



FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Produto: HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX

Versão: 12

Data: 13/12/2024

Página: 1/7

1 - IDENTIFICAÇÃO

Identificação do produto:	HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX
Outras maneiras de identificação:	08-B (310, 460, 462, 470, 472, 710, 712, 910, 912); 08-H (450, 452, 700, 702, 900); 08-K (700, 900); 08-L (450, 700); 08-P (460, 700, 900); 08-W (450, 700, 900); 08-X (450, 700, 900); 10-A (123, 143, 163); 10-B (123, 143); 10-P (123, 143, 163); 10-Q (123, 143, 163); 11-F (042, 072); 11-L (202, 212, 233, 253, 303, 308, 313, 403, 413); 11-R (042, 072); 11-T (042, 052, 062, 072, 092, 142, 172, 192, 242, 252, 272, 304, 307, 542, 552, 642, 662, 742, 842, 862, 864); 11-U (042, 072); 11-V (145, 165); 11-W (042, 052, 072, 303, 321, 341, 403); 15-L (303, 306, 453, 456, 460, 473, 476, 480, 506, 702, 703, 706, 710, 873, 943); 15-X (242, 272); 08-F (460, 462, 470, 472, 700, 702, 900); 11-X (242, 272)
Usos recomendados do produto químico e restrições de uso:	Discos para tratamento mecânico de superfícies.
Detalhes do fornecedor:	Walter Indústria e Comércio LTDA Endereço: Rua Santa Clara, nº 284 Pq. Ind. San José, Lote 10/11 – Quadra A1. CEP: 06715-867 - Cotia - SP - Brasil. Telefone: +55 (11) 3783-9500 E-mail: atendimento@walter.com
Número do telefone de emergência:	+55 (11) 99261-5503

2 - IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Classificação da substância ou mistura:	Não classificado como perigoso de acordo com a ABNT NBR 14725.
Sistema de classificação utilizado:	Norma ABNT-NBR 14725. Sistema Globalmente Harmonizado para a Classificação e Rotulagem de Produtos Químicos, ONU.
Elementos de rotulagem do GHS, incluindo frases de precaução	
Frases de precaução:	Lave as mãos após o manuseio do produto. Durante o manuseio do produto não beba, coma ou fume. Recomenda-se a utilização de EPIs adequados durante o manuseio do produto. Obtenha informações sobre o produto antes do manuseio. Armazene o produto em local adequado. Em caso de emergência, proceder conforme indicações da FDS NBR 14725 (PT).
Outros perigos que não resultam em uma classificação:	O produto não possui outros perigos.

3 - COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES SOBRE OS INGREDIENTES

MISTURA	HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX
Ingredientes, impurezas e/ou aditivos estabilizantes que contribuem para o perigo:	Não apresenta componentes que contribuam para o perigo.

4 - MEDIDAS DE PRIMEIROS-SOCORROS

Inalação:	Remova a pessoa exposta para local ventilado.
Contato com a pele:	Lave a pele exposta com quantidade suficiente de água para remoção do material.



FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Produto: HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX

Versão: 12

Data: 13/12/2024

Página: 2/7

Contato com os olhos:	Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Caso ocorra irritação ocular: consulte um médico. Leve este documento.
Ingestão:	Não induza o vômito. Lave a boca da pessoa exposta com água. Caso sinta indisposição, contate um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA ou um médico. Leve este documento.
Sintomas e efeitos mais importantes, agudos e tardios:	Não são esperados sintomas e efeitos após exposição ao produto.
Notas para o médico:	Se necessário, forneça tratamento sintomático.

5 - MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

Meios de extinção:	Adequados: dióxido de carbono (CO ₂), espuma, neblina d'água e pó químico. Inadequados: jatos de água de forma direta.
Perigos específicos provenientes da substância ou mistura:	A combustão do produto químico ou de sua embalagem pode formar gases irritantes e tóxicos como monóxido e dióxido de carbono. Os vapores podem ser mais densos que o ar e tendem a se acumular em áreas baixas ou confinadas, como bueiros e porões. Os contêineres podem explodir se aquecidos.
Medidas de proteção especiais para a equipe de combate a incêndio:	Utilizar equipamento de proteção respiratória do tipo autônomo (SCBA) com pressão positiva e vestuário protetor completo. Contêineres e tanques envolvidos no incêndio devem ser resfriados com neblina d'água.

6 - MEDIDAS DE CONTROLE PARA DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

Precauções pessoais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência

Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência:	Não fume. Evite contato com o produto. Caso necessário, utilize equipamento de proteção individual conforme descrito na seção 8.
Para o pessoal do serviço de emergência:	Isole o vazamento de fontes de ignição preventivamente. Utilize EPI completo com óculos de segurança, luvas de segurança, vestuário protetor adequado e sapatos fechados. Em caso de vazamento, onde a exposição é grande, recomenda-se o uso de máscara de proteção respiratória adequada.
Precauções ao meio ambiente:	Evite que o produto derramado atinja cursos d'água e rede de esgotos.
Método e materiais para a contenção e limpeza:	Colete o produto com uma pá limpa ou outro instrumento que não disperse o produto. Coloque o material em recipientes apropriados e remova-os para local seguro. Para destinação final, proceder conforme a Seção 13 desta documento.

7 - MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Medidas técnicas apropriadas para o manuseio

Precauções para manuseio seguro:	Manuseie em uma área ventilada ou com sistema geral de ventilação/exaustão local. Evite formação de poeiras. Caso necessário, utilize equipamento de proteção individual conforme descrito na seção 8. Evite contato com materiais incompatíveis.
Medidas de higiene:	Lave as mãos e o rosto cuidadosamente após o manuseio e antes de comer, beber, fumar ou ir ao banheiro.

Condições de armazenamento seguro, incluindo qualquer incompatibilidade

Prevenção de incêndio e explosão:	Não é esperado que o produto apresente perigo de incêndio ou explosão.
-----------------------------------	--

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Produto: HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX

Versão: 12

Data: 13/12/2024

Página: 3/7

Condições adequadas: Armazene em local bem ventilado e longe da luz solar. Mantenha o recipiente fechado. Não é necessária adição de estabilizantes e antioxidantes para garantir a durabilidade. Este produto pode reagir de forma perigosa com alguns materiais incompatíveis, conforme destacado na Seção 10. Mantenha afastado de materiais incompatíveis.

Materiais adequados para embalagem: Semelhante à embalagem original.

Materiais inadequados para embalagem: Não são conhecidos materiais inadequados.

8 - CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL**Parâmetros de controle**

Limite de exposição ocupacional: Os valores abaixo são aplicáveis para ambientes de trabalho.

- Óxido de alumínio:
ACGIH - TLV - TWA: 1 mg/m³ (R);
- Óxido de zinco:
ACGIH - TLV - TWA: 2 mg/m³ (R);
ACGIH - TLV - STEL: 10 mg/m³ (R);
- Zircônio:
ACGIH - TLV - TWA: 5 mg/m³;
ACGIH - TLV - STEL: 10 mg/m³;
- Trióxido de ferro:
ACGIH - TLV - TWA: 5 mg/m³ (R);
- Óxido de cálcio:
ACGIH - TLV - TWA: 2 mg/m³;
- Dióxido de titânio:
ACGIH - TLV - TWA: 0,2 mg/m³ (NP,R); 2,5 mg/m³ (FP,R).

R: Material particulado respirável;
NP: Partículas em nanoescala;
FP: Partículas em escala fina.

Indicadores biológicos: Não estabelecidos.

Outros limites e valores:

- Óxido de cálcio:
IDLH (NIOSH, 2010): 25 mg/m³
- Dióxido de titânio:
IDLH (NIOSH, 2010): 5000 mg/m³.

Medidas de controle de engenharia: Promova ventilação mecânica e sistema de exaustão direta para o meio exterior. Estas medidas auxiliam na redução da exposição ao produto. Manter as concentrações atmosféricas dos constituintes do material abaixo dos limites de exposição ocupacional indicados.

Medidas de proteção pessoal

Proteção dos olhos/face: Óculos de proteção.

Proteção da pele: Sapatos fechados e vestimenta de proteção adequada. Luvas de proteção adequadas.

Proteção respiratória: Uma avaliação de risco deve ser realizada para adequada definição da proteção respiratória tendo em vista as condições de uso do material. Siga orientação do Programa de Proteção Respiratória (PPR), Fundacentro.

Perigos térmicos: Não apresenta perigos térmicos.

9 - PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Produto: HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX

Versão: 12

Data: 13/12/2024

Página: 4/7

Estado físico:	Sólido.
Cor:	Não aplicável.
Odor:	Não aplicável.
Ponto de fusão/ponto de congelamento:	Não disponível.
Ponto de ebulição ou ponto inicial de ebulição e intervalo de ebulição:	Não disponível.
Inflamabilidade:	Não disponível.
Limite inferior e superior de explosividade/inflamabilidade:	Não disponível.
Ponto de fulgor:	Não aplicável.
Temperatura de autoignição:	Não disponível.
Temperatura de decomposição:	Não disponível.
pH:	Não disponível.
Viscosidade cinemática:	Não disponível.
Solubilidade:	Insolúvel em água.
Coeficiente de partição – n-octanol/água (valor do log K_{ow}):	Não disponível.
Pressão de vapor:	Não disponível.
Densidade e/ou densidade relativa:	Densidade absoluta: 0,8 a 3,5 g/cm ³ .
Densidade de vapor relativa:	Não disponível.
Características de partícula:	Não disponível.
Outras informações:	Não aplicável.

10 - ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Reatividade:	Não é esperada reatividade em condições normais de temperatura e pressão.
Estabilidade química:	Produto estável em condições normais de temperatura e pressão.
Possibilidade de reações perigosas:	Óxido de zinco: Reage violentamente com óleos, pó de alumínio e borracha clorada. Risco de explosão em contato com magnésio. Trióxido de ferro: Risco de explosão em contato com pó de alumínio, magnésio, óxido de etileno, perclorato de guanidina, nitrato de sódio, monóxido de carbono e siliceto de cálcio. Reage violentamente com hidrazina, hipoclorito de cálcio, carboneto de cézio, carboneto de cálcio, peróxido de hidrogênio, sulfeto de hidrogênio e mistura de alumínio com enxofre. Óxido de cálcio: Reage com água gerando calor. Reage violentamente com trifluoreto de cloro. Reage violentamente com ácido fluorídrico. Reage violentamente com ácidos, halogênios e metais. Dióxido de titânio: Risco de explosão em contato com lítio e pó de zinco. Pode reagir violentamente com pó de alumínio, cálcio, potássio, magnésio e sódio.

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Produto: HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX

Versão: 12

Data: 13/12/2024

Página: 5/7

Condições a serem evitadas: Temperaturas elevadas. Contato com materiais incompatíveis. Umidade.

Materiais incompatíveis: Ácido fluorídrico, ácidos, ácidos fortes, agentes oxidantes, água, álcool, alumínio, bases fortes, borracha clorada, cálcio, carboneto de cálcio, carboneto de cério, compostos vinílicos, difluoreto de oxigênio, flúor, halogênios, hidrazina, hidrocarbonetos halogenados, hidrogênio, hipoclorito de cálcio, lítio, magnésio, metais, monóxido de carbono, nitrato de sódio, óleos, óxido de etileno, perclorato de guanidina, peróxido de hidrogênio, pó de alumínio, pó de zinco, potássio, sódio, sulfeto de hidrogênio e trifluoreto de cloro.

Produtos perigosos da decomposição: Não são conhecidos produtos perigosos da decomposição.

11 - INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Toxicidade aguda: Não é esperado que apresente toxicidade aguda.
ETAm Poeiras e névoas (4h): > 5 mg/L.
ETAm Oral: > 5000 mg/kg.
ETAm Dérmica: > 5000 mg/kg.

Corrosão/irritação da pele: Não é esperado que provoque irritação da pele.

Lesões oculares graves/irritação ocular: Não é esperado que provoque irritação ocular.

Sensibilização respiratória ou da pele: Não é esperado que apresente sensibilização respiratória ou à pele.

Mutagenicidade em células germinativas: Não é esperado que apresente mutagenicidade em células germinativas.

Carcinogenicidade: Não é esperado que apresente carcinogenicidade.

Toxicidade à reprodução: Não é esperado que apresente toxicidade à reprodução.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos – exposição única: Não é esperado que apresente toxicidade ao órgão-alvo específico por exposição única.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos – exposição repetida: Não é esperado que apresente toxicidade ao órgão-alvo específico por exposição repetida.

Perigo por aspiração: Não é esperado que apresente perigo por aspiração.

12 - INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

Ecotoxicidade: Não é esperado que apresente ecotoxicidade.

Persistência e degradabilidade: É esperado que o produto apresente persistência e não seja rapidamente degradável.

Potencial bioacumulativo: Apresenta baixo potencial bioacumulativo em organismos aquáticos.

Mobilidade no solo: Não determinada.

Outros efeitos adversos: Não são conhecidos outros efeitos ambientais.

13 - CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL**Métodos recomendados para destinação final**

Produto: O tratamento e a disposição devem ser avaliados especificamente para cada produto. Devem ser consultadas legislações federais, estaduais e municipais, dentre estas: Lei nº12.305, de 02 de

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Produto: HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX

Versão: 12

Data: 13/12/2024

Página: 6/7

	agosto de 2010 (Política Nacional de Resíduos Sólidos).
Restos de produto:	Manter restos do produto em suas embalagens originais e devidamente fechadas. O descarte deve ser realizado conforme o estabelecido para o produto.
Embalagem usada:	Não reutilize embalagens vazias. Estas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para descarte apropriado conforme estabelecido para o produto.

14 - INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE**Regulamentações nacionais e internacionais**

Terrestre:	ANTT - Agência Nacional de Transportes Terrestres: • Resolução nº 5.998, de 3 de novembro de 2022: <i>Atualiza o Regulamento para o Transporte Rodoviário de Produtos Perigosos, aprova suas Instruções Complementares, e dá outras providências.</i>
Número ONU:	Não classificado como perigoso para o transporte terrestre.
Perigo ao Meio Ambiente:	O produto não é considerado perigoso para o meio ambiente para o transporte terrestre.
Hidroviário:	DPC - Diretoria de Portos e Costas (Transporte em águas brasileiras). Normas de Autoridade Marítima: • NORMAM 201/DPC: Embarcações Empregadas na Navegação em Mar Aberto. • NORMAM 202/DPC: Embarcações Empregadas na Navegação Interior. • NORMAM 321/DPC: Homologação de Material. IMO - <i>International Maritime Organization</i> (Organização Marítima Internacional): • IMDG Code - <i>International Maritime Dangerous Goods Code</i> (Código Marítimo Internacional de Produtos Perigosos).
Número ONU:	Não classificado como perigoso para o transporte hidroviário.
Perigo ao Meio Ambiente:	Não é considerado poluente marinho para o transporte.
Aéreo:	ANAC - Agência Nacional de Aviação Civil: Resolução nº 714, de 26 de abril de 2023. RBAC (Regulamento Brasileiro da Aviação Civil) Nº 175: • Transporte de Artigos Perigosos em Aeronaves Cíveis. • IS Nº 175-001 - Instrução Suplementar. OACI (Organização da Aviação Civil Internacional): • Doc 9284 AN/905 (Instruções Técnicas para o Transporte Seguro de Artigos Perigosos por Via Aérea). IATA - <i>International Air Transport Association</i> (Associação Internacional de Transporte Aéreo): • DGR - <i>Dangerous Goods Regulation</i> (Regulamentação de Produtos Perigosos).
Número ONU:	Não classificado como perigoso para o transporte aéreo.
Perigo ao Meio Ambiente:	O produto não é considerado perigoso para o meio ambiente para o transporte aéreo.
Medidas e condições específicas de precaução:	Não aplicável.
Transporte a granel de acordo com o Anexo II da MARPOL 73/78 e o IBC Code:	Consultar regulamentações: • Organização Marítima Internacional: MARPOL: Artigos, protocolos, anexos, interpretações unificadas da Convenção Internacional para a Prevenção da Poluição por Navios, 1973, conforme modificado pelo Protocolo de 1978 relativo a este, edição consolidada. IMO, Londres, 2006. • Organização Marítima Internacional: Código IBC: Código internacional para a construção e equipamento de transporte marítimo de produtos químicos perigosos a granel: Com normas e diretrizes relevantes para o código. IMO, Londres, 2007.

15 - INFORMAÇÕES SOBRE REGULAMENTAÇÕES

FICHA COM DADOS DE SEGURANÇA

Produto: HP, HP XX, Allsteel, Allsteel XX, Stainless, ALU, Concrete, Pipefitter, Xcavator, Ripcut, Chopcut, Zip, Zip Stainless, Zipcut, Zip ALU, Flexcut, Flexcut Mill Scale, ToughCut, Xcavator XX

Versão: 12

Data: 13/12/2024

Página: 7/7

Regulamentações específicas para o produto químico: Decreto Federal nº 10.088, de 5 de novembro de 2019.
Norma ABNT-NBR 14725.
Norma Regulamentadora nº 26 (Sinalização de segurança), do Ministério do Trabalho e Emprego.

16 - OUTRAS INFORMAÇÕES

Informações importantes, mas não especificamente descritas nas seções anteriores:

Esta documento foi elaborada com base nos atuais conhecimentos sobre o manuseio apropriado do produto e sob as condições normais de uso, de acordo com a aplicação especificada na embalagem. Qualquer outra forma de utilização do produto que envolva a sua combinação com outros materiais, além de formas de uso diversas daquelas indicadas, são de responsabilidade do usuário. Adverte-se que o manuseio de qualquer substância química requer o conhecimento prévio de seus perigos pelo usuário. No local de trabalho cabe à empresa usuária do produto promover o treinamento de seus colaboradores quanto aos possíveis riscos advindos da exposição ao produto químico.

Controle de alterações:

Versão	Data de elaboração	Alterações
12	13/12/2024	Alteração na seção: 12.

Legendas e Abreviaturas:

ACGIH - *American Conference of Governmental Industrial Hygienists* (Conferência Americana de Higienistas Industriais Governamentais);

ETAm - Estimativa de Toxicidade Aguda da mistura;

IDLH - *Immediately Dangerous to Life or Health* (Imediatamente perigoso para a vida ou a saúde);

NIOSH - *National Institute for Occupational Safety and Health* (Instituto Nacional de Segurança e Saúde Ocupacional);

NR - Norma Regulamentadora;

ONU - Organização das Nações Unidas;

STEL - *Short Term Exposure Limit* (Limite de exposição de curto prazo);

TLV - *Threshold Limit Value* (Valor limite);

TWA - *Time Weighted Average* (Média ponderada no tempo).

Referências bibliográficas:

ACGIH - AMERICAN CONFERENCE OF GOVERNMENTAL INDUSTRIALS HYGIENISTS. TLVs® and BEIs®: Based on the Documentation of the Threshold Limit Values (TLVs®) for Chemical Substances and Physical Agents & Biological Exposure Indices (BEIs®). Cincinnati-USA, 2024.

BRASIL. MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO (MTE). Norma Regulamentadora (NR) nº15: Atividades e operações insalubres. Brasília, DF. Abr. 2022.

BRASIL. MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO (MTE). Norma Regulamentadora (NR) nº7: Programa de controle médico de saúde ocupacional. Brasília, DF. Jan. 2022.

GHS - GLOBALLY HARMONIZED SYSTEM OF CLASSIFICATION AND LABELLING OF CHEMICALS. 10th rev. ed. New York and Geneva: United Nations, 2023.