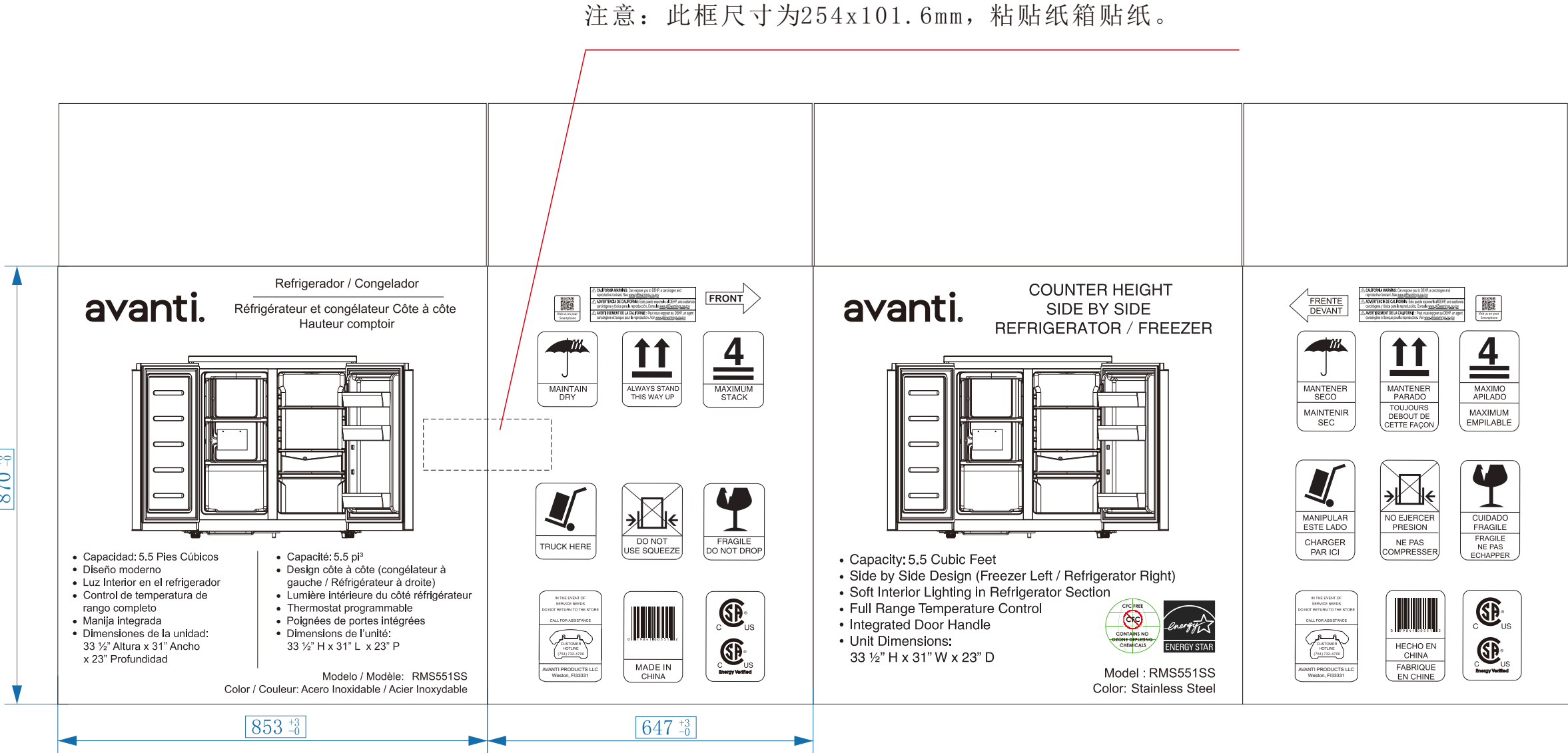


A3 (297X420) 1		2		3		4		5		6	
序 号 ITEM	变更号 EC NUMBER	变更内容/位置/处 EC SUMMARY/LOCATION/COUNT		变更人 MODIFIER	日 期 DATE						
001	ECN-2305310002	纸箱增加贴纸位置		余月秀	2023-05-31						
002	ECN-2408020001	增加CP6警告语,电话及地址更新		余月秀	2024-08-02						
003	ECN-2607220004	Cp6警告语更新		余月秀	2026-07-22						



技术要求

1. 纸箱尺寸以蓝图尺寸为准；
 2. 纸箱外观不应有疵点、凹凸、曲折、破损；
 3. 纸箱表面涂刷防潮油或表面纸张作防潮处理；
 4. 纸箱应符合企业标准Q/W. JL004《电冰箱、酒柜、冷柜包装用瓦楞纸箱》；
 5. 纸箱的试验要求：
 - 1) 边压强度： $\geq 8000\text{N/m}$ ，试验方法按GB/T6546《瓦楞纸板边压强度的测定》；
 - 2) 耐破度： $\geq 1600\text{KPa}$ ，试验方法按GB/T6545《瓦楞纸板耐破强度的测定法》；
 6. 颜色按图样原色打印，如标注颜色色号按色号打印，颜色由研发部确认方以批量生产；
 7. ROHS应符合企业标准Q/W. JJ012《限用物质的管控》；
- 样板须送设计部门认可；“ ”为关键尺寸；
- 注：本纸箱美国阿凡提Avanti牌RMS551SS产品使用。

广州工控 GIH G Wanbao 万宝			材 料 MATERIAL		五层双瓦楞纸板		机 型 MODEL		WRF156K	
设 计 DESIGNED			重 量 WEIGHT				名 称 NAME		包装纸箱	
审 核 CHECKED			质量控制类别(等级) QC TYPE (LEVEL)		C		编 码 CODE		312360101872	
标 准 化 STANDARDIZED			制 图 单 位 UNIT		mm					
批 准 APPROVED			投 影 PROJECTION				比 例 SCALE		1 : 10	
							页 面 SHEET		1 / 1	
							版 本 VERSION		D. 001	