

Persönliche Sicherheit

• Komfort-Feinstaubmaske P3



• Gehörschutz



• Komfort-Vollsichtbrille



• Wiederverwendbarer Schutzanzug



• Schutzhandschuhe



Wählen Sie je nach Umfang der Reparatur Schritt 1a, 1b oder 1c. Fahren Sie dann mit Schritt 2 (Vorpolieren) und Schritt 3 (Feinpolieren) fort.

**Punktuelles
Schleifen**

1a



- Schleifen mit 3M™ Finesse-it™ Trizact™ Filmscheibe, 32 mm Körnung 3000 auf Denibbing-Werkzeug.
- Nachbearbeitung des Schliffbildes mit einer 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe, Körnung 8000, 75 mm auf einem Exzentschleifer.
- **Fahren Sie direkt mit dem Polierschritt fort.**



466LA Trizact™ A5-Scheibe 3000



3M™ Finesse-it™ Mini Druckluft-Exzentschleifer, 32 mm



3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzentschleifer, 75mm



3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe 8000, 75 mm

**Schleifen
kleiner Flächen**

1b



- Schleifen Sie die Fläche mit einer 3M™ Hookit™ Purple Finishing Schleifscheibe 260L, Körnung P1500, 75 mm. Scheibe mit einem weichen Interface Pad verwenden. Entfernen Sie alle Schäden am Karosserieteil und passen Sie die Textur an die angrenzenden Werklackierung an. Wischen Sie das Karosserieteil ab.
- Nachbearbeitung des Schliffbildes mit einem Exzentschleifer und einer 3M™ Trizact™ Feinschleifscheibe, Körnung 3000, 75 mm. Schleifen Sie jeden Bereich 4-6 Mal.
- Wischen Sie das Karosserieteil ab. Wenn noch Kratzer sichtbar sind, weiter verfeinern.



3M™ Hookit™ Purple Finishing Filmscheibe 260L, 75 mm



3M™ Trizact™ Hookit™ Feinschleifscheibe 3000, 75mm



3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzentschleifer, 75mm

**Schleifen großer
Flächen**

1c



- Schleifen Sie die Fläche mit einer 3M™ Hookit™ Purple Finishing Schleifscheibe 260L, Körnung P1500 - P2000, 150 mm. Scheibe mit einem weichen Interface Pad verwenden. Entfernen Sie alle Schäden am Karosserieteil und passen Sie die Textur an die angrenzenden OEM-Karosserieteile an. Wischen Sie das Karosserieteil ab.
- Nachbearbeitung des Schliffbildes mit einem Exzentschleifer und einer 3M™ Trizact™ Schaumstoffscheibe, Körnung 3000, 150 mm. Bearbeiten Sie jeden Bereich 4-6 Mal.
- Wischen Sie das Karosserieteil ab. Wenn noch Kratzer sichtbar sind, weiter verfeinern.



3M™ Hookit™ Purple Finishing Filmscheibe 260L, 150 mm



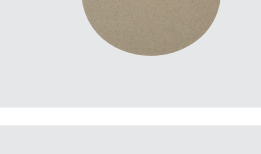
3M™ Pneumatischer Präzisions-Exzentschleifer, 150mm



3M™ Hookit™ Interface-Pad Multihole



3M™ Trizact™ Hookit™ Feinschleifscheibe 3000, 150mm



3M™ Trizact™ Hookit™ Feinschleifscheibe 8000, 150mm

Vorpolieren

2



- Tragen Sie die Schleifpaste in kreisenden Bewegungen gleichmäßig auf das Pad auf. Beim Auftragen von Schleifpaste auf ein neues Pad wird empfohlen, zunächst einige Sekunden lang mit Drehzahlstufe 1 zu beginnen, um sicherzustellen, dass das Pad gleichmäßig mit Schleifpaste bedeckt ist.
- Setzen Sie das Pad flach auf die Oberfläche auf, und beginnen Sie mit Drehzahlstufe 4; erhöhen Sie die Drehzahl bei Bedarf. Üben Sie minimalen Druck nach unten aus, und gehen Sie einem Nord/Süd-, Ost/West-, Kreuzschraffurmuster vor, um Kratzer/Mängel zu entfernen.
- Polieren Sie immer nur einen kleinen Bereich. Es werden Bereiche von ca. 60 cm × 60 cm empfohlen, um eine angemessene Entfernung von Kratzern und Mängeln zu gewährleisten.
- Entfernen Sie den verbleibenden Film mit einem 3M™ Perfect-It™ Ultra Soft Hochleistungstuch von der Oberfläche. Wenn weiterhin Kratzer oder Mängel vorhanden sind, geben Sie vier Tropfen Schleifpaste auf das Pad, und setzen Sie die Politur fort.
- Vergewissern Sie sich, dass sämtliche Schleifkratzer vollständig entfernt sind. Überprüfen Sie die Oberfläche, indem Sie sie mit 3M™ Perfect-It™ Finish- Kontrollspray besprühen und mit einem sauberen Mikrofaser Tuch abwischen.
- **Hinweis:** Reinigen Sie die Pads für eine optimale Leistung häufig mit einer Vliesbürste.



3M™ Perfect-It™ Exzentschleifpaste



3M™ Perfect-It™ Polierpad mit grobem Lammfell für Exzenterpoliermaschine, 130 mm oder 150 mm



3M™ Perfect-It™ Polierpad mit Medium-Lammfell für Exzenterpoliermaschine, 130 mm oder 150 mm



3M™ Perfect-It™ Schaum-Polierpad für Exzenterpoliermaschine, 130 mm oder 150 mm



3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine, 15 mm oder 21 mm



3M™ Perfect-It™ Ultra Soft Hochleistungstuch, pink



3M™ Perfect-It™ Finish-Kontrollspray

Feinpolieren

3



- Tragen Sie die Politur in einem Kreis nahe am Rand auf das Pads auf. Beim Auftragen von Politur auf ein neues Pad wird empfohlen, zunächst einige Sekunden lang mit Drehzahlstufe 1 zu beginnen, um sicherzustellen, dass das Pad gleichmäßig bedeckt ist.
- Setzen Sie das Polierpad flach auf die Oberfläche auf, und beginnen Sie mit Drehzahlstufe 4, um die Politur zu verteilen. Reduzieren Sie die Drehzahl je nach Bedarf. Üben Sie minimalen Druck nach unten aus, und gehen Sie einem Nord/Süd-, Ost/ West-, Kreuzschraffurmuster vor, um Wirbelspuren/Mängel zu entfernen.
- Polieren Sie immer nur einen kleinen Bereich. Es werden Bereiche von ca. 60 cm × 60 cm empfohlen, um eine angemessene Entfernung von Wirbelspuren und Mängeln zu gewährleisten.
- Entfernen Sie den verbleibenden Film mit einem 3M™ Perfect-It™ Ultra Soft Hochleistungstuch von der Oberfläche. Wenn Wirbelspuren oder Mängel zurückgeblieben sind, geben Sie vier Tropfen Politur auf das Pad, und setzen Sie das Polieren fort.



3M™ Perfect-It™ Exzenterpolitur



3M™ Perfect-It™ Polierpad für Exzenterpoliermaschine, 130 mm oder 150 mm



3M™ Perfect-It™ Exzenterpoliermaschine, 15 mm oder 21 mm



3M™ Perfect-It™ Ultra Soft Hochleistungstuch, pink

