

# ZINK 62

## Roestbeschermer

### 1. ALGEMENE OMSCHRIJVING

Epoxy-estercoating met een hoog zinkgehalte voor een galvanische corrosiebescherming van stalen oppervlakken.

ZINK 62 vormt een actieve galvanische anticorrosielaag. De metaalpoedercoating fungeert als 'opofferingslaag'. Het zink wordt door corrosieve media langzaam omgezet in een in water onoplosbare zinkoxidelaag. Dit proces en de gevormde coating beschermen het basismateriaal tegen verdere aantasting. Zink 62 blijft actief, zelfs wanneer de laklaag barsten vertoont.

### 2. EIGENSCHAPPEN

De ongebruikelijke verhouding tussen het bindmiddel en het bijna zuivere zink resulteert in een combinatie van hoge mechanische sterkte en langdurige anticorrosieve eigenschappen, zelfs bij beschadiging van de coating. Zink 62 bevat geen chloorhoudende of organische oplosmiddelen en is lood- en chromaatvrij. Met Zink 62 behandelde oppervlakken kunnen elektrisch worden gelast en eenvoudig van een nieuwe laklaag worden voorzien.

### 3. TOEPASSINGEN

KONTAKT CHEMIE Zink 62 wordt gebruikt als beschermende verf voor staalconstructies, in het bijzonder voor de verbetering van gegalvaniseerde oppervlakken. Met KONTAKT CHEMIE Zink 62 behandelde oppervlakken kunnen zonder problemen elektrisch gelast worden. Het product is daarom geschikt als corrosiebescherming voor onderdelen die na montage ontoegankelijk worden.

### 4. INSTRUCTIES

- Schud het product goed vóór gebruik tot u de mengballetjes in de spuitbus hoort rammelen. Schud hierna nog 30 sec.
- Verwijder vuil en roest met een staalborstel. Breng de spray aan op de droge en vetvrije oppervlakken. Twee dun gespoten lagen met een interval van 15 minuten zijn beter dan één dikke laag. De optimale laagdikte is ca. 40 µm.
- Zorg tijdens het aanbrengen voor een omgevingstemperatuur van ten minste 10 °C. De temperatuur van het oppervlak moet minimaal 5 °C bedragen.
- Houd de bus na voltooiing ondersteboven en spuit totdat er alleen nog maar drijfgas uitkomt.

## 5. PRODUCTGEGEVENS

### Spuitbus

Vorm:	gladde, matgrijze afwerking
Specifieke zwaartekracht (bij 20 °C):	1,45
Vlampunt (gesloten kroes):	< 0 °C
Dekking (40 µm droge film):	0,2 tot 0,4 m <sup>2</sup> /200 ml
Droogtijd (tastdroog):	40 minuten
Uithardingstijd:	90% uitgehard na 7 dagen bij 23 °C
Zuiverheid zinkpigment:	> 98,5%

### Toepassingsvoorwaarden

Minimale omgevingstemperatuur:	10 °C
Minimale oppervlaktetemperatuur:	5 °C; 3 °C boven dauwpunt
Maximale luchtvochtigheid:	85% RH

### Eigenschappen droge laag (40–60 µm)

Hechting op staal (ASTM D 3359):	Gt = 0/1
Hittebestendig	200 °C
Zoutspray (*) (ASTM B 117):	350 h. (40 µm laagdikte)
Hardheid PERSOZ (na 24 uur):	106 s
Hardheid PERSOZ (na 1 week):	142 s
Buigzaamheid (6 mm pen, visueel):	doorstaan

## 6. VERPAKKING

Aerosol: 200 ml

Alle verklaringen in deze publicatie zijn gebaseerd op toepassingservaring en/of laboratoriumtests. Wij raden aan om onze producten voorafgaand aan het gebruik onder reële omstandigheden te testen, gezien de grote verscheidenheid aan apparatuur en omstandigheden met daarbij de onvoorspelbare menselijke factor. Alle informatie wordt te goeder trouw verstrekt, maar zonder expliciete noch stilzwijgende garantie.

Dit technische informatieblad is wellicht al geactualiseerd, bijvoorbeeld vanwege wetswijzigingen, beschikbaarheid van componenten of nieuw opgedane kennis. De laatste en enige geldige versie van dit technische gegevensblad wordt u op verzoek toegezonden en is te vinden op onze website: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Wij raden u aan om u op onze website voor dit product te registreren, zodat u automatisch de toekomstige bijgewerkte versies ontvangt.

**Versie:** 4.1

**Datum:** 6-11-2021