

Segurança Pessoal

• Proteção Respiratória



• Proteção Auditiva



• Proteção Facial



• Macacão Reutilizável



• Luvas de Segurança



Segurança em Primeiro Lugar! Selecione sempre o equipamento de proteção individual adequado – óculos, luvas, proteção auditiva e respiratória para o seu trabalho e local de trabalho.

**Lixamento de defeitos pontuais
(pontos de sujeira)**



- Elimine os defeitos pontuais com a Lixa D'Água em folha 401Q 3M™, grão 1500 - 2000, manualmente.



Lixa D'Água em folha 401Q 3M™



- Refine os riscos com uma folha Trizact™ Hookit™ grão 3000, manualmente. Certifique-se de que os riscos da etapa anterior sejam refinados antes de prosseguir.
- Refine os riscos com uma folha Trizact™ Hookit™ grão 8000, manualmente. Certifique-se de que os riscos da etapa anterior sejam refinados antes de prosseguir.



Folha de Espuma 3M™ Trizact™ Hookit™ 3000, 70mm x 140mm



Folha de Espuma 3M™ Trizact™ Hookit™ 8000, 70mm x 140mm

**Lixamento dos defeitos da área
(casca de laranja, escorridos)**



- Lixe a área com Disco Abrasivo 260L Purple 3M™ Hookit™, grão P1200 - P1500 em uma lixadeira roto orbital de 6" / 152mm.



Discos Abrasivos 260L Purple 3M™ Hookit™, 6" / 152mm



Lixadeira Roto Orbital 3M™ 6", Órbita 5 mm (3/16")



Suporte Interface Macio 3M™ Hookit™, 150 mm



- Refine os riscos com um Disco de Espuma 3M™ Trizact™ Hookit™, grão 3000 em uma lixadeira roto orbital de 6" / 152mm com uma órbita de 5mm. Realize esta etapa borrifando água e lixe cada área de 4 a 6 passadas.
- Refine os riscos com um Disco de Espuma 3M™ Trizact™ Hookit™, grão 8000 em uma lixadeira roto orbital de 6" / 152mm com uma órbita de 5mm. Realize esta etapa borrifando água e lixe cada área de 4 a 6 passadas.



Disco de Espuma 3M™ Trizact™ Hookit™ 3000, 6" / 152mm



Disco de Espuma 3M™ Trizact™ Hookit™ 8000, 6" / 152mm

**Acabamento em 1 etapa -
remoção dos riscos de lixa**



- Adicione uma pequena quantidade do Líquido de Acabamento 3M™ Perfect-It™ 1-Step na superfície do veículo.
- Utilizando pressão média em uma poltriz rotativa, faça o lustro na superfície em um padrão de sobreposição a 1.200-2.000 RPM.
- Mantenha a boina o mais plana possível para evitar marcas circulares excessivas e manter o controle da poltriz. Reduza a pressão no final desta etapa para refinar o acabamento e permitir uma limpeza fácil.
- Nota: a dureza e a temperatura do revestimento provavelmente exigirão ajustes de RPM e de pressão para obter melhores resultados.



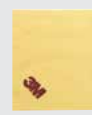
Líquido de Acabamento 3M™ Perfect-It™ 1-Step



Adaptador de Engate Rápido 3M™ Perfect-It™



Boina de Espuma Roxa de Engate Rápido 3M™ Perfect-It™ 1-Step 8" / 200mm (existem outros tamanhos)



Pano de Microfibr 3M™

**Inspeção do
acabamento**



- Se os riscos de lixamento da etapa de lustro anterior ainda estiverem visíveis após a limpeza e inspeção da superfície, repita o passo anterior até que todos os riscos sejam removidos.

**2a etapa de lustro - remoção de
micro marcas circulares**



ETAPA OPCIONAL

- Para cores críticas (muito escuras ou pretas) - remova as marcas circulares/hologramas com o Ultrafina 3M™ Perfect-It™ utilizado com uma boina de espuma azul.
- Limpe os resíduos do lustro com um pano de microfibra azul limpo e seco da 3M.



Ultrafina 3M™ Perfect-It™



Boina de Espuma Azul de Engate Rápido Ultrafina 3M™ Perfect-It™ 8" / 200mm (existem outros tamanhos)



Pano de Microfibr 3M™