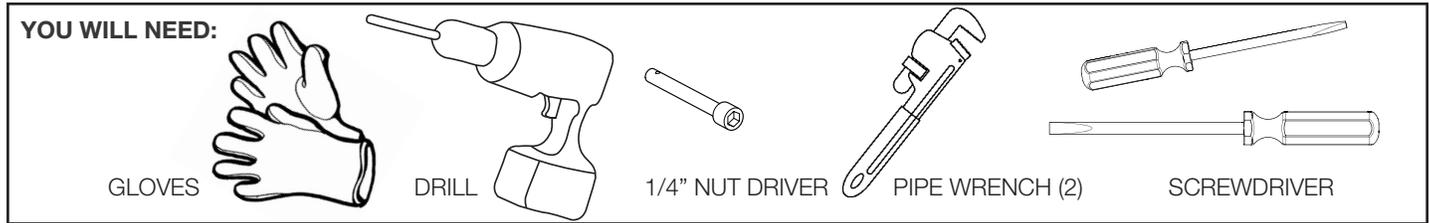


GAS FURNACE HEAT EXCHANGER REPLACEMENT INSTRUCTIONS

This Heat Exchanger Replacement Kit is for all Wolf Steel Gas Furnaces. This kit includes one heat exchanger to directly replace the ones being used on the furnace. Modular versatility allows for easy cleaning, inspection and maintenance of both the primary and secondary heat exchanger from both the top and the bottom of the unit.

Do not proceed if parts are missing.

| INCLUDED IN THIS KIT: | | | |
|-----------------------|---|-------------|-------------|
| QTY | DESCRIPTION | PART # (AL) | PART # (SS) |
| 1 | ASSY, HEAT EXCHANGER (Aluminum or Stainless Steel) | | |
| | FOR 30K / 40K BTU UNITS | W010-4562 | W010-4783 |
| | FOR 60K BTU UNITS | W010-4563 | W010-4784 |
| | FOR 80-3K BTU UNITS | W010-4564 | W010-4785 |
| | FOR 80-4K BTU UNITS | W010-4775 | W010-4786 |
| | FOR 100K BTU UNITS | W010-4648 | W010-4787 |
| | FOR 120K BTU UNITS | W010-4677 | W010-4788 |



PROCEDURE (Please read entire instructions first.)

1. Turn off the power to the furnace.
2. Remove upper and lower door of the furnace and turn off/disconnect gas connections.
3. In the lower vestibule of the furnace, locate the junction box and disconnect the Molex connector (**Fig. 1**).
4. In the lower vestibule of the furnace, locate and disconnect the 2 Molex connections that connect the wiring from the control board to the heat exchanger module (**Fig. 2**).



Fig. 1: Junction box

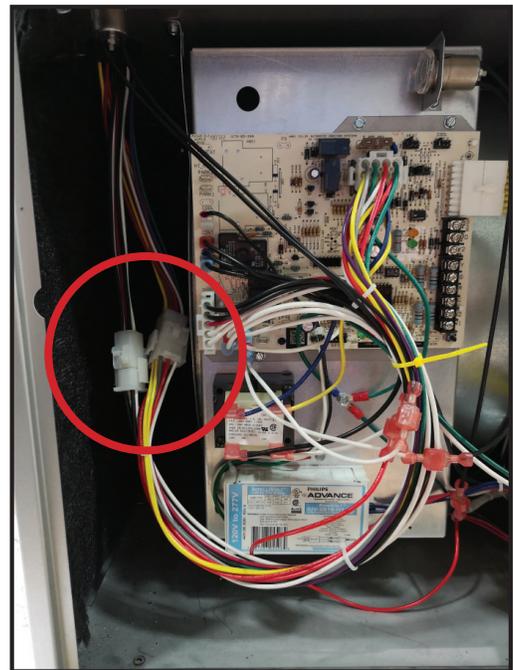


Fig. 2: Wiring to heat exchanger module



5. In the lower vestibule of the furnace, locate and remove the 2 screws holding the blower module in place (if required, disconnect stat wires) **(Fig. 3)**. **NOTE:** Take care of leads so there is no pinching during removal.
6. If desired, the blower module can now slide out on its mounting rails. Set aside for inspection, maintenance and cleaning purposes.
7. In the upper vestibule of the furnace, locate and remove the clamps tightening the drain hoses to the condensate drain lines. With the clamps out of the way, remove the condensate drain lines from the condensate trap (have a rag on hand to catch any spilled condensate).
8. Disconnect the air inlet and exhaust piping from the unit to allow the wedge and top panel to be removed.
9. Remove the 4 screws attaching the wedge to the furnace, and then remove the 6 screws attaching the top panel to the furnace **(Fig. 4)**.
10. Top panel can now be angled to allow for clearance from the plenum and removed (if required, raise plenum front).

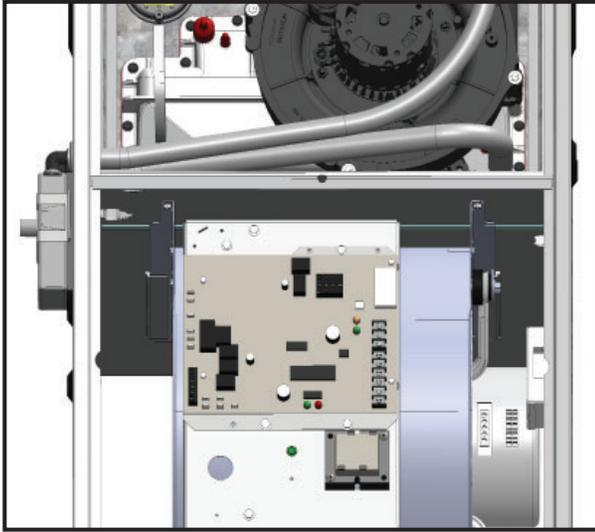


Fig. 3: Blower module mounting screws

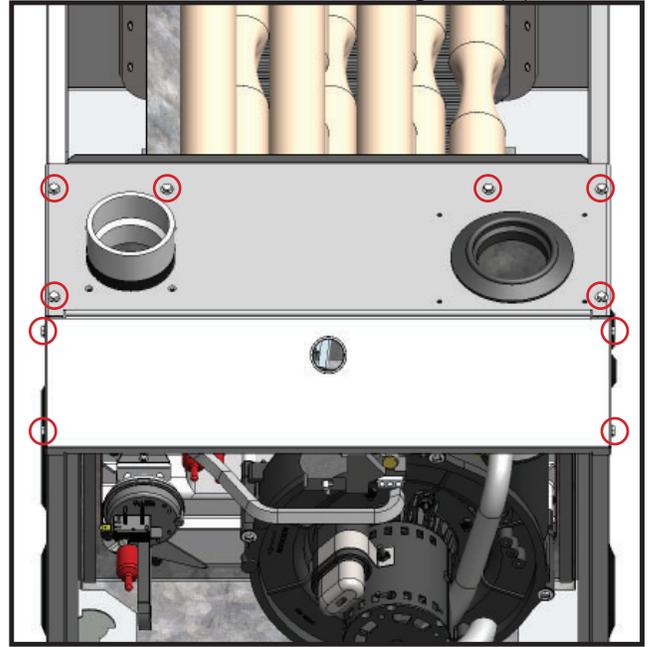


Fig. 4: Top panel / wedge panel mounting screws

11. The wire harness previously disconnected from the control board can now be pulled through into the upper vestibule of the furnace, by making a quarter turn on the its sealing grommet and carefully pulling the wires/molex connectors through the opening **(Fig. 5)**.
12. Remove 3 screws on each side of heat exchanger side rails **(Fig. 6)**. With all the required components disconnected the modular heat exchanger can now be easily removed for inspection, maintenance and cleaning purposes. **NOTE:** If any gasketing sealing the upper vestibule/heat exchanger module is damaged during this process it must be removed and replaced.

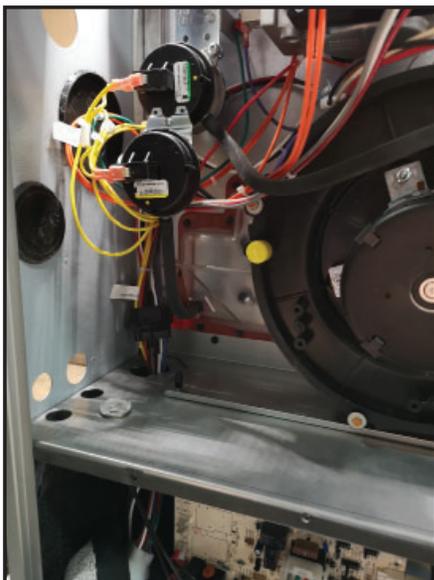


Fig. 5: Wire harness sealing grommet

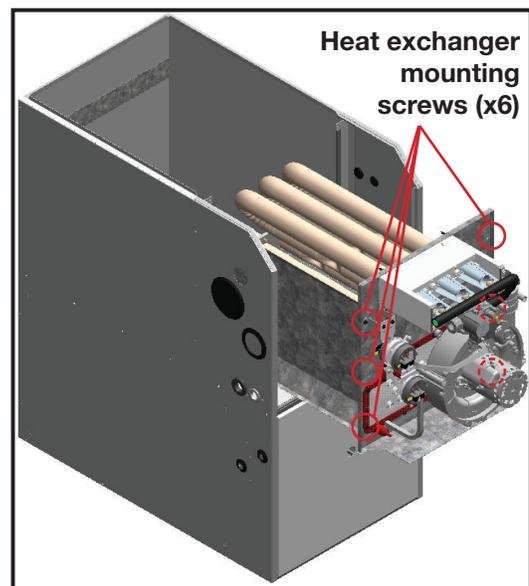


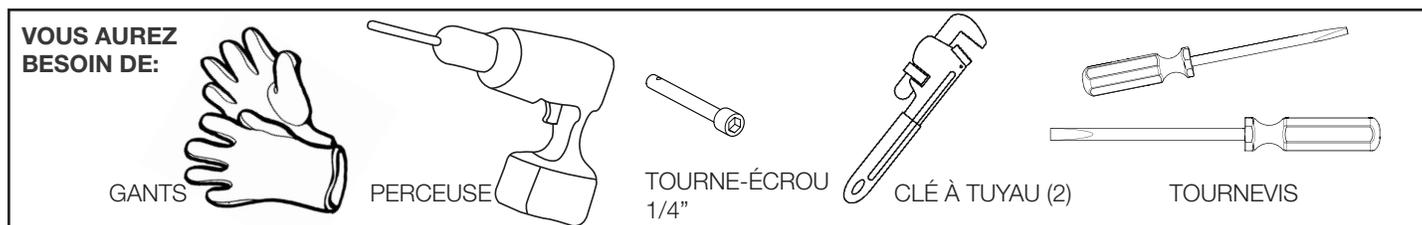
Fig. 6: Modular heat exchanger

ÉCHANGEUR DE CHALEUR DE REMPLACEMENT POUR FOURNAISE À GAZ

Cet ensemble d'échangeur de chaleur est conçu pour toutes fournaises à gaz de Wolf Steel. Cet ensemble comprend un échangeur de chaleur qui remplacera celui utilisé dans la fournaise. La polyvalence du module facilite le nettoyage, l'inspection et l'entretien de l'échangeur de chaleur primaire et secondaire à partir du haut et du bas de l'appareil.

Ne continuez pas s'il manque des pièces.

| INCLUS DANS CET ENSEMBLE: | | | |
|---------------------------|---|-------------------|-------------------|
| QTÉ | DESCRIPTION | NO. DE PIÈCE (AL) | NO. DE PIÈCE (SS) |
| 1 | ENSEMBLE, ÉCHANGER DE CHALEUR (Aluminium ou Acier Inoxydable [SS]) | | |
| | POUR MODÈLES 30K / 40K | W010-4562 | W010-4783 |
| | POUR MODÈLES 60K | W010-4563 | W010-4784 |
| | POUR MODÈLES 80-3K | W010-4564 | W010-4785 |
| | POUR MODÈLES 80-4K | W010-4775 | W010-4786 |
| | POUR MODÈLES 100K | W010-4648 | W010-4787 |
| | POUR MODÈLES 120K | W010-4677 | W010-4788 |



PROCÉDURE (Veuillez lire toutes les instructions avant de commencer.)

1. Coupez l'alimentation en gaz et l'alimentation électrique à la fournaise.
2. Retirez les portes supérieure et inférieure de la fournaise, puis fermez/débranchez les conduites de gaz.
3. Dans le cabinet inférieur de la fournaise, localisez la boîte de jonction et débranchez le connecteur Molex (**Fig. 1**).
4. Dans le cabinet inférieur de la fournaise, localisez et débranchez les deux connexions Molex qui relient le câblage du panneau de commande au module de l'échangeur de chaleur (**Fig. 2**).
5. Dans le cabinet inférieur de la fournaise, localisez et retirez les deux vis qui maintiennent en place le module du ventilateur (au besoin, débranchez les fils du thermostat) (**Fig. 3**). **REMARQUE:** Veillez à ce que les fils ne se coincent pas lors du retrait des composants.



Fig. 1: Boîte de jonction

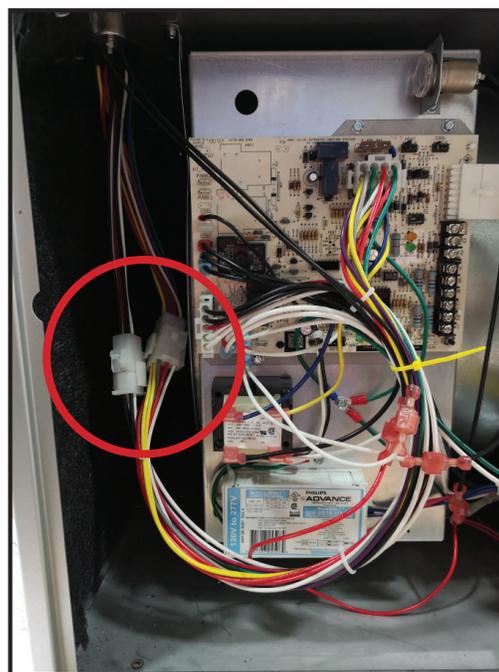


Fig. 2: Câblage vers le module de l'échangeur de chaleur

Système de qualité certifié

ISO
9001:2015
W415-2741 / 12.09.19

6. Vous pouvez maintenant faire glisser le module du ventilateur sur ses rails de montage. Mettez le module du ventilateur de côté pour l'inspection, l'entretien et le nettoyage.
7. Dans le cabinet supérieur de la fournaise, localisez et retirez les brides qui serrent les tuyaux de drainage sur les conduits de drainage du condensat. Une fois les brides retirées, retirez les conduits de drainage du condensat du purgeur de condensat (ayez un chiffon à portée de main pour éponger tout déversement de condensat).
8. Déconnectez la prise d'air et le conduit d'évacuation de l'appareil pour permettre de retirer le panneau angulaire et le panneau supérieur.
9. Retirez les quatre vis qui retiennent le panneau angulaire à la fournaise, puis retirez les six vis qui retiennent le panneau supérieur à la fournaise (**Fig. 4**).
10. Vous pouvez maintenant incliner le panneau supérieur pour le dégager et le retirer du plénum (au besoin, levez l'avant du plénum).

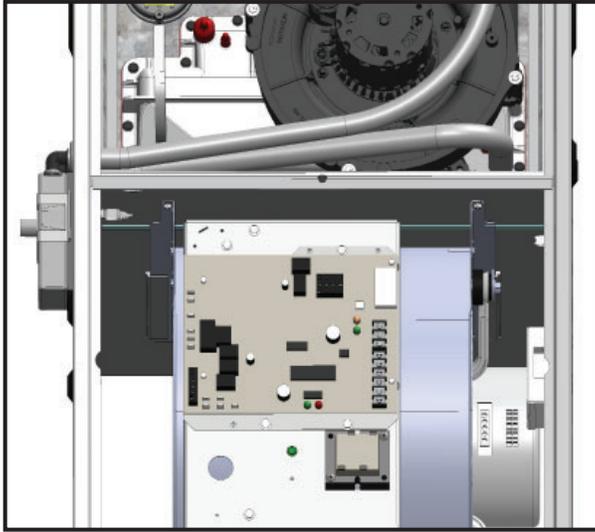


Fig. 3: Vis de fixation du module du ventilateur

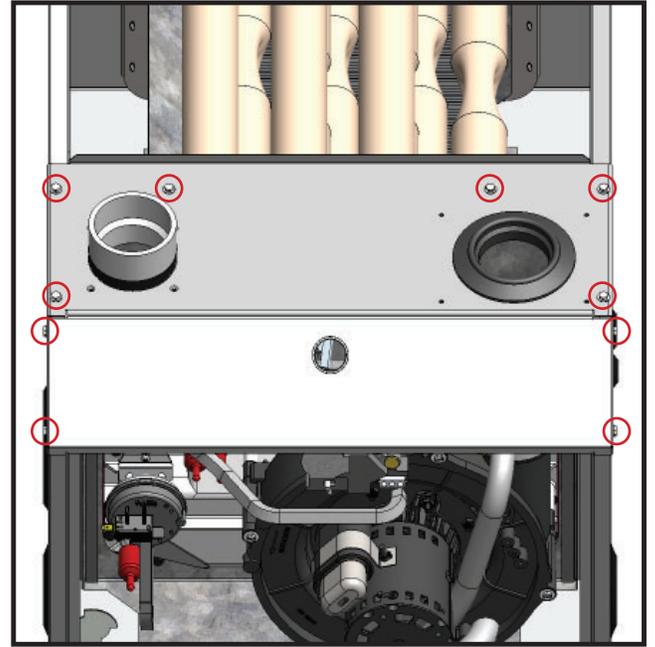


Fig. 4: Vis de fixation du panneau supérieur et du panneau angulaire

11. Le faisceau de fils précédemment déconnecté du panneau de commande peut maintenant être tiré à l'intérieur du cabinet supérieur de la fournaise en le faisant tourner d'un quart de tour dans le passe-câbles d'étanchéité et en tirant avec précaution les fils et les connecteurs Molex par l'ouverture (**Fig. 5**).
12. Retirez les trois vis de chaque côté des rails latéraux de l'échangeur de chaleur (**Fig. 6**). Une fois tous les composants nécessaires débranchés, l'échangeur de chaleur modulaire peut être facilement retiré pour l'inspection, l'entretien et le nettoyage. **REMARQUE** : Si un joint d'étanchéité du cabinet supérieur ou du module de l'échangeur de chaleur est endommagé pendant ce processus, il doit être retiré et remplacé.

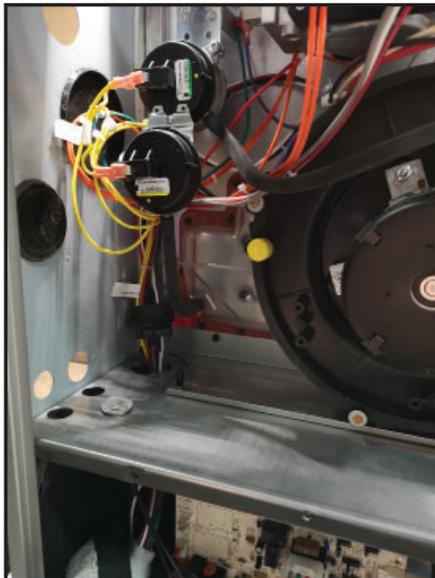


Fig. 5: Passe-câbles d'étanchéité du faisceau de fils

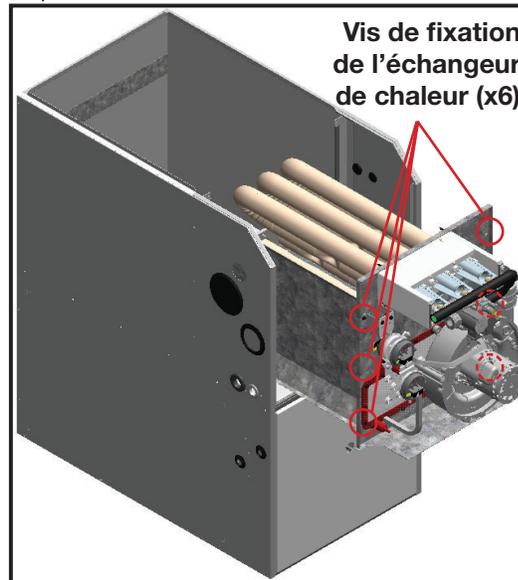


Fig. 6: Échangeur de chaleur modulaire