AV210VFLJM0W

21 CU.FT. FROST FREE CONVERTIBLE UPRIGHT FREEZER/REFRIGERATOR - WHITE

avanti

FILE NAME: AV210VFLJM0W_21 Cu.Ft. Freezer/Fridge_BrownBox_White_En_Sp_Fr_040426.ai
DIMENSIONS: 780mmW x 790mmD x 1835mmH
DATE: 04.26.26
DESIGNER: JS
INK COLORS

CYAN | MAGENTA | YELLOW | BLACK | DOES NOT PRINT DIELINE | BROWN BOX DO NOT PRINT | SCOTCH TAPE DO NOT PRINT

=DO NOT PRINT
Red represents notes

scotch tape

CLAMP FROM THIS SIDE
SUJETE DESDE ESTE LADO
PINCER DE CE COTÉ

TEAM EQUIPO ÉQUIPE

45° MAX

2

PARCEL PAQUETE COLIS

LTL

BACK
ATRAS
FACE ARRIÈRE

avanti

MAXX SPACE INSULATION™ TECHNOLOGY
DESIGNED TO HOLD MORE
DISEÑADO PARA ALMACENAR MÁS
CONÇU POUR CONTENIR PLUS

ENERGY STAR

MODEL / MODELO / MODÈLE :
AV210VFLJM0W

21 CU. FT. FROST FREE CONVERTIBLE UPRIGHT FREEZER/REFRIGERATOR
CONGELADOR/REFRIGERADOR VERTICAL CONVERTIBLE SIN ESCARCHA DE 21 PIES CÚBICOS
CONGÉLATEUR/RÉFRIGÉRATEUR VERTICAL CONVERTIBLE SANS GIVRE DE 21 PI³

PACKAGING DIMENSIONS / DIMENSIONES DEL EMPAQUE / DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE:
30.7 W X 31.10 D X 72.2 H (IN)
78 AN X 79 P X 183 AL (CM)
78 L X 79 P X 183 H (CM)

GROSS WEIGHT / PESO BRUTO / POIDS BRUT :
240 LB (109 KG)

COLOR: WHITE / BLANCO / BLANC

CLAMP FROM THIS SIDE
SUJETE DESDE ESTE LADO
PINCER DE CE COTÉ

1 YEAR LIMITED WARRANTY
GARANTÍA LIMITADA DE 1 AÑO
GARANTIE LIMITÉE DE 1 AN

www.avantiproducts.com

©2026 The Legacy Companies, LLC
The Legacy Companies, Weston, FL 33331 U.S.A.
All Rights Reserved. / Todos los Derechos Reservados. / Tous Droits Réservés.

MADE IN CHINA / HECHO EN CHINA / FABRIQUÉ EN CHINE

DO NOT CLAMP
NO PRESIONAR
NE PAS PINCER

TEAM EQUIPO ÉQUIPE

45° MAX

2

SIDE
LADO
CÔTÉ

C UL US LISTED

avanti

MAXXSPACE INSULATION™ TECHNOLOGY: Improved energy efficiency, increased capacity, and a smaller footprint.
21 CU. FT. CAPACITY: Spacious storage with a compact footprint.
CONVERTIBLE DESIGN: Switch between refrigerator and freezer modes.
GARAGE READY: Performs in extreme ambient temperatures.
FROST-FREE TECHNOLOGY: Prevents icy build-up and freezer burn.
TURBO FREEZE: Quickly cools or freezes food to lock in freshness.
ELECTRONIC CONTROL: Easy to use temperature management.
BRIGHT LED LIGHTING: Enhances visibility for quick and easy access.
HIGH TEMP & DOOR ALARM: Alerts for optimal performance.
ENERGY STAR® CERTIFIED: Meets strict energy efficiency standards.

TECNOLOGÍA MAXXSPACE INSULATION™: Mejor eficiencia energética, mayor capacidad y un tamaño más compacto.
CAPACIDAD DE 21 PIES CÚBICOS: Almacenaje espacioso con un tamaño compacto.
DISEÑO CONVERTIBLE: Cambia entre los modos de refrigerador y congelador.
LISTO PARA GARAJE: Funciona en temperaturas extremas del ambiente.
TECNOLOGÍA SIN ESCARCHA: Previene la acumulación de hielo y escarcha.
CONGELADO TURBO: Enfría o congela rápidamente los alimentos para mantener la frescura.
CONTROL ELECTRÓNICO: Gestión de temperatura fácil de usar.
ILUMINACIÓN LED BRILLANTE: Mejora la visibilidad para un acceso rápido y fácil.
ALERTA DE ALTA TEMPERATURA Y PUERTA ABIERTA: Aviso para un rendimiento óptimo.
CERTIFICADO ENERGY STAR®: Cumple con los estrictos estándares de eficiencia energética.

TECHNOLOGIE MAXXSPACE INSULATION™ : Efficacité énergétique améliorée, capacité accrue et encombrement plus petit.
CAPACITÉ DE 21 PI³ : Rangement spacieux avec une empreinte compacte.
DESIGN CONVERTIBLE : Alternez entre les modes réfrigérateur et congélateur.
PRÊT POUR LE GARAGE : Fonctionne dans des températures ambiantes extrêmes.
TECHNOLOGIE SANS GIVRE : Empêche l'accumulation de glace et les brûlures du congélateur.
TURBO FREEZE : Refroidit ou congèle rapidement les aliments pour préserver la fraîcheur.
CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE : Gestion facile de la température.
ÉCLAIRAGE LED LUMINEUX : Améliore la visibilité pour un accès rapide et facile.
ALARME DE TEMPÉRATURE ÉLEVÉE ET DE PORTE : Alerte pour des performances optimales.
CERTIFIÉ ENERGY STAR® : Répond aux normes strictes d'efficacité énergétique.

REDÉA
REFRIGERANT
⚠ FLAMMABLE LIQUID
⚠ INHALATION HAZARD
CONTAINS REFRIGERANT UNDER PRESSURE

CAUTION: Risk of fire or explosion due to flammable refrigerant used. Follow handling instructions carefully in compliance with U.S. government regulations.
ADVERTENCIA: Riesgo de incendio o explosión debido al refrigerante inflamable usado. Siga las instrucciones de manejo con cuidado y cumpliendo con las regulaciones del gobierno de EE. UU.
ATTENTION : Risque d'incendie ou d'explosion en raison du réfrigérant inflammable utilisé. Suivre les instructions de manipulation avec soin conformément aux règlements du gouvernement des États-Unis.

COLOR: WHITE / BLANCO / BLANC

DO NOT CLAMP
NO PRESIONAR
NE PAS PINCER

HOUSEHOLD USE ONLY
USO DOMÉSTICO SOLAMENTE
UTILISATION DOMESTIQUE UNIQUEMENT

⚠ **CALIFORNIA WARNING:** Can expose you to Di(2-ethlhexyl) phthalate (DEHP), a carcinogen and reproductive toxicant. See www.P65Warnings.ca.gov
⚠ **ADVERTENCIA DE CALIFORNIA:** Esto puede exponerlo al ftalato de di(2-etilhexilo) (DEHP), una sustancia cancerígena y tóxica para la reproducción. Consulte www.P65Warnings.ca.gov
⚠ **AVERTISSEMENT DE LA CALIFORNIE :** Peut vous exposer au phtalate de bis(2-éthylhexyle) (DEHP), un agent cancérigène et toxique pour la reproduction. Voir www.P65Warnings.ca.gov

---

CLAMP FROM THIS SIDE
SUJETE DESDE ESTE LADO
PINCER DE CE COTÉ

TEAM EQUIPO ÉQUIPE

45° MAX

2

PARCEL PAQUETE COLIS

LTL

FRONT
FRENTE
FACE AVANT

avanti

MAXX SPACE INSULATION™ TECHNOLOGY
DESIGNED TO HOLD MORE
DISEÑADO PARA ALMACENAR MÁS
CONÇU POUR CONTENIR PLUS

ENERGY STAR

MODEL / MODELO / MODÈLE :
AV210VFLJM0W

21 CU. FT. FROST FREE CONVERTIBLE UPRIGHT FREEZER/REFRIGERATOR
CONGELADOR/REFRIGERADOR VERTICAL CONVERTIBLE SIN ESCARCHA DE 21 PIES CÚBICOS
CONGÉLATEUR/RÉFRIGÉRATEUR VERTICAL CONVERTIBLE SANS GIVRE DE 21 PI³

PACKAGING DIMENSIONS / DIMENSIONES DEL EMPAQUE / DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE:
30.7 W X 31.10 D X 72.2 H (IN)
78 AN X 79 P X 183 AL (CM)
78 L X 79 P X 183 H (CM)

GROSS WEIGHT / PESO BRUTO / POIDS BRUT :
240 LB (109 KG)

COLOR: WHITE / BLANCO / BLANC

CLAMP FROM THIS SIDE
SUJETE DESDE ESTE LADO
PINCER DE CE COTÉ

1 YEAR LIMITED WARRANTY
GARANTÍA LIMITADA DE 1 AÑO
GARANTIE LIMITÉE DE 1 AN

www.avantiproducts.com

©2026 The Legacy Companies, LLC
The Legacy Companies, Weston, FL 33331 U.S.A.
All Rights Reserved. / Todos los Derechos Reservados. / Tous Droits Réservés.

MADE IN CHINA / HECHO EN CHINA / FABRIQUÉ EN CHINE

DO NOT CLAMP
NO PRESIONAR
NE PAS PINCER

TEAM EQUIPO ÉQUIPE

45° MAX

2

SIDE
LADO
CÔTÉ

C UL US LISTED

avanti

MAXXSPACE INSULATION™ TECHNOLOGY: Improved energy efficiency, increased capacity, and a smaller footprint.
21 CU. FT. CAPACITY: Spacious storage with a compact footprint.
CONVERTIBLE DESIGN: Switch between refrigerator and freezer modes.
GARAGE READY: Performs in extreme ambient temperatures.
FROST-FREE TECHNOLOGY: Prevents icy build-up and freezer burn.
TURBO FREEZE: Quickly cools or freezes food to lock in freshness.
ELECTRONIC CONTROL: Easy to use temperature management.
BRIGHT LED LIGHTING: Enhances visibility for quick and easy access.
HIGH TEMP & DOOR ALARM: Alerts for optimal performance.
ENERGY STAR® CERTIFIED: Meets strict energy efficiency standards.

TECNOLOGÍA MAXXSPACE INSULATION™: Mejor eficiencia energética, mayor capacidad y un tamaño más compacto.
CAPACIDAD DE 21 PIES CÚBICOS: Almacenaje espacioso con un tamaño compacto.
DISEÑO CONVERTIBLE: Cambia entre los modos de refrigerador y congelador.
LISTO PARA GARAJE: Funciona en temperaturas extremas del ambiente.
TECNOLOGÍA SIN ESCARCHA: Previene la acumulación de hielo y escarcha.
CONGELADO TURBO: Enfría o congela rápidamente los alimentos para mantener la frescura.
CONTROL ELECTRÓNICO: Gestión de temperatura fácil de usar.
ILUMINACIÓN LED BRILLANTE: Mejora la visibilidad para un acceso rápido y fácil.
ALERTA DE ALTA TEMPERATURA Y PUERTA ABIERTA: Aviso para un rendimiento óptimo.
CERTIFICADO ENERGY STAR®: Cumple con los estrictos estándares de eficiencia energética.

TECHNOLOGIE MAXXSPACE INSULATION™ : Efficacité énergétique améliorée, capacité accrue et encombrement plus petit.
CAPACITÉ DE 21 PI³ : Rangement spacieux avec une empreinte compacte.
DESIGN CONVERTIBLE : Alternez entre les modes réfrigérateur et congélateur.
PRÊT POUR LE GARAGE : Fonctionne dans des températures ambiantes extrêmes.
TECHNOLOGIE SANS GIVRE : Empêche l'accumulation de glace et les brûlures du congélateur.
TURBO FREEZE : Refroidit ou congèle rapidement les aliments pour préserver la fraîcheur.
CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE : Gestion facile de la température.
ÉCLAIRAGE LED LUMINEUX : Améliore la visibilité pour un accès rapide et facile.
ALARME DE TEMPÉRATURE ÉLEVÉE ET DE PORTE : Alerte pour des performances optimales.
CERTIFIÉ ENERGY STAR® : Répond aux normes strictes d'efficacité énergétique.

REDÉA
REFRIGERANT
⚠ FLAMMABLE LIQUID
⚠ INHALATION HAZARD
CONTAINS REFRIGERANT UNDER PRESSURE

CAUTION: Risk of fire or explosion due to flammable refrigerant used. Follow handling instructions carefully in compliance with U.S. government regulations.
ADVERTENCIA: Riesgo de incendio o explosión debido al refrigerante inflamable usado. Siga las instrucciones de manejo con cuidado y cumpliendo con las regulaciones del gobierno de EE. UU.
ATTENTION : Risque d'incendie ou d'explosion en raison du réfrigérant inflammable utilisé. Suivre les instructions de manipulation avec soin conformément aux règlements du gouvernement des États-Unis.

COLOR: WHITE / BLANCO / BLANC

DO NOT CLAMP
NO PRESIONAR
NE PAS PINCER

HOUSEHOLD USE ONLY
USO DOMÉSTICO SOLAMENTE
UTILISATION DOMESTIQUE UNIQUEMENT

⚠ **CALIFORNIA WARNING:** Can expose you to Di(2-ethlhexyl) phthalate (DEHP), a carcinogen and reproductive toxicant. See www.P65Warnings.ca.gov
⚠ **ADVERTENCIA DE CALIFORNIA:** Esto puede exponerlo al ftalato de di(2-etilhexilo) (DEHP), una sustancia cancerígena y tóxica para la reproducción. Consulte www.P65Warnings.ca.gov
⚠ **AVERTISSEMENT DE LA CALIFORNIE :** Peut vous exposer au phtalate de bis(2-éthylhexyle) (DEHP), un agent cancérigène et toxique pour la reproduction. Voir www.P65Warnings.ca.gov