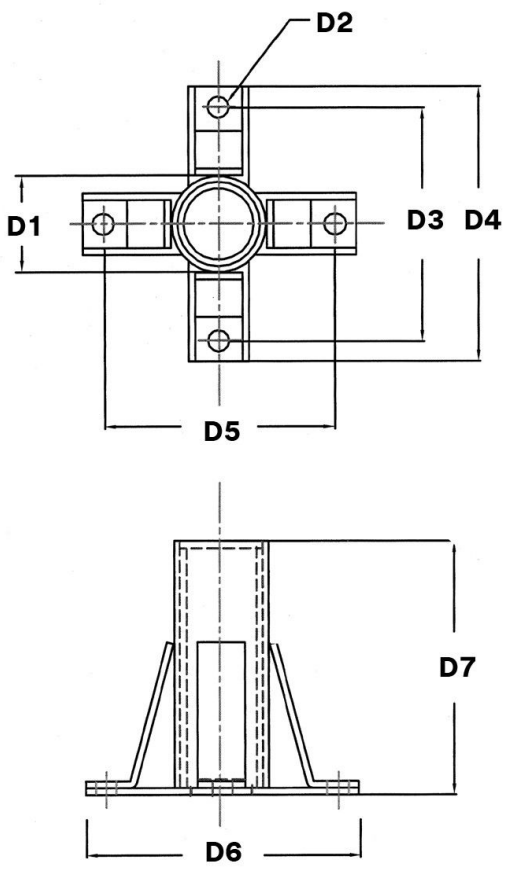
As ancoragens utilizadas para montar esta base devem ter uma resistência mínima instalada à extração de 12,000 lbf (53.3 kN) e uma resistência ao corte de 5,000 lbf (22.2 kN).

A instalação **DEVE SER** aprovada de acordo com os regulamentos locais por um engenheiro qualificado.

## Restrições de Aplicação

1. As buchas destinam-se a utilização com mastros e acessórios fabricados pela 3M **APENAS**.
2. O fator de projeto do sistema depende de outros componentes do sistema e da configuração em que são montados. O fator de projeto mínimo para todos os mastros e acessórios de sistemas padrão 3M é de 4:1.
3. Todas as soldaduras devem ser realizadas por pessoal qualificado.
4. Se o material de base não cumprir os requisitos mínimos, **DEVE SER** adicionada reforço para cumprir os requisitos mínimos.
5. Cada instalação **DEVE SER** aprovada de acordo com as normas locais por um engenheiro qualificado.

## Dimensões do Produto



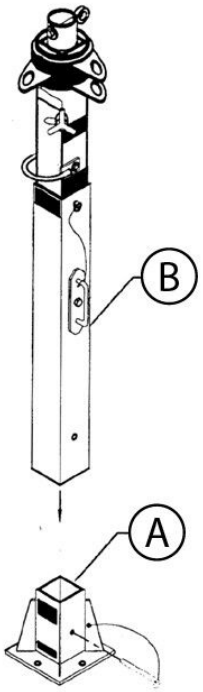

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | Ø4.000 in. |
| D2 | Ø25/32 |
| D3 | 8.500 in. |
| D4 | 10.000 in. |
| D5 | 8.500 in. |
| D6 | 10.000 in. |
| D7 | 9.250 in. |

# Manga de Montagem no Piso do Sistema Portátil de Retenção de Quedas

## Ficha de Dados Técnicos

Número do Formulário: 8513945, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8513945 |




| Referência da Figura | Número da Peça | Quantidade | Descrição |
|---|---|---|---|
| A | 8513945 | 1 | Manga de Soldar |
| B | 8513391* | 1 | Poste de Linha de Vida Horizontal |

*Acessórios apresentados, mas não incluídos.

## Descrição

O modelo 13945 da 3M, Manga de Montagem no Piso, foi concebido para utilização com componentes do Sistema Portátil de Retenção de Quedas 3M numa variedade de aplicações. A construção em aço soldado permite a instalação aparafusada ou por soldadura e proporciona um local permanente para a fácil instalação dos postes do Sistema Portátil de Retenção de Quedas.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | A Manga de Montagem no Piso, quando instalada de acordo com a secção de requisitos de montagem desta especificação, cumpre ou excede a capacidade nominal de todos os acessórios do Sistema Portátil de Retenção de Quedas. |
| **Carga de Prova** | Específica da Aplicação |
| **Ensaios de Prova** | UCT-160, UCT-168, UCT-169, UCT-277 |

| | |
|---|---|
| **Peso Líquido** | 31 lb. (14.5 kg) |

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Soldado |
| Certificação de Soldadura | CWB-47.1 |
| Material | Aço Macio Laminado a Quente |
| Ferragens | Aço zincado |
| Especificação de Galvanização | Tipo II, Tipo III Zinco, SC2 ASTM B633-85 |
| Acabamento | Fornecida em aço nu para soldadura; galvanização disponível para instalações aparafusadas. |

## Requisitos de Montagem (mínimos)

Para cumprir os requisitos de resistência de todas as aplicações atualmente aprovadas do poste de linha de vida horizontal, esta manga DEVE ser montada numa estrutura capaz de suportar um momento mínimo de 445,000 in./lb. e uma carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN). No entanto, este requisito de resistência pode ser impraticável e desnecessário para algumas aplicações.

Os requisitos de montagem específicos da aplicação podem ser determinados por um engenheiro qualificado, tendo em devida consideração as capacidades nominais, classificações de carga de prova, fatores de projeto e requisitos regulamentares de todos os componentes do sistema e do sistema como um todo.

## Restrições de Aplicação

1. As mangas destinam-se a utilização com mastros e acessórios fabricados pela 3M **APENAS**.
2. Todos os acessórios DEVEM ser compatíveis com os requisitos de todos os outros componentes do sistema e DEVEM ser instalados, utilizados e mantidos de acordo com as instruções do fabricante.
3. Cada instalação **DEVE SER** aprovada de acordo com as normas locais por um engenheiro qualificado.

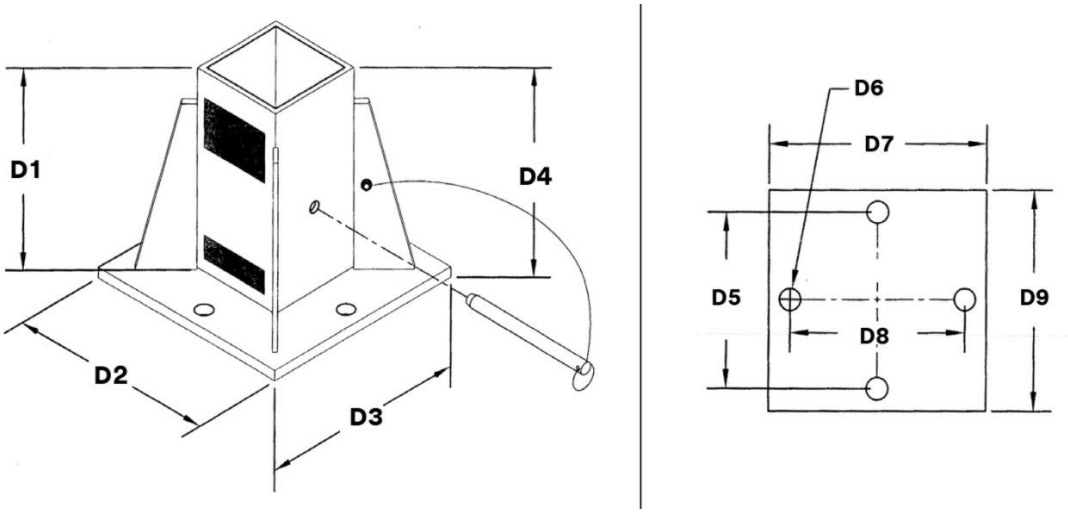
## Recomendações de Montagem para Mangas de Postes de Linha de Vida Horizontal

Desde que sejam cumpridos todos os requisitos de resistência aplicáveis, a 3M disponibiliza as seguintes diretrizes de instalação:

1. **Para Instalações Aparafusadas**
    - Utilize fixadores 3/4" UNC classe 8 ou superiores.
    - Para instalações com furação e roscagem, fure e rosqueie um mínimo de 1" de rosca completa.
    - Utilize fixadores zincados para resistência adicional à corrosão.
    - Porcas de trava e/ou anilhas de pressão e/ou travador de rosca são recomendados para todas as instalações roscadas.
2. **Para Instalações Soldadas**
    - Utilize uma soldadura de filete mínima de 5/16" para todas as soldaduras estruturais.
    - Efetue soldadura de vedação em todas as instalações e vede por soldadura quaisquer orifícios de montagem não utilizados para evitar corrosão sob as placas.
    - Todas as soldaduras DEVEM ser realizadas por pessoal certificado utilizando equipamento e procedimentos adequados.
3. **Para Todas as Instalações**
    - A estrutura existente DEVE SER reforçada conforme instruído pelo engenheiro instalador.
    - As mangas, bem como a estrutura de suporte e de reforço, devem ser pintadas após a instalação para prevenir a corrosão.
    - Tendo em devida consideração as capacidades nominais de todos os componentes do sistema, classificações de carga de prova, fatores de projeto e requisitos regulamentares aplicáveis, cada instalação DEVE SER aprovada de acordo com as normas locais por um engenheiro qualificado.

- É necessária uma inspeção semestral pela OSHA, a qual deve ser realizada por uma pessoa competente em inspeção de equipamentos de proteção contra quedas/soldadura.

**Dimensões do Produto**



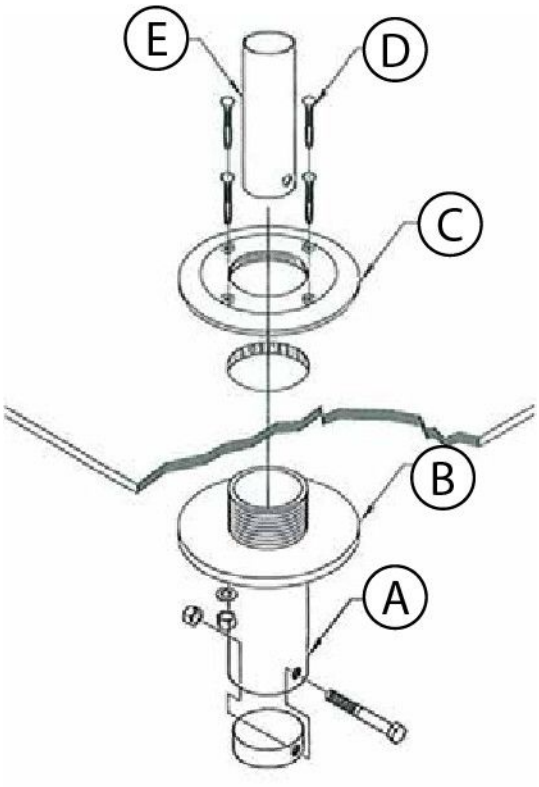

| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | 1.600 in. |
| D2 | 7.000 in. |
| D3 | 3.900 in. |
| D4 | 0.810 x 1.750 LG RANHURA (4x) |
| D5 | 8.0 C-C |
| D6 | Ø25/32 Passante (4x) |
| D7 | 10.0 |
| D8 | 8.0 C-C |
| D9 | 10.50 |

# Manga de Montagem em Convés

## Ficha Técnica

Número do Formulário: 8515162, Revisão: 2

| | |
|---|---|
| **Números de Modelo** | 8515162, 8515834, 8517245 |




| Referência da Figura | Número da Peça | Quantidade | Descrição |
|---|---|---|---|
| A | --- | 1 | Conjunto do Tubo da Manga |
| B | --- | 1 | Placa de Montagem Inferior |
| C | --- | 1 | Placa de Montagem Superior |
| D | --- | 4 | Parafuso de Cabeça Chata com Sextavado Interno 3/8 N.C. |
| E | --- | 1 | Manga de Plástico |
| --- | --- | 4 | Arruela Plana 5/16 USS |
| --- | --- | 4 | Porca de Trava em Nylon 3/8 N.C. |
| --- | 15105 | 1 | Espaçador de Plástico |

## Descrição

A Manga de Montagem em Convés foi concebida para instalação permanente em aço ou outro material de convés adequado, com espessura de 1/4" - 2".

> Espessuras de convés inferiores a 1/2" (12 mm) requerem parafusos de montagem mais curtos e espessuras de convés superiores a 2 in. (51 mm) requerem parafusos de montagem mais longos do que os fornecidos. Contacte o seu distribuidor local ou o fabricante para obter assistência.

## Especificações Gerais

| | |
|---|---|
| **Capacidade Nominal (carga de trabalho)** | 450 lb. (205 kg) |
| **Carga de Prova do Momento do Mastro** | 90,000 in.-lb. (10 kN-m) |
| **Ensaios de Prova** | UCT-110, UCT-117 |
| **Peso Líquido** | 17 lb. (7.7 kg) |

## Materiais e Construção

| Construção | Materiais |
|---|---|
| Construção Geral | Aço Maquinado/Aço Inoxidável |
| Material | Aço Macio/Aço Inoxidável 304/Aço Inoxidável 316 |
| Ferragens (mínimo) | Aço Gr.8, Zincado/Aço Inoxidável 304 (18-8) 316 |
| Acabamento (Aço) | Zincagem CS-500 |
| Especificação de Revestimento | Tipo II, III Zinco SC2 ASTM B633-85 |

## Restrições de Aplicação

1. Espessura mínima do convés 1/4" aço. Espessura máxima do convés 2".
2. Para utilização com produtos e acessórios 3M **APENAS**.
3. A superfície de montagem e as ferragens devem ser capazes de suportar um momento mínimo de 90,000 in./lb. (10 kN-m) e uma carga vertical de 5,000 lbf (22.2 kN).
4. Cada instalação **DEVE SER** aprovada segundo as normas locais por um engenheiro qualificado.

## Instruções de Instalação

1. Corte um furo Ø4 1/16" na superfície do convés.
2. *Rosqueie a placa inferior no tubo da manga de modo que o topo da placa inferior fique a espessura do convés + 1/2" da extremidade roscada do tubo da manga.
3. Instale o tubo da manga e a placa inferior pelo lado inferior do convés. Rosqueie a placa superior no tubo da manga. Aperte utilizando ferramentas especiais de instalação (item #13865) ou outros meios.
4. Utilizando uma broca Ø13/32 e usando os furos na placa superior como guia, faça 4 furos através do convés e da placa inferior.
5. Pelo topo, instale os parafusos de cabeça chata com sextavado interno 3/8". Instale as arruelas planas e as porcas por baixo da placa inferior e aperte utilizando as ferramentas apropriadas.

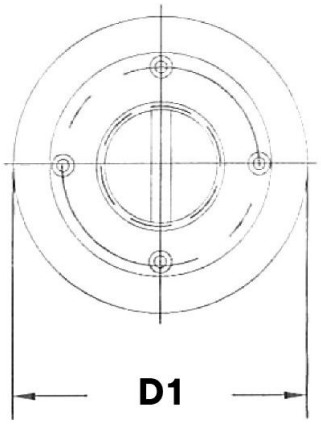
> Utilize Loctite vermelho (#262 ou #271) ou bloqueador de rosca equivalente em todas as ligações roscadas.

*Para espessuras de convés inferiores a 1/2" (12 mm) DEVEM ser utilizados parafusos de montagem mais curtos.

*Para espessuras de convés superiores a 2 in. (51 mm) DEVEM ser utilizados parafusos de montagem mais longos. Contacte o seu distribuidor local ou o fabricante para obter assistência.

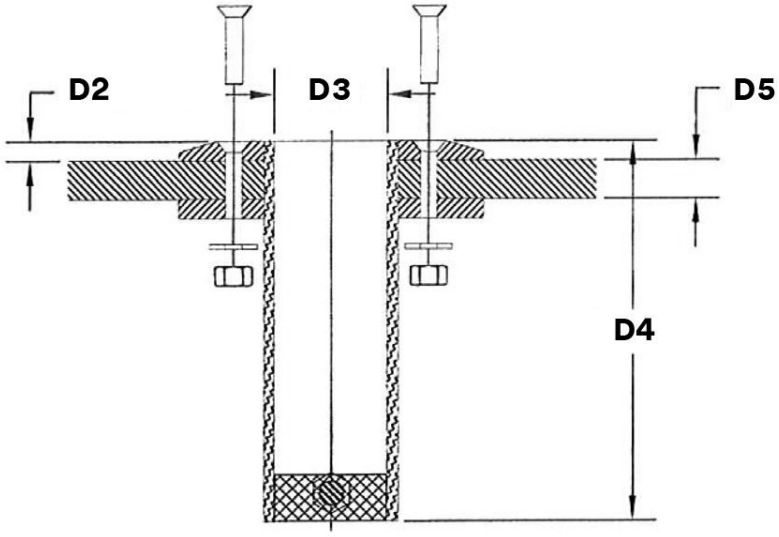
**TODA A FERRAGEM DE MONTAGEM DEVE SER ADQUIRIDA AO SEU DISTRIBUIDOR LOCAL OU À 3M.**

## Dimensões do Produto: Vista Superior




| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D1 | 8" (200 mm) |

## Dimensões do Produto: Vista Lateral




| Referência da Figura | Descrição |
|---|---|
| D2 | 1/2" (12 mm) |
| D3 | Ø3.0 |
| D4 | 10" (250 mm) |
| D5 | Espessura mínima do convés 1/4" aço<br>Espessura máxima do convés 2.0" aço |

# Certificações




# Garantia Global do Produto, Recurso Limitado e Limitação de Responsabilidade

**Garantia:** O seguinte é fornecido em substituição de todas as garantias ou condições, expressas ou implícitas, incluindo as garantias ou condições implícitas de comercialização ou adequação a um fim específico.

Salvo disposição em contrário pelas leis locais, os produtos de proteção contra quedas da 3M estão garantidos contra defeitos de fabrico na mão de obra e nos materiais por um período de um ano a partir da data de instalação ou do primeiro uso pelo proprietário original.

**Recurso Limitado:** Mediante notificação por escrito à 3M, a 3M reparará ou substituirá qualquer produto que a 3M determine ter um defeito de fabrico na mão de obra ou nos materiais. A 3M reserva-se o direito de exigir que o produto seja devolvido às suas instalações para avaliação das reclamações de garantia. Esta garantia não cobre danos ao produto devido a desgaste, abuso, uso indevido, danos durante o transporte, falha na manutenção do produto ou outros danos além do controlo da 3M. A 3M será a única juíza do estado do produto e das opções de garantia.

Esta garantia aplica-se apenas ao comprador original e é a única garantia aplicável aos produtos de proteção contra quedas da 3M. Contacte o departamento de apoio ao cliente da 3M na sua região para obter assistência.

**Limitação de Responsabilidade:** Na medida permitida pelas leis locais, a 3M não é responsável por quaisquer danos indiretos, incidentais, especiais ou consequentes, incluindo, entre outros, a perda de lucros, de qualquer forma relacionados com os produtos, independentemente da teoria jurídica invocada.

3M.com/FallProtection

| Contact Information | | |
|---|---|---|
| **USA**<br>3833 SALA Way<br>Red Wing, MN 55066-5005<br>Toll-Free: 800.328.6146<br>Phone: 651.388.8282<br>3Mfallprotection@mmm.com | **United Kingdom**<br>3M Centre<br>Cain Road<br>Bracknell, RG12 8HT<br>Phone: 0870 60800 60<br>www.3M.co.uk/construction | **Singapore**<br>Yishun Avenue 7<br>Singapore 768923<br>Phone: +65-6450 8888<br>TotalFallProtection@mmm.com |
| **Canada**<br>600 Edwards Blvd, Unit #2<br>Mississauga, ON L5T 2V7<br>Phone: 905.795.9333<br>Toll-Free: 800.387.7484<br>3Mfallprotection-ca@mmm.com | **Slovakia**<br>Capital Safety Group - Banská Bystrica, s.r.o.<br>Jegorovova 35<br>974 01 Banská Bystrica<br>Slovak Republic<br>Phone: + 421 (0)47 00 330<br>informationfallprotection@mmm.com | **China**<br>**Main Office:**<br>38/F, Maxdo Center, 8 Xing Yi Rd<br>Shanghai 200336, P R China<br>Phone: +86 21 62753535<br>3MFallProtecton-CN@mmm.com<br>**Manufacturing:**<br>3M Material Technology Co., Ltd<br>No. 9, 2nd Nan Xiang Road<br>Science City, Guangzhou, 510663<br>Phone: +86 20 32113535 |
| **Brazil**<br>Rodovia Anhanguera, km 110<br>Sumaré – SP<br>CEP: 13181-900<br>Brasil<br>Phone: 0800-013-2333<br>falecoma3m@mmm.com | **Australia and New Zealand**<br>Building A, 1 Rivett Road<br>North Ryde NSW 2113<br>Australia<br>Toll-Free : 1800 245 002 (AUS)<br>Toll-Free : 0800 212 505 (NZ)<br>3msafetyaucs@mmm.com | **Korea**<br>3M Korea Ltd<br>18F, 82 Uisadang-daero,<br>Yeongdeungpo-gu, Seoul<br>Phone: +82-80-033-4114<br>3msupport.kr@mmm.com |
| **Mexico**<br>Av. Santa Fe No. 55<br>Col. Santa Fe, Alcaldía Alvaro Obregón, Ciudad de México<br>CP 01376, México<br>Phone: 01 800 120 3636<br>3msaludocupacional@mmm.com | | **Japan**<br>3M Japan Ltd<br>6-7-29, Kitashinagawa, Shinagawa-ku, Tokyo<br>Phone: +81-570-011-321<br>psd.jp@mmm.com |

Declaration of Conformity (European Union and United Kingdom):

3M.com/FallProtection/DOC