3M Science.
Au service de la Vie.[MC]

Tronçonnez moins. Soudez plus.

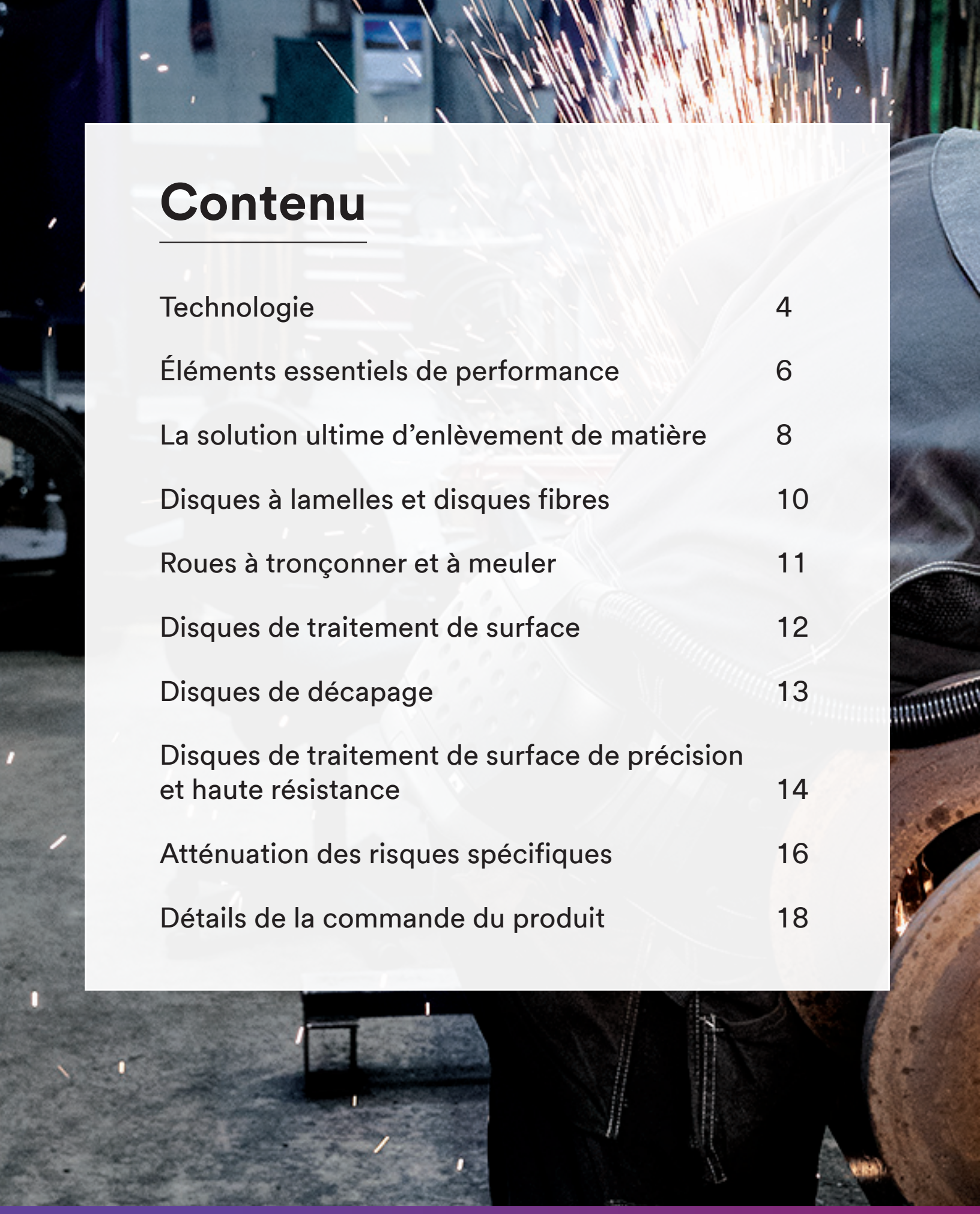
Combinaisons gagnantes 3M pour la préparation et l'élimination des soudures

Le choix du soudeur



Optimisez votre activité avec la solution intégrée de 3M alliant abrasifs et équipements de protection individuelle pour soudeurs, et permettez à votre équipe d'atteindre de nouveaux standards de productivité, de confiance et de sécurité.

Scotch-Brite™ | 3M | Cubitron™ 3 Performance Abrasives | 3M | Speedglas[MC] Produits de sécurité pour soudeurs

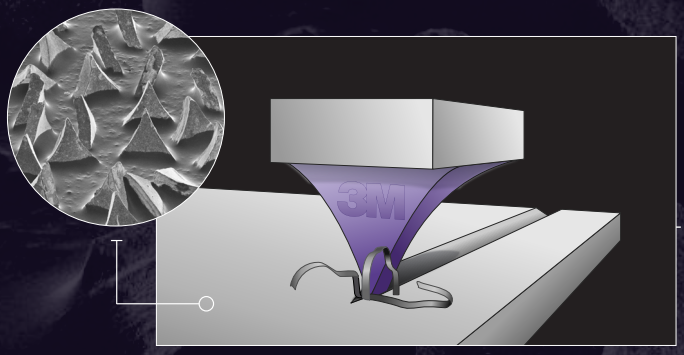


Contenu

Technologie	4
Éléments essentiels de performance	6
La solution ultime d'enlèvement de matière	8
Disques à lamelles et disques fibres	10
Roues à tronçonner et à meuler	11
Disques de traitement de surface	12
Disques de décapage	13
Disques de traitement de surface de précision et haute résistance	14
Atténuation des risques spécifiques	16
Détails de la commande du produit	18

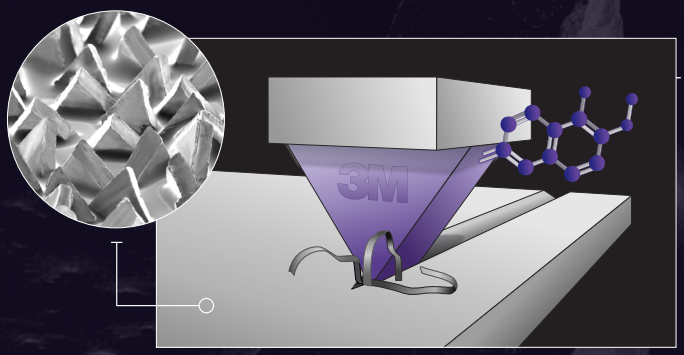


Une technologie qui transforme la façon dont le travail est effectué



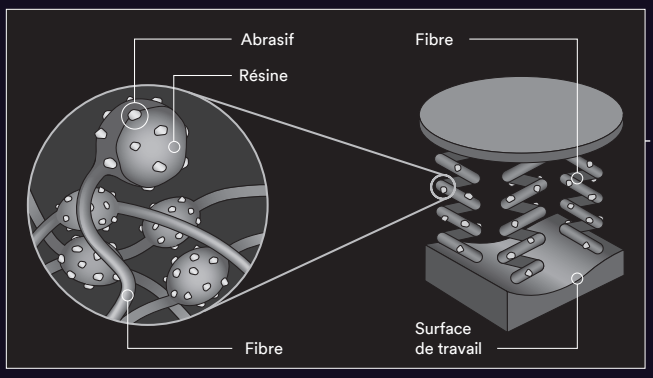
3M | Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Un grain en céramique calibré et profilé restructuré grâce à une avancée exclusive dans la forme des grains avec des côtés incurvés.



Grains céramiques profilés calibrés repensés avec des innovations brevetées en technologie de liaison moléculaire





Scotch-Brite™

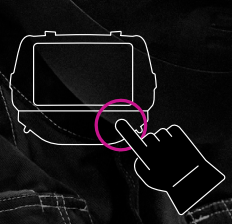
Les abrasifs à grains profilés calibrés et non tissés 3M[MC] associent les avantages de deux technologies 3M. Une transformation de la vitesse et de la durée de vie qui ne sacrifie pas la finition lisse attendue des produits Scotch-Brite[MC].



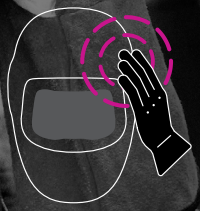
Une seule pression pour changer de mode

Cagoules de soudage Speedglas[MC] 3M[MC] G5-03

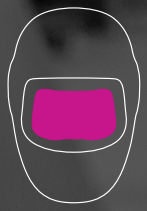
Appuyez sur le côté de la cagoule de soudage, avec ou sans gant, pour basculer facilement entre le mode meulage (ou coupe) et le mode soudage.



1
Utilisez l'interface sur le filtre de soudage pour définir si vous souhaitez utiliser la fonction TAP avec le mode meulage ou coupe.



2
APPUYEZ trois fois sur le côté de la cagoule de soudage pour basculer entre les modes MEULAGE et SOUDAGE ou COUPE et SOUDAGE.



3
Le filtre de soudage passe au réglage souhaité.



4
Appuyez à nouveau trois fois et le filtre de soudage revient en mode soudage.



3M | Speedglas[MC]
Produits de sécurité pour soudeurs

Grâce à la technologie de couleur naturelle Speedglas[MC] 3M[MC], les couleurs apparaissent plus lumineuses et plus réalistes en mode clair et en mode obscur. Une vue plus réaliste permet :

Précision

Reconnaître la couleur et le contraste et voir plus de détails lors de l'utilisation du filtre de soudage.

Productivité

Vous aider à vous concentrer sur la configuration de la soudure, votre technique et l'inspection des soudures une fois terminées.

Qualité

Contribuer à augmenter la qualité et la précision des soudures.

Éléments essentiels de performance

Jusqu'à

40% **PLUS RAPIDE***

Lorsque ces produits sont utilisés ensemble pour réaliser un processus de soudage de bout en bout

Jusqu'à

81% **RÉDUCTION DES VIBRATIONS (HAV)****

Lorsque ces produits sont utilisés ensemble pour réaliser un processus de soudage de bout en bout

Jusqu'à

68% **RÉDUCTION DU BRUIT****

Lorsque ces produits sont utilisés ensemble pour réaliser un processus de soudage de bout en bout

Terminez votre pièce plus rapidement.

avec des combinaisons gagnantes de 3M.

* Temps de traitement enregistré lors des essais réalisés dans le cadre de certains procédés de fabrication métallique. Solution performante du disque fibre Cubitron^{MC} 3M^{MC} et l'appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée Adflo^{MC} 3M^{MC} avec cagoule de soudage Speedglas^{MC} 3M^{MC} de série GS-01 et protection auditive par rapport à une solution conventionnelle utilisant une roue céramique de haute qualité et cagoule de soudage Speedglas^{MC} 3M^{MC} de série 100 avec demi-masque respiratoire séparé, écran de protection pour le meulage, protection auditive et lunettes de sécurité.

** Lexposition aux vibrations au niveau des mains et des bras et au bruit enregistrée lors des essais réalisés dans le cadre d'un procédé de fabrication métallique sélectionné a été basée sur des essais effectués avec des disques fibre Cubitron^{MC} 3M^{MC} par rapport à des meules en céramique de haute qualité, conformément aux essais indépendants réalisés par l'Institut Fraunhofer.

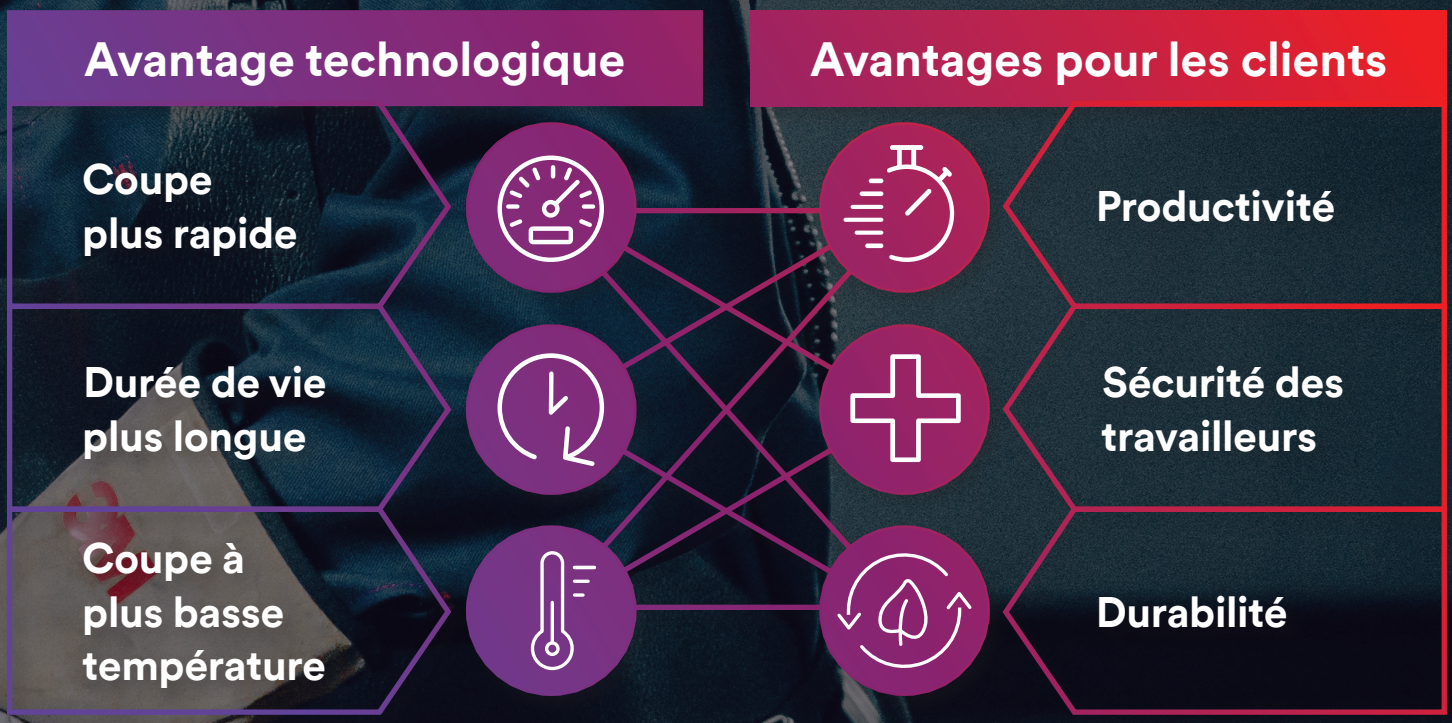
Ce témoignage rend compte des niveaux de vibrations transmises aux mains et aux bras ainsi que du bruit, et des temps de réalisation lors d'un seul défi. D'autres activités de soudage et de meulage peuvent donner lieu à des expériences différentes; les résultats peuvent donc varier.

Respectez toujours la réglementation et les directives locales lors du choix de votre équipement de protection individuelle (EPI) et suivre les instructions d'utilisation spécifiques à votre EPI.

Meilleure protection et sécurité des soudeurs

Notre technologie de pointe en matière de grains abrasifs offrent des avantages concrets à nos clients.

Associés aux EPI avancés de 3M, comme les cagoules de soudage Speedglas[MC] et les respirateurs Adflo[MC], les soudeurs bénéficient d'une protection accrue contre les étincelles, les particules et l'exposition aux UV. Les conceptions confortables et ergonomiques améliorent la sécurité et la visibilité, permettant des sessions de travail plus longues et plus efficaces. Associés, les abrasifs et les EPI 3M simplifient l'enlèvement de la matière avec des performances et une protection sans précédent.



Productivité assurée

Productivité améliorée

Grâce à son taux de coupe beaucoup plus rapide, cette technologie permet aux fabricants de réaliser davantage de pièces avec moins de main-d'œuvre, ce qui accroît l'efficacité et la production.

Sécurité intégrée

Sécurité améliorée des travailleurs

La réduction du bruit et des vibrations main-bras favorise le bien-être des employés et aide les employeurs à améliorer les conditions de travail.

Aller de l'avant de manière durable

Le développement durable au cœur du produit

Des abrasifs qui durent plus longtemps et des emballages respectueux de l'environnement s'alignent sur les objectifs de durabilité de l'industrie, contribuant ainsi à réduire l'empreinte carbone et les déchets.

Préparation à et retrait de la soudure

– Diagramme du processus

Étape 1 A	Préparation de la soudure : nettoyage et enlèvement	Étape 1 B	Préparation de la soudure : biseautage (si nécessaire)

Calibre épais

Scotch-Brite™



Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro

3M | Cubitron™ 3 Performance Abrasives



Disque à meuler à moyeu déporté Cubitron™ 3 3M™



Disque fibre Cubitron™ 3 3M™ 1182C

Calibre fin

Scotch-Brite™



Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro



Action abrasive rapide

Longue durée

Productivité accrue

Une sécurité accrue

Étape 2

Retrait de soudures

Coupe

Soudage



3M Cubitron™ 3 Performance Abrasives



Disque à meuler à moyeu déporté Cubitron™ 3 3M™



Disque fibre Cubitron™ 3 3M™ 1182C



Disque à lamelles 3M™ 769F

3M Cubitron™ 3 Performance Abrasives



Cubitron™ 3 3M™ Disque à tronçonner

3M Cubitron™ 3 Performance Abrasives



Disque à lamelles 3M™ 769F



Disque fibre Cubitron™ 3 3M™ 1182C

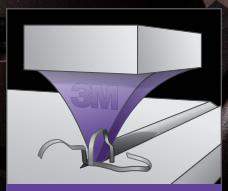
3M Cubitron™ 3 Performance Abrasives



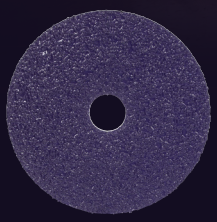
Cubitron™ 3 3M™ Disque à tronçonner

3M | Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Disques fibre

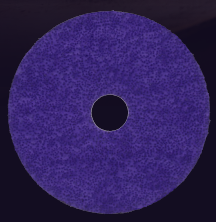


Les progrès technologiques redéfinissent les limites du taux de coupe et de l'enlèvement total de matière, en mettant l'accent sur la productivité, la sécurité, la durabilité et l'optimisation de l'automatisation.



Disque fibre Cubitron™ 3 3M™ 1182C

Pour l'acier au carbone



Disque fibre Cubitron™ 3M™ 1187C

Comprend une aide à la coupe pour l'acier inoxydable

Disques et Roloc™ Série 11™			
Grain	36+	60+	80+

- ✓ Biseautage
- ✓ Meulage de surfaces
- ✓ Élimination de plans de joint
- ✓ Arasage de soudure

1182C, 36+ jusqu'à

3×

la vitesse de coupe initiale[1]

contre une meule de haute qualité concurrente

1182C, 36+ jusqu'à

60%

Durée de vie prolongée, de vitesse en plus[2]

par rapport au disque fibre Cubitron™ 3M™ 982C, 36+

1182C jusqu'à

88% **d'exposition aux vibrations en moins[3]**

70% **Moins de bruit[4]**

contre une meule de haute qualité concurrente

Disques à lamelles





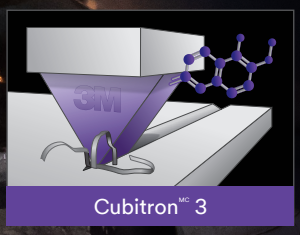
Disque à lamelles 3M™ 769F

Idéal pour une utilisation sur l'acier au carbone, l'acier inoxydable et autres alliages thermosensibles

- ✓ Retrait de soudures
- ✓ Finition
- ✓ Rectification
- ✓ Ébavurage
- ✓ Préparation de surface
- ✓ Ébavurage des bords
- ✓ Préparation à la soudure
- ✓ Ponçage
- ✓ Chanfreinage
- ✓ Arasage de soudure

Grain	40+	60+	80+	120+

3M | Cubitron™ 3
Performance Abrasives



Disques de meulage et de tronçonnage

Utilise des grains profilés calibrés repensés avec une nouvelle technologie de liaison moléculaire, et des structures angulaires pointues qui se fracturent continuellement pour former des pointes acérées qui s'usent uniformément, fonctionnent à froid et optimisent la rupture du minéral.



Meules tronçonneuses Cubitron™ 3M™
Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable

Jusqu'à **3× de durée de vie utile en plus**[7]

10% de vitesse en plus[7]
contre les disques à tronçonner Cubitron™ 2 3M™

Jusqu'à **33% d'exposition aux vibrations en moins**[8]
par rapport aux disques à grain céramique concurrents

- ✓ Pour une découpe ultrarapide de la tôle métallique, des tubes en métal et plus encore



3 Disques à meuler à moyeu déporté Cubitron™ 3 3M™
Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable

Conçue pour une durée de vie et une vitesse exceptionnelles dans les applications de meulage intensif sur l'acier inoxydable, l'acier doux et d'autres alliages spécialisés.

Jusqu'à **50% de durée de vie utile en plus**[9]

14% de vitesse en plus[9]
par rapport aux disques à meuler à moyeu déporté Cubitron™ 2 3M™

Jusqu'à **33% d'exposition aux vibrations en moins**[10]
par rapport aux disques à grain céramique concurrents

- ✓ Biseautage
- ✓ Meulage de surfaces
- ✓ Arasage de soudure
- ✓ Gougeage
- ✓ Élimination de plans de joint



3M™ Cubitron™ 3
Meules de coupe et de meulage
Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable

Rapide et polyvalent : conçu pour être utilisé à la fois comme disque à meuler et disque à tronçonner sur les surfaces en acier inoxydable, en acier doux et d'autres alliages spécialisés.

Jusqu'à **5% de vitesse en plus**[11]
par rapport aux disques à meuler et à tronçonner Cubitron™ 2 3M™

Meilleur équilibre

Vitesse plus élevée

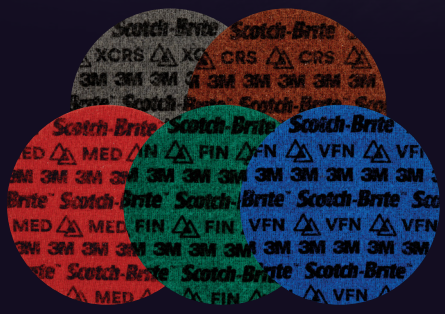
Nous avons reformulé le produit pour améliorer encore l'ergonomie par rapport au Cubitron™ 2

- ✓ Toutes les applications combinées de la coupe et du meulage



Disques de traitement de surface

Pour la finition des surfaces après un meulage intensif.



Disques de traitement de surface Scotch-Brite^MC Precision

Grains profilés calibrés 3M

Grains			
	VFIN	FIN	MED
	CRS	XCRS	

Contient des grains profilés calibrés 3M pour une coupe rapide et une longue durée de vie.

Les différents grains conviennent à de nombreuses applications.

Équilibre entre conformabilité et durabilité.

Des couleurs vives et intenses facilitent l'identification.

Jusqu'à **40%** **de vitesse en plus[12]**

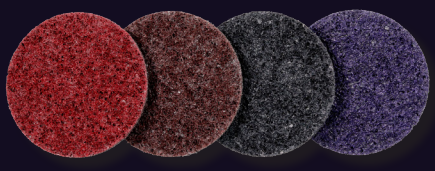
Jusqu'à **2** **fois de durée de vie utile en plus[13]**

par rapport aux disques CRS de la concurrence

Types de pièces de fixation

- Roloc^MC
- Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman
- Trou central de 7/8 pouces
- Boucles et crochets

- ✓ Meulage léger
- ✓ Ébavurage
- ✓ Rectification
- ✓ Affinage
- ✓ Nettoyage
- ✓ Finition



Disques de traitement de surface ultrarésistants Scotch-Brite^MC

Grains profilés calibrés 3M

Grains		
	MED	CRS
	XCRS	XCRS

Broie et mélange en une seule étape.

Coupe rapide et performante, longue durée de vie et finition homogène.

Construction durable résistant à l'usure des bords.

Types de pièces de fixation

- Roloc^MC
- Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman
- Trou central de 7/8 pouces
- Boucles et crochets

- ✓ Meulage léger
- ✓ Rectification
- ✓ Ébavurage
- ✓ Rupture de bord

Disques de décapage

Pour le nettoyage après un meulage intensif.

Sécurité intégrée

Pas de fils d'acier ou de particules à fort impact qui pourraient blesser les travailleurs.



Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro

Carbure de silicium

Grain	S XCS

Enlève rapidement la rouille, la peinture, la calamine, les revêtements du métal et laisse une belle finition.

Le carbure de silicium permet des coupes performantes, en causant peu d'étincelles.

Préserve la forme de la pièce usinée.

Jusqu'à **90%** **Moins Vibration**[14]

Jusqu'à **54%** **de vitesse en plus**[14]

par rapport aux brosses à fils métalliques en coupe

Types de pièces de fixation

Roloc™ | Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman | Trou central | 5/8–11

- ✓ Finition
- ✓ Préparation de surface
- ✓ Décalaminage léger
- ✓ Enlèvement de revêtement



Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro Extra Cut

Minéraux d'oxyde d'aluminium

Grain	A XCS

Élimination de la rouille abondante / des piqûresde rouille sans laisser de marques, idéal pour le nettoyage des soudures et l'élimination de la décoloration des soudures.

Le minéral d'oxyde d'aluminium coupe rapidement le métal nu.

Résiste à l'usure et à l'encrassement et offrent de bonnes performances sur les bords d'une pièce.

Types de pièces de fixation

Roloc™ | Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman | Trou central | 5/8–11

- ✓ Nettoyage
- ✓ Préparation de surface
- ✓ Finition

Disques de traitement de surface ultrarésistants Scotch-Brite[MC]

Robustesse pour utilisation intensive.



1

Durée de vie 2 fois plus longue sur l'acier doux

par rapport aux abrasifs non tissés haut de gamme concurrents tout en offrant une résistance sur les arêtes et en conservant leur forme*

2

3 fois plus de pièces traitées sur l'acier doux

que les abrasifs non tissés haut de gamme concurrents*

3

Longue durée et rapidité sur les arêtes tranchantes

Disques ultrarésistants pour applications nécessitant un produit plus agressif et durable

Applications à haute pression

Extension de la gamme de disques de traitement de surface de précision de 3M, cette option ultrarésistante est conçue pour la durabilité, la longue durée de vie et des performances constantes. Ces disques durent plus longtemps que les abrasifs non tissés haut de gamme concurrents, ils résistent sur les arêtes et conservent leur forme.

- Meulage léger
- Ébavurage
- Cassage d'arête
- Rectification
- Affinage



Conseil technique

Quel grain minéral se trouve dans votre non-tissé ?

Incluant la taille du PSG pour mieux comprendre le positionnement de nos grains de disques de traitement de surface ultrarésistants.



Conseil technique

Essayez les disques auto-agrippants avec notre nouvelle interface de traitement de surface universelle **Scotch-Brite**[MC]. Conçu pour optimiser les performances des disques abrasifs non-tissés. ils sont emballés avec tout ce dont vous avez besoin pour une fixation rapide et facile aux outils, dont trois écrous de fixation et un montant central encliquetable en option.
La conception mince convient à la plupart des protecteurs pour meuleuse.

Puissance de coupe pour les travaux difficiles

Finition moyenne / Moins agressive → Finition plus grossière / Plus agressive

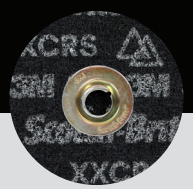
MED 150+	CRS 120+	XCRS 80+	XXCRS 60+



Crochet et boucle 3M[MC] **– Disque sans trou**



3M[MC] **Crochet et boucle – Disque à trou central**



Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman



Roloc[MC] **TS**



Roloc[MC] **TR**



Roloc[MC] **TSM**

Comment notre technologie contribue à l'atténuation de risques spécifiques – applications de meulage

Particules en suspension dans l'air

En coupant et non en tranchant le métal, les copeaux produits par le grain profilé calibré 3M[MC] sont plus gros, plus longs et plus lourds. Autrement dit, les particules restent en suspension dans l'air moins longtemps.


Copeaux métalliques à grain conventionnel


Copeaux métalliques avec grains profilés calibrés

Vibration de la main et du bras

Jusqu'à
88%
réduction de l'exposition aux vibrations*

Moins de vibrations générées par le disque abrasif lui-même.

Temps de déclenchement réduit sur l'outil vibrant grâce à la vitesse de coupe.

Moins de pression exercée nécessaire grâce à l'efficacité de coupe.

Bruit

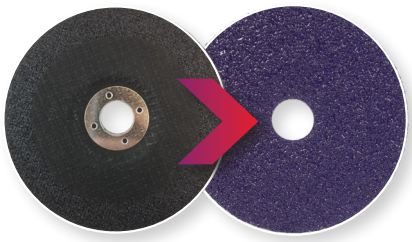
Jusqu'à
70%
réduction de l'énergie sonore*

Moins de vibrations entraînent moins de bruit généré.

Temps de déclenchement réduit sur l'outil bruyant.

La structure abrasive différente réduit les niveaux de bruit.

3M | Cubitron™ 3
Performance Abrasives



Passez d'un disque à meuler à moyeu déporté à un disque fibre Cubitron[MC] 3 3M[MC] pour les tâches de meulage.

Le changement de forme et la vitesse d'exécution du travail peuvent réduire considérablement l'exposition aux vibrations et au bruit.

* Test de performance dans un processus typique de préparation des soudures; disque fibre 3M[MC] Cubitron[MC] 3 moyen par rapport au résultat moyen de 10 meules concurrentes de type 27 de haute qualité sélectionnées à l'échelle mondiale et comprenant des produits à grains céramiques, selon des tests indépendants réalisés par l'Institut Fraunhofer – janvier 2024.

Des outils qui vous emmènent un niveau plus loin.

La nouvelle meuleuse électrique 3M[MC] est disponible en 115 mm, à vitesse fixe. Conçue avec des composants solides, cette meuleuse est fabriquée pour durer dans les conditions industrielles les plus difficiles. Un outil puissant et durable dont vous avez besoin pour en faire plus.

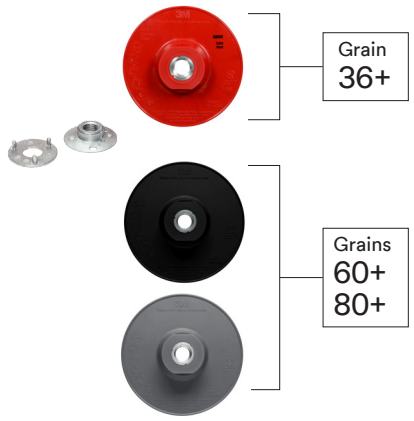
- **Puissance de 1 900 W**
- **Disponible avec une vitesse fixe**
- **Excellente conception ergonomique**
- **Protection contre le redémarrage**
- **Refroidissement direct pour une longue durée de service**
- **Protection contre les surcharges**
- **Contrôle du recul**
- **Protection réglable**
- **La conception et les composants robustes offrent une durabilité pour les conditions industrielles**
- **Accessoires pour une fonctionnalité et une flexibilité maximales**

Profitez du système dans son intégralité.

Meuleuse électrique 3M[MC]



Utilisation optimale des interfaces pour disques 3M[MC]



CONSEILS TECHNIQUES :

Associez les plateaux pour disques fibre 3M[MC] et la meuleuse électrique 3M[MC] pour optimiser les performances des disques fibre Cubitron[MC] 3 3M[MC] 1182C et 1187C et bénéficier d'une longue d'urée de vie, d'une vitesse de coupe élevée et d'une grande constance.

3M | Cubitron™ 3
Performance Abrasives

Disponible dans des tailles, des qualités et des types de fixation supplémentaires. Numérisez le code pour obtenir tous les détails du produit.

Meules à tronçonner

Disques à tronçonner Cubitron™ 3 3M™ Disques à tronçonner – T1



ID 3M	Diamètre × Épaisseur × Hauteur (po)	Régime max. (tr/min)
T1		
7100303860	3 po × 0,035 po × 1/4 po	21,000
7100303859	3 po × 0,035 po × 3/8 po	21,000
7100303858	3 po × 0,045 po × 3/8 po	21,000
7100303857	4 po × 0,035 po × 3/8 po	21,000
7100304004	4 po × 0,045 po × 3/8 po	21,000
7100342887	4 po × 0,06 po × 3/8 po	21,000
7100304005	4 po × 1/8 po × 3/8 po	21,000
7100304307	4,5 po × 0,04 po × 7/8 po	13,300
7100304006	4,5 po × 0,045 po × 7/8 po	13,300
7100304007	5 po × 0,045 po × 7/8 po	12,250
7100313190	6 po × 0,045 po × 7/8 po	10,200
7100313189	7 po × 0,45 po × 7/8 po	8,500

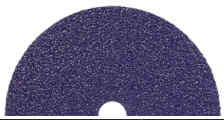
Disques à tronçonner Cubitron™ 3 3M™ Disques à tronçonner – T27



ID 3M	Diamètre × Épaisseur × Hauteur (po)	Régime max. (tr/min)
T27		
7100304308	4-1/2 po × 0,045 po × 7/8 po	13,300
7100304009	4-1/2 po × 0,125 po × 7/8 po	13,300
7100304010	5 po × 0,045 po × 7/8 po	12,250
7100304011	5 po × 0,09 po × 7/8 po	12,250
7100304009	5 po × 0,125 po × 7/8 po	12,250
7100313201	6 po × 0,045 po × 7/8 po	10,200
7100313191	7 po × 0,09 po × 7/8 po	8,500
7100313192	4-1/2 po × 0,045 po × 5/8-11 po	13,300
T27 à changement rapide		
7100313187	4-1/2 po × 1/8 po × 5/8-11 po	13,300
7100313200	4-1/2 po × 0,09 po × 5/8-11 po	13,300
7100313192	4-1/2 po × 0,045 po × 5/8-11 po	13,300
7100313188	6 po × 0,045 po × 5/8-11 po	10,200
7100312963	7 po × 0,09 po × 5/8-11 po	8,500

Disques fibre

Disque fibre Cubitron™ 3 3M™ 1182C



ID 3M	Dia (po)	Grain	Régime max. (tr/min)
7100309791	4 po × 5/8 po	36+	15,000
7100309797	4 po × 7/8 po	36+	15,000
7100309799	4-1/2 po × 7/8 po	36+	13,300
7100309793	5 po × 7/8 po	36+	12,000
7100309903	6 po × 7/8 po	36+	10,000
7100309904	7 po × 7/8 po	36+	8,600
7100310797	9-1/8 po × 7/8 po	36+	6,600
7100349591	4-1/2 po × 7/8 po	60+*	13,300
7100349588	5 po × 7/8 po	60+*	12,000
7100349577	6 po × 7/8 po	60+*	10,000
7100349579	7 po × 7/8 po	60+*	8,600
7100349565	9-1/8 po × 7/8 po	60+*	6,600
7100349584	4-1/2 po × 7/8 po	80+*	13,300
7100349603	5 po × 7/8 po	80+*	12,000
7100349578	7 po × 7/8 po	80+*	12,000
7100349575	9-1/8 po × 7/8 po	80+*	6,600
Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman			
7100310727	4-1/2 po	36+	13,300
7100310728	5 po	36+	12,000
7100310729	7 po	36+	8,600
7100349673	4-1/2 po	60+*	13,300
7100349678	5 po	60+*	12,000
7100349568	7 po	60+*	8,600
7100349669	4-1/2 po	80+*	13,300
7100349675	5 po	80+*	12,000
7100349580	7 po	80+*	8,600

ID 3M	Dia (po)	Grain	Régime max. (tr/min)
Écrou de verrouillage à changement rapide GL			
7100310730	4-1/2 po	36+	13,300
7100310795	5 po	36+	12,000
7100309796	7 po	36+	8,600
7100349574	5 po	60+*	12,000
7100349674	7 po	60+*	8,600
7100349576	5 po	80+*	12,000
7100349677	7 po	80+*	8,600

Meules à rectifier

Disque à meuler à moyeu déporté Cubitron™ 3 3M™



ID 3M	Diamètre × Épaisseur × Hauteur (po)	Régime max. (tr/min)
T27		
7100303965	4 po × 1/4 po × 3/8 po	15,300
7100303964	4 po × 1/4 po × 5/8 po	15,300
7100303966	4-1/2 po × 1/4 po × 7/8 po	13,300
7100303967	5 po × 1/4 po × 7/8 po	12,250
7100313193	6 po × 1/4 po × 7/8 po	10,200
7100313198	7 po × 1/4 po × 7/8 po	8,500
7100313202	9 po × 1/4 po × 7/8 po	6,650
T27 à changement rapide		
7100312968	4-1/2 po × 1/4 po × 5/8-11 po INT	13,300
7100312967	5 po × 1/4 po × 5/8-11 po INT	12,250
7100312966	6 po × 1/4 po × 5/8-11 po INT	10,200
7100312965	7 po × 1/4 po × 5/8-11 po INT	8,500
7100312964	9 po × 1/4 po × 5/8-11 po INT	6,650

Scotch-Brite™

Disponible dans des tailles, des qualités et des types de fixation supplémentaires. Numérisez le code pour obtenir tous les détails du produit.

Disques de traitement de surface

Disque de traitement des surfaces pour les gros travaux Scotch-Brite™ Precision



ID 3M	Diamètre × trou central (po)	Grain	Régime max. (tr/min)
Boucles et crochets – sans trou			
7100358156	4 po × NH	Moyen	13,000/15,000*
7100358858	4 po × NH	Gros	13,000/15,000*
7100358883	4 po × NH	Extra gros	13,000/15,000*
7100358857	4 po × NH	X-Extra gros	13,000/15,000*
7100358157	4-1/2 po × NH	Moyen	13,000/13,300*
7100358903	4-1/2 po × NH	Gros	13,000/13,300*
7100358872	4-1/2 po × NH	Extra gros	13,000/13,300*
7100358902	4-1/2 po × NH	X-Extra gros	13,000/13,300*
7100358923	5 po × NH	Moyen	10,000/12,000*
7100358904	5 po × NH	Gros	10,000/12,000*
7100358924	5 po × NH	Extra gros	10,000/12,000*
7100358905	5 po × NH	X-Extra gros	10,000/12,000*
7100358925	6 po × NH	Moyen	10,000
7100358906	6 po × NH	Gros	10,000
7100358926	6 po × NH	Extra gros	10,000
7100358871	6 po × NH	X-Extra gros	10,000
7100358859	7 po × NH	Moyen	8,000
7100358898	7 po × NH	Gros	8,000
7100358890	7 po × NH	Extra gros	8,000
7100358854	7 po × NH	X-Extra gros	8,000
Fixation auto-agrippante avec trou central			
7100358860	4 po × 5/8 po	Moyen	15,000
7100358855	4 po × 5/8 po	Gros	15,000
7100358861	4 po × 5/8 po	Extra gros	15,000
7100358887	4 po × 5/8 po	X-Extra gros	15,000
71003588967	4-1/2 po × 7/8 po	Moyen	13,300
7100358856	4-1/2 po × 7/8 po	Gros	13,300
7100359465	4-1/2 po × 7/8 po	Extra gros	13,300
710035946	4-1/2 po × 7/8 po	X-Extra gros	13,300
7100359473	5 po × 7/8 po	Moyen	12,000
7100359468	5 po × 7/8 po	Gros	12,000
7100359474	5 po × 7/8 po	Extra gros	12,000
7100359469	5 po × 7/8 po	X-Extra gros	12,000
7100358893	7 po × 7/8 po	Moyen	8,600
7100358886	7 po × 7/8 po	Gros	8,600
7100358899	7 po × 7/8 po	Extra gros	8,600
7100359475	7 po × 7/8 po	X-Extra gros	8,600
Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman			
7100358891	4-1/2po×5/8-11po*	Moyen	13,300
7100358888	4-1/2po×5/8-11po*	Gros	13,300
7100358862	4-1/2po×5/8-11po*	Extra gros	13,300
7100358889	4-1/2po×5/8-11po*	X-Extra gros	13,300
7100358897	5 po × 5/8-11 po*	Moyen	12,000
7100358884	5 po × 5/8-11 po*	Gros	12,000
7100358892	5 po × 5/8-11 po*	Extra gros	12,000
7100358885	5 po × 5/8-11 po*	X-Extra gros	12,000
7100358900	7 po × 5/8-11 po*	Moyen	8,600
7100358894	7 po × 5/8-11 po*	Gros	8,600
7100358901	7 po × 5/8-11 po*	Extra gros	8,600
7100358895	7 po × 5/8-11 po*	X-Extra gros	8,600

* Écrou de fixation Tinnerman (TN) à changement rapide

Disques de décapage

Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro



ID 3M	Diamètre × hauteur (po)	Grain	Régime max. (tr/min)
T27			
7100175393	4-1/2 po × 7/8 po	S XCS	13,300
7100176095	6 po × 1/2 po	S XCS	4,000
7100177515	7 po × 3-1/8 po	S XCS	3,600
7100175122	7 po × 7/8 po	S XCS	8,600
T27 à changement rapide			
7100175252	4-1/2 po × 5/8–11 po	S XCS	13,300
7100177482	5 po × 5/8–11 po	S XCS	12,000
7100175474	7 po × 5/8–11 po	S XCS	8,600
Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman			
7100175464	4-1/2 po × 5/8–11 po	S XCS	13,300
7100175514	7 po × 5/8–11 po	S XCS	8,600
Roloc™ TR			
7100175521	2 po × NH	S XCS	18,000
7100173795	3 po × NH	S XCS	15,000
7100176094	4 po × NH	S XCS	11,000

Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro



ID 3M	Diamètre × hauteur (po)	Grain	Régime max. (tr/min)
T27			
7100176086	4 po × 1/4 po	A XCS	9,000
7100175515	4-1/2 po × 7/8 po	A XCS	13,300
7100176140	6 po × 1/2 po	A XCS	4,000
7100177517	7 po × 3-1/8 po	A XCS	3,600
7100175508	7 po × 7/8 po	A XCS	8,600
T27 à changement rapide			
7100175520	4-1/2 po × 5/8–11 po	A XCS	13,300
7100177492	5 po × 5/8–11 po	A XCS	12,000
7100175493	7 po × 5/8–11 po	A XCS	8,600
Écrou de verrouillage à changement rapide Tinnerman			
7100175465	4-1/2 po × 5/8–11 po	A XCS	13,300
7100175522	7 po × 5/8–11 po	A XCS	8,600
Roloc™ TR			
7100179815	2 po × NH	A XCS	18,000
7100173790	3 po × NH	A XCS	15,000
7100173796	4 po × NH	A XCS	11,000

Disponible dans des tailles, des qualités et des types de fixation supplémentaires. Numérisez le code pour obtenir tous les détails du produit.

Disques à lamelles

Disque à lamelles 3M™ 769F



ID 3M	Diamètre × trou central (po)	Grain	Régime max. (tr/min)
T27			
7100177446	4,5 po × 7/8 po	40+	13,300
7100178023	4,5 po × 7/8 po	60+	13,300
7100178016	4,5 po × 7/8 po	80+	13,300
7100178092	4,5 po × 7/8 po	120+	13,300
7100178012	5 po × 7/8 po	40+	12,000
7100178125	5 po × 7/8 po	60+	12,000
7100250246	5 po × 7/8 po	80+	12,000
7100248430	7 po × 7/8 po	60+	8,600
7100178090	7 po × 7/8 po	120+	8,600
T27 à changement rapide			
7100180139	4,5 po × 5/8-11 po	40+	13,300
7100243877	4,5 po × 5/8-11 po	60+	13,300
7100243876	4,5 po × 5/8-11 po	80+	13,300
7100243875	4,5 po × 5/8-11 po	120+	13,300
7100243883	5 po × 5/8-11 po	40+	12,000
7100243780	5 po × 5/8-11 po	60+	12,000
7100243782	5 po × 5/8-11 po	80+	12,000
7100243781	5 po × 5/8-11 po	120+	12,000
7100178233	7 po × 5/8-11 po	40+	8,600
7100178191	7 po × 5/8-11 po	60+	8,600
7100178236	7 po × 5/8-11 po	80+	8,600

ID 3M	Diamètre × trou central (po)	Grain	Régime max. (tr/min)
Type 29			
7100178130	4,5 po × 7/8 po	40+	13,300
7100178027	4,5 po × 7/8 po	60+	13,300
7100178028	4,5 po × 7/8 po	80+	13,300
7100178091	4,5 po × 7/8 po	120+	13,300
7100178127	5 po × 7/8 po	40+	12,000
7100178126	5 po × 7/8 po	60+	12,000
7100178123	5 po × 7/8 po	80+	12,000
7100177972	5 po × 7/8 po	120+	12,000
7100178128	7 po × 7/8 po	40+	8,600
7100177968	7 po × 7/8 po	60+	8,600
7100177999	7 po × 7/8 po	80+	8,600
7100178089	7 po × 7/8 po	120+	8,600
T29 à changement rapide			
7100244822	4,5 po × 5/8-11 po	40+	13,300
7100243874	4,5 po × 5/8-11 po	60+	13,300
7100243873	4,5 po × 5/8-11 po	80+	13,300
7100244822	4,5 po × 5/8-11 po	120+	13,300
7100243779	5 po × 5/8-11 po	40+	12,000
7100242991	5 po × 5/8-11 po	60+	12,000
7100242992	5 po × 5/8-11 po	80+	12,000
7100243778	5 po × 5/8-11 po	120+	12,000
7100178192	7 po × 5/8-11 po	40+	8,600
7100177902	7 po × 5/8-11 po	60+	8,600
7100177901	7 po × 5/8-11 po	80+	8,600

Outils

Meuleuses renvoi d'angle électriques 3M™



ID 3M	Modèle	Tension électrique	Dimensions du disque (po)	Type de commutateur	Vitesse variable	Gamme RPM	Poids (lb)	Nm/ Amps	Watts	Comprend
7100336685	11129	120 V	4,5 po – 5,0 po	Palette	Non	11 500 tr/min	6	13	1900	5 dans le garde de type 27, 5 po Type 1 Guard, poignée latérale avec réduction des vibrations
7100337004	11130	120 V	4,5 po – 5,0 po	Diapositive	Oui	2 800 – 11 500 tr/min max	5.7	13	1900	5 dans le garde de type 27, 5 po Type 1 Guard, poignée latérale avec réduction des vibrations
7100336788	11131	120 V	6 po	Palette	Oui	2 800 – 9 300 tr/min max	6.2	13	1900	6 dans le garde de type 27, 6 po Type 1 Guard, poignée latérale avec réduction des vibrations

Accessoires

Tampon d'appoint universel 3M™



ID 3M	Densité	Couleur	Dimensions du disque(po)	Régime max. (tr/min)
7100258731	Très dur	Rouge	4,5 po	13,300
7100258733	Très dur	Rouge	5 po	12,000
7100258730	Très dur	Rouge	7 po	8,600

ID 3M	Densité	Couleur	Dimensions du disque(po)	Régime max. (tr/min)
7100363248	Rigide	Noir	4,5 po	13,300
7100362591	Rigide	Noir	5 po	12,000
7100360002	Rigide	Noir	7 po	8,600

3M | Speedglas™
Produits de sécurité pour soudeurs

Cagoule de soudage ultrarésistante Speedglas™ 3M™ G5-01



Composant		Référence	Description
Filtre de soudage	Écrans de protection externe	52 60 00	Écran de protection externe (standard)
		52 70 00	Écran de protection externe (rayures)
		52 70 01	Écran de protection externe (rayures+)
		52 70 70	Écran de protection externe (résistant à la chaleur)
	Écrans de protection intérieure	52 80 25	Écran de protection intérieure
		52 80 28	Écran de protection intérieure antibuée
Cagoule de soudage	Visière	61 30 00	Visière, anti-buée et à revêtement dur
	Joint facial	61 40 00	Joint facial
	Bandeaux	19 80 16	Bandeau, tissu éponge
		19 80 18	Bandeau, cuir
		19 80 17	Bandeau absorbant en coton molletonné
	Tuyau respiratoire Airduct	61 37 00	Tuyau respiratoire AIrduct (court) avec support

Options d'accessoires supplémentaires pour G5-01 et G5-03 Pro/Pro Air



A Lampe de travail.

B Pour vous permettre de souder plus facilement lorsque vous regardez vers le bas, remplacez la protection rigide du cou par, par exemple, une protection en tissu.

C Augmentez la protection de votre tête, de votre cou et de votre poitrine en ajoutant le couvre-chef en tissu plus large et/ou la protection du cou étendue en tissu.

D Pour une meilleure visibilité, ajoutez le couvre-chef allongé jaune fluorescent.

E Lorsque vous avez besoin de la résistance du cuir, fixez le couvre-chef et la protection du cou en cuir.

F Pour maximiser la protection contre les étincelles, ajoutez le voile en tissue et le couvre-chef en tissu étendu ou plus large.

3M | Speedglas™
Produits de sécurité pour soudeurs

Cagoules de soudage Speedglas™ 3M™ G5-03 Pro/Pro Air



Composant		Référence	Description
	Écrans de protection externe	52 60 00	Écran de protection externe (standard)
		52 70 00	Écran de protection externe (rayures)
		52 70 01	Écran de protection externe (rayures+)
		52 70 70	Écran de protection externe (résistant à la chaleur)
	Écrans de protection intérieure	52 80 25	Écran de protection intérieure
		52 80 28	Écran de protection intérieure antibuée
	Joint facial	61 40 00	Joint facial
	Bandeaux	19 80 16	Bandeau, tissu éponge
		19 80 18	Bandeau, cuir
		19 80 17	Bandeau absorbant en coton molletonné
	Tuyau respiratoire Airduct	61 37 00	Tuyau respiratoire AIrduct (court) avec support

Nous recommandons l'utilisation de masques jetables ou réutilisables pour fumées de soudage 3M avec des cagoules de soudage standard

Options d'accessoires supplémentaires pour G5-03 Pro

A Adaptateur pour casque de sécurité G5-03 Pro compatible avec le X5500NVE

B Adaptateur pour casque de sécurité G5-03 Pro compatible avec les modèles G3001NVE et G3501MOR

C Casque de sécurité 3M™ X5500NVE (non-ventilé)

D Casque de sécurité 3M™ G3001NVE

E Casque de sécurité pour températures extrêmes 3M™ G3501MOR



Avant de choisir votre équipement de protection

https://www.cdc.gov/niosh/topics/hierarchy

La hiérarchie des contrôles peut être utilisée pour vous guider dans le processus d'atténuation des expositions aux fumées de soudage.* Les mesures qui se situent en haut de la liste sont normalement considérées comme étant les plus prioritaires.

Éliminez le danger

Par exemple, utilisez différentes solutions de collage ou trouvez des moyens de minimiser la quantité de soudage.

Remplacez le danger

Par exemple, utilisez un autre métal ou une autre technique de soudage qui produit moins de contaminants.

Contrôles d'ingénierie

Utilisez des contrôles d'ingénierie pour isoler les employés du ces dangers. Par exemple, ventilation locale par aspiration ou torche d'extraction.

Contrôles administratifs

Par exemple, introduisez des zones de soudage dédiées et des tests réguliers de la VLA.

Équipement de protection individuelle (EPI)

Un EPI est toujours requis pour la plupart des opérations de soudure manuelles en raison des dangers encourus et des limites des autres contrôles.

Appareil respiratoire filtrant à ventilation assistée Adflo[MC] 3M[MC]



	Référence	Description
Filtres	83 60 10	Préfiltre
	83 70 12	Filtre à particules
	83 75 42	Filtre à gaz A2
	83 72 42	Filtre à gaz A1B1E1
	83 71 10	Filtre anti-odeur
	83 71 20	Tampon filtrant anti-odeur
Tuyaux respiratoires	83 40 16	Tuyau respiratoire
	83 40 17	Tuyau respiratoire en caoutchouc ultrarésistant
	83 40 18	Capuchon de tuyau respiratoire, retardateur de flamme
	83 40 19	Tuyau respiratoire long
Pare-étincelles	83 60 00	Pare-étincelles

Options d'accessoires supplémentaires pour Adflo[MC] 3M[MC]

Sac à dos robuste BPK-HD





Batteries et chargeur

A Batterie standard

B Batterie ultrarésistante

C Chargeur de batterie

Que sont les fumées de soudage ?

Toutes les fumées de soudage contiennent des particules ainsi que des gaz.

Les particules de fumée de soudage varient en taille, allant de particules aussi grosses que des grains de sable à des particules minuscules invisibles à l'œil nu et facilement inhalables.

La fumée de soudage a été reclassée comme cancérigène[1]), et l'exposition à la fumée de soudage et à d'autres gaz associés au soudage peut causer divers problèmes de santé.

ⓘ Fait :
Une mauvaise protection respiratoire est la quatrième violation la plus courante sur le lieu de travail.[2]

1) IARC2017 2) Top 10 Most Frequently Cited Standards, OSHA, Département du travail des États-Unis, pour 2020.

Évaluation du niveau de risque

Le type et la quantité de fumées, de gaz et de vapeurs de soudage sont déterminés par le matériau, le procédé de soudage, l'ampérage et le métal d'apport.

Consultez un expert pour identifier les niveaux de danger par rapport aux normes de sécurité du pays.

ⓘ Fait :
Un professionnel ou un consultant qualifié en matière de santé et de sécurité peut effectuer une surveillance de l'exposition des personnes et des zones afin de déterminer le type et la concentration des contaminants.

Notre gamme de produits, de modèles et de couleurs peut varier selon la région et l'année. Pour une liste précise des produits disponibles, consultez www.3M.ca/FR ou contactez votre fournisseur local.

Étude de cas

3M aide une grande entreprise de moulage à améliorer la sécurité et la productivité

pam building

Pam Building est spécialisée dans la fabrication de systèmes de drainage en fonte pour les bâtiments commerciaux, publics et résidentiels. La sécurité des opérateurs est primordiale et les améliorations de productivité sont essentielles pour rester compétitifs sur leur marché.

Jusqu'à

87%

d'exposition aux vibrations en MOINS







> *Nous nous concentrions principalement sur de nouveaux outils pour réduire les vibrations main-bras et n'avions pas envisagé l'impact significatif que les abrasifs pouvaient avoir avant que 3M ne vienne nous voir.*
>
> Matthew Hoar, responsable QEHS et systèmes

3M | Cubitron™ 3 Performance Abrasives

Les disques 2 en 1 Cubitron[MC] 3 3M[MC] ont réduit l'amplitude des vibrations et réduit le temps de traitement de chaque moulage; ces éléments combinés contribuent à réduire considérablement l'exposition de l'opérateur. De plus, cette diminution du temps de traitement des pièces a permis d'améliorer le rendement, un résultat important pour le responsable de la production.

1. **Test de performance dans un processus typique de préparation aux soudures ;** disque fibre Cubitron[MC] 3 3M[MC] 1182C, 36+ moyen par rapport au résultat moyen de 10 meules concurrentes de type 27 de haute qualité sélectionnées à l'échelle mondiale et comprenant des produits à grains céramiques, selon des tests indépendants réalisés par l'Institut Fraunhofer. Janvier 2024.
2. L'allégation de « matière totale retirée » est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale de l'essai (30 cycles ou 30 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.
3. **Test de performance dans un processus typique de préparation des soudures ; résultat moyen des disques fibre** Cubitron[MC] 3 3M[MC] par rapport au résultat moyen de 10 disques abrasifs de type 27 de haute qualité de la concurrence, sélectionnés dans le monde entier, y compris les produits à grains céramiques, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer. Janvier 2024.
4. **Test d'exposition de l'opérateur à l'énergie sonore dans un test de performance dans un processus typique de préparation des soudures ;** résultat moyen des disques Fibre Cubitron[MC] 3 par rapport au résultat moyen de 10 disques abrasifs de forme de type 27 de haute qualité de la concurrence, sélectionnés dans le monde entier, y compris les produits à grains céramiques, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer. Janvier 2024.
5. Résultats basés sur un essai de meulage automatisé de 10 minutes sur de l'acier inoxydable 304 avec des bandes de 36 po de long. L'allégation de « matière totale retirée » est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale de l'essai (40 cycles ou 10 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.
6. Résultats basés sur un test de meulage automatisé de 10 minutes sur de l'acier inoxydable 304 avec des bandes de 36 po de long. La vitesse de coupe soutenue est calculée en faisant la moyenne du total de matière enlevée après 10 cycles, moins le total de matière enlevée après 3 cycles divisé par sept cycles. Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.
7. Les résultats sont basés sur une coupe automatisée d'une feuille en acier inoxydable 304 de 3 mm d'épaisseur. La géométrie du disque à tronçonner était de T41 125 mm × 1,6 mm × 22 mm, monté sur une meuleuse d'angle de 1,5 CV avec une force appliquée de 9 livres. La vitesse de coupe a été définie par le temps nécessaire pour couper 1 mètre d'acier inoxydable. Le nombre de coupes était estimé en fonction de la quantité de disque utilisée après avoir effectué une découpe sur une distance d'un mètre. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.
8. Tests de performance dans un processus typique de préparation de soudure ou de coupe ; Comparaison de la moyenne des disques à tronçonner Cubitron[MC] 3 3M[MC] avec le résultat moyen des disques fibre à grain céramique de haute qualité concurrents testés, d'après des tests indépendants, août 2023.
9. Les résultats sont basés sur un biseautage automatisé de barres en acier carbone 1018. La géométrie du disque à meuler était de 115 mm de diamètre extérieur, monté sur un servomoteur avec une force appliquée de 12 livres. La vitesse de coupe a été définie par le métal retiré après 10 minutes de test de durée de vie. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.
10. Tests de performance dans un processus typique de préparation de soudure ou de coupe; Comparaison de la moyenne des disques à meuler à moyeu déporté Cubitron[MC] 3 3M[MC] avec le résultat moyen des disques fibre à grain céramique de haute qualité concurrents testés, d'après des tests indépendants, août 2023.
11. Les résultats sont basés sur un biseautage automatisé de barres en acier carbone 1018. La géométrie du disque à meuler était de 115 mm de diamètre extérieur, monté sur un servomoteur avec une force appliquée de 12 livres. La vitesse de coupe a été définie par le métal retiré après 10 minutes de test. L'enlèvement total de matière était estimé sur la base de la quantité de disques utilisée pendant 10 minutes de test de durée de vie. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.
12. Basé sur des tests internes 3M : les disques CRS 3 po ont été testés de manière robotisée sur la série en acier inoxydable 304 pendant 12 minutes avec un plateau rigide 3MMC 3 po, référence : 45091. Une pièce équivaut à 20 g de matériau éliminé.
13. Basé sur des tests internes 3M : Les disques MED 3 po ont été testés de manière robotisée sur de l'aluminium 6061 jusqu'à la fin de leur durée de vie (déterminée à 50 % du taux de coupe moyen des 3 premières minutes) avec un plateau rigide 3M[MC] 3 po référence : 45091. Une pièce équivaut à 20 g de matériau éliminé.
14. Vibrations main-bras par rapport au concurrent listé et au disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite[MC] XT Pro, Type 27, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer en octobre 2021.

Systèmes abrasifs 3M
3M Canada
C. P. Box 5757
London, ON N6A 4T1

Numéro de téléphone : 1-800-364-3577

3M.ca/Abrasifs

Sélection et utilisation du produit : De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M et connus uniquement par l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et le rendement d'un produit 3M dans le cadre d'une application donnée. Par conséquent, le client est le seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son adéquation et de son application, notamment en effectuant une évaluation des risques sur le lieu de travail et en examinant toutes les réglementations et normes applicables (par exemple OSHA, ANSI, CE etc.). Le fait de ne pas évaluer, sélectionner et utiliser correctement un produit 3M et les produits de sécurité appropriés, ou de ne pas respecter toutes les réglementations de sécurité applicables, peut entraîner des blessures, des problèmes de santé, la mort et/ou des dommages à des biens. **Avertissement :** Les produits industriels et professionnels 3M sont destinés, étiquetés et conditionnés pour la vente à des clients industriels et professionnels formés à leur utilisation sur le lieu de travail. Sauf indication contraire expresse sur l'emballage ou la documentation du produit concerné, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou conditionnés pour la vente ou l'utilisation par les consommateurs (par exemple, pour le domicile, à titre personnel, dans un établissement scolaire, à des fins récréatives/sportives ou à d'autres fins non décrites sur l'emballage ou la documentation du produit concerné), et doivent être sélectionnés et utilisés conformément aux réglementations et normes de santé et de sécurité applicables (par exemple, aux É.-U. avec OSHA, ANSI), ainsi qu'à toute la documentation du produit, aux modes d'emploi, aux avertissements et limitations et l'utilisateur doit prendre toute mesure requise en vertu de tout rappel, action sur le terrain ou autre avis d'utilisation du produit. La mauvaise utilisation des produits industriels et professionnels de 3M peut; causer des blessures, des maladies, la mort ou des dommages matériels. Pour obtenir de l'aide sur la sélection et l'utilisation des produits, consultez le professionnel de la sécurité, l'hygiéniste industriel ou autre expert en la matière de votre entreprise. Pour en savoir plus sur le produit, rendez-vous sur www.3M.ca. **Garantie et limite de recours :** à moins qu'une garantie supplémentaire ne soit spécifiquement mentionnée sur l'emballage ou dans la documentation du produit 3M applicables (auquel cas ladite garantie prévaut), 3M garantit que chaque produit 3M est conforme à la spécification de produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. LES INFORMATIONS ET PRÉCONISATIONS INCLUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SONT INHÉRENTES AU PRODUIT 3M CONCERNÉ ET NE SAURAIENT ÊTRE APPLIQUÉES À D'AUTRES PRODUITS OU ENVIRONNEMENTS. TOUTE ACTION OU UTILISATION DES PRODUITS FAITE EN INFRACTION DE CES INDICATIONS EST RÉALISÉE AUX RISQUES ET PÉRILS DE LEUR AUTEUR. Si un produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, alors le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat. **Limite de responsabilité :** À l'exception de la limite de recours énoncée plus haut, et à moins d'interdiction par la loi, 3M ne saurait être tenue responsable des pertes ou des dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits ou conséquents (y compris, mais sans s'y limiter, la perte de profits et d'occasions d'affaires) découlant de l'utilisation du produit 3M ou en lien avec celui-ci, quelle que soit la théorie juridique ou équitable dont on se prévaut, y compris, mais sans s'y limiter, celles de responsabilité contractuelle, de violation de garantie, de négligence ou de responsabilité stricte.

3M, Science 3M. Au Service de la Vie, Cubitron, Roloc, 3M Xtract et Scotch-Brite sont des marques commerciales de 3M. © 2025, 3M. Tous droits réservés. 61-5005-0113-7