

Science. Applied to Life.™

Français-CA

Date de la dernière révision : Avril 2025

Fiche technique

Fastbond^{MC} 3M^{MC} 1100NF

Renseignements réglementaires/FDS

Description du produit

L'adhésif en mousse Fastbond^{MC} 3M^{MC} 1100NF est un adhésif à composant unique à base d'eau formulé pour permettre un collage rapide et créer des liaisons résistantes à la chaleur à long terme. Il est conçu pour adhérer à de nombreux types de surfaces flexibles en mousse, en tissu, en bois, en plastique et en métal.

Caractéristiques du produit

- À base d'eau
- Moins de 1 % de COV en poids
- Conçu pour se lier aux mousses, aux tissus, au bois et à la majorité des substrats en plastique tels que l'aluminium, l'acier galvanisé, l'acier inoxydable, le PEHD, le polycarbonate, l'ABS, le bois et les tissus géotextiles.
- Forte teneur en matières solides
- Liaison sur une seule face pour mousses poreuses

Remarque concernant les renseignements techniques

Les renseignements et les données techniques suivants sont représentatifs ou typiques seulement et ne devraient pas être utilisés à des fins de spécifications.

Propriétés physiques types de l'adhésif non durci

Nom de l'attribut	Valeur
Poids net	8,4 lb/gal
Base	Élastomère synthétique

Caractéristiques physiques typiques

Nom de l'attribut	Température	Valeur
Couleur		Blanc laiteux (humide), transparent (sec)
Teneur en extrait sec (en masse)		47-52 %
Viscosité	23 °C (73 °F)	De 100 à 700 cP [1]
Couverture		125 pi² [2]
pH		2-5
Durée de séchage		De 0 à 10 min [3]
Temps de prise		30 min

[1] Viscomètre Brookfield RVF no 3 Sp. à 20 tr/min

[2] 2 g/pi² de poids sec

[3] Le temps de séchage dépendra de la température ambiante, de l'humidité et de la couverture appliquée.

Caractéristiques de rendement type

Nom de l'attribut	Valeur
Essai de résistance au cisaillement sous contraintes thermiques	> 300 °F [1]

[1] Essai de résistance au cisaillement sous contraintes thermiques sur du contreplaqué de bouleau avec un chevauchement de 2,5 cm (1 po), une quantité de 100 g d'adhésif et une température de départ de 32 °C (90 °F) haussée de 5,5 °C (10 °F) toutes les 10 minutes jusqu'à la défaillance complète de l'adhésif.

Informations concernant la manipulation/les utilisations

Directives d'utilisation

Les liaisons peuvent être faites en appliquant FastBond^{MC} 3M^{MC} 1100NF sur l'une des deux surfaces à coller ou sur les deux. Pour une résistance maximale, appliquer sur les deux substrats. Pour les travaux plus légers, l'application sur une seule surface peut être acceptable. L'application sur une seule surface peut nécessiter une couverture plus importante et une pression pour activer l'adhésif. L'utilisateur doit évaluer l'adhésif pour déterminer quelles méthodes conviennent à son utilisation. Les liaisons sur les substrats poreux peuvent généralement être réalisées sans séchage important, généralement moins de 30 secondes selon les facteurs environnementaux et la couverture de l'adhésif. Une pression doit être appliquée pour activer l'adhésif. Les substrats non poreux doivent sécher jusqu'à ce que l'adhésif ne se transfère pas au toucher.

Appliquer une couche uniforme et généreuse d'adhésif sur l'une des surfaces à lier (surface poreuse à privilégier). Un matériau très poreux peut nécessiter plus d'une couche. (Laisser sécher complètement l'adhésif entre les couches). Température : Maintenir la température entre 16 et 27 °C (60 et 80 °F) pour que l'adhésif et les substrats soient liés.

Couverture : La couverture dépend de la porosité du substrat et de la méthode d'application de l'adhésif : appliquer l'adhésif dans un motif uniforme à un taux de couverture compris entre 2,0 et 3,0 g secs/pi² (un adhésif supplémentaire peut être nécessaire pour les matériaux plus lourds et les substrats poreux).

Nettoyage : L'adhésif humide peut être retiré avec de l'eau ou de l'eau savonneuse. Pour le retrait de l'adhésif sec, utiliser le décapant pour adhésif à base d'agrumes 3M^{MC} ou l'acétate d'éthyle.*
*Remarque : Lorsqu'on utilise des solvants, éteindre toute source d'inflammation et lire les mises en garde et les directives d'utilisation du fabricant.

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Enlever toute la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, la cire, la peinture décollée, etc. pour assurer une bonne adhérence.

Outils d'application

Mise en place d'un système d'applicateur de pulvérisation en bonbonne à base d'eau Performance 3M^{MC} et d'un tuyau Pex pour Fastbond^{MC} 3M^{MC} 1100NF :

Inspection de l'équipement : Vérifier la présence d'adhésif résiduel sec sur la tige de la soupape de la bonbonne. Nettoyer avec le décapant pour adhésif à base d'agrumes 3M^{MC} et les outils s'il y a présence d'adhésif sec résiduel. Vérifier les connexions sur les tuyaux et nettoyer, au besoin. Rincez les composants à l'eau savonneuse après avoir utilisé des produits de nettoyage à base de solvants.

Assemblage du pulvérisation : Faire glisser la buse sur le pulvérisation avec le connecteur rapide pour le tuyau orienté vers le bas. Appuyer fermement sur la buse du pistolet et la verrouiller en place en tournant le collier. Insérer la buse de pulvérisation souhaitée dans le raccord de collier de pointe. Placer le joint dans le raccord du collier de pointe et le pousser doucement en place. Verrouiller le collier de pointe sur la buse. Verrouiller l'applicateur en tournant l'écrou dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller la gâchette.

Connection de l'applicateur au cylindre : Connecter le tuyau Pex au pulvérisateur à l'aide du connecteur rapide. Connecter le tuyau à la soupape de la bouteille, il s'agit d'une connexion filetée. Ouvrir lentement la soupape de la bouteille, vérifier la connexion pour détecter toute fuite et serrer ou ajuster, au besoin. Ouvrir complètement la soupape de la bouteille et déverrouiller la gâchette pour commencer la pulvérisation.

Arrêt de l'équipement :
- Dîner ou petite pause : Fermer/verrouiller l'aiguille de pulvérisation pour éviter l'activation accidentelle de l'applicateur.
- Journée complète : Fermer la soupape de la bouteille et l'aiguille de pulvérisation sur l'applicateur. Laisser le cylindre, le tuyau, la buse et l'applicateur assemblés. Au démarrage, le lendemain, retirer le collier et la buse de pulvérisation en métal. Remplacer par des composants propres.
- Plus d'une journée : Fermer la soupape de la bouteille, relâcher l'adhésif/la pression restant dans le tuyau pour adhésif, puis démonter tous les composants. Jeter les pièces usées et nettoyer les composants restants avant de partir.
- Pour des vacances : Fermer tout, retirer tous les composants et ranger la bouteille selon les conditions d'entreposage appropriées.

Élimination des bouteilles : Une fois que tout l'adhésif a été distribué, la bouteille peut être jetée à la ferraille ou au recyclage. Consulter la réglementation locale. Rompre le disque de rupture et nettoyer l'extérieur avant de le jeter.

Pulvérisation en vrac

De nombreux systèmes peuvent être utilisés avec le Fastbond 3M[MC] 1100NF. L'équipement de pulvérisation existant peut également être adapté. Les tuyaux de fluide utilisés auparavant avec de l'adhésif ou des produits de nettoyage à base de solvant doivent être remplacés par un nouveau tuyau. Assurez-vous de suivre le mode d'emploi et les recommandations du fabricant de l'équipement, et de prendre les précautions qu'il suggère. Pour obtenir de plus amples renseignements sur l'équipement de pulvérisation, communiquez avec votre représentant local de 3M ou votre ingénieur d'application 3M. Remarque : Il est recommandé d'utiliser de nouveaux tuyaux de fluide en raison de l'incompatibilité potentielle avec d'autres adhésifs. N'utiliser que des raccords en plastique et en acier inoxydable s'ils doivent être en contact avec l'adhésif. L'adhésif est incompatible avec les pièces en acier, en acier galvanisé et en aluminium coulé.

Spécifications de l'industrie

Entreposage et durée de conservation

Protéger du gel! La meilleure température d'entreposage est de 15 à 27 °C (60 à 80 °F). Des températures plus élevées réduisent la durée d'entreposage. Des températures plus basses peuvent accroître la viscosité de nature temporaire. Un entreposage prolongé à une température inférieure à 4 °C (40 °F) rendra l'adhésif à base d'eau inutilisable. Effectuer la rotation des stocks en suivant la méthode du « premier entré, premier sorti ».
Lorsqu'il est entreposé à la température recommandée, dans son contenant d'origine non ouvert, ce produit a une durée de conservation de 12 mois à partir de la date de fabrication.

Informations relatives aux précautions à suivre

Vérifier l'étiquette du produit et la fiche technique santé-sécurité pour les informations de santé et sécurité avant d'utiliser le produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, composer le 1 800 364-3577 ou le 651 737-6501.

Exonération de responsabilité automobile

Sélection des applications automobiles : Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, y compris, mais sans s'y limiter, les batteries pour groupe motopropulseur électriques automobiles ou les applications à haute tension. Ce produit peut être fabriqué dans une installation certifiée IATF et atteindre un Ppk de 1,33 pour toutes les propriétés, être soumis à un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP) ou respecte pleinement les exigences typiques de la conception automobile ou du système de qualité (ex : IATF 16949 ou VDA 6.3). Le client assume toutes les responsabilités et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Renseignements

Renseignements techniques : Les renseignements techniques, conseils et autres énoncés contenus dans le présent document ou fournis par 3M sont fondés sur des dossiers, des essais ou des expériences que 3M juge fiables, mais dont l'exactitude, l'exhaustivité et la nature représentative ne sont pas garanties. Ces renseignements sont destinés à des personnes qui possèdent les connaissances et les compétences techniques requises pour les évaluer et exercer un jugement éclairé à leur égard. Aucune licence d'utilisation de droits de propriété intellectuelle de 3M ou de tiers n'est accordée ou implicite en vertu de ces renseignements.

Sélection et utilisation des produits : De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M et connus uniquement par l'utilisateur peuvent nuire à l'utilisation et au rendement d'un produit 3M lors d'un usage particulier. Par conséquent, il incombe au client d'évaluer le produit et d'établir s'il convient à l'application prévue, y compris effectuer une évaluation des dangers présents dans le lieu de travail et passer en revue tous les règlements et toutes les normes applicables à sa région (p. ex., OSHA, ANSI, etc.). Le fait de ne pas bien évaluer, sélectionner et utiliser un produit 3M, ainsi que les produits de sécurité appropriés, ou de ne pas respecter toutes les règles de sécurité, peut provoquer des dommages à des biens, des blessures, des problèmes de santé ou la mort.

Garantie, limite de recours et dénégation de responsabilité : À moins qu'une garantie différente ne soit spécifiquement énoncée sur l'emballage ou la documentation applicables du produit 3M (une telle garantie ayant préséance, le cas échéant), 3M garantit que chaque produit 3M est conforme aux spécifications applicables au moment de son expédition. 3M N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE OU CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITES DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMMERCE. Si un produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat.

Limite de responsabilité : À l'exception de la limite de recours énoncée plus haut, et à moins d'interdiction par la loi, 3M ne saurait être tenue responsable des pertes ou des dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits ou conséquents (y compris, mais sans s'y limiter, la perte de profits et d'occasions d'affaires) découlant de l'utilisation du produit 3M ou en lien avec celui-ci, quelle que soit la théorie juridique ou équitable dont on se prévaut, y compris, mais sans s'y limiter, celles de responsabilité contractuelle, de violation de garantie, de négligence ou de responsabilité stricte.

Exonération : Les produits industriels et professionnels de 3M sont conçus, étiquetés et emballés pour la vente à des professionnels et à des opérateurs d'usine qui ont reçu une formation et qui utilisent les produits en milieu de travail. À moins d'indication contraire sur l'emballage ou dans la documentation applicables, ces produits ne sont pas conçus, étiquetés ou emballés pour la vente ou l'utilisation par les consommateurs (p. ex., pour la maison, pour un usage individuel, dans des écoles primaires ou secondaires, dans le cadre d'activités récréatives/sportives ou pour d'autres utilisations qui ne sont pas présentées sur l'emballage ou dans la documentation applicables) et doivent être sélectionnés et utilisés conformément aux règlements de santé et de sécurité (p. ex., aux restrictions de l'OSHA aux États-Unis, de l'ANSI), ainsi que selon toute la documentation sur les produits, les directives d'utilisation, les mises en garde et les restrictions d'utilisation. L'utilisateur doit mettre en place toute mesure requise par un rappel de produit, toute action sur le terrain applicable, ou se conformer à toute autre notification d'utilisation. Une mauvaise utilisation des produits industriels et professionnels de 3M peut entraîner des blessures, des maladies ou la mort. Pour obtenir de l'aide sur la sélection et l'utilisation des produits, consultez le professionnel de la sécurité, l'hygiéniste industriel ou autre expert en la matière de votre entreprise. Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur le produit, visitez www.3M.com.

Élimination : Vider complètement la bouteille. Percer le disque friable sur le cylindre à l'aide d'un outil qui ne produit pas d'étincelles. Mettre la ferraille au rebut conformément aux règlements applicables.

Énoncé ISO

Ce produit de la Division des rubans et des adhésifs industriels a été fabriqué conformément à un système de qualité de 3M homologué ISO 9001.

Division des rubans et des adhésifs industriels 3M
Compagnie 3M Canada
C. P. 5757 London (Ontario)
N6A 4T1

3M, Fastbond et Scotch-Weld sont des marques de commerce de 3M.
©3M 2025 (4/25)