Technical Specifications

CONFORMS TO ANSI/UL STD. 1995, ANSI STD. Z21.47
CERTIFIED TO CAN/CSA STD. C22.2 NO. 236,
CAN/CSA STD. 2.3 AND CAN/CGA STD. 2.17

P-C SERIES

11 EER

Condensing Gas Heat / Electric Cooling

Self contained, high efficiency Thru-The-Wall heating & cooling unit
Up to 96.8% AFUE / Thermal Efficiency
Input 15 000 - 50 000 BTU/h

FEATURES

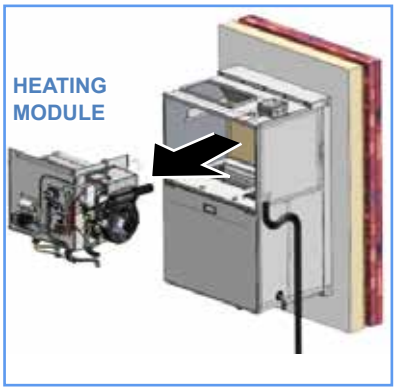


COMPATIBLE BOX SIZE

- Industry standard footprint for retrofit applications
- Appliance shell dimensions:
  43 1/8” High x 28” Wide x 32” Deep (1.0 ton -1.5 ton models)
  43 1/8” High x 28” Wide x 39” Deep (2.0 ton models)
- Wall Sleeve dimensions where penetrating exterior wall:
  44 7/8” High x 28 7/8” Wide
- Standard TAUPE color

HEATING FEATURES

- Up to 96.8% AFUE, up to 96.8 % Thermal Efficiency Condensing Single Stage Gas Furnace
- Stainless steel heat exchanger
- Sealed burner tray – keeps cold external air from circulating in vestibule
- Clear front manifold condensate cover for easy inspection and service troubleshooting

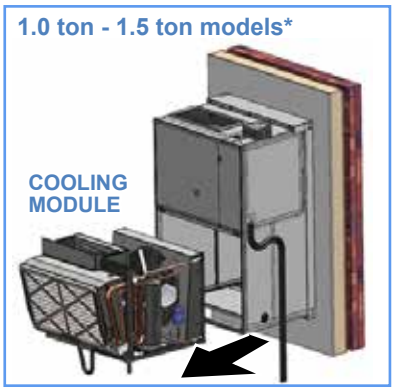


CIRCULATION BLOWER

- Dual Inlet Blower for higher flow rates / reduced air noise
- Endura Pro Multi-Speed Electronically Commutated Motor for increased electrical efficiency

COOLING FEATURES

- 11 EER
- R-410A Refrigerant System
- Micro-Channel Condenser and Evaporator Coils
- High Efficiency compressors
- One Piece motorized Condenser Fan design



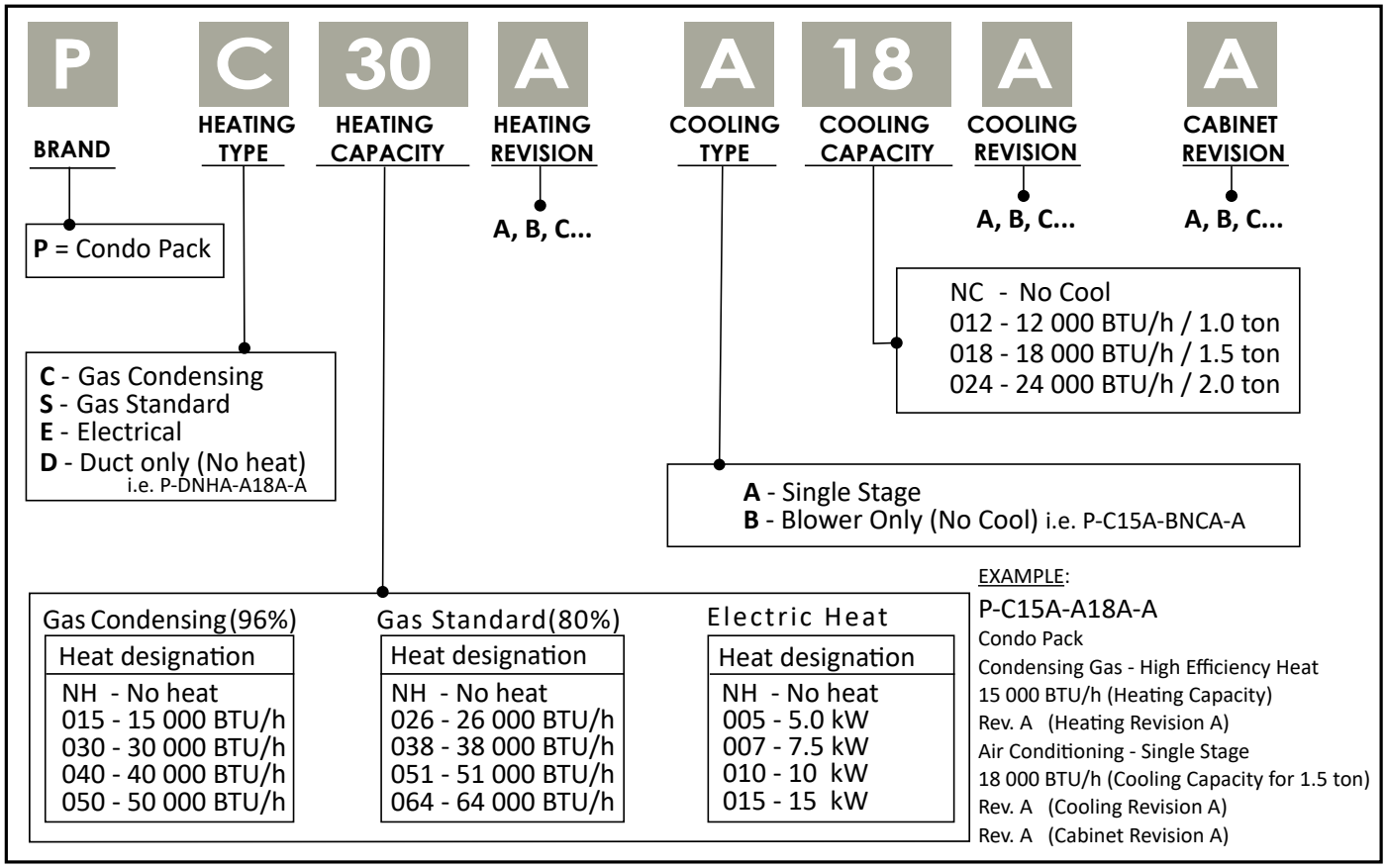
SERVICE ADVANTAGES*

- Indoor access to all parts & maintenance needs.*
- Innovative, dual slide-out chassis can be partially or fully removed for efficient servicing.*
- With spare modules, building management can perform quick swap outs, maintaining indoor conditions in the apartment/condo, while troubleshooting non functioning units off line.*
- Can perform direct replacement of the individual modules at the end of their service life instead of replacement of the complete appliance.*
- All control harnesses are separated with modular quick disconnects so module swap outs do not require time consuming rewiring.

NOTE* :

**Applicable to all 1.0 ton & 1.5 ton models.*
The heating section in 2.0 ton units remains servicable and removable but the air conditioning components are mounted inside of the cabinet.

NOMENCLATURE



SPECIFICATIONS

PERFORMANCE

HEATING	P-C15A-A12A-A	P-C15A-A18A-A	P-C15A-A24A-A	P-C30A-A12A-A	P-C30A-A18A-A	P-C30A-A24A-A
AFUE / TE (Thermal Efficiency)	96.8% / 96.8%	96.8% / 96.8%	96.8% / 96.8%	93% / 93%	93% / 93%	93% / 93%
Input BTU/h	15,000	15,000	15,000	30,000	30,000	30,000
Output BTU/h (AFUE) / TE	14,500	14,500	14,500	27,900	27,900	27,900
COOLING						
BTU/h	12,000	17,000	24,000	12,000	17,000	24,000
EER	11	11	11	11	11	11
REF.	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
WEIGHT (lb)	323	344	401	328	344	401

HEATING	P-C40A-A12A-A	P-C40A-A18A-A	P-C40A-A24A-A	P-C50A-A12A-A	P-C50A-A18A-A	P-C50A-A24A-A
AFUE / TE (Thermal Efficiency)	91.7% / 91.7%	91.7% / 91.7%	91.7% / 91.7%	90.6% / 90.6%	90.6% / 90.6%	90.6% / 90.6%
Input BTU/h	40,000	40,000	40,000	50,000	50,000	50,000
Output BTU/h (AFUE) / TE	36,700	36,700	36,700	45,300	45,300	45,300
COOLING						
BTU/h	12,000	17,000	24,000	12,000	17,000	24,000
EER	11	11	11	11	11	11
REF.	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
WEIGHT (lb)	328	349	401	328	349	401

AIR FLOW

-------- CFM AT EXTERNAL STATIC PRESSURE, INCHES WATER COLUMN --								
MODEL	HEATING	SETTING	Speed Tap#	0.1"	0.2"	0.3"	0.4"	0.5"
C15A	15 kBTU/h	Factory	5	440	390	330	295	240
		High	4	570	530	495	470	415
C30A	30 kBTU/h	Factory	4	570	530	495	470	415
		High	3	770	745	730	705	695
C40A	40 kBTU/h	Factory	3	770	745	730	705	695
		High	2	925	910	885	870	840
C50A	50 kBTU/h	Factory	2	925	910	885	870	840
		High	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
MODEL	COOLING	SETTING						
A12A	1.0 ton	Factory	5	440	390	330	295	240
		High	4	570	530	495	470	415
A18A	1.5 ton	Factory	1	645	600	560	530	470
		High	3	770	745	730	705	695
A24A	2.0 ton	Factory	1	830	810	780	760	720
		High	2	925	910	885	870	840

ELECTRICAL

Description	1.0 TON	1.5 TON	2.0 TON
Compressor Type	Rotary	Rotary	Rotary
Rated Amps	5.3	7.4	10.4
LRA	28.5	38.5	60.9
MCA	10.2	13.9	17.6
Max Fuse/Breaker (A)	15	20	25
Indoor Fan FLA / HP / RPM	2.8 / 1/3 / 1050	2.8 / 1/3 / 1050	2.8 / 1/3 / 1050
Condenser Fan FLA / HP / RPM	.79/ 1/4/ 1100	0.9/ 1/3/1120**	1.6/ 1/3/1380**
Combustion Fan FLA	1.25	1.25	1.25
Unit Input Voltage - Frequency-Phase	208/230V-60Hz-1PH		

GAS CONTROLS AND ADDITIONAL DATA		
IGNITION SYSTEM	SPARK IGNITION	
GAS CONNECTION	1/2" NPT	
GAS & AC CONDENSATE HOSE SIZE (Supplied)	1/2" ID and 5/8"ID	5/8"" ID

*** 1.5 ton & 2.0 ton models have two speed condenser fan motor:*
Speed 1 is for 1.5 ton & Speed 2 is for 2.0 ton.

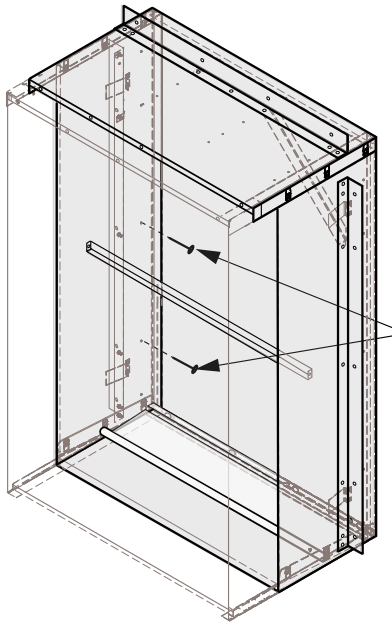
**All specifications and designs can change without notice to allow for on-going improvements. Images may not be exactly as shown.*
Consult with your owner's manual for current information. Check all local and national building codes and gas regulations. Napoleon® is a registered trade mark of Wolf Steel Ltd.

WALL SLEEVE DIMENSIONS

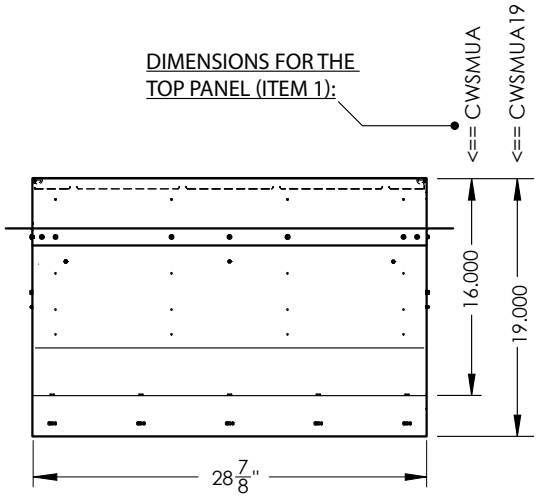
TWO DIFFERENT WALL SLEEVE MODELS ARE DEPICTED BELOW:

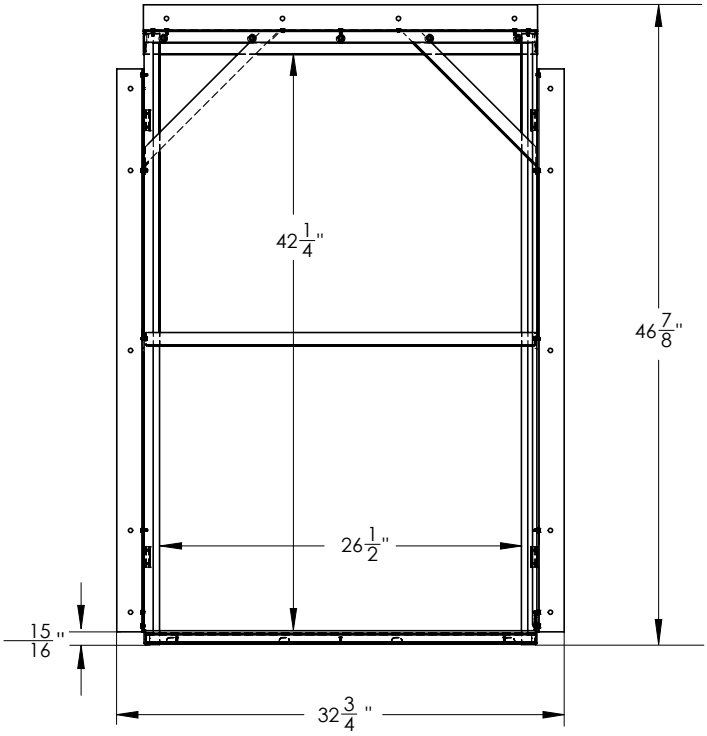
- **CWSMUA**
- **CWSMUA19**

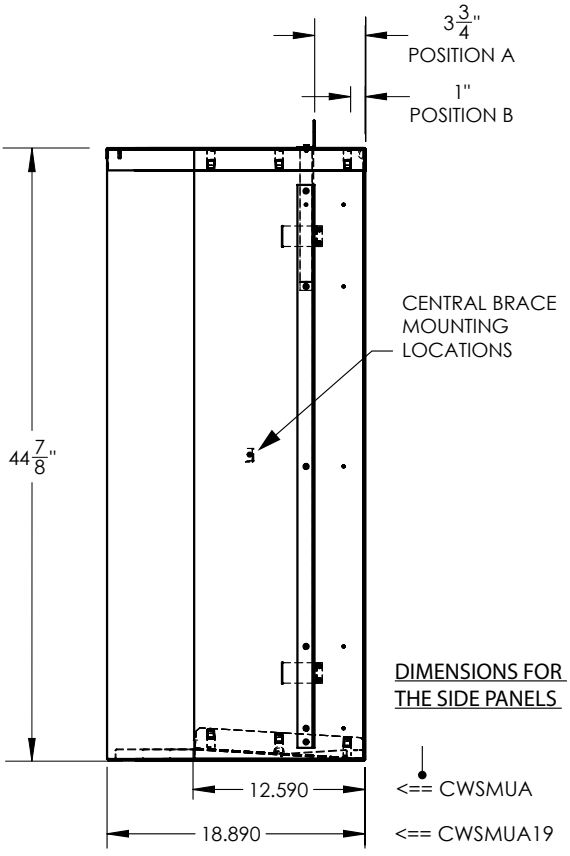
NOTE:
TO IMPROVE RIGIDITY AND REDUCTION IN VIBRATION WALL MOUNTING BRACKETS CAN BE USED TO AFFIX WALL SLEEVE TO BUILDING SUB STRUCTURE FROM INSIDE OR OUTSIDE OF THE BUILDING. ENGINEER/ARCHITECT TO CONSULT WITH CUSTOMER SOLUTIONS IF CLARIFICATION IS REQUIRED TO DETERMINE BRACKET LOCATION FOR SETTING THE DESIRED DEPTH OF WALL SLEEVE INTO WALL.



DIMENSIONS FOR THE TOP PANEL (ITEM 1):







DIMENSIONS FOR THE SIDE PANELS

<== CWSMUA

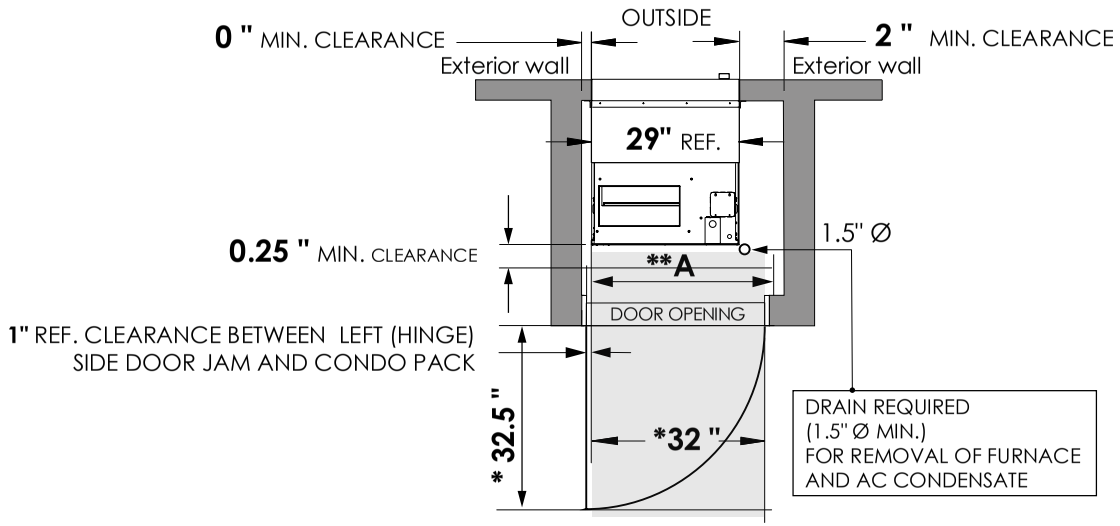
<== CWSMUA19

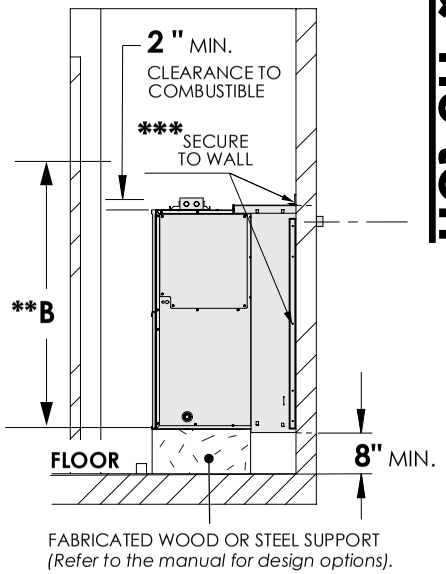
1.0 ton & 1.5 ton

FIGURE 1: Service Clearances for 1.0 ton & 1.5 ton models

MINIMUM CLEARANCE

REQUIRED DUE TO UNIT'S DIMENSION & SAFETY STANDARD





NOTE

ADEQUATE SERVICE CLEARANCE MUST BE PROVIDED IN FRONT OF THE UNIT.

*** Engineer/Architect - to consult with customer solutions if clarification is required to determine bracket location for setting the desired depth of Wall Sleeve into wall.

** A clear and unobstructed passageway (dimension AxB) shall be provided to the unit, in accordance with the requirements of the local authorities having jurisdiction and with the National Fuel Gas Code, ANSI Z223.1 (latest edition) and the National Electrical Code in the United States or CAN/CGA-B149.1 & .2 and the Canadian Electrical Code CSA C22.1 Part 1 (latest edition) in Canada.

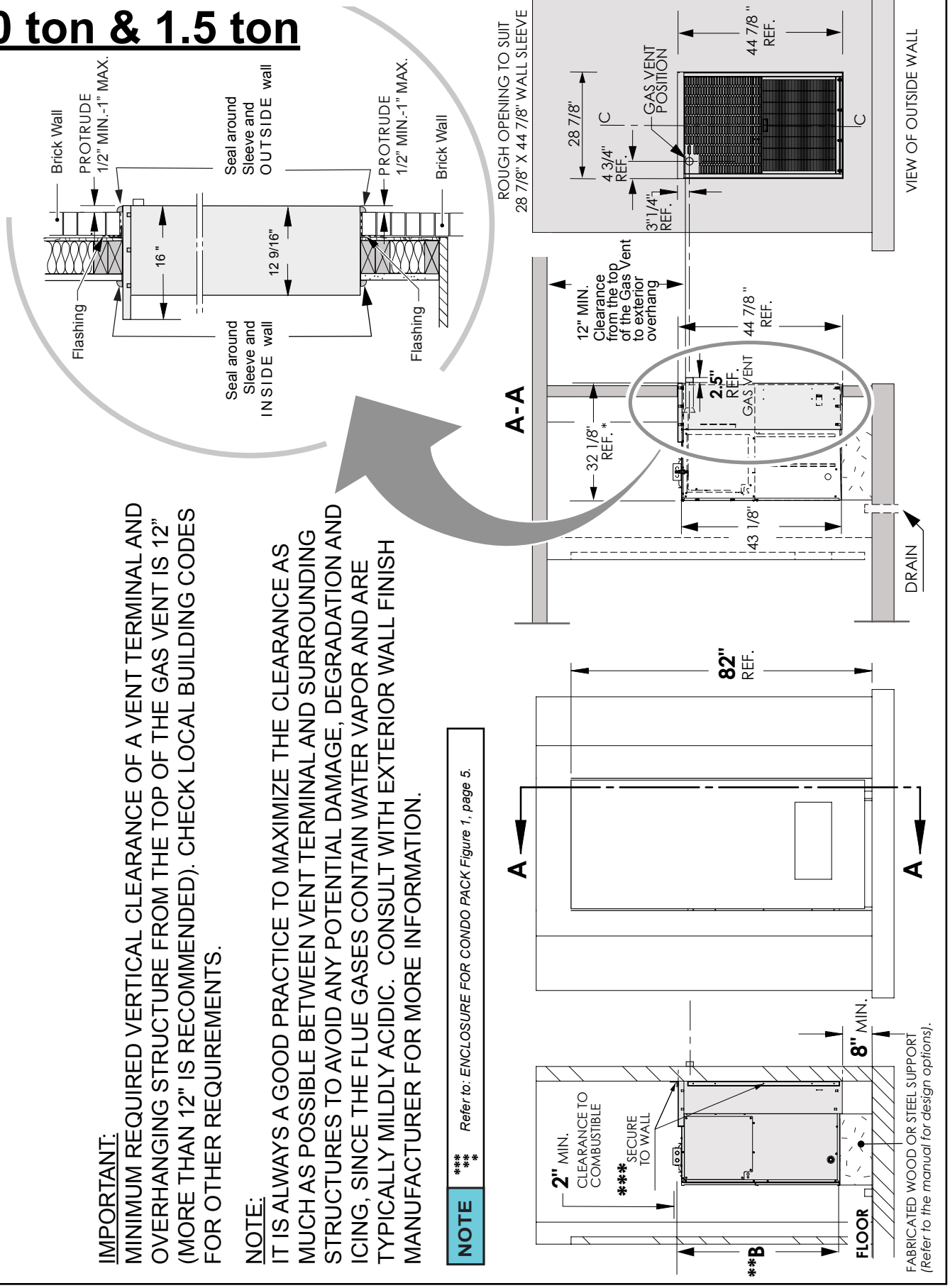
* The 32 " x 32.5 " unobstructed clearance is required in front of the unit for complete removal of heating and cooling module. Check local building codes for other applicable requirements.

IMPORTANT: Prior to constructing interior closet walls in close proximity to the wall sleeve, the sealing of the wall sleeve and cabinet should be completed. Sealing after the walls are constructed can be difficult. Poor sealing will result in cold air infiltration that will affect Condo Pack. Refer to section "*Sealing: Wall Sleeve and Condo Pack cabinet*".

ENCLOSURE FOR CONDO PACK cont.

FIGURE 2: Service Clearances for 1.0 ton & 1.5 ton models

1.0 ton & 1.5 ton



IMPORTANT:
MINIMUM REQUIRED VERTICAL CLEARANCE OF A VENT TERMINAL AND OVERHANGING STRUCTURE FROM THE TOP OF THE GAS VENT IS 12" (MORE THAN 12" IS RECOMMENDED). CHECK LOCAL BUILDING CODES FOR OTHER REQUIREMENTS.

NOTE:
IT IS ALWAYS A GOOD PRACTICE TO MAXIMIZE THE CLEARANCE AS MUCH AS POSSIBLE BETWEEN VENT TERMINAL AND SURROUNDING STRUCTURES TO AVOID ANY POTENTIAL DAMAGE, DEGRADATION AND ICING, SINCE THE FLUE GASES CONTAIN WATER VAPOR AND ARE TYPICALLY MILDLY ACIDIC. CONSULT WITH EXTERIOR WALL FINISH MANUFACTURER FOR MORE INFORMATION.

NOTE

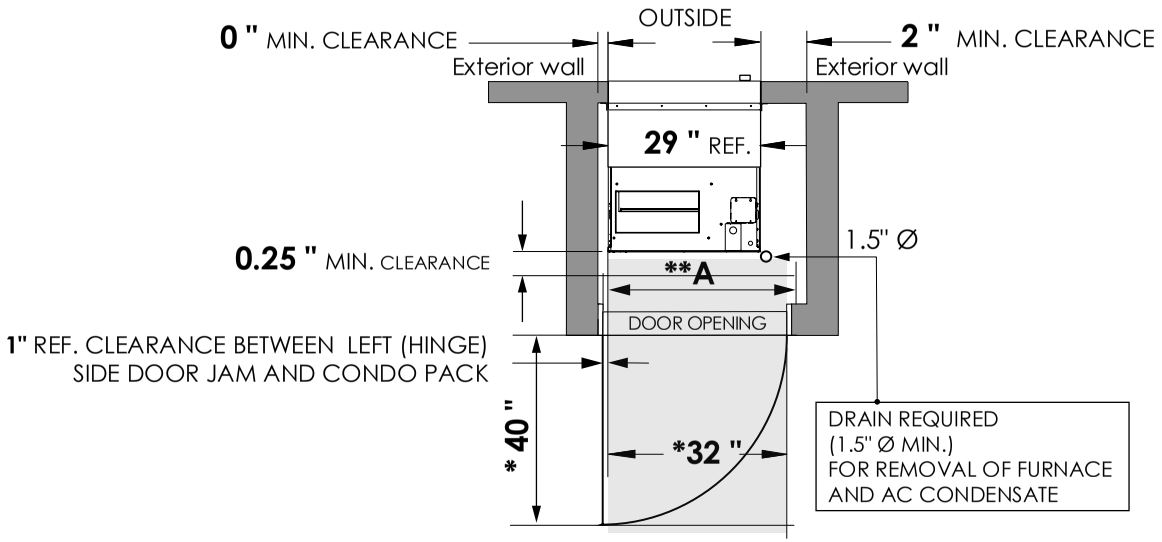
*** *Refer to: ENCLOSURE FOR CONDO PACK Figure 1, page 5.*

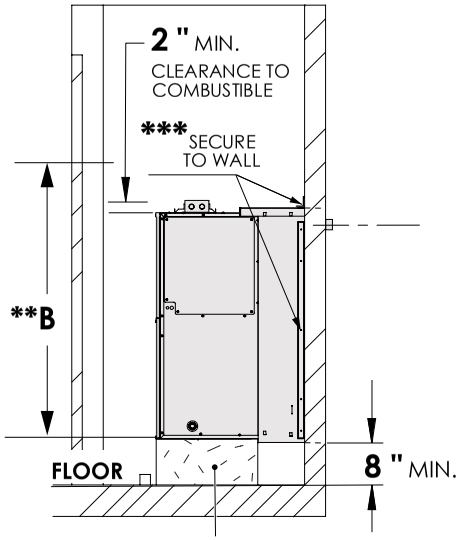
2.0 ton

FIGURE 3: Service Clearances for 2.0 ton models

MINIMUM CLEARANCE

REQUIRED DUE TO UNIT'S DIMENSION & SAFETY STANDARD





FABRICATED WOOD OR STEEL SUPPORT
(Refer to the manual for design options).

NOTE

ADEQUATE SERVICE CLEARANCE MUST BE PROVIDED IN FRONT OF THE UNIT.

*** Engineer/Architect - to consult with customer solutions if clarification is required to determine bracket location for setting the desired depth of Wall Sleeve into wall.

** A clear and unobstructed passageway (dimension AxB) shall be provided to the unit, in accordance with the requirements of the local authorities having jurisdiction and with the National Fuel Gas Code, ANSI Z223.1 (latest edition) and the National Electrical Code in the United States or CAN/CGA-B149.1 & .2 and the Canadian Electrical Code CSA C22.1 Part 1 (latest edition) in Canada.

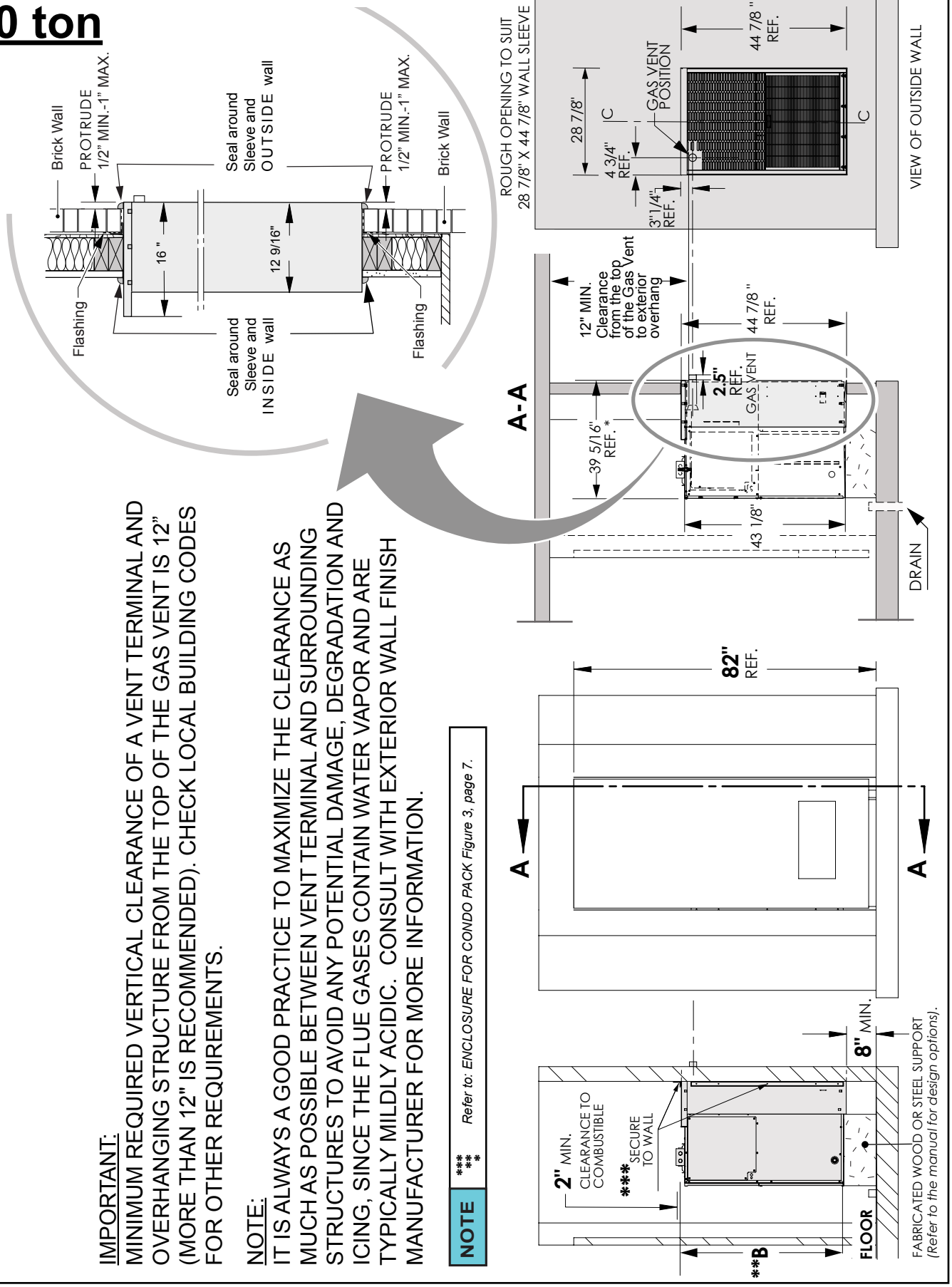
* The 32 " x 40 " unobstructed clearance is required in front of the unit for complete removal of heating module and the cabinet to access cooling section components. Check local building codes for other applicable requirements.

IMPORTANT: Prior to constructing interior closet walls in close proximity to the wall sleeve, the sealing of the wall sleeve and cabinet should be completed. Sealing after the walls are constructed can be difficult. Poor sealing will result in cold air infiltration that will affect Condo Pack. Refer to section "*Sealing: Wall Sleeve and Condo Pack cabinet*".

ENCLOSURE FOR CONDO PACK cont.

FIGURE 4: Service Clearances for 2.0 ton models

2.0 ton



NOTE *** *** *Refer to: ENCLOSURE FOR CONDO PACK Figure 3, page 7.*

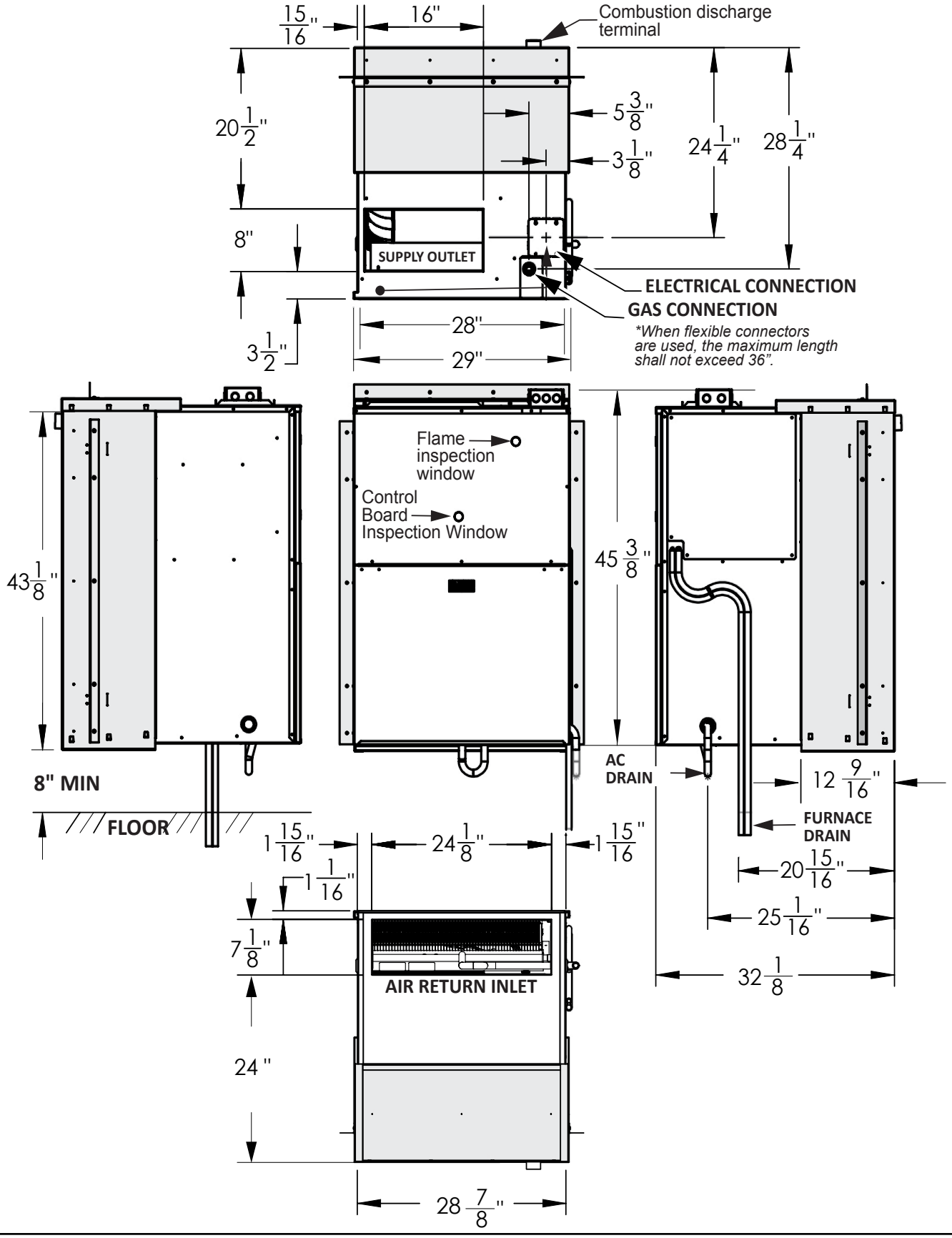
IMPORTANT:
MINIMUM REQUIRED VERTICAL CLEARANCE OF A VENT TERMINAL AND OVERHANGING STRUCTURE FROM THE TOP OF THE GAS VENT IS 12" (MORE THAN 12" IS RECOMMENDED). CHECK LOCAL BUILDING CODES FOR OTHER REQUIREMENTS.

NOTE:
IT IS ALWAYS A GOOD PRACTICE TO MAXIMIZE THE CLEARANCE AS MUCH AS POSSIBLE BETWEEN VENT TERMINAL AND SURROUNDING STRUCTURES TO AVOID ANY POTENTIAL DAMAGE, DEGRADATION AND ICING, SINCE THE FLUE GASES CONTAIN WATER VAPOR AND ARE TYPICALLY MILDLY ACIDIC. CONSULT WITH EXTERIOR WALL FINISH MANUFACTURER FOR MORE INFORMATION.

CONDO PACK SHOWN IN WALL SLEEVE

FIGURE 5: Dimensions for 1.0 ton & 1.5 ton models:

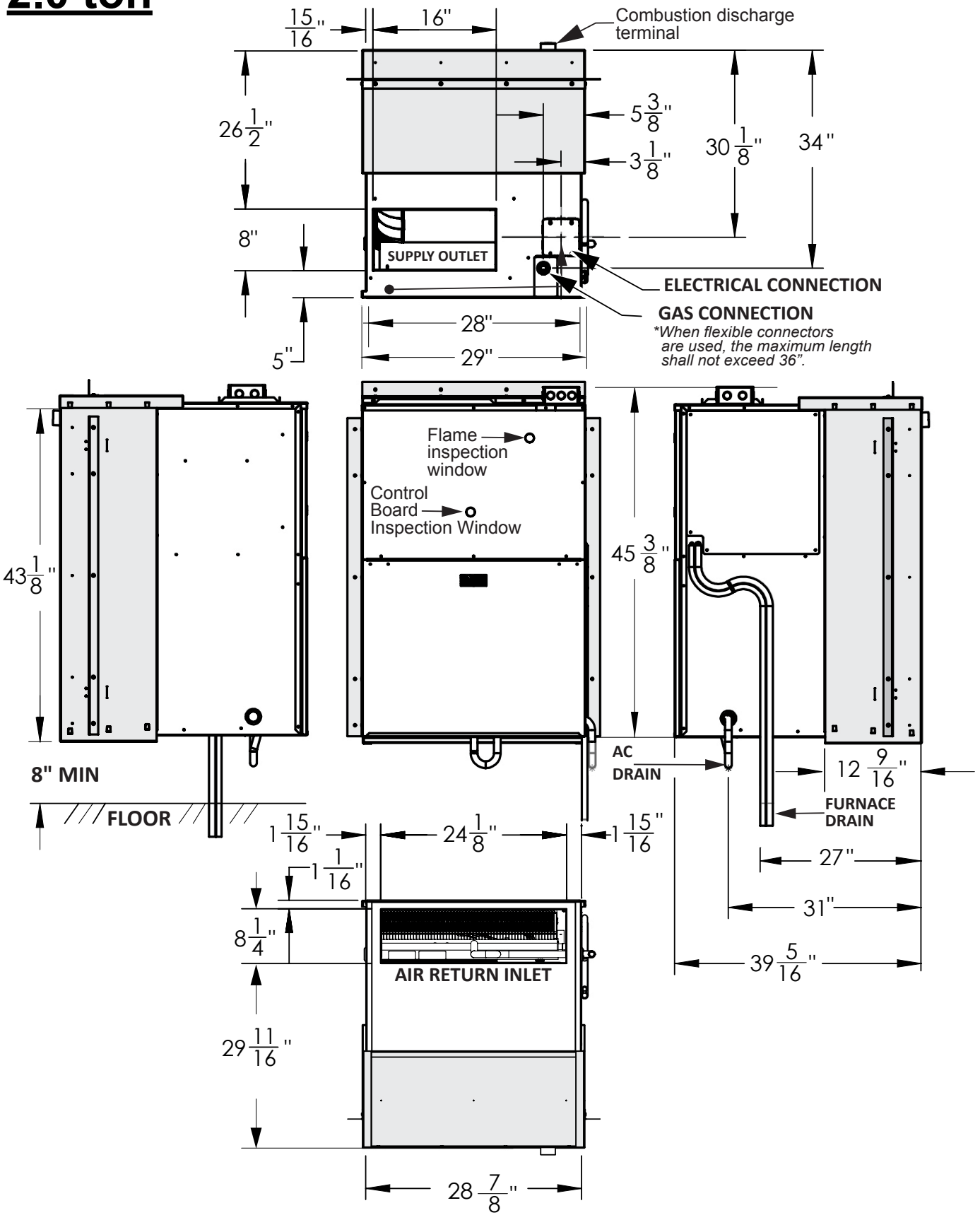
1.0 ton & 1.5 ton



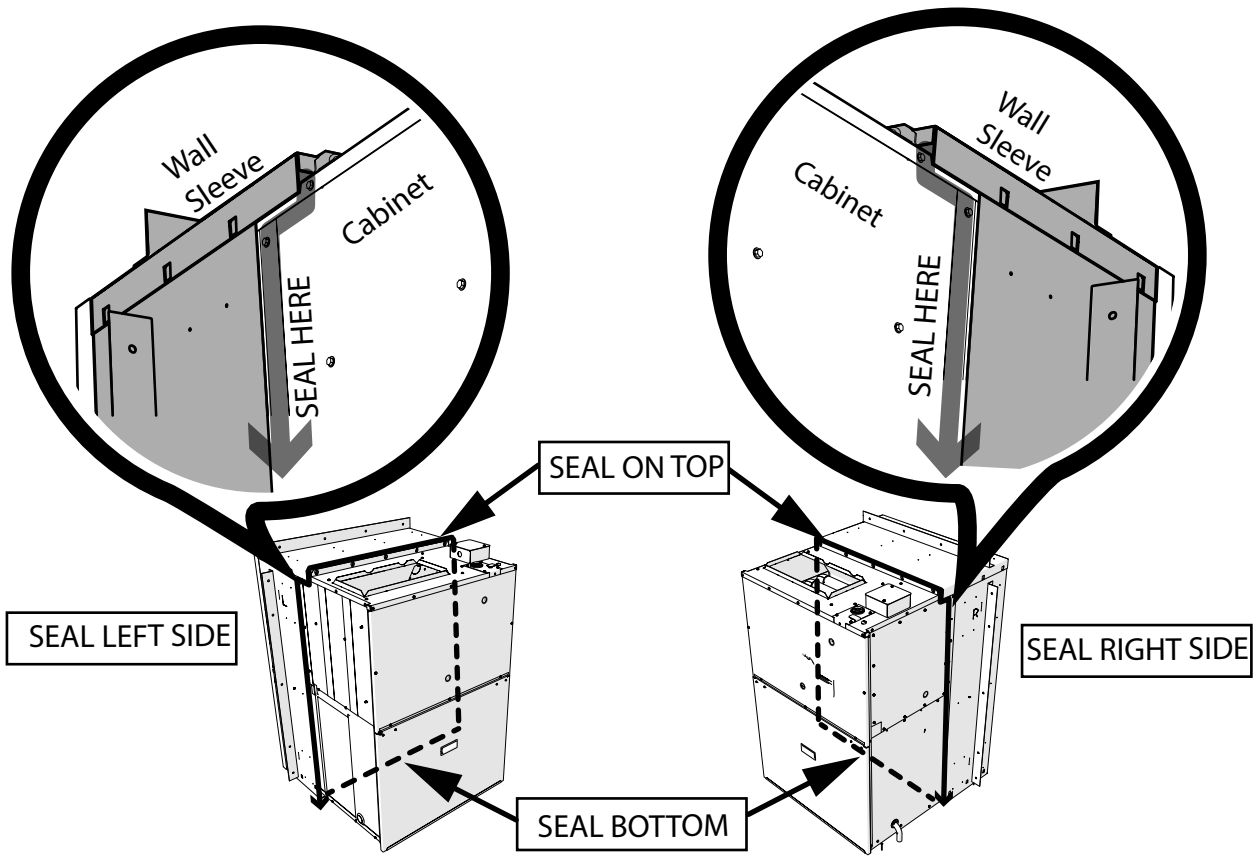
CONDO PACK SHOWN IN WALL SLEEVE cont.

FIGURE 6: Dimensions for 2.0 ton models

2.0 ton



SEALING: WALL SLEEVE AND CONDO PACK CABINET



Fill the clearance space between the sleeve and the cabinet with non-hardening caulking compound or non-expanding insulation foam as a protection against the snow, water, moisture and air infiltration.

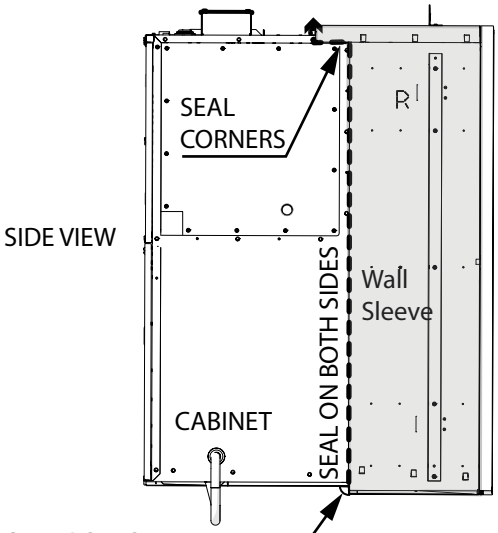
⚠ IMPORTANT ⚠

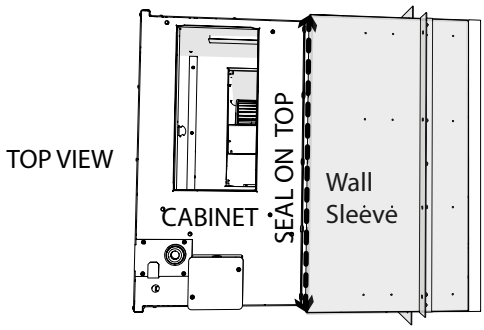
THE CLEARANCE SPACE BETWEEN THE WALL SLEEVE AND THE CABINET MUST BE COMPLETELY SEALED ON ALL FOUR SIDES IN ORDER TO PREVENT THE MOISTURE AND AIR INFILTRATION.

⚠ WARNING ⚠

THESE INSTRUCTIONS ARE INTENDED AS AN AID TO QUALIFIED SERVICE PERSONNEL FOR PROPER INSTALLATION, ADJUSTMENT AND OPERATION OF THE UNIT. READ THESE INSTRUCTIONS THOROUGHLY BEFORE ATTEMPTING INSTALLATION OR OPERATION.

IMPROPER INSTALLATION, ADJUSTMENT, SERVICE, OR MAINTENANCE CAN CAUSE PROPERTY DAMAGE, PERSONAL INJURY, OR DEATH. FOR INFORMATION AND ASSISTANCE CONSULT A QUALIFIED INSTALLER OR SERVICE AGENCY.





NAPOLEON
WOLF STEEL LTD.
24 Napoleon Road, Barrie, Ontario, Canada L4M 0G8
PHONE: 866-820-8686
Website: www.napoleon.com
General: hvac@napoleon.com
Technical inquiries: hvacsupport@napoleon.com

C ETL LISTED US
Intertek
9700539
ENERGUIDE
HRAI YOUR ENVIRONMENT • OUR EXPERTISE MEMBER COMPANY
AHRI CERTIFIED
Quality System Certified To ISO 9001-2015

Spécifications Techniques

CONFORME AUX NORMES ANSI/UL. NORME ANSI Z21.47, 1995. CERTIFIÉ SELON LES NORMES CAN/CSA C22.2 No 236, NORMES CAN/CSA. 2.3 ET NORMES CAN/CGA. 2.17

SÉRIE P-C

11 EER

Chauffage au gaz / Climatisation électrique

Unité murale multifonction de chauffage et de climatisation à haut rendement
Jusqu'à 96.8 % AFUE / efficacité thermique
Débit 15,000 - 50,000 BTU/h

CARACTÉRISTIQUES

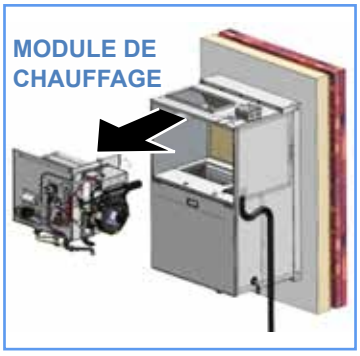


TAILLE DE CABINET COMPATIBLE

- Dimensions selon les normes de l'industrie pour une installation lors de rénovations
- Dimensions du cabinet :
  - 43 1/8 po de haut x 28 po de large x 32 po de profondeur (Les modèles de 1 tonne à 1,5 tonnes)
  - 43 1/8 po de haut x 28 po de large x 39 po de profondeur (Les modèles de 2,0 tonnes)
- Dimensions du manchon mural au point de pénétration du mur extérieur : 44 7/8 po de haut x 28 7/8 po de large
- Couleur TAUPE standard

CARACTÉRISTIQUES DE CHAUFFAGE

- Jusqu'à 96,8 % AFUE et jusqu'à 96,8 % efficacité thermique, Fournaise au gaz à un stage à haute efficacité
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable
- Plateau du brûleur scellé pour empêcher l'air extérieur froid de circuler dans le compartiment
- Couvercle de condensat transparent du collecteur avant qui permet une inspection facile

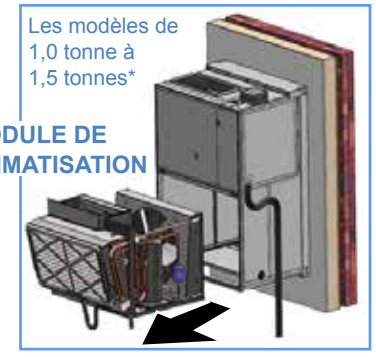


SOUFFLERIE

- Soufflerie à entrée double pour un débit amélioré et un bruit réduit
- Moteur à commutation électronique Endura Pro à vitesses multiples pour un meilleur rendement électrique

CARACTÉRISTIQUES DE CLIMATISATION

- 11 EER Rendement énergétique
- Réfrigérant R-410A
- Condenseur et serpentins d'évaporateur à microcanaux
- Compresseur à haut rendement
- Conception de ventilateur à condensateur monopièce motorisé



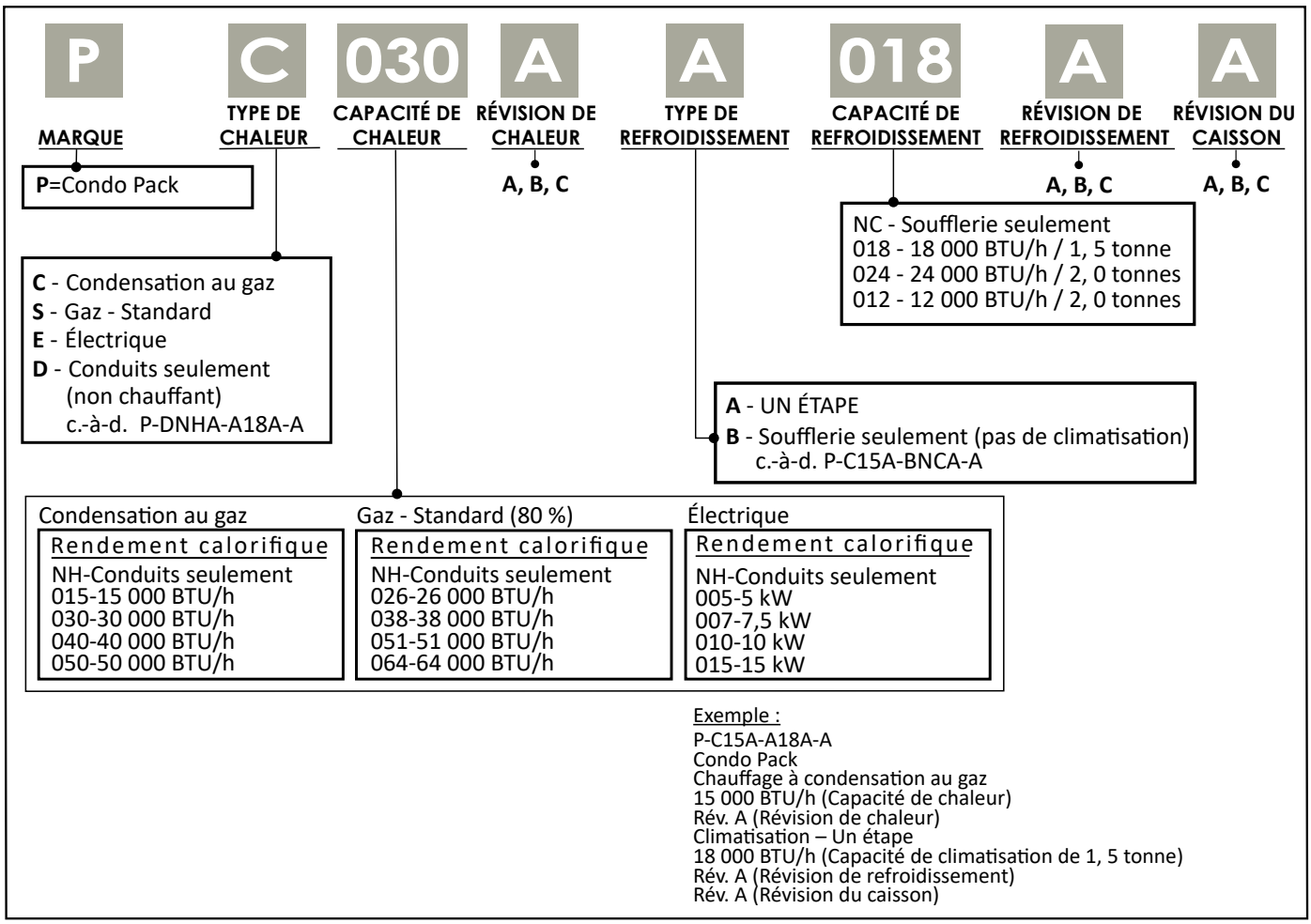
AVANTAGES D'ENTRETIEN*

- Accès à toutes les pièces à partir de l'intérieur pour faire l'entretien.*
- Châssis coulissant double innovateur qui facilite l'entretien.*
- En utilisant les modules de rechange, les responsables du bâtiment peuvent faire des changements rapides pour maintenir la température dans l'appartement ou le condo; les unités qui ne fonctionnent pas peuvent être retirées pendant la résolution des problèmes.*
- Chaque module peut être remplacé individuellement, ce qui évite de remplacer l'appareil au complet.*
- Tous les faisceaux de commande sont séparés par des connexions rapides, ce qui évite les longs recâblages lors du changement des modules.

REMARQUE* :

Applicable pour tous les modèles 1 à 1,5 tonnes.
La section de chauffage dans les unités 2 tonnes restera serviceable et amovible, mais les composants de climatisation sont monter dedans la caisson.

NOMENCLATURE



Exemple :
P-C15A-A18A-A
Condo Pack
Chauffage à condensation au gaz
15 000 BTU/h (Capacité de chaleur)
Rév. A (Révision de chaleur)
Climatisation – Un étape
18 000 BTU/h (Capacité de climatisation de 1, 5 tonne)
Rév. A (Révision de refroidissement)
Rév. A (Révision du caisson)

SPÉCIFICATIONS

RENDEMENT

CAPACITÉS DE CHAUFFAGE	P-C15A-A12A-A	P-C15A-A18A-A	P-C15A-A24A-A	P-C30A-A12A-A	P-C30A-A18A-A	P-C30A-A24A-A
AFUE / ET (Efficacité Thermique)	96,8% / 96,8%	96,8% / 96,8%	96,8% / 96,8%	93% / 93%	93% / 93%	93% / 93%
Débit BTU/H	15,000	15,000	15,000	30,000	30,000	30,000
Rendement BTU/H (AFUE) / ET	14,500	14,500	14,500	27,900	27,900	27,900
CAPACITÉS DE REFROIDISSEMENT						
BTU/H	12,000	17,000	24,000	12,000	17,000	24,000
EER	11	11	11	11	11	11
REF,	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
POIDS (lb)	323	344	401	328	344	401

CAPACITÉS DE CHAUFFAGE	P-C40A-A12A-A	P-C40A-A18A-A	P-C40A-A24A-A	P-C50A-A12A-A	P-C50A-A18A-A	P-C50A-A24A-A
AFUE / ET (Efficacité Thermique)	91,7% / 91,7%	91,7% / 91,7%	91,7% / 91,7%	90,6% / 90,6%	90,6% / 90,6%	90,6% / 90,6%
Débit BTU/H	40,000	40,000	40,000	50,000	50,000	50,000
Rendement BTU/H (AFUE) / ET	36,700	36,700	36,700	45,300	45,300	45,300
CAPACITÉS DE REFROIDISSEMENT						
BTU/H	12,000	17,000	24,000	12,000	17,000	24,000
EER	11	11	11	11	11	11
REF.	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
POIDS (lb)	328	349	401	328	349	401

FLUX D'AIR

-------- PCM (PI3/MIN) À UNE PRESSION STATIQUE EXTERNE DONNÉE, EN POUCES DE COLONNE D'EAU								
MODEL	CHAUFFAGE	RÉGLAGE	No° du connecteur de vitesse	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
C15A	15 kBTU/h	Usine	5	440	390	330	295	240
		Élevé	4	570	530	495	470	415
C30A	30 kBTU/h	Usine	4	570	530	495	470	415
		Élevé	3	770	745	730	705	695
C40A	40 kBTU/h	Usine	3	770	745	730	705	695
		Élevé	2	925	910	885	870	840
C50A	50 kBTU/h	Usine	2	925	910	885	870	840
		Élevé	s.o.	s.o.	s.o.	s.o.	s.o.	s.o.
MODEL	REFROIDISSEMENT	RÉGLAGE						
A12A	1,0 tonne	Usine	5	440	390	330	295	240
		Élevé	4	570	530	495	470	415
A18A	1,5 tonnes	Usine	1	645	600	560	530	470
		Élevé	3	770	745	730	705	695
A24A	2,0 tonnes	Usine	1	830	810	780	760	720
		Élevé	2	925	910	885	870	840

ÉLECTRIQUE

DESCRIPTION	1,0 TONNE	1,5 TONNES	2,0 TONNES
Type de compresseur	Rotatif	Rotatif	Rotatif
Intensité de courant (A)	5,3	7,4	10,4
LRA	28,5	38,5	60,9
MCA	10,2	13,9	17,6
Fusible/disjoncteur max (A)	15	20	25
Soufflerie intérieure FLA/HP/Tr/min	2,8 / 1/3 / 1050	2,8 / 1/3 / 1050	2,8 / 1/3 / 1050
Soufflerie du condensateur FLA/HP/Tr/min	0,79 / 1/4 / 1100	0,9 / 1/3 / 1120**	1,6 / 1/3 / 1380**
Soufflerie de combustion FLA	1,25	1,25	1,25
Tension d'alimentation de l'appareil – fréquence-phase :	208/230V-60Hz-1Ph		

CONTRÔLE DU GAZ ET DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES		
SYSTÈME D'ALLUMAGE	ALLUMAGE ÉTINCELLE	
RACCORDEMENT DU GAZ	1/2 po NPT	
TUYAU DE CONDENSAT (FOURNIES)	1/2 po ID et 5/8 po ID	5/8 po ID

*** Les modèles de 1,5 tonnes à 2,0 tonnes ont un moteur du ventilateur de condensation:*
Vitesse 1 - pour les modèles 1,5 tonnes et
Vitesse 2 - pour les modèles de 2,0 tonnes.

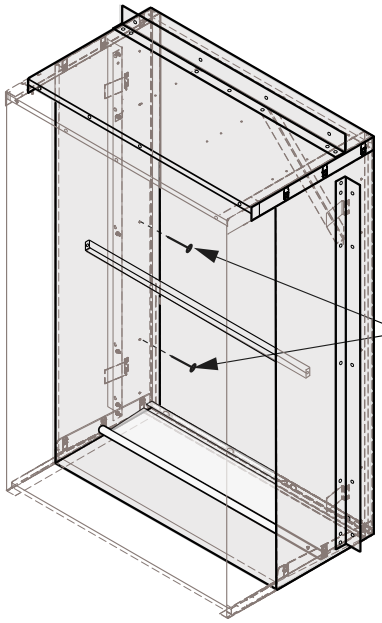
* Toutes les spécifications et conceptions sont sujettes à modifications sans préavis en raison des améliorations constantes apportées aux produits. Les produits peuvent différer légèrement des illustrations. Consultez le manuel d'instructions pour obtenir des informations à jour. Consultez les codes du bâtiment locaux et nationaux en plus de la réglementation sur le gaz. Napoléon est une marque de commerce déposée de Wolf Steel ltée.

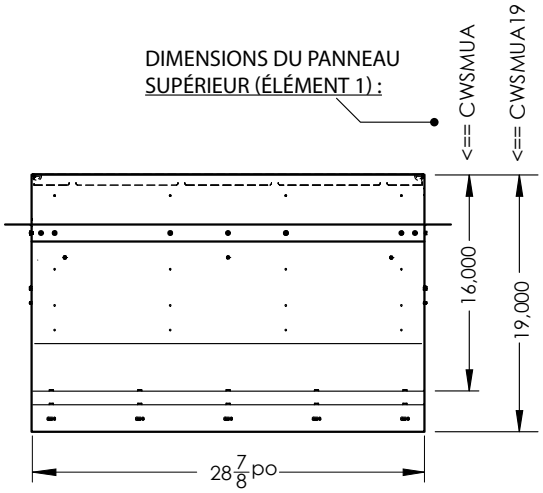
DIMENSIONS DU MANCHON MURAL

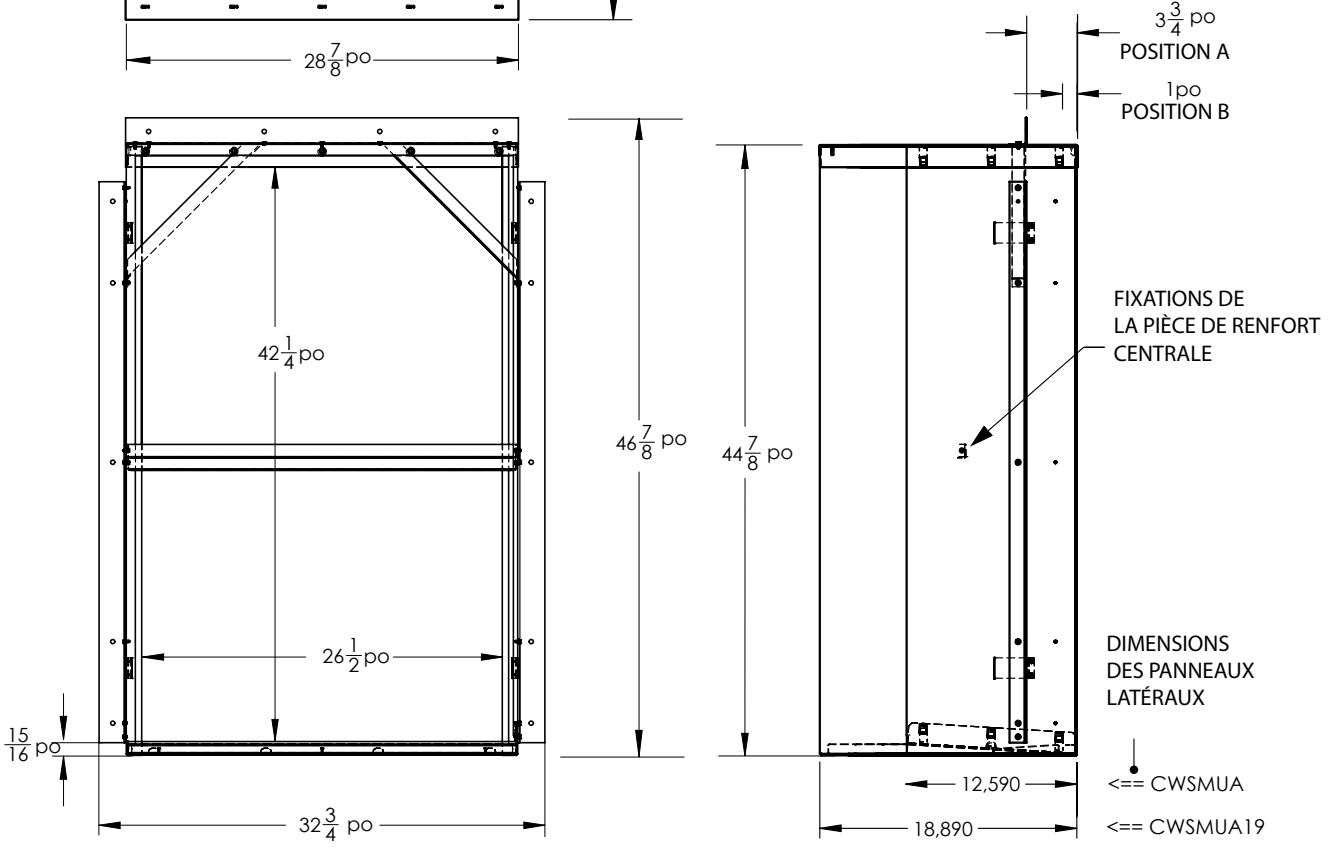
DEUX MODÈLES DE MANCHONS MURAUX SONT ILLUSTRÉS CI-DESSOUS :

- **CWSMUA**
- **CWSMUA19**

REMARQUE:
POUR PLUS DE SOLIDITÉ ET POUR RÉDUIRE LES VIBRATIONS DU SUPPORT MURAL, DES SUPPORTS PEUVENT ÊTRE UTILISÉS POUR FIXER LE MANCHON MURAL À LA SOUS-STRUCTURE DE L'ÉDIFICE, ET CE, DE L'INTÉRIEUR OU DE L'EXTÉRIEUR DE L'ÉDIFICE. INGÉNIEUR/ARCHITECTE – CONSULTEZ LE CENTRE SOLUTION CLIENTS SI UNE CLARIFICATION EST REQUISE POUR DÉTERMINER L'EMPLACEMENT DES SUPPORTS EN FONCTION DE LA PROFONDEUR DE MANCHON MURAL DÉSIRÉE.



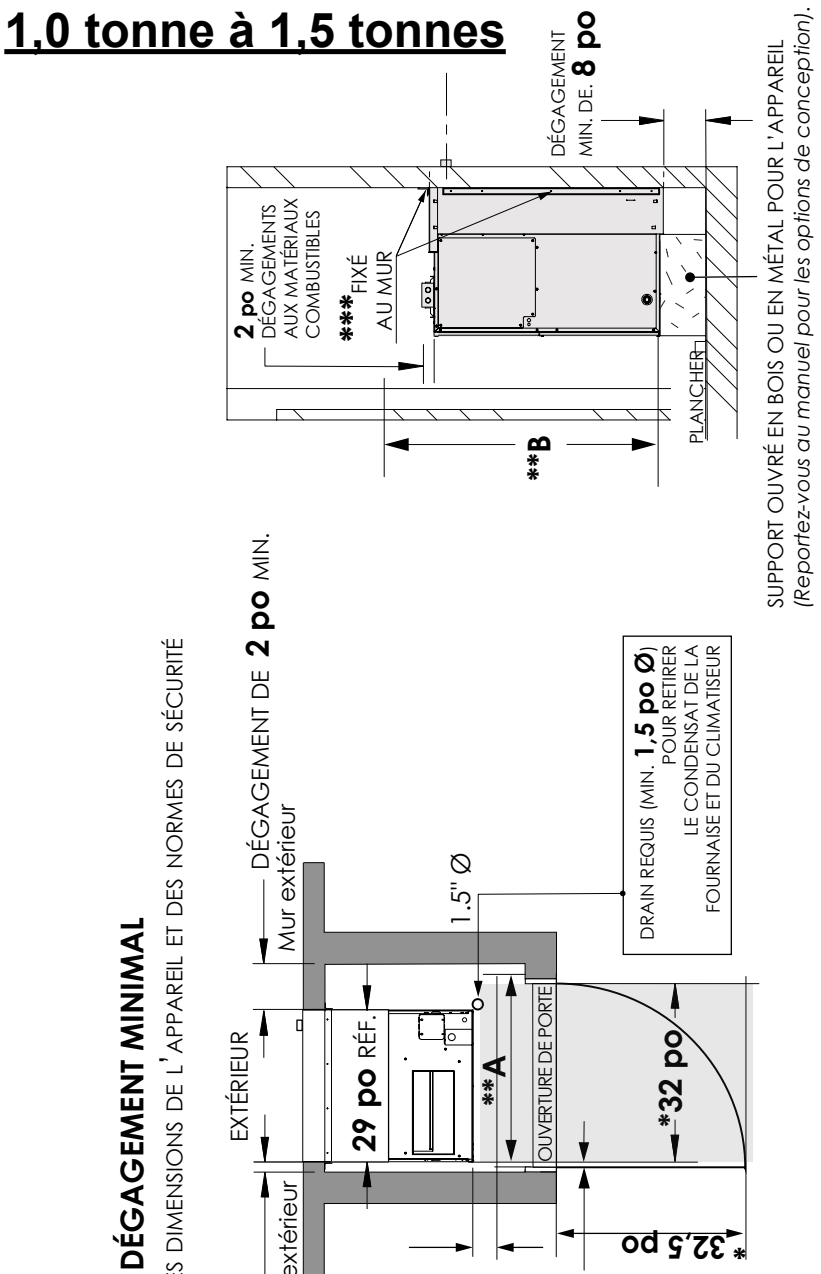




ENCEINTE POUR LE CONDO PACK

FIGURE 1: Dégagements d'entretien pour les modèles de 1,0 tonne à 1,5 tonnes

1,0 tonne à 1,5 tonnes



REMARQUE

PRÉVOIR UN ACCÈS SUFFISANT À L'AVANT DE L'APPAREIL AUX FINS D'ENTRETIEN.

*** Ingénieur/architecte - consultez le centre solution clients si une clarification est requise pour déterminer l'emplacement des supports en fonction de la profondeur d'insertion du manchon mural désiré.

** Prévoir un passage dégagé (dimension A x B) jusqu'à l'appareil, conformément aux exigences des autorités locales compétentes, du National Fuel Gas Code, de la norme ANSI Z223.1 (dernière édition) et du National Electrical Code des États-Unis, ou de la norme CAN/CGA-B149.1, CAN/CGA-B149.2, et la norme CSA C22.1 Partie 1 (dernière édition) du Code canadien de l'électricité.

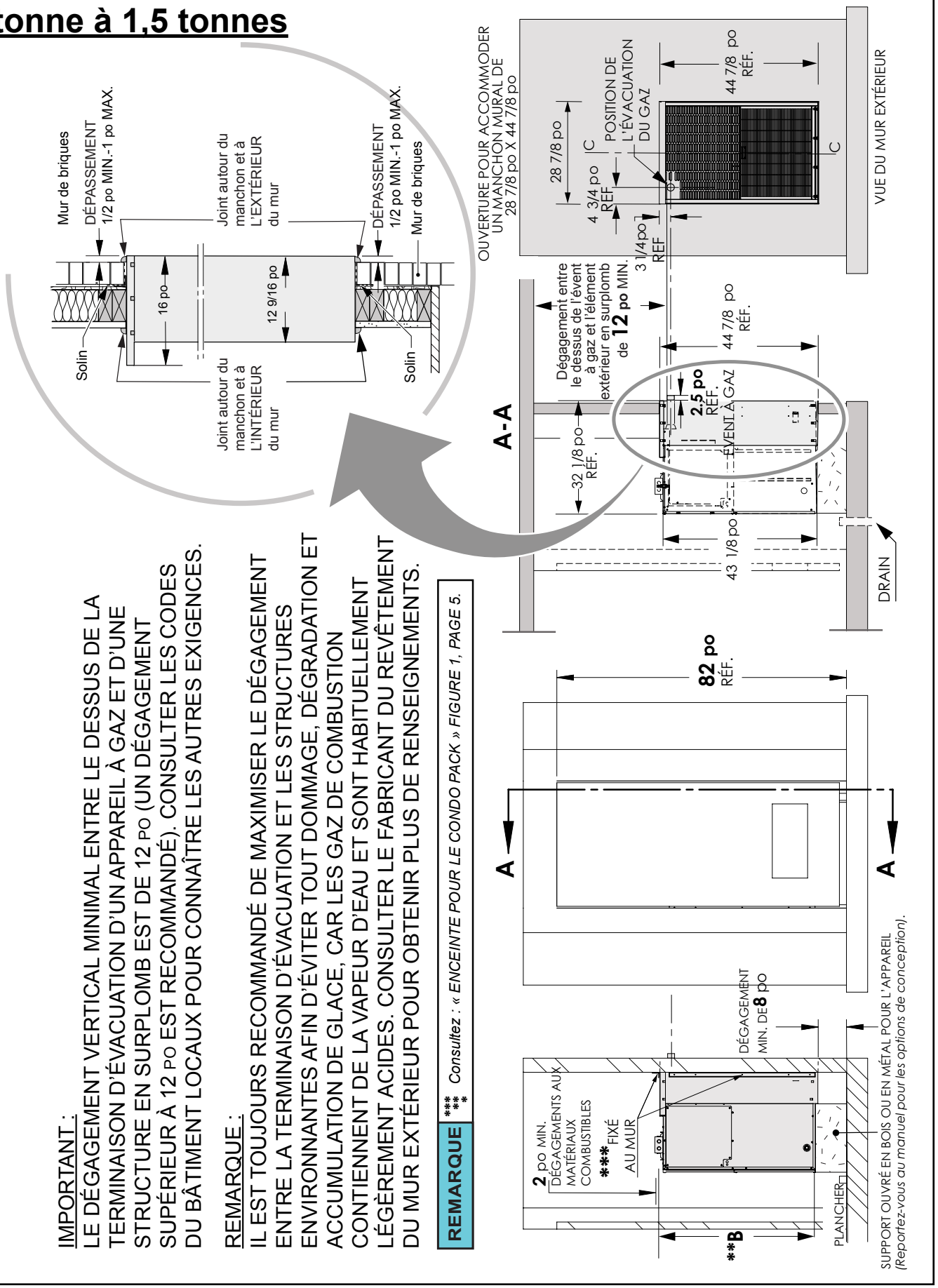
* Le passage dégagé de 32 po x 32,5 po à l'avant de l'appareil sert à enlever complètement le module de chauffage et de climatisation. Consulter les codes du bâtiment locaux pour connaître les autres exigences applicables.

IMPORTANT: Avant de construire les murs du boîtier intérieur à proximité du manchon mural, il faut terminer le scellage du manchon mural et du cabinet. Il sera difficile de procéder au scellage après la construction des murs. Un scellage inadéquat entraînera une infiltration d'air froid qui influencera le fonctionnement du Condo Pack. Consulter la section « *Scellage : Manchon mural et cabinet de l'appareil Condo Pack* ».

ENCEINTE POUR LE CONDO PACK, suite

FIGURE 2: Dégagements d'entretien pour les modèles de 1,0 tonne à 1,5 tonnes

1,0 tonne à 1,5 tonnes



IMPORTANT :
LE DÉGAGEMENT VERTICAL MINIMAL ENTRE LE DESSUS DE LA TERMINAISON D'ÉVACUATION D'UN APPAREIL À GAZ ET D'UNE STRUCTURE EN SURPLOMB EST DE 12 PO (UN DÉGAGEMENT SUPÉRIEUR À 12 PO EST RECOMMANDÉ). CONSULTER LES CODES DU BÂTIMENT LOCAUX POUR CONNAÎTRE LES AUTRES EXIGENCES.

REMARQUE :
IL EST TOUJOURS RECOMMANDÉ DE MAXIMISER LE DÉGAGEMENT ENTRE LA TERMINAISON D'ÉVACUATION ET LES STRUCTURES ENVIRONNANTES AFIN D'ÉVITER TOUT DOMMAGE, DÉGRADATION ET ACCUMULATION DE GLACE, CAR LES GAZ DE COMBUSTION CONTIENNENT DE LA VAPEUR D'EAU ET SONT HABITUELLEMENT LÉGÈREMENT ACIDES. CONSULTER LE FABRICANT DU REVÊTEMENT DU MUR EXTÉRIEUR POUR OBTENIR PLUS DE RENSEIGNEMENTS.

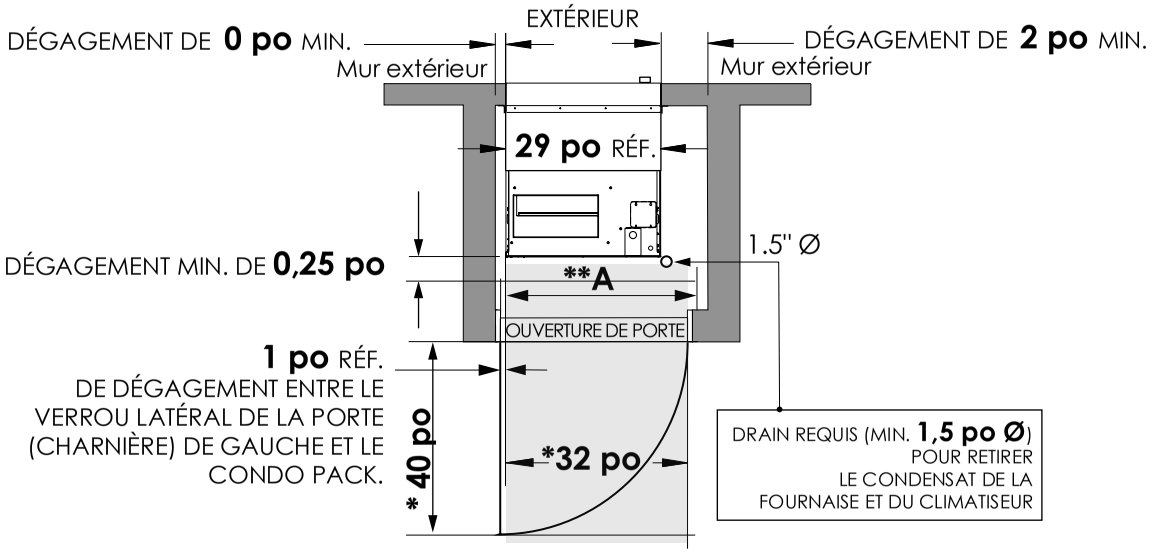
REMARQUE *** *Consultez : « ENCEINTE POUR LE CONDO PACK » FIGURE 1, PAGE 5.*

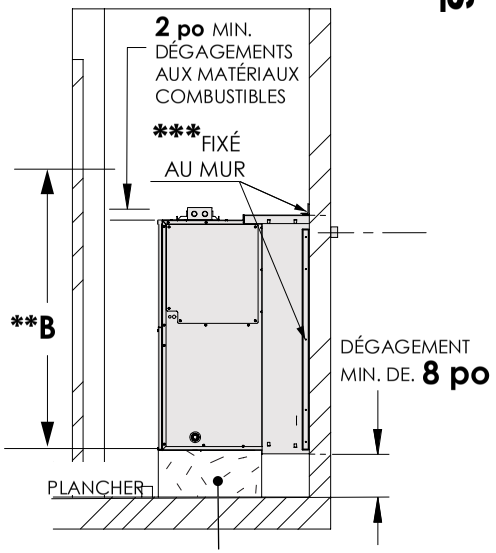
FIGURE 3: Dégagements d'entretien pour les modèles de 2,0 tonnes

2,0 tonnes

DÉGAGEMENT MINIMAL

REQUIS EN RAISON DES DIMENSIONS DE L'APPAREIL ET DES NORMES DE SÉCURITÉ





SUPPORT OUVRÉ EN BOIS OU EN MÉTAL POUR L'APPAREIL
(Reportez-vous au manuel pour les options de conception).

REMARQUE

PRÉVOIR UN ACCÈS SUFFISANT À L'AVANT DE L'APPAREIL AUX FINS D'ENTRETIEN.

*** Ingénieur/architecte - consultez le centre solution clients si une clarification est requise pour déterminer l'emplacement des supports en fonction de la profondeur d'insertion du manchon mural désiré.

** Prévoir un passage dégagé (dimension A x B) jusqu'à l'appareil, conformément aux exigences des autorités locales compétentes, du National Fuel Gas Code, de la norme ANSI Z223.1 (dernière édition) et du National Electrical Code des États-Unis, ou de la norme CAN/CGA-B149.1, CAN/CGA-B149.2, et la norme CSA C22.1 Partie 1 (dernière édition) du Code canadien de l'électricité.

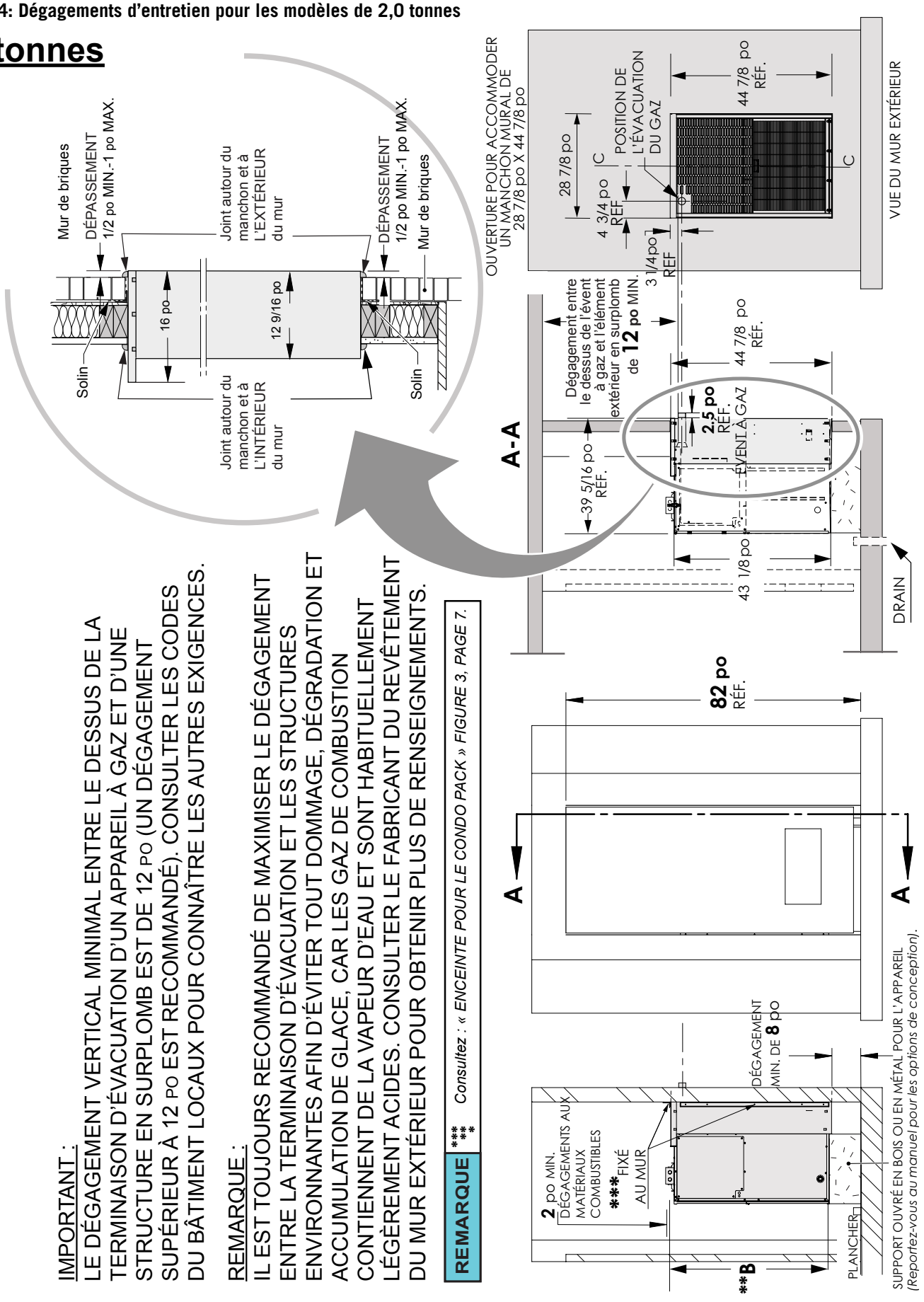
* L'espace libre de 32 po x 40 po est nécessaire devant l'appareil pour permettre le retrait complet du module de chauffage et du cabinet afin d'accéder aux composants de la section climatisation. Consulter les codes du bâtiment locaux pour connaître les autres exigences applicables.

IMPORTANT: Avant de construire les murs du boîtier intérieur à proximité du manchon mural, il faut terminer le scellage du manchon mural et du cabinet. Il sera difficile de procéder au scellage après la construction des murs. Un scellage inadéquat entraînera une infiltration d'air froid qui influencera le fonctionnement du Condo Pack. Consulter la section *« Scellage : Manchon mural et cabinet de l'appareil Condo Pack »*.

ENCEINTE POUR LE CONDO PACK, suite

FIGURE 4: Dégagements d'entretien pour les modèles de 2,0 tonnes

2,0 tonnes



IMPORTANT :
LE DÉGAGEMENT VERTICAL MINIMAL ENTRE LE DESSUS DE LA TERMINAISON D'ÉVACUATION D'UN APPAREIL À GAZ ET D'UNE STRUCTURE EN SURPLOMB EST DE 12 PO (UN DÉGAGEMENT SUPÉRIEUR À 12 PO EST RECOMMANDÉ). CONSULTER LES CODES DU BÂTIMENT LOCAUX POUR CONNAÎTRE LES AUTRES EXIGENCES.

REMARQUE :
IL EST TOUJOURS RECOMMANDÉ DE MAXIMISER LE DÉGAGEMENT ENTRE LA TERMINAISON D'ÉVACUATION ET LES STRUCTURES ENVIRONNANTES AFIN D'ÉVITER TOUT DOMMAGE, DÉGRADATION ET ACCUMULATION DE GLACE, CAR LES GAZ DE COMBUSTION CONTIENNENT DE LA VAPEUR D'EAU ET SONT HABITUELLEMENT LÉGÈREMENT ACIDES. CONSULTER LE FABRICANT DU REVÊTEMENT DU MUR EXTÉRIEUR POUR OBTENIR PLUS DE RENSEIGNEMENTS.

REMARQUE *** *Consultez : « ENCEINTE POUR LE CONDO PACK » FIGURE 3, PAGE 7.*

CONDO PACK ILLUSTRÉ DANS UN MANCHON MURAL

FIGURE 5: Dimensions pour les modèles de 1,0 tonne à 1,5 tonnes

1,0 tonne à 1,5 tonnes

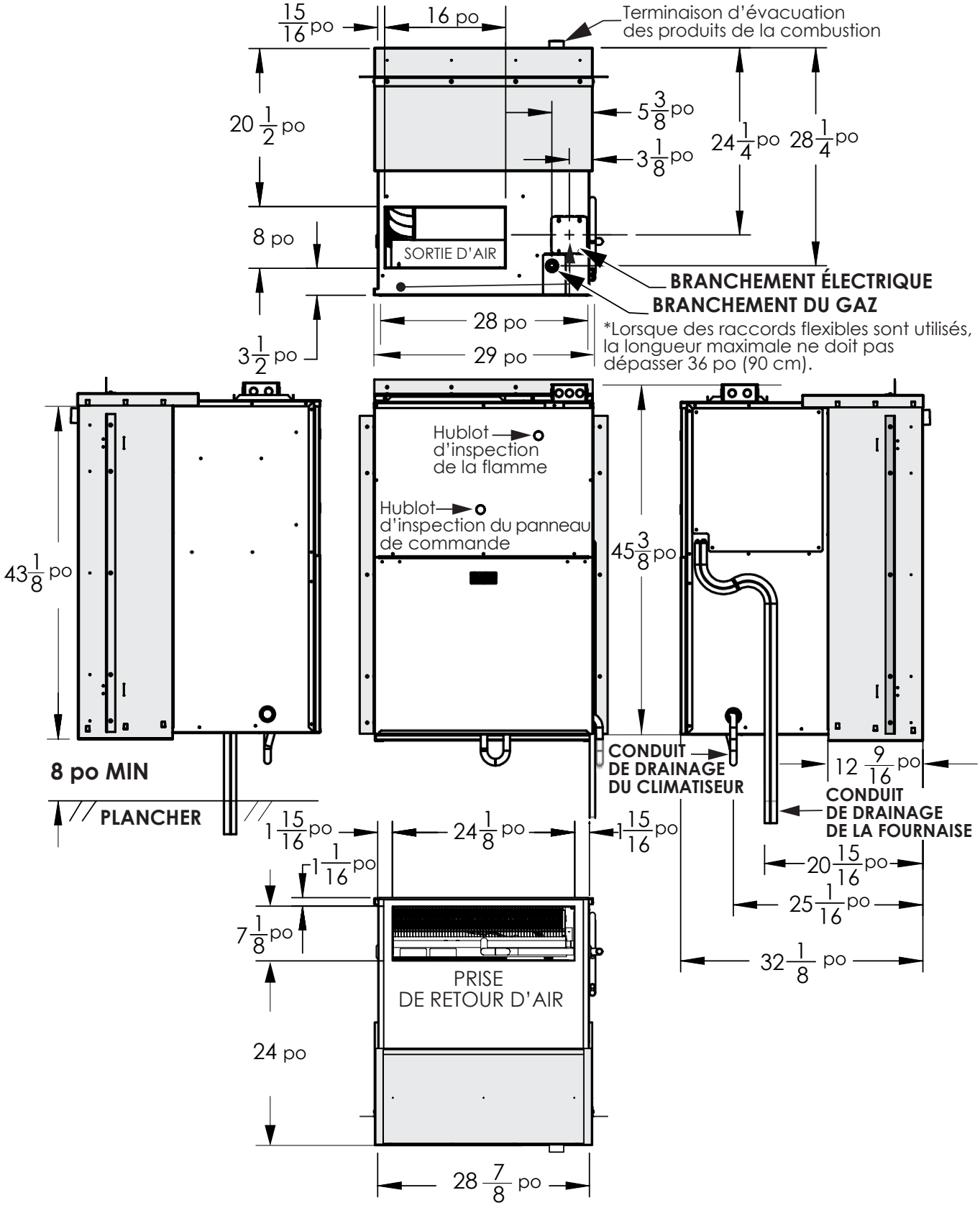
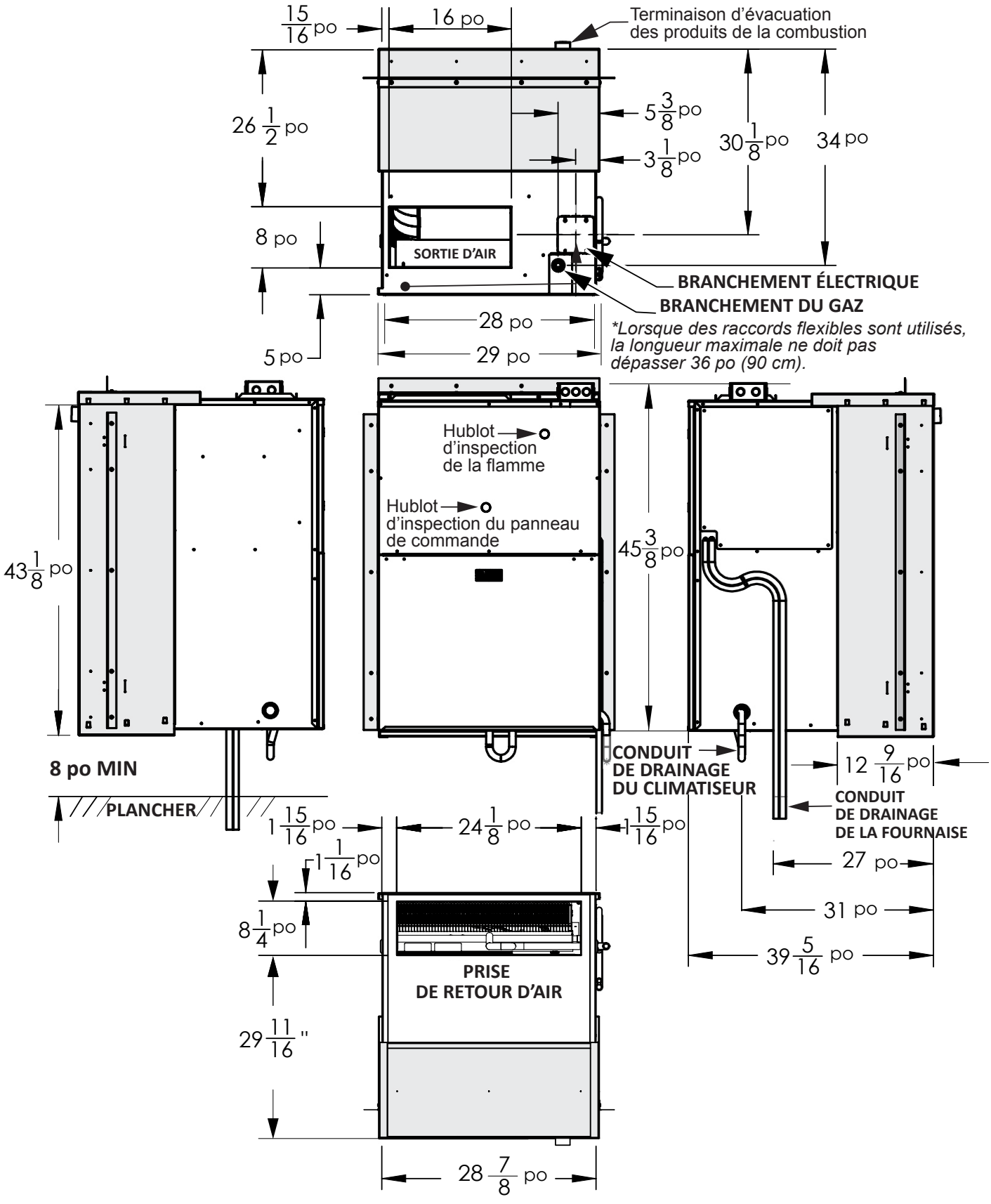
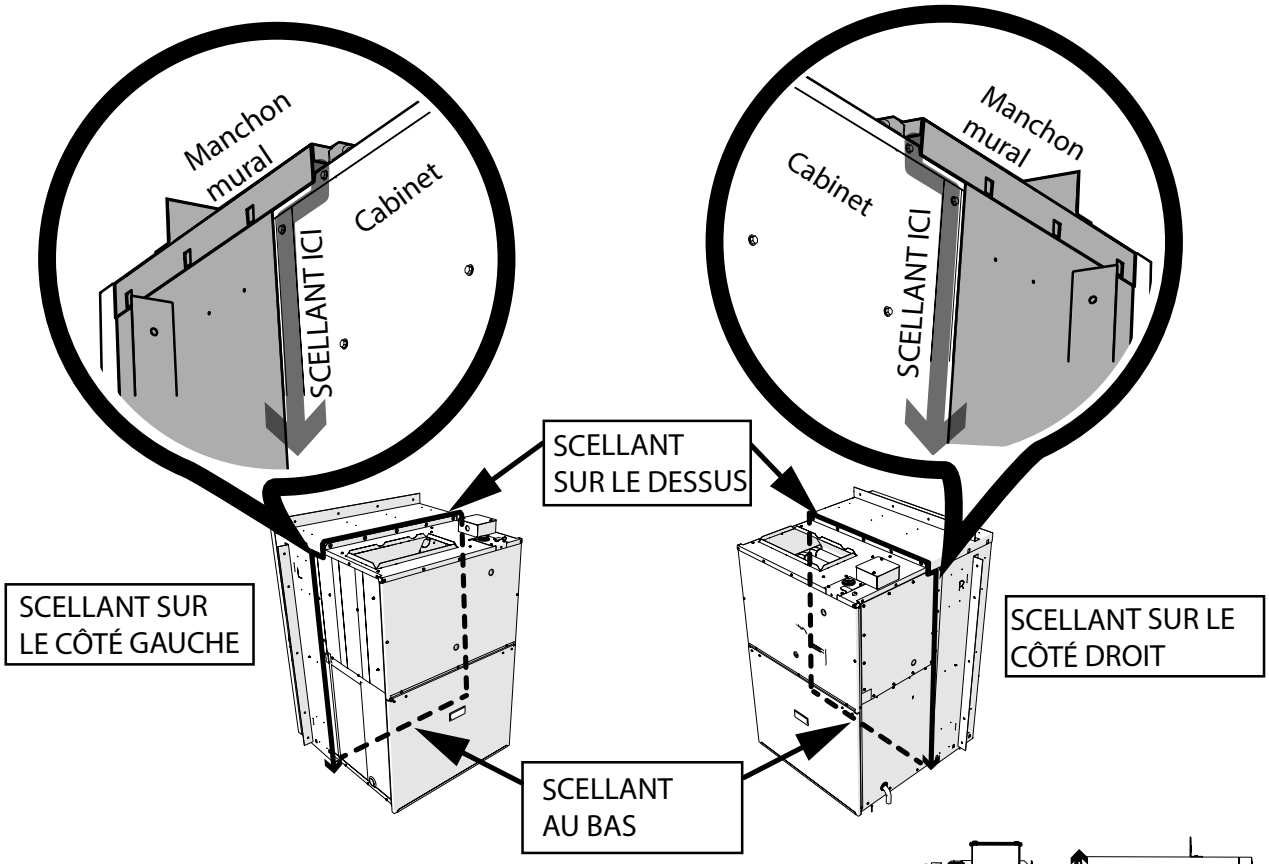


FIGURE 6: Dimensions pour les modèles de 2,0 tonnes

2,0 tonnes



SCELLAGE : MANCHON MURAL ET CABINET DE L'APPAREIL CONDO PACK



Scellez l'espace entre le manchon mural et le cabinet en utilisant un produit de calfeutrage non durcissant ou de la mousse isolante à faible expansion pour empêcher l'infiltration de neige, d'eau, d'humidité et d'air.

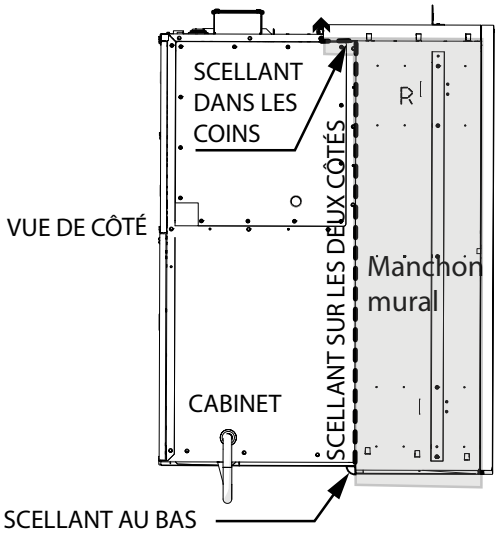
⚠ IMPORTANT ⚠

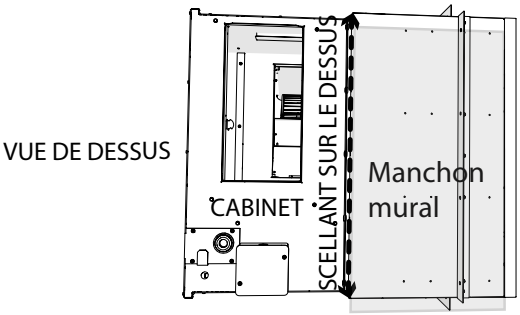
L'ESPACE ENTRE LE MANCHON MURAL ET LE CABINET DOIT ÊTRE ENTIÈREMENT SCELLÉ DES QUATRE CÔTÉS POUR EMPÊCHER L'INFILTRATION D'HUMIDITÉ ET D'AIR.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

CES INSTRUCTIONS SONT DESTINÉES À AIDER LES TECHNICIENS DE SERVICE QUALIFIÉS À INSTALLER, À RÉGLER ET À FAIRE FONCTIONNER ADÉQUATEMENT L'APPAREIL. LISEZ CES INSTRUCTIONS ATTENTIVEMENT AVANT DE PROCÉDER À L'INSTALLATION DE L'APPAREIL ET DE LE FAIRE FONCTIONNER.

UNE INSTALLATION NON CONFORME, OU DES RÉGLAGES, UN SERVICE OU UN ENTRETIEN INADÉQUATS PEUVENT CAUSER DES DOMMAGES MATÉRIELS, DES BLESSURES CORPORELLES OU LA MORT. POUR OBTENIR DES RENSEIGNEMENTS ET DE L'AIDE, CONSULTEZ UN INSTALLATEUR QUALIFIÉ OU UNE ENTREPRISE MULTISERVICE.





NAPOLEON
WOLF STEEL LTD.
24 Napoleon Road, Barrie, Ontario, Canada L4M 0G8
PHONE: 866-820-8686
Website: www.napoleon.com
General: hvac@napoleon.com
Technical inquiries: hvacsupport@napoleon.com

C ETL LISTED US
Intertek
9700539

ENERGUIDE

HRAI YOUR ENVIRONMENT OUR EXPERTISE MEMBER COMPANY

AHRI CERTIFIED

Quality System Certified To
ISO 9001-2015

W415-2290 / A / 08.22.2019