

3M Science.
Applied to Life.™

Eksantrik Dairesel Zımparalama Rehberi

Aşındırıcı Diskler ve Sistem Çözümleri

3M Aşındırıcı Sistemler Bölümü



Eksantrik dairesel zımparalamada her şey, en uygun sistemi bir araya getirmekle ilgilidir.

İşte nasıl yapıldığı:

İşiniz için en iyi disk zımparayı bulun

Cırt zımpara performansını artırmak için doğru mesnet pediyle eşleştirin

Sistemi optimize etmek için eksantrik dairesel zımpara makinesi seçin



Disk Zımpara



Mesnet Pedi



Zımpara makinesi



Disk Zımpara Tam Sistem Çözümü

İçindekiler

sayfa

- 1** Zımparalama Artık Daha Kolay 3
3M™ Cubitron™ II ve her zaman çantanızda bulundurmanız gereken genel amaçlı diskler
- 2** Eksantrik Dairesel Zımparalama Portföyü 4-5
Sırt tipi ve ağırlığa göre düzenlenmiş 3M cırt zımparaların tam görünümü
- 3** Zımparalama Sistemi Çözümleri 6-7
Doğru mesnet pedini ve aleti seçerek cırt zımpara performansını açığa çıkarın
- 4** Uygulama Rehberi 8-9
Başlangıç noktası görevi görecek önerilen disk, mesnet pedi ve aletle yaygın zımparalama uygulamaları
- 5** Kullanılabilirlik Rehberi 10-11
Kum ve ataşman türüne göre disk kullanılabilirliği

Zımparalama Artık Daha Kolay

Elek sırt

Kalın kumlu zımparalama ve ağır stok alma için
Mükemmel yırtılma direnci, mükemmel dayanıklılık

Esnekten sert

En iyi uygulamalar: Paslanmaz, düşük karbonlu çelik, boya, kompozitler ve ağır ahşap zımparalama

Film sırt

Homojen, tutarlı bir finisaj için en iyisi

İyi yırtılma direnci, iyi dayanıklılık

Kağıttan daha uzun ömürlü

En iyi uygulamalar: Alüminyum, boya, astar, jelkot, ahşap ve katı yüzey



Kağıt sırt

En çok yönlü ve en yaygın kullanılan sırt tipi

İyi esneklik

Performans, değerden en üst kademeye kadar değişiklik gösterebilir

En iyi uygulamalar: Hafif zımparalamadan ağır stok almaya, çok amaçlı



Bez sırt

Kalın kumlu zımparalama ve ağır stok alma için

Mükemmel yırtılma direnci, mükemmel dayanıklılık

Esnekten sert

En iyi uygulamalar: Paslanmaz, düşük karbonlu çelik ve ağır ahşap zımparalama



İlk tercih 3M™ Cubitron™ II

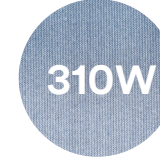


YENİ!

3M Xtract™ Cubitron™ II Elek Disk 710W

- ▶ Hassas şekilli seramik ve alüminyum oksit
- ▶ Elek sırt
- ▶ 80+ - 320+ kumlar

Genel Amaçlı Alternatif Seçenekler



2022

3M Xtract™ Elek Disk 310W

- ▶ Hassas şekilli seramik
- ▶ Elek sırt
- ▶ 80+ - 320+ kumlar



2022

3M Xtract™ Cubitron™ II Ağır Hizmet Tipi Elek Disk 700W

- ▶ Hassas şekilli seramik
- ▶ Elek sırt
- ▶ 80+ ve 120+ kumlar



3M™ Cubitron™ II Film Disk 775L

- ▶ Tüm uygulamalar için başlangıç noktası
- ▶ Hassas şekilli seramik minerali ve alüminyum oksit karışımı
- ▶ 3 mil film
- ▶ 80+ - 400+ kumlar



3M™ Film Disk 375L

- ▶ En geniş film kum aralığı
- ▶ Alüminyum oksit
- ▶ 5 mil film (60 - P400 kum)
- ▶ 3 mil film (>P400 kum)
- ▶ 60 - P1500 kumlar



3M™ Film Disk 360L

- ▶ Finisaj uygulamaları için
- ▶ Alüminyum oksit
- ▶ 3 mil film
- ▶ P220 - P1000 kumlar



3M™ Cubitron™ II Kağıt Disk 950U

- ▶ Kağıt için başlangıç noktası
- ▶ Çok açık kaplamalı hassas şekilli seramik mineral
- ▶ E-ağırlıklı kağıt
- ▶ 60+ - 180+ kumlar



3M™ Kağıt Disk 255P

- ▶ En geniş kağıt kum aralığı
- ▶ Alüminyum oksit
- ▶ C-ağırlıklı kağıt
- ▶ P80 - P600 kumlar



3M™ Kağıt Disk 236U

- ▶ Genel amaçlı; bütün uygulamalar için
- ▶ Alüminyum oksit
- ▶ C-ağırlıklı kağıt
- ▶ P80 - P500 kumlar



3M™ Cubitron™ II Bez Disk 947A

- ▶ Bez sırt için başlangıç noktası
- ▶ Hassas şekilli seramik minerali ve alüminyum oksit karışımı
- ▶ X-ağırlıklı bez
- ▶ 40+ - 120+ kumlar



3M™ Cubitron™ II Bez Disk 784F

- ▶ Üretkenliği artırmaya yardımcı olan PSG karışımı mineral
- ▶ YF ağırlıklı (36+ - 80+) ve XF (120+) bez sırt ekstra sağlamdır ve en agresif zımparalama uygulamaları için iyi bir eşleşme sağlar
- ▶ 36+ - 120+ kumlar

- ▶ Film/Kağıt Sırtlı
- ▶ Bez Sırtlı/Dokunmamış

Eksantrik Dairesel Zımparalama Portföyü

3M portföyünün tamamı

Film sırtlı cırt zımparalar

<p>568XA* Özel Uygulamalar</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 3 mil film üzerine Seryum Oksit ▶ Çok parlak, yarı parlak ve akrilik katı yüzey uygulamaları için üretilmiştir 	<p>268L*</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 3 mil film üzerine Alüminyum Oksit ▶ Mastik zımparalama, astar ve kaplama çizme uygulamalarında iyi performans gösterir 	<p>360L*</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 3 mil film üzerine Alüminyum Oksit ▶ Finisajın çok önemli olduğu kompozit, astar ve jelkot uygulamaları için idealdir 	<p>375L*</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 3 mil film üzerine Alüminyum Oksit ▶ Finisaj ve dayanıklılığın olmazsa olmaz olduğu çok amaçlı, değer katan bir disk
<p>268XA* Özel Uygulamalar</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 3 mil film üzerinde mikro çoğaltılmış aşındırıcı ▶ Boya uygulamaları için çeşitli katı yüzeylerde ve AOEM katman hazırlığında kullanılır 	<p>266L</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 3 mil film üzerine Alüminyum Oksit ▶ Boya çıkarma, boya hazırlığı ve katı yüzey finisajı sağlayan çok yönlü bir disk 	<p>775L</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 3 mil film üzerinde Hassas Şekillendirilmiş Mineral ▶ Üstün performans gerektiren tüm uygulamalar için tercih edilen seçim 	<p>675L Özel Uygulamalar</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 5 mil film üzerinde elmas aşındırıcı ▶ Sert malzemelerin finisajı için tasarlanmıştır ve kaplama çıkarma ve hazırlık için kullanılabilir

Daha hafif sırt

Daha ağır sırt

*Stearat içermez

Kağıt sırtlı cırt zımparalar

<p>255P</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ C-ağırlıklı kağıt üzerinde Alüminyum Oksit ▶ Astarlar, boyalar, jel katmanlar ve mastikler üzerinde hafif zımparalama ve hazırlık çalışmaları için 	<p>950U</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ E-ağırlıklı kağıt üzerinde Hassas Şekillendirilmiş Mineral ▶ Hızlı kesim ve uzun ömür gerektiren tüm uygulamalar için birinci sınıf seçim 	
<p>618</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ A-ağırlıklı kağıt üzerinde Silisyum Karbür ▶ Ahşap zımparalama ve finisajın kritik olduğu uygulamalar için değer katan bir ürün 	<p>236U</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ C-ağırlıklı kağıt üzerinde Alüminyum Oksit ▶ Çok amaçlı, çok uygulamalı değer katan disk 	<p>245</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ E-ağırlıklı kağıt üzerinde Alüminyum Oksit ▶ Kompozitler üzerinde metal boyama veya kor giderme/ yüzey hazırlığı için mükemmel seçenek

Daha hafif sırt

Daha ağır sırt

*Stearat içermez

Eksantrik Dairesel Zımparalama Portföyü

3M portföyünün tamamı

Bez sırtlı cırt zımparalar



947A

- X-ağırlıklı bezde Hassas Şekillendirilmiş Mineral
- Agresif ve dayanıklı bir disk gerektiren uygulamalar için birinci sınıf seçim



784F

- Üretkenliği artırmaya yardımcı olan PSG karışımı mineral
- YF ağırlıklı (36+ - 80+) ve XF (120+) bez sırt ekstra sağlamdır ve en agresif zımparalama uygulamaları için iyi bir eşleşme sağlar
- 36+ - 120+ kumlar

Dokunmamış finisaj diskleri

Oldukça uyumlu bir aşındırıcı gerektiren düzensiz, yuvarlatılmış çalışma yüzeylerinde kullanın. Yüke dayanıklıdır ve parlak bir son finisaj elde etmek için idealdir.



Scotch-Brite™ Hookit™ 7448 PRO

- Dokunmamış, Silikon Karbürü
- Metal ve katı yüzeylerde hafif temizlik, karıştırma ve çizik düzeltme için



Scotch-Brite™ Hookit™ 7447 PRO

- Dokunmamış, Alüminyum Oksitli
- Metaller ve plastik yüzeylerde temizleme, çizme ve finisaj için



Scotch-Brite™ Hookit™ Cut & Polish

- Dokunmamış, Alüminyum Oksitli
- Hızlı çizik gidermenin gerekli olduğu daha ağır dokunmamış karıştırma uygulamaları için



Scotch-Brite™ Hookit™ Clean & Finish

- Dokunmamış, Silikon Karbürü
- Metal yüzeylerde hafif temizlik ve karıştırma için



Scotch-Brite™ Hookit™ Production Clean & Finish

- Dokunmamış, Alüminyum Oksitli
- Astarı, metali ve katı yüzeyleri kaplamadan önce tutarlı bir finisaj için

İnce

Kalın

Elek mesnetli cırt zımparalar

Çeşitli zımparalama uygulamaları için uygundur. Esnek, daha dayanıklı sırt. Yüksek performans ve neredeyse tozsuz bir finisaj.



710W

YENİ!

- Hassas Şekillendirilmiş Mineral ve alüminyum oksit
- Orta ve hafif elek sırt
- Çeşitli zımparalama uygulamaları ve birden fazla yüzey için birinci sınıf bir disk



310W

2022

- Hassas Şekillendirilmiş Mineral
- Ağır, orta ve hafif elek sırt
- Kaplama çıkarma ve yüzey iyileştirme için uygun maliyetli bir disk



700W

2022

- Hassas Şekillendirilmiş Mineral
- Ağır elek sırt
- Daha kaba uygulamalar, kenarlar ve köşeler için ideal
- Daha kalın ve daha dayanıklı

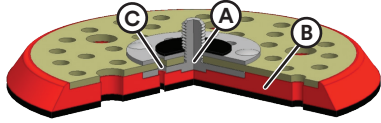
Daha hafif sırt

Daha ağır sırt

- Alet/Mesnet Padi
Orbit

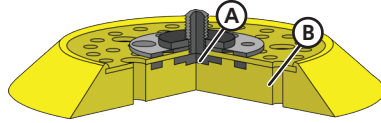
Zımparalama Sistemi Çözümleri

Doğru mesnet pedini seçin.



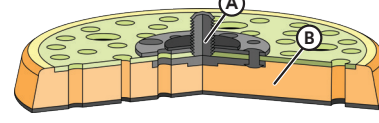
Düşük Profilli Tasarım
Stok alma ve tesviye için
sert kırmızı köpük

- En Agresif



Standart Tasarım
Karıştırma ve çapaklı kenar düzeltme
için konik kenar ve orta sarı köpük

- Genel Amaçlı



Düşük Profilli Finisaj Tasarımı
Daha iyi sonuç ve uygunluk için
yumuşak bej köpük

- En İyi Finisaj

- A** Daha iyi denge ve daha az titreşim için tek parçalı saplama tasarımı
- B** Özelleştirilmiş niteliklere sahip renk kodlu pedler, istenen tam finisajı elde etmeyi kolaylaştırır
- C** En üst düzeyde toz ayırma amacıyla temiz zımpara pedleri için yükseltilmiş delik yerleşimi

● Sert

● Orta

● Yumuşak

Daha Agresif

Daha Az Agresif

Doğru aleti seçin.

- 75 mm, 125 mm ve 150 mm çaplarında mevcuttur
- Hookit™ ve Stikit™ mesnet pedleri ile kullanılabilir



3M™ Pnömatik Eksantrik Dairesel Zımpara Makineleri
Toz ayırmanın gerekmediği çalışma ortamları için



3M Xtract™ Pnömatik Eksantrik Dairesel Zımpara Makineleri
Pnömatik hava hatlarının mevcut olduğu toz ayırma çözümleri için ideal ürün.



3M Xtract™ Elektrikli Eksantrik Dairesel Zımpara Makinesi
Ergonomik tasarım ve güçlü bir motor. Pnömatik hava hatları olmadan toz ayırma için idealdir.

Performansı etkileyen faktörler kontrol listesi.

Aşındırıcı

- Temel zımparalama tekniğini izleyin
- Diskleri yırtılma, katlanma veya yüklenmeye karşı sık sık kontrol edin
- Daha ince kumlu diske geçmeden önce işlenen yüzeyde kalıntı olmadığından emin olun

Mesnet Padi

- İşe uygun mesnet pedi kullanın (diğer bir deyişle, stok alma için düşük profilli)
- Aletin ve disk pedinin aynı çapta olduğundan emin olun
- Pedin hasarlı olup olmadığını kontrol edin; yapışma kaybı, aşınmış köpük
- Daha fazla esneklik gerekiyorsa 3M köpük ara tabanı takın

Alet

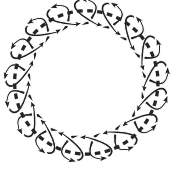
- Alet yağlama programını kontrol edin (günde 1-3 damla alet yağı tavsiye edilir)
- Hız kontrolünün maksimuma ayarlandığından emin olun
- Kolun hasarsız ve susturucunun tıkalı olup olmadığını test edin

Hava Basıncı

- Aletin 6,2 bar/90 PSI'da çalıştığından emin olmak için göstergenizi kontrol edin
- Gerekli minimum uzunlukta hava hortumu kullanın; yerel düzenlemeleri kontrol edin
- İç hava hattı çapının minimum 9 mm olduğundan emin olun
- Havayolu bağlantılarını kontrol edin: 7 mm en iyisidir, 4,8 mm sınırdadır

Alet/Mesnet Pedi
► Orbit

Doğru orbiti seçme.

**2,5 mm Çaplı Orbit**
Krom Kol

İnce finisaj zımparalama

**Neden 2,5 mm orbiti seçmelisiniz?**

- Daha ince kumla kullanmak için
- En az miktarda stok alma

**5 mm Çaplı Orbit**
Gümüş Kol

Genel amaçlı zımparalama

**Neden 5 mm orbiti seçmelisiniz?**

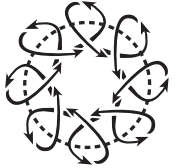
- En yaygın kullanılan orbit deseni
- İyi bir stok alma ve finisaj dengesi

**8 mm Çaplı Yörünge**
Siyah Kol

Agresif zımparalama *

**Neden 8 mm orbiti seçmelisiniz?**

- 5 mm orbite göre daha fazla stok alma ihtiyacı
- 10 mm orbit kadar agresif değildir

**10mm Çaplı Orbit**
Altın Kol

En agresif zımparalama*

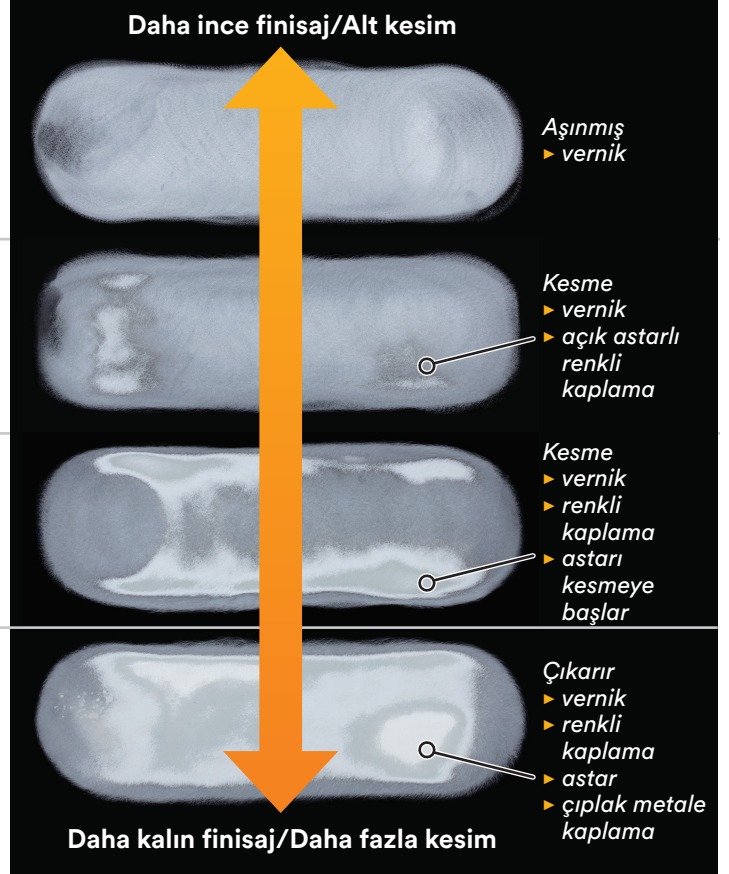
**Neden 10 mm orbiti seçmelisiniz?**

- En agresif stok alma
- Geniş alan zımparalama için veya yüksek kesme hızı gerektiğinde iyidir

*Ahşap işleme uygulamaları için tavsiye edilmez

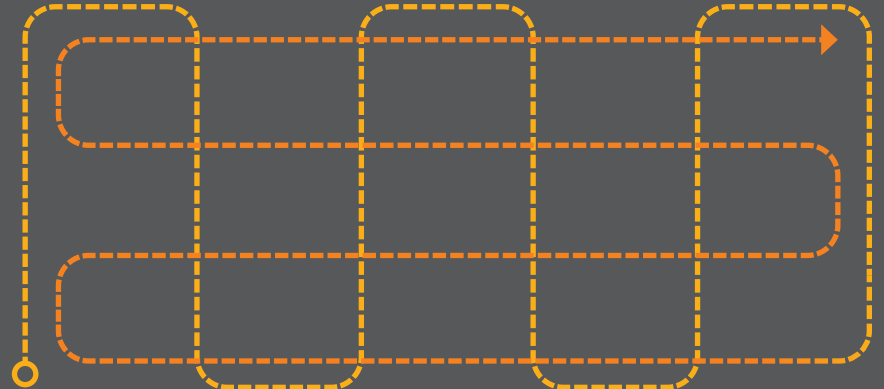
Malzeme çıkarma

Boyalı bir panelde 775L 80+ ile 30 saniye boyunca zımparaladıktan sonra

Daha ince finisaj/Alt kesim**Daha kalın finisaj/Daha fazla kesim**



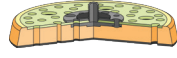



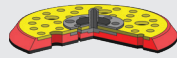



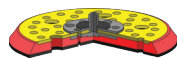



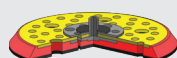




















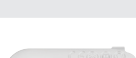



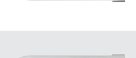


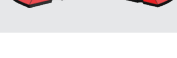





Temel zımparalama tekniği.

- 1 Zımpara makinesini yüzeyde çalıştırın ve yüzeyde durdurun. Bu, hataları önlemeye yardımcı olacaktır.
- 2 Alete elle hafif baskı uygulayın ve mesnet pedinin serbestçe dönmesine izin verin. İş aletin yapmasına izin verin.
- 3 Oymayı önlemek için aleti işlenen parça üzerinde düz olarak çalıştırın.
- 4 Zımparalama sırasında belirli bir deseni izleyin. Bu, önceki çiziklerin giderilmesini ve tutarlı bir finisaja ulaşılmasını sağlar.



Uygulama Rehberi

Aşağıdaki 3M önerileri, ideal sistem çözümleri için başlangıç noktalarıdır. Uygulamanıza uygun sistemi bulmak için denemeler yaptığınızdan emin olun.

Uygulama	Önerilen Disk	Alternatif Disk	Yaygın Kumlar	Önerilen Mesnet Pedi	Önerilen Alet Orbiti	İşlem
Astar Zımparalama	 775L	 375L	180 – 400	Düşük Profilli Finisaj 	5 mm 	İşlenen parçayı boyadan önce tutarlı çizik için zımparalama
Kaplama Çıkarma	 710W	 310W	80 – 240	Kırmızı Düşük Profilli 	10 mm 	Astar ve boyaların uygulanmasından önce kaplamaların işlenen parçadan çıkarılması
Yüzey Düzeltme/ Düzleştirme	 710W	 310W	80 – 220	Kırmızı Düşük Profilli 	5 mm 	Tutarlı boya yapışması için işlenen parçanın boyadan önce düzleştirilmesi ve tesviye edilmesi
Plastikte Kor Giderme	 784F	 700W	60 – 120	Kırmızı Düşük Profilli 	5 mm 	Keskin kenarları keserek aşırı plastik fazlalığı çıkarma
Jelkot Zımparalama	 775L	 360L	240 – 1000	Düşük Profilli Finisaj 	5 mm 	Sonraki parlatma ve cila veya boya aşaması için düzeltme sırasında jel katmanda düzleştirme veya kusurları giderme
Ayrılma Çizgilerini Çıkarma	 775L	 255P	180 – 320	Kırmızı Düşük Profilli 	5 mm 	Yüzey geometrisini kaynaştırmak için üretimde kabarık çizgileri kaldırma
Şekillendirme	 947A	 784F	36 – 220	Sarı Standart 	8 mm 	Kompozit üretimi için artan kesme ve şekillendirme düzeltme adımları
Beyaz Ahşap Zımparalama	 710W	 310W	150 – 220	Kırmızı Düşük Profilli 	5 mm 	Ahşap yüzeyinin düzleştirilmesi veya düzeltilmesi ve testere kesimleri veya frezeler nedeniyle oluşan işleme izlerinin kaldırılması
Mastik Zımparalama	 775L	 255P	320 – 400	Düşük Profilli Finisaj 	2,5 mm 	Bir sonraki kaplama tabakası veya finisajın yapışması için portakal kabuğu dokusunun ve çiziklerin tesviye edilmesi
Çelik Üzerinde Boya Hazırlığı	 700W	 784F	80 – 120	Kırmızı Düşük Profilli 	5 mm 	Boyadan öncesinde tutarlı yüzey çizikleri bırakmak için stok almada kullanılan fiber disk çizliğini düzeltme
İşleme Çiziklerini Giderme	 700W	 310W	80 – 120	Kırmızı Düşük Profilli 	8 mm 	Metal parçalardaki işlem öncesi işlemenin neden olduğu kusurları belirleme
Kenardaki Çapakları Alma	 947A	 784F	60 – 120	Sarı Standart 	8 mm 	Kesilmiş metaldeki keskin kenarların giderilmesi

Parlak bir son finisaj gerektiren uygulamalarda, bir Scotch-Brite™ dokunmamış finisaj diski ile devam edin.

3M Xtract™ Cubitron™ II Zımparalama Sistemi

Daha Güvenli ve Daha Temiz Bir Çalışma Alanı Oluşturun

Bir operatör sistem ile zımparalarken, zımparalama artıkları doğrudan işlenen parçadan giderilir. Kullanışlı ve verimli bir tozsuz sistemle, çalışma ortamı tüm çalışanlar için daha temiz ve daha rahattır.

Zımpara Diski Performansını İyileştirin

Bir disk, oluşturduğu toz vakumlandığında daha az yüklenir. Daha az yük, diskin aşındırıcı yüzeyinin daha fazlasının işlenen parça ile doğrudan temas halinde olması anlamına gelir. Daha doğrudan disk teması, daha iyi kesme hızı sağlar ve daha az disk yüklemesi, daha uzun ömür anlamına gelir.

Aşındırıcılarda zamandan ve paradan tasarruf edin ve Üretkenliği Artırın

Daha uzun ömür ve daha hızlı kesme hızı ile bir işi tamamlamak için daha az disk kullanılır. Disk tüketiminin azaltılmasının yanı sıra, her iş daha hızlı yapılabilir ve bir atölyenin genel üretkenliği iyileştirilebilir.

3M Xtract™
disk zımpara



+

Temiz zımparalama
mesnet pedi



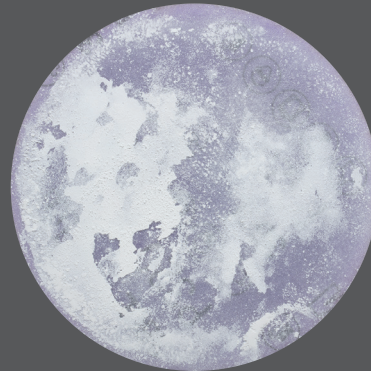
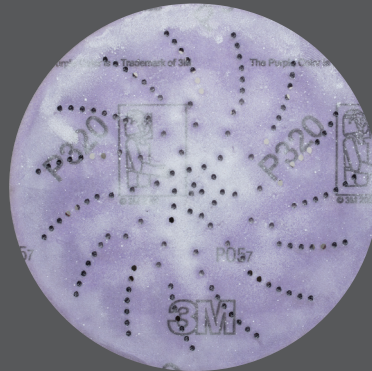
+

3M Xtract™ Elektrikli
Eksantrik Dairesel
Zımpara Makinesi



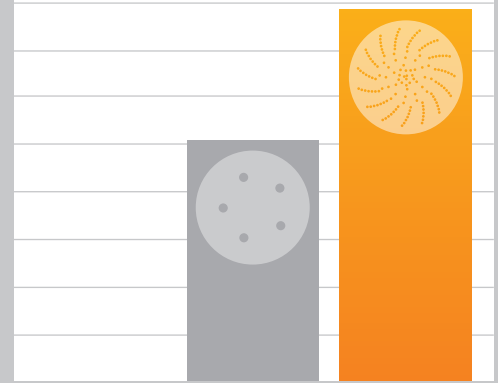
3M Xtract™ ile Deliksiz

Kürlenmiş jelkot üzerinde
30 saniye zımparladıktan
sonra. Temiz zımpara diskisi
yüklenmemiş. Bu, daha
uzun bir aşındırıcı disk ömrü
anlamına gelir.

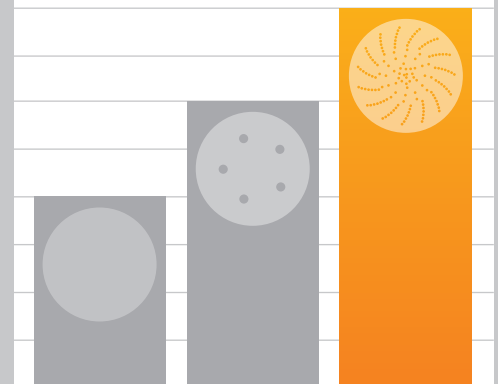


Temiz zımpara diskileri daha fazla
tozu temizler ve benzer çaptaki
5 ve 6 delikli disklerden daha uzun
süre dayanır.

Toz Ayırma



Disk Ömrü













Test sonuçları kuru zımparalama uygulamalarına dayanmaktadır. Sonuçlar uygulamaya, zımparalanan malzemeye ve kullanılan alete göre değişiklik gösterir.

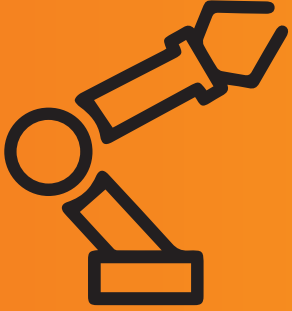
► Zımparalama Artık
Daha Kolay
ROS Portföyü

Kullanılabilirlik Rehberi: Zımparalama Artık Daha Kolay

▲ = 3M™ Cubitron™ II veya Hassas Şekillendirilmiş Mineral kumu
P = FEPA (Avrupa Aşındırıcı Üreticileri Federasyonu) kum

				Kum																					
				24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500
Elek Sirt	3M Kimliği	Bağlama	Formlar																						
		Hookit™	Temiz Zımparalama						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲								
	700W	Hookit™	Temiz Zımparalama						▲		▲														
Film Sirt		Hookit™	Temiz Zımparalama						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲								
		Hookit™	Deliksiz						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲		▲						
			17 delik						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲		▲						
			Temiz zımparalama						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲		▲						
		Hookit™	Deliksiz						P	P	P	P	P	P	P	P		P		P	P	P	P	P	P
			Çok delikli						P	P	P	P	P	P	P	P		P		P	P	P	P	P	P
	Hookit™	Temiz zımparalama												P	P	P	P		P	P	P	P	P		
Kağıt Sirt		Hookit™	Deliksiz						▲	▲		▲	▲	▲											
			Çok delikli						▲	▲		▲	▲	▲											
		Hookit™	Deliksiz							P		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		P		
			Çok delikli							P		P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P		
		Hookit™	Temiz zımparalama							P	P	P	P	P	P	P		P		P	P				
Bez Sirt		Hookit™	Deliksiz			▲		▲	▲		▲														
			Çok delikli			▲		▲	▲		▲														
		Hookit™	Deliksiz		▲		▲	▲	▲		▲														

Daha fazla bilgi için şu adresi ziyaret edin: www.3M.co.uk/Abrasives



3M™ Hookit™ Diskler, robotik ve otomasyon uygulamaları için uygundur.

**Daha fazla bilgiyi şu adreste bulabilirsiniz:
www.3M.co.uk/robotics**

Ürün Seçimi ve Kullanımı: 3M'nin kontrolü dışındaki ve yalnızca kullanıcının bilgisi ile kontrolü dahilindeki pek çok faktör, bir 3M ürününün belirli bir uygulamada kullanımını ve performansını etkileyebilir. Sonuç olarak, çalışma alanında tehlike değerlendirmesi yapmak, tüm geçerli mevzuat ve standartları (ör., OSHA, ANSI vb.) gözden geçirmek dahil olmak üzere ürünü değerlendirmek ve müşterinin uygulamasına uygun olup olmadığını belirlemek yalnızca müşteriye ait bir sorumluluktur. 3M ürünü ve uygun güvenlik ürünleri için doğru değerlendirme, seçim ve kullanımda bulunmamak veya tüm geçerli güvenlik mevzuatlarına uymamak yaralanma, hastalık, can kaybı ve/veya mal kaybı ile sonuçlanabilir.

Garanti, Sınırlı Çare ve Sorumluluk Reddi: Farklı bir garantinin varlığı, ilgili 3M ürün ambalajı veya ürün literatüründe açıkça belirtilmedikçe (belirtirse bu garanti geçerli hale gelir) 3M; her bir 3M ürününün, 3M ürünü sevk ettiği sırada, ilgili 3M teknik özelliklerini karşıladığını garanti eder. 3M; TİCARİ OLARAK SATILABİLME, BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK İLE İLGİLİ HERHANGİ BİR ZİMNİ GARANTİ VEYA VAAT YA DA BİR İŞİN SEYRİ, BİR TİCARİ GELENEK VEYA GÖRENEKTEN DOĞANLAR DAHİL, ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAKSIZIN, AÇIK VEYA ÖRTÜLÜ BAŞKA HİÇBİR GARANTİ YA DA VAAT VERMEMEKTEDİR. Bir 3M ürününün bu garantiye uygun olmaması durumunda, uygulanabilecek tek ve münhasır çare, takdiri 3M'e ait olmak üzere, 3M ürününün değiştirilmesi veya satın alma bedelinin iadesi ile sınırlıdır.

Sorumluluğun Sınırlanılması: Yukarıda belirtilen sınırlı çare hariç olmak üzere ve yasaların izin verdiği ölçüde, garanti, sözleşme, ihmal veya kati sorumluluk dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere, yasal veya hakkaniyetli görüşten bağımsız olarak 3M, 3M ürününden ya da bu ürünle ilgili olarak doğrudan, dolaylı, özel, arızı veya neticede oluşan (kâr veya iş fırsatı kaybı dahil ancak bunlarla sınırlı değildir) kayıp ya da zararlardan sorumlu değildir.

Aşındırıcı Sistemleri Bölümü Müşteri Hizmetleri Grubu

3M Türkiye

3M Aşındırıcı Çözümleri

Barbaros Mah. Mor Sümbül

Sok. No:7/3F 27-51

Nidakule Ataşehir Güney

34746 Ataşehir İstanbul

Turkey

Web site: https://www.3m.com.tr/3M/tr_TR/