

MODÈLE COMMERCIAL



FACILITÉ D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

- Conception compacte pour un faible encombrement
- Technologie Wi-Fi pour la surveillance et l'administration à distance
- Conversion du type de combustible simplifiée
- Connecter électroniquement jusqu'à 24 chauffe-eau pour fonctionner comme une seule source d'eau chaude

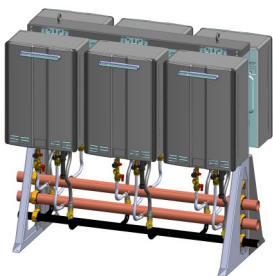
ACCESSOIRES EN OPTION

Filtre d'air ambiant, agent neutralisant de condensats, filtre ScaleCutter, kit de vidange, commandes supplémentaires, caches tuyaux, pompe de circulation, commutateur DPS/MIS, câbles EZConnect™, module Wi-Fi Control-R™, accessoires sans fil et bien plus encore.

Consultez le site Internet rinnai.us pour obtenir la liste complète des accessoires.


APPLICATIONS COMMERCIALES

Commercial Tankless Rack System™



- Solutions complètes de chauffage de l'eau entièrement assemblées
- Nombreuses configurations: autoportant, autoportant en ligne, support mural en ligne, suspension murale et coin
- Des solutions personnalisées sur mesure

CHAUFFE-EAU SUR DEMANDE À TRÈS HAUT RENDEMENT (À CONDENSATION)

| | | |
|--|---|----------|
| Type d'installation | Externe (extérieur) commercial; | |
| Numéros de modèle | CU199e (REU-N3237WC-US) CU160e (REU-N2530WC-US) | |
| Type de combustible approuvé | Gaz naturel et propane | |
| Efficacité |  UEF: 0,93 | |
| | Notes non certifiées par AHRI | EF: 0,96 |
| Homologué pour une installation à haute altitude | Jusqu'à 3 109 m (10 200 pi) | |
| Commande de la circulation de l'eau | Capteur de débit d'eau, commandes électroniques et contrôle de dérivation | |
| Contrôleur | Par défaut: Contrôleur intégré En option: MC-91-2US | |
| Certifications | AHRI, ANSI Z21.10.3, CSA 4.3 et ENERGY STAR® | |

Garantie

- Échangeur thermique: 8 ans ou 12 000 heures d'utilisation, selon la première éventualité
- Tous les autres composants et pièces: 5 ans
- Main d'œuvre raisonnable: 1 an

Dispositifs de sécurité

Détection d'extinction de flamme - électrode, protection contre l'ébullition, contrôle du régime du ventilateur de combustion, surintensités - fusible, conservation de flamme (OHS) et dispositif automatique de protection contre le gel

Contenu du colis

Chauffe-eau sur demande, soupape de surpression et adaptateur, kit vanne d'isolement, contrôleur intégré, câble de pompe de recirculation

Caractéristiques supplémentaires

- Conforme au niveau d'émission NOx de 14 ng/J ou 20 ppm du South Coast Air Quality Management District
- Niveau d'émission de NOx extrêmement faible
- Compatible Tankless Rack System™
- Compatible avec une conduite de gaz 13 mm (1/2 po)



CERTIFICATION ANSI Z21.10.3 — CSA 4.3

SPÉCIFICATIONS SENSE™

| SPÉCIFICATION | | RU199e | RU160e |
|---|--------------------------|---|---|
| Dimensions – l, h, p | | 470 mm x 670 mm x 290 mm (18,5 po x 26,4 po x 11,4 po) | |
| Consommation minimum de gaz (BTU/H) | | 15 000 | |
| Consommation maximum de gaz (BTU/H) | | 199 000 | 160 000 |
| Débit ¹ (min. – max.) | | 1,0 – 37 l/min (0,26 – 9,8 GPM) | 1,0 – 30 l/min (0,26 – 8,0 GPM) |
| Débit maximal avec réglage des paramètres | | 42 l/min (11 GPM) | 34 l/min (9 GPM) |
| Poids | | 29 kg (64 lb) | 28 kg (62 lb) |
| Niveau sonore | | 53 dB | 52 dB |
| Électricité | Normal | 81 W | 49 W |
| | Veille | 1,3 W | |
| | Protection contre le gel | 152 W | |
| | Intensité maximum | 4 A | |
| | Fusible | 10 A | |
| Température | | <ul style="list-style-type: none"> Minimum: 37 °C (98 °F) par défaut Maximum: 60 °C (140 °F) par défaut 85 °C (185 °F) avec réglage des paramètres | |
| Commande du débit de dérivation | | Électronique | |
| Pression d'alimentation en gaz ² | | <ul style="list-style-type: none"> Gaz naturel: 3,5 po. c.e. à 10,5 po. c.e. Propane: 8,0 po. c.e. à 13,5 po. c.e. | |
| Système d'allumage | | Allumage électronique direct | |
| Connexions électroniques | | <ul style="list-style-type: none"> Appareil: AC 120 V, 60 Hz. Contrôleur de température: DC 12 V (électronique) | |
| Pression d'alimentation en eau | | <ul style="list-style-type: none"> Minimum: 3,45 bar (50 PSI) (pour des performances maximales, 4 à 5,5 bar/60 à 80 PSI sont recommandés) Maximum: 10,35 bar/150 PSI | |
| Câble du contrôleur | | Câble deux conducteurs, sans polarité (22 AWG minimum) | |
| Branchements | | <ul style="list-style-type: none"> Alimentation en gaz: 3/4 po (19 mm) NPT Arrivée eau froide: 3/4 po (19 mm) NPT Sortie eau chaude: 3/4 po (19 mm) NPT Purge de condensats: 1/2 po (13 mm) NPT | |
| Dégagements | | <ul style="list-style-type: none"> Haut: 51 mm (2 po)* Bas / sol: 305 mm (12 po) Devant: 0 in.** | <ul style="list-style-type: none"> Arrière: 0 mm (0 po) Côtés: 51 mm (2 po)*** Devant avant: 24 in. (610 po) |

* 0 mm/pi des composants d'évacuation

** Le dégagement prévu pour l'entretien est de 61 mm (24 po) devant du chauffe-eau

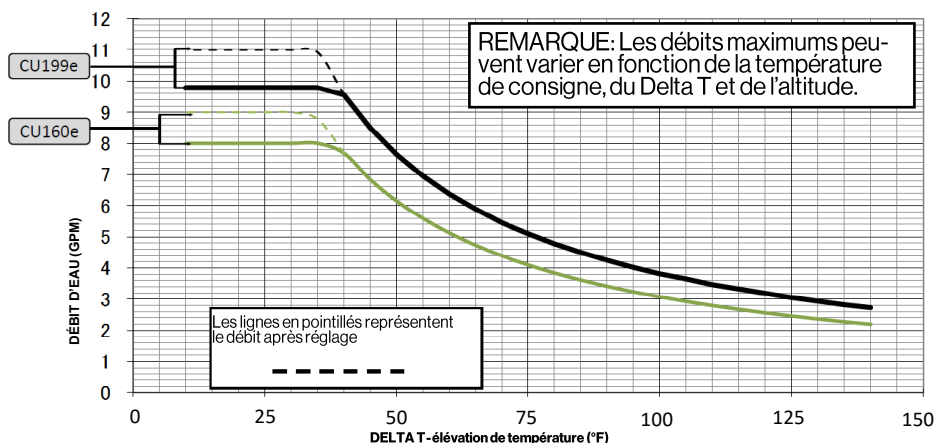
*** Ajouter 6,35 mm (0,25 po) pour le boîtier encastrable

¹Le débit minimum peut légèrement varier en fonction du réglage de la température et de la température de l'arrivée d'eau. Le débit minimum d'activation est 1,5 L/min (soit 0,4 GPM).

²La pression maximale d'alimentation en gaz ne doit pas dépasser la valeur spécifiée par le fabricant

COURBE DE DÉBIT D'EAU SENSE™

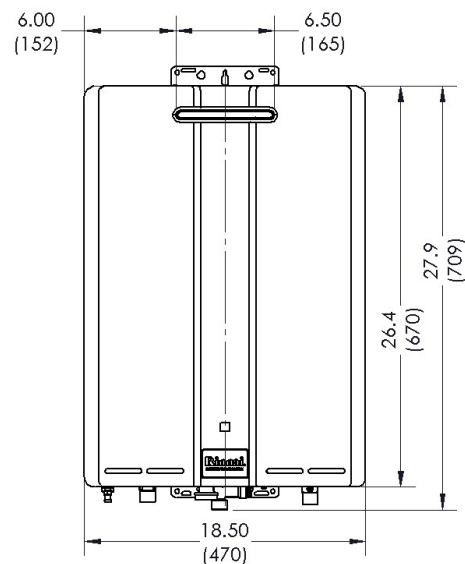
Les courbes de débit ne s'appliquent qu'aux températures d'eau en entrée inférieures ou égales à 21°C (70°F). Pour des températures d'eau supérieures à 21°C (70°F), contacter Rinnai.



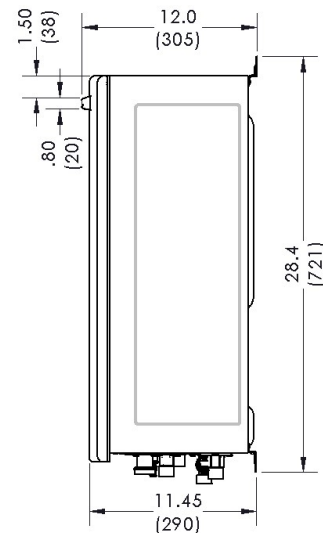
DIMENSIONS SENSE™

po (mm)

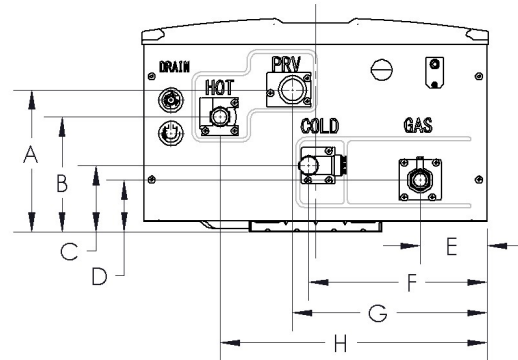
AVANT



CÔTÉ



DESSOUS



| Raccord | po | mm | |
|---------|----|-------|-----|
| FROID | F | 9,54 | 242 |
| | C | 3,56 | 90 |
| CHAUD | H | 14,27 | 362 |
| | B | 6,16 | 156 |
| GAZ | E | 3,57 | 91 |
| | D | 2,78 | 71 |
| SDS | G | 10,39 | 264 |
| | A | 7,60 | 193 |