

Vergleich V-Gard® Visiere



V-Gard Visier	Teilenummer	Abmessungen L x B x Dicke	Visiertyp	Passt mit Gehörschutz	Mit Kinnschutz einsetzbar ¹	Stöße	Kratzfest	Antibeschlag	UV	Getönt	Schweißen (Tönung)	Lichtbogen	Spritzer aus schmelzflüssigem Metall	Hoch- temperatur ¹	Chemikalien- beständig ²
Allgemeine Zwecke															
PLATTE, KLAR, PC EN 166 (2C-1.2 1B)	10115836	203 x 432 x 1 mm		✓		✓			✓						✓
PLATTE, KLAR, PC, CHN EN 166 (2C-1.2 1B)	10115837	203 x 432 x 1 mm		✓	✓	✓			✓						✓
PLATTE, KLAR, PC EN 166 (2C-1.2 1B)	10115863	241 x 432 x 1 mm		✓		✓			✓						✓
PLATTE, KLAR, PC EN 166 (2C-1.2 1B 389)	10115840	203 x 432 x 1,5 mm		✓		✓			✓			✓	✓		✓
PLATTE, KLAR, PC, AF/AS EN 166 (2C-1.2 1B 389 KN)	10154949	203 x 432 x 1,5 mm		✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓		
PLATTE, KLAR, PC, AF/AS, CHN EN 166 (2C-1.2 1B 389 KN)	10154950	203 x 432 x 1,5 mm		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓		
Spritzer/Chemikalien															
GEFORMT, KLAR, PROPIONAT EN 166 (MSA 1B3)	10115855	203 x 432 x 2,5 mm		✓		✓									✓
GEFORMT, KLAR, PROPIONAT, CHN EN 166 (MSA 1B3)	10115856	203 x 432 x 2,5 mm		✓	✓	✓									✓
GEFORMT, KLAR, PROPIONAT EN 166 (MSA 1B3)	10115851	235 x 432 x 2,5 mm				✓									✓

¹ Visier nicht mit wärmereflektierendem Material beschichtet. Nicht für den Einsatz in den meisten Umgebungen mit Strahlungswärme empfohlen.
² Bitte konsultieren Sie die Kurzanleitung für Anwendungen mit Chemikalien oder rufen Sie den MSA-Kundendienst an, um weitere Informationen über die Arten von Chemikalien zu erhalten, denen bestimmte Visiere standhalten.

Abkürzungscode

PC	Polycarbonat
Prop	Propionat
AFAS	Beschichtung gegen Beschlag und Kratzer
CHN	Zur Verwendung mit V-Gard Kinnschutz

Kennzeichnungen auf Visierhaltern und Visieren nach EN 166

Filterklasse und Skalanummer

Steigt mit abnehmender Lichtdurchlässigkeit des Visiers:

2	UV-Strahlung
2-C	UV-Strahlung mit verbesserter Farberkennung
2C-1.2	UV-Filter mit verbesserter Farberkennung, Lichtdurchlässigkeit 74,4 % - 100 % (UV EN 170)
2-2	UV-Filter, Lichtdurchlässigkeit 29,1 % - 43,2 % (UV EN 170)
4-3 / 3	Filter mit Tönung 3 nach EN 171 (IR) und EN 169 (Schweißen)
4-5 / 5	Filter mit Tönung 5 nach EN 171 (IR) und EN 169 (Schweißen)

Optische Güte

1	Höchste optische Qualität für dauerhafte Benutzung
---	--

Mechanische Festigkeit

F	Teilchen mit hoher Geschwindigkeit und geringer Energie (45 m/s)
B	Teilchen mit hoher Geschwindigkeit und mittlerer Energie *(120 m/s)
D	Zusätzliche Beständigkeit bei extremen Temperaturen (-5 und +55 °C) 74,4 % - 100 % (UV EN 170)

Einsatzbereich

Schützt vor:

3	Tröpfchen und Spritzer
8	Kurzschlusslichtbogen
9	Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper
K	Oberflächenbeständigkeit gegen Beschädigung durch kleine Teilchen
N	Beständigkeit gegen Beschlagen

V-Gard Visier	Teilenummer	Abmessungen L x B x Dicke	Visiertyp	Passt mit Gehörschutz	Mit Kinnschutz einsetzbar	Stöße	Kratzfest	Antibeschlag	UV	Getönt	Schweißen (Tönung)	Lichtbogen	Spritzer aus schmelzflüssigem Metall	Hoch- temperatur ¹	Chemikalien- beständig ²
Hochtemperatur															
GEFORMT, KLAR, PC, AF/AS EN 166 (2C-1.2 1BT 389 KN)	10115844	235 x 432 x 2,5 mm		✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
GEFORMT, KLAR, PC, AF/AS EN 166 (2C-1.2 1BT 389 KN)	10115853	264 x 432 x 2,5 mm		✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓
GEFORMT, GRÜN GETÖNT, PC, AF/AS EN 166 (2-2 1BT 39 KN)	10115845	235 x 432 x 2,5 mm		✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
Gittervisiere															
EDELSTAHL- GITTER, KUNSTSTOFFFRAND EN 1731 F	10155774	203 x 432 mm		✓											
EDELSTAHLGITTER, KUNSTSTOFFFRAND, CHN EN 1731 F	10155775	203 x 432 mm		✓	✓										

¹ Visier nicht mit wärmereflektierendem Material beschichtet. Nicht für den Einsatz in den meisten Umgebungen mit Strahlungswärme empfohlen.

² Bitte konsultieren Sie die Kurzanleitung für Anwendungen mit Chemikalien oder rufen Sie den MSA-Kundendienst an, um weitere Informationen über die Arten von Chemikalien zu erhalten, denen bestimmte Visiere standhalten.

Abkürzungscode

PC	Polycarbonat
Prop	Propionat
AFAS	Beschichtung gegen Beschlag und Kratzer
CHN	Zur Verwendung mit V-Gard Kinnschutz

Kennzeichnungen auf Visierhaltern und Visieren nach EN 166

Filterklasse und Skalanummer
Steigt mit abnehmender Lichtdurchlässigkeit des Visiers:

2	UV-Strahlung
2-C	UV-Strahlung mit verbesserter Farberkennung
2C-1.2	UV-Filter mit verbesserter Farberkennung, Lichtdurchlässigkeit 74,4 % - 100 % (UV EN 170)
2-2	UV-Filter, Lichtdurchlässigkeit 29,1 % - 43,2 % (UV EN 170)
4-3 / 3	Filter mit Tönung 3 nach EN 171 (IR) und EN 169 (Schweißen)
4-5 / 5	Filter mit Tönung 5 nach EN 171 (IR) und EN 169 (Schweißen)

Optische Güte	
1	Höchste optische Qualität für dauerhafte Benutzung
Mechanische Festigkeit	
F	Teilchen mit hoher Geschwindigkeit und geringer Energie (45 m/s)
B	Teilchen mit hoher Geschwindigkeit und mittlerer Energie (120 m/s)
D	Zusätzliche Beständigkeit bei extremen Temperaturen (-5 und +55 °C) 74,4 % - 100 % (UV EN 170)

Einsatzbereich	
Schützt vor:	
3	Tröpfchen und Spritzer
8	Kurzschlusslichtbogen
9	Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper
K	Oberflächenbeständigkeit gegen Beschädigung durch kleine Teilchen
N	Beständigkeit gegen Beschlagen

Hinweis: Dieses Merkblatt enthält nur eine allgemeine Beschreibung der gezeigten Produkte. Verwendungsweise und Funktion der Produkte sind hier nur allgemein beschrieben. Die Produkte dürfen unter keinen Umständen von ungeschulten oder unqualifizierten Personen verwendet werden. Die Produkte dürfen erst verwendet werden, nachdem die Gebrauchsanleitungen / Benutzerhandbücher mit ausführlichen Informationen über die ordnungsgemäße Verwendung und Pflege der Produkte, einschließlich aller Warnungen oder Vorsichtshinweise, vollständig gelesen und verstanden wurden. Änderungen an den technischen Daten ohne vorherige Ankündigung bleiben vorbehalten. MSA ist eine eingetragene Marke von MSA Technology, LLC in den USA, Europa und anderen Ländern. Alle anderen Marken siehe <https://us.msasafety.com/Trademarks>.

MSA ist weltweit in über vierzig Ländern tätig. Ein MSA-Büro in Ihrer Nähe finden Sie unter **MSAsafety.com/offices**.