

GALVA BRITE PRO

Technisches Datenblatt

Produktname: GALVA BRITE PRO

Erstellungsdatum: 08/2016

Version: 1

Referenz-Nummer: 32696

1: Allgemeine Beschreibung

Zinklackspray, hell. Silbermatter Schutzlack auf Zink-Aluminium-Basis. Ideal geeignet zur Ausbesserung feuerverzinkter Oberflächen.

2: Produktmerkmale

- Schnelle Ausbesserung feuerverzinkter Oberflächen.
- Exzellenter Rostschutz für Eisenmetalle.
- Gute Kombination aus Flexibilität und Härte.
- Beständig gegen Rosten, Abrieb und Ausbleichen.
- Gute Haftung auf Metalloberflächen.
- Enthält keine Blei oder Chromat.
- Enthält keine chlorierten Lösemittel.
- Spray mit Dimethylether (DME) als Treibgas – ergibt einen feinen Sprühnebel und gleichmäßige Lackschichten.

3: Anwendungsbeispiele

Silbermatte Schutzbeschichtung u.a. für

- Feuerverzinkte Anhänger, Zäune und Tore
- Schweißnähte
- Rohre und Tanks

4: Gebrauchsanweisung

- Vor Gebrauch die Spraydose gut schütteln, bis Mischkugeln frei anschlagen.
- Auf einer sauberen, trockenen Oberfläche anwenden. Rost und Kalkablagerungen mit einer Bürste entfernen.
- Dünne, gleichmäßige Schichten auftragen.
- Für dickere Schichten mehrere dünne Schichten nach jeweils 15 – 20 Minuten Trockenzeit aufsprühen.



- Nach der Anwendung Sprühventil freisprühen, das heißt Spray mit Ventil nach unten solange sprühen, bis nur noch Treibgas austritt.
- Nicht an unter Spannung stehenden Geräten anwenden.
- Nur an Arbeitsplätzen mit ausreichender Belüftung einsetzen.
- **Sicherheitshinweise zur Verarbeitung entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt (SDB).**

5: Typische Produktdaten

Art / Aussehen	:	Silbermatter Lack
Bindemittel	:	Epoxidharzbasis
Pigmentart	:	Aluminium
Spezifische Dichte	:	1,06 g/cm ³ (@ 20°C)
Flammpunkt	:	< 0 °C
Ergiebigkeit (bei 30µm Trockenschicht)	:	ca. 2 m ² / 500 ml Spraydose
Anwendungsempfehlungen		
– Umgebungstemperatur	:	mind. 10°C
– Oberflächentemperatur	:	mind. 5°C (3°C über dem Taupunkt)
– Luftfeuchtigkeit	:	max. 85 %
Trockenzeit – Berührtrocken	:	30 min
Trockenzeit – vollständig ausgehärtet	:	90% ausgehärtet nach 7 d bei 23°C
Empfohlene Schichtdicke	:	30 – 40 µm
Trockenfilmeigenschaften (bei 35 µm auf entfettetem Stahlblech)		
– Salzspraytest (ASTM B 117)	:	100 h (*)
– Lackhaftung auf Stahl	:	GT = 0 / 1 (ASTM D 3359)
– Flexibilität (6 mm Dorn, visuell)	:	bestanden
– Hitzebeständigkeit (4h@ 200°C)	:	gut (leicht gelbliche Verfärbung)
– Tieftemperaturbeständigkeit	:	–30°C
– Härte Persoz (nach 72h)	:	80 s

6: Gebinde

Spraydose 12 x 500 ml



7: Bemerkungen

* Die Schutzdauer hängt maßgeblich von der Oberflächenbeschaffenheit und den Witterungseinflüssen ab. Es können im Außenbereich mehrere Monate bis zu einem Jahr sein, im Innenbereich bis zu 2 Jahre. Die genaue Schutzdauer ist jeweils im Einzelfall nach der ersten Anwendung zu ermitteln. Danach sollte die Beschichtung gemäß der ermittelten Schutzdauer regelmäßig erneuert werden.

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden