



Fabriquée par :
Backyard Discovery
3305 Airport Drive, Pittsburg, KS 66762, USA
800-856-4445

Centre d'affaires Basepoint : Rivermead Drive, Westlea, Swindon SN5 7EX, UK Tél. : 0800-118-2476
J.P. Coenstraat 7, The Bridge, The Hague, 2595 WP, Netherlands Tél. : 08005678990

CUISINE D'EXTÉRIEUR LINÉAIRE LANCASTER

MODÈLE N° : 2404151



AVERTISSEME

Cancer et troubles de la reproduction
www.P65Warnings.ca.gov



Veillez visiter www.backyarddiscovery.com
Pour obtenir le manuel de montage le plus récent, pour enregistrer votre produit ou pour commander
des pièces de rechange. Para obtener instrucciones en español, visite
www.backyarddiscovery.com



ÉTAPE PAR
ÉTAPE FACILE
INSTRUCTIONS INTERACTIVES 3D
TÉLÉCHARGEZ L'APPLI GRATUITE



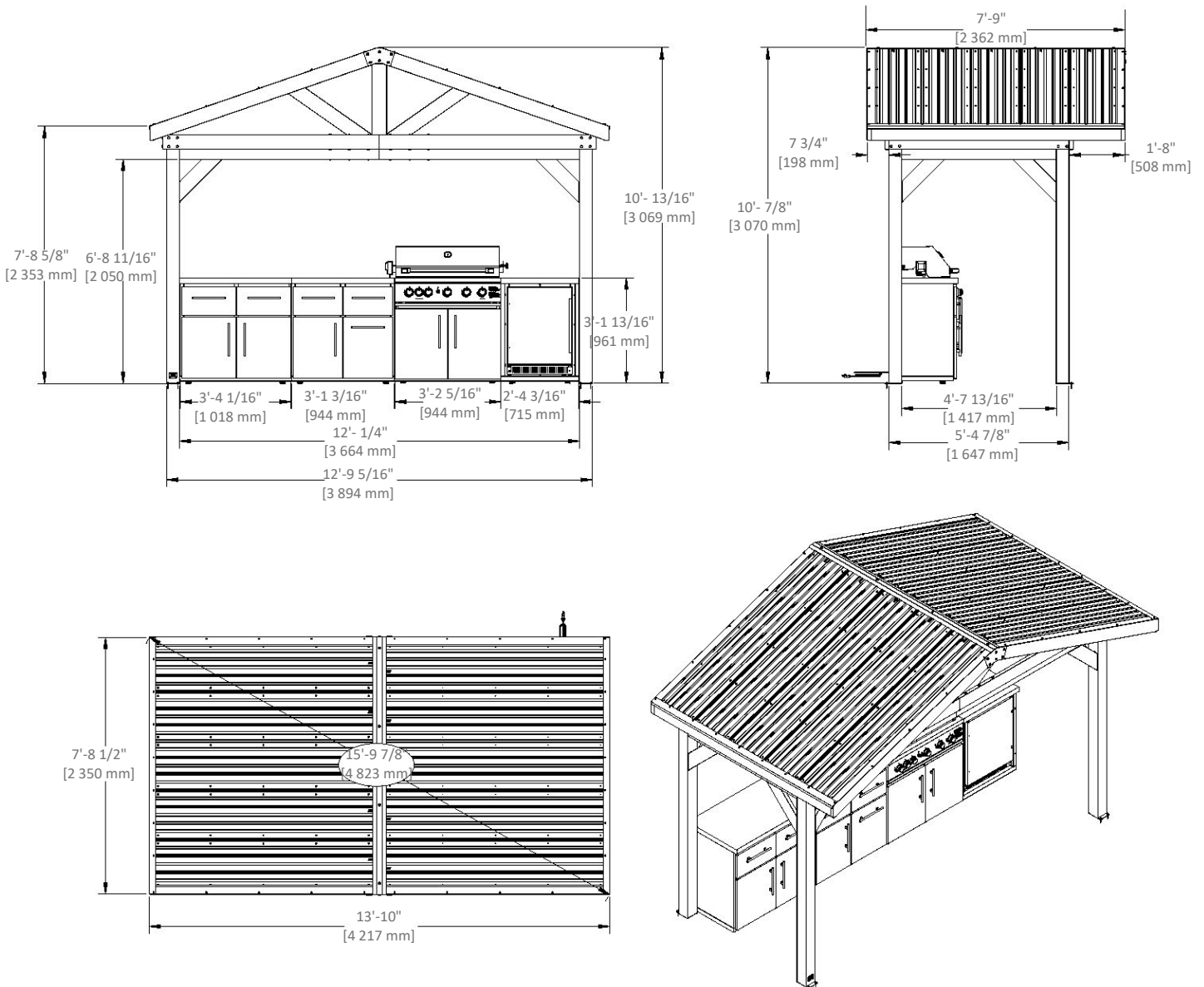
MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — DIMENSIONS DE CONFIGURATION DE BASE ET NOTES DE MONTAGE

Il est extrêmement important que vous commenciez par des socles d'équerre et à niveau, une plateforme en béton ou une terrasse pour fixer votre structure.

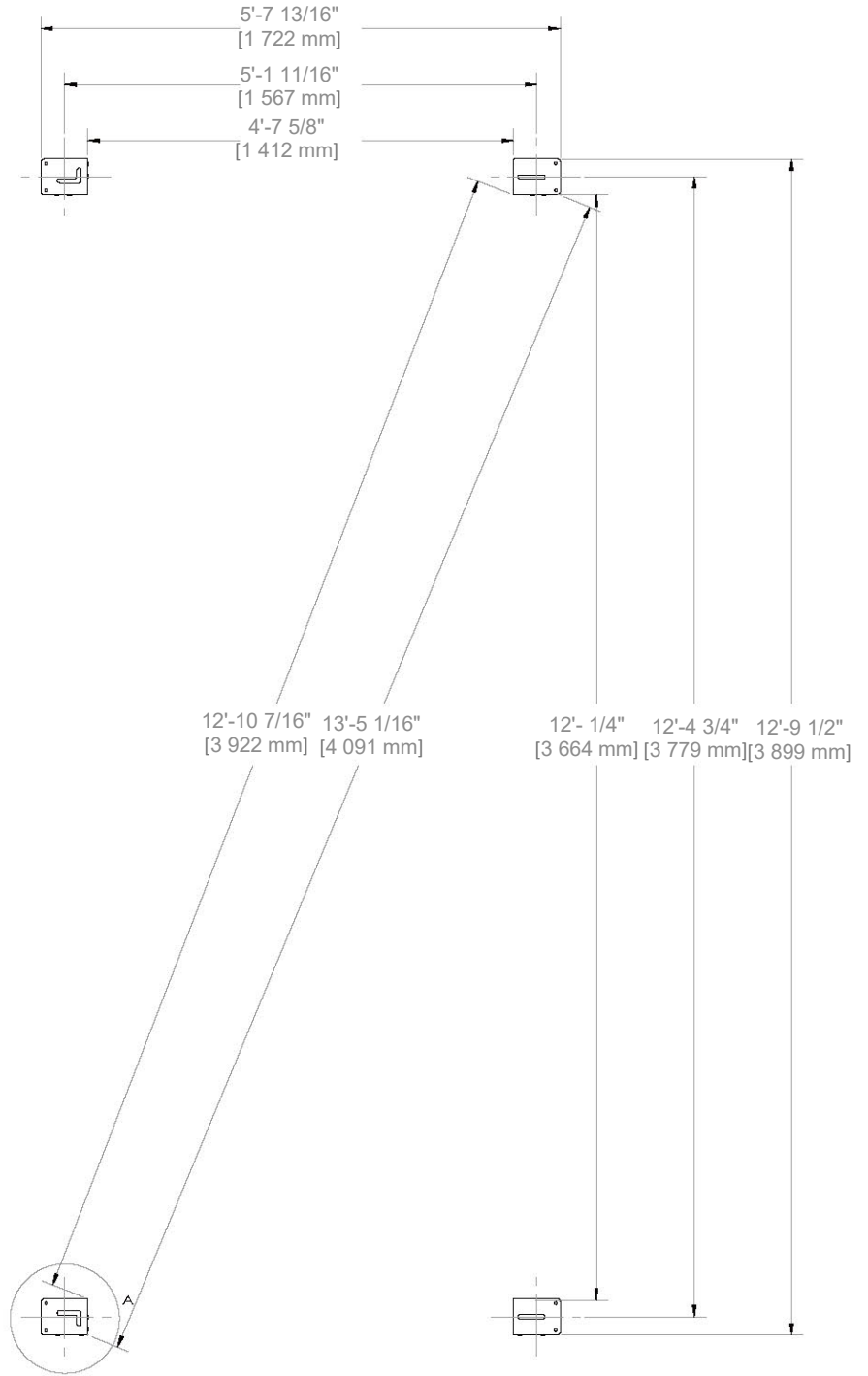
- Portez une attention particulière aux éléments nécessaires à chaque étape. Assurez-vous d'utiliser le bon matériel pour chaque étape. L'utilisation d'un matériel incorrect peut entraîner un montage incorrect.
- N'oubliez pas de vérifier les services publics souterrains et les lignes électriques aériennes.

Des supports de poteau sont fournis avec votre structure, ce qui vous permet d'installer votre structure de façon permanente sur une surface de bois ou de béton préexistante ou neuve. Voir les instructions d'ancrage pour plus de détails et de recommandations.

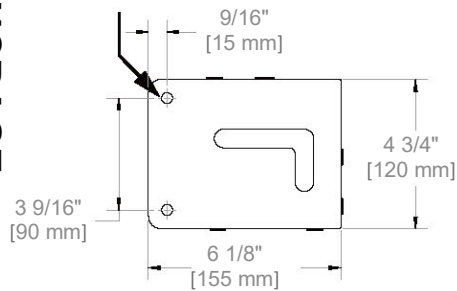
- Le matériel pour fixer les supports de poteau à la structure est inclus.
- Le matériel pour monter la structure de façon permanente sur une surface en béton est inclus.
- Le matériel pour monter la structure de façon permanente sur une terrasse en bois n'est PAS inclus et devra être acheté séparément. Vous devez vous assurer qu'il y a suffisamment de support structurel sous la plateforme avant de le fixer de façon permanente.



MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — DISPOSITION D'ANCRAGE



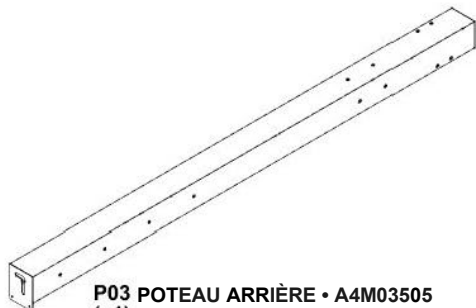
2 ANCRAGES
PAR POTEAU



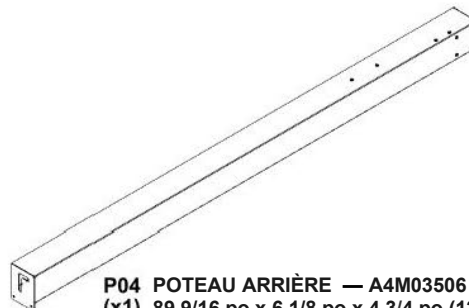
**REMARQUE : LES DIMENSIONS SONT POUR LES PLAQUES D'ANCRAGE
MONTÉ SUR DES POTEAUX SAUF INDICATION CONTRAIRE.**

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

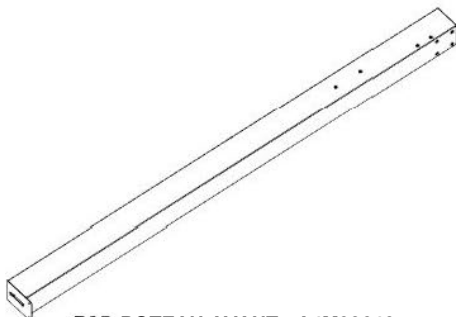
COMPOSANTS MÉTALLIQUES (NON À L'ÉCHELLE)



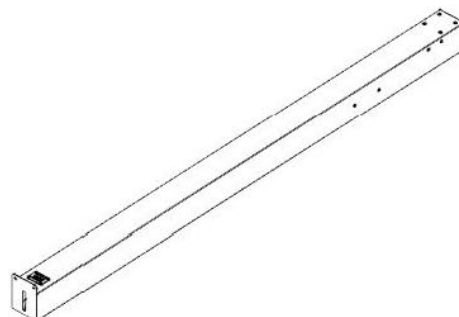
P03 POTEAU ARRIÈRE • A4M03505
(x1) 89 9/16 po x 6 1/8 po x 4 3/4 po (120 x 155 x 2 275)



P04 POTEAU ARRIÈRE — A4M03506
(x1) 89 9/16 po x 6 1/8 po x 4 3/4 po (120 x 155 x 2 275)



P05 POTEAU AVANT • A4M03646
(x1) 89 9/16 po x 6 1/8 po x 4 3/4 po (120 x 155 x 2 275)



P06 POTEAU AVANT • A4M03654
(x1) 89 9/16 po x 6 1/8 po x 4 3/4 po (120 x 155 x 2 275)



B03 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT • A4M03509
(x2) 78 3/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 986)



B04 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT • A4M03510
(x2) 78 3/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 986)



B05 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT • A4M03511
(x2) 72 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 829)



B06 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT • A4M03512
(x2) 72 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 829)



B17 ASSEMBLAGE DE POUTRE LATÉRALE - A4M03648
(x2) 64 15/16 po x 5 5/16 po x 1 7/16 po (36 x 135,50 x 1 649)



B18 ASSEMBLAGE DE POUTRE LATÉRALE - A4M03649
(x2) 55 9/16 po x 5 1/4 po x 1 1/2 po (37,50 x 134 x 1 411)



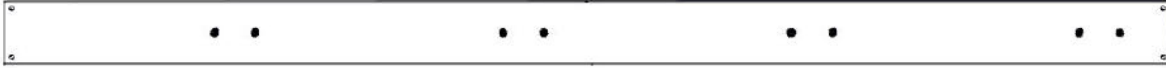
B07 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03513
(x2) 29 3/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 741)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

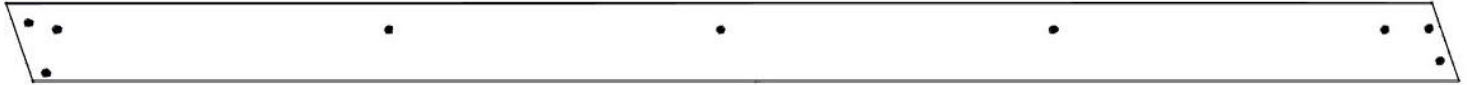
COMPOSANTS MÉTALLIQUES (NON À L'ÉCHELLE)



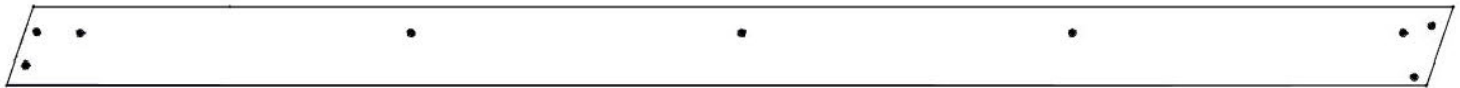
B16 ASSEMBLAGE DE FAÎTAGE — A4M03647
(x1) 92 15/16 po x 5 5/16 po x 1 9/16 po (39 x 135,50 x 2 361)



B19 ASSEMBLAGE DE POUTRE DE LARMIER - A4M03650
(x2) 89 15/16 po x 413/16 po x 1 7/16 po (36 x 122 x 2 285)



B12 ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON - A4M03518
(x2) 88 13/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 2 255)



B13 ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON - A4M03519
(x2) 88 13/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 2 255)



R01 ASSEMBLAGE DE CHEVRON - A4M03522
(x2) 86 3/8 po x 4 5/16 po x 3 1/8 po (80 x 11 0 x 2 194,6)



R02 ASSEMBLAGE DE CHEVRON - A4M03523
(x2) 86 3/8 po x 4 5/16 po x 3 1/8 po (80 x 11 0 x 2 194,6)



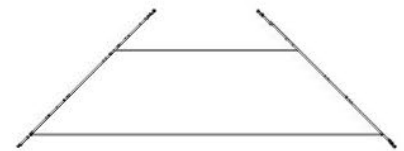
R03 ASSEMBLAGE DE CHEVRON - A4M03524
(x4) (x4) 86 3/8 po x 4 5/16 po x 3 1/8 po (80 x 110 x 2 194,6)



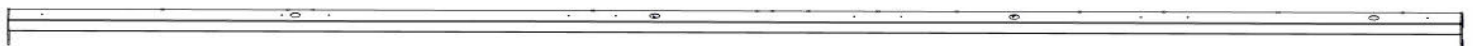
C01 ASSEMBLAGE D'ENCORBELLEMENT - A4M03525
(x4) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)



C02 ASSEMBLAGE D'ENCORBELLEMENT - A4M03526
(x4) 2 113/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)



C03 ASSEMBLAGE D'ENCORBELLEMENT - A4M03527
(x2) 23 3/8 po x 12 po x 1 7/16 po (36 x 304 x 593)



E03 ASSEMBLAGE DE PANNE - A4M03651
(x10) 8915/16 po x 1 15/16 po x 1 9/16 po (40 x 50 x 2 284)



B08 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03514
(x2) 40 1/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 017)



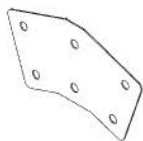
B09 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03515
(x2) 40 1/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 017)



J1 SUPPORT D'ÉPISSURE - A4M02230
(x4) 1 5/16 po x 5 3/16 po x 39 3/8 po (33,2 x 131,2 x 1 000)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

COMPOSANTS MÉTALLIQUES (NON À L'ÉCHELLE)



J3 SUPPORT DE PIGNON • A4M03805
(x2) 1 11/8 po x 6 7/16 po x 1/16 po (2 x 163 x 282)



J4 SUPPORT DE POUTRE • A4M02990
(x8) 1 po x 1 5/16 po x 51/16 po (25 x 33,2 x 128)



J5 SUPPORT DE CHEVRON — A4M03803
(x4) 3 5/8 po x 211/16 po x 21/16 po (52 x 68 x 91,5)



J7 SUPPORT DE CHEVRON • A4M03802
(x4) 3 5/8 po x 2 3/16 po x 2 po (50 x 55 x 92)



J8 SUPPORT DE PIGNON • A4M03804
(x4) 413/16 po x 1 9/16 po x 1 9/16 po (40 x 40 x 123)



J9 SUPPORT DE POUTRE • A4M03807
(x4) 1 po x 1 5/16 po x 4 9/16 po (25 x 33,20 x 116)



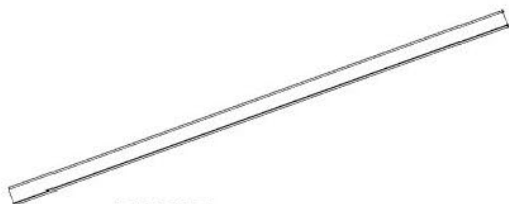
J10 BAGUE DE SUPPORT — A4M03808
(x4) 13/16 po x 7/16 po (11 x 20)



A4M01352 COUVERCLE DE TROU
(x70)



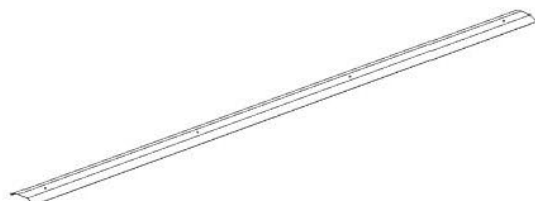
A4M03528 TÔLE D'ACIER
(x10)



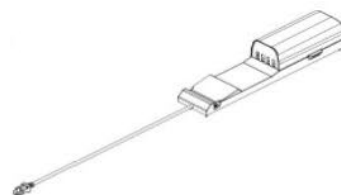
A4M03653 GARNITURE DE LARMIER
(x2)



A4M03532 GARNITURE DE BORD
(x4)



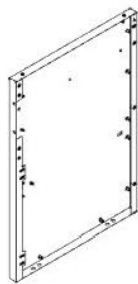
A4M03652 CHAPEAU DE FAÎTAGE
(x1)



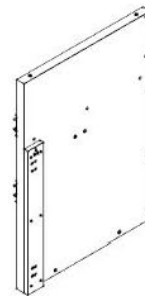
9205413 ENCEINTE ELECTRIQUE
(x1)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

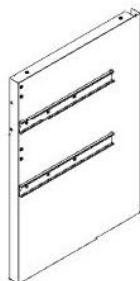
COMPOSANTS MÉTALLIQUES POUR ARMOIRES (NON À L'ÉCHELLE)



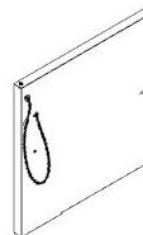
S3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE D'ÉVIER L — A4M03562
(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 3/8 po (35,00 x 594,00 x 848,20)



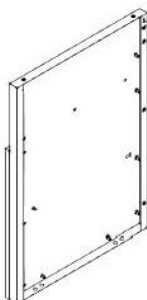
S4 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE D'ÉVIER R — A4M03563
(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 2 5/8 po (67,00 x 594,00 x 848,20)



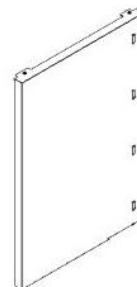
S5 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE D'ÉVIER M - A4M03567
(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 2 3/16 po (56,20 x 593,00 x 847,00)



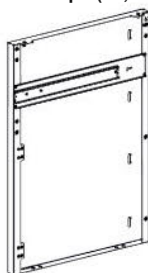
S6 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE GRIL M — A4M03586
(x1) 23 3/8 po x 22 7/8 po x 1 3/8 po (35,00 x 581,00 x 593,00)



S7 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR L - A4M03597
(x1) 33 7/16 po x 23 3/8 po x 2 1/16 po (53,00 x 594,00 x 849,70)



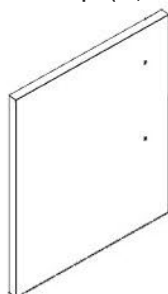
S8 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR R — A4M03598
(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 15/16 po (50,00 x 594,00 x 848,20)



S16 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RANGEMENT L - A4M03689
(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 15/16 po (50,00 x 594,00 x 848,20)



S17 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RANGEMENT M - A4M0369033
(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 3/8 po (35,00 x 593,20 x 847,20)



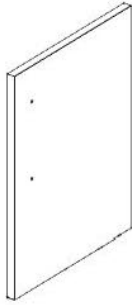
D6 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RANGEMENT M — A4M0369033
(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 3/8 po (35,00 x 593,20 x 847,20)



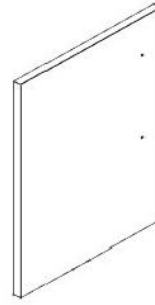
D7 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE GRIL L - A4M03587
(x1) 24 13/16 po x 19 1/16 po x 15/16 po (24,00 x 484,15 x 630,00)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

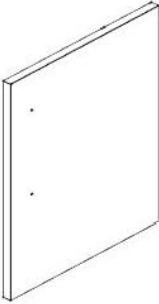
COMPOSANTS MÉTALLIQUES POUR ARMOIRES (NON À L'ÉCHELLE)



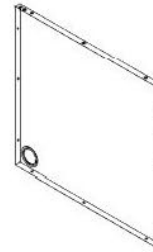
D8 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE GRIL R — A4M03590
(x1) 24 13/16 po x 19 1/16 po x 15/16 po (24,00 x 484,15 x 630,00)



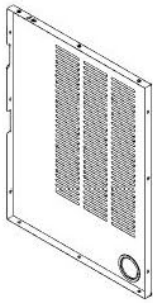
D20 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PORTE L • A4M03701
(x1) 22 1/4 po x 19 5/8 po x 15/16 po (24 x 498,28 x 565,50)



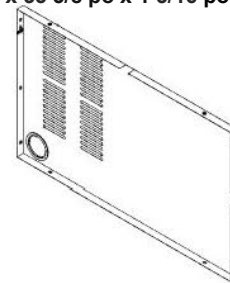
D21 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PORTE R • A4M03703
(x1) 22 1/4 po x 19 5/8 po x 15/16 po (24 x 498,26 x 565,50)



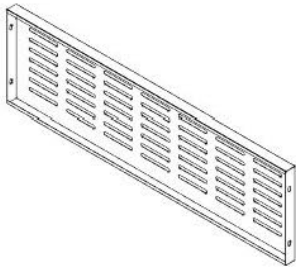
G3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE
(x1) D'ARMOIRE D'ÉVIER • A4M03564
34 5/16 po x 33 3/8 po x 1 3/16 po (30,00 x 847,20 x 872,00)



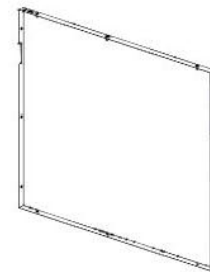
G4 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE D'ARMOIRE DE
(x1) RÉFRIGÉRATEUR • A4M03599
25 5/16 po x 33 3/8 po x 1 3/16 po (30,00 x 847,20 x 643,00)



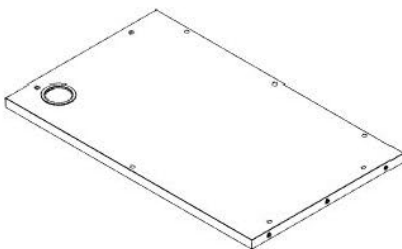
G10 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE D'ARMOIRE
(x1) DE GRIL • A4M03055
1 3/16 po x 22 7/8 po x 38 3/16 po (30 x 581 x 970)



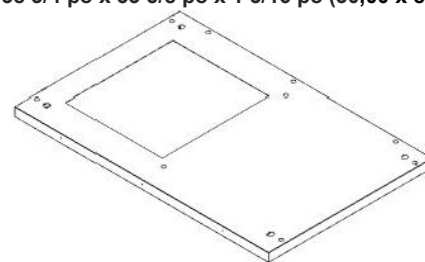
G11 PANNEAU DE VENTILATION DE GRIL • A4M03056
(x1) 1 5/16 po x 11 3/16 po x 38 3/16 po (33 x 284 x 970)



G12 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE
(x1) D'ARMOIRE DE RANGEMENT — A4M03691
38 3/4 po x 33 3/8 po x 1 3/16 po (30,00 x 847,20 x 847,20 x 984,00)



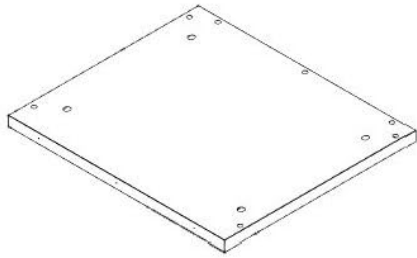
T2 ASSEMBLAGE DE TABLE DE GRIL • A4M03057
(x1) 11 1/4 po x 23 3/8 po x 38 3/16 po (32 x 594 x 970)



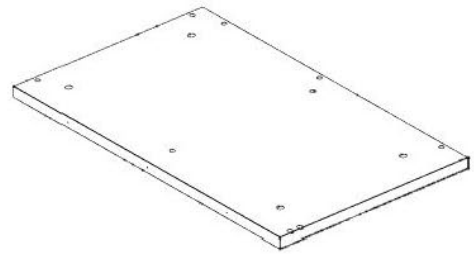
T4 CADRE DE TABLE D'ARMOIRE D'ÉVIER • A4M03566
(x1) 37 3/16 po x 24 1/8 po x 1 1/4 po (32 x 612 x 944)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

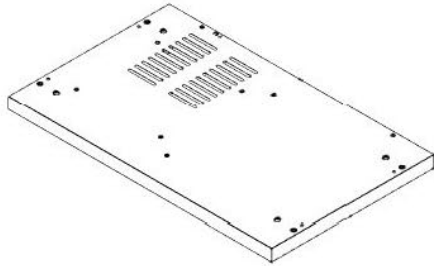
COMPOSANTS MÉTALLIQUES POUR ARMOIRES (NON À L'ÉCHELLE)



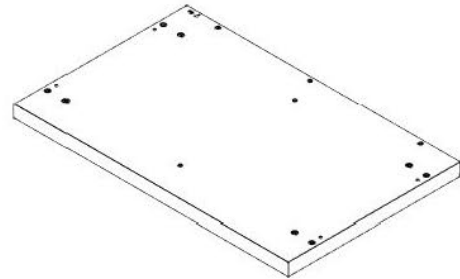
T7 TABLE D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR — A4M03641
(x1) 27 3/8 po x 24 1/8 po x 1 1/4 po (32 x 612 x 696)



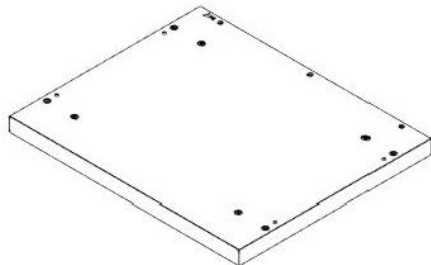
T12 ENSEMBLE DE PLATEAU DE TABLE D'ARMOIRE
(x1) DE RANGEMENT — A4M03693
39 7/16 po x 241/8 po x 11/4 po (32,00 x 612,00 x 1 001,00)



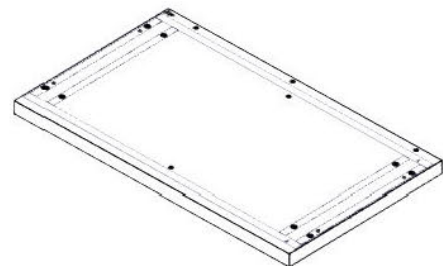
F2 ENSEMBLE DE PANNEAU DE PLANCHER D'ARMOIRE
(x1) DE GRIL — A4M03048
2 5/8 po x 23 3/8 po x 38 1/4 po (66 x 594 x 972)



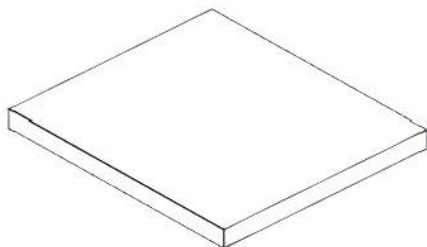
F3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PLANCHER D'ARMOIRE
(x1) D'ÉVIER — A4M03560
37 3/16 po x 23 3/8 po x 2 5/8 po (66 x 594 x 944)



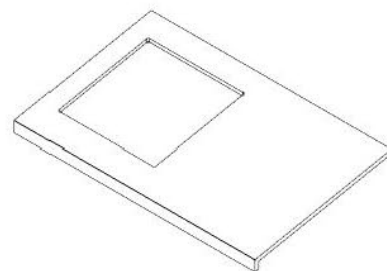
F4 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PLANCHER D'ARMOIRE
(x1) DE RÉFRIGÉRATEUR • A4M03595
28 1/8 po x 0,23 3/8 po x 2 5/8 po (66 x 594 x 715)



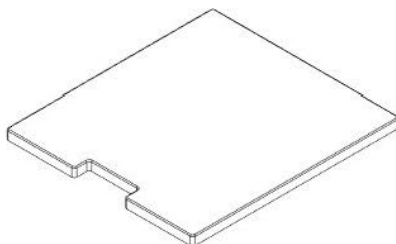
F7 ASSEMBLAGE DE PLANCHER D'ARMOIRE DE
(x1) RANGEMENT — A4M03687
40 3/16 po x 23 3/8 po x 2 5/8 po (66 x 594 x 1 020)



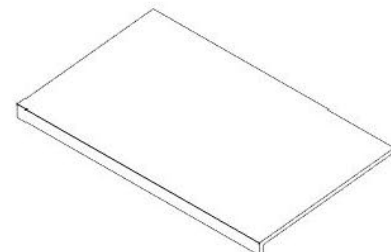
M3 MARBRE D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR — A4M03602
(x1) 281/8 po x 2 415/16 po x 1 15/16 po (50 x 634 x 715)



M7 MARBRE D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03655
(x1) 37 3/16 po x 24 15/16 po x 1 15/16 po (50 x 634 x 944)



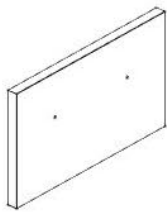
M5 MARBRE DE COUVERCLE D'ÉVIER — A4M03147
(x1) 11/16 po x 14 3/4 po x 16 5/16 po (18 x 375 x 415)



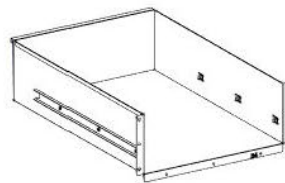
M10 MARBRE D'ARMOIRE DE RANGEMENT — A4M03694
(x1) 40 3/16 po x 2415/16 po x 115/16 po (50 x 634 x 1 020)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

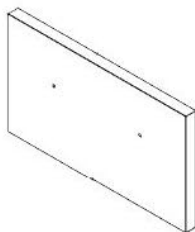
COMPOSANTS MÉTALLIQUES POUR ARMOIRES (NON À L'ÉCHELLE)



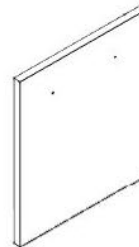
D3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR
D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03569
(x1) 17 3/4 po x 10 1/4 po x 15/16 po (24,00 x 260,00 x 451,00)



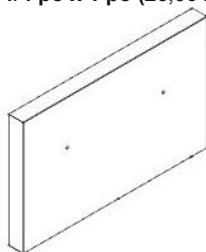
D4 CADRE DE CORPS DE TIROIR D'ARMOIRE
D'ÉVIER — A4M03571
(x1) 22 1/4 po x 16 1/16 po x 6 7/16 po (164,20 x 408,40 x 565,40)



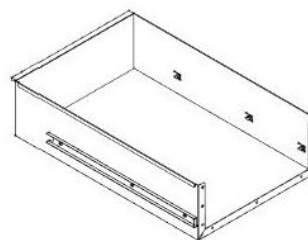
D5 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE GARNITURE
D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03576
(x1) 1 7/13/16 po x 10 1/4 po x 1 po (26,00 x 260,00 x 452,00)



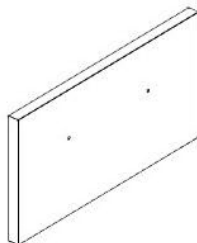
D9 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE POUBELLE — A4M03608
(x1) 22 1/4 po x 17 3/4 po x 15/16 po (24,00 x 451,00 x 565,00)



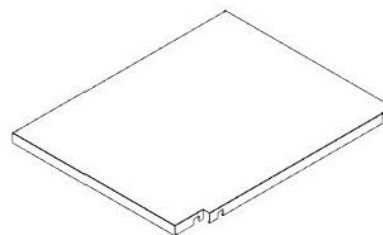
D18 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR • A4M03696
(x1) 19 9/16 po x 10 1/4 po x 15/16 po (24,00 x 260,00 x 498,25)



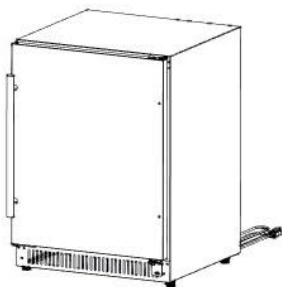
D19 CORPS DE TIROIR — A4M03698
(x2) 22 1/4 po x 17 3/4 po x 5 3/4 po (145 x 436,60 x 552)



D22 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR R — A4M03706
(x1) 19 9/16 po x 10 1/4 po x 15/16 po (24,00 x 260,00 x 498,25)



L2 ASSEMBLAGE D'ÉTAGÈRE
(x1) **D'ARMOIRE DE GRIL — A4M03589**
23 1/ po x 18 3/8 po x 1 po (25,00 x 467,00 x 591,00)



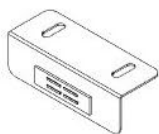
9240162 RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE D'EXTÉRIEUR —
(x1) **OUVERTURE À DROITE**



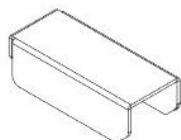
9240025 KIT DE GRIL DE CUISINE D'EXTÉRIEUR
(x1)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

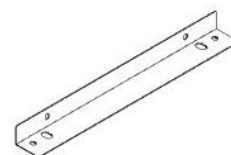
COMPOSANTS MÉTALLIQUES POUR ARMOIRES (NON À L'ÉCHELLE)



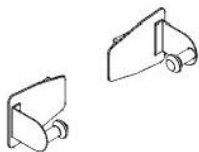
A2 SUPPORT D'AIMANT • A4M03026
(x5) 1 po x 1 1/4 po x 3 1/8 po (25 x 31 x 80)



A5 SUPPORT D'ÉTAGÈRE • A4M03141
(x2) 5/8 " x 7/8 " x 2 1/16 po (16 x 22 x 53)



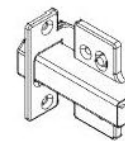
A6 SUPPORT D'ANGLE • A4M03053
(x3) 1 3/8 po x 1 15/16 po x 17 1/8 po (35 x 50 x 435)



A4M02290 PORTE-SERVIETTES EN PAPIER MAGNÉTIQUE
(x2)



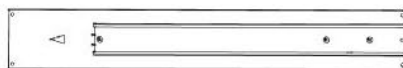
A4M03151 ADAPTATEUR DETUYAU D'ARROSEMENT
(x1)



A4M03025 CHARNIÈRE À RECOUVREMENT COMPLET
(x10)



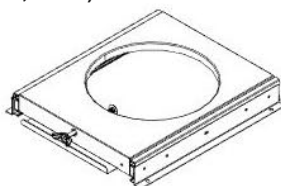
A9 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE TUYAU —A4M03060
(x1) 1 1/4 po x 1 7/16 po x 2 9/16 po (31,5 x 36,5 x 65)



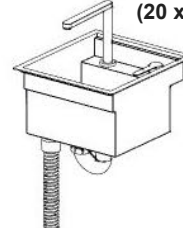
A10 ASSEMBLAGE DE SUPPORT COULISSANT • A4M03083
(x1) 15/16 po x 3 3/8 po x 22 5/8 po (23 x 85 x 575)



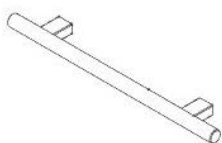
A11 PANNEAU TRIANGULAIRE • A4M03086
(x2) 13/16 po x 13 3/4 po x 13 3/4 po (20 x 350 x 350)



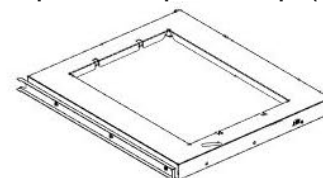
A13 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE RÉSERVOIR DE GAZ —A4M03047
(x1) 1 15/16 po x 12 7/8 po x 14 3/4 po (49 x 327 x 374)



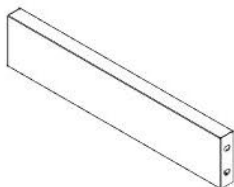
A16 ASSEMBLAGE D'ÉVIER — A4M03143
(x1) 15 1/8 po x 15 5/16 po x 16 7/8 po (384 x 389 x 429)



H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE — A4M03024
(x10) 5/8 po x 1 9/16 po x 11 13/16 po (16 x 40 x 300)



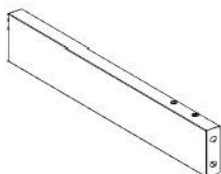
H3 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE POUBELLE — A4M03610
(x1) 1 3/8 po x 18 1/16 po x 15 13/16 po (35,00 x 401,60 x 458,00)



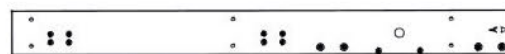
H4 ASSEMBLAGE DE POUTRE HORIZONTALE L — A4M03575
(x4) 16 1/4 po x 3 3/8 po x 1 po (25,00 x 85,00 x 413,00)



H11 PIÈCE DE FIXATION DE TIROIR • A4M03692
(x1) 5 3/8 po x 11/16 po x 11/16 po (17,20 x 27,00 x 137,00)



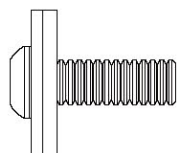
H12 ASSEMBLAGE DE POUTRE HORIZONTALE • A4M03695
(x4) 18 1/4 po x 2 15/16 po x 1 po (25,00 x 75,00 x 464,00)



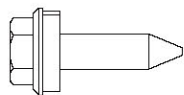
H13 CANAL DE CHARNIÈRE — A4M03700
(x1) 33 3/8 po x 2 15/16 po x 11/16 po (18,00 x 74,80 x 847,00)

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE — IDENTIFICATION DES PIÈCES

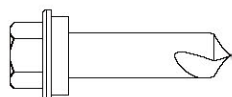
COMPOSANTS MÉTALLIQUES POUR ARMOIRES (NON À L'ÉCHELLE)



H101202 | TÊTE CYLINDRIQUE TORX
(x363) | ASS. 1/4-20 x 3/4



H101117 | VIS À BOIS
(x100) | 10-16 x 3/4 NOIR



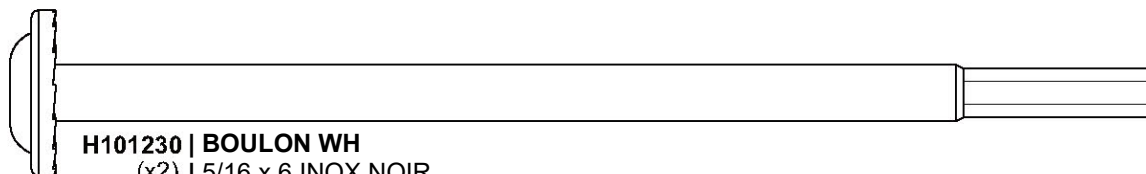
H101116 | VIS AUTOTARAUDEUSE
(x34) | 1/4 x 1 NOIR



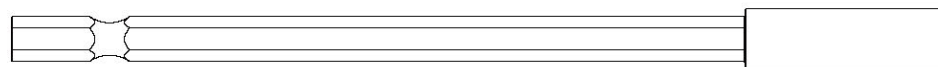
H101132 | VIS À DOUILLE TORX COURTE
(x40) | 1/4-20 NOIR



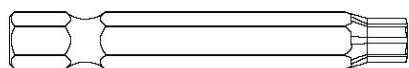
H101103 | VIS À DOUILLE TORX
(x99) | 1/4-20 NOIR



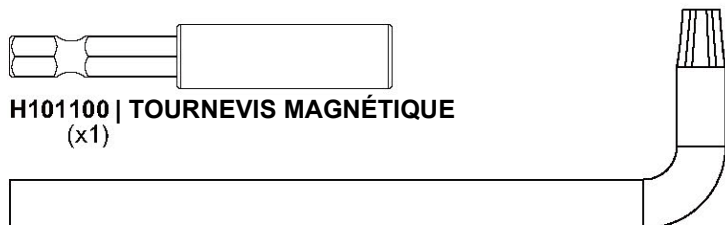
H101230 | BOULON WH
(x2) | 5/16 x 6 INOX NOIR



H101278 EXTENSION DE TOURNEVIS MAGNÉTIQUE
(x1)



H100147 | FORET TORX
(x1) | T-30

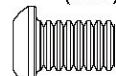


H101100 | TOURNEVIS MAGNÉTIQUE
(x1)

H100114 | FORET TORX
(x1) | T-30



H101185 | TÊTE PLATE CRUCIFORME
(x60) | 8-32 x 0,5 NOIR



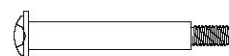
H101292 | TÊTE CYLINDRIQUE TORX
(x16) | 1/4-20x13/32 po NOIR



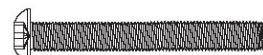
H101289 | VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
(x63) | 8-32 x 1/2 po INOX NOIR



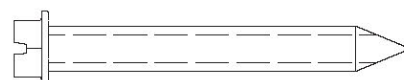
H101287 | VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
(x6) | 8-32 x 1 po INOX NOIR



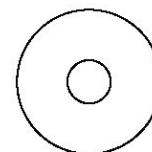
H101307 | BOULON À ÉPAULEMENT
(x18) | 8-32 x 30 mm INOX NOIR



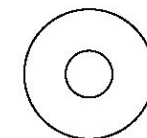
H101293 | TÊTE CYLINDRIQUE TORX
(x4) | 1/4-20 x 1 3/8 po NOIR



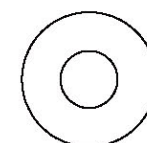
H100120 | ANCRAGE EN BÉTON
(x8) | 1/4 po x 2 po NOIR



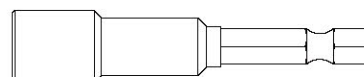
H101053 | RONDELLE EN ACIER
(x16) | 6 x 20 NOIR



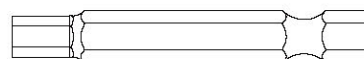
H101054 | RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
(x16) | 6,5 x 18 NOIR



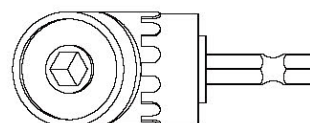
H100630 | RONDELLE PLATE
(x8) | 8 x 19 NOIR



H101106 | TOURNEVIS À DOUILLE
(x1) |



H101294 | TOURNEVIS HEXAGONAL
(x1) |



H101114 | ANGLE DROIT
(x1) | ADAPTATEUR DE PERÇAGE

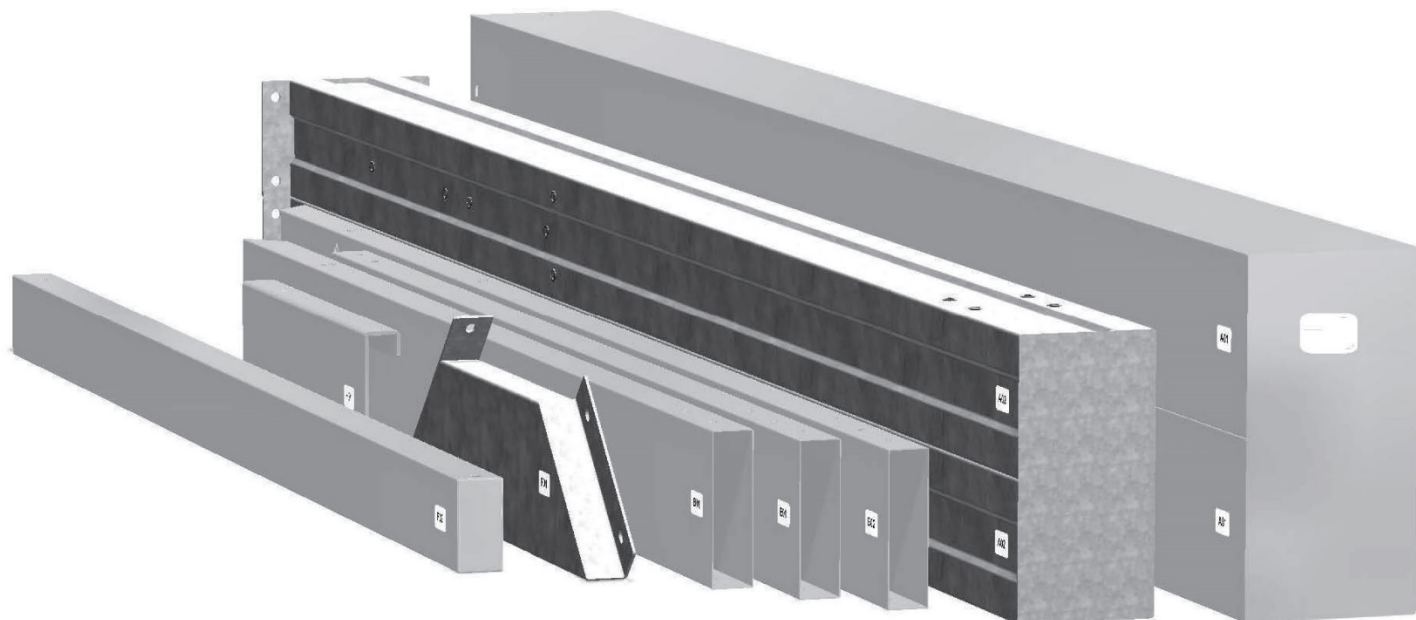
ÉTAPE 1 DU PRÉ-MONTAGE — TRI DES PIÈCES

Il est essentiel, pour faciliter le montage, que vous preniez le temps de trier et d'organiser les pièces et le matériel.

PIÈCES MÉTALLIQUES :

- Organisez les pièces métalliques selon le numéro alphanumérique à trois chiffres estampillé sur chaque pièce (p. ex. : P01).
- S'il y a plusieurs pièces avec le même numéro estampillé, empilez ces pièces.
- Les estampilles se trouvent sur la surface plane ou l'extrémité des pièces.
- Prévoyez suffisamment d'espace : les pièces peuvent prendre beaucoup de place.

REMARQUE : LES CARTONS NE SONT PAS ORGANISÉS PAR NUMÉRO DE PIÈCE OU D'ÉTAPE.



PIÈCES DE MATÉRIEL :

- Nous vous recommandons d'avoir une table séparée pour organiser le matériel.
- Les sacs de matériel portent un numéro de référence alphanumérique à sept chiffres imprimés dessus.
- Vous pouvez organiser votre matériel par numéro de pièce ou regrouper par type de matériel (p. ex. : boulons, écrous, etc.).
- Lors du montage, vous n'avez besoin de référencer que les quatre derniers chiffres du numéro.



ÉTAPE 2 DU PRÉ-MONTAGE — OUTILS NÉCESSAIRES



Perceuse électrique
ou sans fil



Accessoires de perçage :
Tête cruciforme



1/8", 3/16", 3/8" & 7/16"
Forets



Tournevis à pointe cruciforme



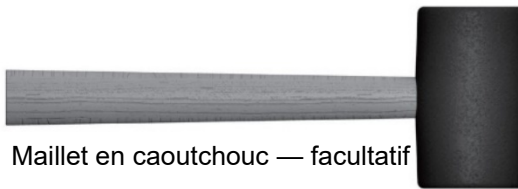
Clé à fourche 7/16 po



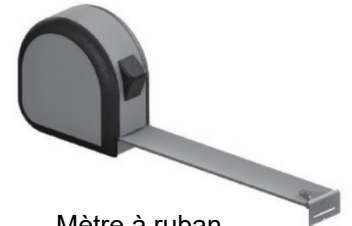
Cliquet à entraînement 3/8 po,
douilles standard 1/2 po et 7/16 po et
douilles profondes 1/2 po et 7/16 po



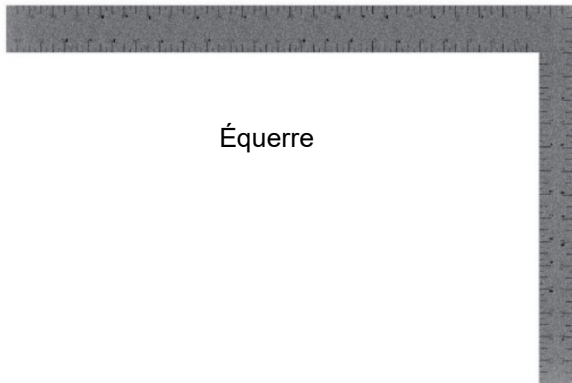
Marteau à panne fendue



Maillet en caoutchouc — facultatif



Mètre à ruban



Équerre



Niveau 24 po

ÉTAPE 3 DU PRÉ-MONTAGE — CHOIX DE LA MÉTHODE DE MONTAGE

Plusieurs types d'instructions de montage sont à votre disposition.

1. Manuel de montage imprimé inclus avec votre ensemble
2. Appli BILT — Instructions interactives en 3D
3. Combinaison du manuel imprimé et de l'application BILT (Remarque : Le nombre d'étapes peut différer entre les deux méthodes)



Numérisez pour obtenir des instructions simples en 3D

Téléchargez l'application BILT avant de commencer



ÉTAPE 1 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

Qté	N° de pièce	Description
6	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

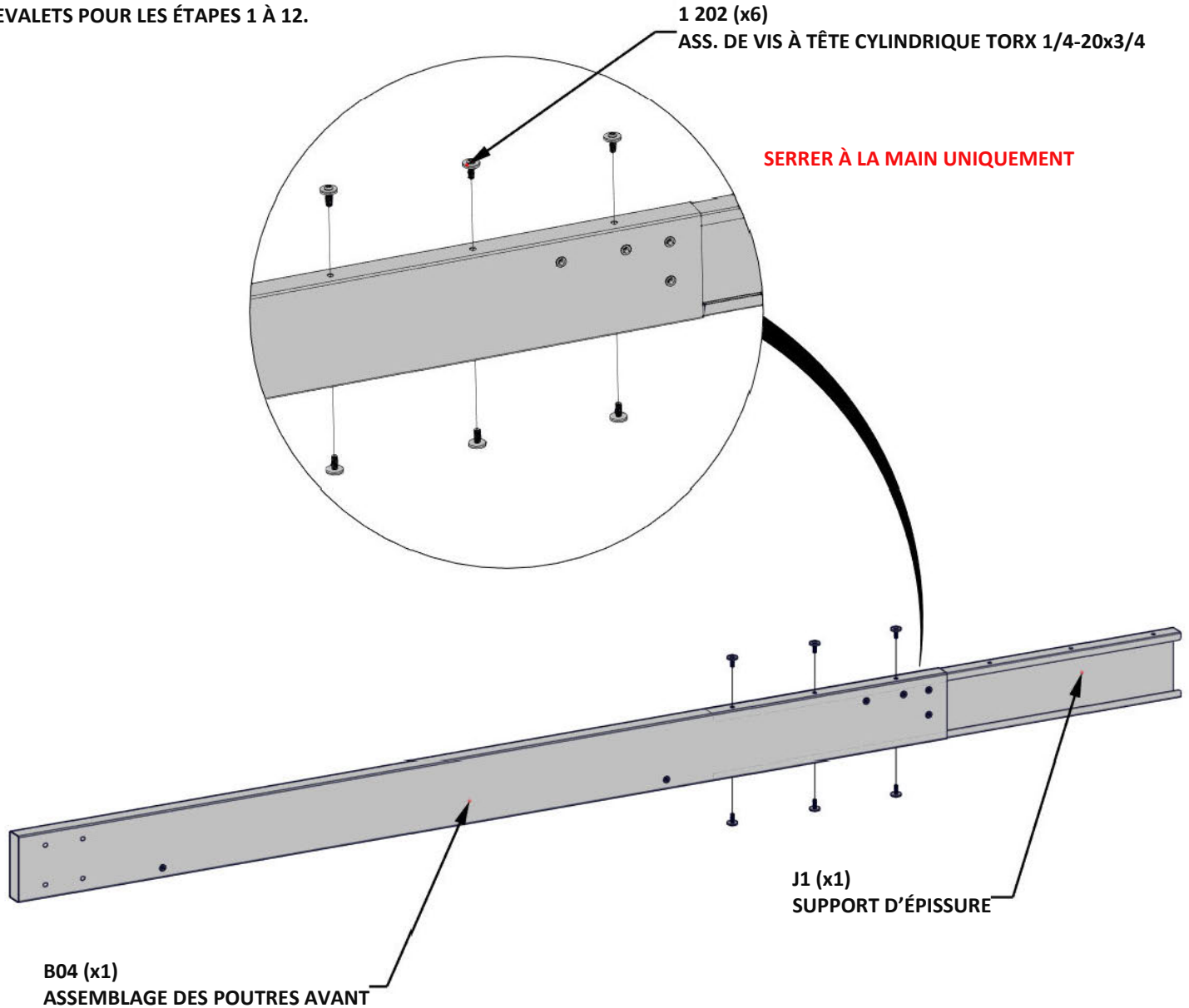


B04 ASSEMBLAGE DES POUTRES AVANT — A4M03510
(x1) 78 3/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 986)



J1 SUPPORT D'ÉPISURE • A4M02230
(x1) 1 5/16 po x 5 3/16 po x 39 3/8 po (33,2 x 131,2 x 1 000)

— POUR FACILITER LE MONTAGE, NOUS RECOMMANDONS D'UTILISER DES CHEVALETS POUR LES ÉTAPES 1 À 12.



**LA POUTRE ET L'ÉPISURE DOIVENT ÊTRE ORIENTÉES
COMME INDiqué CI-DESSUS. FAIRE COULISSER J1
DANS B04 ET ALIGNER TROIS TROUS EN HAUT ET EN BAS**

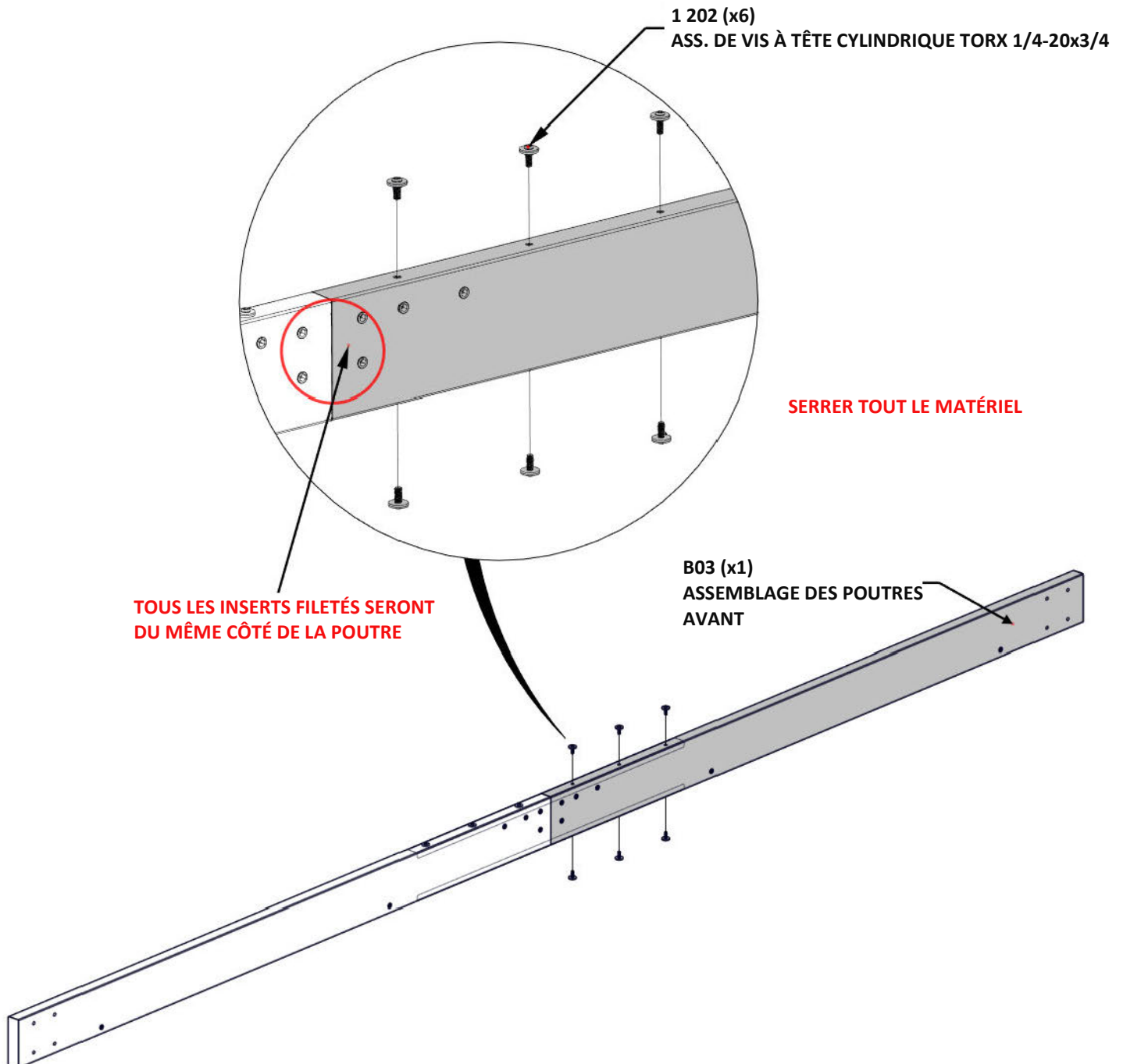
ÉTAPE 2 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

Qté	N° de pièce	Description
6	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



B03 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT — A4M03509
(x1) 78 3116 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 986)

— FAIRE COULISSER B03 DANS LE SUPPORT D'ÉPISURE. TAPOTER LES EXTRÉMITÉS DE L'ASSEMBLAGE AVEC UN MAILLET EN CAOUTCHOUC JUSQU'À CE QUE LE TROU SE FERME.



ÉTAPE 3 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

Qté	N° de pièce	Description
6	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

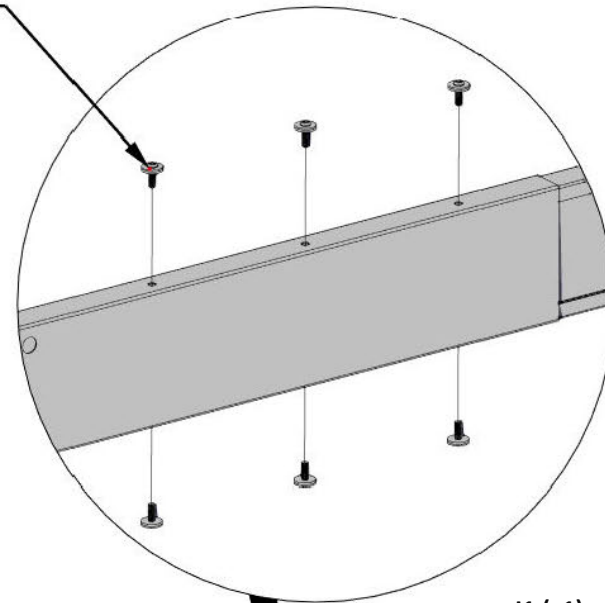


B06 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT — A4M03512
(x1) 72 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 829)



J1 SUPPORT D'ÉPISURE • A4M02230
(x1) 1 5/16 po x 5 3/16 po x 39 3/8 po (33,2 x 131,2 x 1 000)

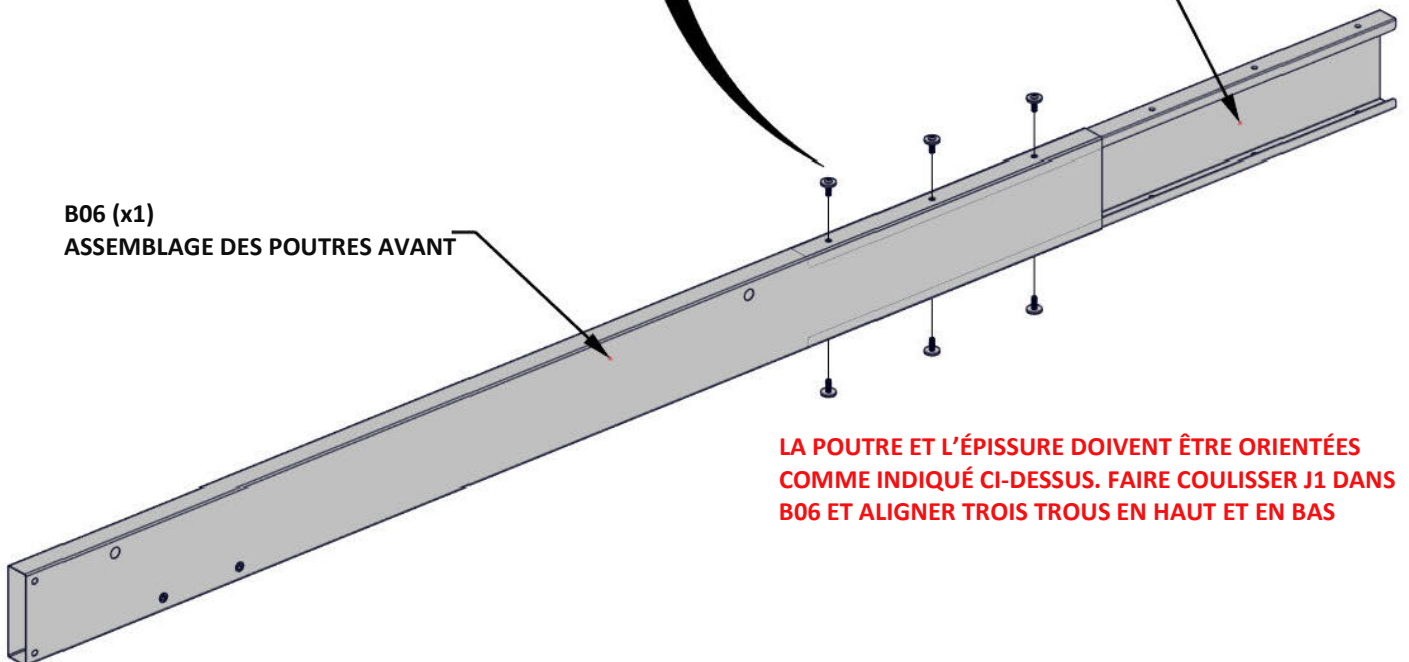
1 202 (x6)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4



SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT

J1 (x1)
SUPPORT D'ÉPISURE

B06 (x1)
ASSEMBLAGE DES POUTRES AVANT



**LA POUTRE ET L'ÉPISURE DOIVENT ÊTRE ORIENTÉES
COMME INDIQUÉ CI-DESSUS. FAIRE COULISSER J1 DANS
B06 ET ALIGNER TROIS TROUS EN HAUT ET EN BAS**

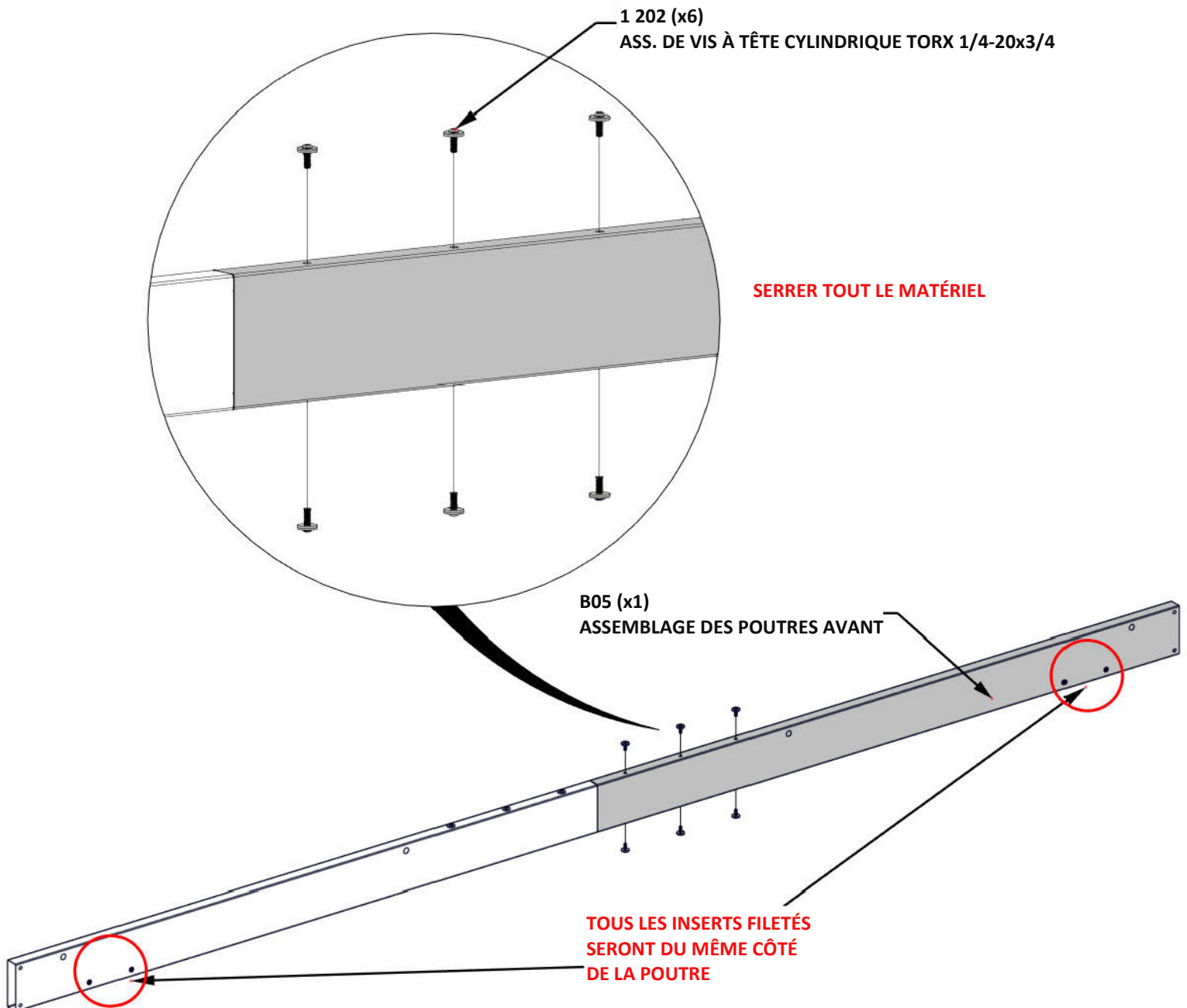
ÉTAPE 4 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

Qté	N° de pièce	Description
6	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



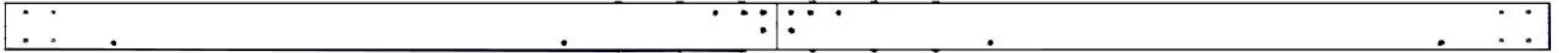
B05 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT — A4M03511
(x1) 72 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 829)

- FAIRE COULISSER B05 DANS LE SUPPORT D'ÉPISURE.
TAPOTER LES EXTRÉMITÉS DE L'ASSEMBLAGE AVEC
UN MAILLET EN CAOUTCHOUC JUSQU'À CE QUE LE
TROU SE FERME.



ÉTAPE 5 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

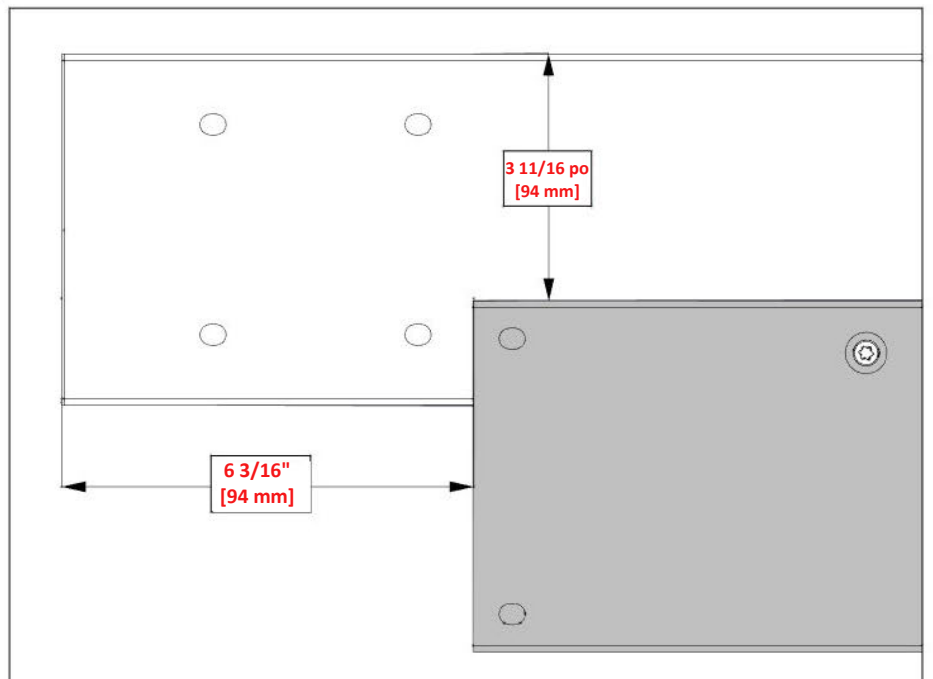
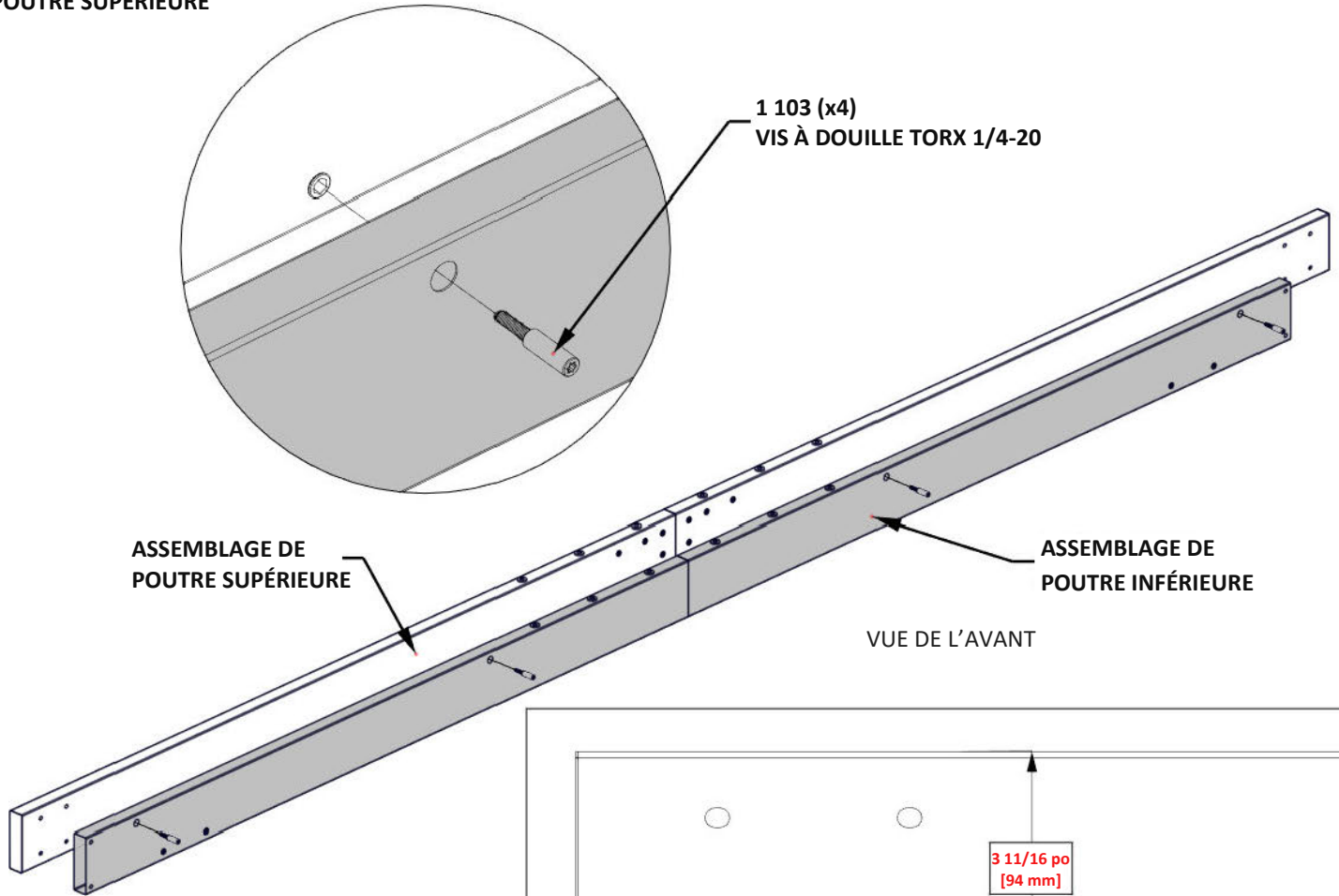


ÉTAPES 1 À 2 DE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE SUPÉRIEURE



ÉTAPES 3 À 4 DE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE INFÉRIEURE

— ALIGNER LES TROUS TRAVERSANTS DE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE INFÉRIEURE AVEC LES INSERTS FILETÉS DE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE SUPÉRIEURE

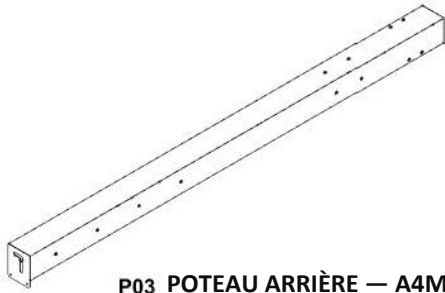


LES DIMENSIONS SONT LES MÊMES AUX DEUX EXTRÉMITÉS ET SONT ESSENTIELLES POUR L'ASSEMBLAGE DES POUTRES

**RÉPÉTER LES ÉTAPES 1 À 5 DE
L'ASSEMBLAGE DE POUTRE**

ÉTAPE 6 — ASSEMBLAGE DE POTEAU

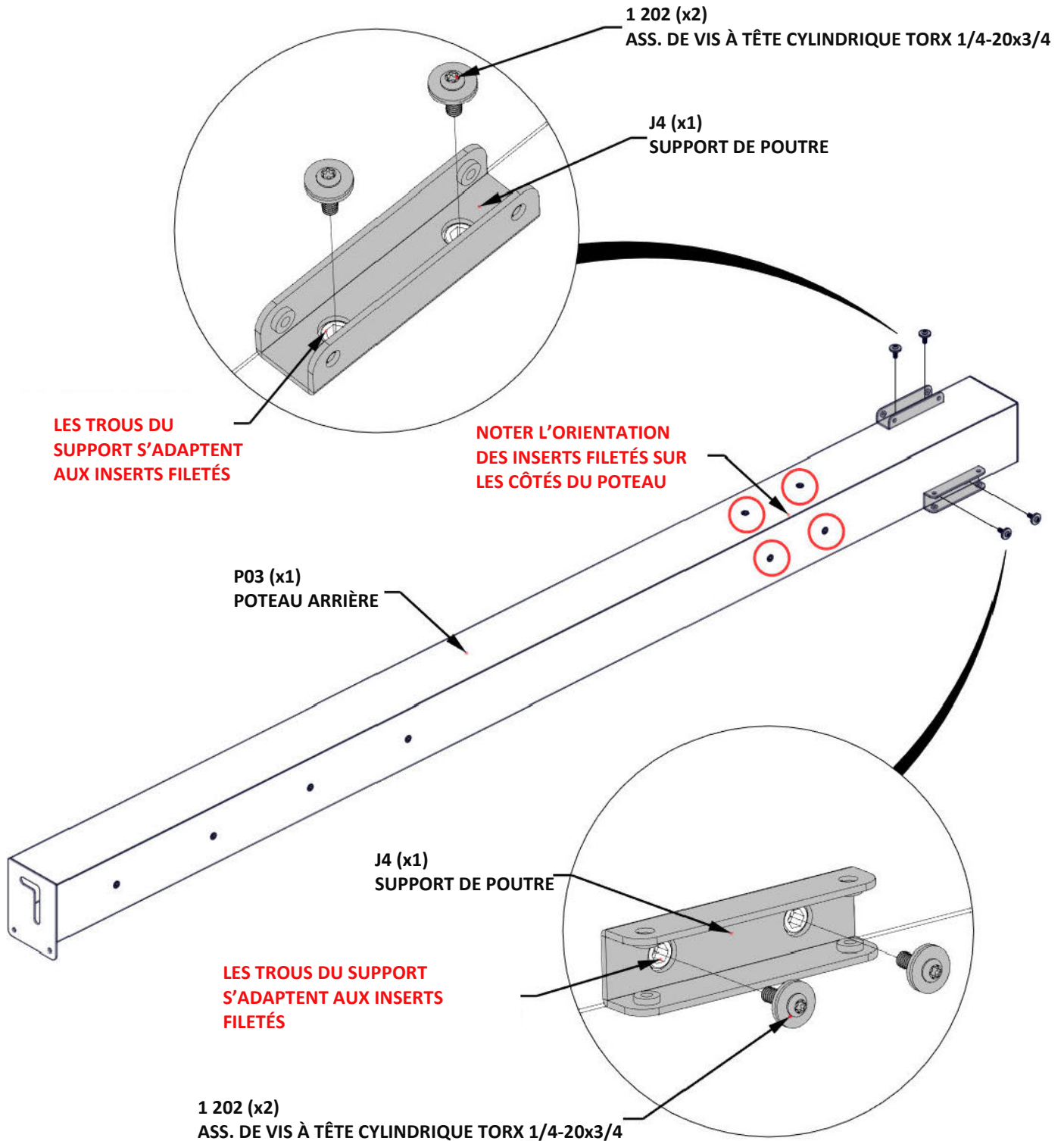
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



P03 POTEAU ARRIÈRE — A4M03505
(x1) 89 9116 po x 6 1/8 po x 4 3/4 po (120 x 155 x 2 275)

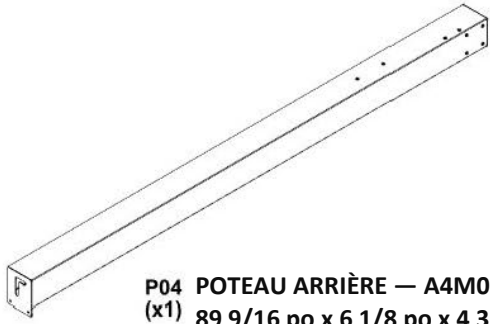


J4 SUPPORT DE POUTRE — A4M02990
(x2) 916 po X 5 1/16 po (25 X 332 X 128)



ÉTAPE 7 — ASSEMBLAGE DE POTEAU

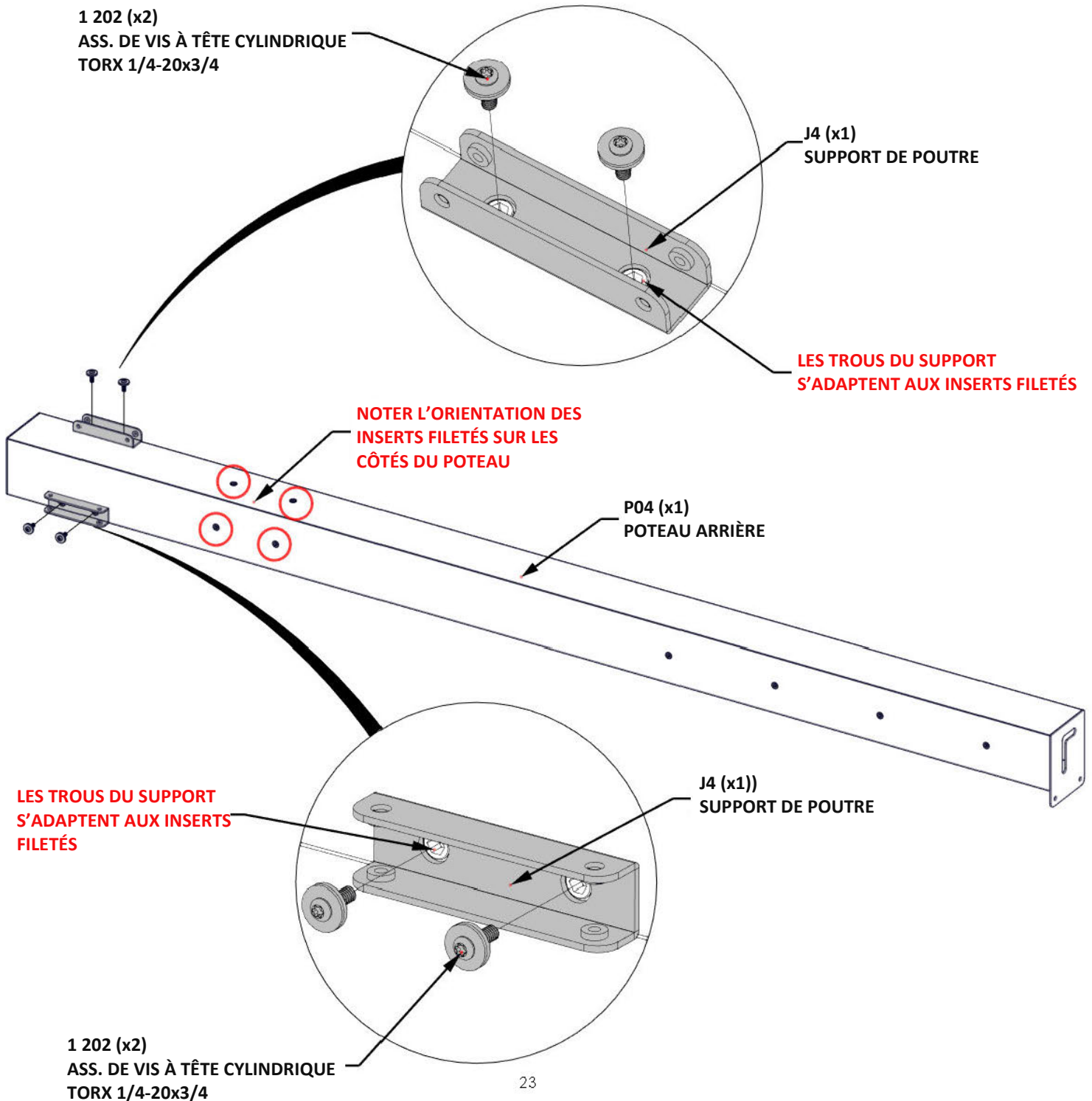
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



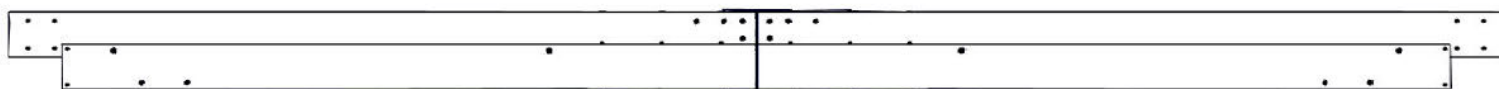
P04 POTEAU ARRIÈRE — A4M03506
 (x1) 89 9/16 po x 6 1/8 po x 4 3/4 po (120 x 155 x 2 275)



J4 SUPPORT DE POUTRE — A4M02990
 (x2) 1-x1 5/16 po x 5 1 1/16 po (25 x 33,2 x 128)

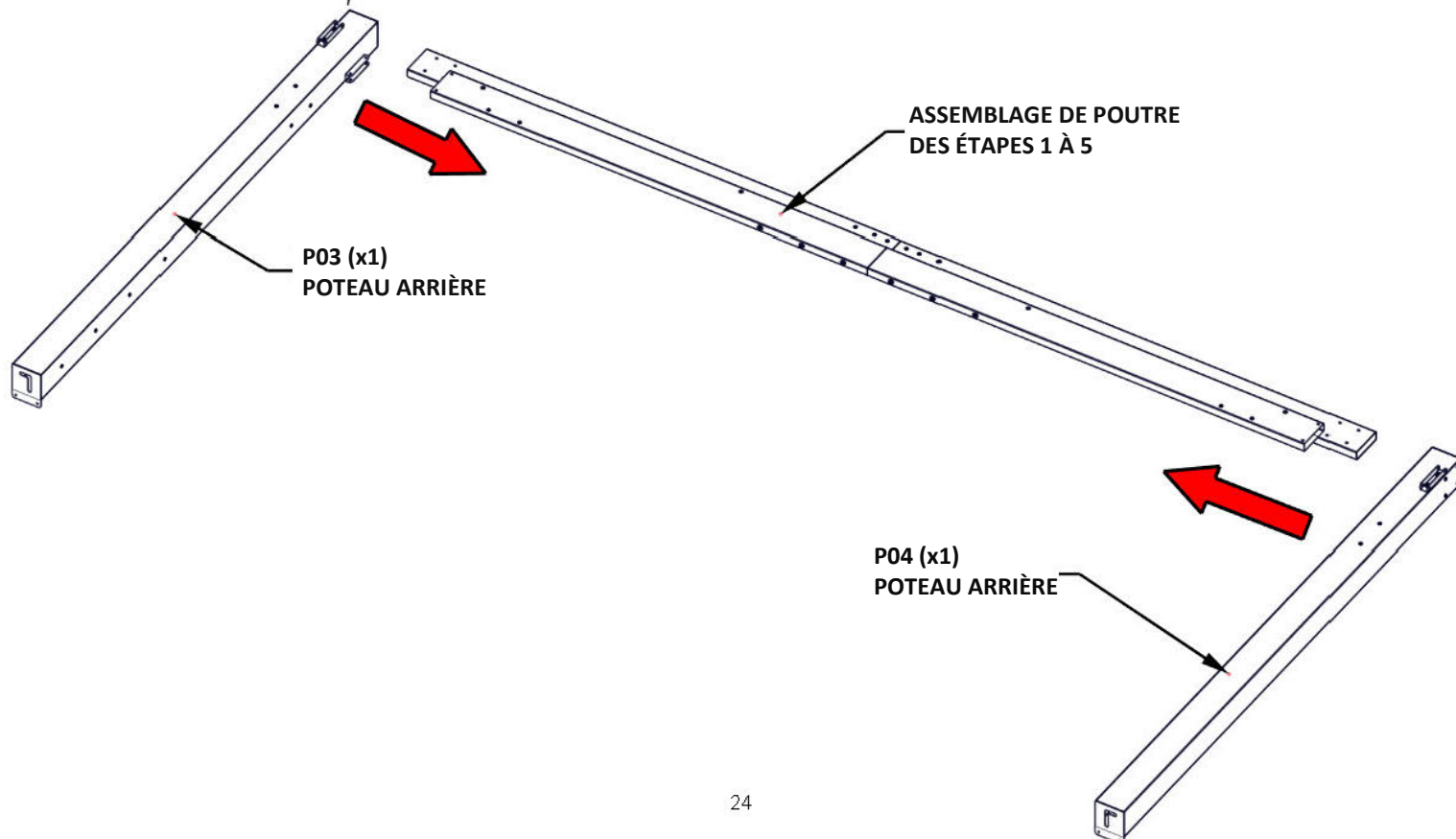
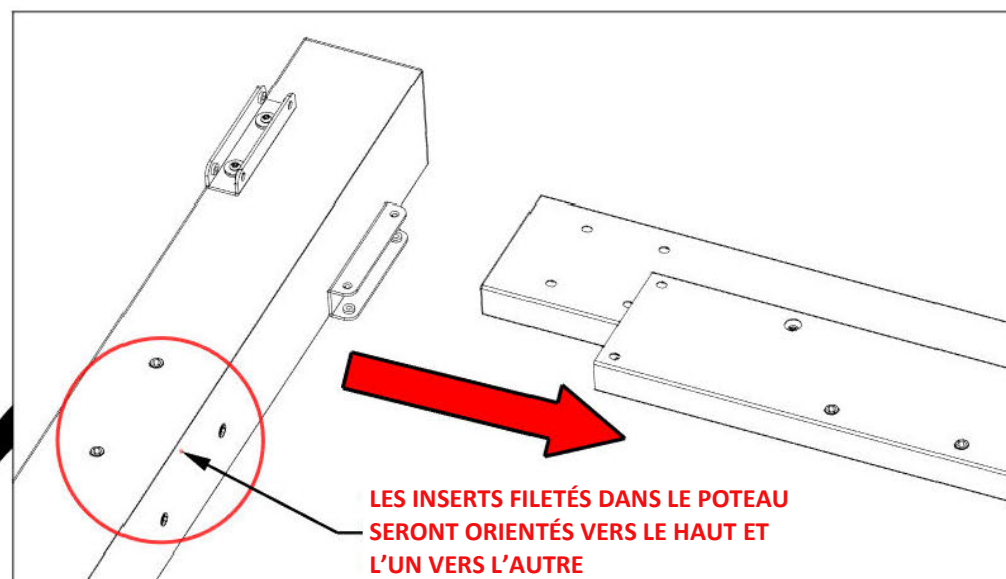


ÉTAPE 8A — ASSEMBLAGE DE CADRE



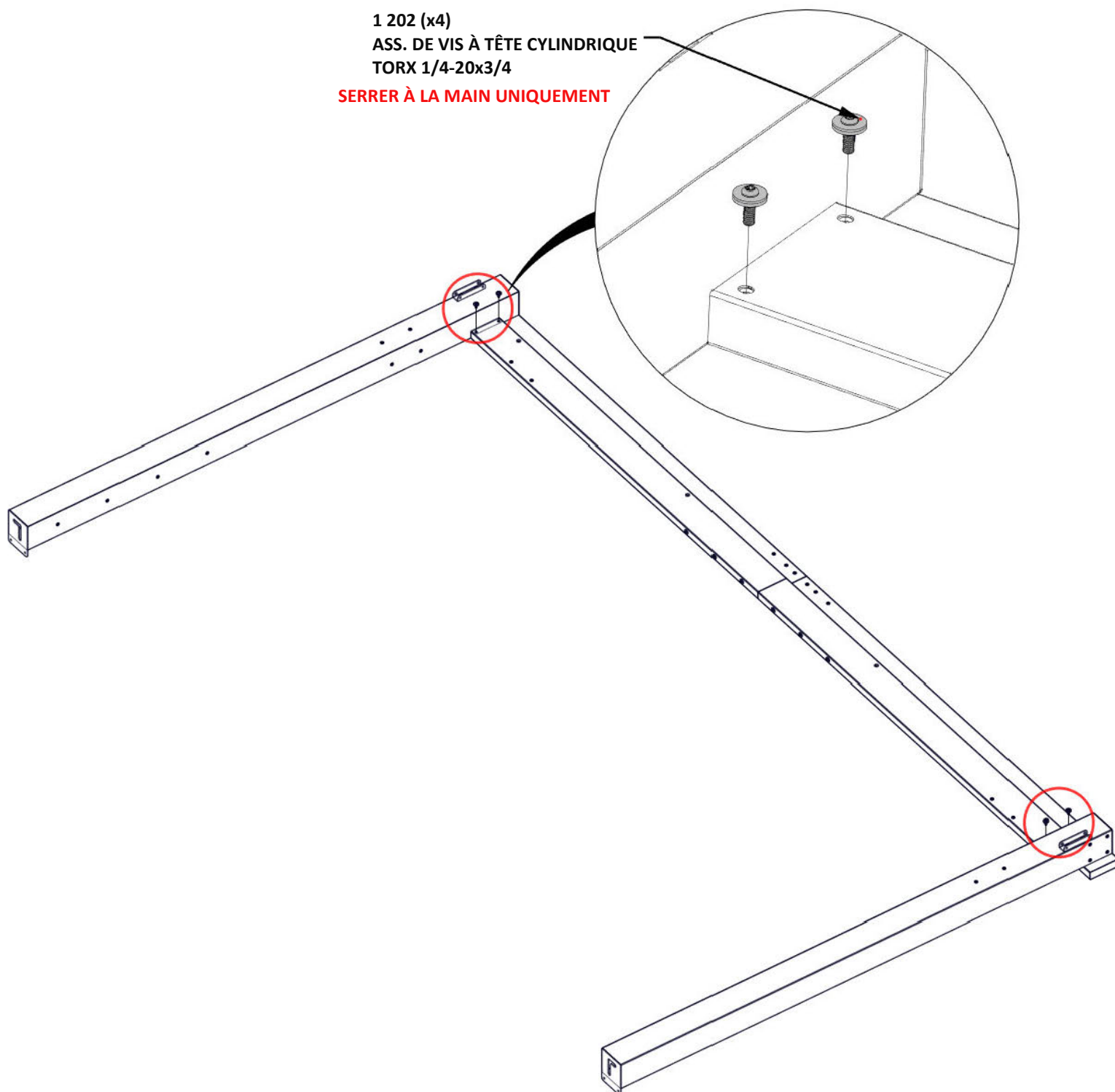
ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 1 À 5

— FAIRE COULISSER CHAQUE ASSEMBLAGE DE POTEAU DANS L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 1 À 5.



ÉTAPE 8B — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



ÉTAPE 8C — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
8	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

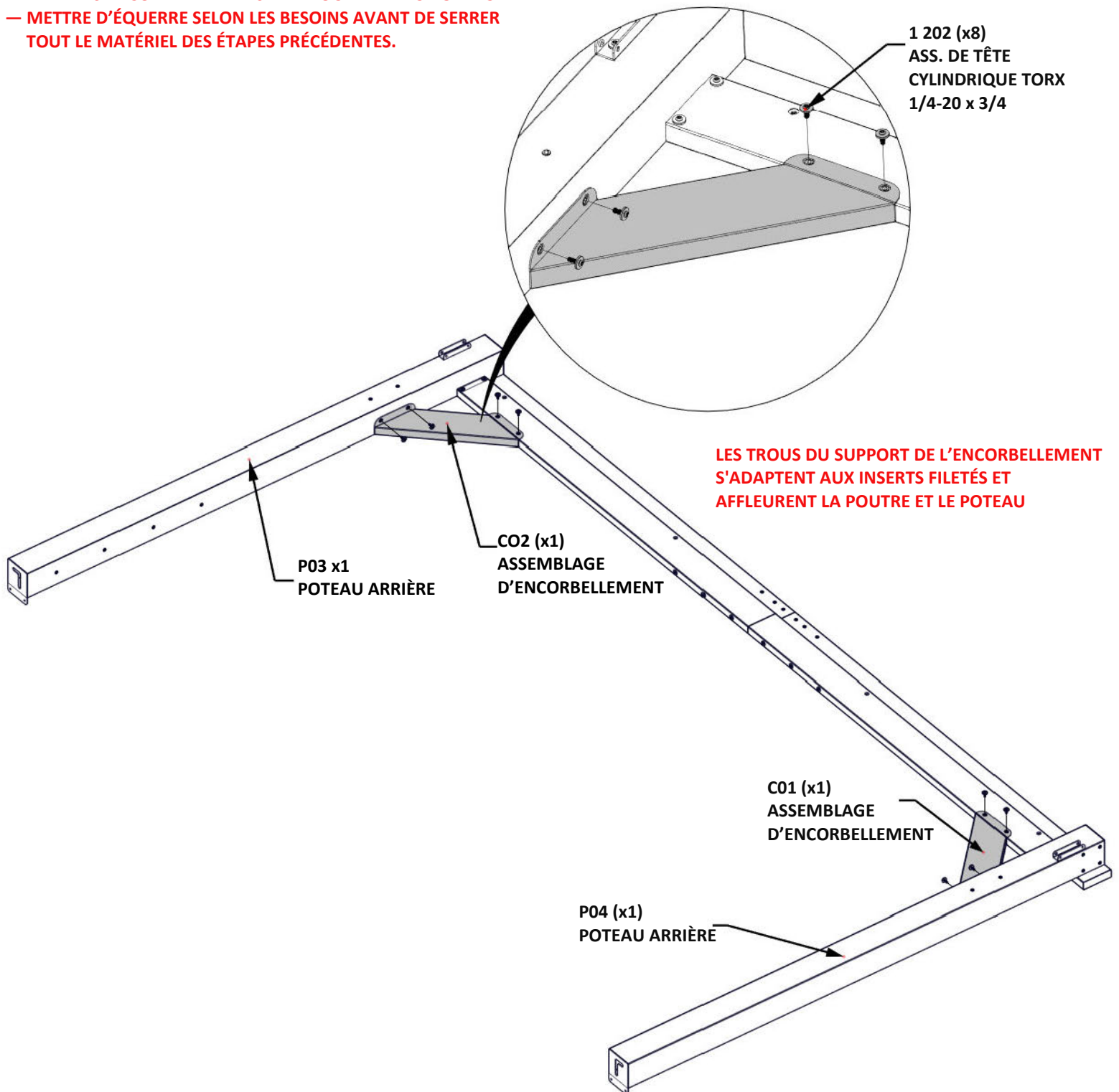


C01 ASSEMBLAGE D'ENCORBLEMENT — A4M03525
(x1) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)



C02 ASSEMBLAGE D'ENCORBLEMENT — A4M03526
(x1) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)

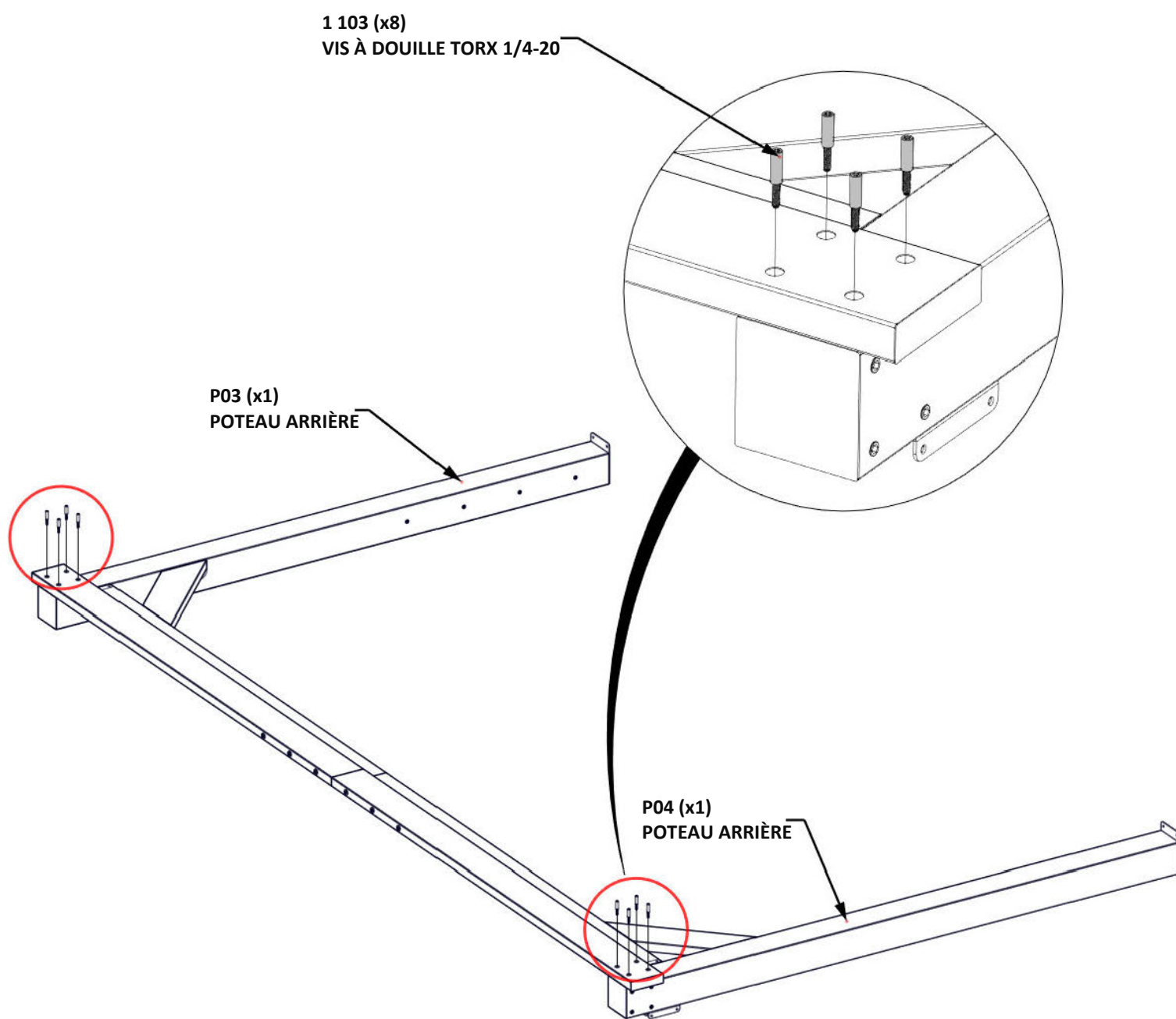
- FIXER LES ENCORBELLEMENTS À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- METTRE D'ÉQUERRE SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.



ÉTAPE 8D — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
8	H101203	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

— AVEC UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE, RETOURNER L'ASSEMBLAGE DE POTEAU ET DE POUTRE



ÉTAPE 9 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

Qté	N° de pièce	Description
3	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

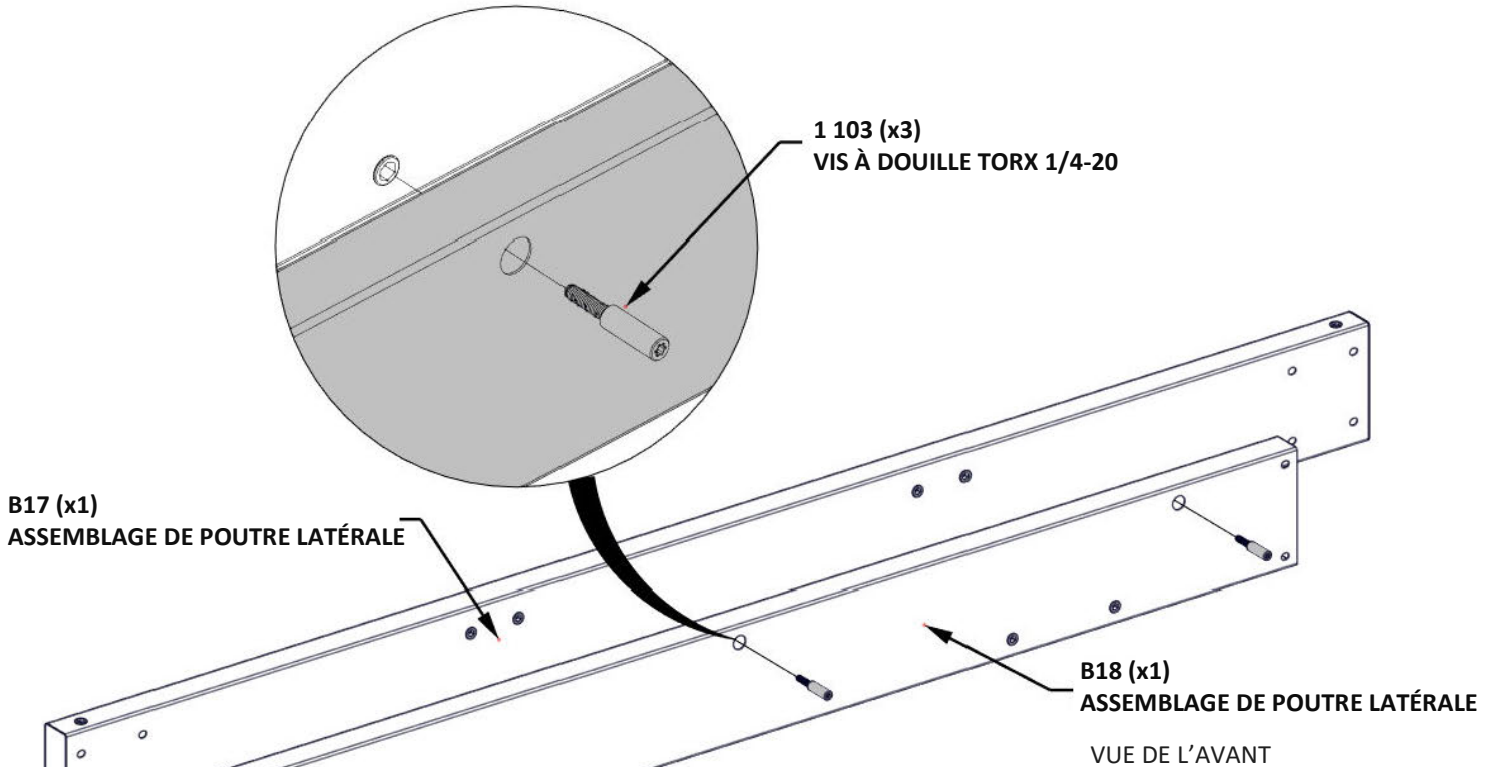


B17 (x1) ASSEMBLAGE DE POUTRE LATÉRALE — A4M03648
64 5/16 po x 1 7/16 po (36 x 135,50 x 1 649)

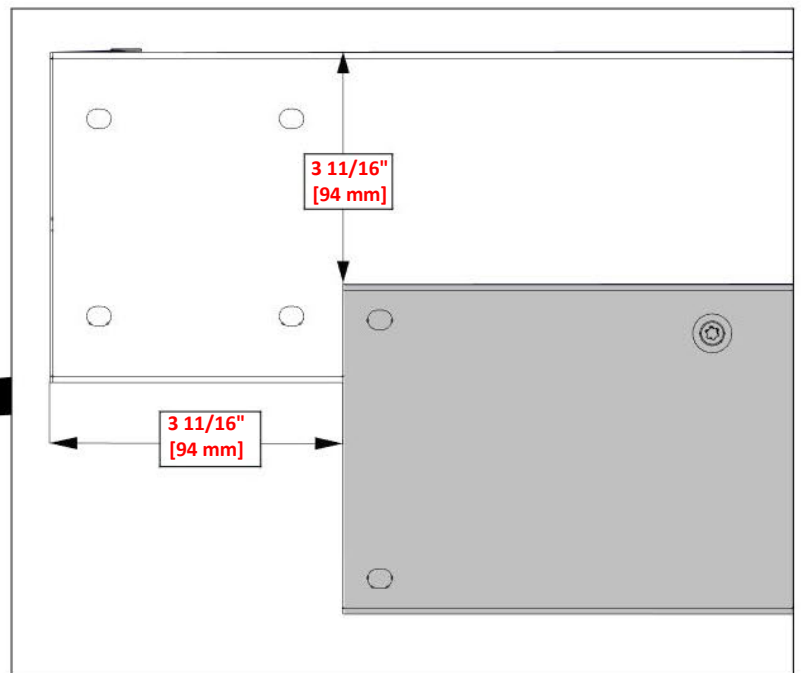


B18 (x1) ASSEMBLAGE DE POUTRE LATÉRALE — A4M03649
(x1) 55 1/4 po x 1 112 po (37,50 x 134 x 1 411)

— ALIGNER LES TROUS TRAVERSANTS DE LA POUTRE B18 AVEC LES INSERTS FILETÉS DE LA POUTRE B17.

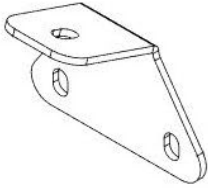


LES DIMENSIONS SONT LES MÊMES AUX DEUX EXTRÉMITÉS ET SONT ESSENTIELLES POUR L'ASSEMBLAGE DES POUTRES

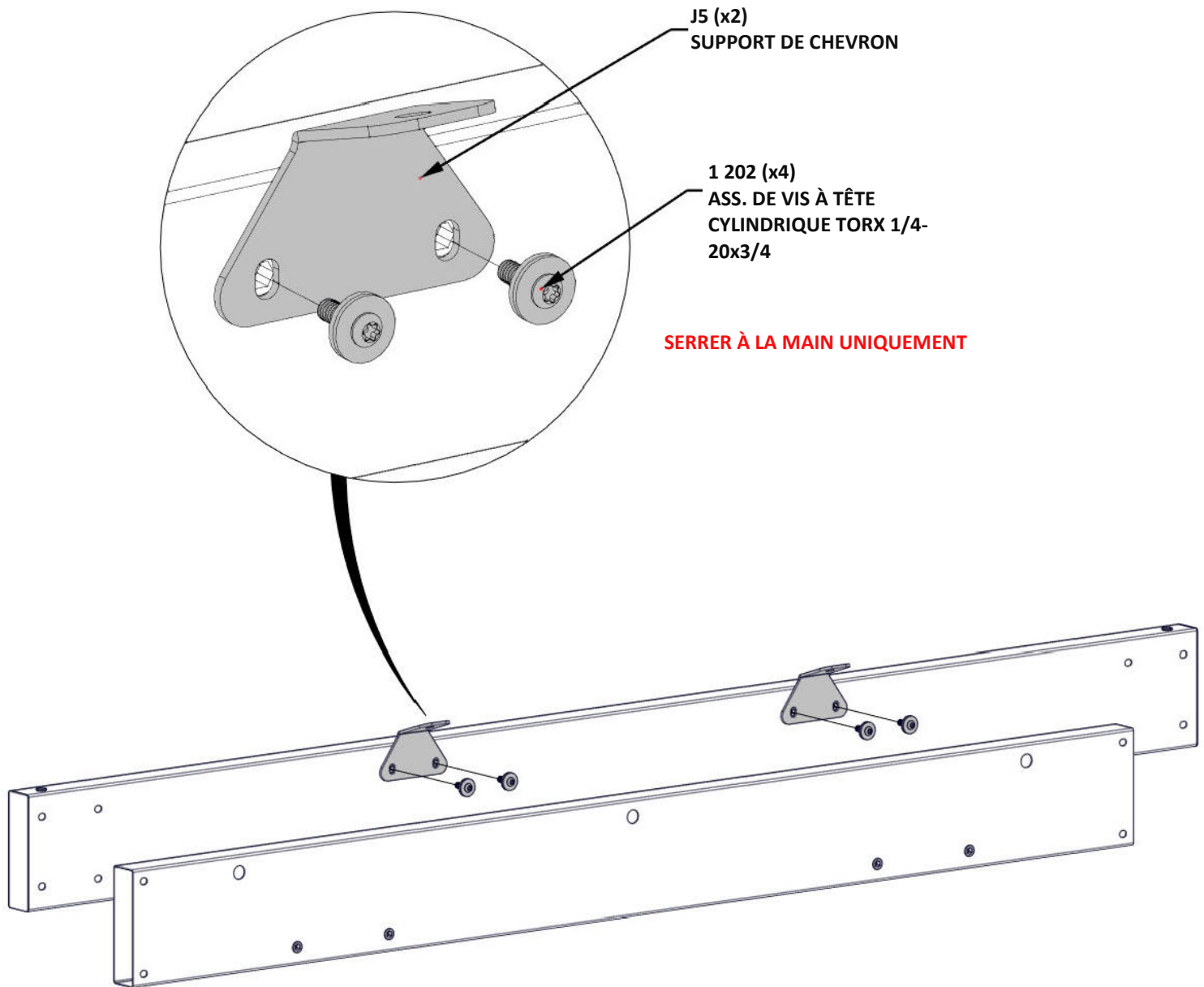


ÉTAPE 10 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



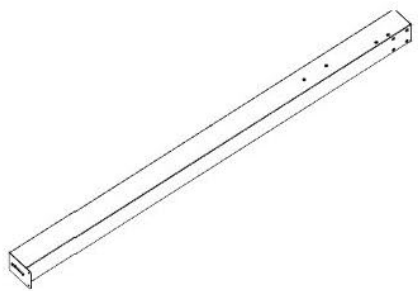
J5 SUPPORT DE CHEVRON — A4M03803
(x2) 3 518 po x 2 11/16 po x 2 1/16* (5M8 x 91,5)



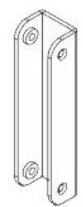
**RÉPÉTER LES ÉTAPES 9 À 10 DE
L'ASSEMBLAGE DE POUTRE**

ÉTAPE 11 — ASSEMBLAGE DE POUTRE

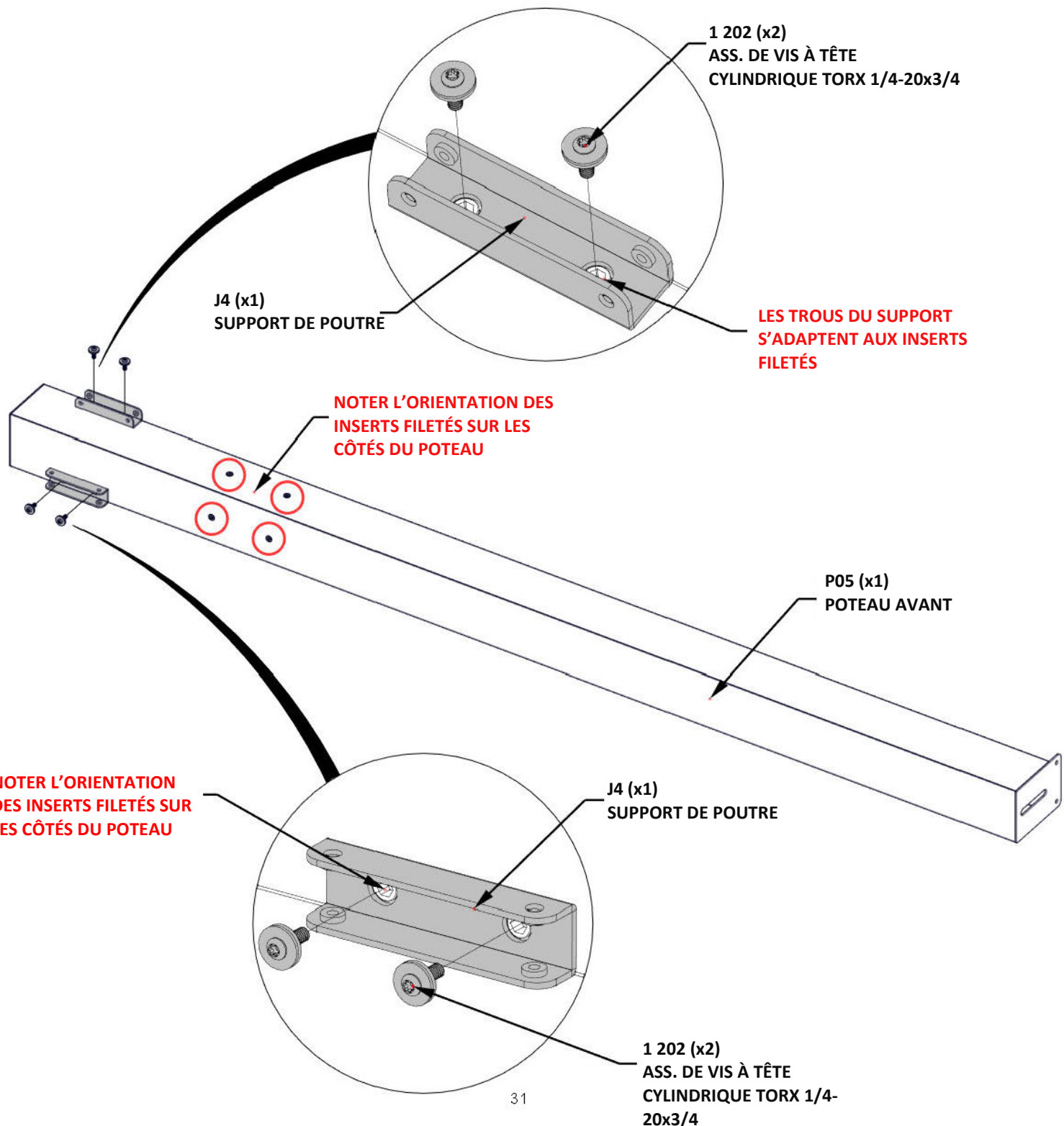
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



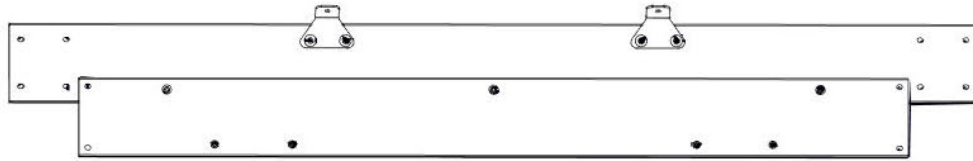
P05 POTEAU AVANT — A4M03646
 (x1) 89 9/16 po x 6 1/8 po x 4 3/4 po 120 x 155 x 2 275)



J4 SUPPORT DE POUTRE — A4M02990
 (x2) 1 po x 1 1/16 po (25 x 33,2 x 128)

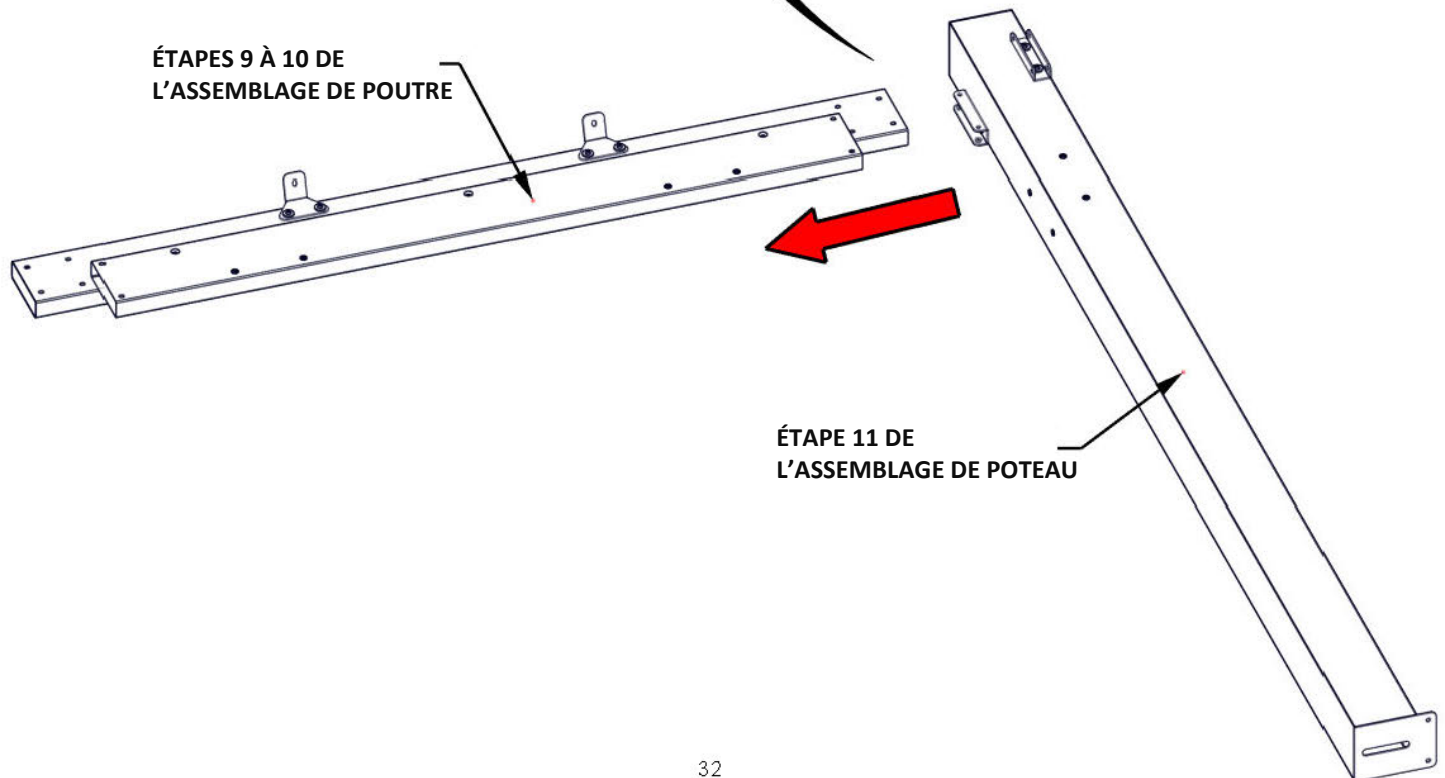
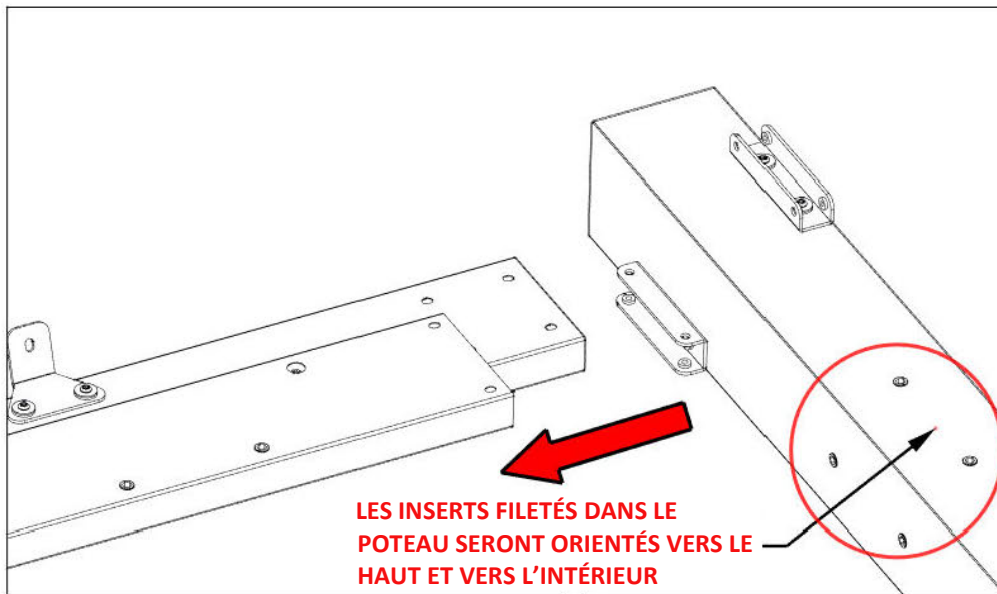


ÉTAPE 12A — ASSEMBLAGE DE POUTRE



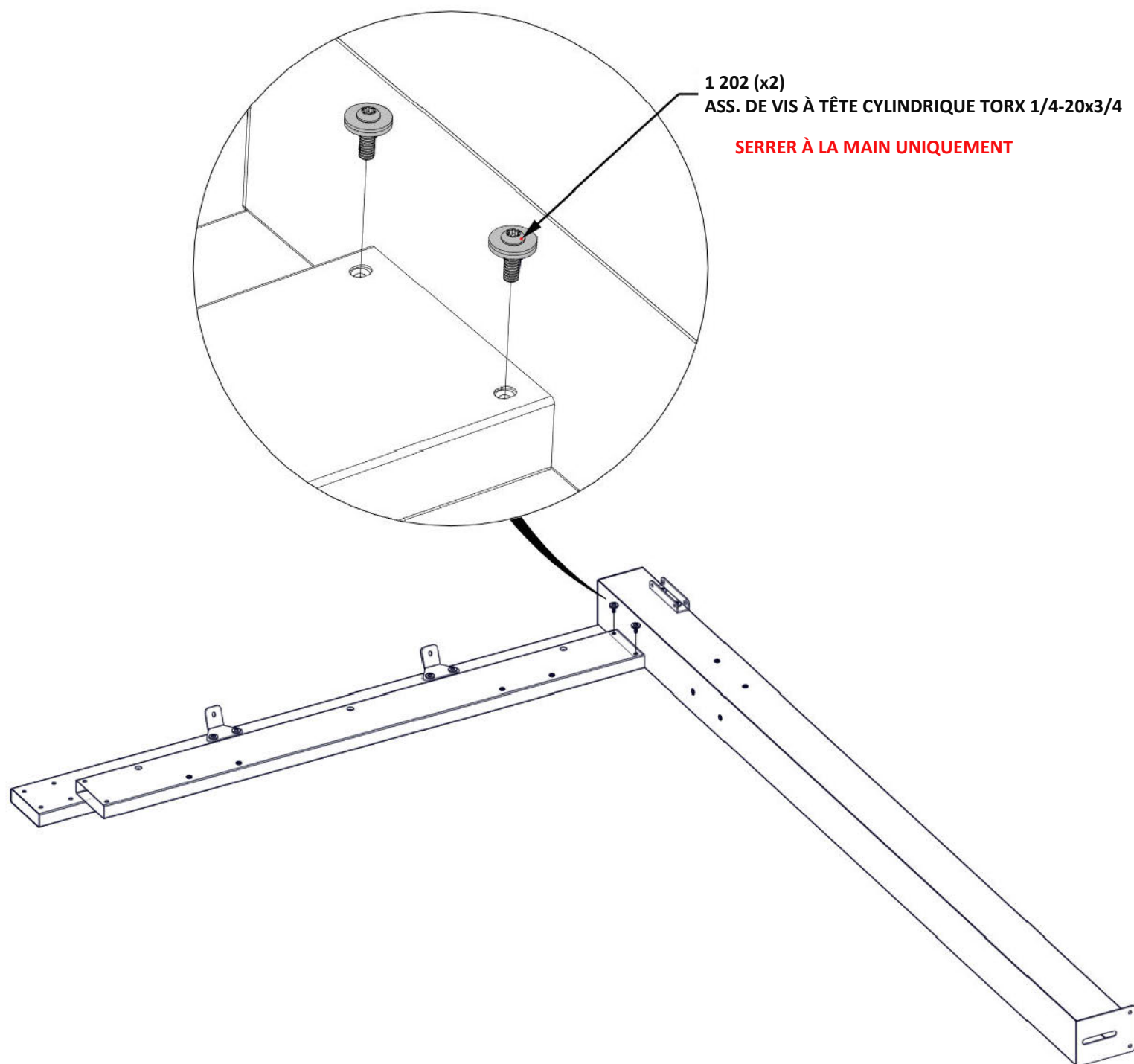
ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 9 À 10

— FAIRE COULISSER L'ASSEMBLAGE DE POTEAU DE L'ÉTAPE 11 DANS L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 9 À 10.



ÉTAPE 12B — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



ÉTAPE 12C — ASSEMBLAGE DE CADRE

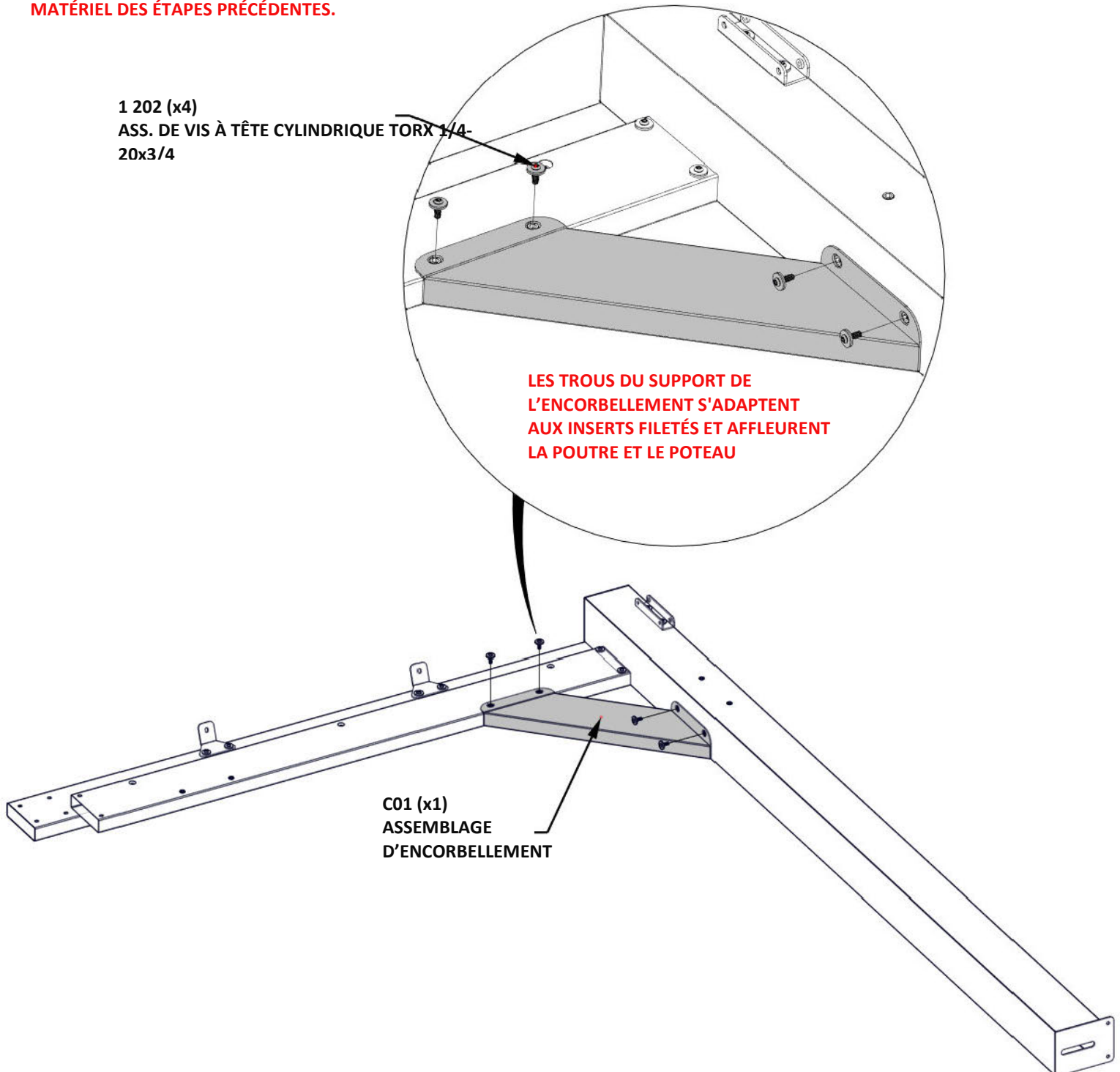
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



C01 ASSEMBLAGE D'ENCORBLEMENT — A4M03525
(x1) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)

- FIXER LES ENCORBELLEMENTS À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- METTRE D'ÉQUERRE SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

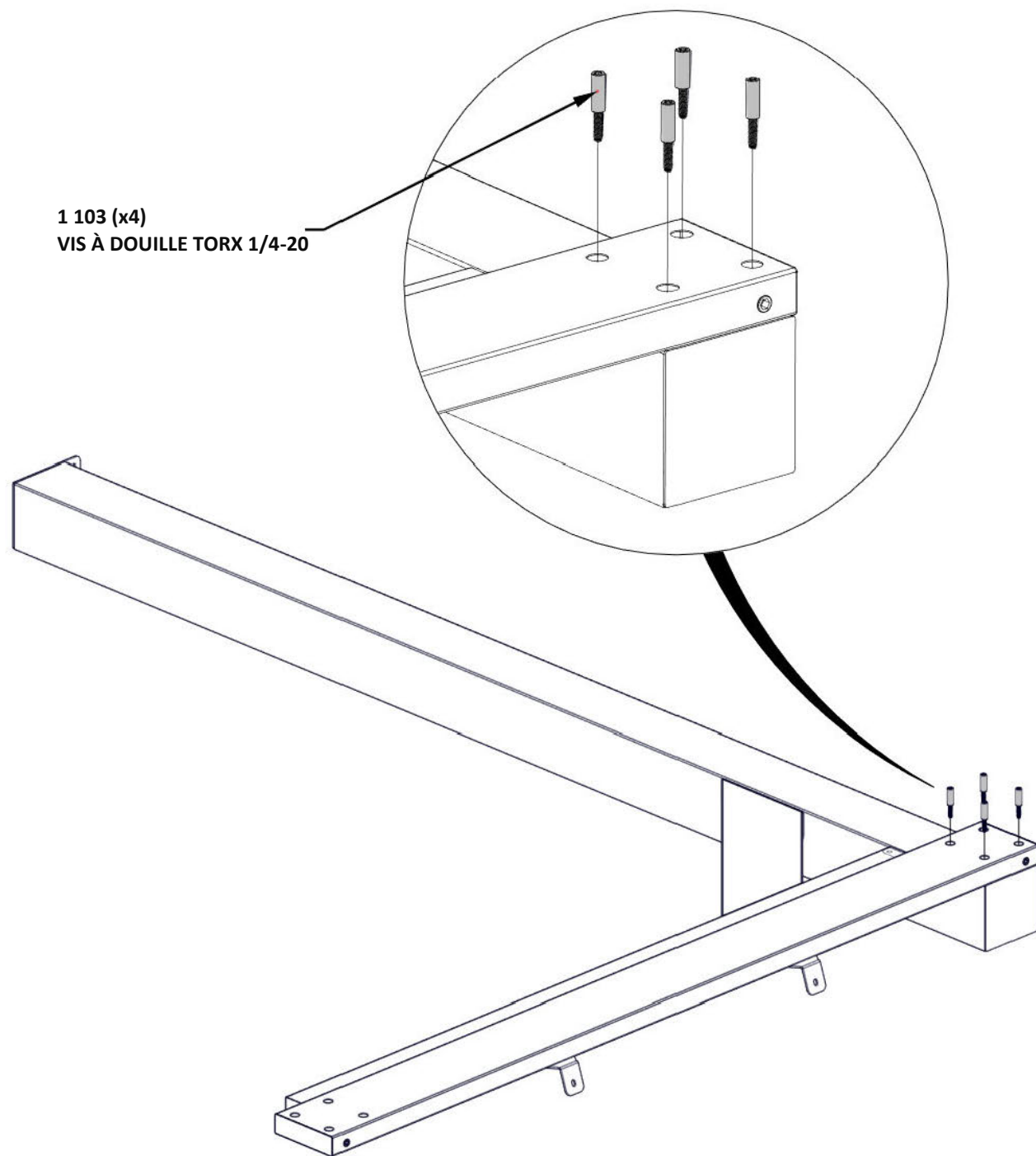
1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



ÉTAPE 12D — ASSEMBLAGE DE CADRE

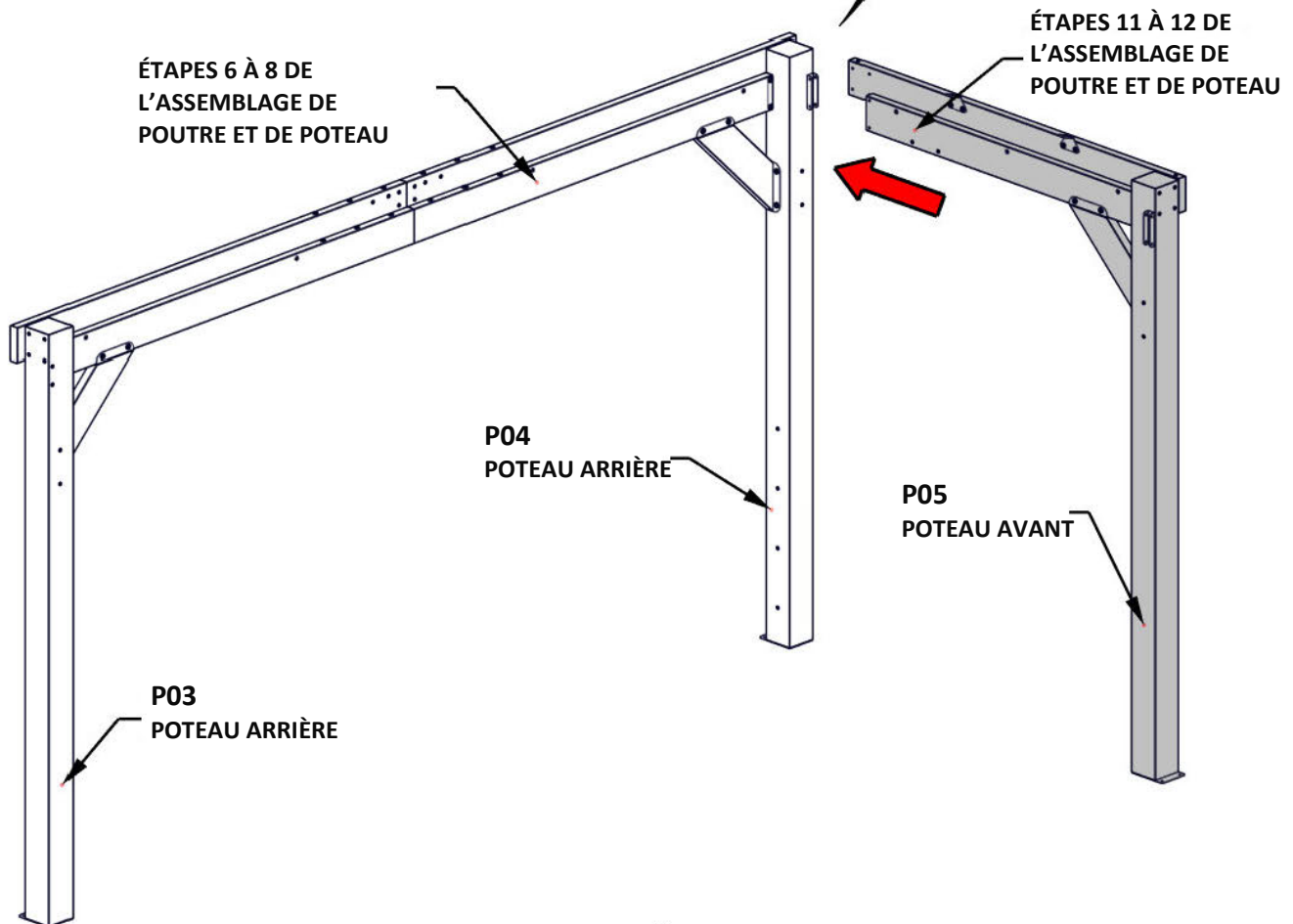
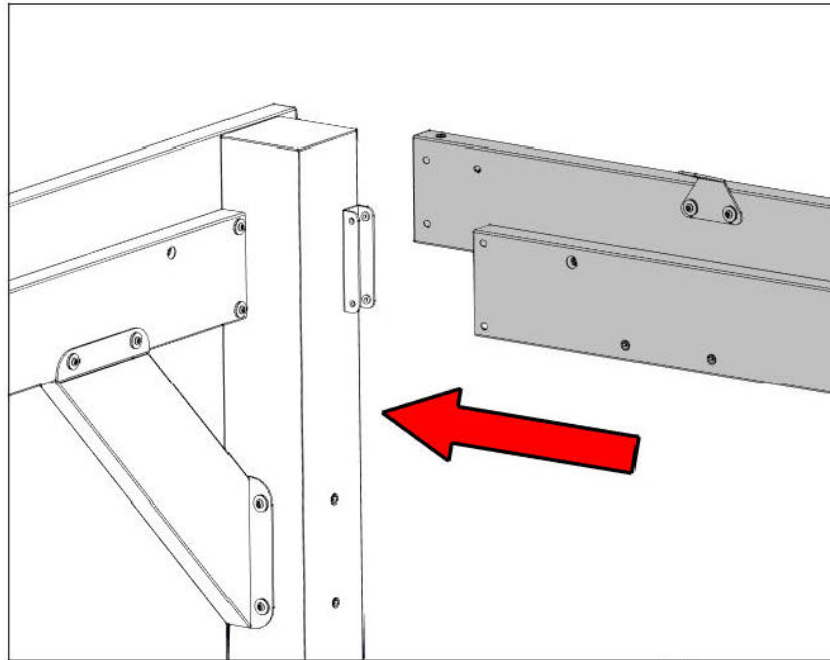
Qté	N° de pièce	Description
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

— AVEC UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE, RETOURNER L'ASSEMBLAGE DE POTEAU ET DE POUTRE



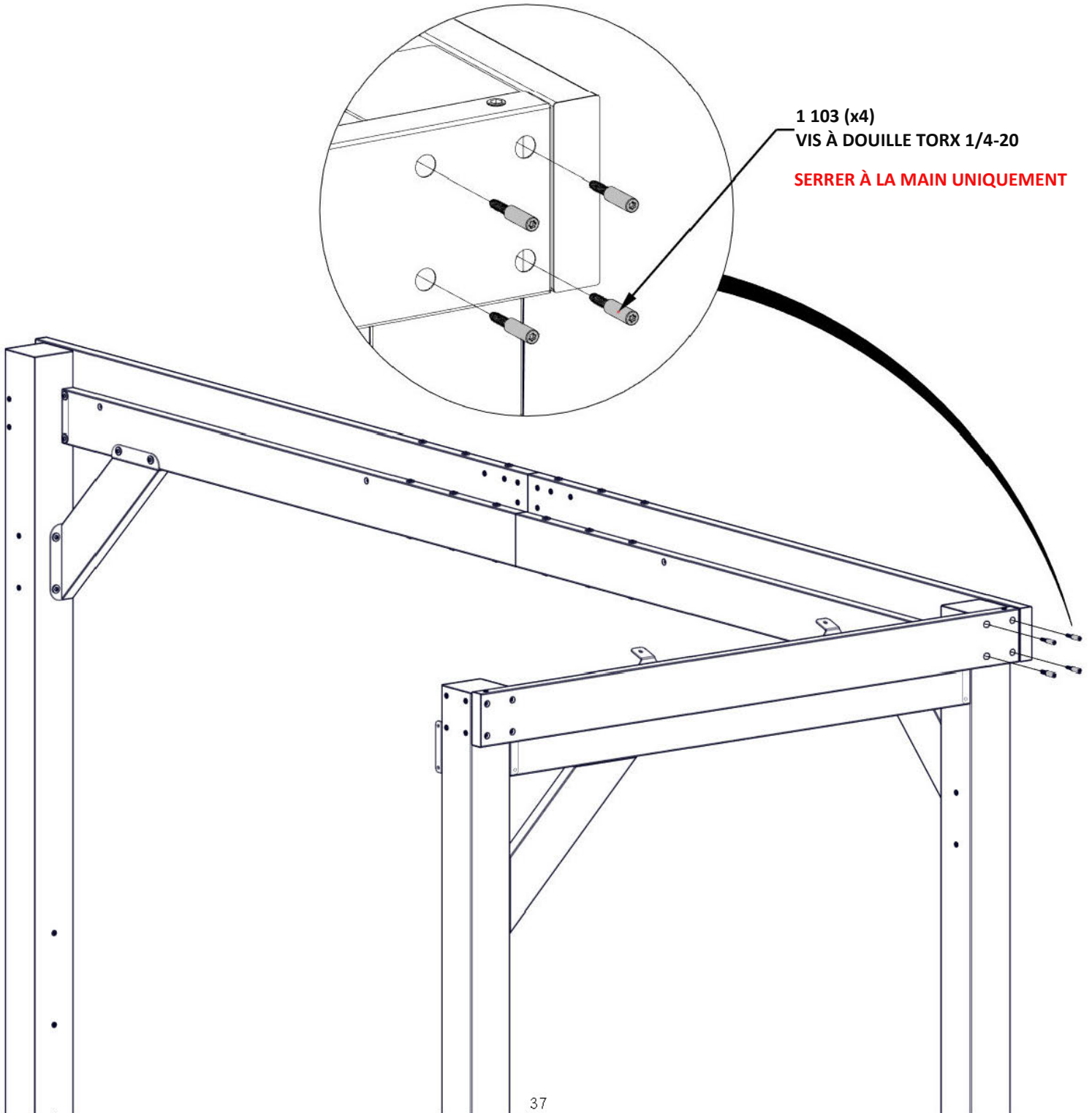
ÉTAPE 13A — ASSEMBLAGE DE CADRE

— AVEC AU MOINS TROIS AUTRES PERSONNES, FIXER LES ASSEMBLAGES DE POUTRE ET DE POTEAU EN LES FAISANT COULISSER EN PLACE.



ÉTAPE 13B — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



1 103 (x4)
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT

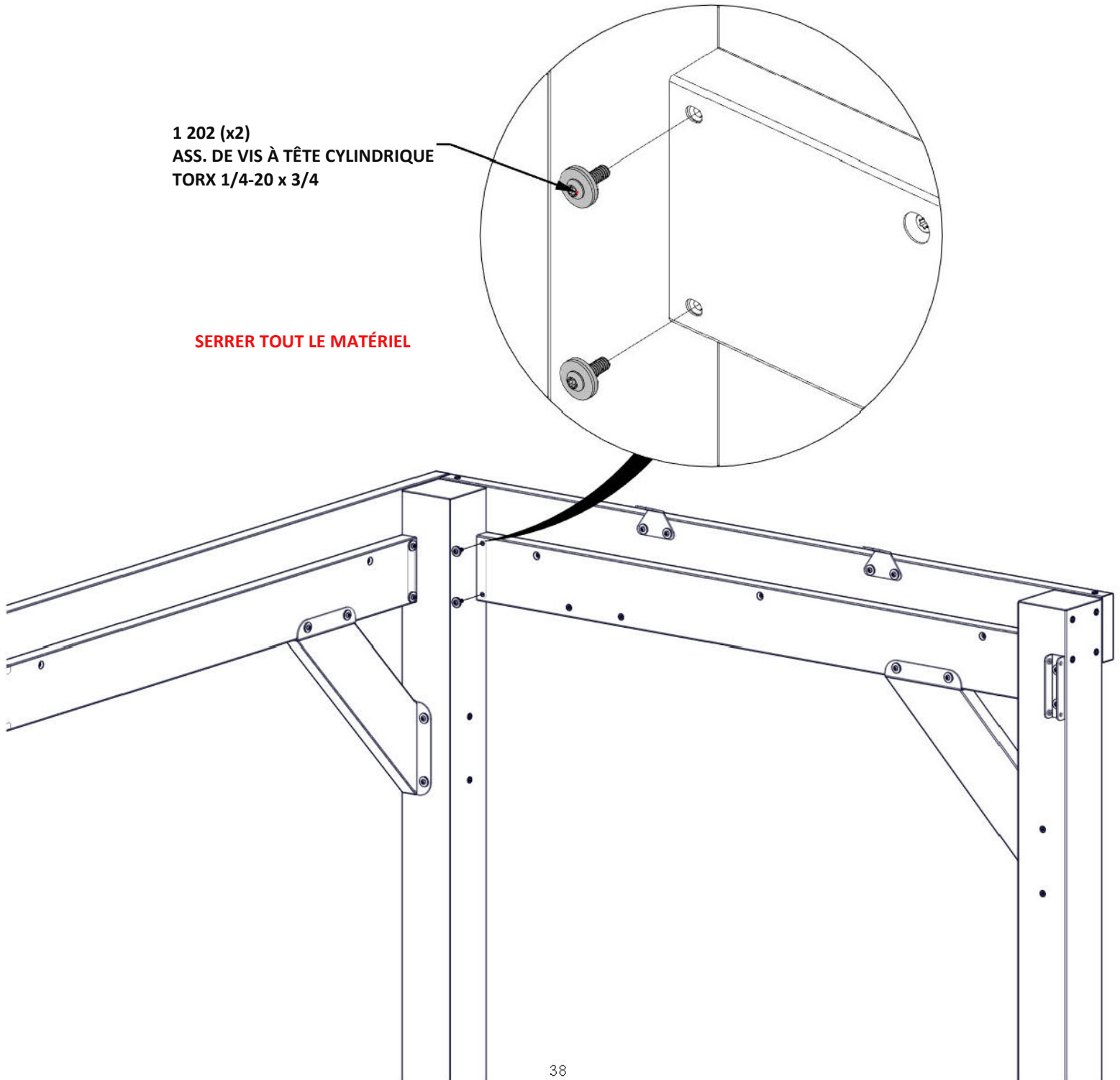
ÉTAPE 13C — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

— METTRE D'ÉQUERRE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE AU POTEAU

1 202 (x2)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20 x 3/4

SERRER TOUT LE MATÉRIEL



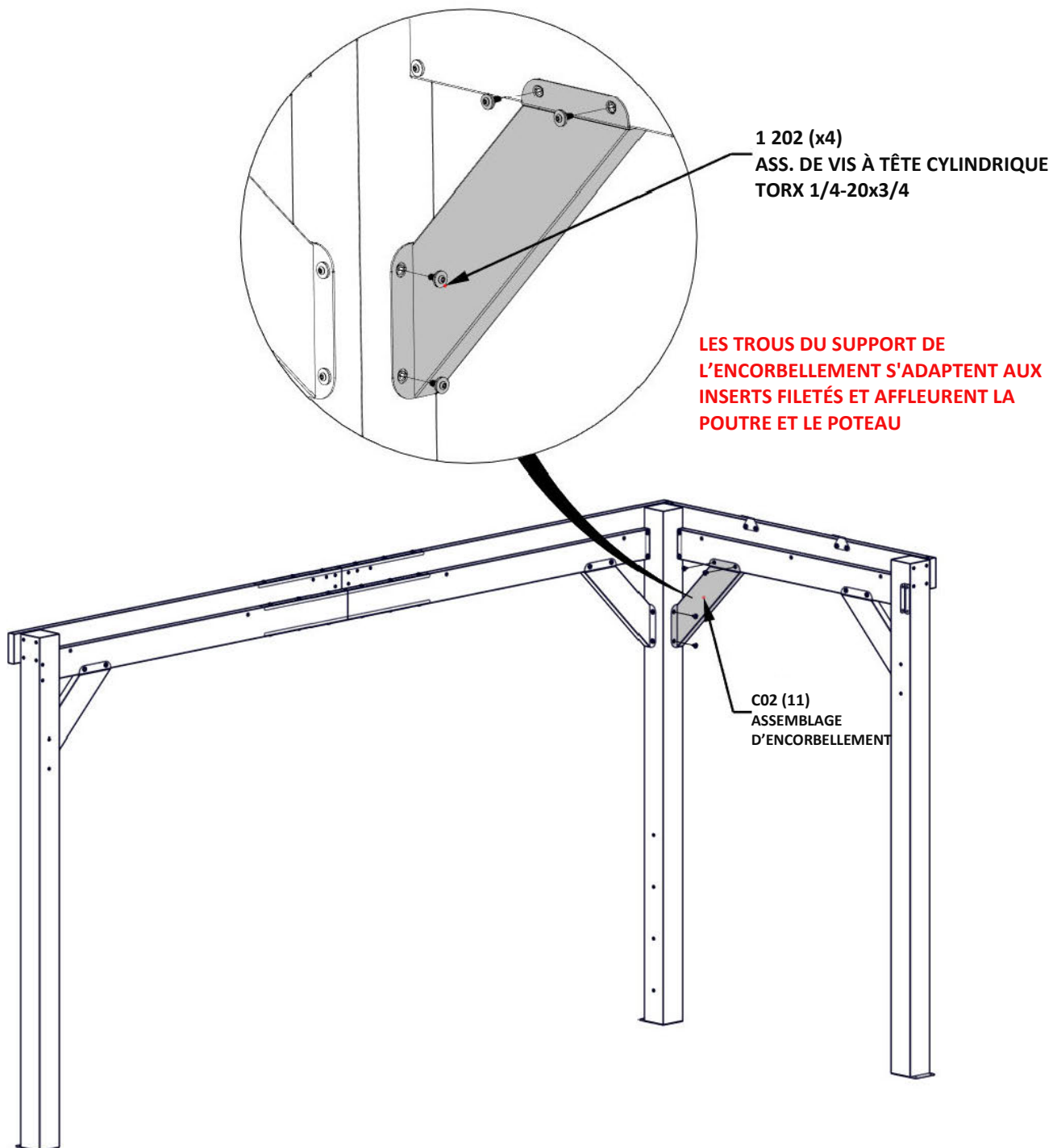
ÉTAPE 14 — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



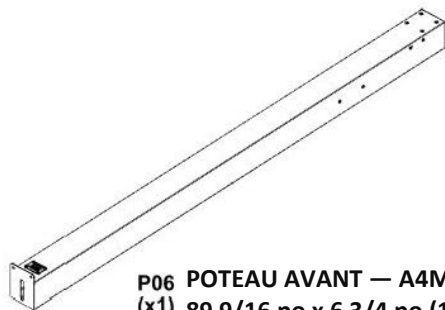
C02 ASSEMBLAGE D'ENCORBLEMENT — A4M03526
(x1) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)

- **FIXER LES ENCORBELLEMENTS À LA POUTRE ET AU POTEAU.**
- **METTRE D'ÉQUERRE SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL.**



ÉTAPE 15 — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



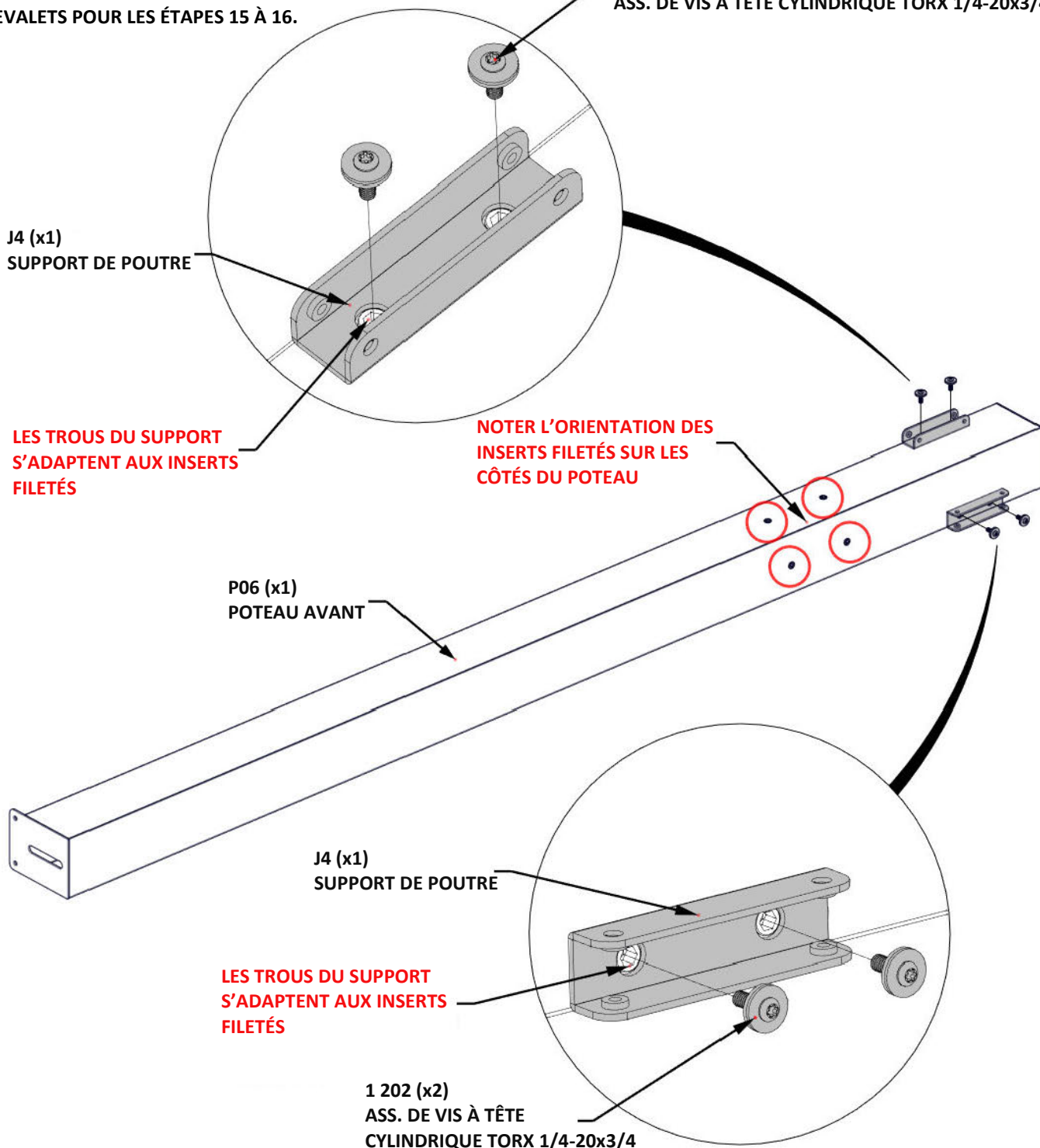
P06 POTEAU AVANT — A4M03654
(x1) 89 9/16 po x 6 3/4 po (120 x 155 (2 275))



J4 SUPPORT DE POUTRE — A4M02990
(x2) 1 po x 1 5/16 po x 5 1 1/16 po (25 x 33,2 x 128)

— POUR FACILITER LE MONTAGE, NOUS RECOMMANDONS D'UTILISER DES CHEVALETS POUR LES ÉTAPES 15 À 16.

1 202 (x2)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



J4 (x1)
SUPPORT DE POUTRE

LES TROUS DU SUPPORT S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS

NOTER L'ORIENTATION DES INSERTS FILETÉS SUR LES CÔTÉS DU POTEAU

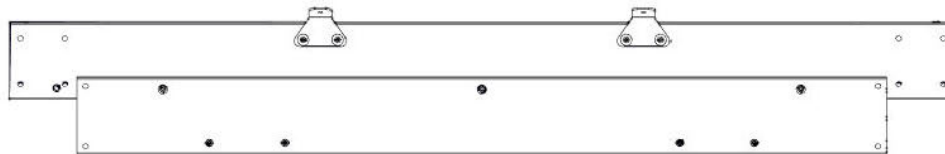
P06 (x1)
POTEAU AVANT

J4 (x1)
SUPPORT DE POUTRE

LES TROUS DU SUPPORT S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS

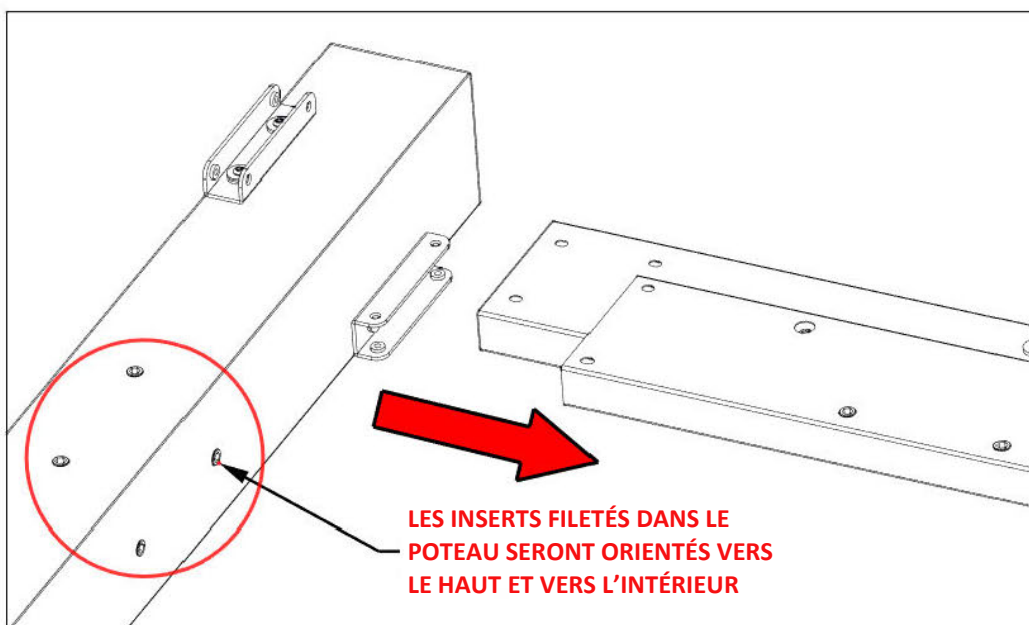
1 202 (x2)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

ÉTAPE 16A — ASSEMBLAGE DE CADRE

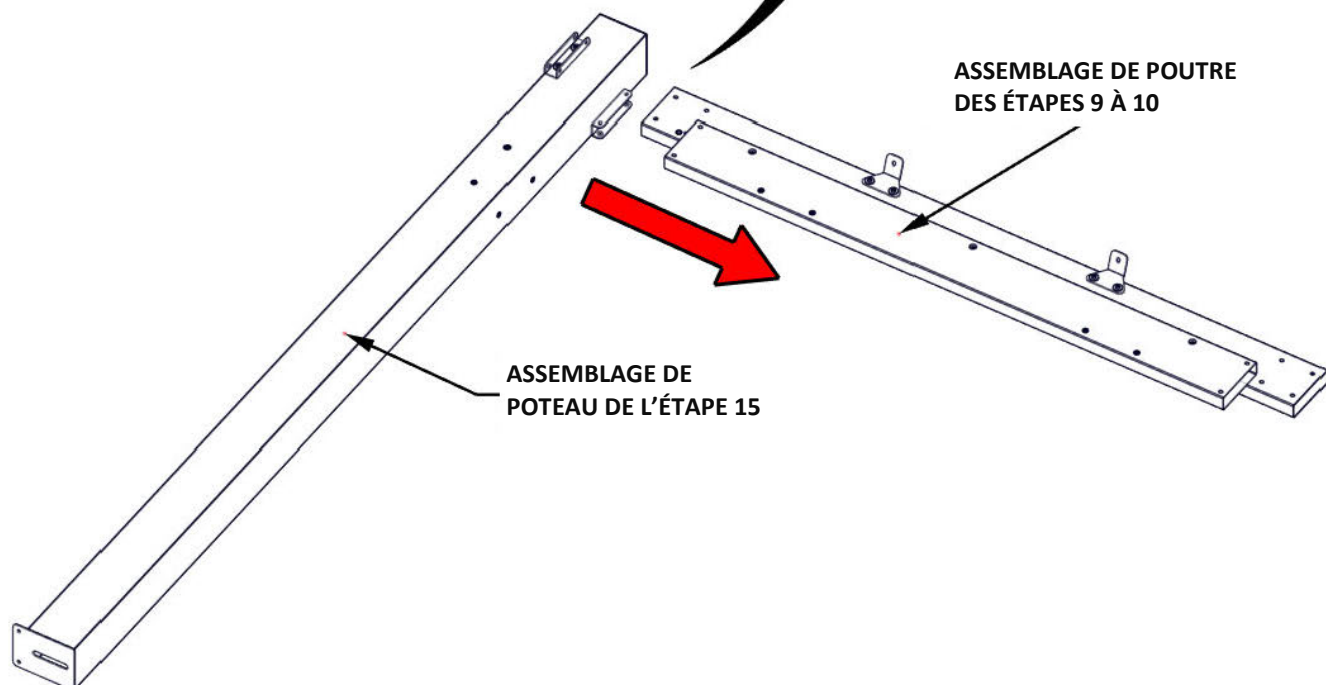


ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 9 À 10

— FAIRE COULISSER L'ASSEMBLAGE DE POTEAU DE L'ÉTAPE 15 DANS L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 9 À 10.



ASSEMBLAGE DE POUTRE
DES ÉTAPES 9 À 10



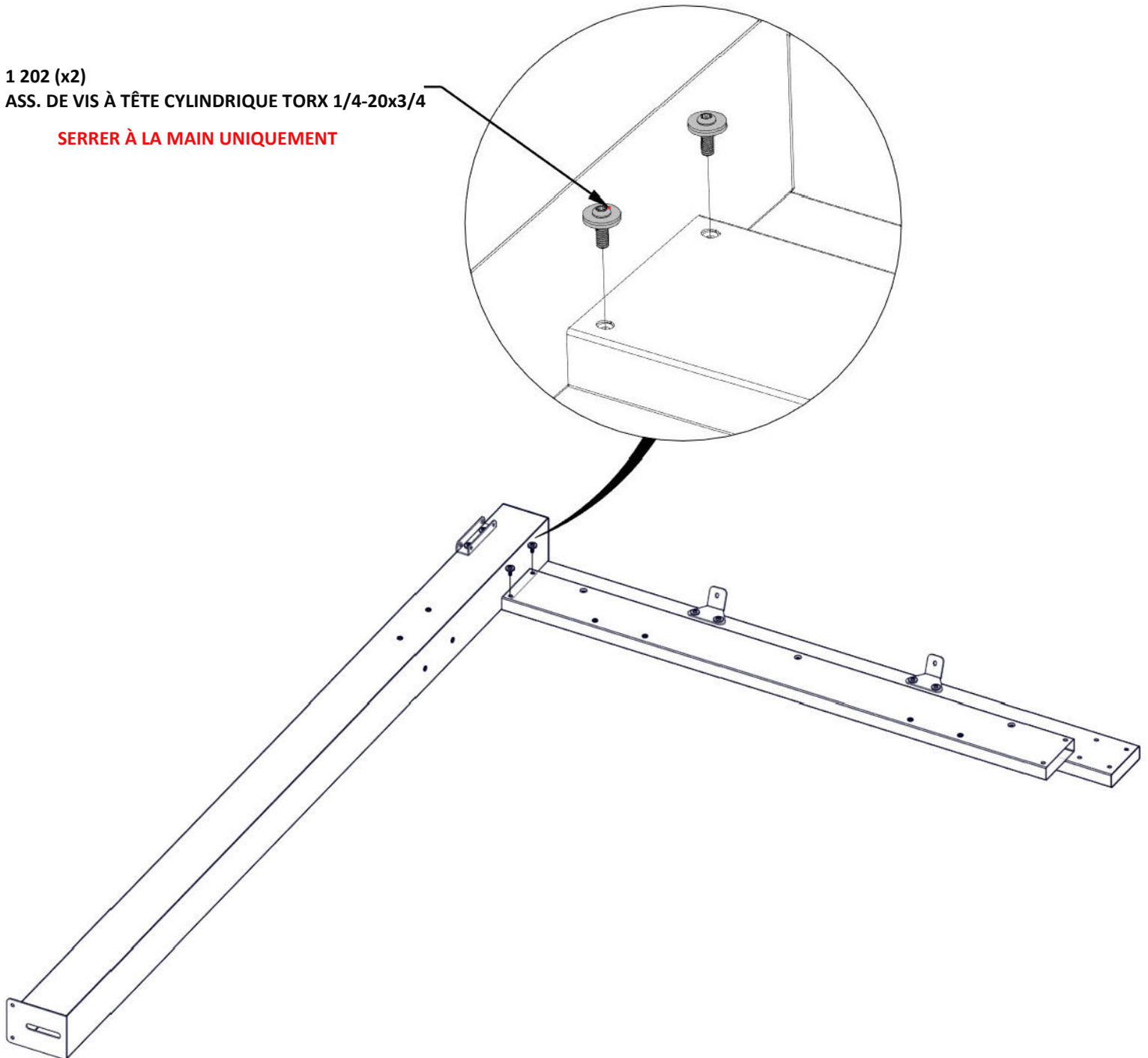
ÉTAPE 16B — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

1 202 (x2)

ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT



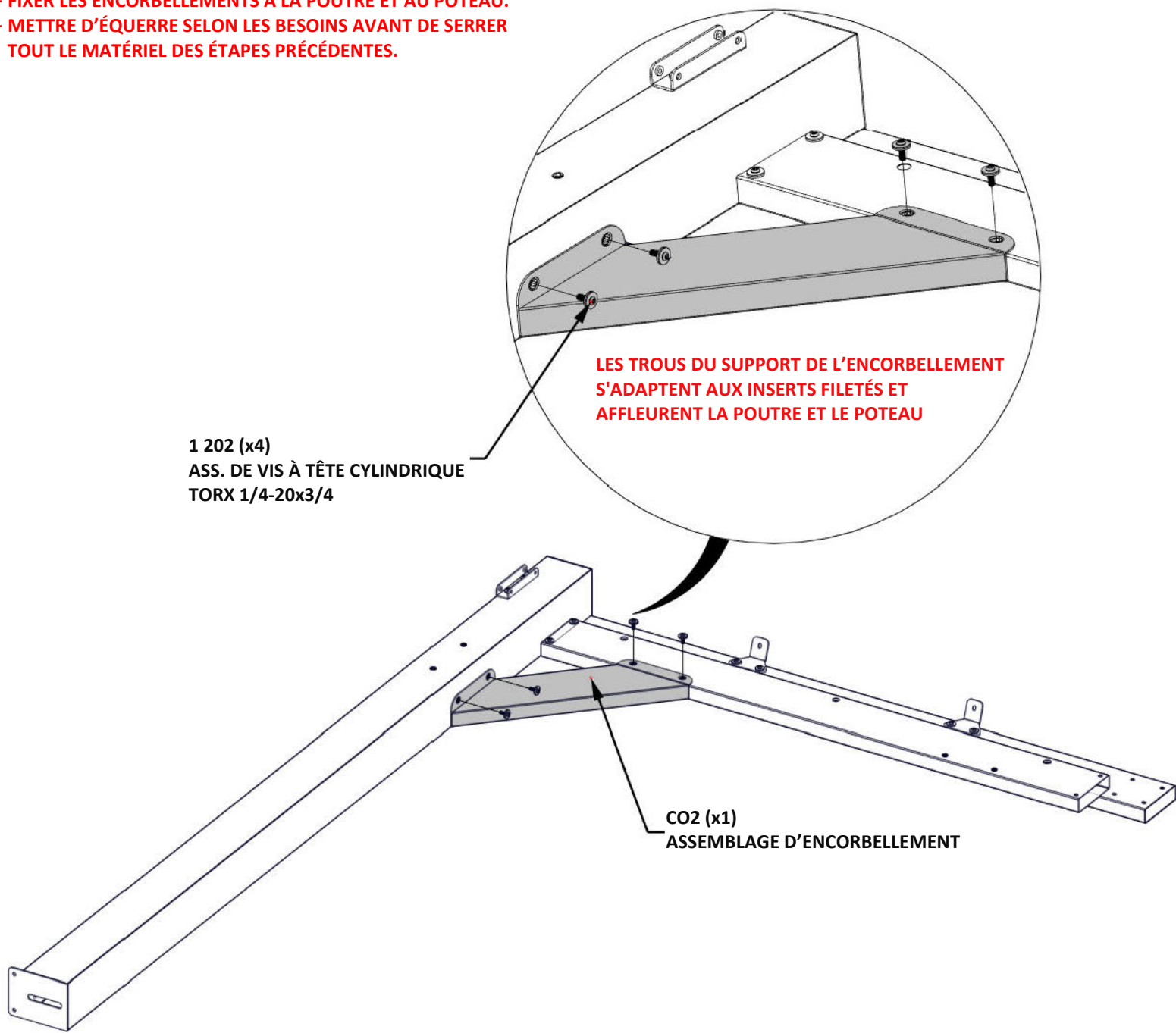
ÉTAPE 16C — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



C02 ASSEMBLAGE D'ENCORBÈLEMENT — A4M03526
(x1) 21 13/1 114 po X 2 3/4 po (70 X 134 X 553,5)

- FIXER LES ENCORBÈLEMENTS À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- METTRE D'ÉQUERRE SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.



LES TROUS DU SUPPORT DE L'ENCORBÈLEMENT S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS ET AFFLEURENT LA POUTRE ET LE POTEAU

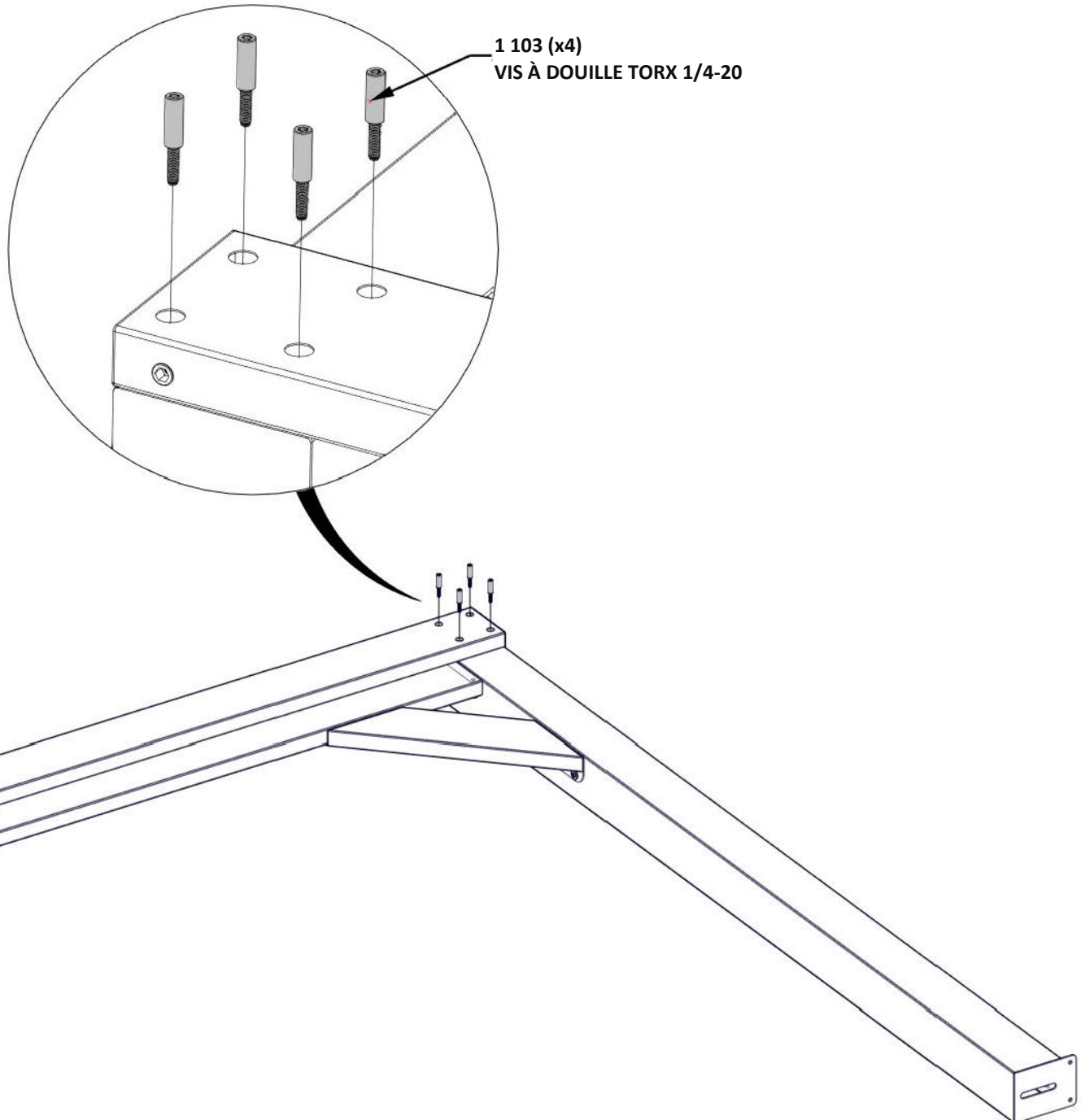
1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4

C02 (x1)
ASSEMBLAGE D'ENCORBÈLEMENT

ÉTAPE 16D — ASSEMBLAGE DE CADRE

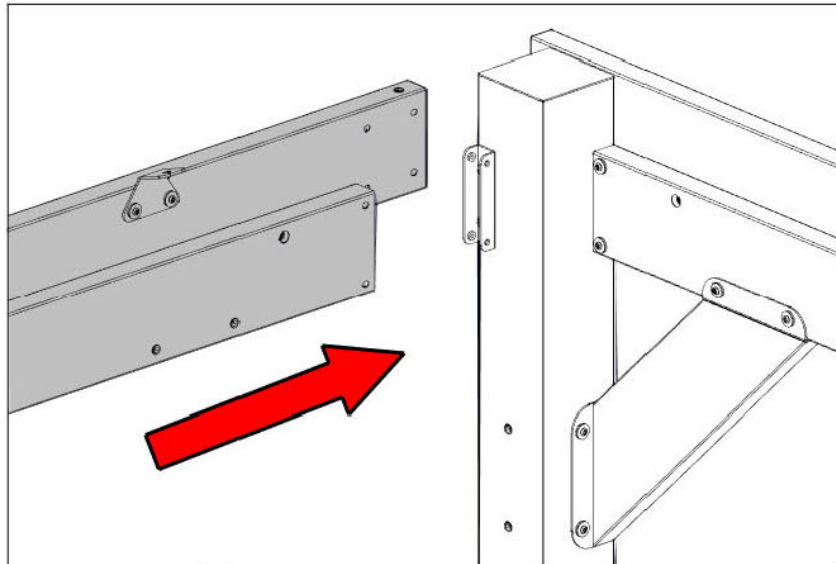
Qté	N° de pièce	Description
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

— AVEC UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE, RETOURNER L'ASSEMBLAGE DE POTEAU ET DE POUTRE

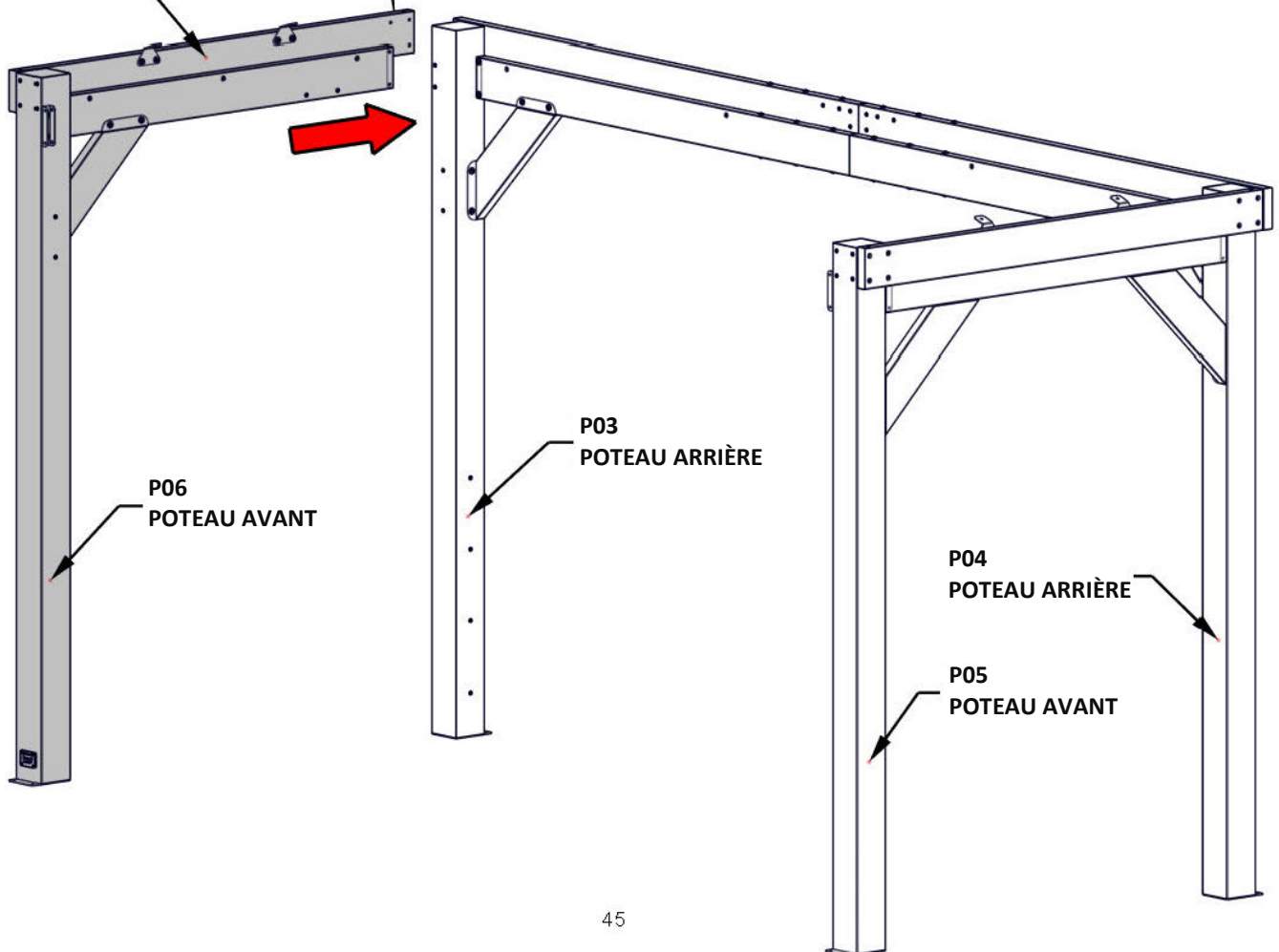


ÉTAPE 17A — ASSEMBLAGE DE CADRE

— AVEC AU MOINS DEUX AUTRES PERSONNES, FIXER LES ASSEMBLAGES DE POUTRE ET DE POTEAU EN LES FAISANT COULISSER EN PLACE.

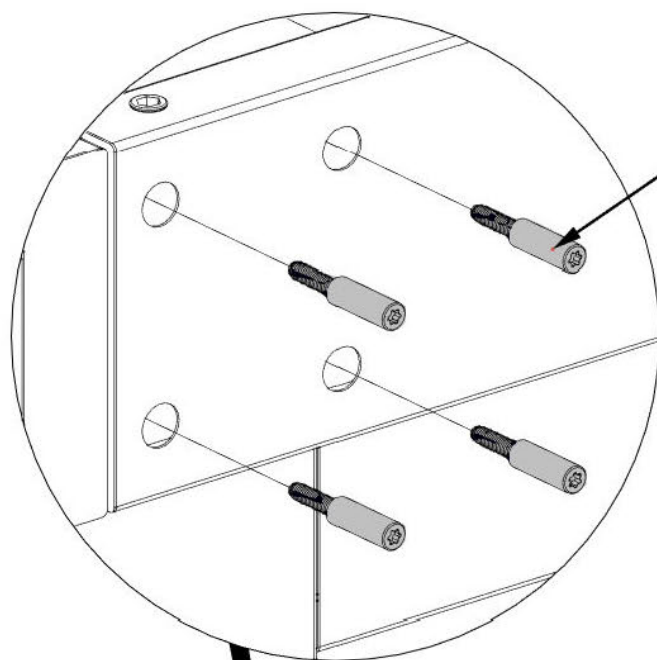


ÉTAPES 15 À 16 DE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE ET DE POTEAU



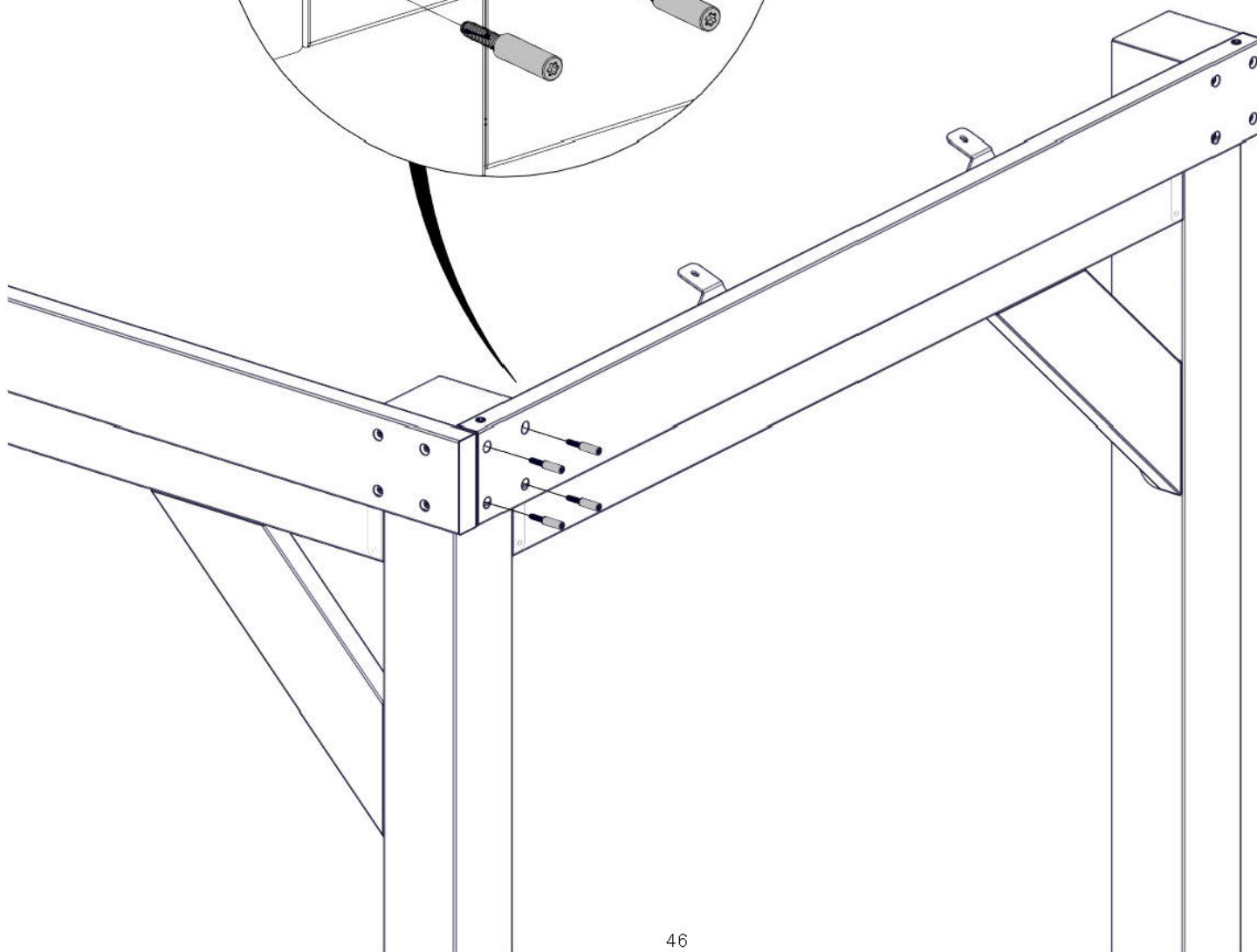
ÉTAPE 17B — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



1 103 (x4)
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

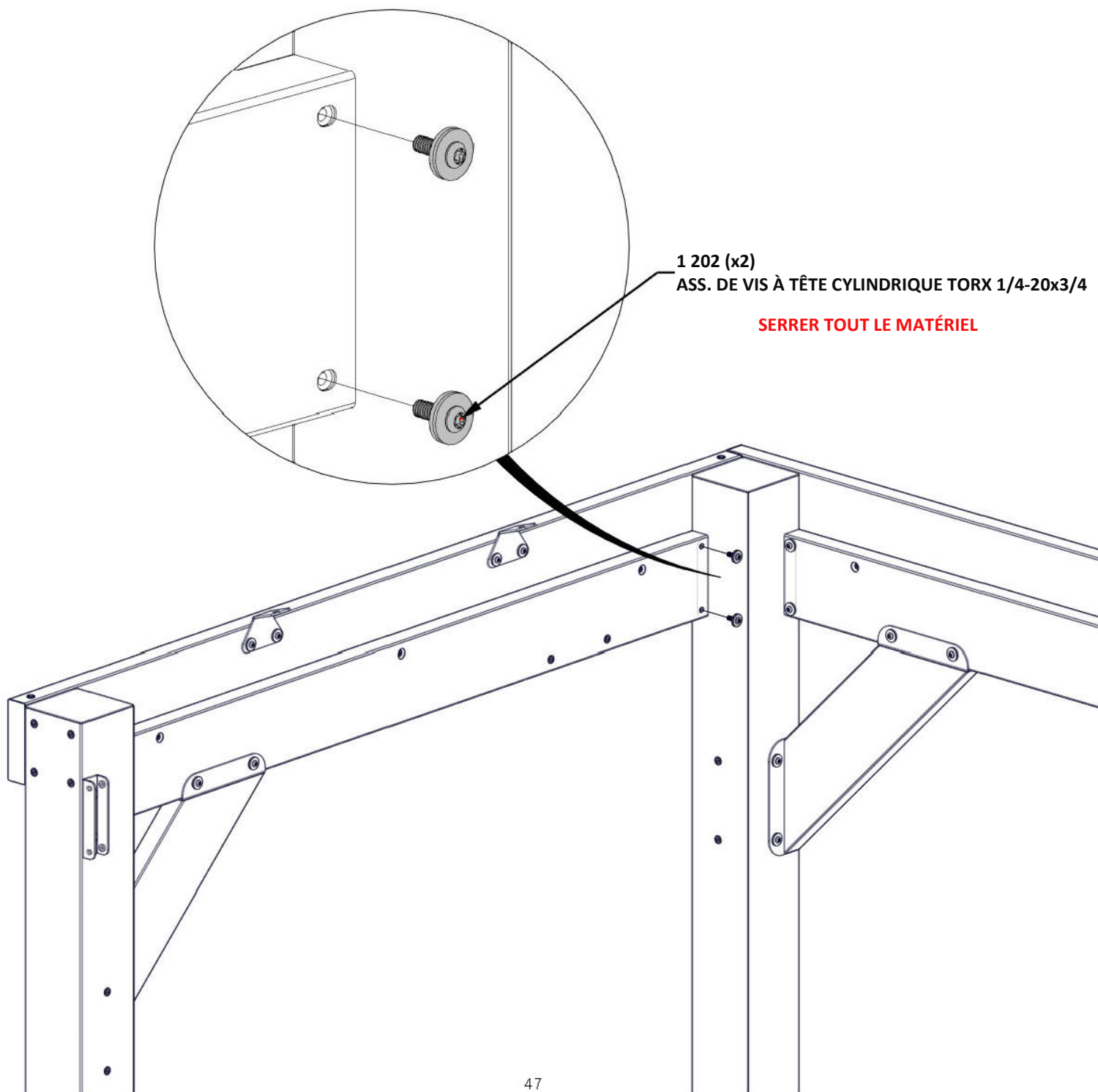
SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT



ÉTAPE 17C — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

— METTRE D'ÉQUERRE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE AU POTEAU



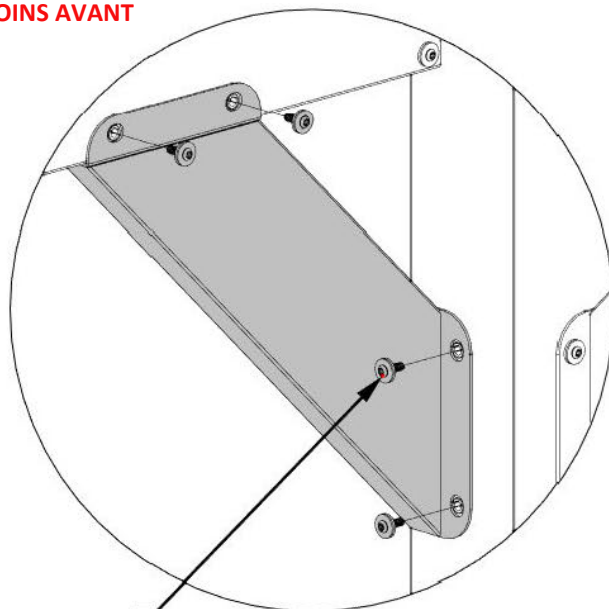
ÉTAPE 18 — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



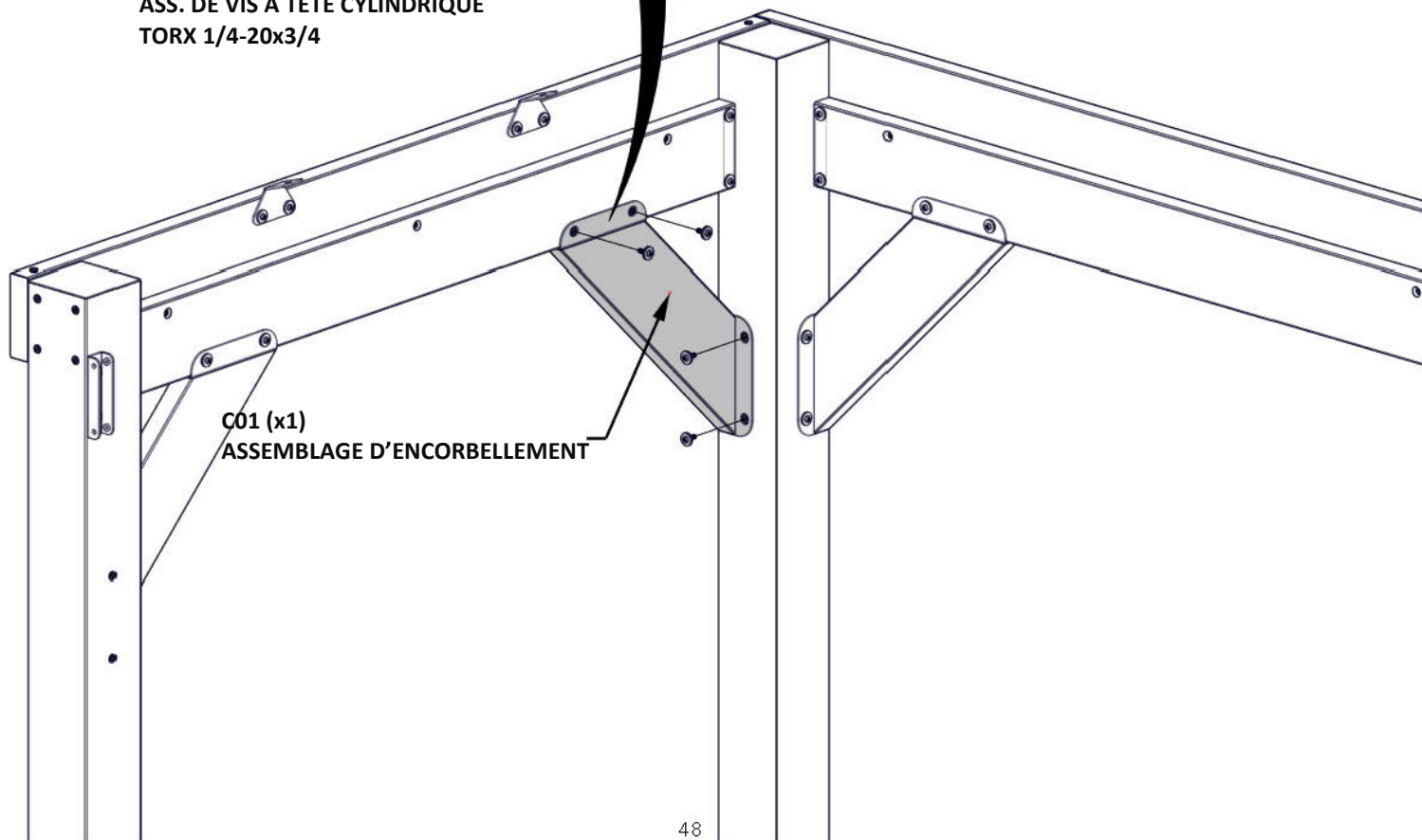
C01 ASSEMBLAGE D'ENCORBLEMENT — A4M03525
(x1) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)

- FIXER LES ENCORBELLEMENTS À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- METTRE D'ÉQUERRE SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL.



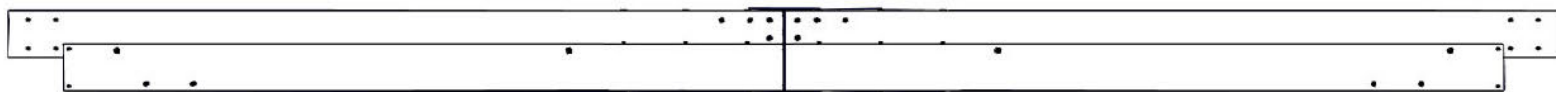
LES TROUS DU SUPPORT DE L'ENCORBLEMENT S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS ET AFFLEURENT LA POUTRE ET LE POTEAU

1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4



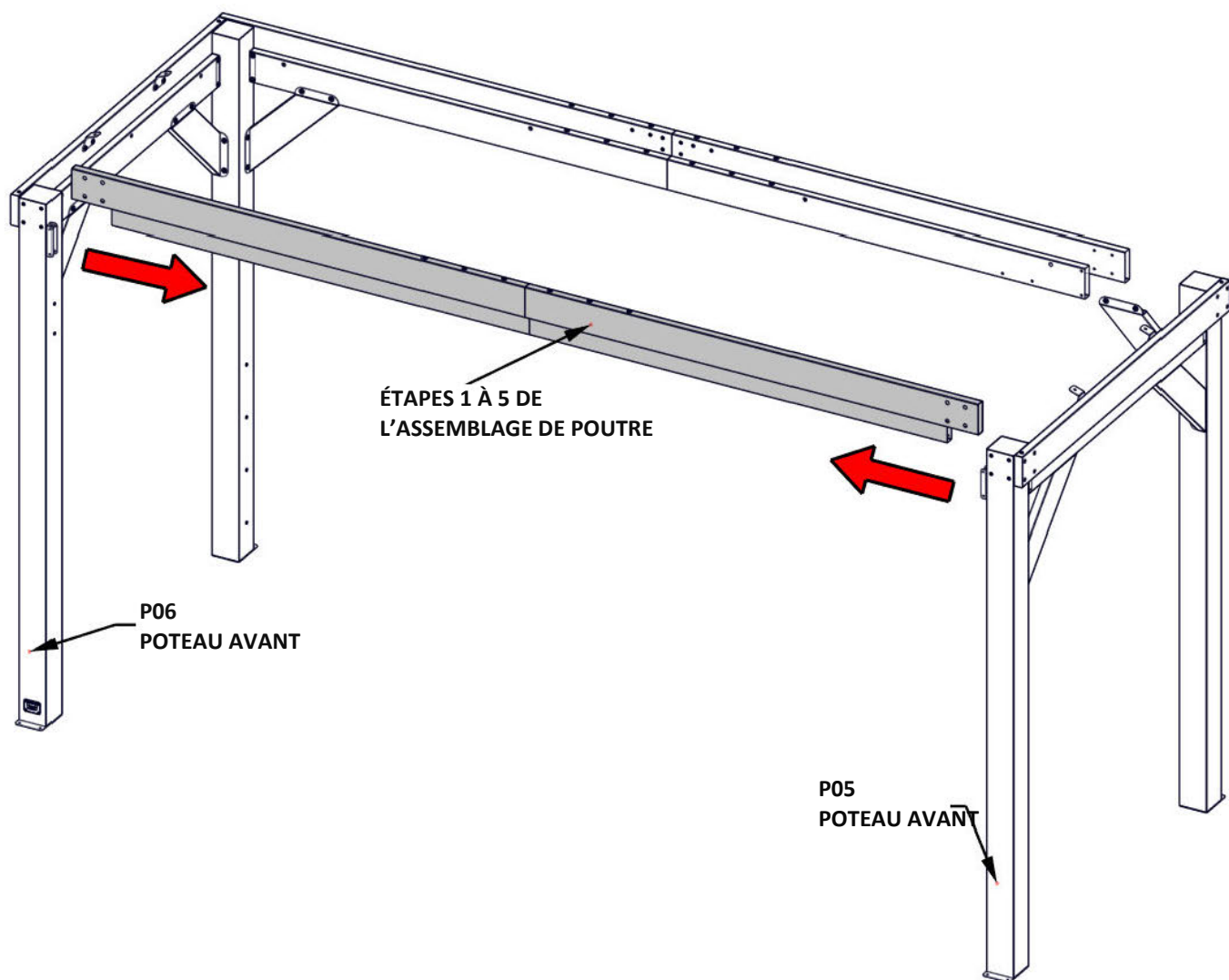
C01 (x1)
ASSEMBLAGE D'ENCORBLEMENT

ÉTAPE 19A — ASSEMBLAGE DE CADRE



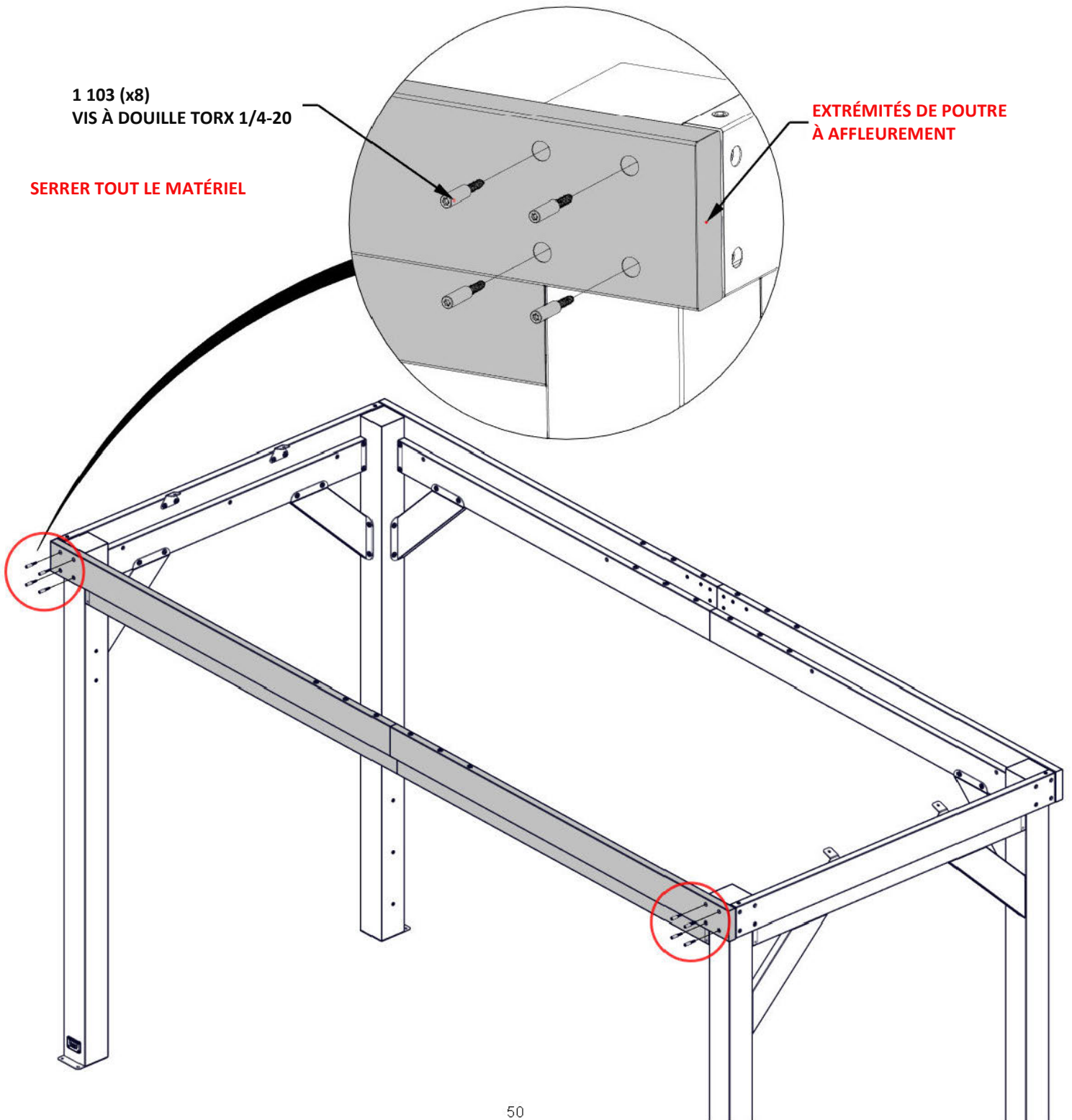
ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 1 À 5

- AVEC AU MOINS DEUX AUTRES PERSONNES, ÉLOIGNER SUFFISAMMENT LES POTEUX AVANT POUR FIXER L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DANS LES SUPPORTS DE POUTRE.



ÉTAPE 19B — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
8	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



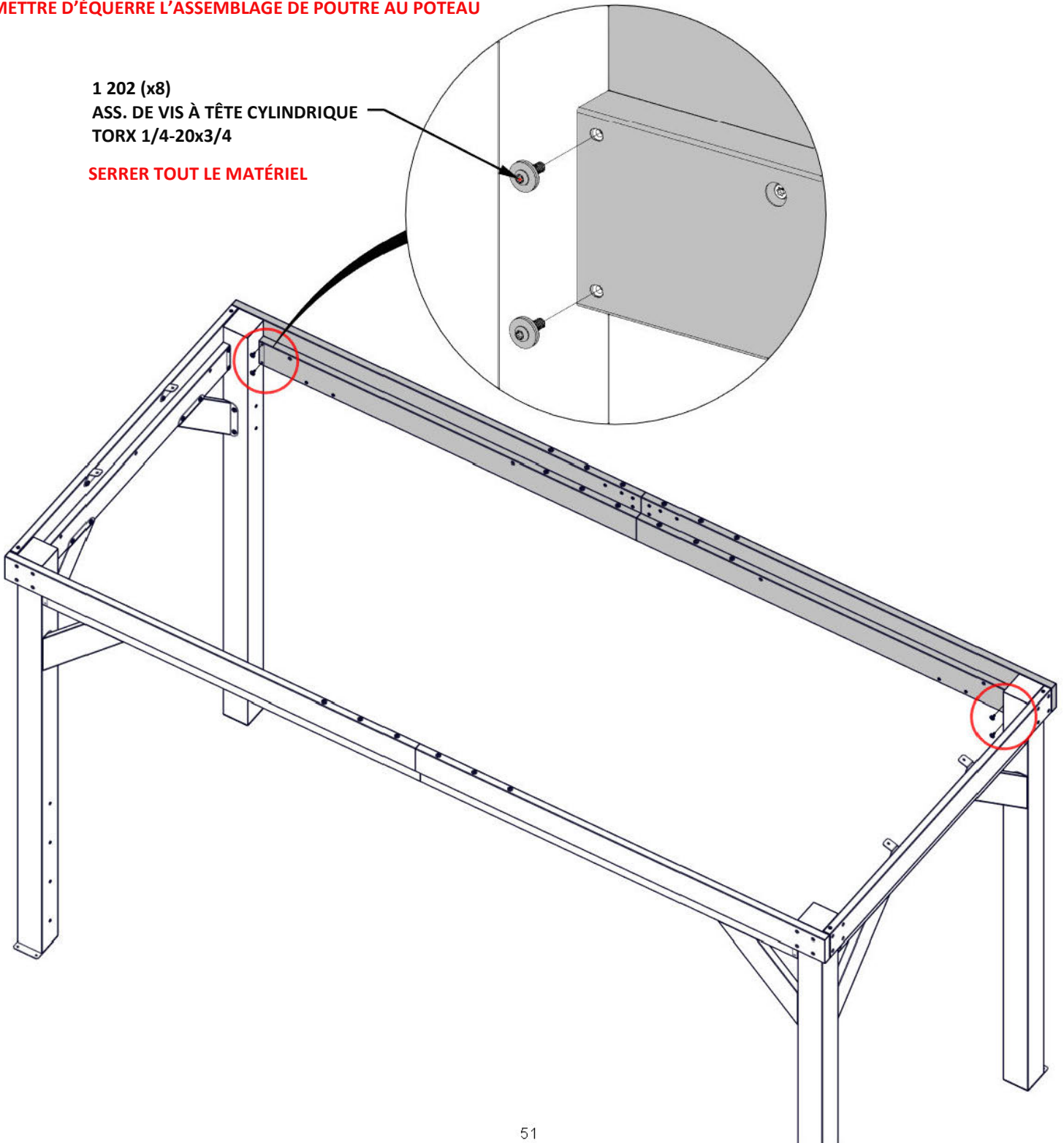
ÉTAPE 19C — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

— METTRE D'ÉQUERRE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE AU POTEAU

1 202 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4

SERRER TOUT LE MATÉRIEL



ÉTAPE 20 — ASSEMBLAGE DE CADRE

Qté	N° de pièce	Description
8	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



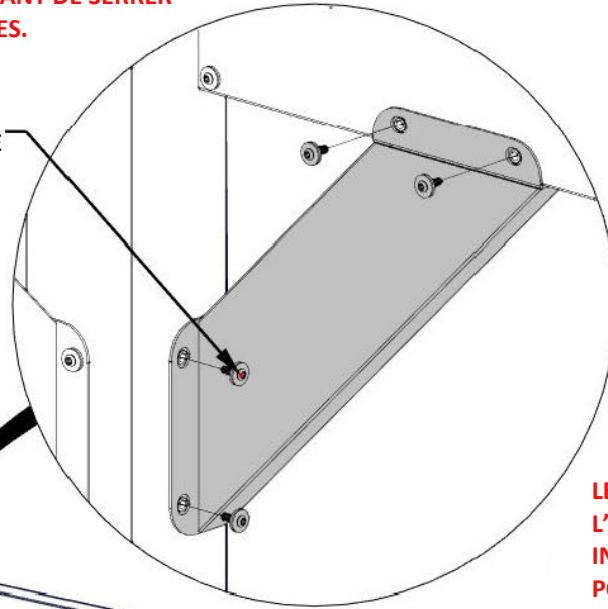
C01 ASSEMBLAGE D'ENCORBELLEMENT — A4M03525
(x1) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)



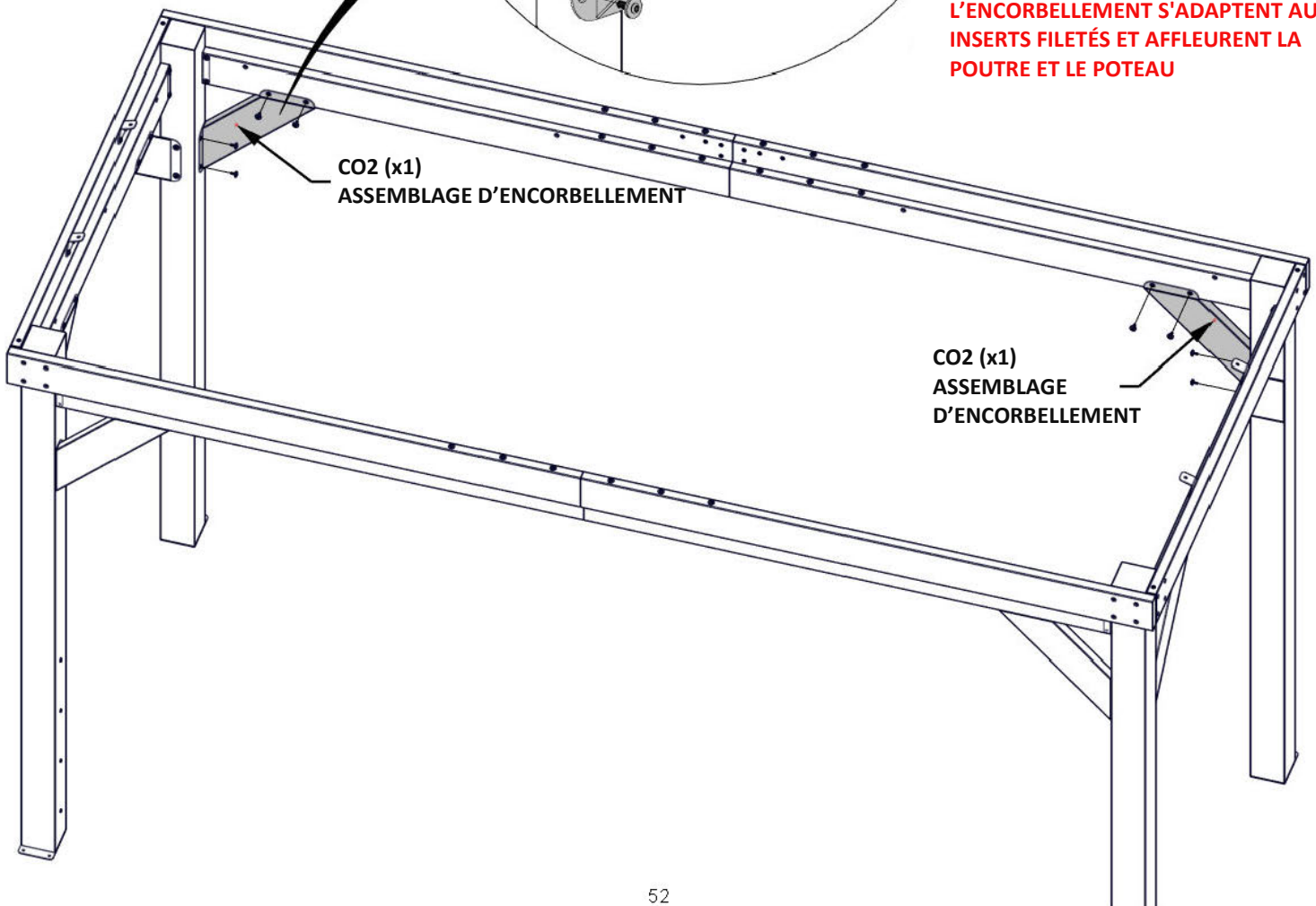
C02 ASSEMBLAGE D'ENCORBELLEMENT — A4M03526
(x1) 21 13/16 po x 5 1/4 po x 2 3/4 po (70 x 134 x 553,5)

- **FIXER LES ENCORBELLEMENTS À LA POUTRE ET AU POTEAU.**
- **METTRE D'ÉQUERRE SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.**

1 202 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4



LES TROUS DU SUPPORT DE L'ENCORBELLEMENT S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS ET AFFLEURENT LA POUTRE ET LE POTEAU



C02 (x1)
ASSEMBLAGE D'ENCORBELLEMENT

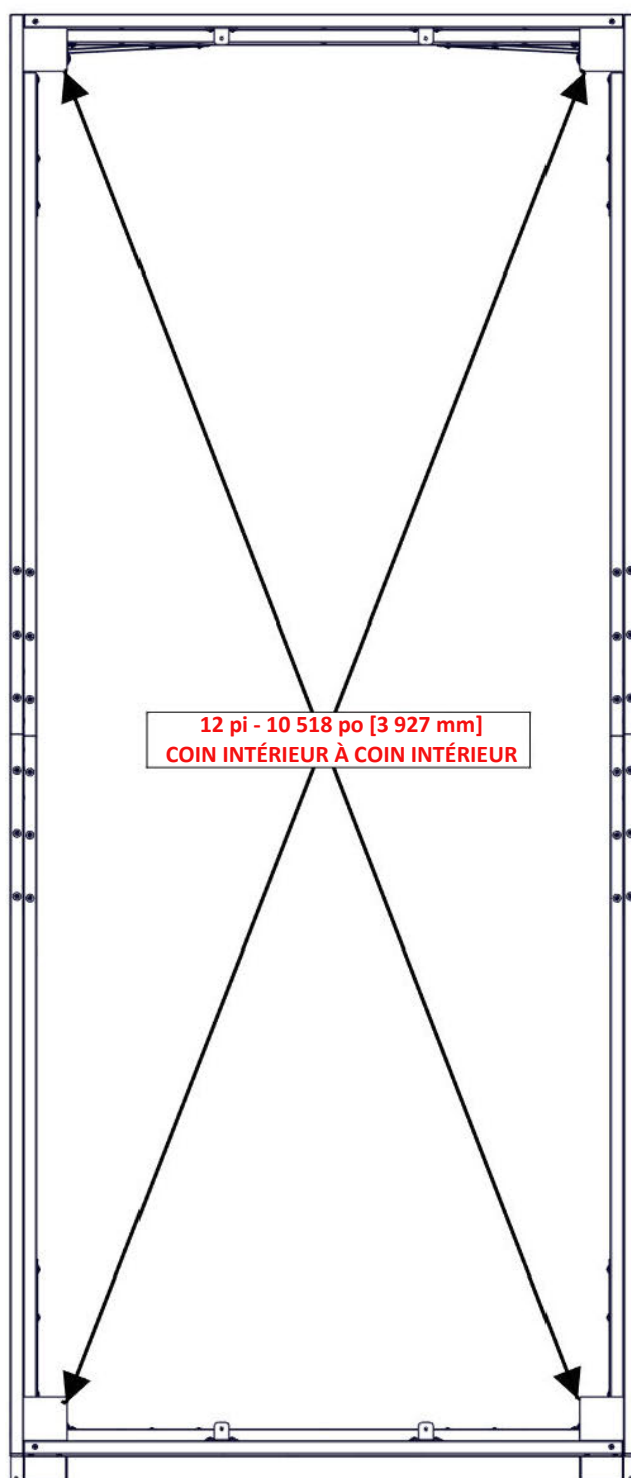
C02 (x1)
ASSEMBLAGE D'ENCORBELLEMENT

ÉTAPE 21 — STRUCTURE D'ÉQUERRE

CRITIQUE :

- METTRE D'ÉQUERRE L'UNITÉ AVANT DE PASSER AUX ÉTAPES SUIVANTES.
- LES DIMENSIONS CI-DESSOUS SONT ESSENTIELLES POUR L'ASSEMBLAGE FINAL.
- LES MESURES DOIVENT ÊTRE INFÉRIEURES À +/- 1/4 po (6 mm).
- LES MESURES EN DEHORS DE LA TOLÉRANCE ENTRAÎNERONT DES PROBLÈMES LORS DES FUTURES ÉTAPES D'ASSEMBLAGE.
- SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

MESURES PRISES D'UN COIN INTÉRIEUR À L'AUTRE DU POTEAU



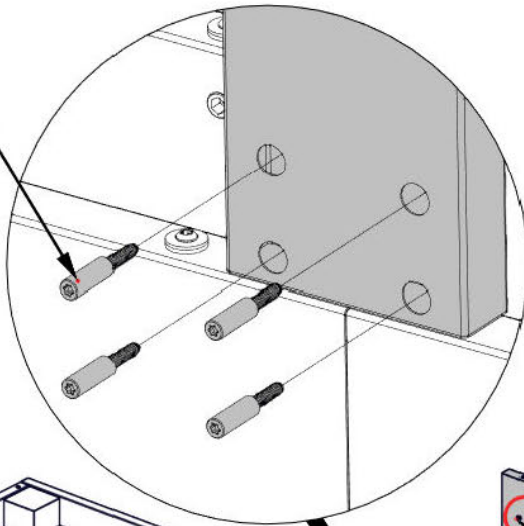
ÉTAPE 22 — ASSEMBLAGE DE PIGNON

Qté	N° de pièce	Description
8	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



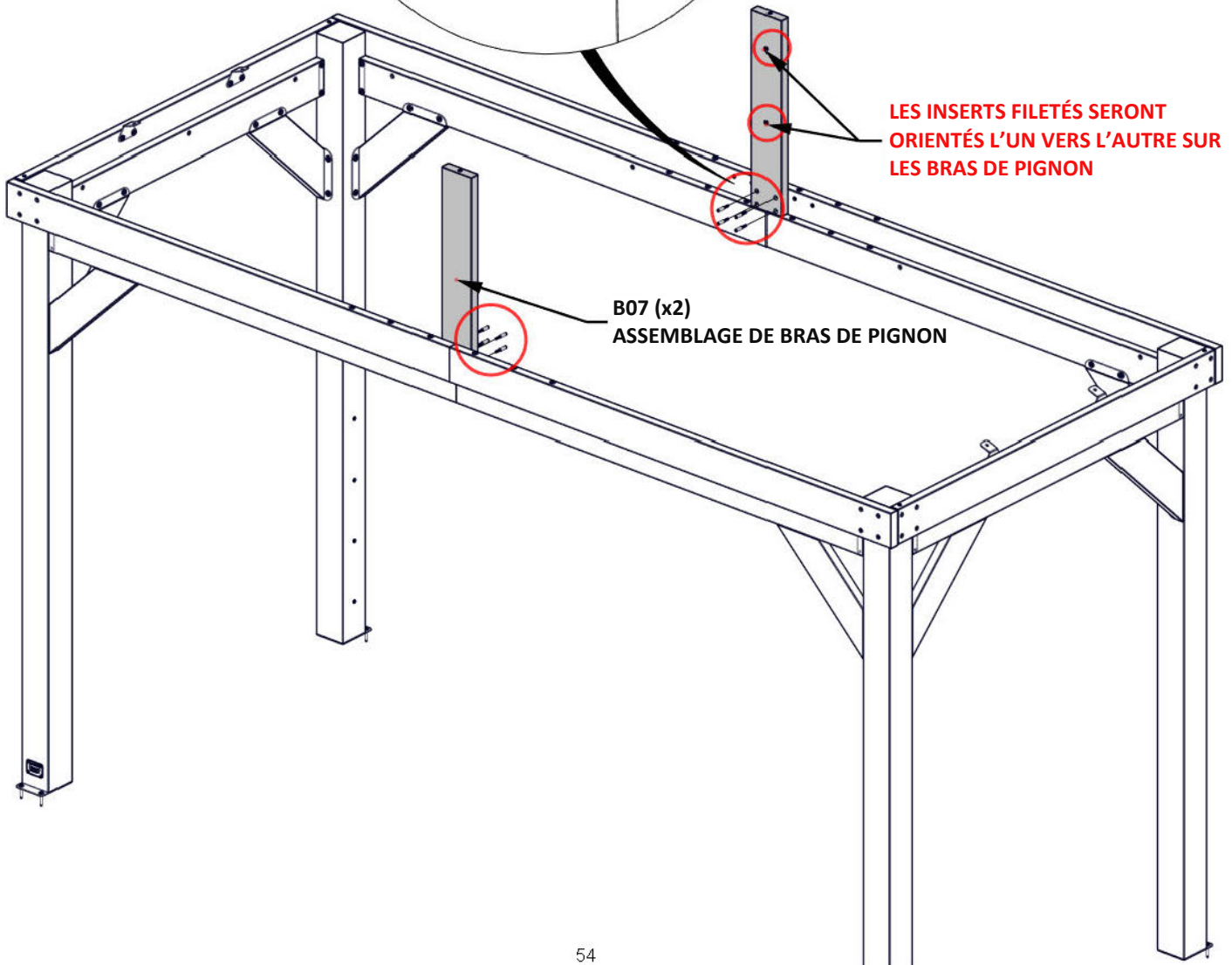
B07 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON — A4M03513
(x2) 29 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 741)

1 103 (x8)
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



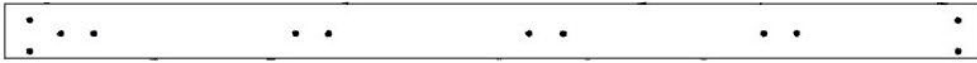
**LES INSERTS FILETÉS SERONT
ORIENTÉS L'UN VERS L'AUTRE SUR
LES BRAS DE PIGNON**

B07 (x2)
ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON

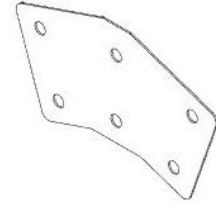


ÉTAPE 23 — ASSEMBLAGE DE POUTRE DE FAÎTAGE

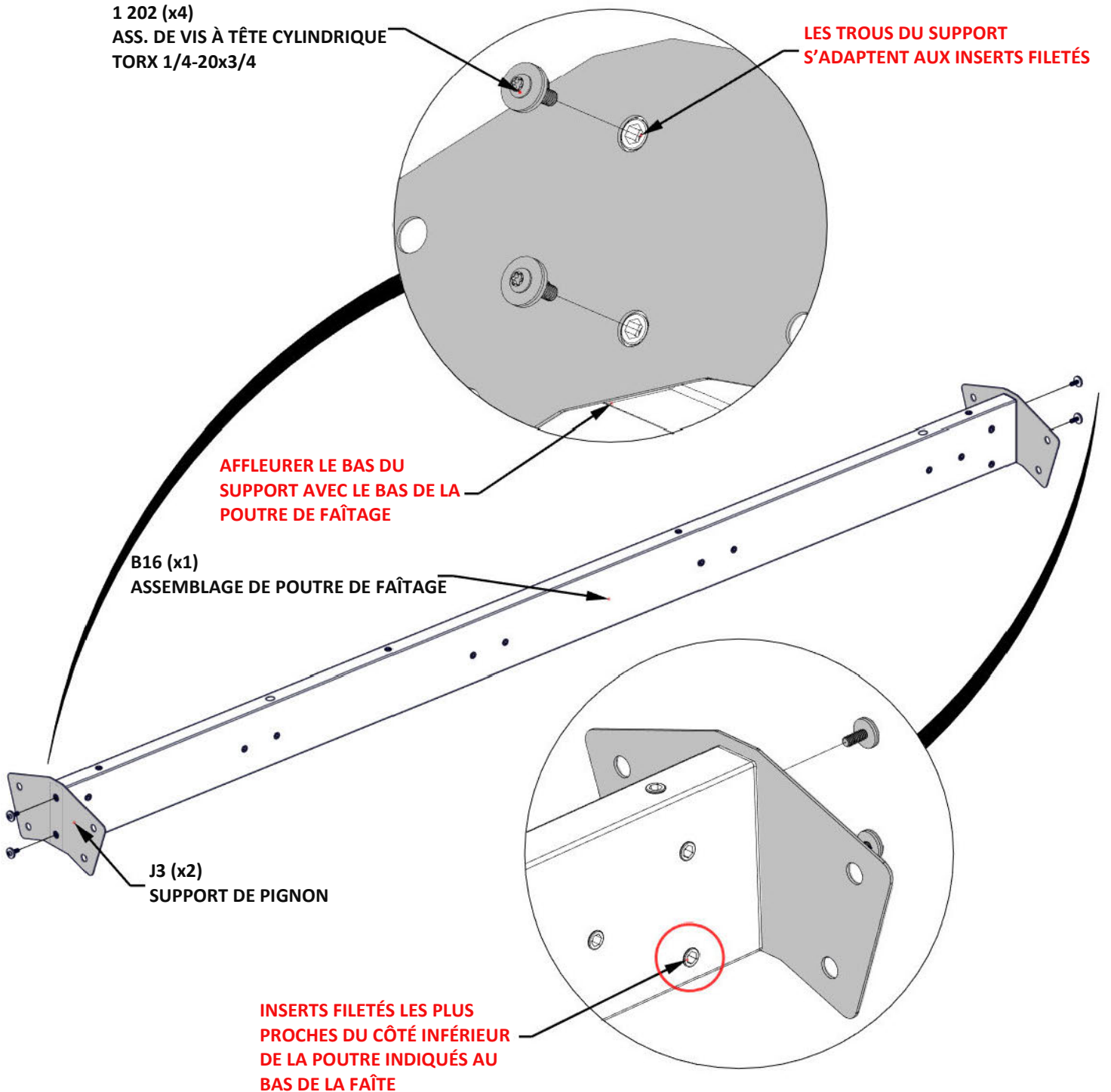
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



B16 ASSEMBLAGE DE FAÎTAGE — A4M03647
 (x1) 92 15/16 po x 5 5/16 po x 1 9/16 po (39 x 135,50 x 2 361)

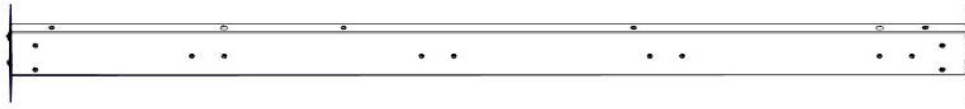


J3 SUPPORT DE CHEVRON — A4M03805
 (x2) 11 1/8 po x 6 7/16 po x 1/16 po (2 x 163 x 282)



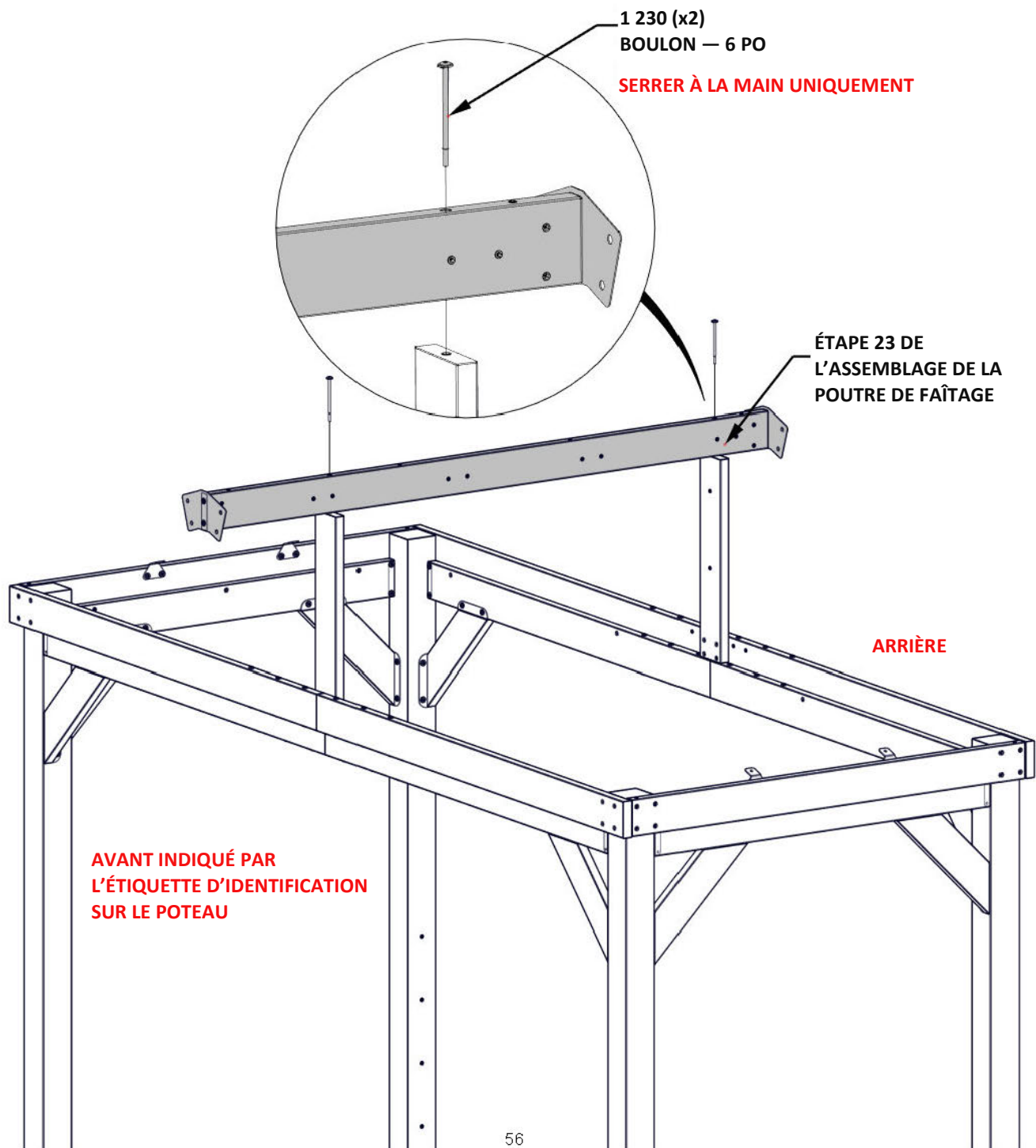
ÉTAPE 24 — ASSEMBLAGE DE FAÎTE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101230	BOULON BLC 5/16x6 INOX



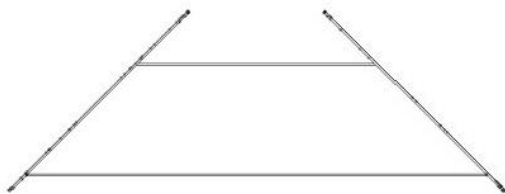
ÉTAPE 23 DE L'ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DE FAÎTAGE

- AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES, FIXER L'ASSEMBLAGE DE FAÎTAGE AUX MONTANTS DE PIGNON.
- L'ASSEMBLAGE DU FAÎTAGE DOIT ÊTRE ORIENTÉ COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS AVEC UN LONG SURPLOMB VERS L'AVANT



ÉTAPE 25 — ASSEMBLAGE DE FAÎTE

Qté	N° de pièce	Description
8	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20 x 3/4



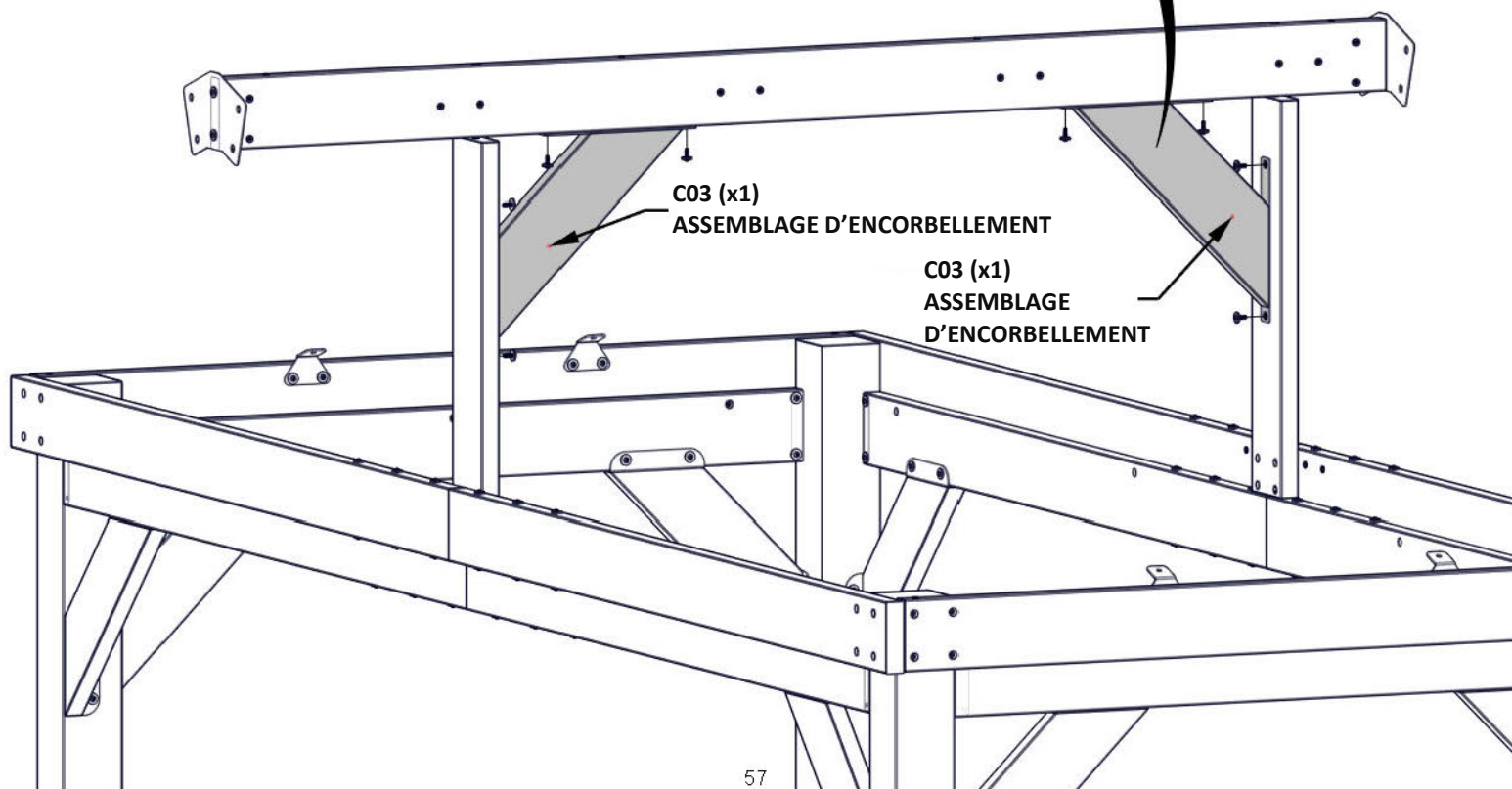
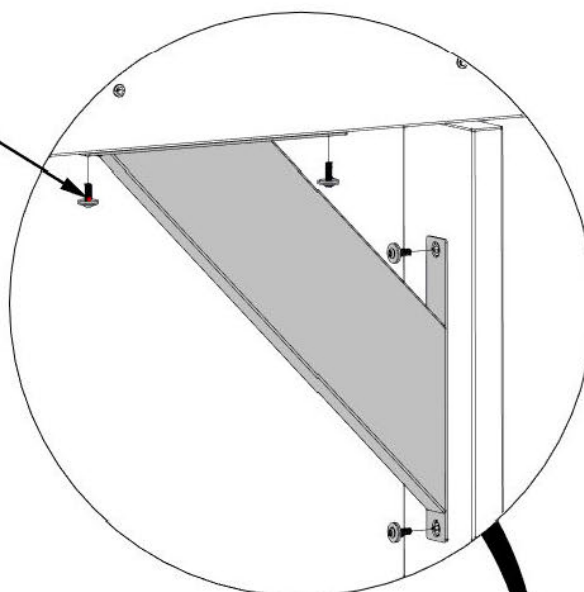
C03 ASSEMBLAGE D'ENCORBLEMENT — A4M03527
(x2) 23 7/16 po (36 x 304 x 593)

- IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER LE TOURNEVIS D'ANGLE FOURNI POUR L'INSTALLATION
- FIXER LES ENCORBELLEMENTS AU FAÎTAGE ET AUX BRAS DE PIGNON.
- METTRE D'ÉQUERRE SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

1 202 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4

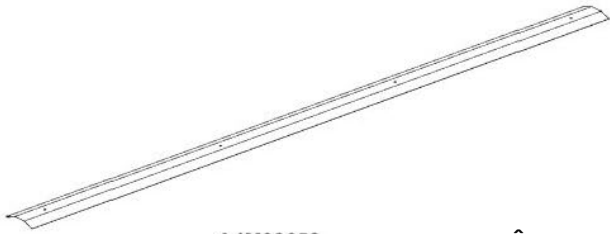
SERRER TOUT LE MATÉRIEL

**LES TROUS DU SUPPORT DE L'ENCORBLEMENT
S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS ET
AFFLEURENT LE FAÎTAGE ET LE PIGNON**



ÉTAPE 26 — ASSEMBLAGE DE FAÎTE

Qté	N° de pièce	Description
4	H101293	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x1 3/8 PO
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
4	H101053	RONDELLE EN ACIER 6x20



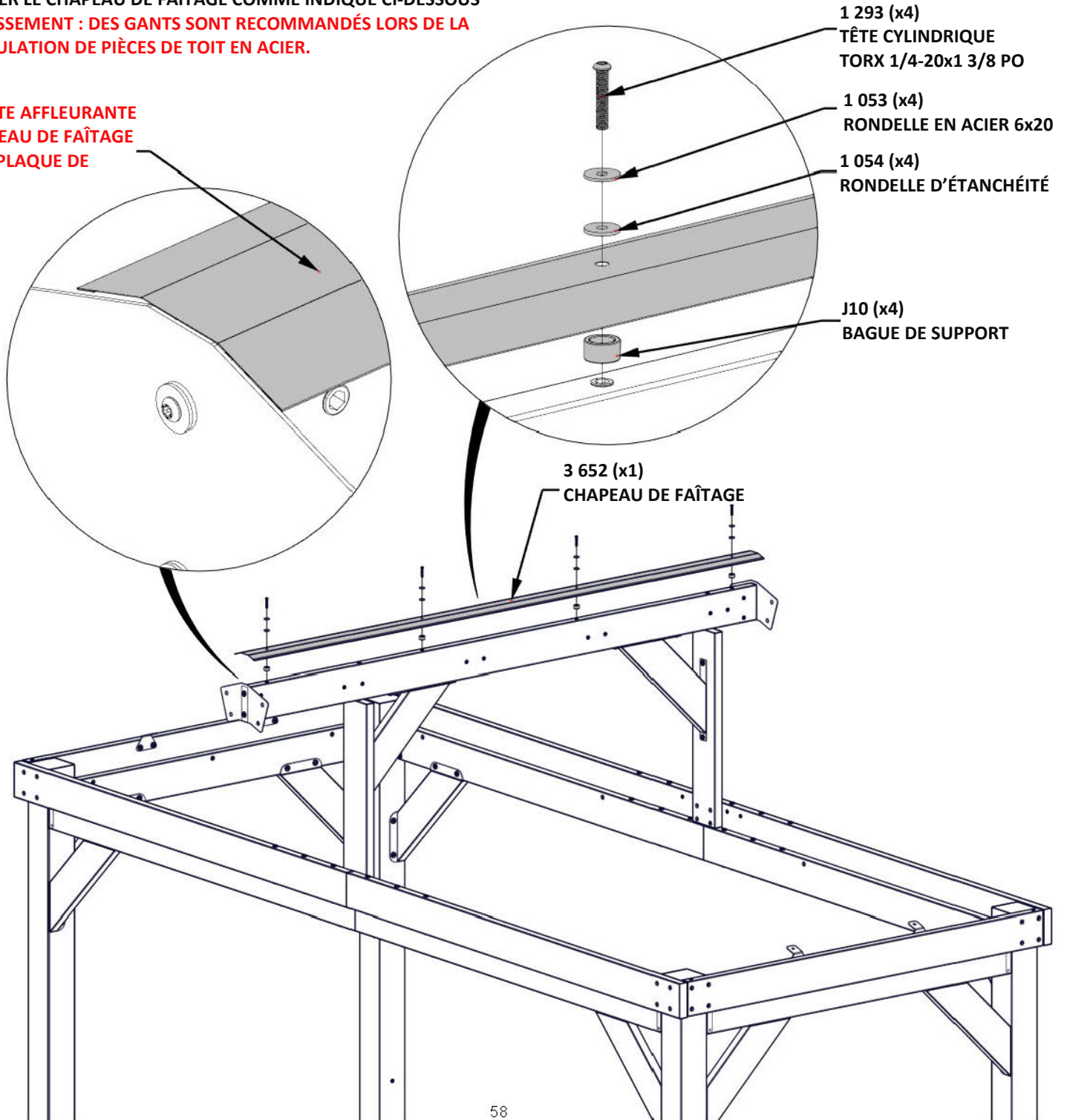
A4M03652 CHAPEAU DE FAÎTAGE
(x1)



J10 BAGUE DE SUPPORT — A4M03808
(x4) 13/16 po x 7/16 po (11 x 20)

- RETIRER LE FILM PROTÉCTEUR.
- ORIENTER LE CHAPEAU DE FAÎTAGE COMME INDICÉ CI-DESSOUS
- **AVERTISSEMENT : DES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE LA MANIPULATION DE PIÈCES DE TOIT EN ACIER.**

**EXTREMITÉ AFFLEURANTE
DU CHAPEAU DE FAÎTAGE
AVEC LA PLAQUE DE
FAÎTAGE**



- 1 293 (x4)
TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x1 3/8 PO
- 1 053 (x4)
RONDELLE EN ACIER 6x20
- 1 054 (x4)
RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
- J10 (x4)
BAGUE DE SUPPORT

3 652 (x1)
CHAPEAU DE FAÎTAGE

ÉTAPE 27 — ASSEMBLAGE DE TOIT



Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20 x 3/4

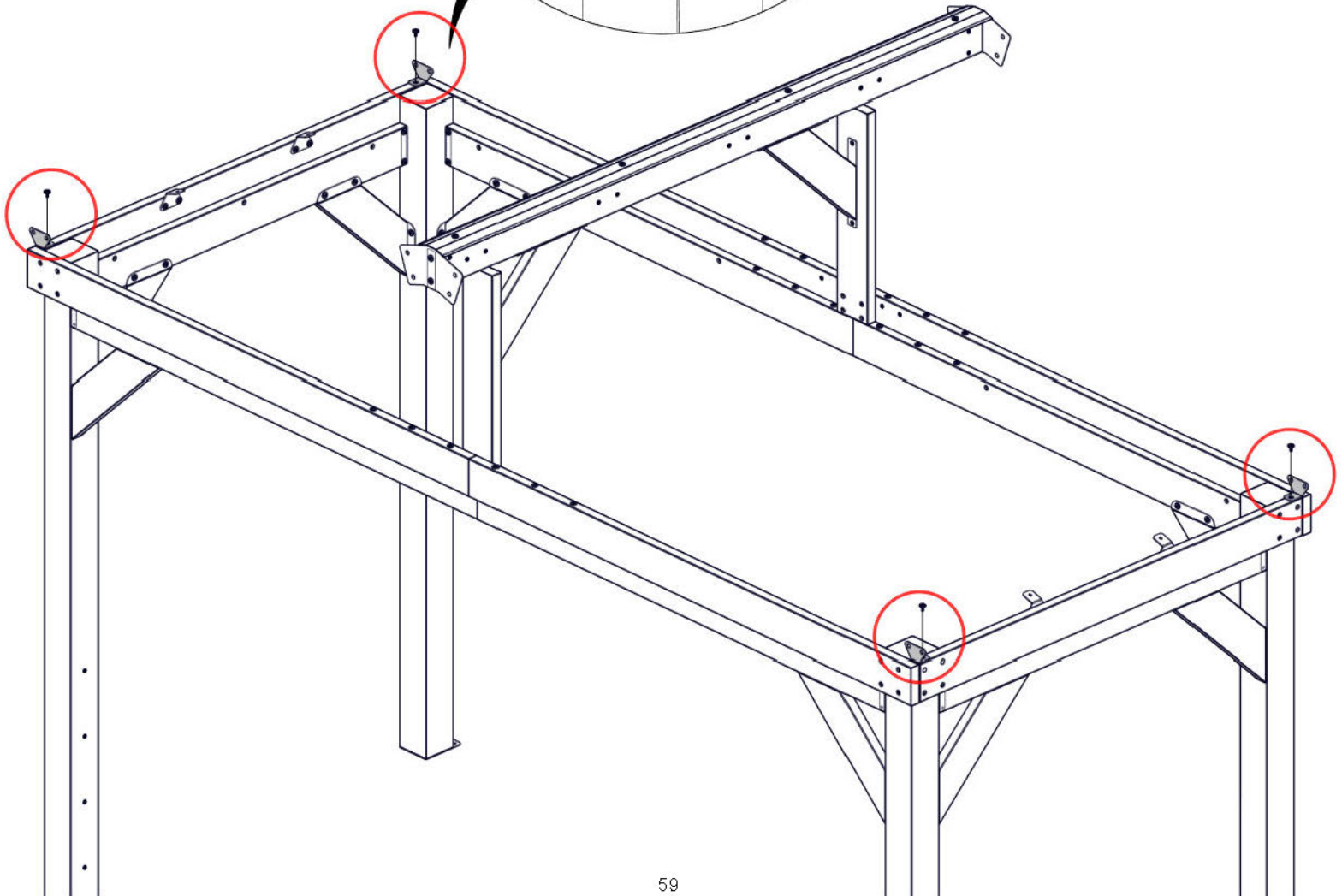
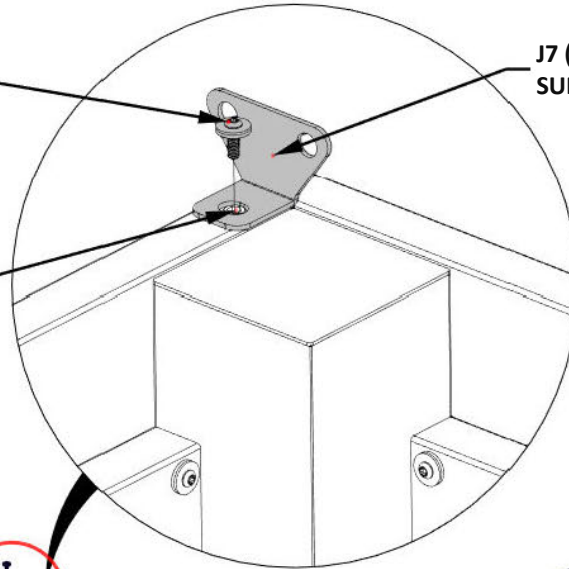
J7 SUPPORT DE CHEVRON — A4M03802
(x4) 3 5/8 x 2 3/16 po x 2 po (50 x 55 x 92)

1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4

J7 (x4)
SUPPORT DE CHEVRON

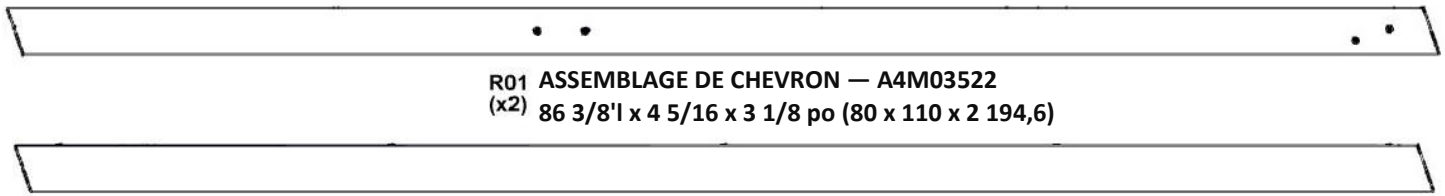
SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT.

**LES TROUS DU SUPPORT
S'ADAPTENT AUX INSERTS
FILETÉS**

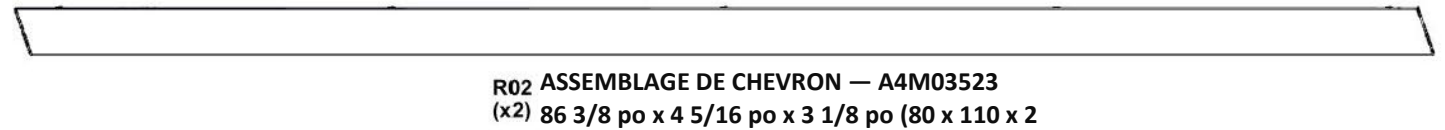


ÉTAPE 27 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
16	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20 x 3/4



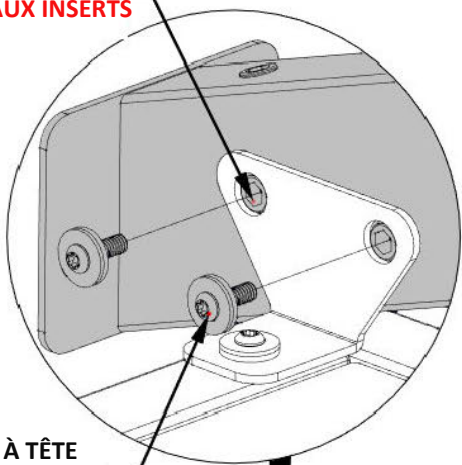
R01 ASSEMBLAGE DE CHEVRON — A4M03522
(x2) 86 3/8"l x 4 5/16 x 3 1/8 po (80 x 110 x 2 194,6)



R02 ASSEMBLAGE DE CHEVRON — A4M03523
(x2) 86 3/8 po x 4 5/16 po x 3 1/8 po (80 x 110 x 2

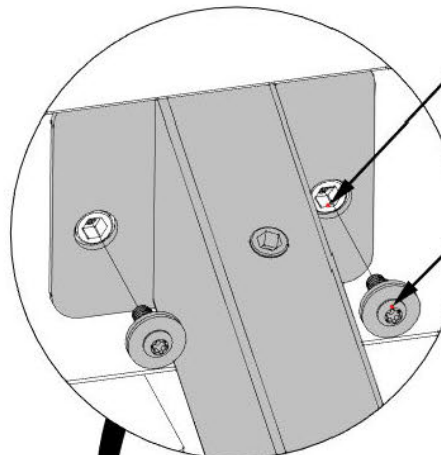
- LES INSERTS SUR LE CÔTÉ DE CHAQUE CHEVRON DOIVENT ÊTRE ORIENTÉS VERS L'INTÉRIEUR DE LA STRUCTURE.
- FIXER CHAQUE CHEVRON À LA FAÎTE COMME INDICÉ CI-DESSOUS.
- UNE FOIS LE CHEVRON SOUTENU PAR SON SUPPORT, FIXER L'EXTRÉMITÉ DU CHEVRON AUX SUPPORTS DE CHEVRON EN HAUT DE CHAQUE POTEAU.

LES TROUS DU SUPPORT S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS



1 202 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX
1/4-20 x 3/4

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT

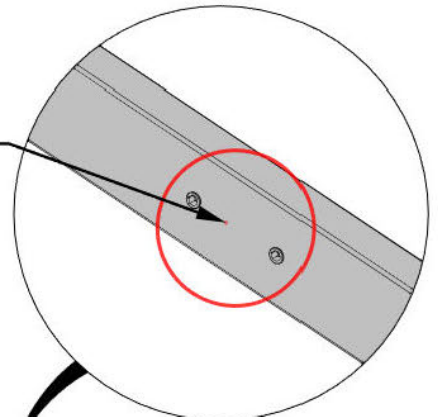


LES TROUS DU SUPPORT S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS

1 202 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT

LES INSERTS FILETÉS DOIVENT ÊTRE ORIENTÉS VERS L'INTÉRIEUR



R02 (x1)
ASSEMBLAGE
DE CHEVRON

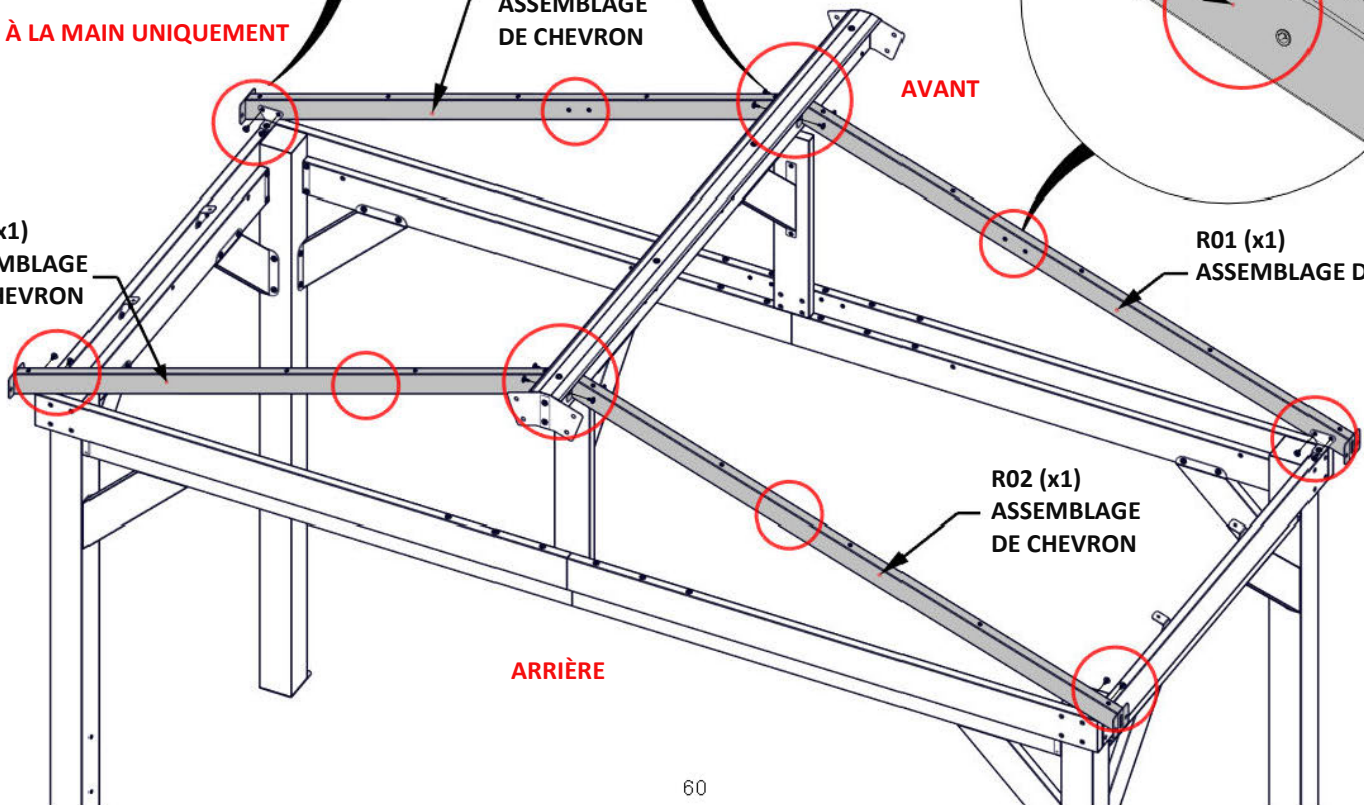
AVANT

R01 (x1)
ASSEMBLAGE
DE CHEVRON

R01 (x1)
ASSEMBLAGE DE CHEVRON

R02 (x1)
ASSEMBLAGE
DE CHEVRON

ARRIÈRE



ÉTAPE 29 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
16	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

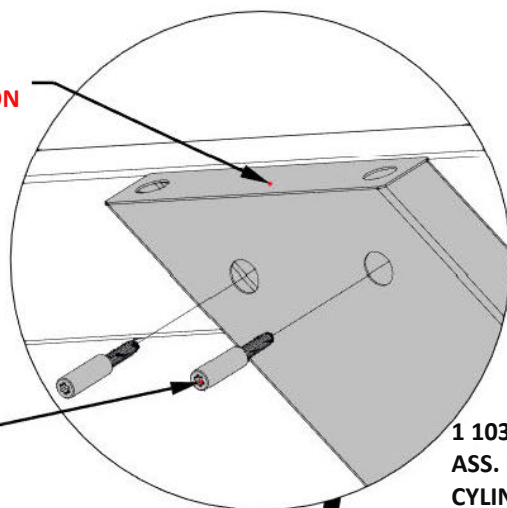


B08 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON — A4M03514
 (x2) 40 1/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 017)



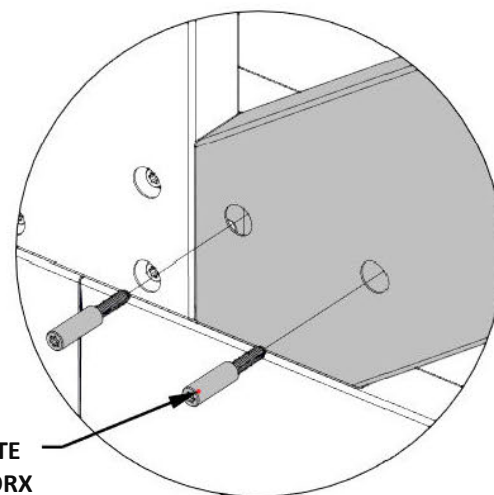
B09 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON — A4M03515
 (x2) 40 1 116 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 1 017)

**SURFACE SUPÉRIEURE À
AFFLEUREMENT DU PIGNON
ET DU CHEVRON**



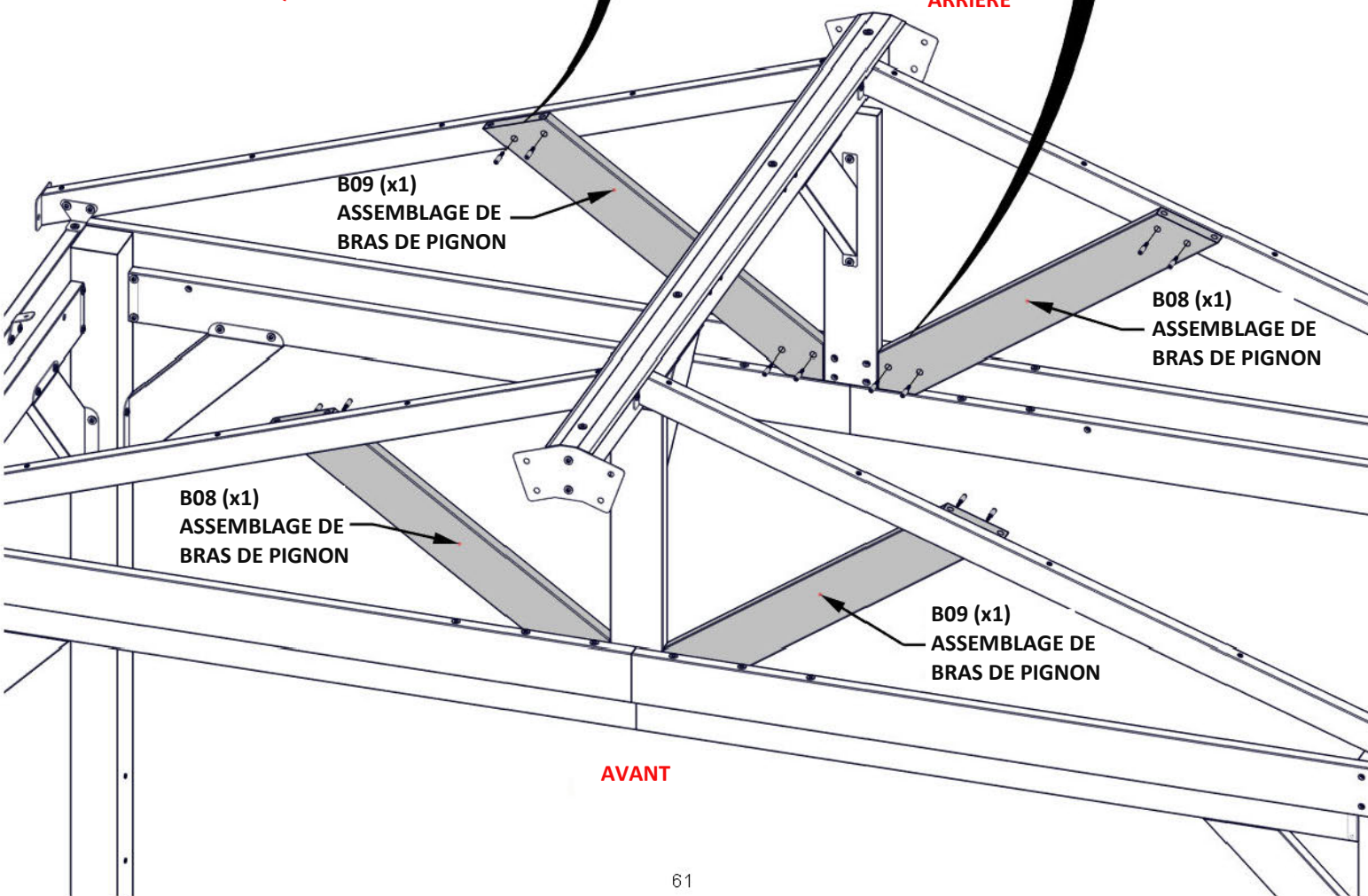
1 103 (x8)
VIS À DOUILLE
TORX 1/4-20

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT.



1 103 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX
1/4-20x3/4

ARRIÈRE



AVANT

ÉTAPE 30A — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
8	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



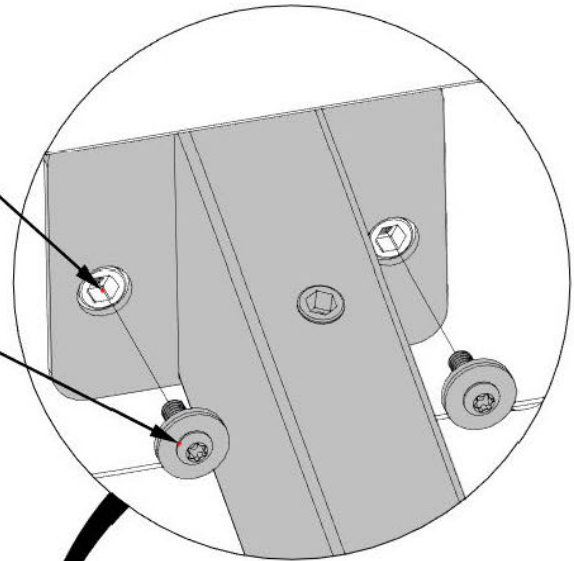
R03 ASSEMBLAGE DE CHEVRON — A4M03524
(x4) 86 3/8 po x 4 5/16 po x 3 1/8 po (80 x 110 x 2 194,6)

— FIXER CHAQUE CHEVRON À LA FAÎTE COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.

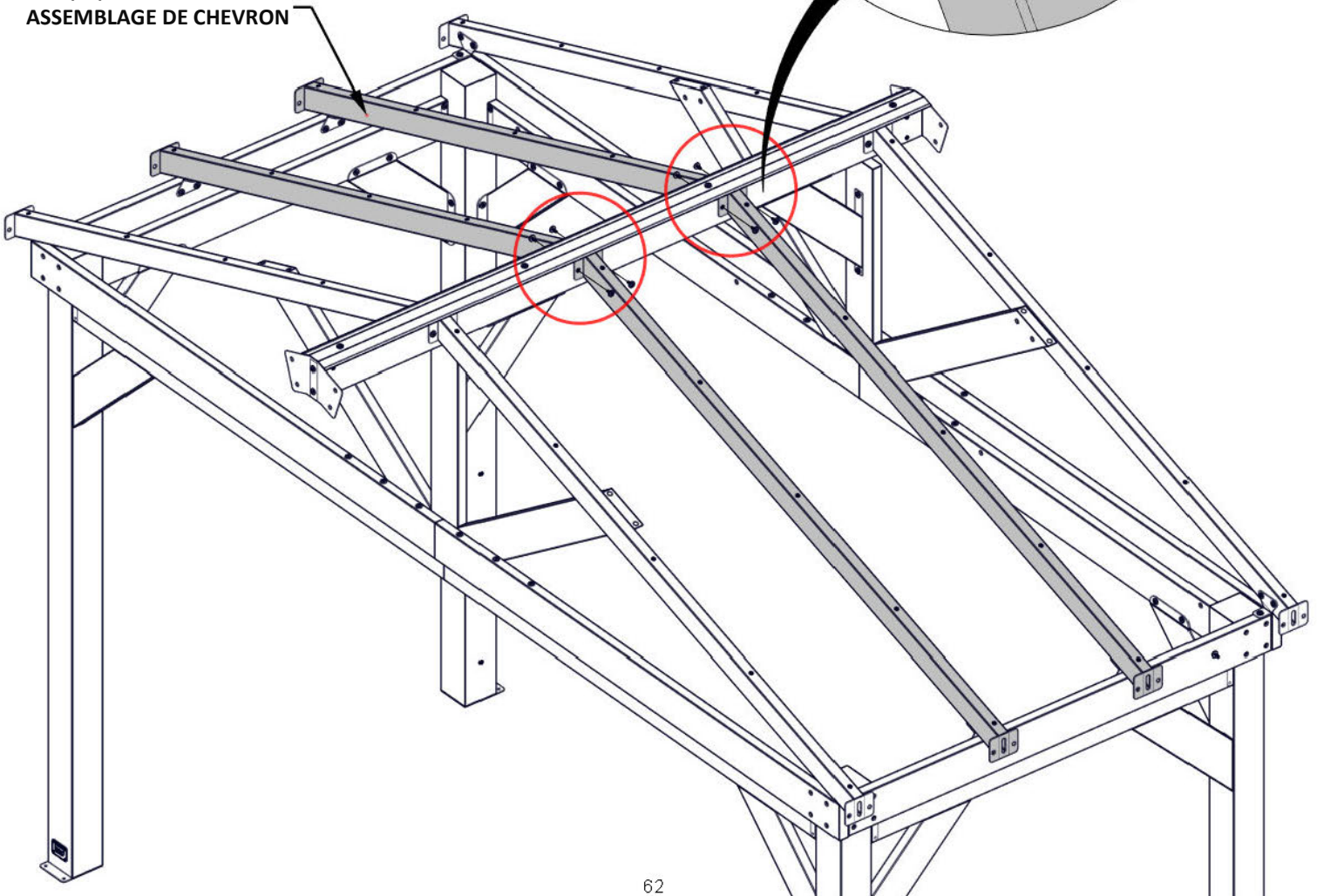
**LES TROUS DU SUPPORT
S'ADAPTENT AUX INSERTS
FILETÉS**

1 202 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT



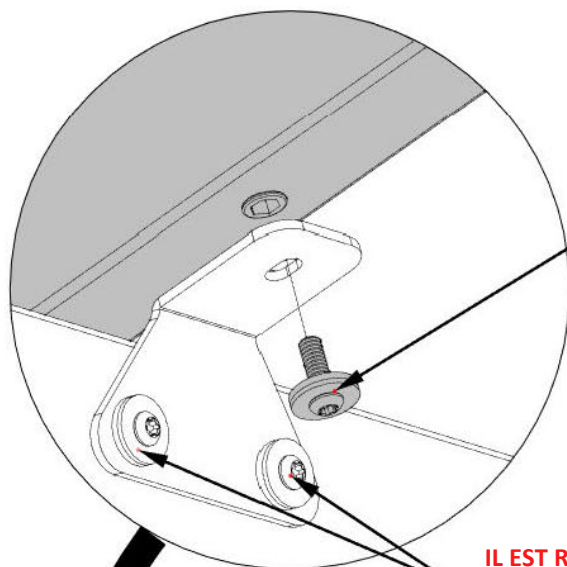
R03 (x4)
ASSEMBLAGE DE CHEVRON



ÉTAPE 30B — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

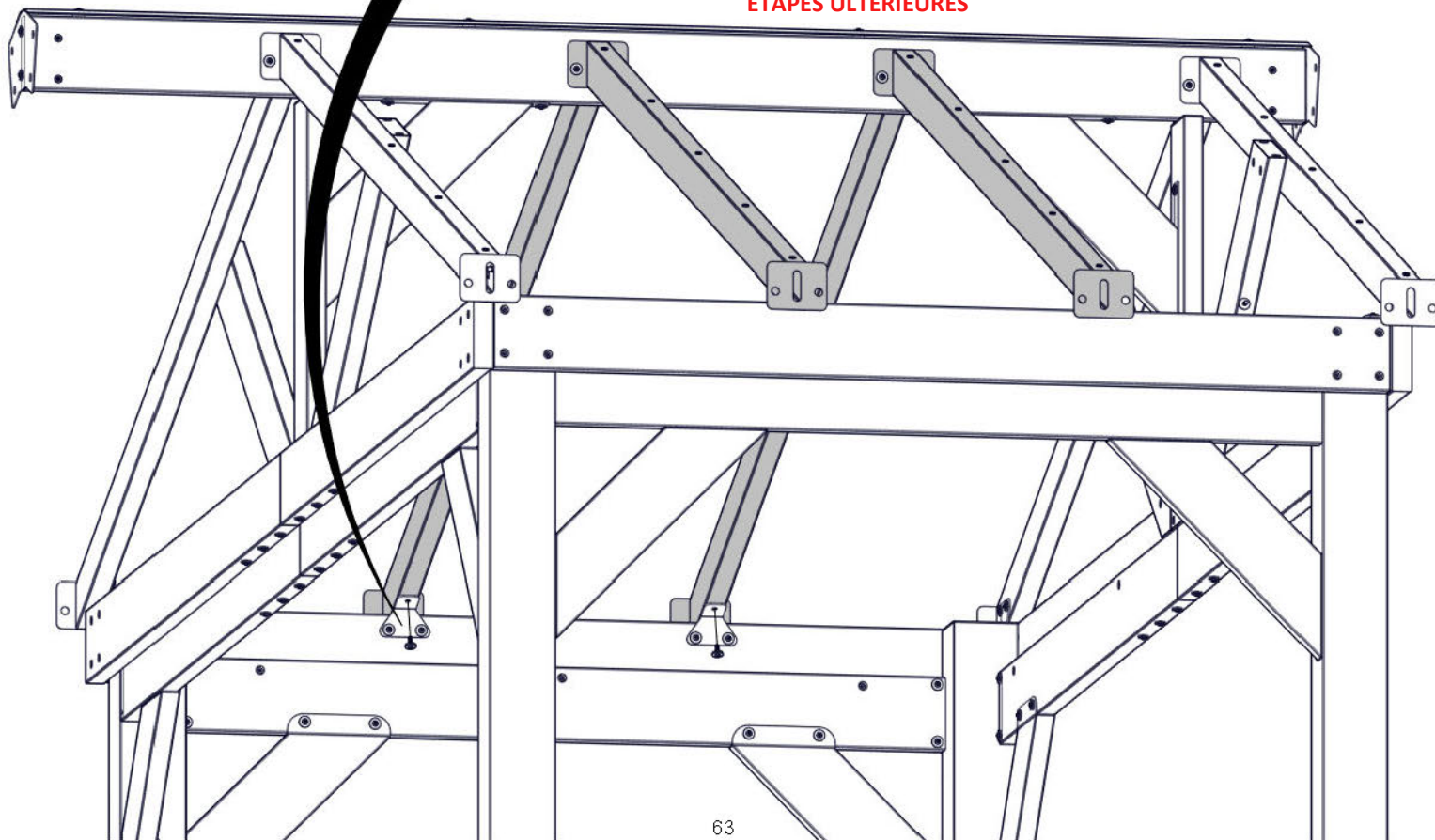
- FIXER L'EXTRÉMITÉ DE CHAQUE CHEVRON AUX SUPPORTS LE LONG DES POUTRES LATÉRALES.



1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20 x 3/4

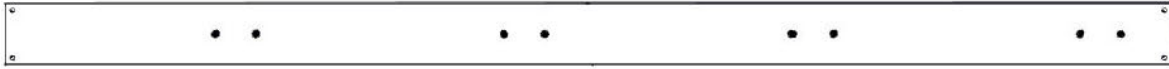
SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT

IL EST RECOMMANDÉ DE LAISSER LE MATÉRIEL DE SUPPORT DESERRÉ POUR FACILITER LES ÉTAPES ULTÉRIEURES



ÉTAPE 31 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
16	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



B19 ASSEMBLAGE DE POUTRE DE LARMIER — A4M03650
(x2) 89 15/16 po x 4 13/16 po x 1 7/16 po (36 x 122 x 2 285)

- AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES SUPPLÉMENTAIRES, FIXER L'ENSEMBLE DE POUTRE AUX EXTRÉMITÉS DE CHEVRON.
- L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DOIT ÊTRE ORIENTÉ COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS AVEC UN LONG SURPLOMB VERS L'AVANT

LES TROUS DU SUPPORT
S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS

1 202 (x16)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20 x 3/4

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT

B19 (x1)
ASSEMBLAGE DE POUTRE DE LARMIER

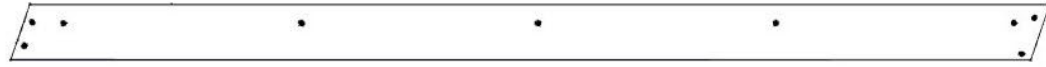
ARRIÈRE

B19 (x1)
ASSEMBLAGE DE POUTRE
DE LARMIER

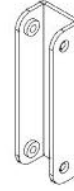
AVANT

ÉTAPE 32 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

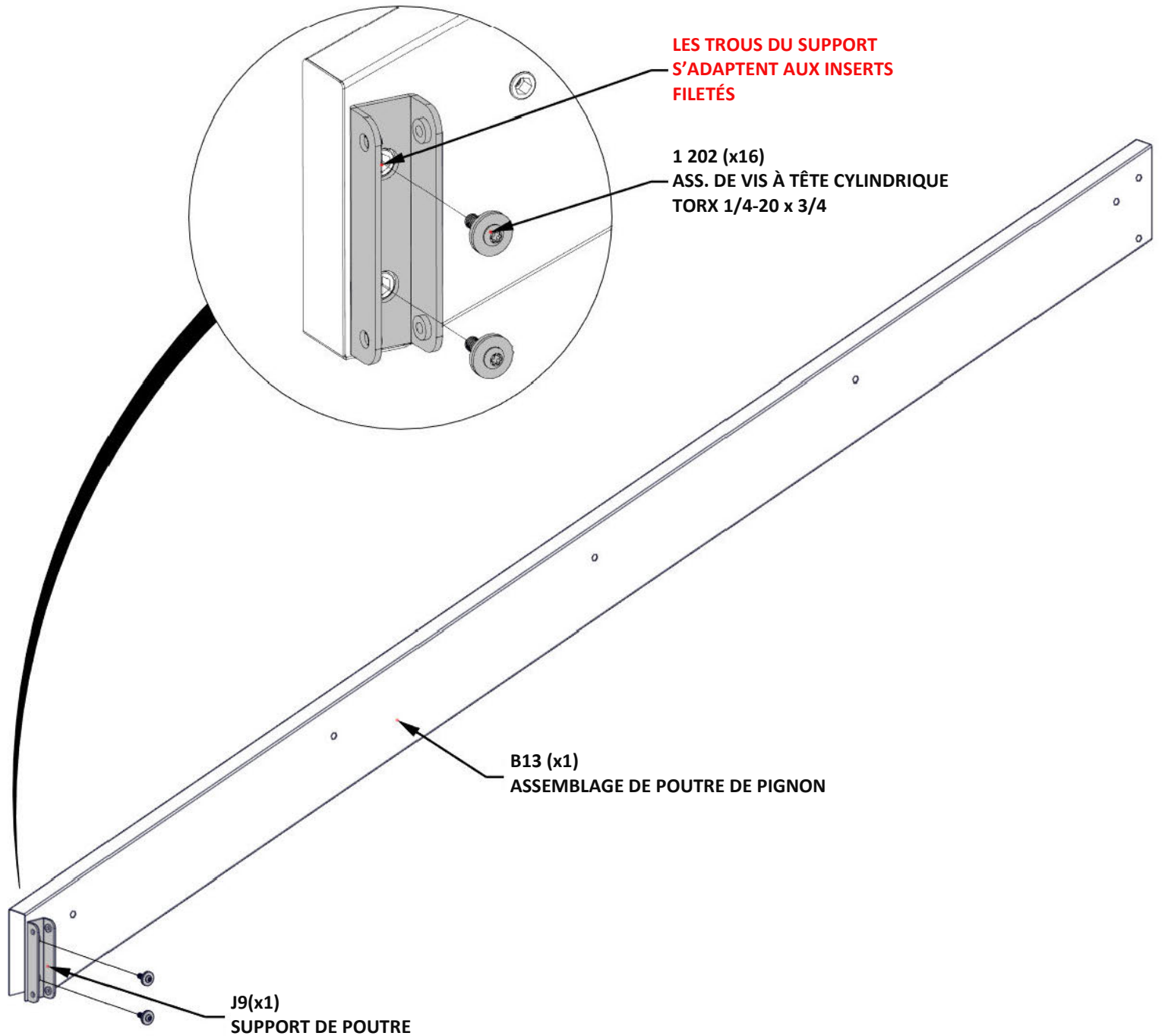


B13 ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON — A4M03519
(x2) 88 13/16 po x 5 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 2 255)

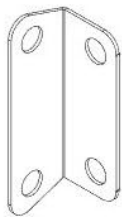


J9 SUPPORT DE POUTRE — A4M03807
(x2) 1 po x 1 5/16 x 4 9/16 po (25 x 33,20 x 116)

— RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS



ÉTAPE 33 — ASSEMBLAGE DE TOIT



Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

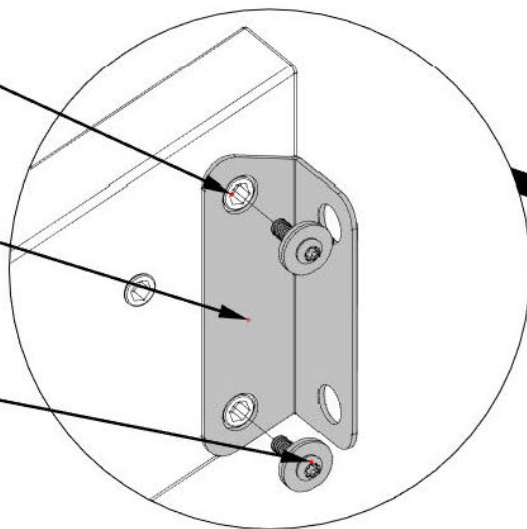
J8 SUPPORT DE PIGNON — A4M03804
(x2) 4 13 116 po x 1 9116 po x 1 9116 po (40 x 40 x 123)

— RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS

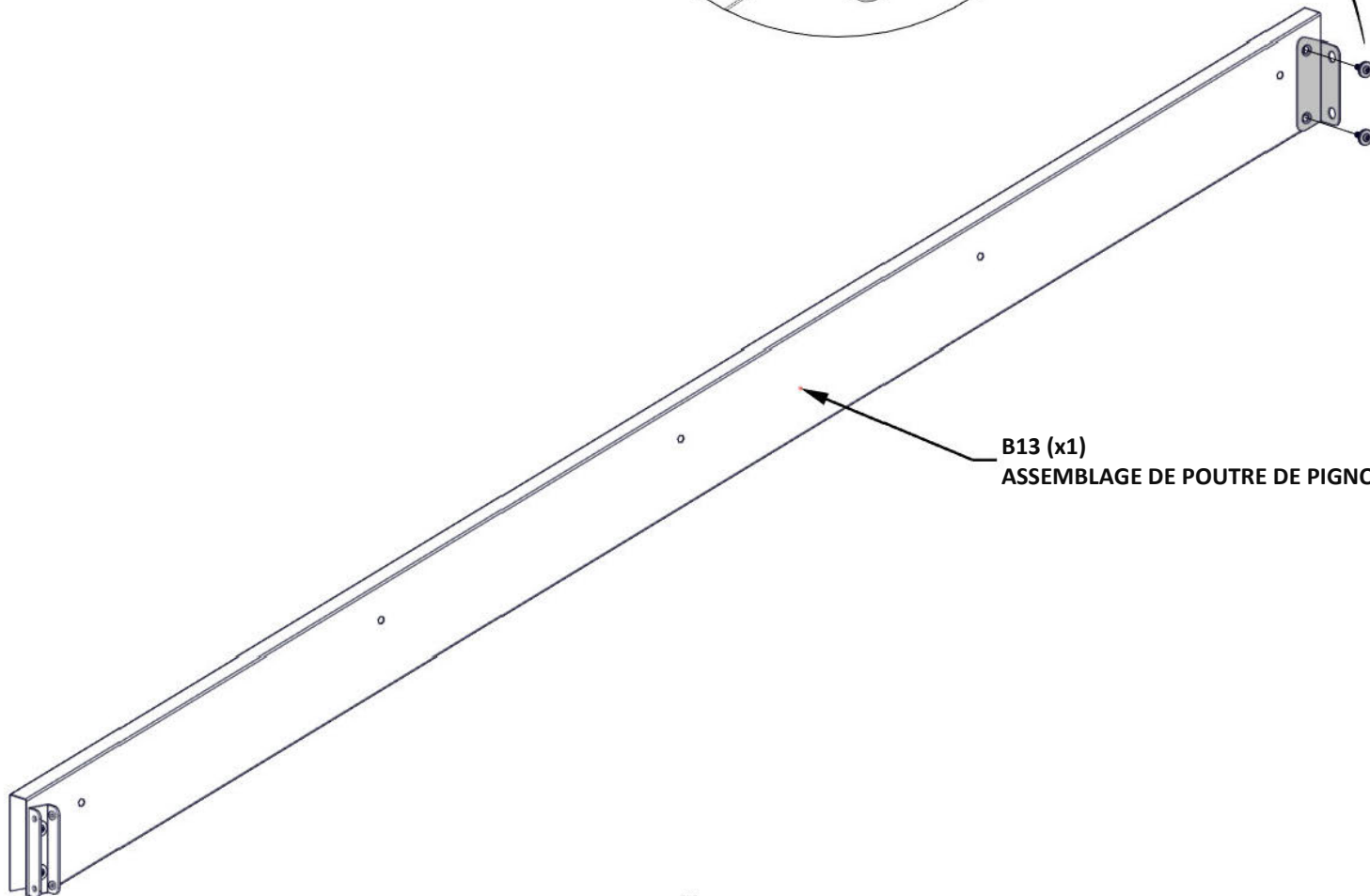
LES TROUS DU SUPPORT
S'ADAPTENT AUX INSERTS FILETÉS

J8 (x1)
SUPPORT DE PIGNON

1 202 (x2)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX
1/4-20 x 3/4

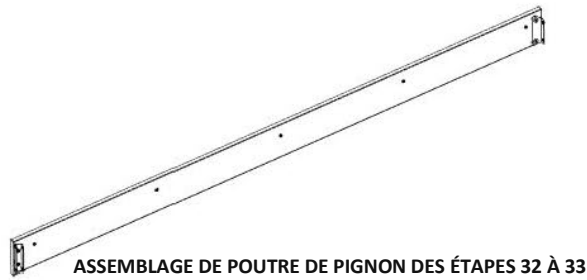


B13 (x1)
ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON



ÉTAPE 34A — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



- AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES SUPPLÉMENTAIRES, FIXER L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON.
- RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE

LES TROUS DU
SUPPORT S'ADAPTENT
AUX INSERTS FILETÉS

1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX
1/4-20x3/4

SERRER À LA MAIN
UNIQUEMENT

ARRIÈRE

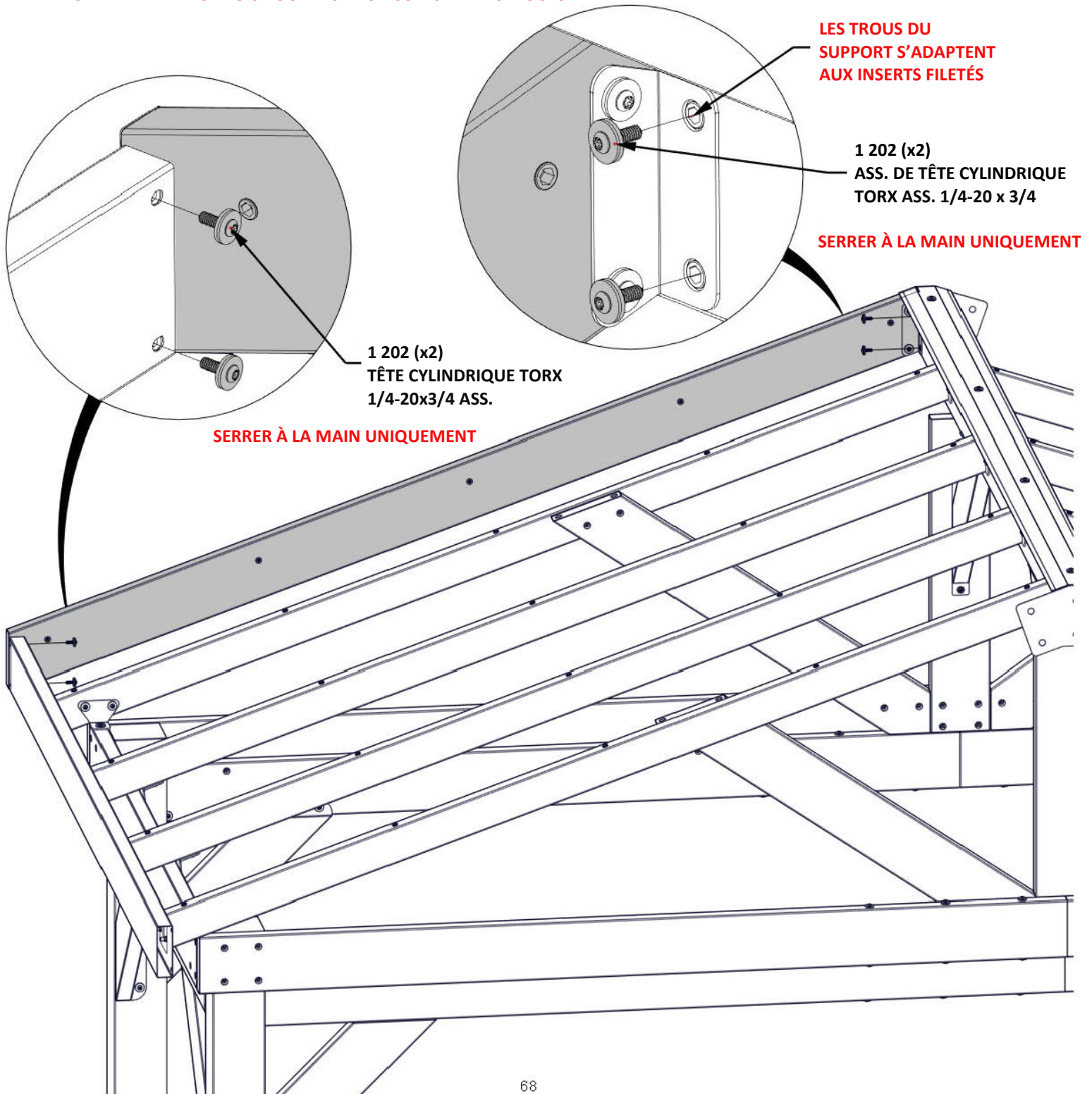
AVANT

1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

ÉTAPE 34B — ASSEMBLAGE DE TOIT

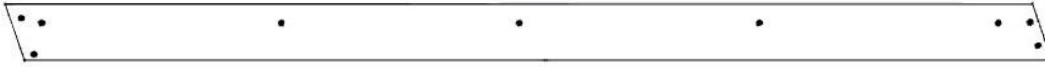
Qté	N° de pièce	Description
8	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

— RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE



ÉTAPE 35 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

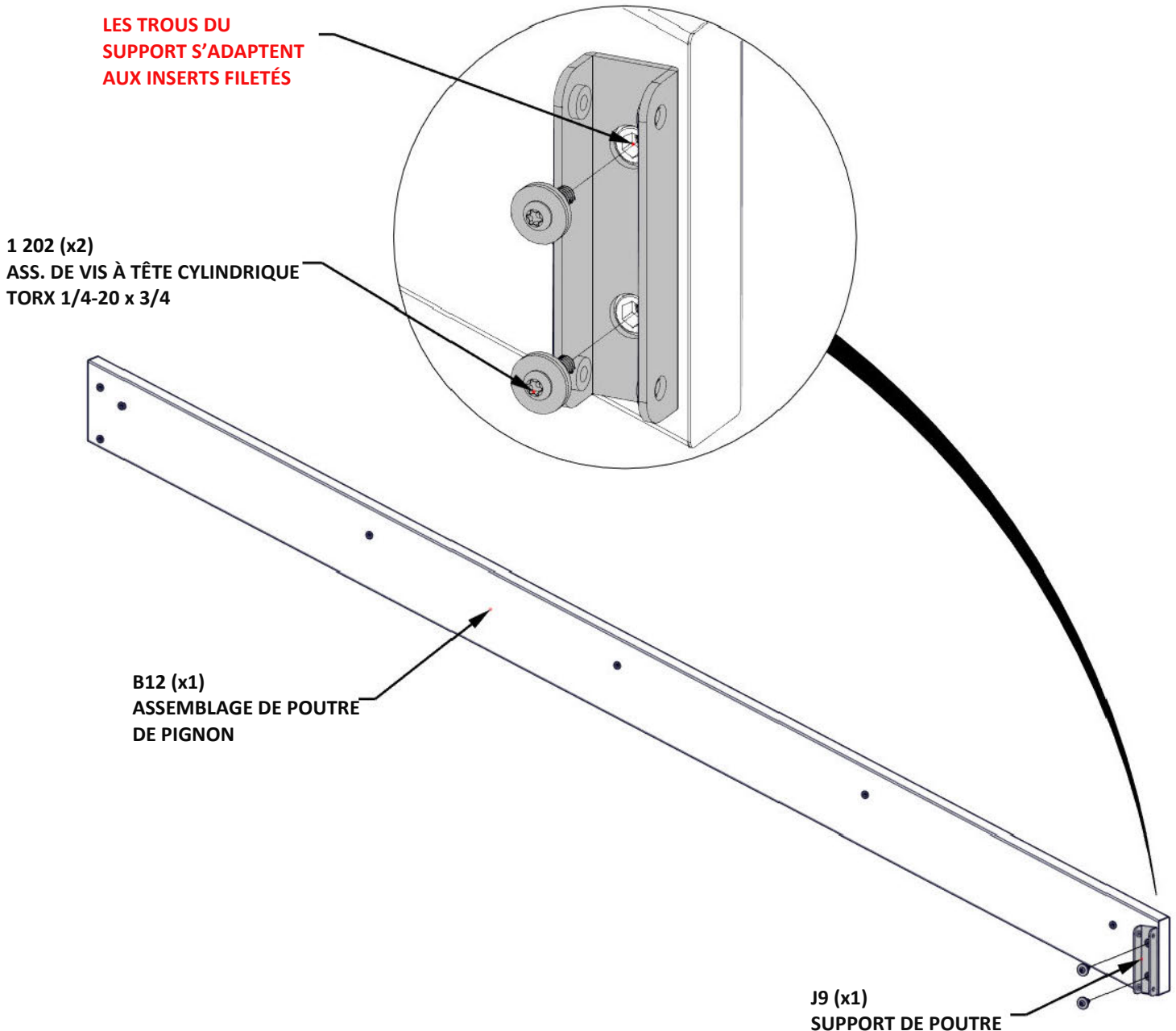


B12 ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON — A4M03518
 (x2) 88 1/4 po x 1 7/16 po (36 x 134 x 2 255)

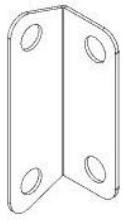


SUPPORT DE POUTRE — A4M03807
 J9 (x2) 1 po x 1 5/16 po x 4 9/16 po
 (25 x 33,20 x 116)

— RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS



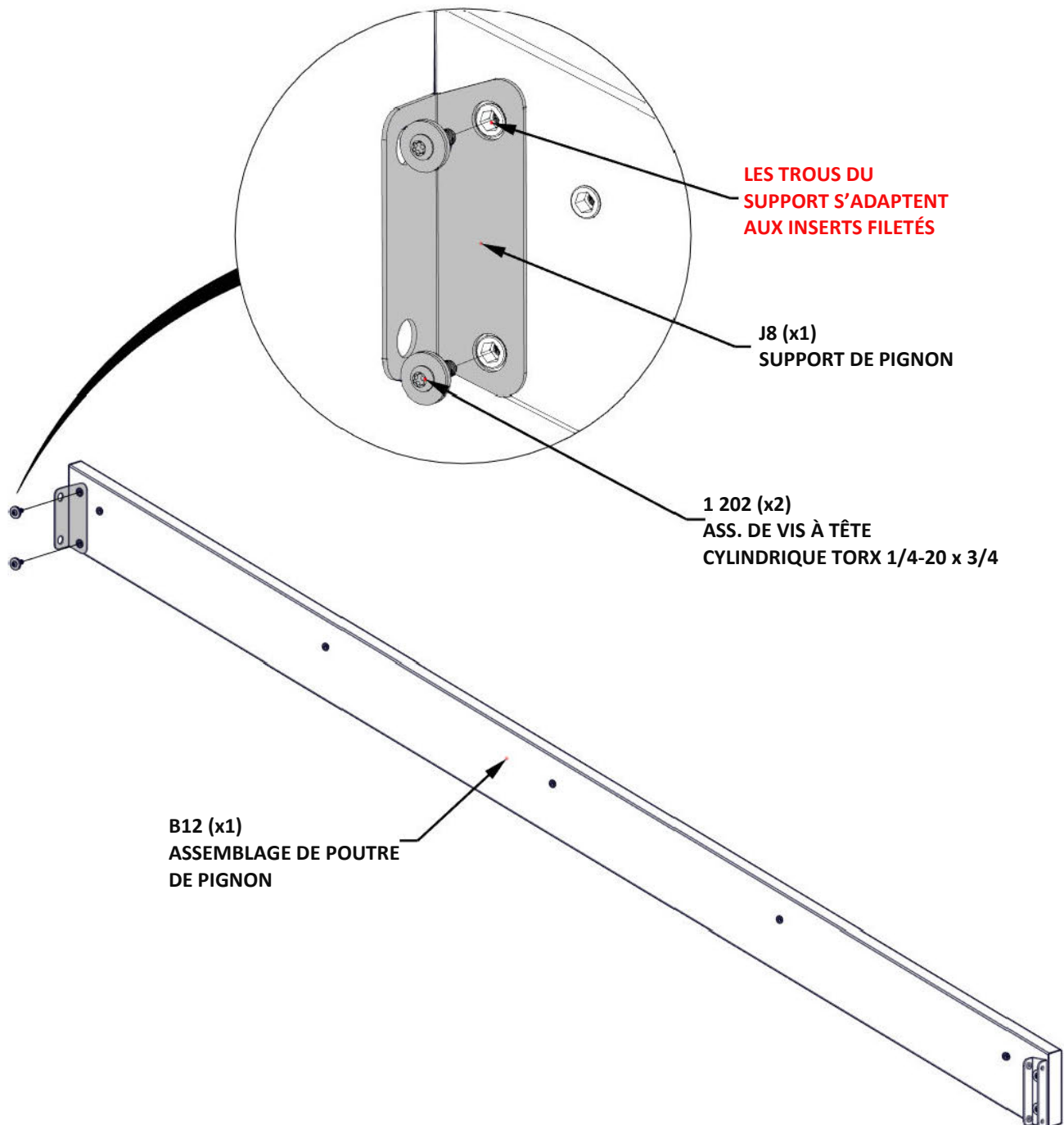
ÉTAPE 36 — ASSEMBLAGE DE TOIT



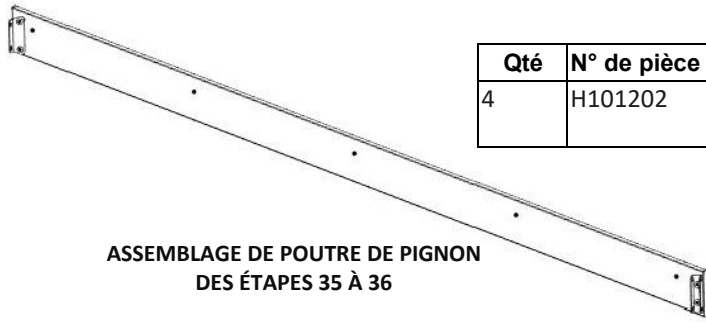
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

J8 SUPPORT DE PIGNON — A4M03804
(x2) 413/16 po x 1 9/16 po x 19/16 po (40 x 50 x 123)

— RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS



ÉTAPE 37A — ASSEMBLAGE DE TOIT

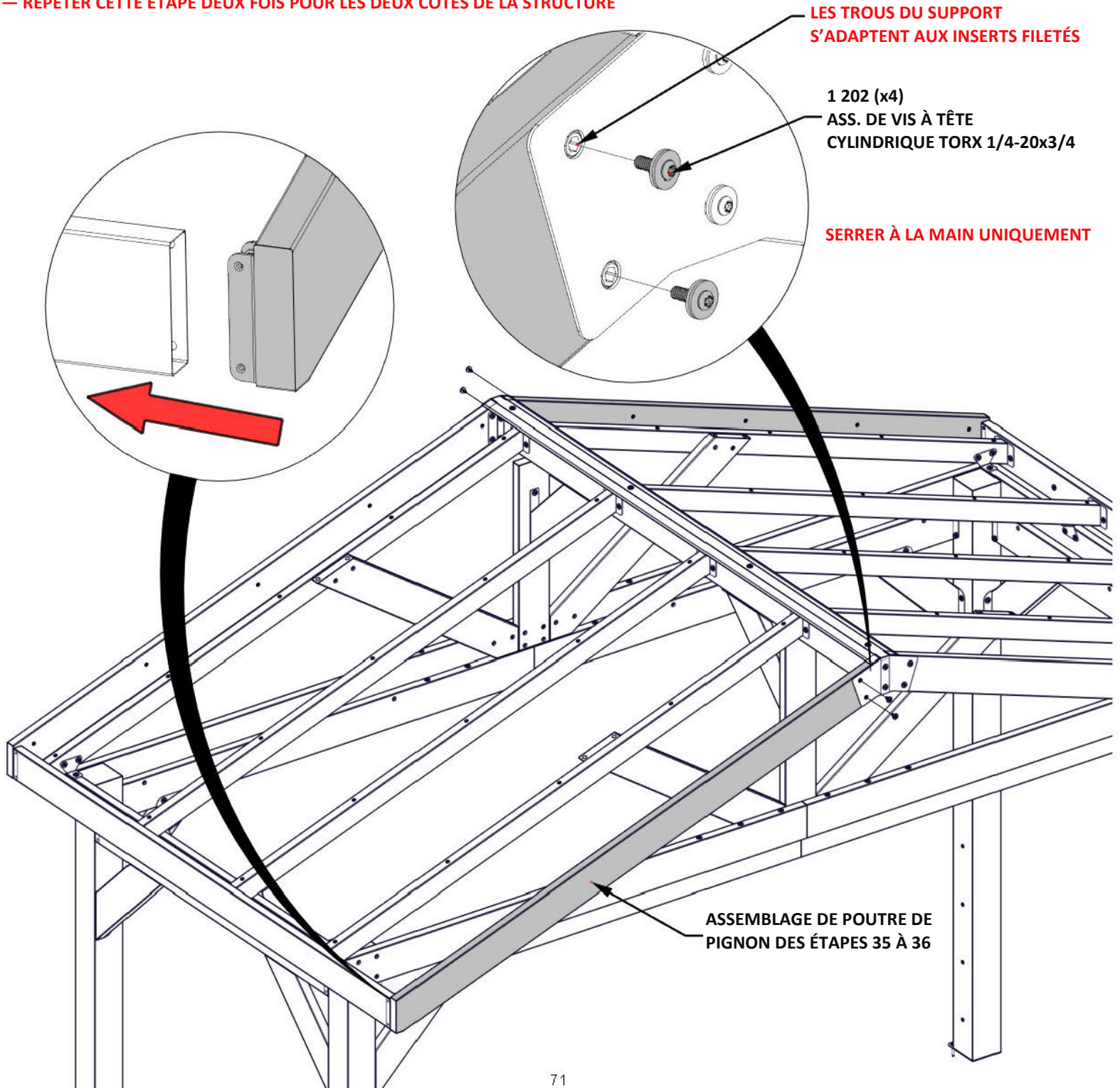


Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON
DES ÉTAPES 35 À 36

— AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES SUPPLÉMENTAIRES, FIXER L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DE PIGNON.

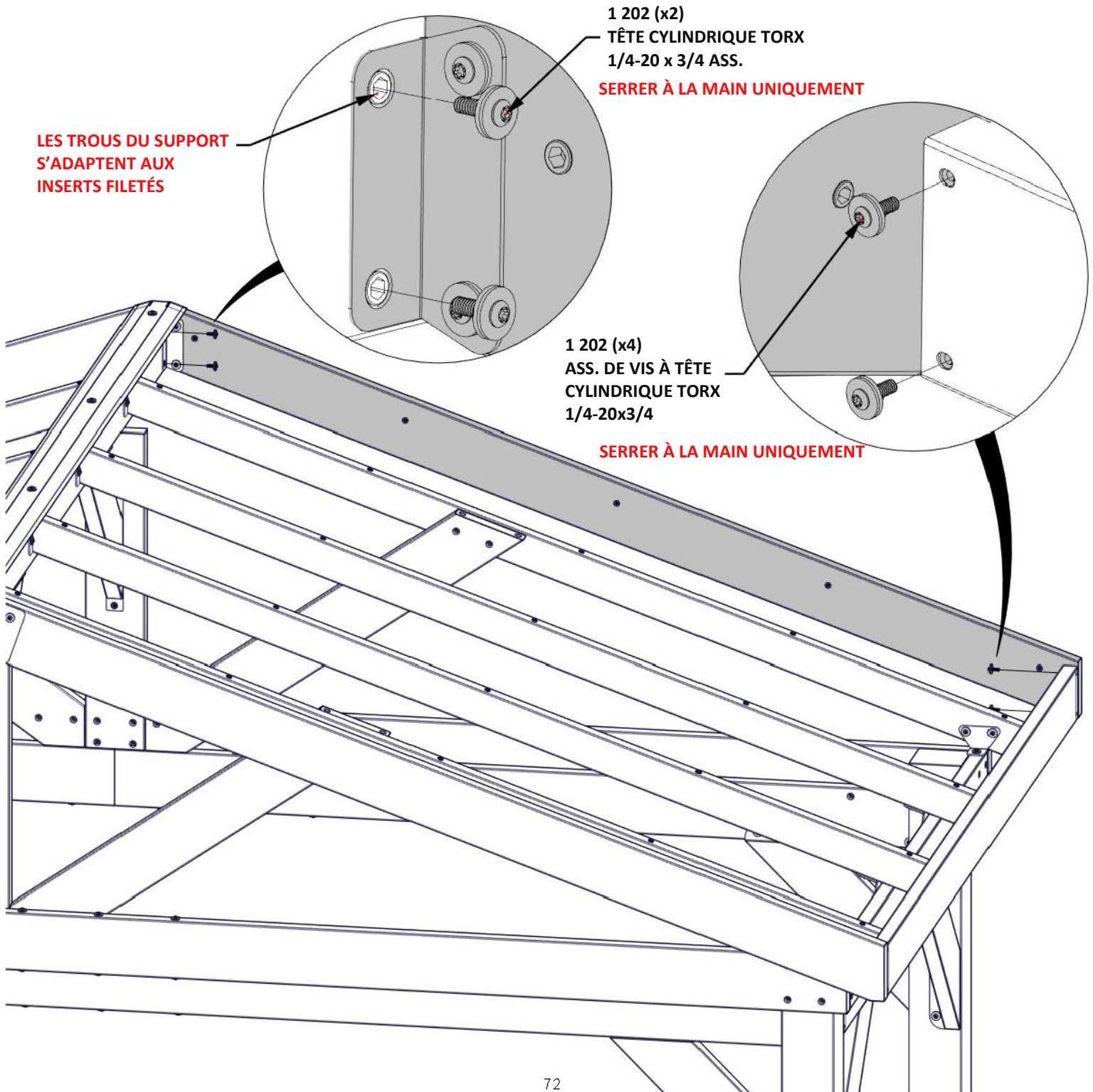
— RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE



ÉTAPE 37B — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
8	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

— RÉPÉTER CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE.



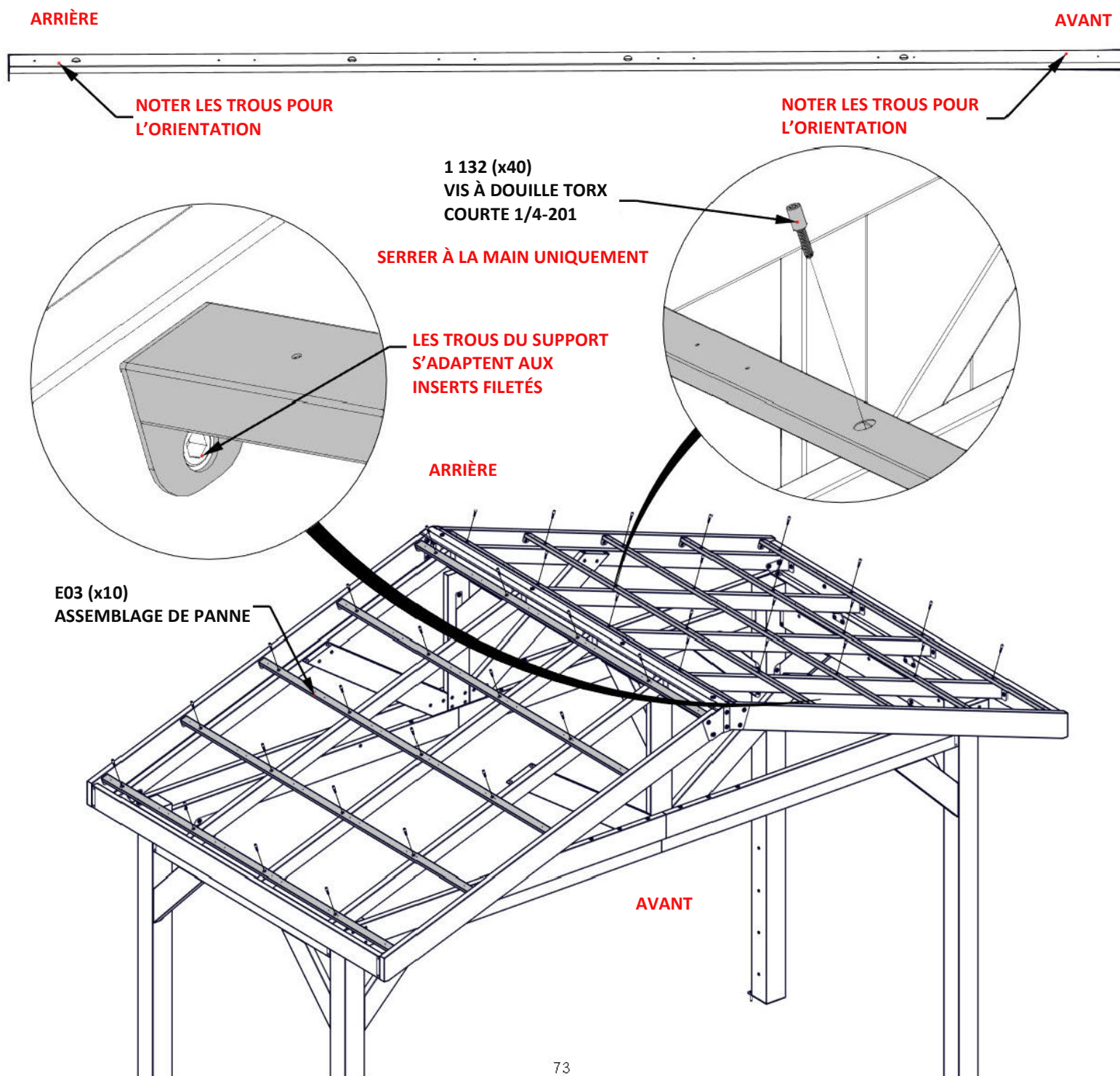
ÉTAPE 38A — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
40	H101132	VIS À DOUILLE TORX COURTE 1/4-20



E03 ASSEMBLAGE DE PANNE — A4M03651
(x10) 89 15/16 po x 1 15/16 po x 1 9/16 po (40 x 50 x 2 284)

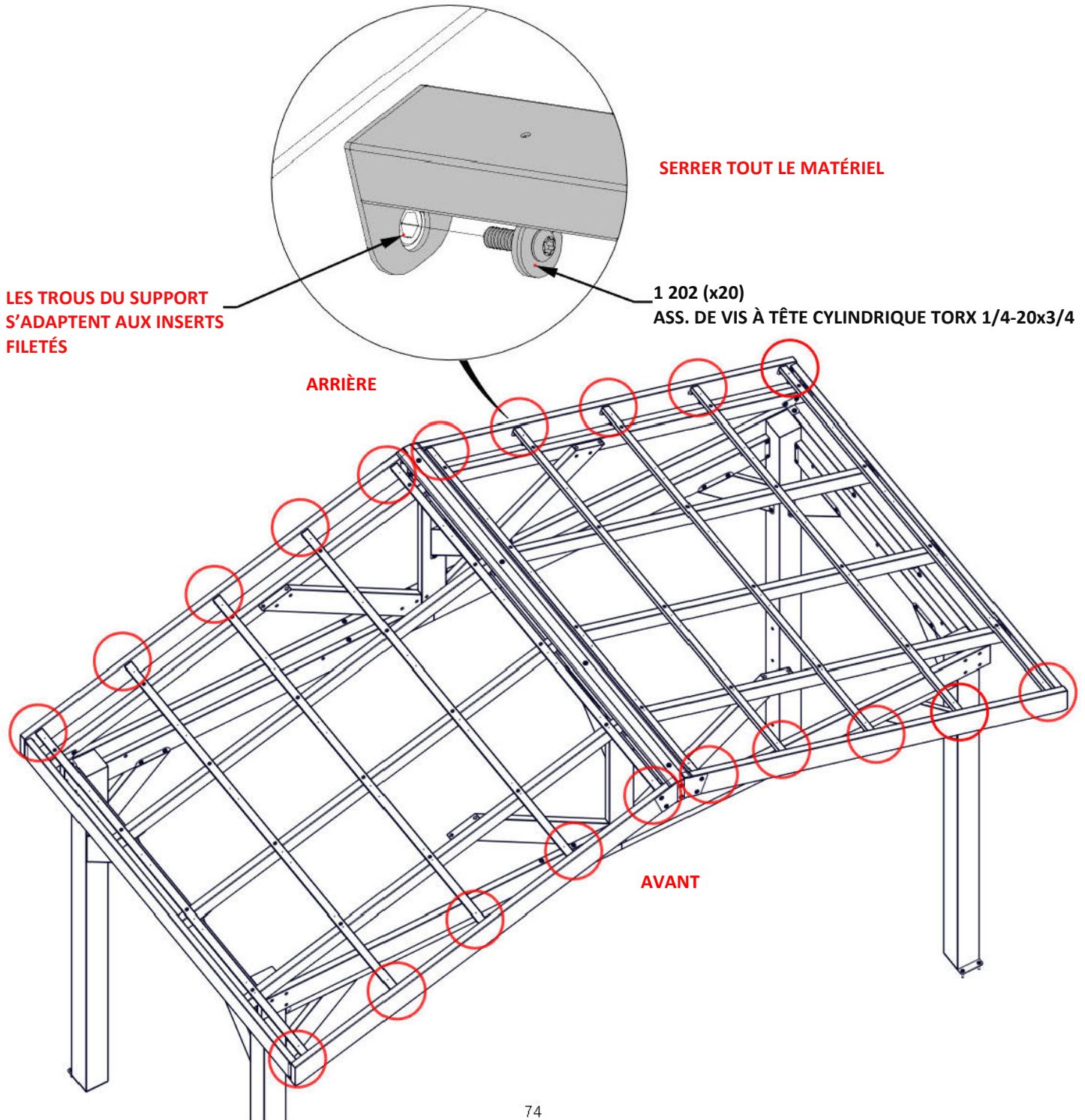
- FIXER LES PANNES.
- COMMENCER PAR LA FAÎTE ET TRAVAILLER VERS LE BAS FACILITERA L'INSTALLATION DES ASSEMBLAGES PANNE.



ÉTAPE 38B — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
20	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

— UNE FOIS QUE LES PANNES SONT INSTALLÉES, SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.



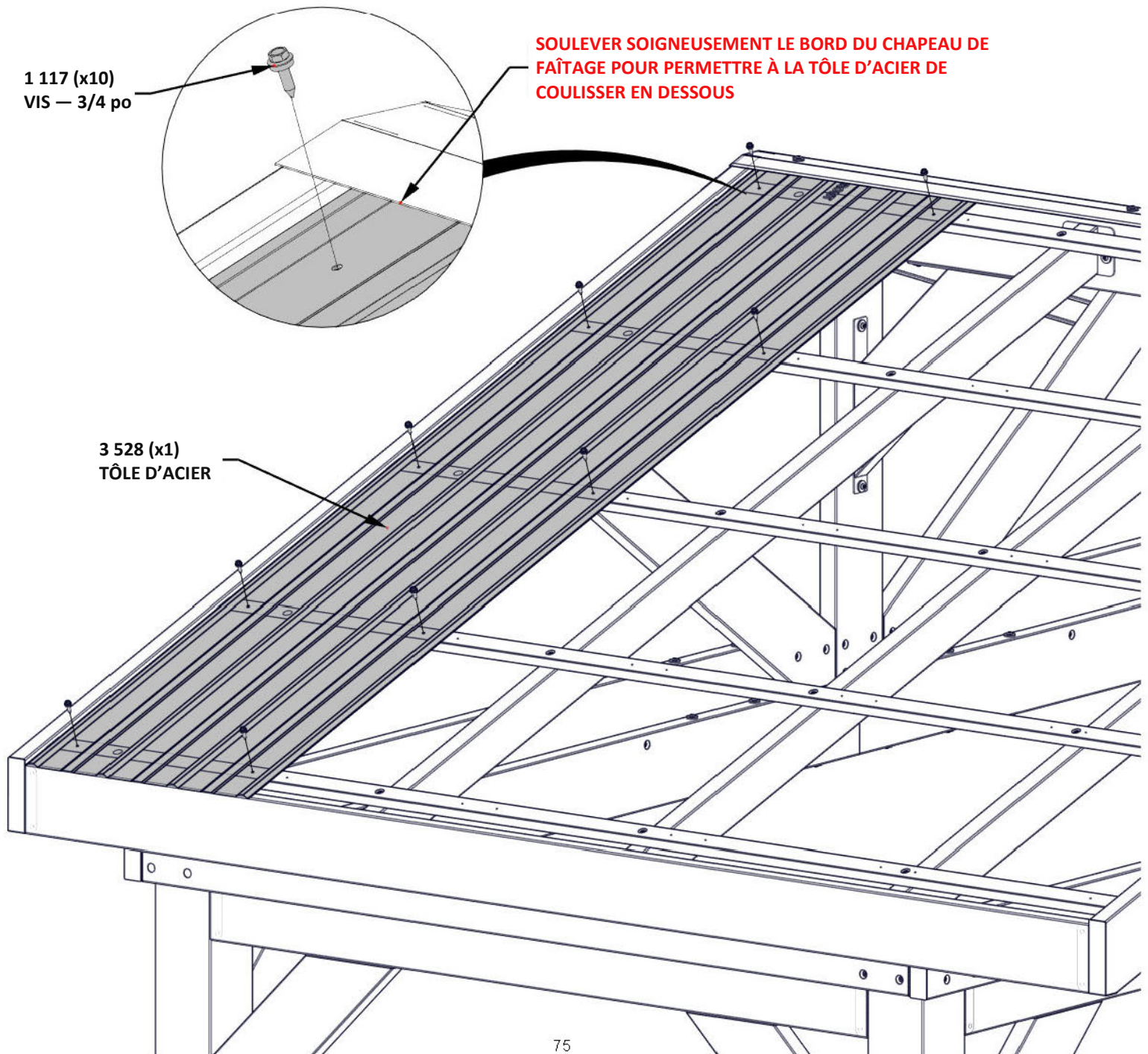
ÉTAPE 39 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
10	H101117	VIS À BOIS 10-16x3/4 PO NOIRE



A4M03528 TÔLE D'ACIER
(x1)

- RETIRER LE FILM PROTECTEUR.
- FAIRE COULISSER LA TÔLE DE TOIT VERS LE HAUT, EN VOUS ASSURANT QU'ELLE GLISSE SOUS LE CHAPEAU DE FAÎTAGE.
- EN COMMENÇANT PAR LE CÔTÉ GAUCHE ET EN TRAVAILLANT VERS LA DROITE, ALIGNER LES TROUS DANS LA TÔLE DU TOIT AVEC LES TROUS DE RÉFÉRENCE DANS LES PANNES.
- **UNE FOIS QUE LES PANNES SONT INSTALLÉES, SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.**



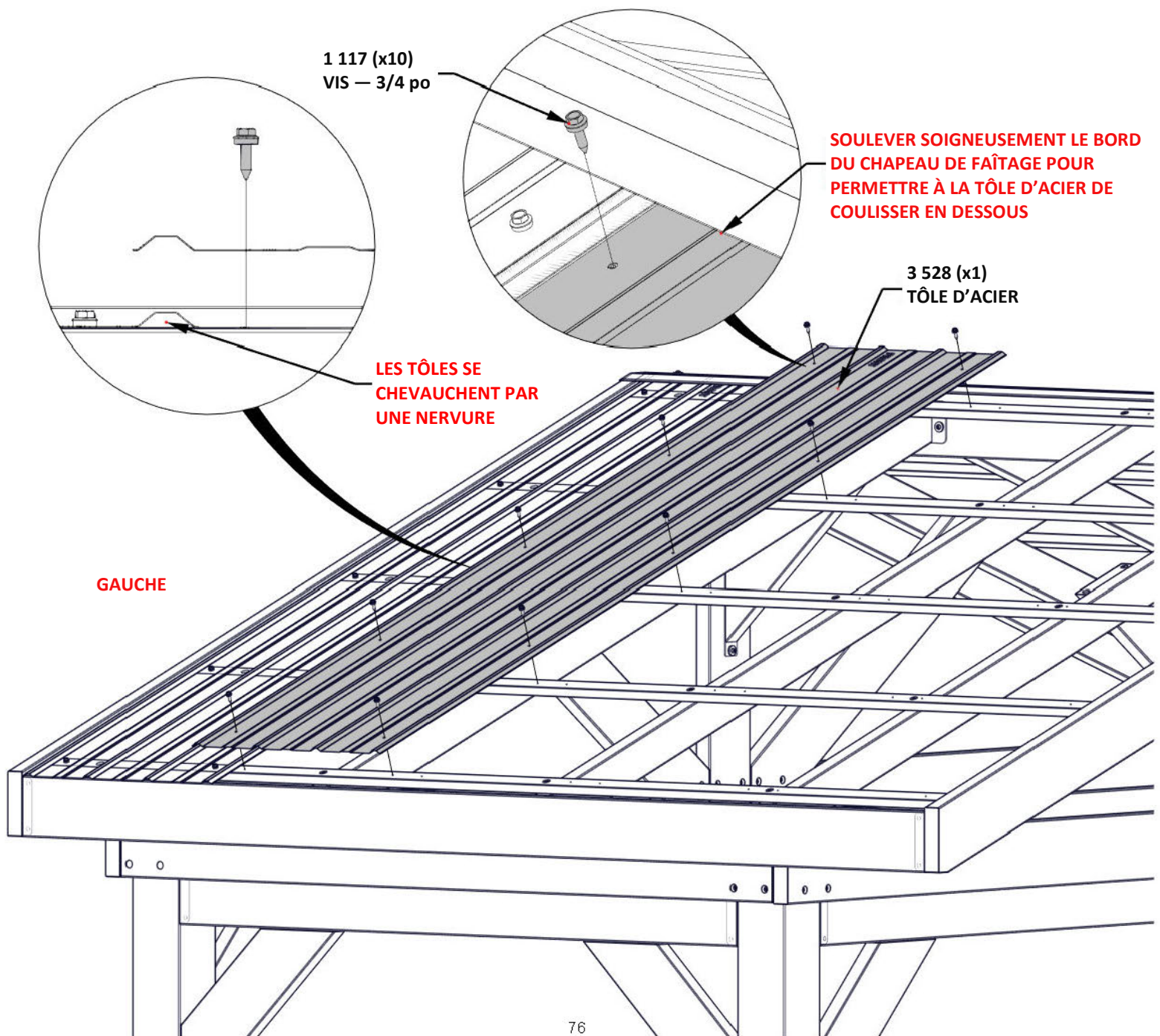
ÉTAPE 40 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
10	H101117	VIS À BOIS 10-16x3/4 PO NOIRE



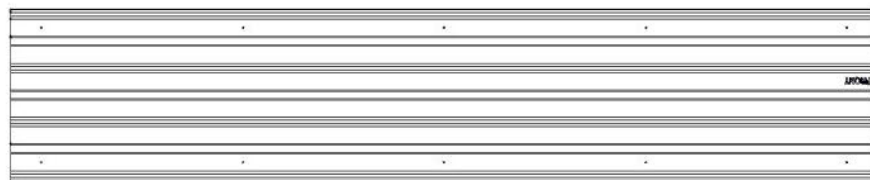
A4M03528 TÔLE D'ACIER
(x1)

- RETIRER LE FILM PROTECTEUR.
- FAIRE COULISSER LA TÔLE DE TOIT VERS LE HAUT, EN VOUS ASSURANT QU'ELLE GLISSE SOUS LE CHAPEAU DE FAÎTAGE.
- EN COMMENÇANT PAR LE CÔTÉ GAUCHE ET EN TRAVAILLANT VERS LA DROITE, ALIGNER LES TROUS DANS LA TÔLE DU TOIT AVEC LES TROUS DE RÉFÉRENCE DANS LES PANNES.
- **AVERTISSEMENT : DES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE LA MANIPULATION DE PIÈCES DE TOIT EN ACIER.**



ÉTAPE 41— ASSEMBLAGE DE TOIT

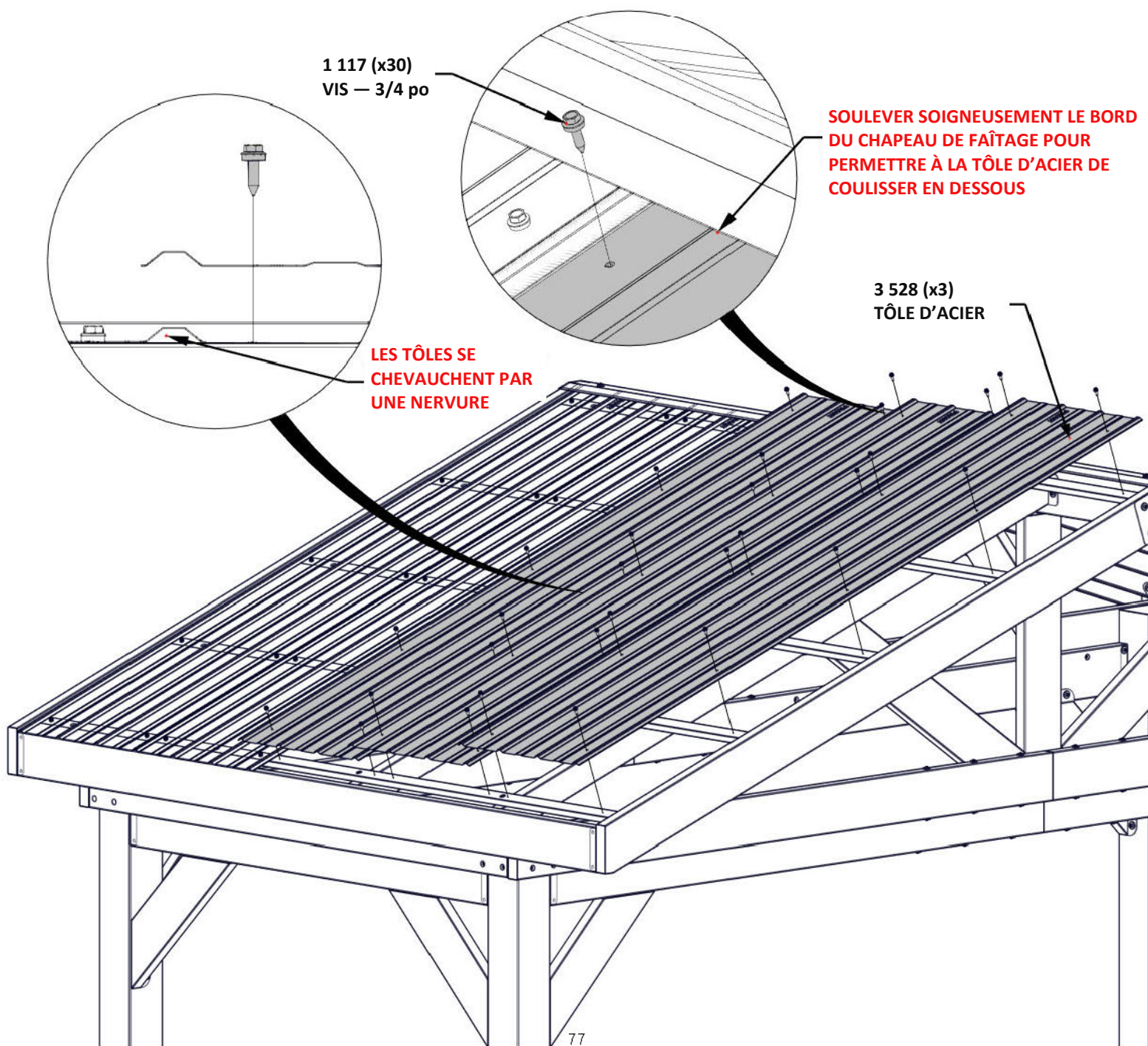
Qté	N° de pièce	Description
30	H101117	VIS À BOIS 10-16x3/4 PO NOIRE



A4M03528 TÔLE D'ACIER
(x3)

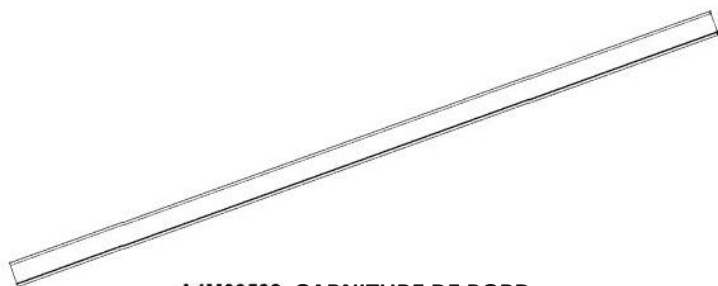
- RETIRER LE FILM PROTECTEUR.
- FAIRE COULISSER LA TÔLE DE TOIT VERS LE HAUT, EN VOUS ASSURANT QU'ELLE GLISSE SOUS LE CHAPEAU DE FAÎTAGE.
- FIXER ET SERRER COMPLÈTEMENT TOUTES LES VIS SUR CHAQUE TÔLE DE TOIT AVANT DE FIXER LA SUIVANTE. CELA PERMET D'ATTEINDRE TOUTES LES VIS SANS MONTER SUR LE TOIT.

— **AVERTISSEMENT : DES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE LA MANIPULATION DE PIÈCES DE TOIT EN ACIER.**



ÉTAPE 42 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
8	H101116	VIS AUTOTARAUDEUSE 1/4x1 NOIRE



A4M03532 GARNITURE DE BORD
(x2)

- RETIRER LE FILM PROTECTEUR.
- FAIRE COULISSER LA GARNITURE DE BORD JUSQU'À CE QU'UNE EXTRÉMITÉ SOIT POSITIONNÉE SOUS LE CHAPEAU DE FAÎTAGE ET QUE L'AUTRE EXTRÉMITÉ AFFLEURE L'EXTRÉMITÉ.
- EN COMMENÇANT PAR LE HAUT, ALIGNER LES VIS AVEC LES VIS DE TÔLE.
- **EN RAISON DE PLUSIEURS COUCHES DE MÉTAL SUR LE BORD DU LARMIER, IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER UN FORET DE 1/8 PO (3 mm) POUR CRÉER DES TROUS D'AMORCE.**
- **AVERTISSEMENT : DES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE LA MANIPULATION DE PIÈCES DE TOIT EN ACIER.**

LES VIS PASSERONT À TRAVERS LA GARNITURE DE BORD DANS LE PIGNON

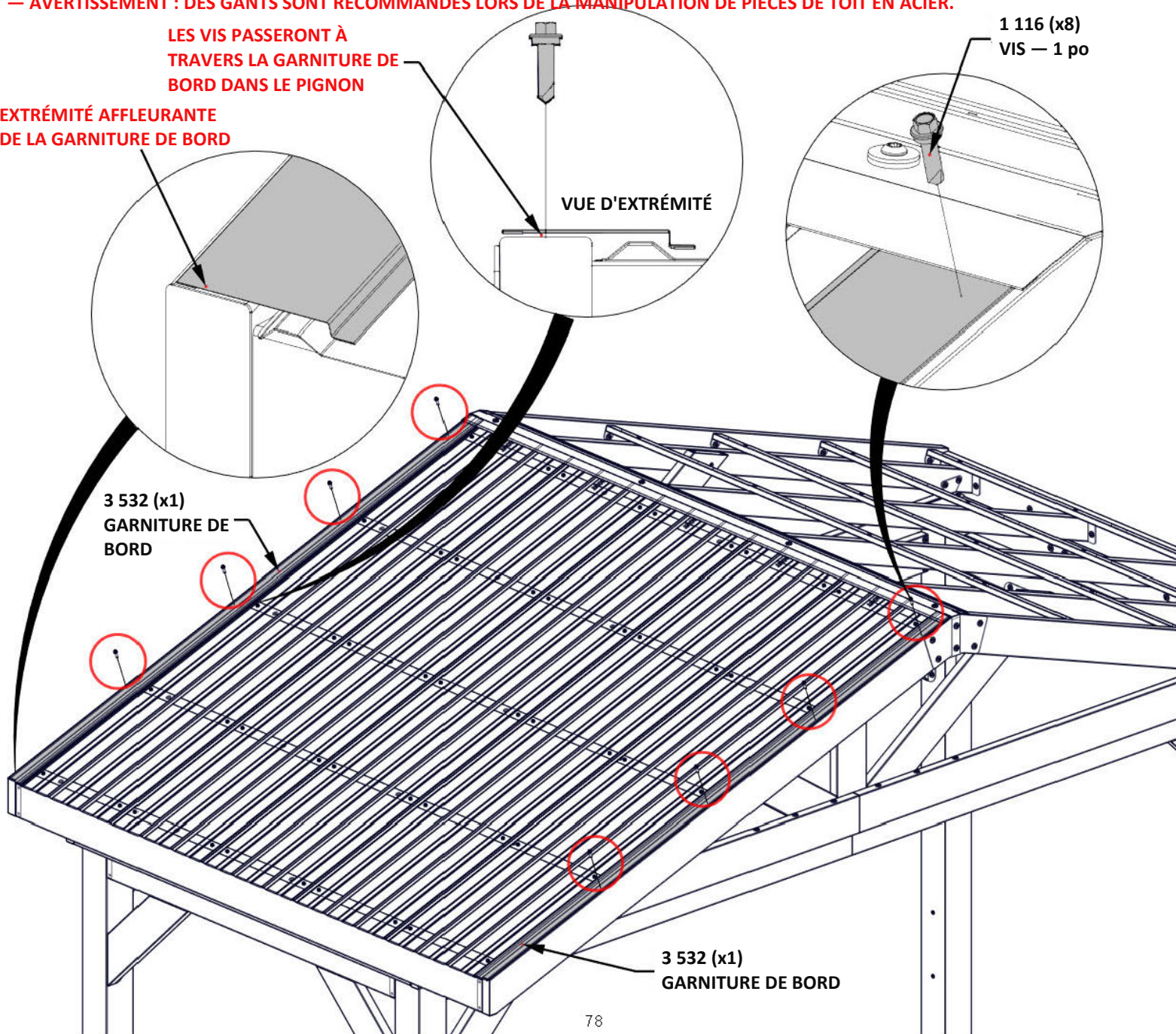
1 116 (x8)
VIS — 1 po

EXTRÉMITÉ AFFLEURANTE DE LA GARNITURE DE BORD

VUE D'EXTRÉMITÉ

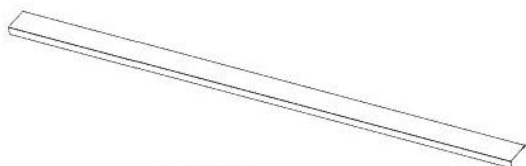
3 532 (x1)
GARNITURE DE BORD

3 532 (x1)
GARNITURE DE BORD



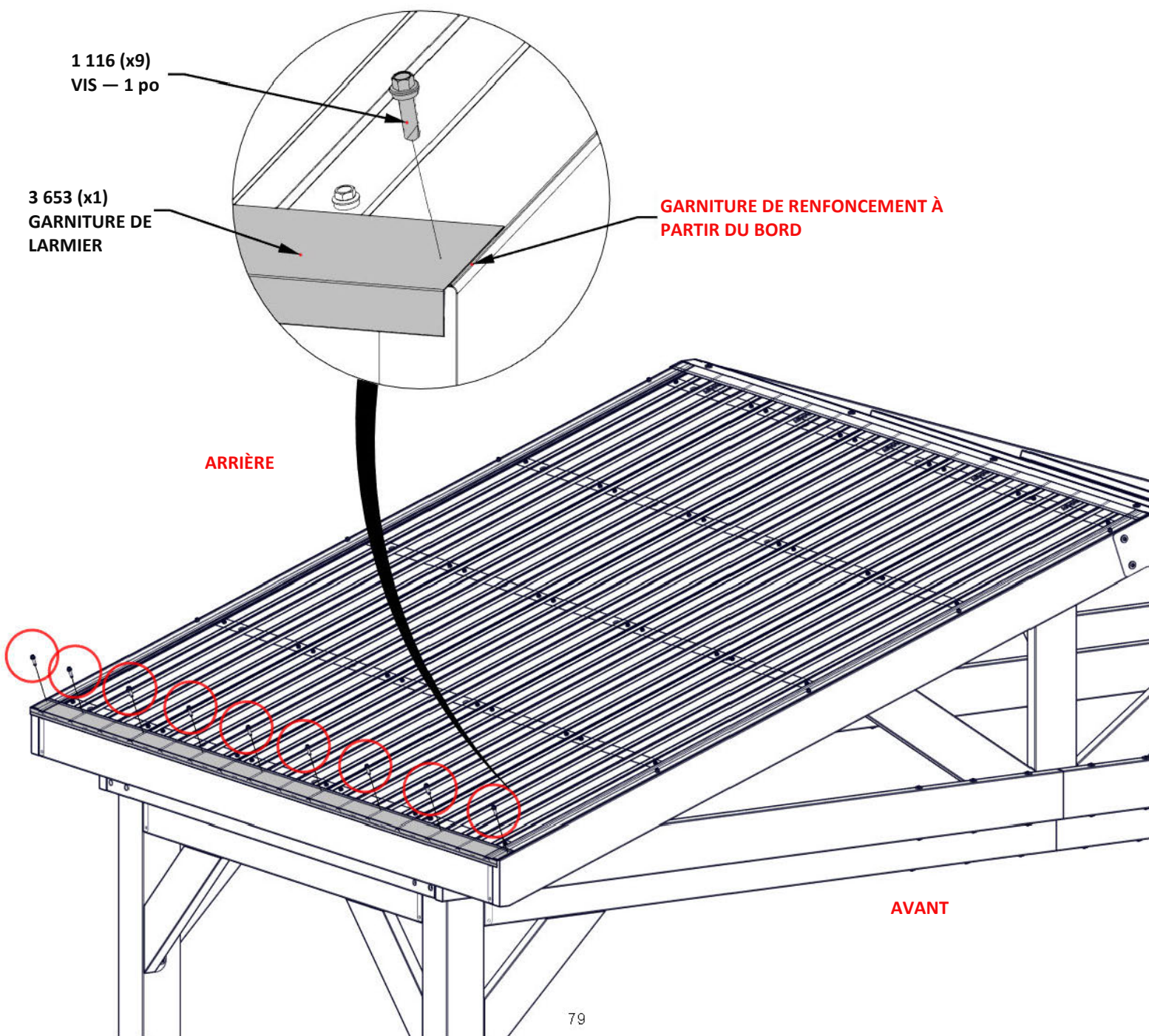
ÉTAPE 43 — ASSEMBLAGE DE TOIT

Qté	N° de pièce	Description
9	H101116	VIS AUTOTARAUDEUSE 1/4x1 NOIRE



A4M03653 GARNITURE DE LARMIER
(x1)

- RETIRER LE FILM PROTECTEUR.
- ORIENTER LA GARNITURE DU LARMIER COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.
- EN COMMENÇANT PAR LE COIN AVANT, FIXER LES VIS EN LES ESPAÇANT DE DEUX NERVURES.
- EN RAISON DE PLUSIEURS COUCHES DE MÉTAL SUR LE BORD DU LARMIER, IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER UN FORET DE 1/8 PO (3 MM) POUR CRÉER DES TROUS D'AMORCE.
- AVERTISSEMENT : DES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE LA MANIPULATION DE PIÈCES DE TOIT EN ACIER.



**RÉPÉTER LES ÉTAPES 39 À 43 D'ASSEMBLAGE DU TOIT
POUR INSTALLER LA TÔLE SUR LE CÔTÉ OPPOSÉ DU TOIT**

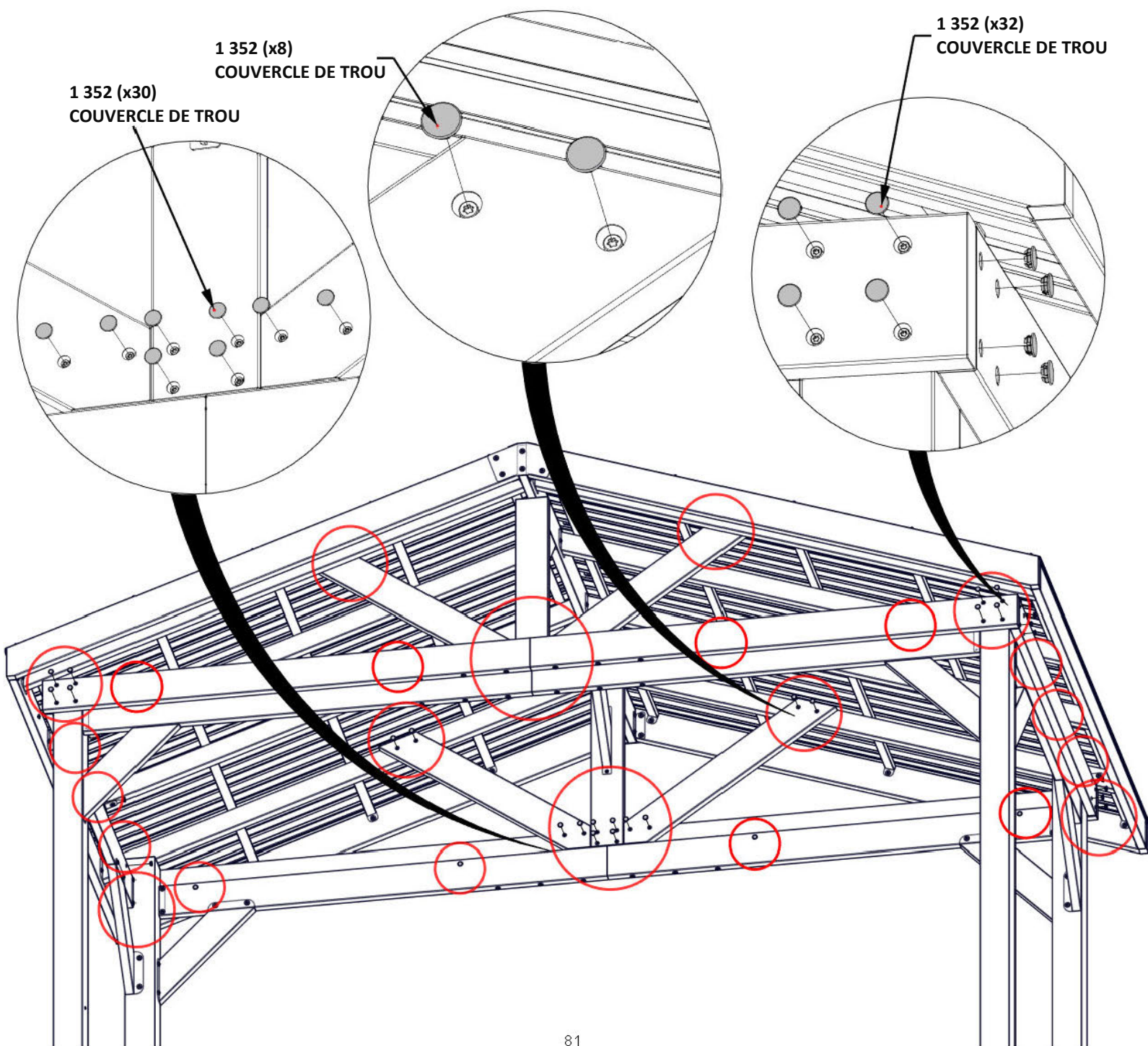
ÉTAPE 44 — ASSEMBLAGE DE STRUCTURE



A4M01352 COUVERCLE DE TROU
(x70)

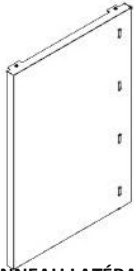
— UTILISER UN PETIT MORCEAU DE BOIS ET UN MAILLET EN CAOUTCHOUC POUR ENFONCER LES COUVERCLES DES TROUS.

— NE PAS TAPER DIRECTEMENT AVEC UN MARTEAU CAR IL EXISTE UN RISQUE D'ENDOMMAGER LA FINITION EN POUDRE DU PRODUIT.

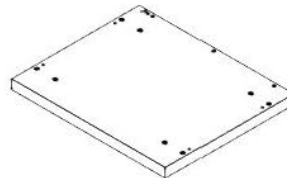


ÉTAPE 45 — INSTALLATION DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR

Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



S8 (x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR R — A4M03598
33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 15/16 po (50,00 x 594,00 x 848,20)



F4 (x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PLANCHER D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR — A4M03595
(x1) 28 1/8 po x 23 3/8 po x 2 5/8 po (66 x 594 x 715)

- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER À PROXIMITÉ DE L'ENDROIT OÙ SERA VOTRE CUISINE.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISER LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR AJUSTER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.

1 202 (x2)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX
1/4-20 x 3/4

L'ÉTIQUETTE S8
INDIQUE LE HAUT DU
PANNEAU LATÉRAL

PIED RÉGLABLE

L'ÉTIQUETTE F4 INDIQUE L'ARRIÈRE
DU PANNEAU DE PLANCHER

ARRIÈRE

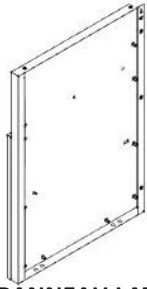
S8 (x1)
ASSEMBLAGE DE PANNEAU
LATÉRAL D'ARMOIRE DE
RÉFRIGÉRATEUR R

F4 (x1)
ASSEMBLAGE DE PANNEAU
DE PLANCHER D'ARMOIRE
DE RÉFRIGÉRATEUR

AVANT

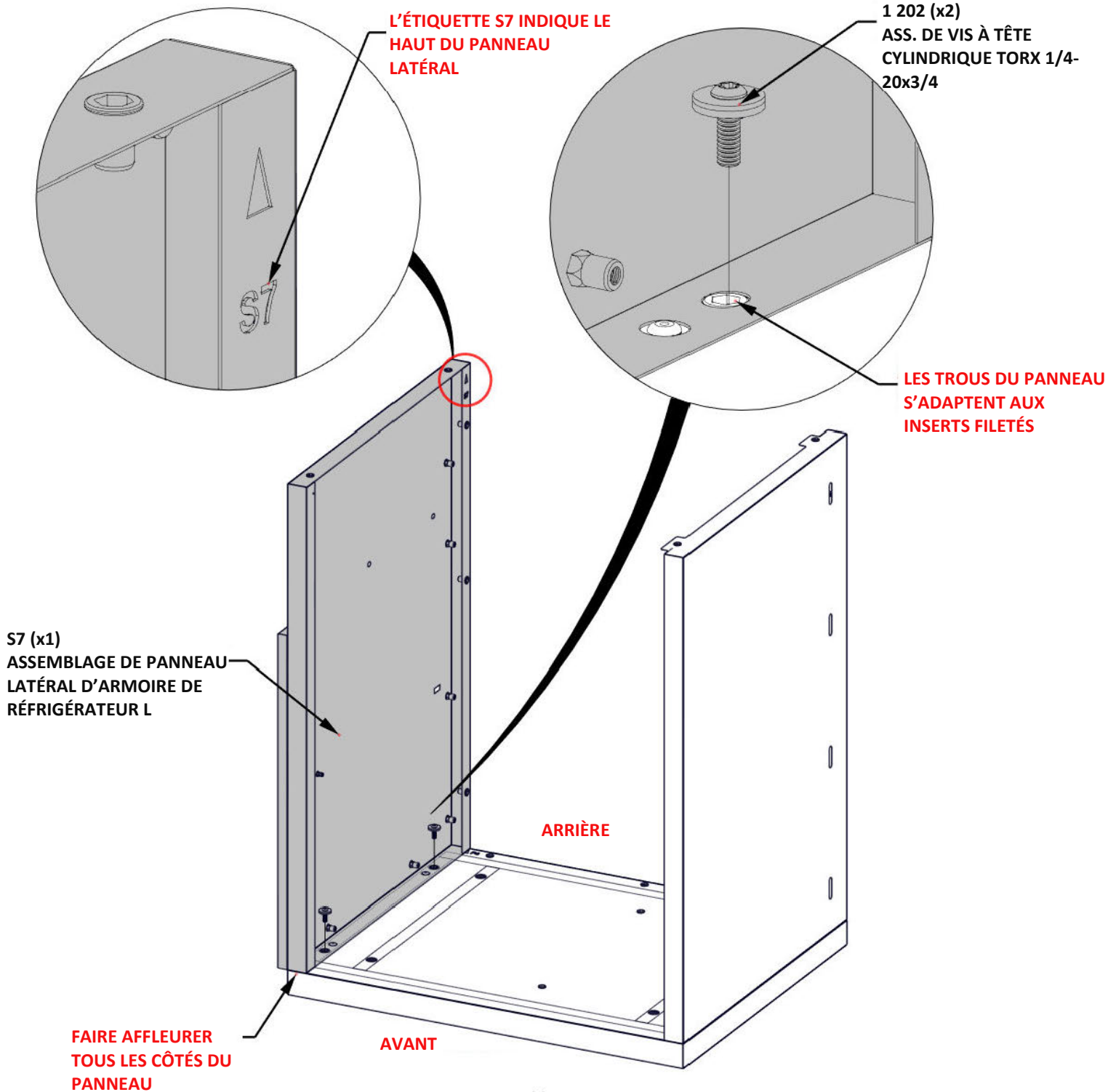
FAIRE AFFLEURER TOUS
LES CÔTÉS DU PANNEAU

ÉTAPE 46 — INSTALLATION DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR

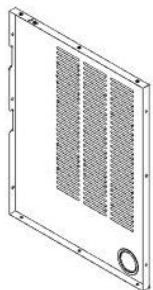


Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

S7 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR L — A4M03597
 (x1) 33 7/16 po x 23 318 po x 2 1/16 (53,00 x 594,00 x 849,70)

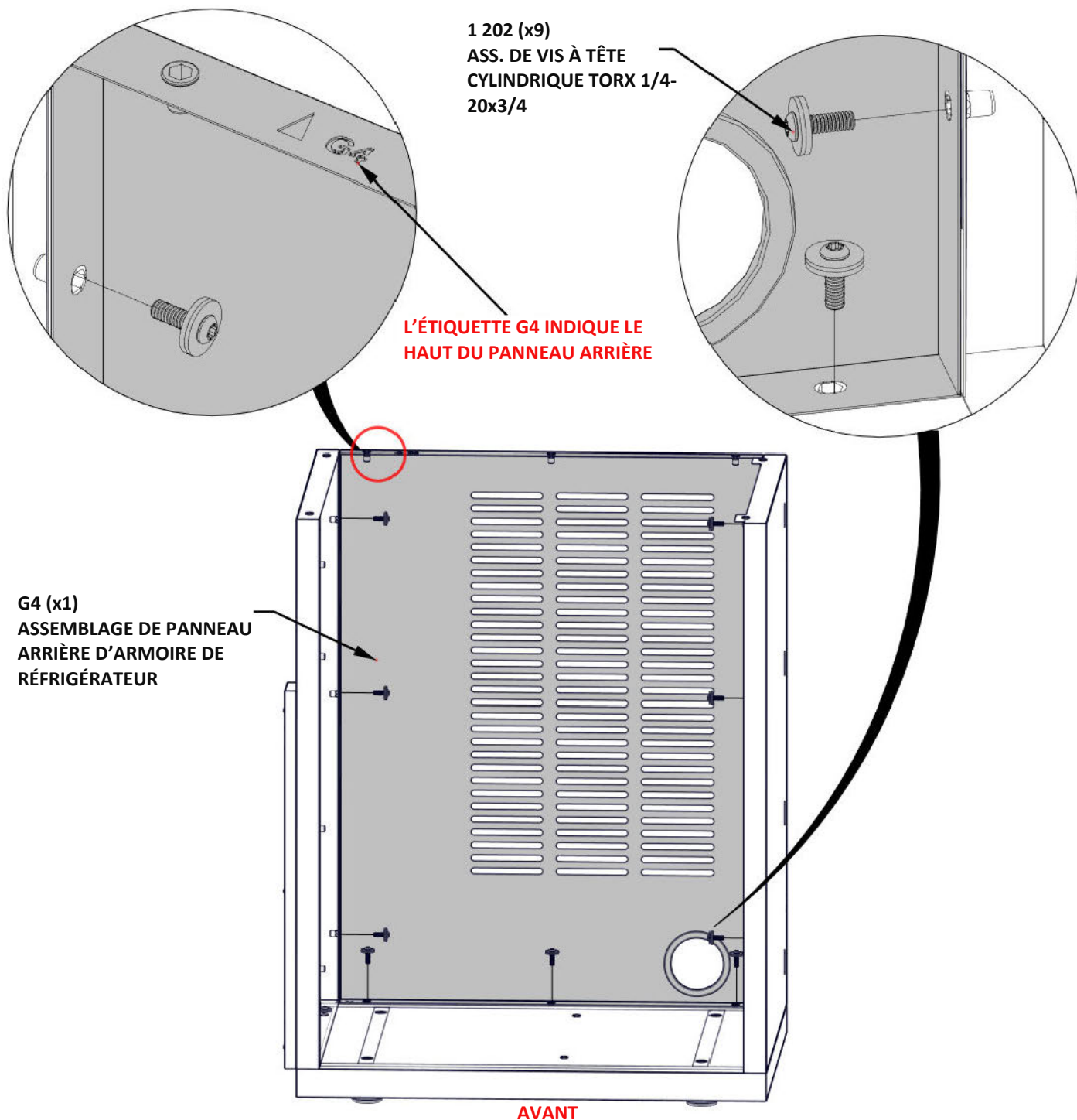


ÉTAPE 47 — INSTALLATION DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR

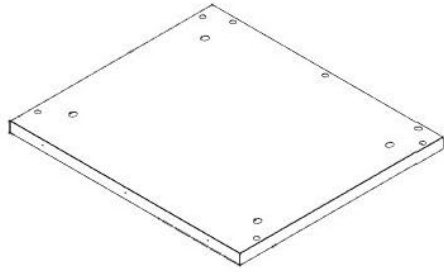


Qté	N° de pièce	Description
9	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

G4 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR — A4M03599
(x1) 25 5/16 po x 33 3/8 po x 1 3116 po (30,00 x 847,20 x 643,00)



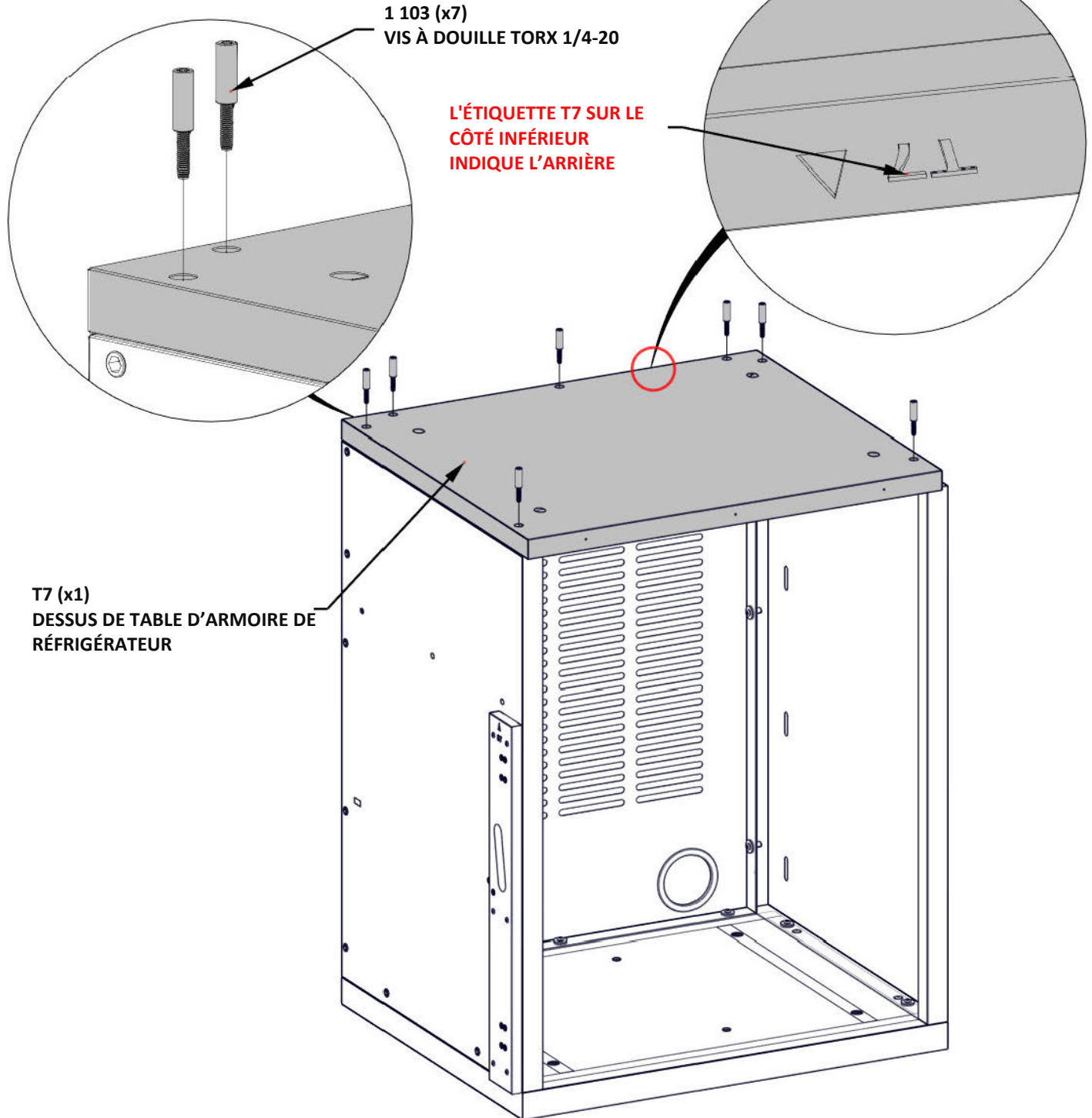
ÉTAPE 48 — INSTALLATION DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR



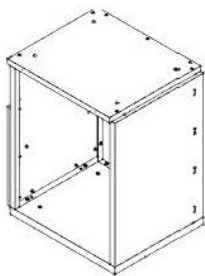
Qté	N° de pièce	Description
7	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

T7 DESSUS DE TABLE D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR — A4M03641
 (x1) 27 3/8 po x 24 1/8 po x 1 1/4 po (32 x 612 x 696)

- FAIRE AFFLEURER L'ARRIÈRE ET LES CÔTÉS DE L'ASSEMBLAGE DE PANNEAU.
- METTRE D'ÉQUERRE TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.



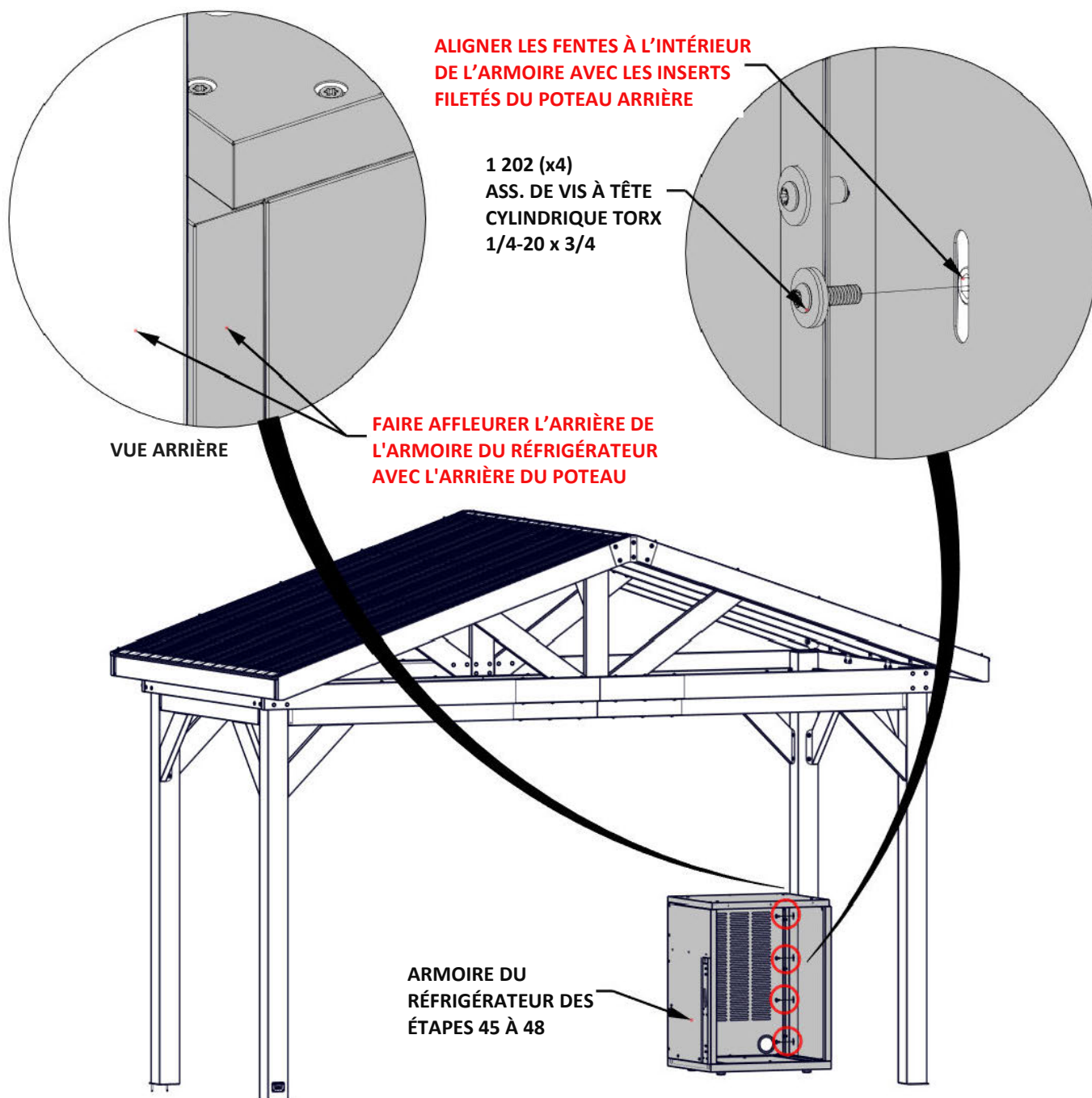
ÉTAPE 49 — INSTALLATION DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR



ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR
DES ÉTAPES 45 À 48

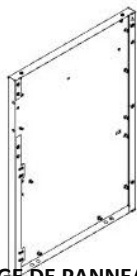
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

- POSITIONNER L'ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR SOUS LA STRUCTURE LINÉAIRE LANCASTER.
- LE CÔTÉ ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR SERA PLACÉ CONTRE L'INTÉRIEUR DU POTEAU ARRIÈRE DROIT.
- L'ARRIÈRE DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR AFFLEURERA L'ARRIÈRE DU POTEAU.
- **AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL, AJUSTER LES PIEDS DE L'ARMOIRE SELON LES BESOINS JUSQU'À CE QUE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR SOIT DE NIVEAU.**



ÉTAPE 50 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER

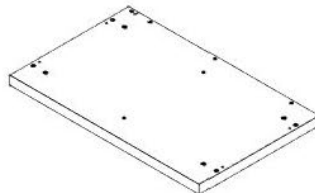
Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL

S3 D'ARMOIRE D'ÉVIER L — A4M03562

(x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 3/8 po (35,00 x 594,00 x 848,20)



F3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PLANCHER D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03560

(x1) 37 3/16 po x 23 3/8 po x 2 5/8 po (66 x 594 x 944)

- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER À PROXIMITÉ DE L'ENDROIT OÙ SERA VOTRE CUISINE.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISER LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR AJUSTER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.

S3 (x1)
ASSEMBLAGE DE
PANNEAU LATÉRAL
D'ARMOIRE D'ÉVIER L

L'ÉTIQUETTE S2
INDIQUE LE HAUT DU
PANNEAU LATÉRAL

1 202 (x2)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

L'ÉTIQUETTE F3 INDIQUE L'ARRIÈRE
DU PANNEAU DE PLANCHER

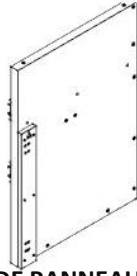
PIED RÉGLABLE

ARRIÈRE

FAIRE AFFLEURER
TOUS LES CÔTÉS DU
PANNEAU AVANT

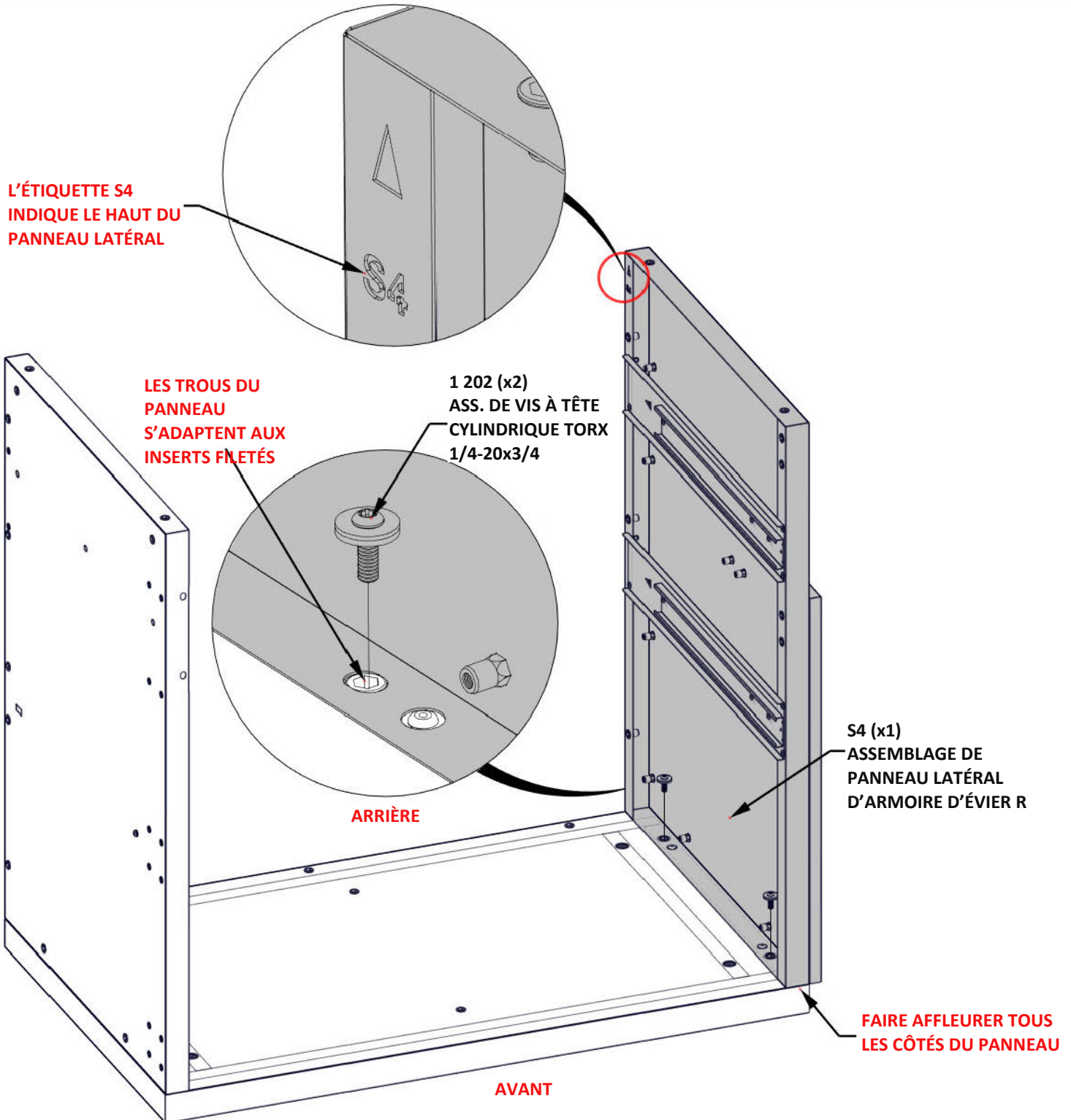
F3 (x1)
ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE
PLANCHER D'ARMOIRE D'ÉVIER

ÉTAPE 51 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER

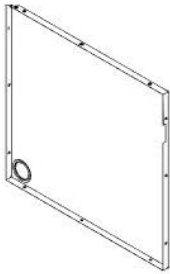


Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

S4 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE D'ÉVIER R — A4M03563
 (x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 2 5/8 po (67,00 x 594,00 x 848,20)



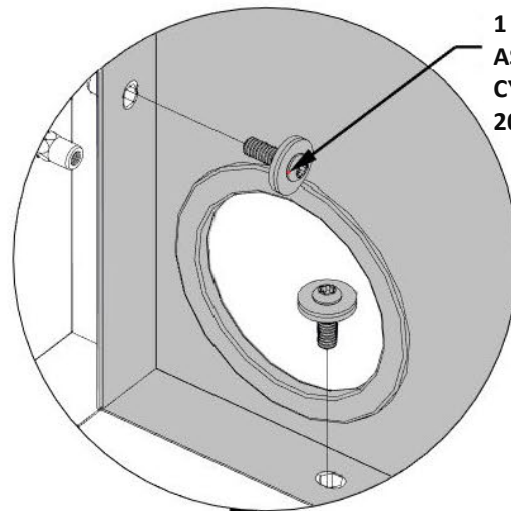
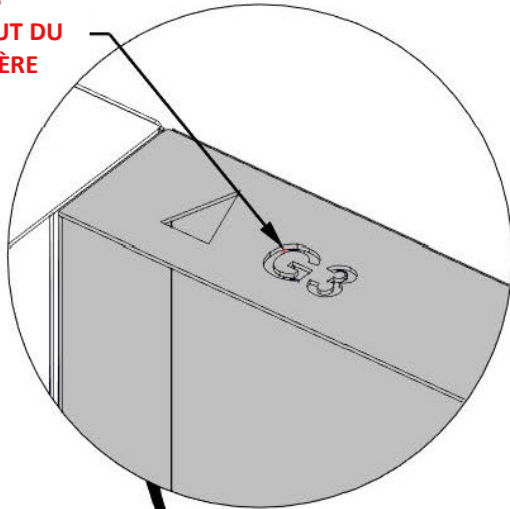
ÉTAPE 52 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER



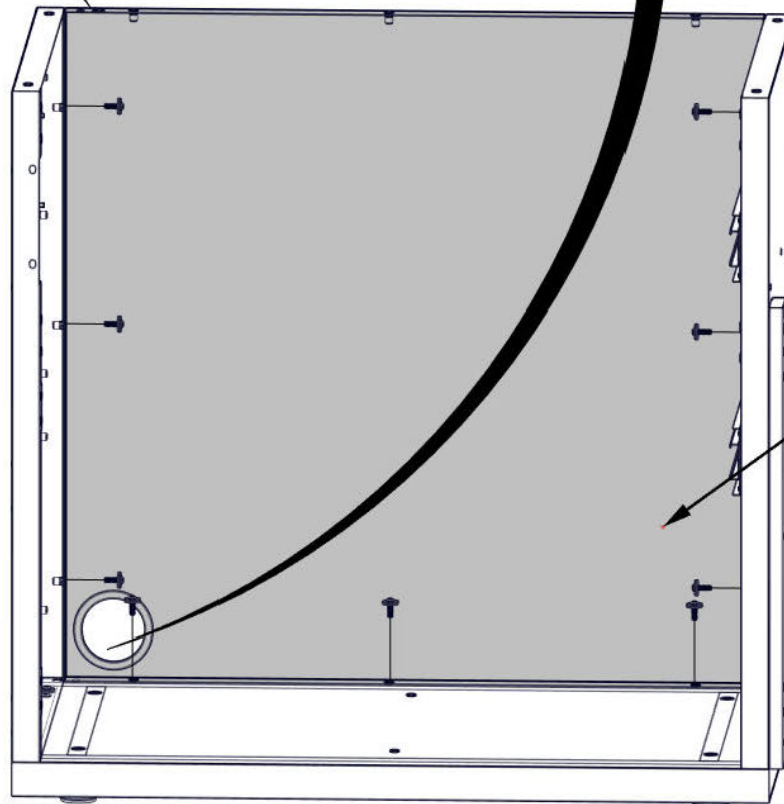
Qté	N° de pièce	Description
9	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

G3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03564
 (x1) 34 5/16 po x 33 3/8 po x 1 3/16 po (30,00 x 847,20 x 872,00)

**L'ÉTIQUETTE G3
 INDIQUE LE HAUT DU
 PANNEAU ARRIÈRE**



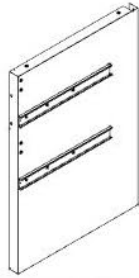
**1 202 (x9)
 ASS. DE VIS À TÊTE
 CYLINDRIQUE TORX 1/4-
 20x3/4**



**G3 (x1)
 ASSEMBLAGE DE PANNEAU
 ARRIÈRE D'ARMOIRE D'ÉVIER**

AVANT

ÉTAPE 53 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER



Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

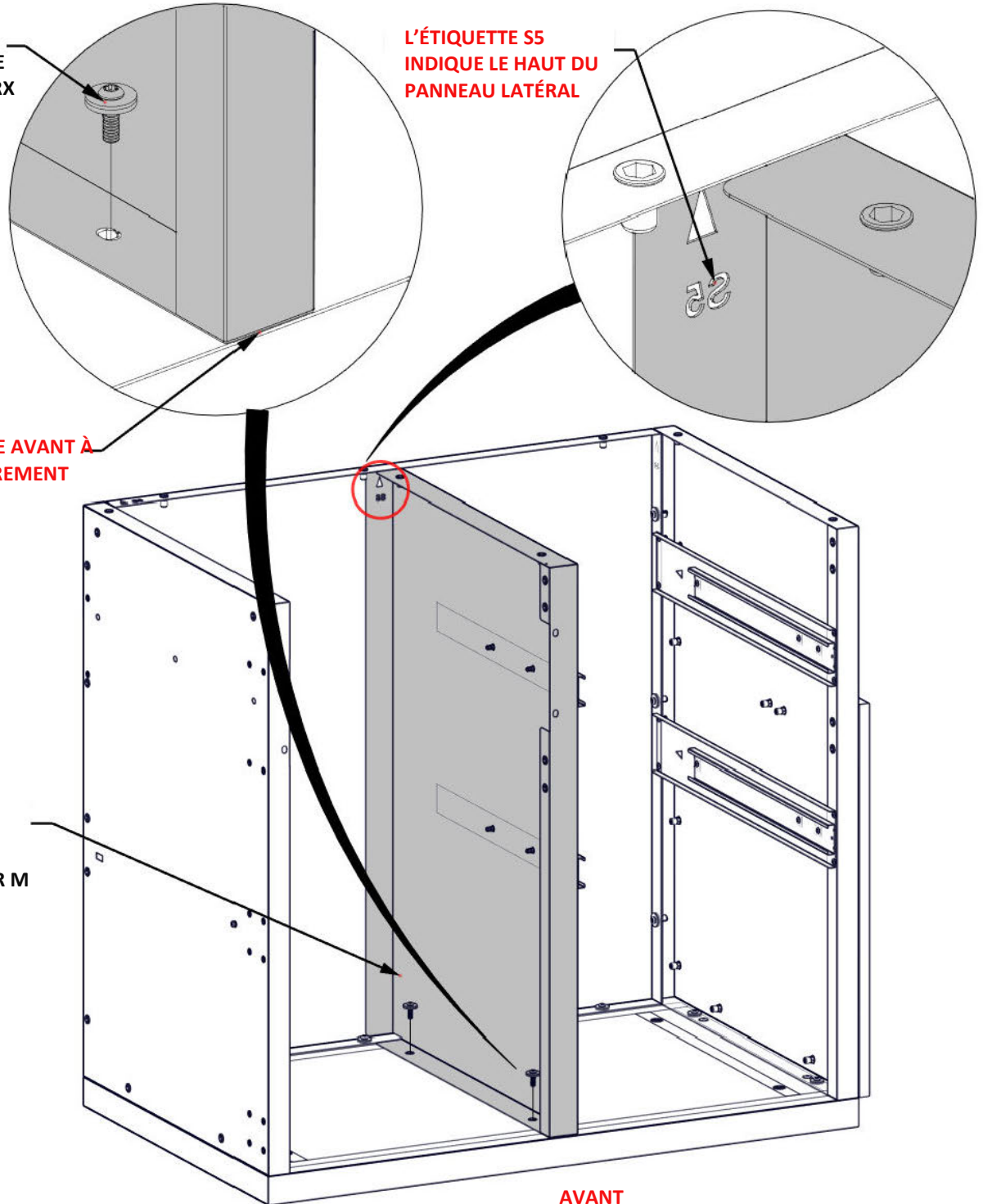
S5 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE D'ÉVIER M — A4M03567
 (x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 2 3/16 po (56,20 x 593,00 x 847,00)

1 202 (x2)
 ASS. DE VIS À TÊTE
 CYLINDRIQUE TORX
 1/4-20x3/4

**L'ÉTIQUETTE S5
 INDIQUE LE HAUT DU
 PANNEAU LATÉRAL**

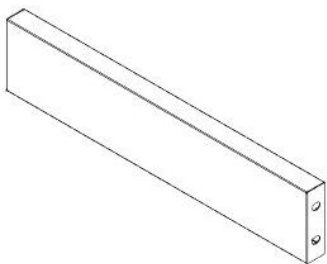
**SURFACE AVANT À
 AFFLEUREMENT**

S5 (x1)
 ASSEMBLAGE DE
 PANNEAU LATÉRAL
 D'ARMOIRE D'ÉVIER M



AVANT

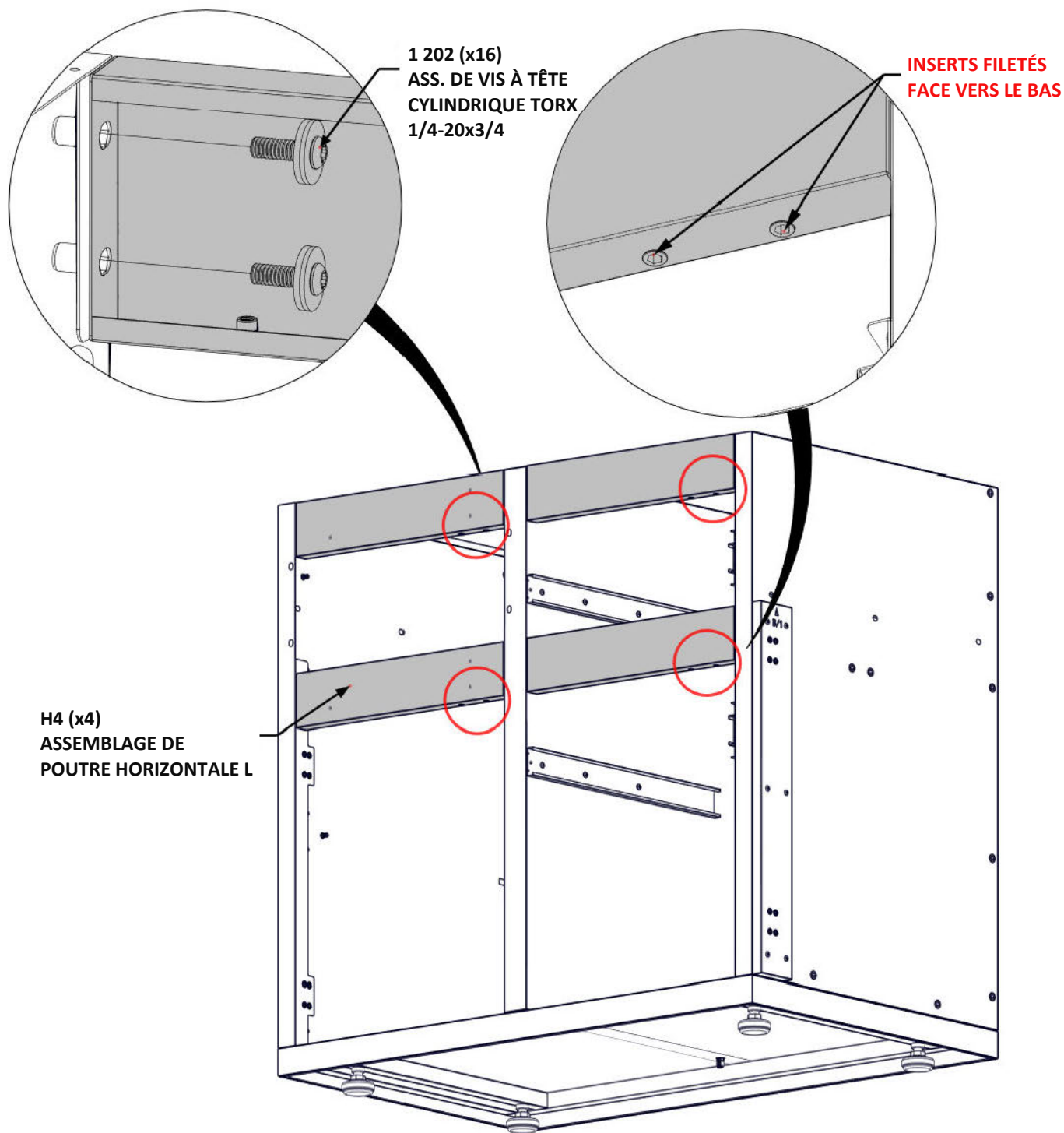
ÉTAPE 54 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER



Qté	N° de pièce	Description
16	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

H4 ASSEMBLAGE DE POUTRE HORIZONTALE L — A4M03575
 (x4) 16 1/4 po x 3 3/8 po x 1 po (25,00 x 85,00 x 413,00)

— LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE

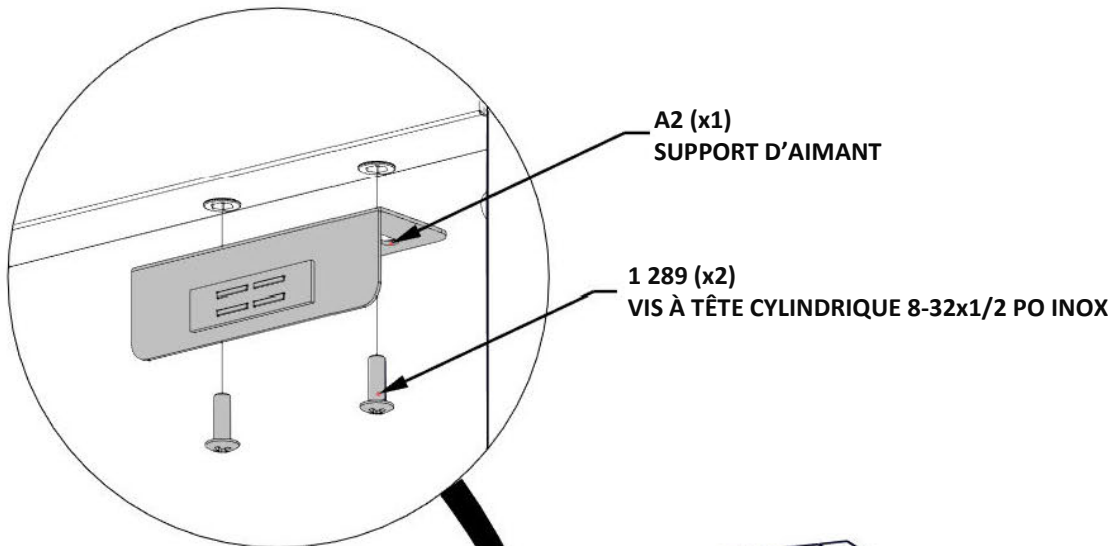


ÉTAPE 55 — ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE D'ÉVIER

Qté	N° de pièce	Description
2	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

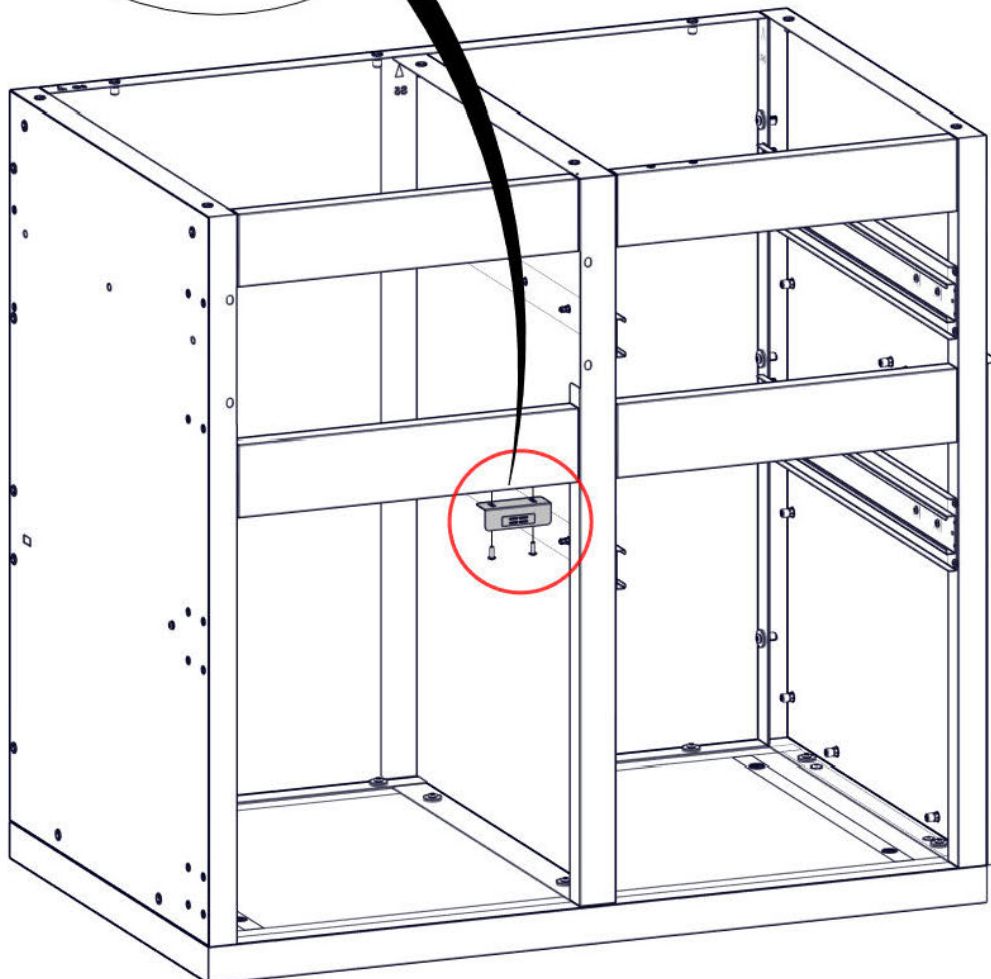


A2 SUPPORT D'AIMANT — A4M03026
(x1) 1 po x 1 1/4 po x 3 1/8 po (25 x 31 x 80)



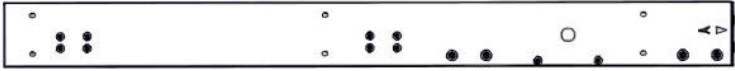
A2 (x1)
SUPPORT D'AIMANT

1 289 (x2)
VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

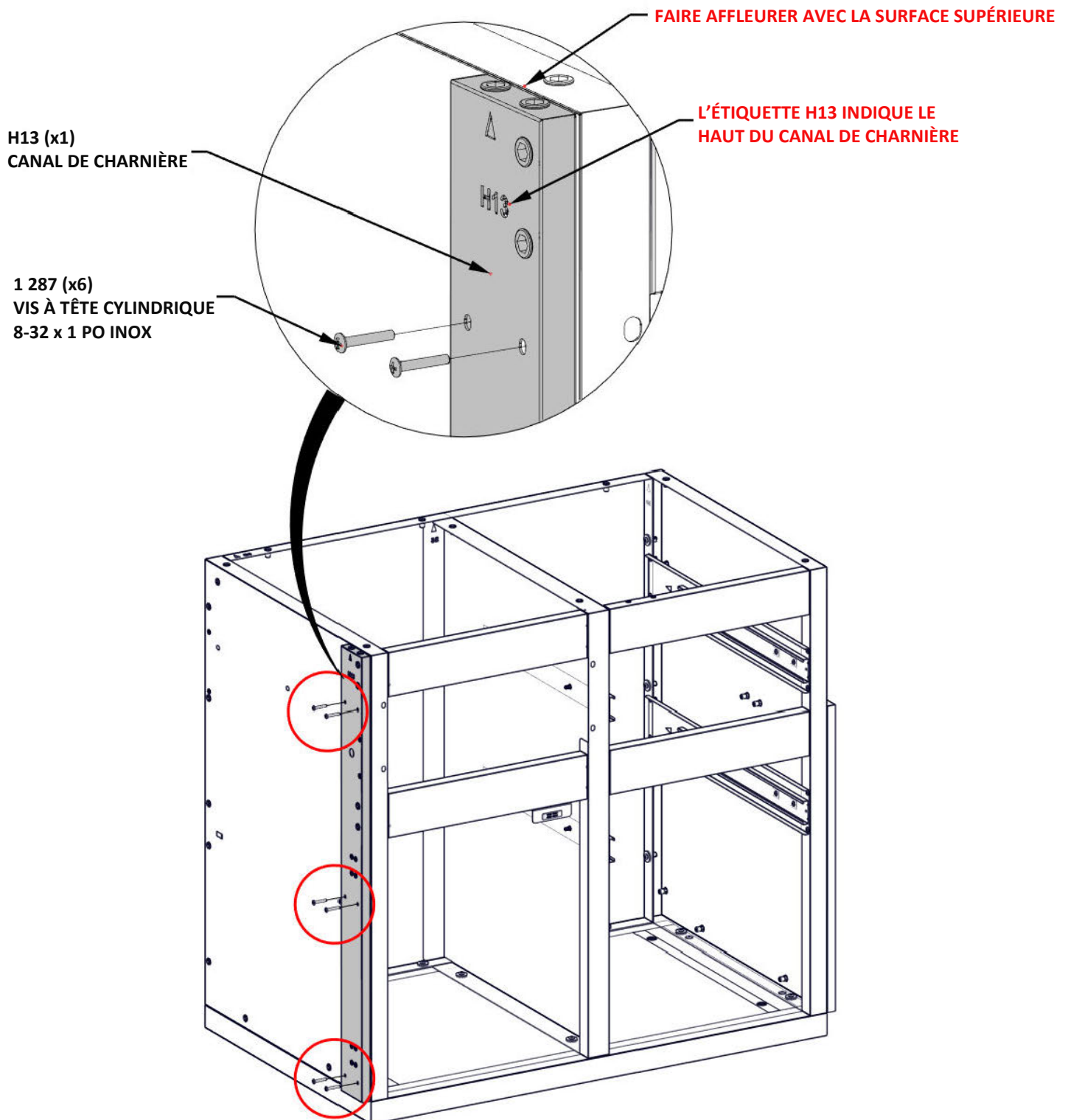


ÉTAPE 56 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER

Qté	N° de pièce	Description
6	H101287	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32 x 1 PO INOX

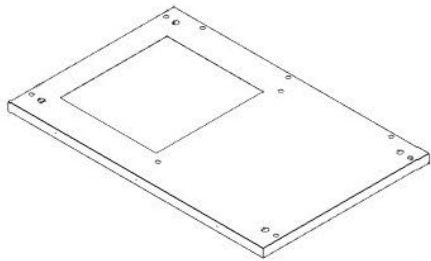


H13 CANAL DE CHARNIÈRE — A4M03700
(x1) 33 3/8 po x 2 15/16 po x 11/16 po (18,00 x 74,80 x 847,00)



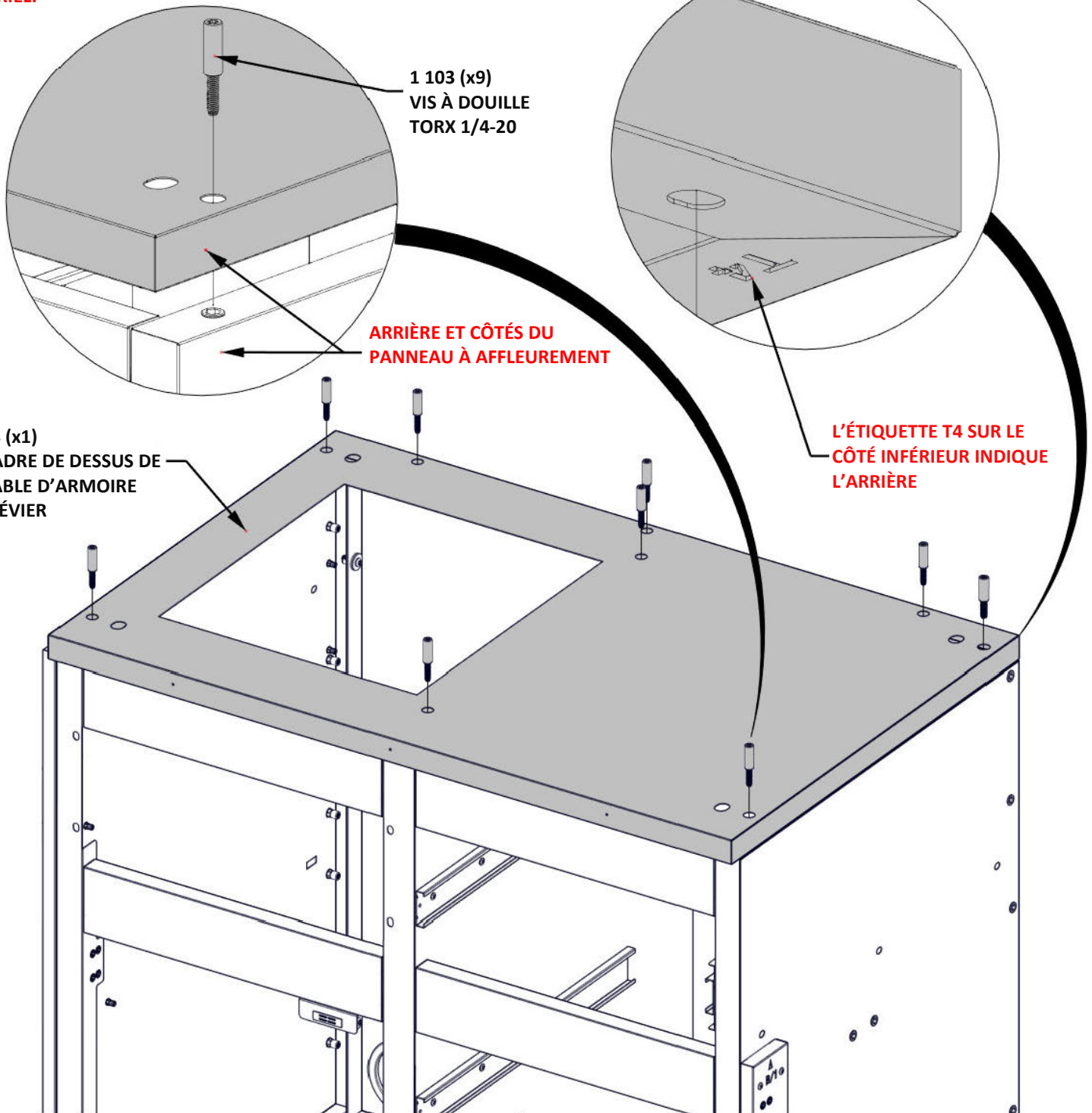
ÉTAPE 57 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER

Qté	N° de pièce	Description
9	101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



T4 CADRE DE DESSUS DE TABLE D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03566
 (x1) 37 3/16 po x 241/8 po x 1 1/14 (32 x 612 x 944)

- FAIRE AFFLEURER L'ARRIÈRE ET LE CÔTÉ DE L'ASSEMBLAGE DE PANNEAU.
- **METTRE D'ÉQUERRE TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.**



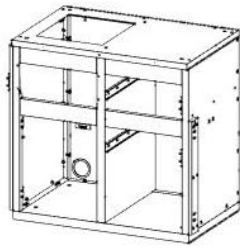
1 103 (x9)
 VIS À DOUILLE
 TORX 1/4-20

**ARRIÈRE ET CÔTÉS DU
 PANNEAU À AFFLEUREMENT**

**L'ÉTIQUETTE T4 SUR LE
 CÔTÉ INFÉRIEUR INDIQUE
 L'ARRIÈRE**

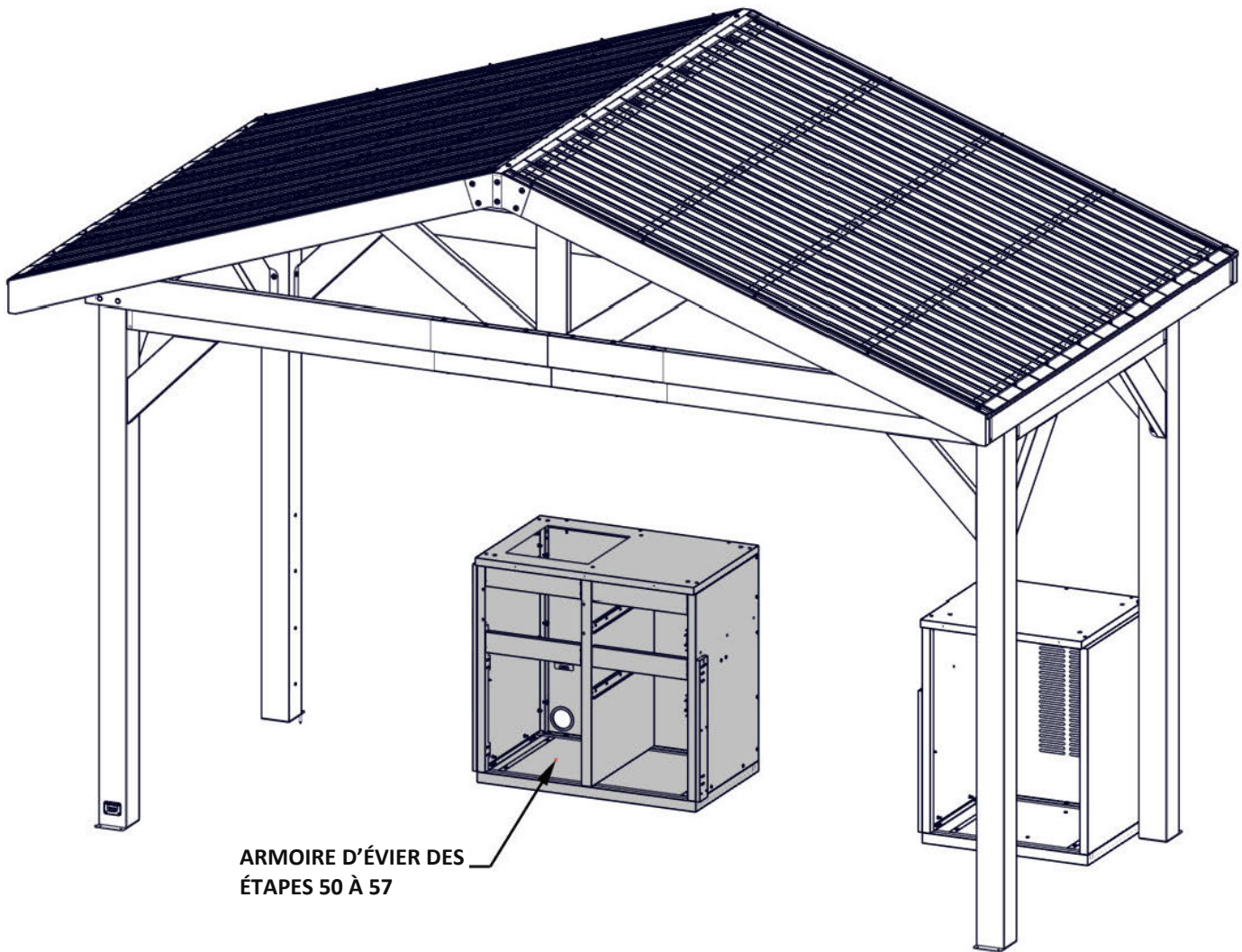
T4 (x1)
 CADRE DE DESSUS DE
 TABLE D'ARMOIRE
 D'ÉVIER

ÉTAPE 58 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER



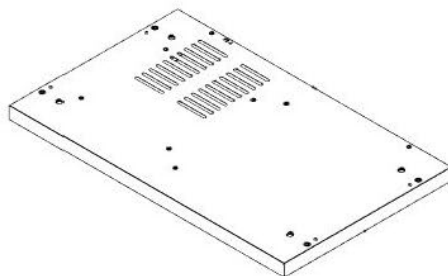
ARMOIRE D'ÉVIER DES ÉTAPES 50 À 57

- POSITIONNER L'ASSEMBLAGE D'ARMOIRE D'ÉVIER SOUS LA STRUCTURE LINÉAIRE LANCASTER.
- LA DISTANCE AVEC L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR SERA DÉTERMINÉE À L'ÉTAPE SUIVANTE.



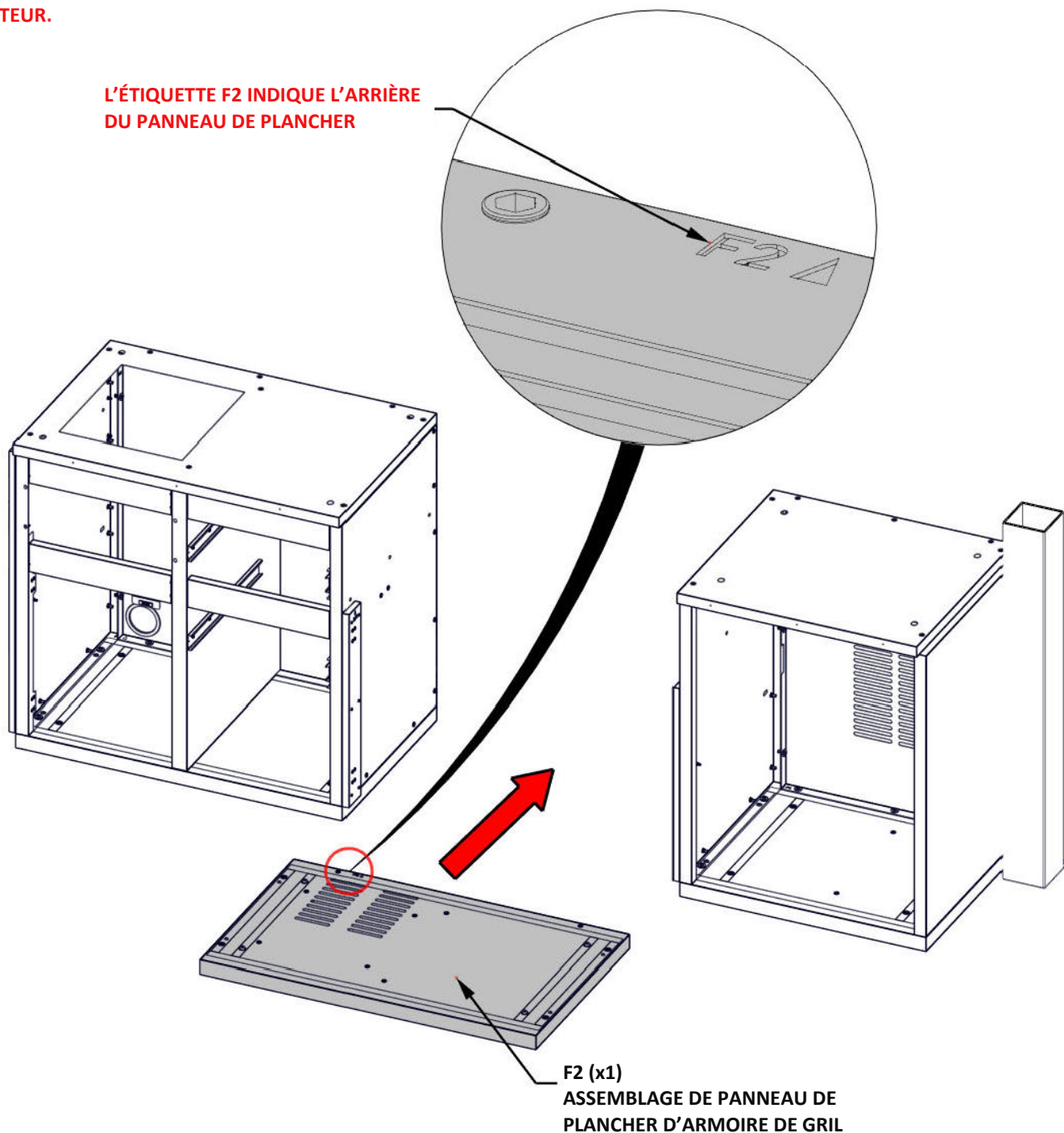
ARMOIRE D'ÉVIER DES
ÉTAPES 50 À 57

ÉTAPE 59 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL



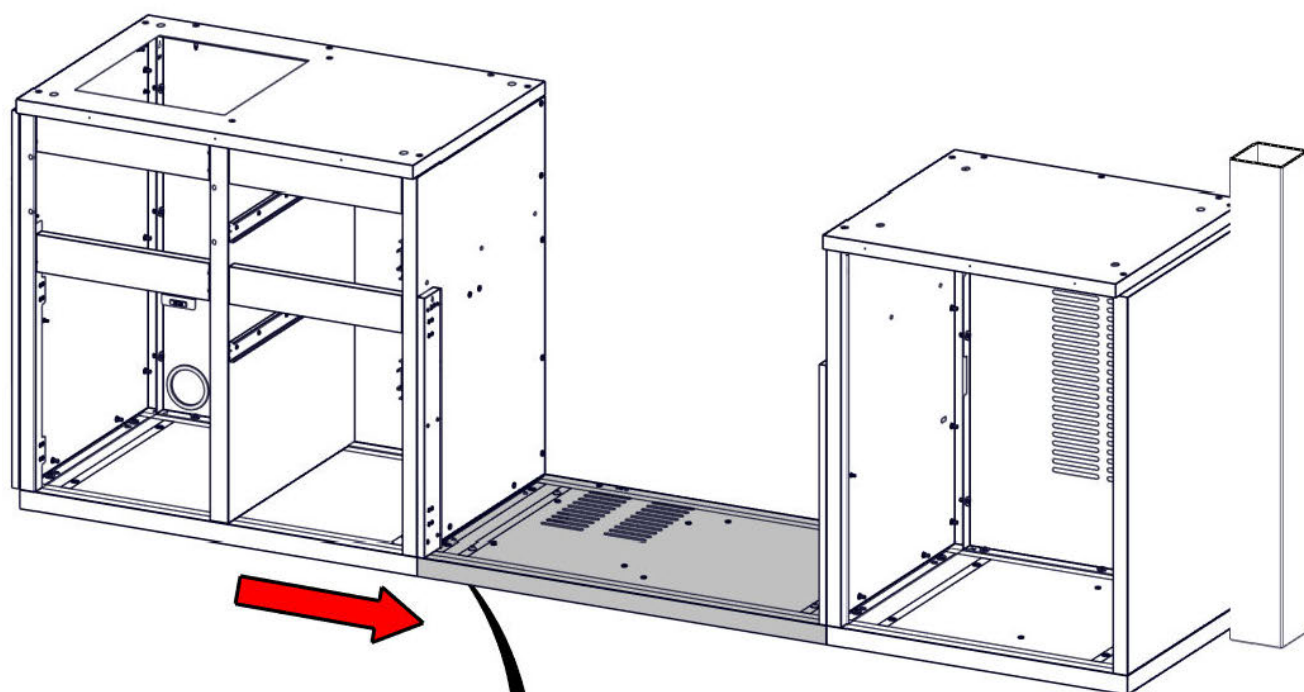
F2 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PLANCHER D'ARMOIRE DE GRIL — A4M03048
(x1) 2 5/8 po x 23 3/8 po x 38 1/4 po (66 x 594 x 972)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- EN REGARDANT LA FACE AVANT DES ARMOIRES, FAIRE COULISSER LE PANNEAU DE PLANCHER ENTRE LES ARMOIRES DE L'ÉVIER ET DU RÉFRIGÉRATEUR.



ÉTAPE 60 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISER LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR RÉGLER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.
- AJUSTER L'ARMOIRE DE L'ÉVIER ET DU RÉFRIGÉRATEUR POUR ÉLIMINER TOUT ESPACE ENTRE LE PANNEAU DE PLANCHER ET LES ARMOIRES.

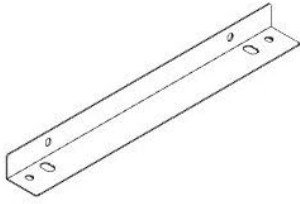


PIED RÉGLABLE

FACE AVANT AFFLEURANTE
DES PANNEAUX

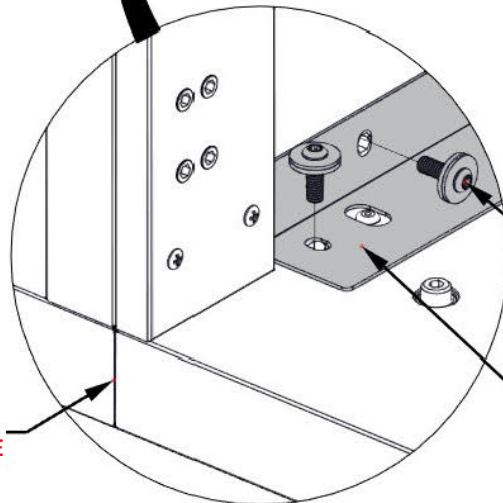
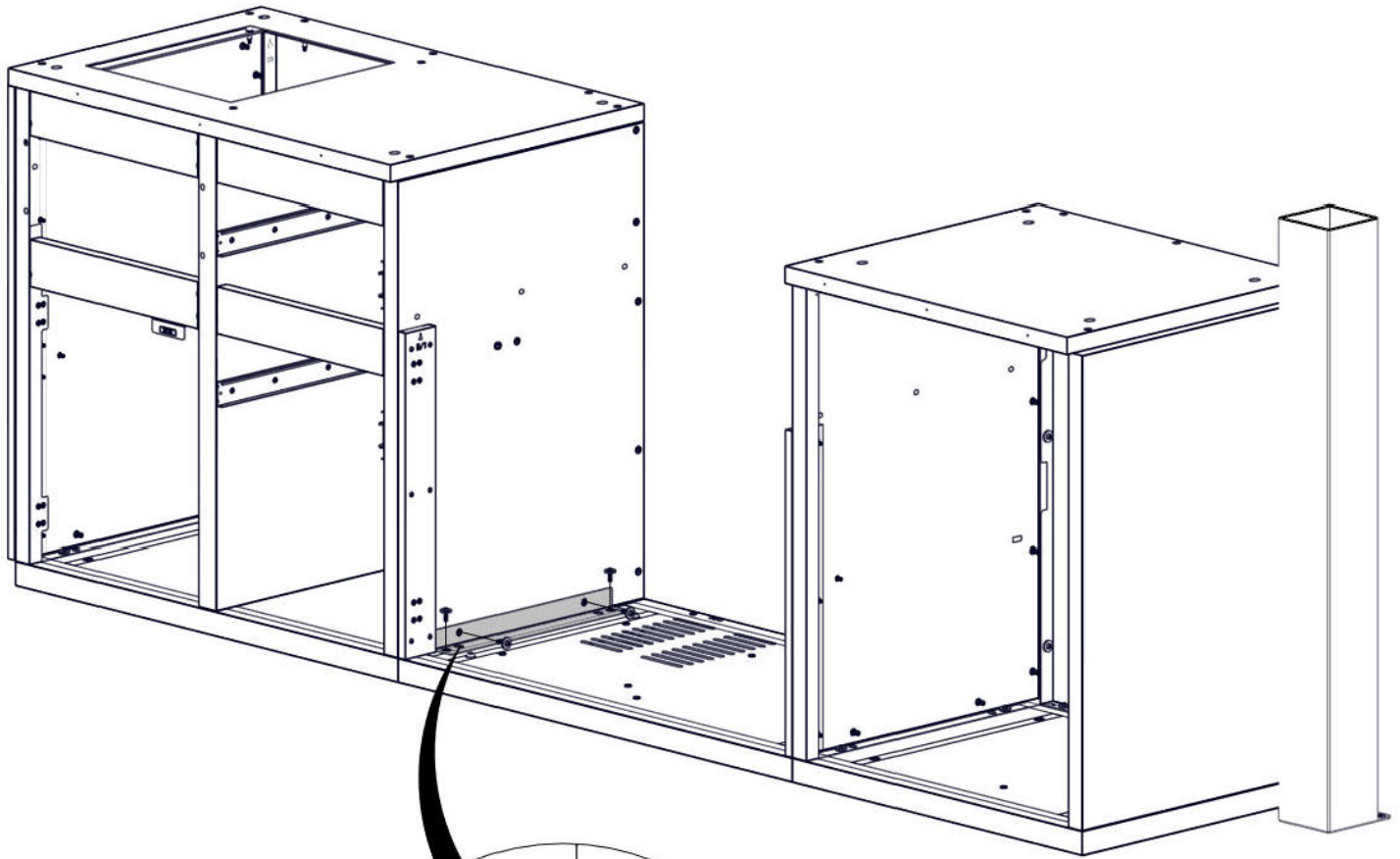
ÉTAPE 61 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

Qté	N° de pièce	Description
4	101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



A6 SUPPORT D'ANGLE — A4M03053
 (x1) 1 3/8 po x 1 15/16 po x 17 1/8 po (35 x 50 x 435)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



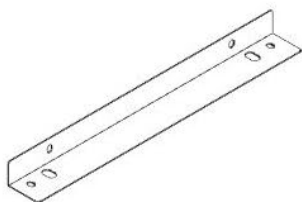
1 202 (x4)
 ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
 TORX 1/4-20x3/4

A6 (x1)
 SUPPORT D'ANGLE

**S'ASSURER QUE LA FACE
 AVANT DES PANNEAUX DE
 PLANCHER SOIT À
 AFFLEUREMENT**

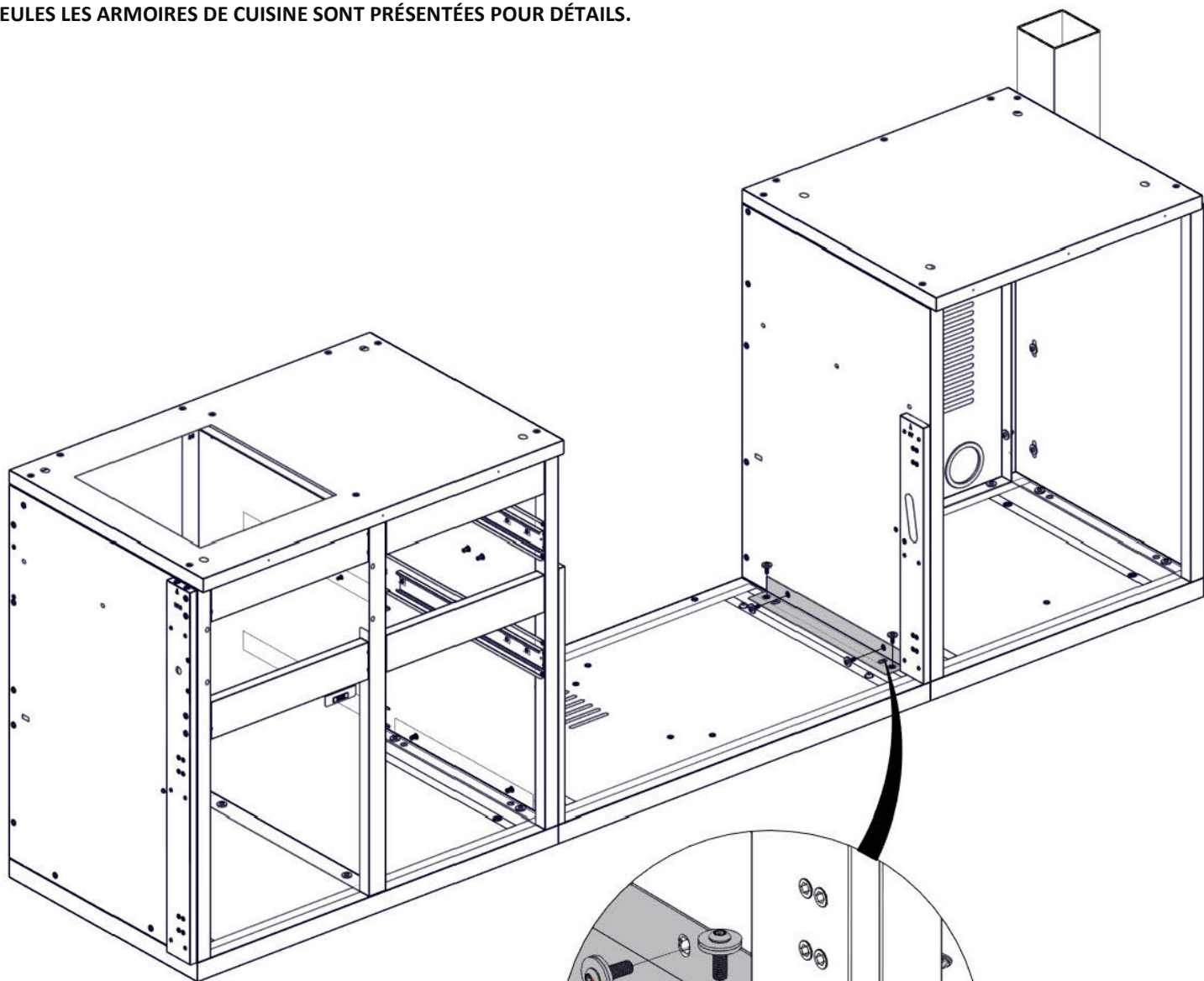
ÉTAPE 62 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

Qté	N° de pièce	Description
4	101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



A6 SUPPORT D'ANGLE — A4M03053
(x1) 1 3/8 po x 1 15/16 po x 17 1/8 po (35 x 50 x 435)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

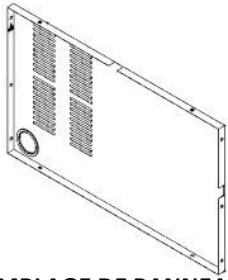


1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

A6 (x1)
SUPPORT D'ANGLE

**S'ASSURER QUE LA FACE
AVANT DES PANNEAUX DE
PLANCHER SOIT À
AFFLEUREMENT**

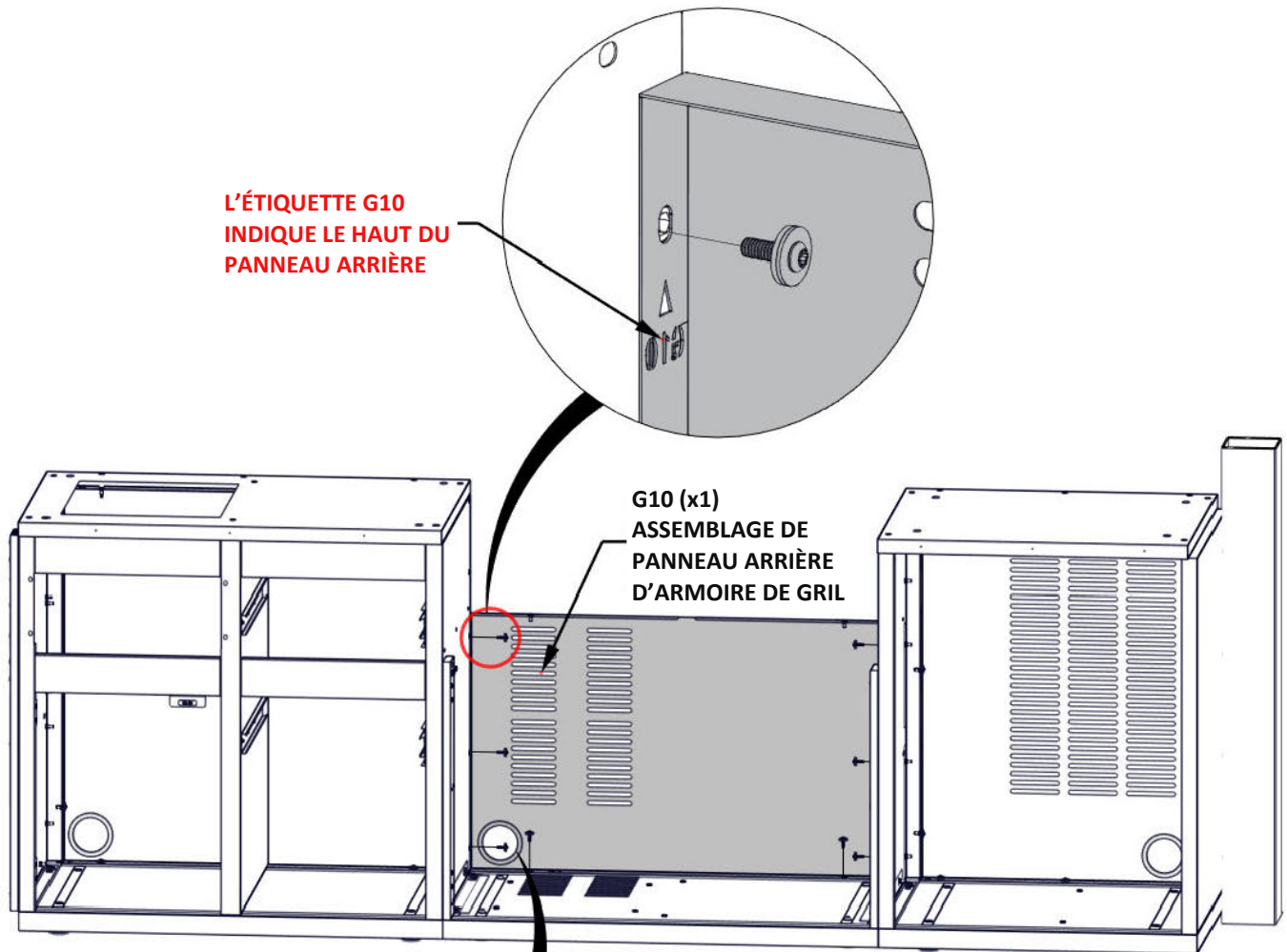
ÉTAPE 63 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL



Qté	N° de pièce	Description
8	101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

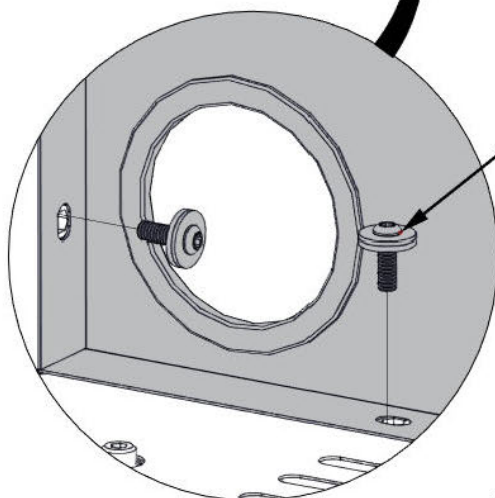
G10 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE D'ARMOIRE DE GRIL — A4M03055
(x1) 1 3/16 po x 22 7/18 po x 38 3/16 po (30 x 581 x 970)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



**L'ÉTIQUETTE G10
INDIQUE LE HAUT DU
PANNEAU ARRIÈRE**

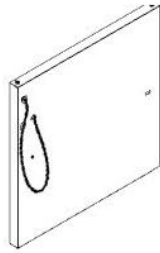
**G10 (x1)
ASSEMBLAGE DE
PANNEAU ARRIÈRE
D'ARMOIRE DE GRIL**



**1 202 (x8)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4**

SERRER TOUT LE MATÉRIEL

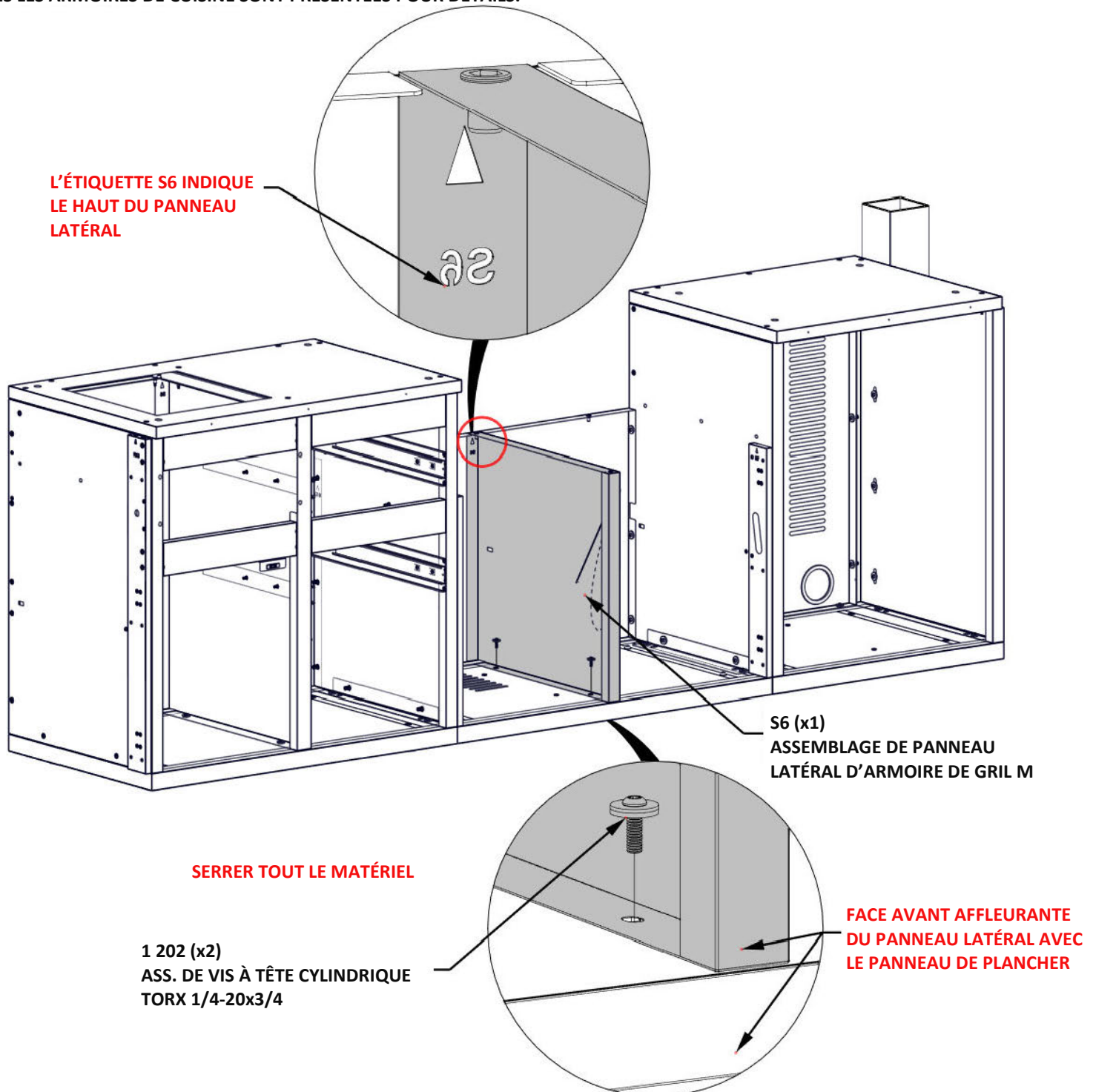
ÉTAPE 64 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL



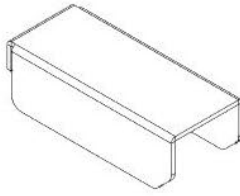
Qté	N° de pièce	Description
8	101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

S6 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE GRIL M — A4M03586
 (x1) 23 3/8 po x 22 7/8 po x 1 3/8 po (35,00 x 581,00 x 593,00)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

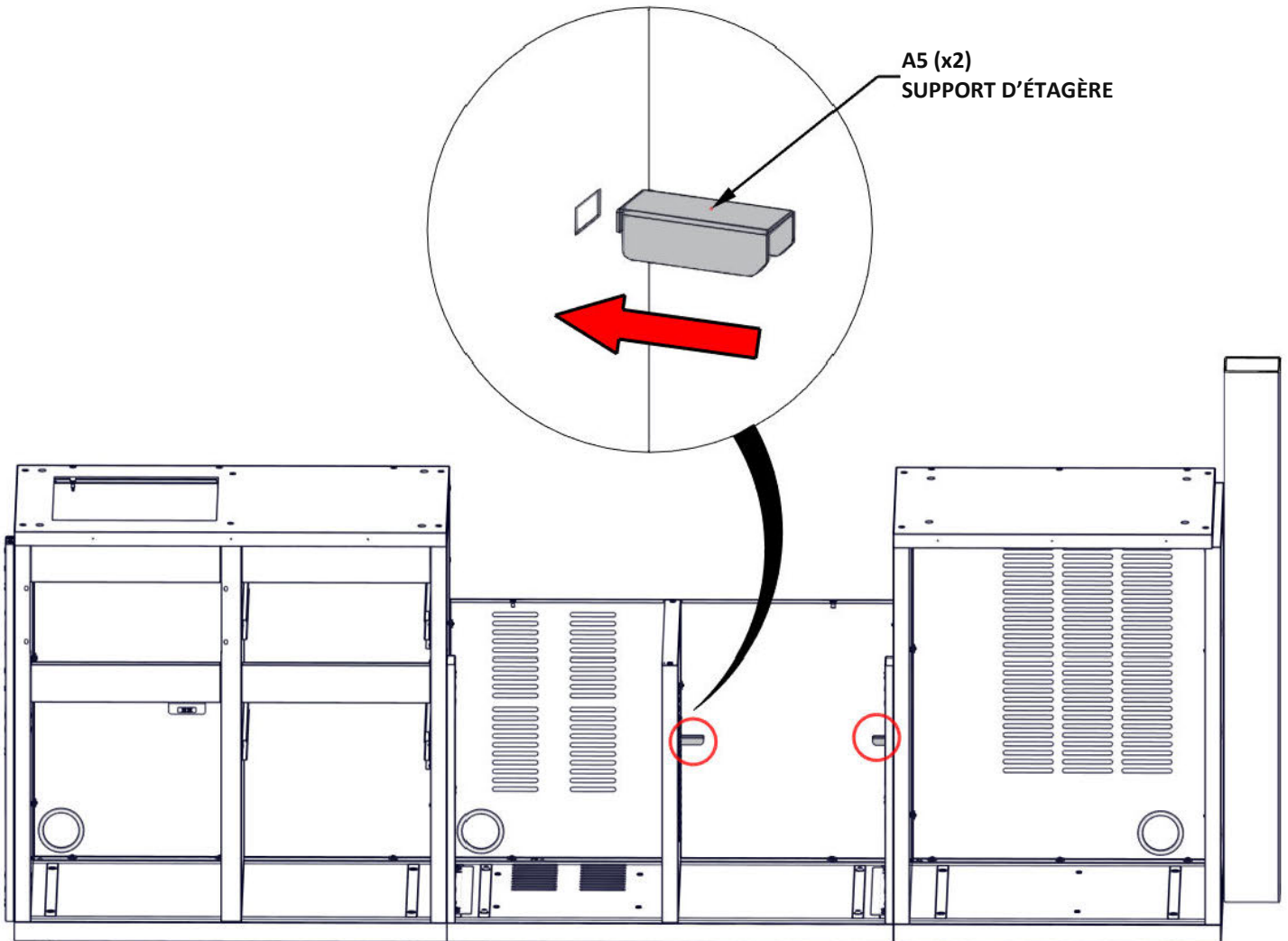


ÉTAPE 65A — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL



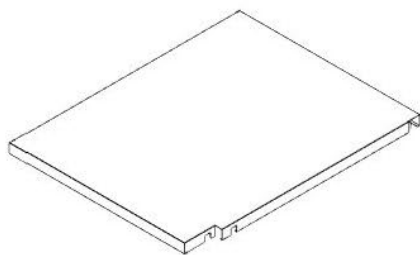
A5 SUPPORT D'ÉTAGÈRE — A4M03141
(x2) 5/8 po x 7/8 po x 2 1/16 po (16 x 22 x 53)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- FIXER LES SUPPORTS D'ÉTAGÈRE DES DEUX CÔTÉS DE L'ARMOIRE DE GRIL CENTRALE.



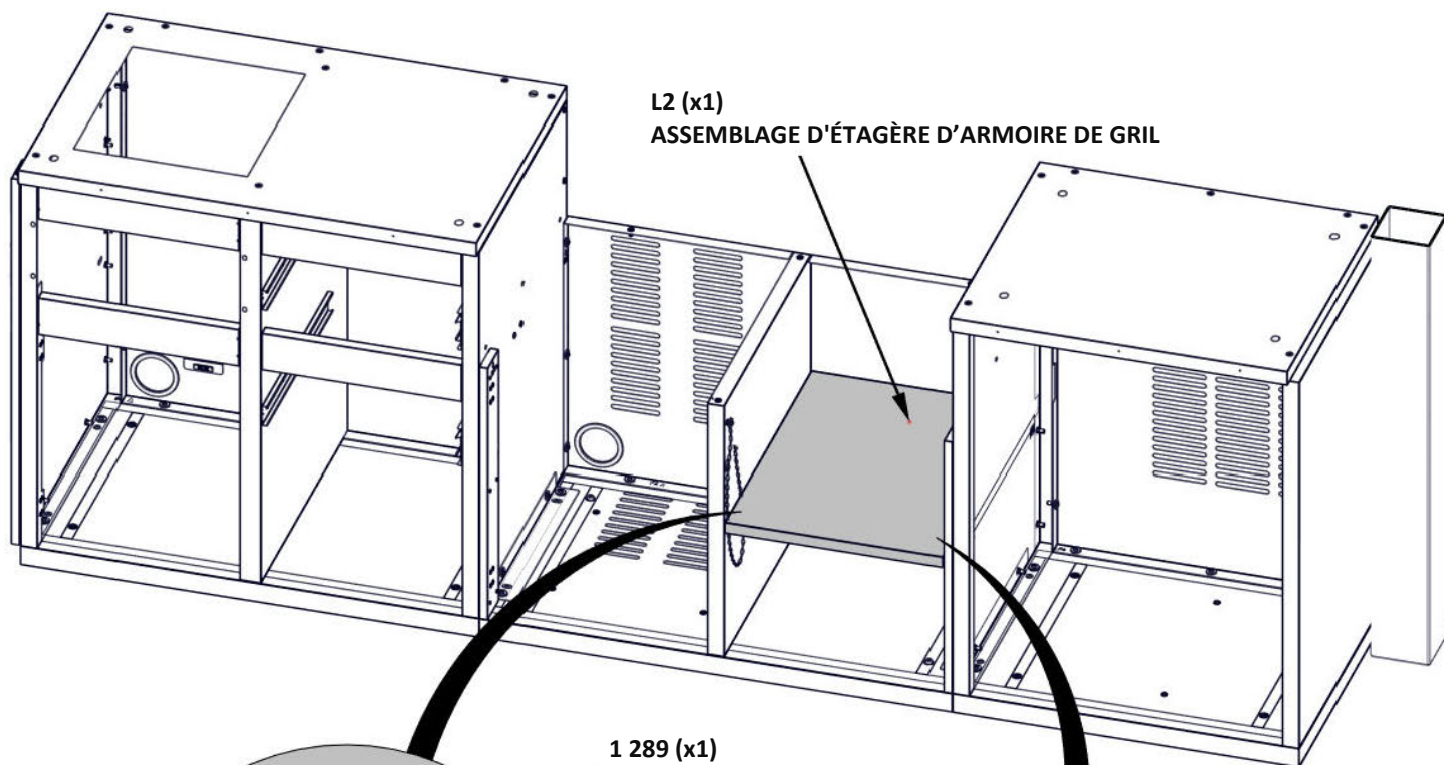
ÉTAPE 65B — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

Qté	N° de pièce	Description
3	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

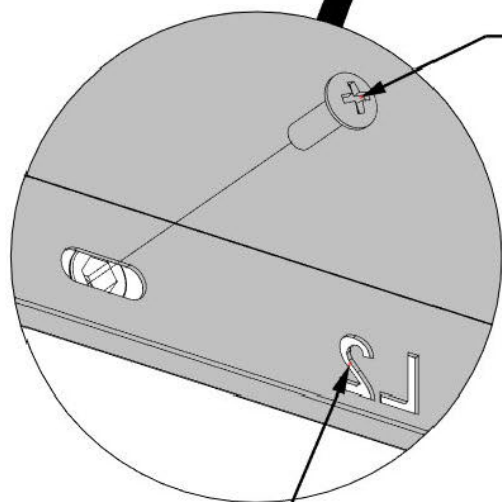


L2 ASSEMBLAGE D'ÉTAGÈRE D'ARMOIRE DE GRIL — A4M03589
(x1) 23 1/4 po x 18 3/8 po x 1 po (25,00 x 467,00 x 591,00)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- FILETER PARTIELLEMENT LES VIS DANS DES INSERTS FILETÉS.
- PLACER L'ÉTAGÈRE SUR LES VIS, PUIS SERRER LE MATÉRIEL POUR LA FIXER EN PLACE.

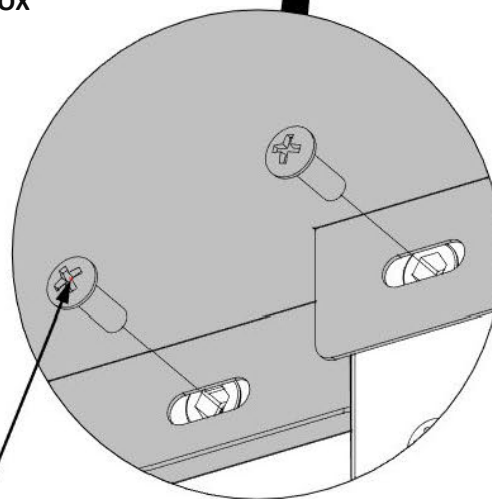


1 289 (x1)
VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
8-32x1/2 PO INOX



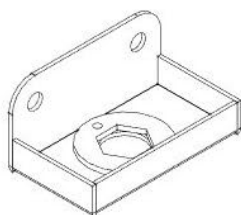
**L'ÉTIQUETTE L2 INDIQUE
L'AVANT DE L'ÉTAGÈRE**

1 289 (x2)
VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
8-32x1/2 PO INOX



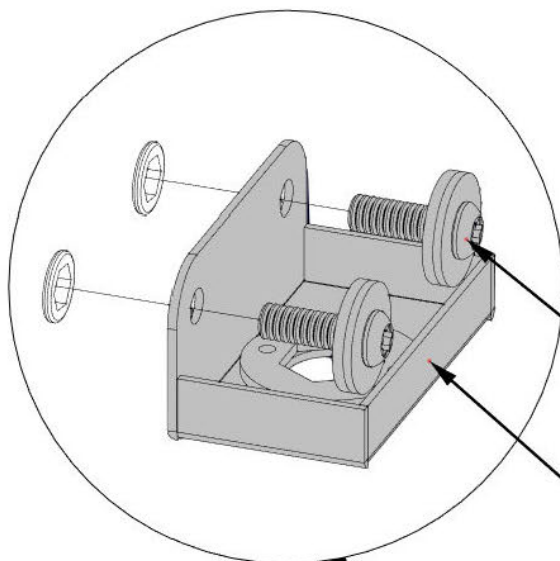
ÉTAPE 66 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

Qté	N° de pièce	Description
2	101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



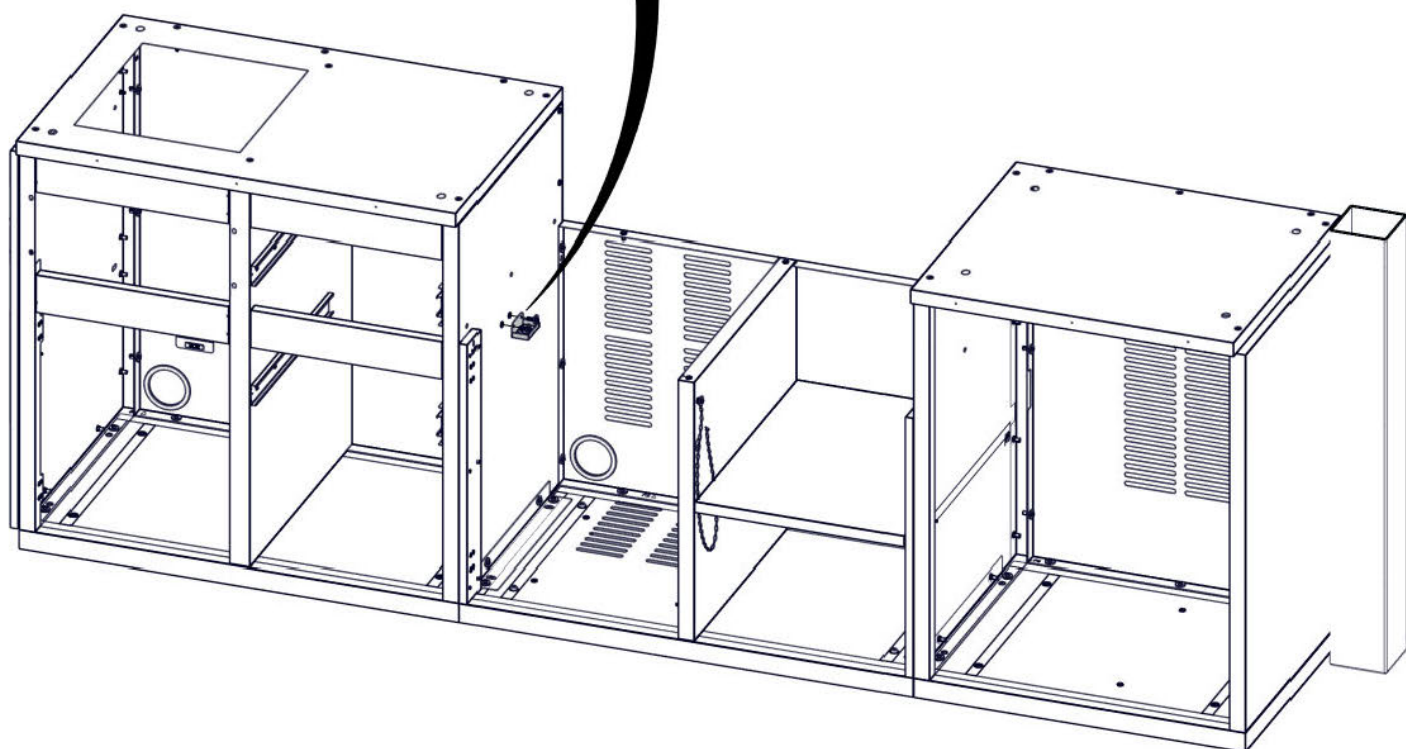
A9 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE TUYAU — A4M03060
(x1) 1 1/4 po x 1 7/16 po x 2 9/16 po (31,5 x 36,5 x 65)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



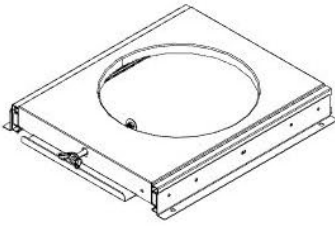
1 202 (x2)
ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
TORX 1/4-20x3/4

A9 (x1)
ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE TUYAU



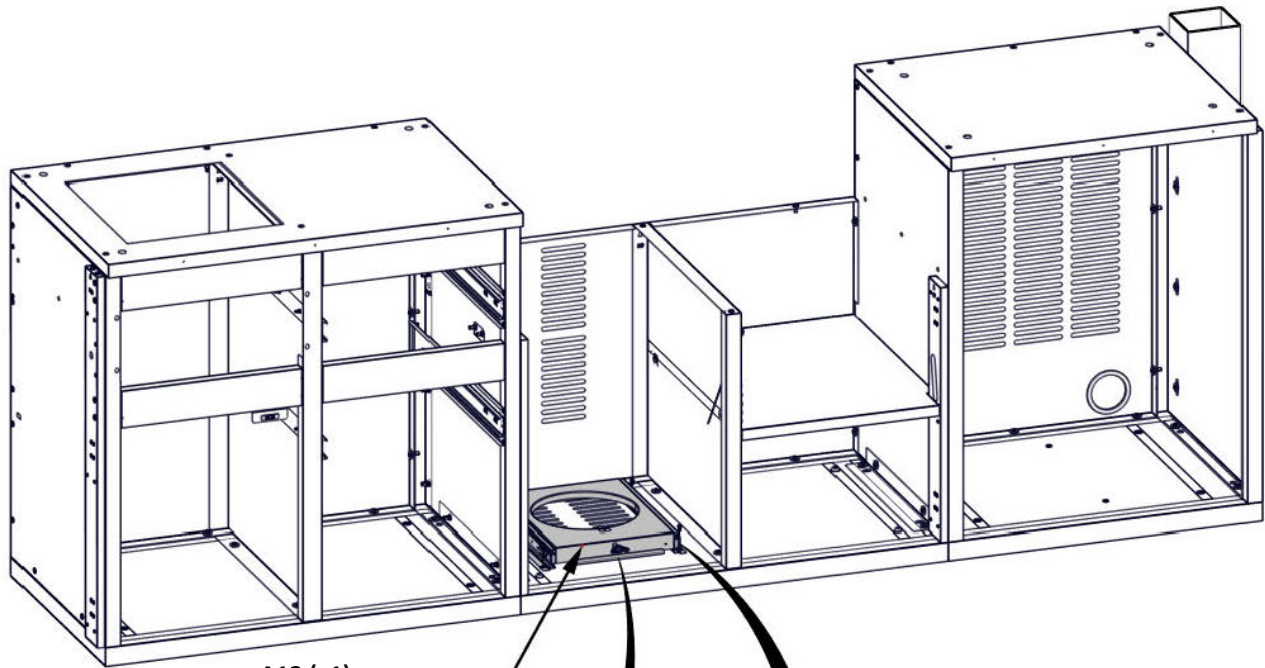
ÉTAPE 67 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

Qté	N° de pièce	Description
4	H101292	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x13/32 PO



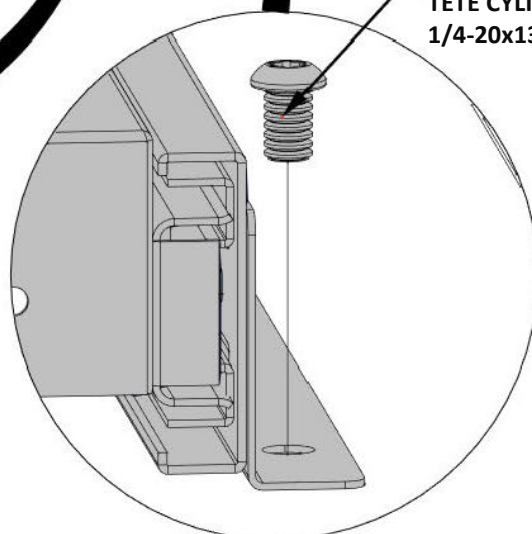
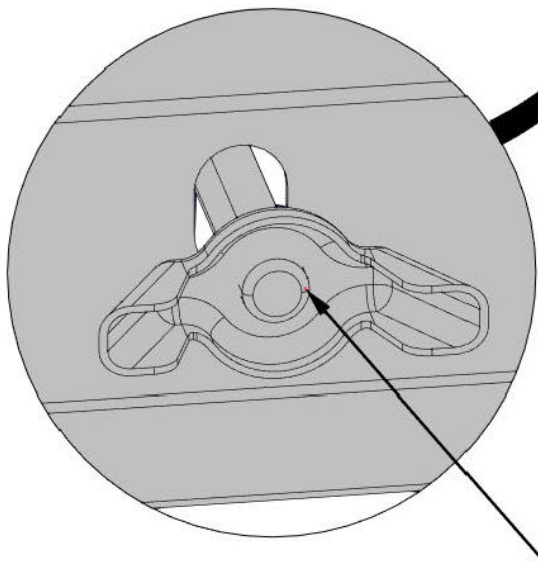
A13 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE RÉSERVOIR DE GAZ — A4M03047
(x1) 1 15/16 po x 12 7/8 po x 14 3/4 po (49 x 327 x 374)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



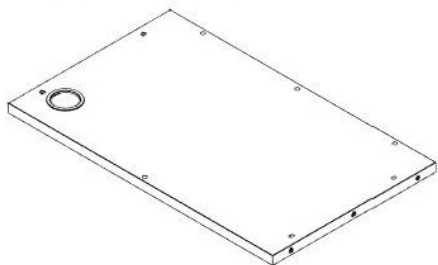
A13 (x1)
ASSEMBLAGE DE
SUPPORT DE
RÉSERVOIR DE GAZ

1 292 (x4)
TÊTE CYLINDRIQUE TORX
1/4-20x13/32 PO



NOTER L'ORIENTATION DE L'ÉCROU À
OREILLES VERS L'AVANT

ÉTAPE 68 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

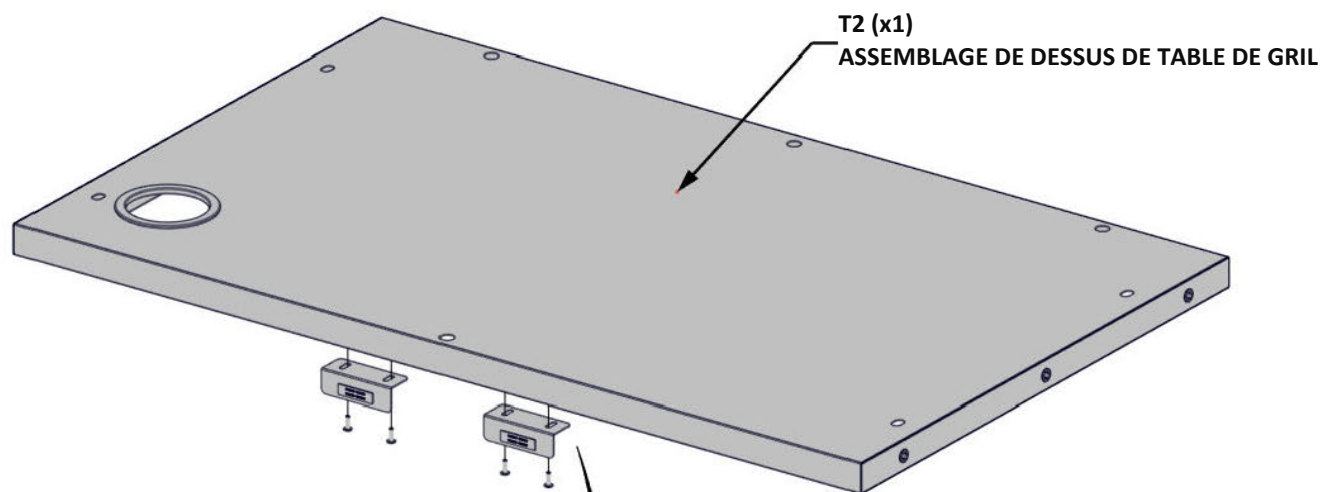


Qté	N° de pièce	Description
4	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

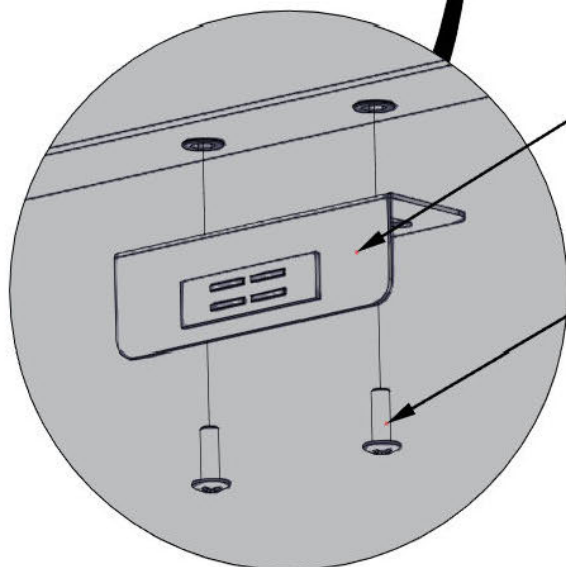


T2 ASSEMBLAGE DE DESSUS DE TABLE DE GRIL — A4M03057_{A2} SUPPORT D'AIMANT — A4M03026
 (x1) 1 1/4 po x 23 3/8 po x 38 3/16 po (32 x 594 x 970) (x2) 1 po x 1 1/4 po x 3 1/8 po (25 x 31 x 80)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



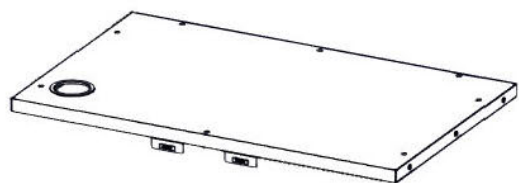
T2 (x1)
ASSEMBLAGE DE DESSUS DE TABLE DE GRIL



A2 (x2)
SUPPORT D'AIMANT

1 289 (x4)
VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

ÉTAPE 69A — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

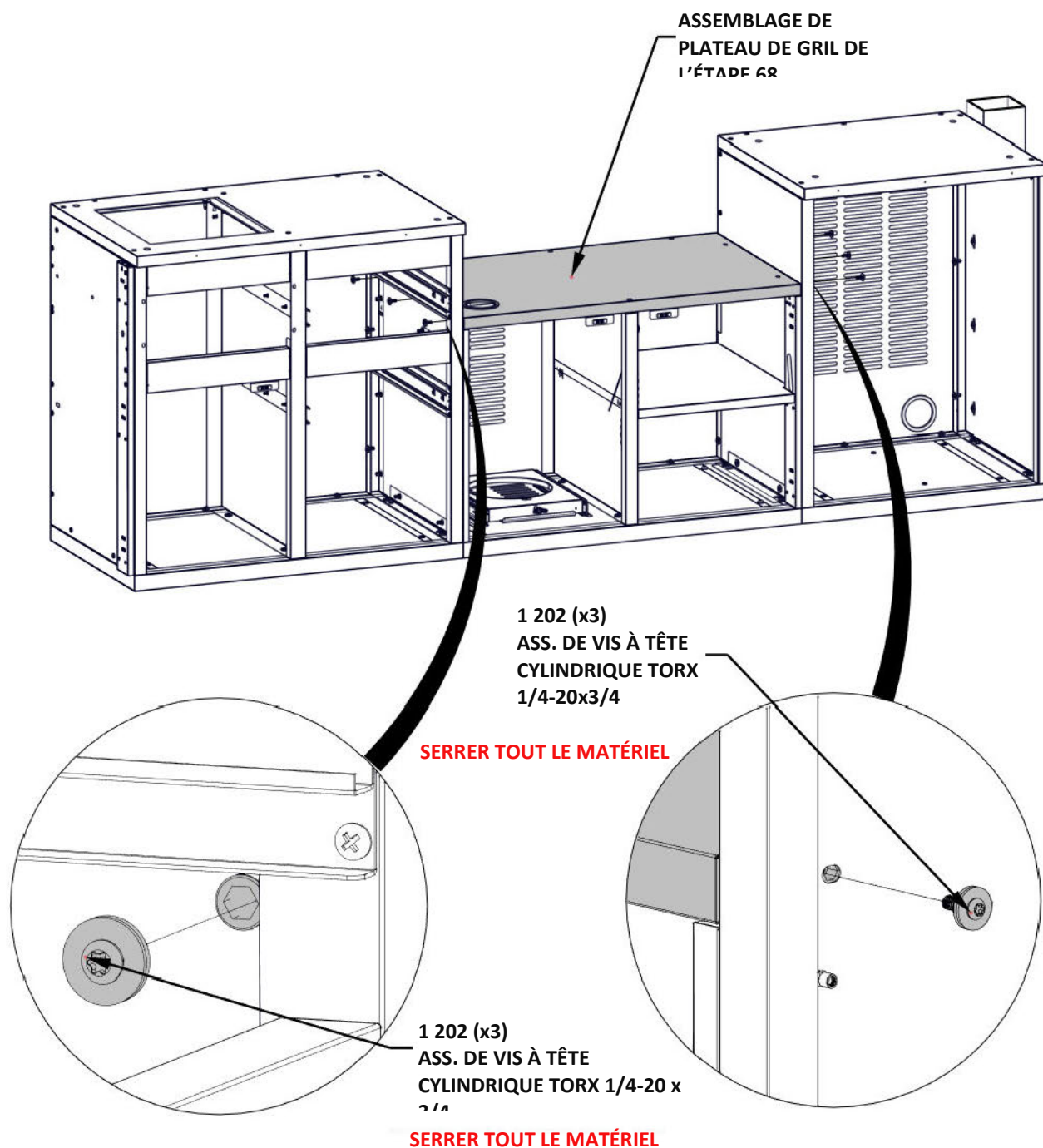


ASSEMBLAGE DE PLATEAU
DE GRIL DE L'ÉTAPE 68

Qté	N° de pièce	Description
6	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

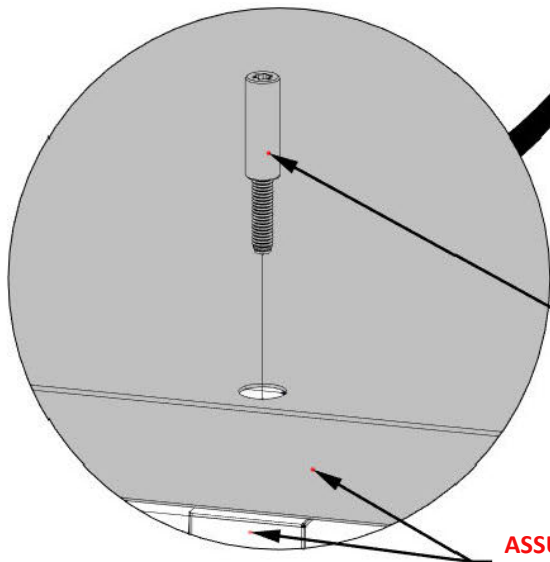
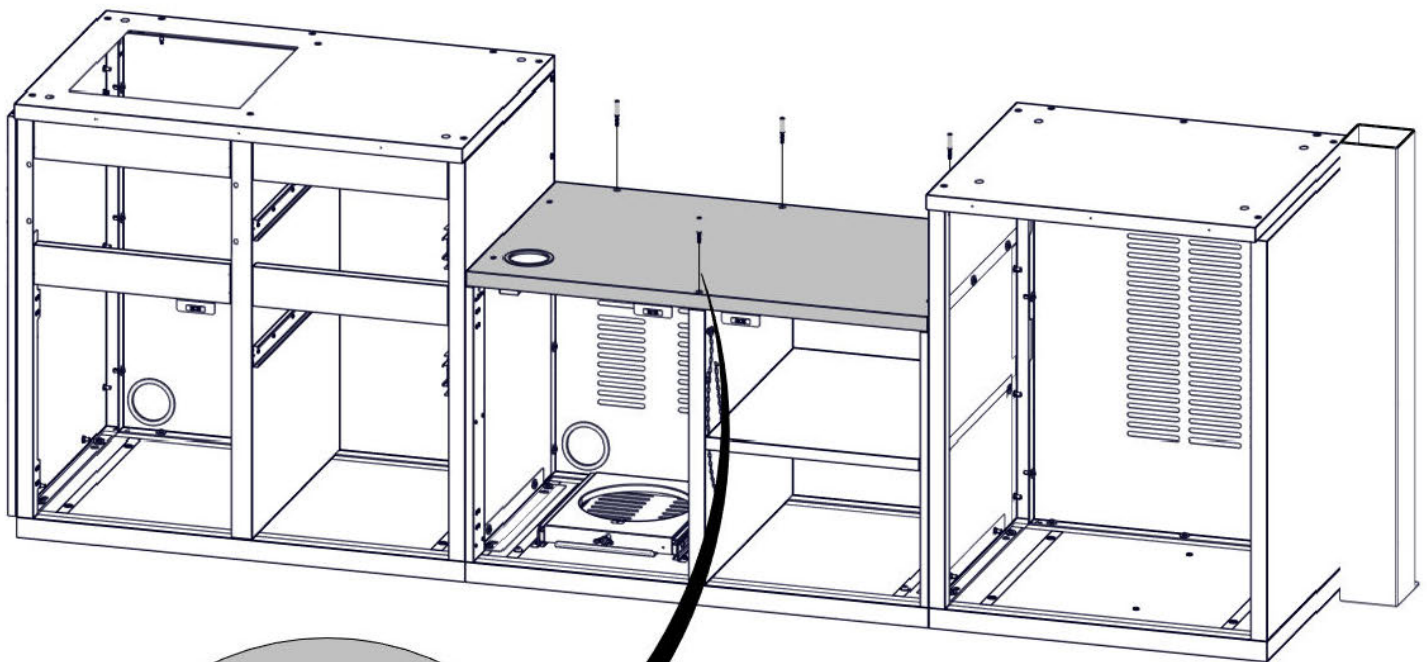
— LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE



ÉTAPE 69B — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL

Qté	N° de pièce	Description
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

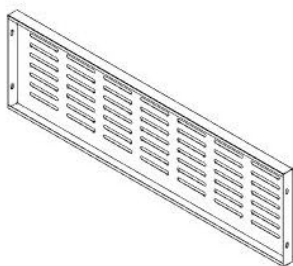


SERRER TOUT LE MATÉRIEL

**1 103 (x4)
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20**

**ASSUREZ-VOUS QUE LA FACE AVANT
DU DESSUS DE TABLE EST AU NIVEAU
DU PANNEAU VERTICAL**

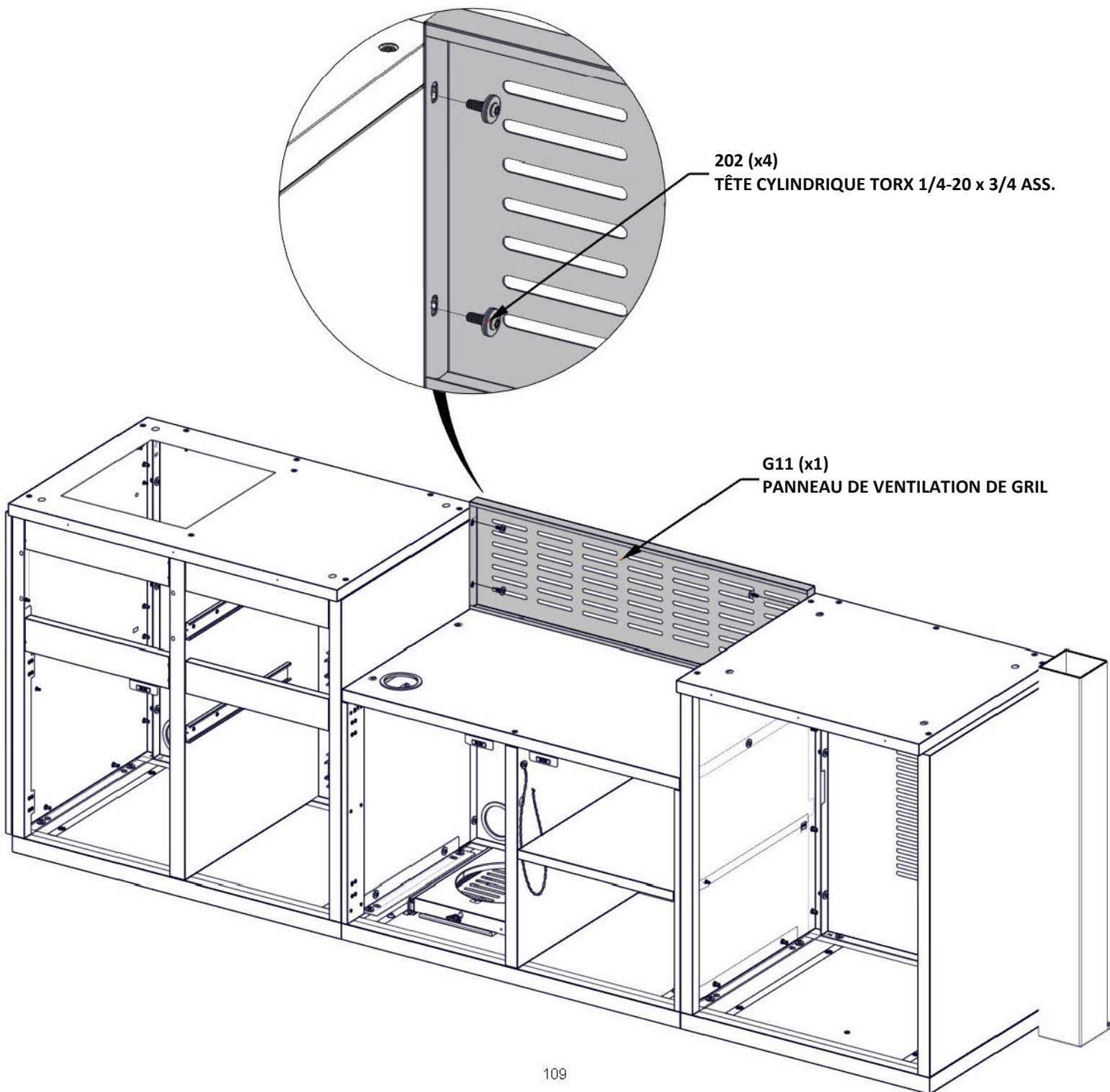
ÉTAPE 70 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE GRIL



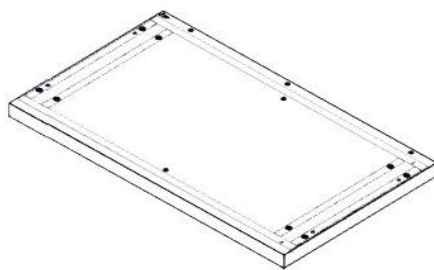
Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

G11 PANNEAU DE VENTILATION DE GRIL — A4M03056
(x1) 1 5/16 po x 11 3/16 po x 38 3/16 po (33 x 284 x 970)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



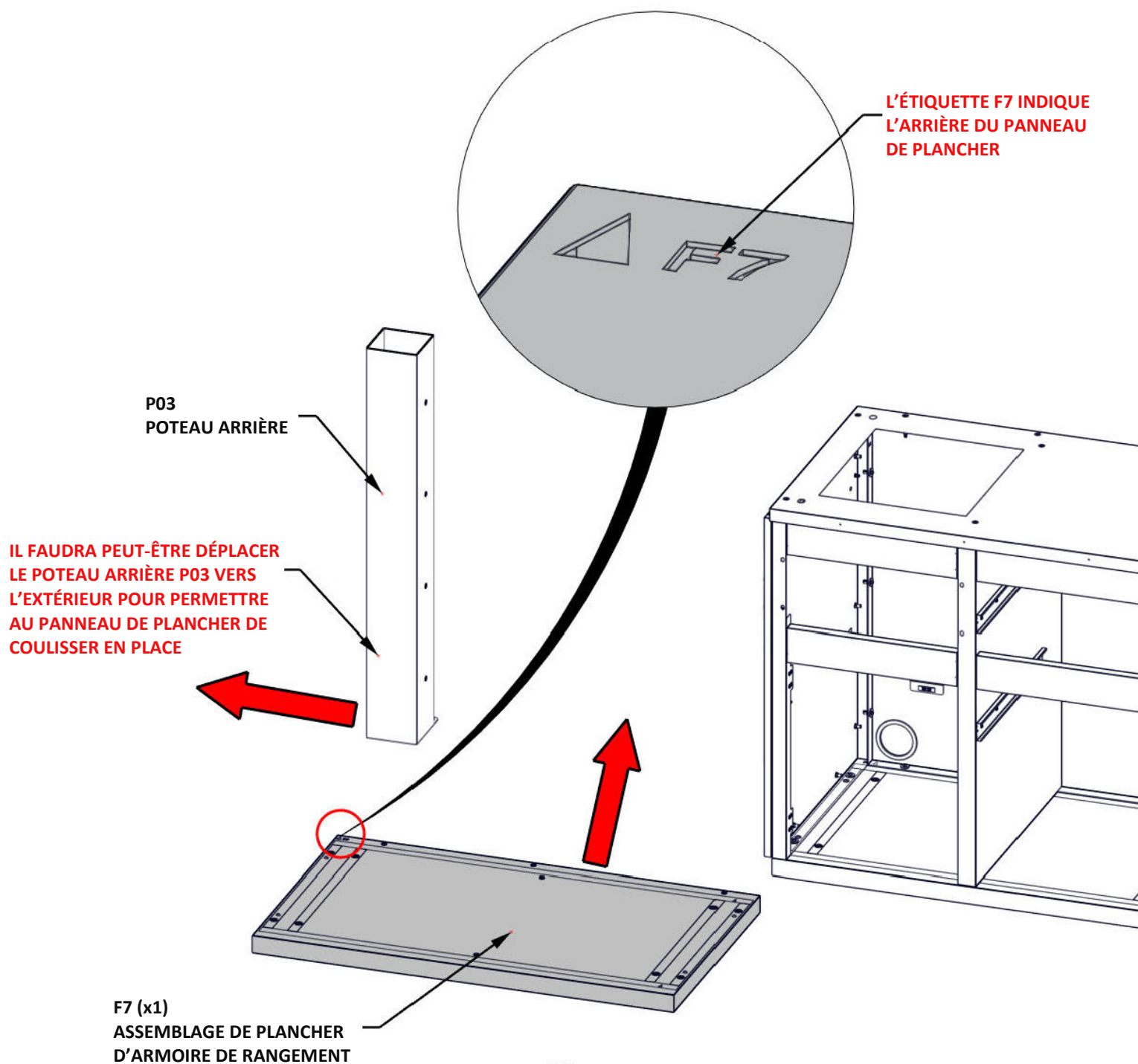
ÉTAPE 71A — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE RANGEMENT



F7 ASSEMBLAGE DE PLANCHER D'ARMOIRE DE RANGEMENT — A4M03687
(x1) 40 3/16 po x 23 3/8 po x 2 5/8 po (66 x 594 x 1 020)

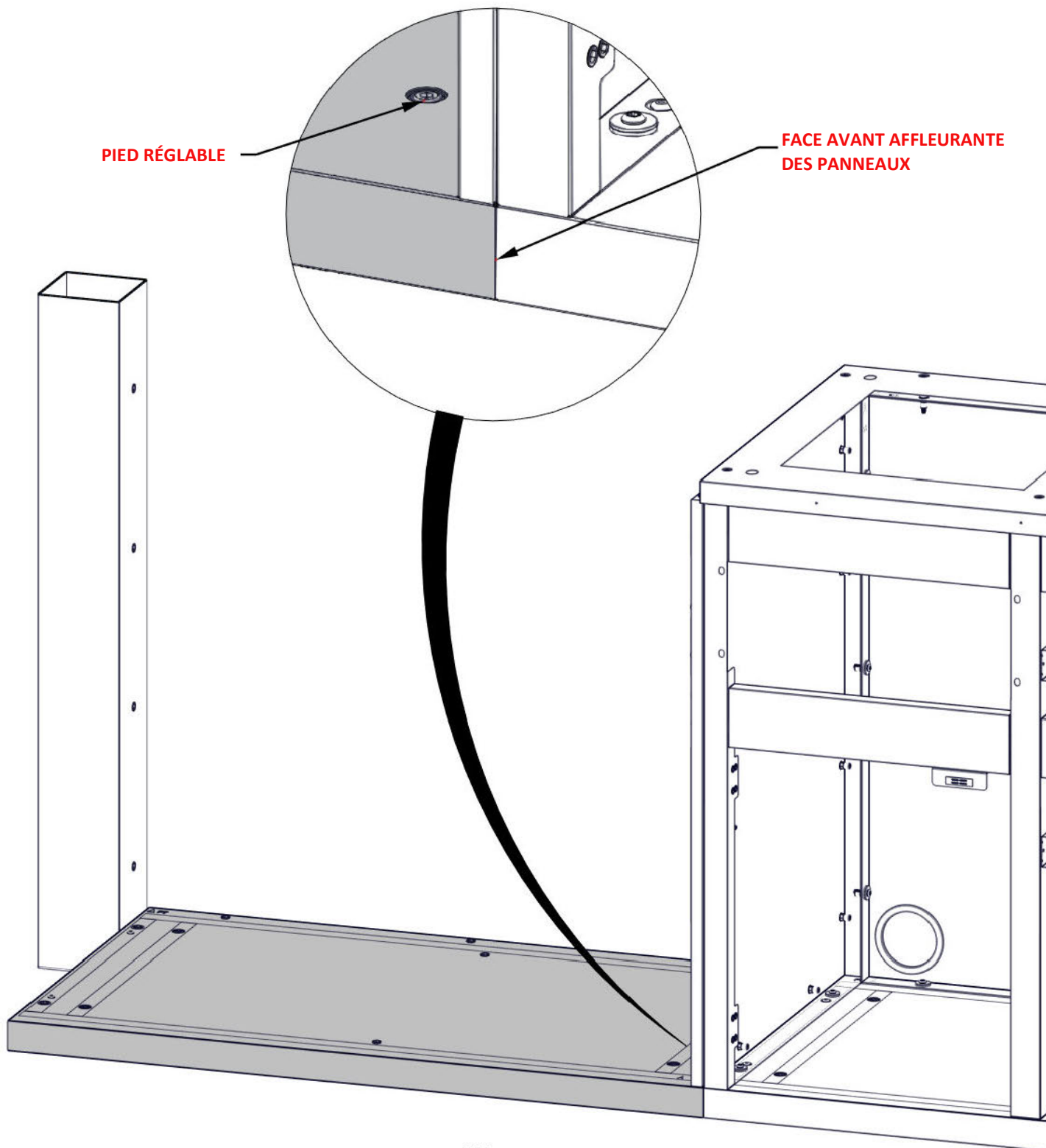
— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

— EN REGARDANT LA FACE AVANT DES ARMOIRES, FAIRE COULISSER LE PANNEAU DE PLANCHER ENTRE LE POTEAU P03 ET L'ARMOIRE DE L'ÉVIER.



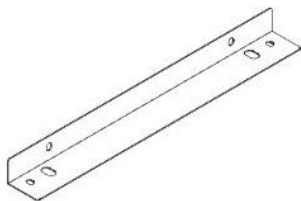
ÉTAPE 71B — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE RANGEMENT

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISER LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR RÉGLER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.
- AJUSTER LE POTEAU GAUCHE ET L'ARMOIRE D'ANGLE DROIT POUR ÉLIMINER TOUT ESPACE ENTRE LE PANNEAU DE PLANCHER ET LE POTEAU ET LES ARMOIRES.



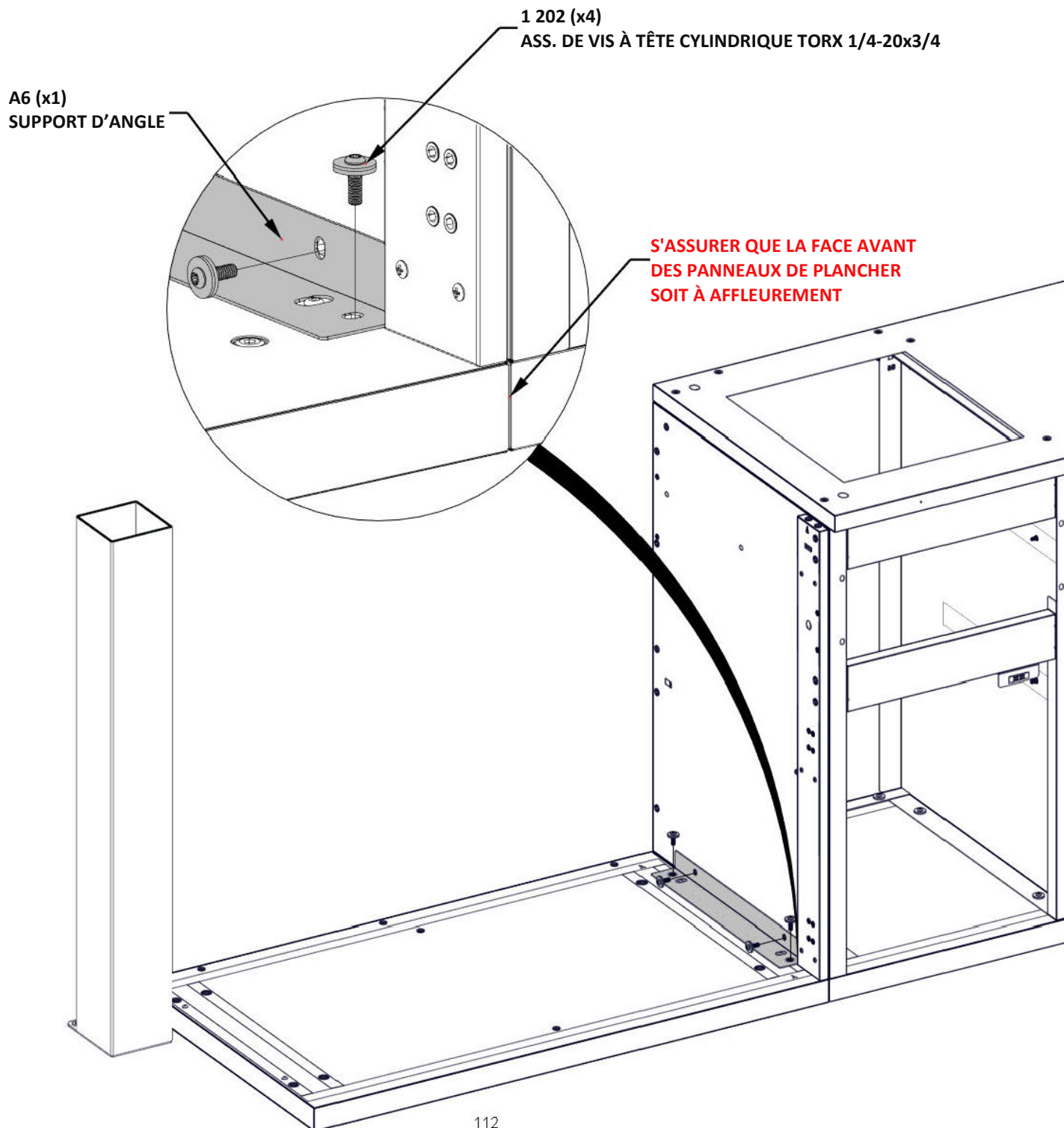
ÉTAPE 72 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE DANCÉMENT

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



A6 SUPPORT D'ANGLE — A4M03053
(x1) 1 3/8 po x 1 15/16 po x 17 1/8 po (35 x 50 x 435)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



ÉTAPE 73 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE RANGEMENT

Qté	N° de pièce	Description
6	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



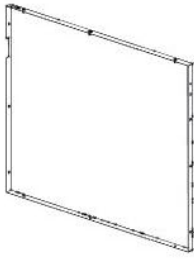
S16 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RANGEMENT L — A4M03689
 (x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 15/16 po (50,00 x 594,00 x 848,20)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



ÉTAPE 74 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE RANGEMENT

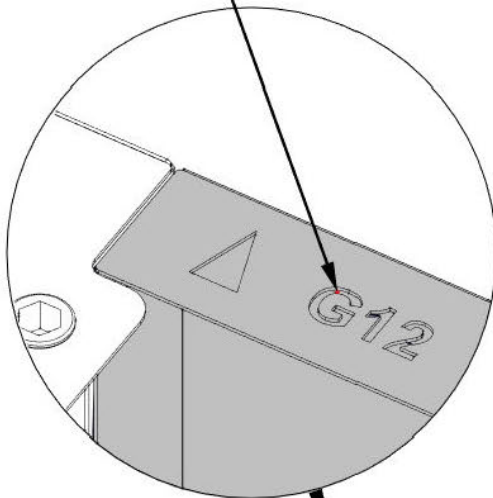
Qté	N° de pièce	Description
9	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4



G12 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE D'ARMOIRE DE RANGEMENT • A4M03691
 (x1) 38 3/4 po x 33 3/8 po x 1 3/16 po (30,00 x 847,20 847,20 x 984,00)

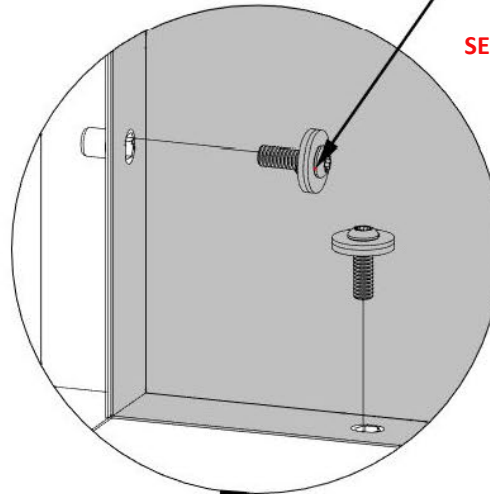
— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

**L'ÉTIQUETTE G12
 INDIQUE LE HAUT DU
 PANNEAU ARRIÈRE**

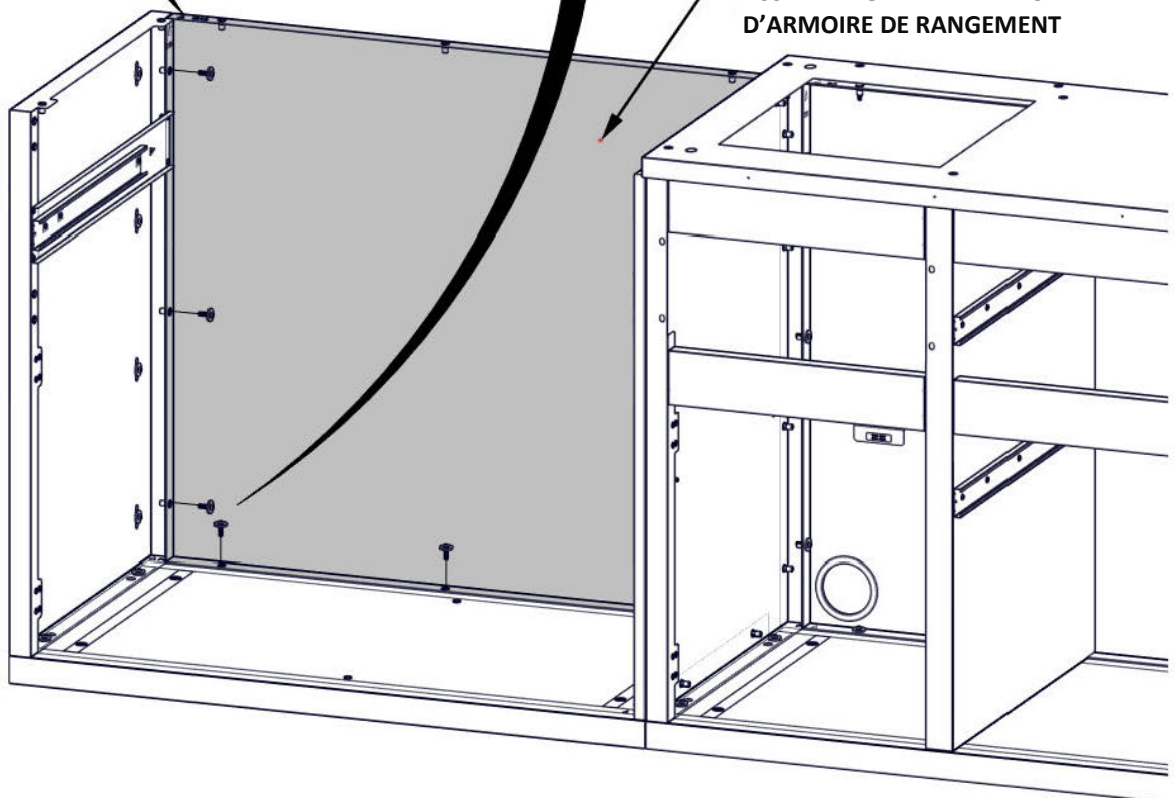


**1 202 (x9)
 ASS. DE VIS À TÊTE
 CYLINDRIQUE TORX 1/4-20 x 3/4**

SERRER À LA MAIN UNIQUEMENT



**G12 (x1)
 ASSEMBLAGE DE PANNEAU ARRIÈRE
 D'ARMOIRE DE RANGEMENT**



ÉTAPE 75 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE

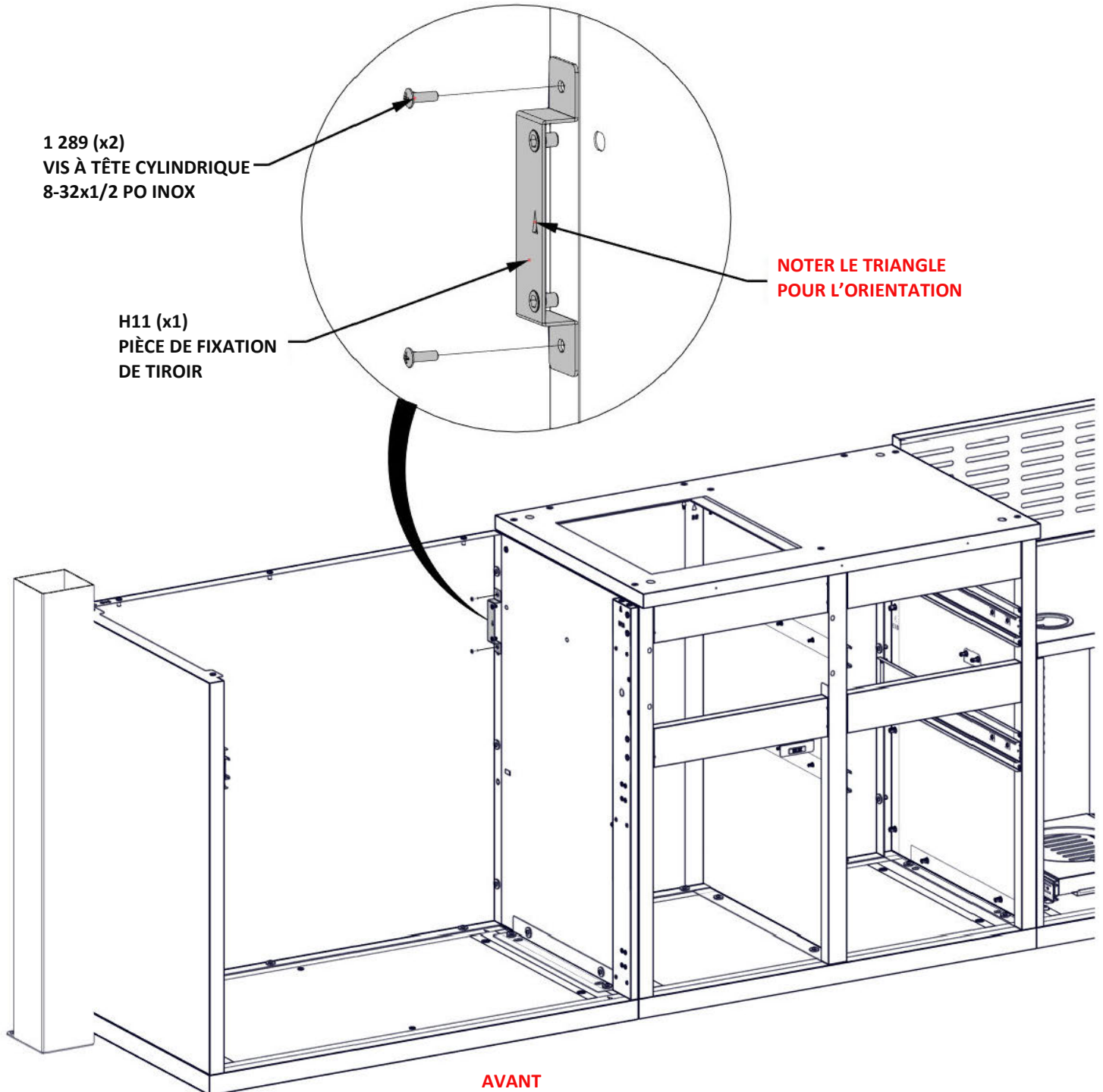
DANCÉMENT



Qté	N° de pièce	Description
9	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

H11 PIÈCE DE FIXATION DE TIROIR — A4M03692
(x1) 5 3/8 po x 1 1/16 po x 11/16 po (17,20 x 27,00 x 137,00)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- **SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.**



1 289 (x2)
VIS À TÊTE CYLINDRIQUE
8-32x1/2 PO INOX

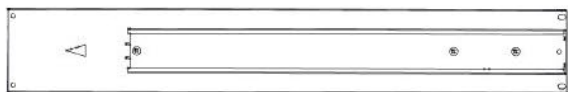
H11 (x1)
PIÈCE DE FIXATION
DE TIROIR

**NOTER LE TRIANGLE
POUR L'ORIENTATION**

AVANT

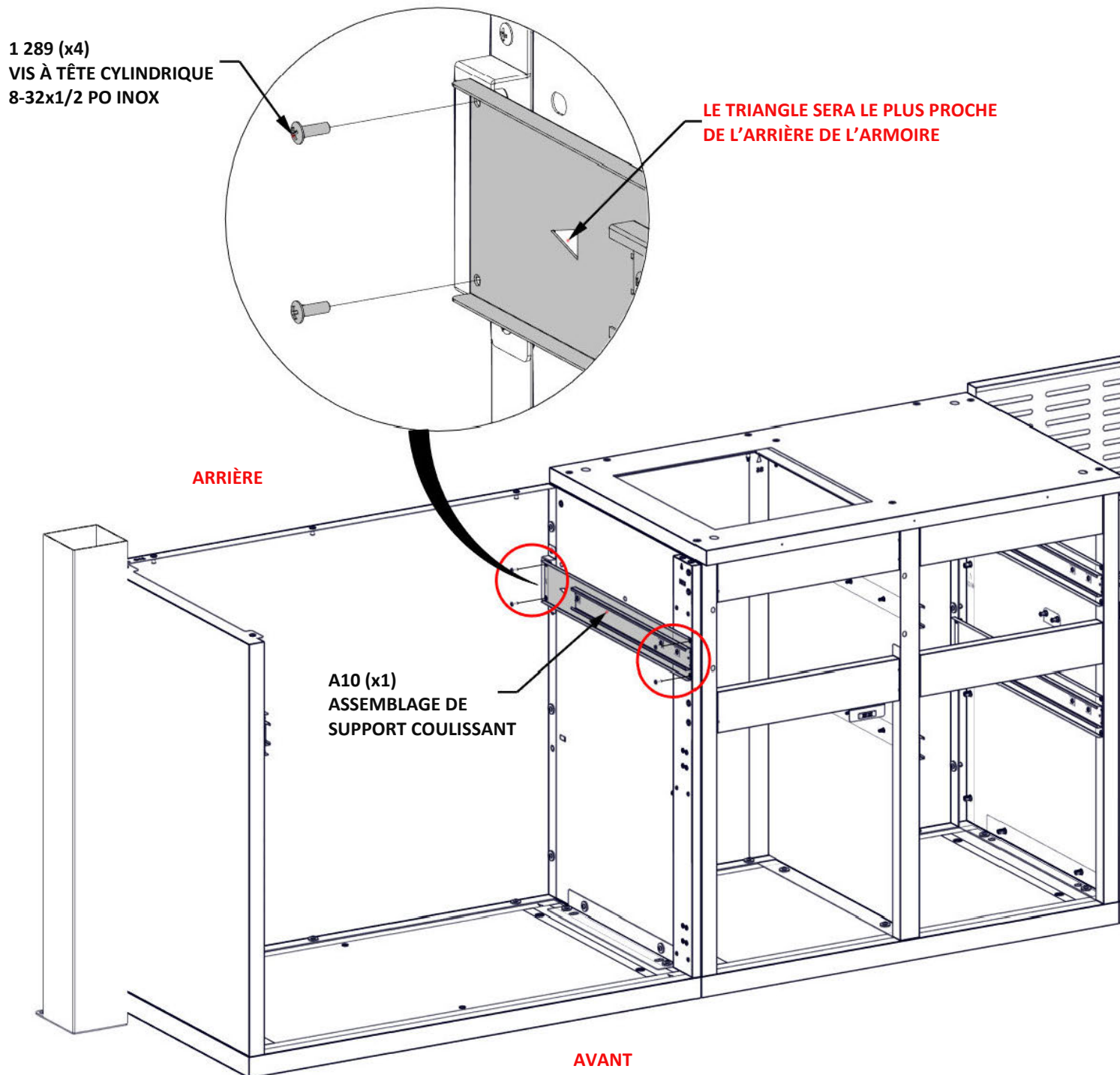
ÉTAPE 76 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE DANCÈMENT

Qté	N° de pièce	Description
4	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

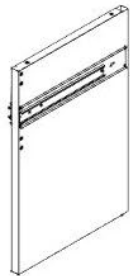


A10 ASSEMBLAGE DE SUPPORT COULISSANT — A4N03083
(x1) 15/16 po x 3 3/8 po x 22 38 po (23 x 85 x 575)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



ÉTAPE 77 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE RANGEMENT

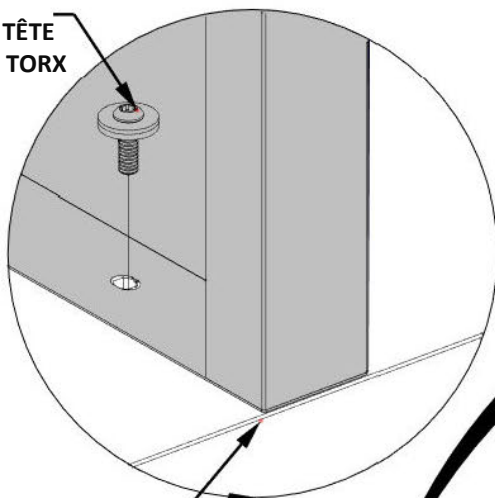


Qté	N° de pièce	Description
2	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

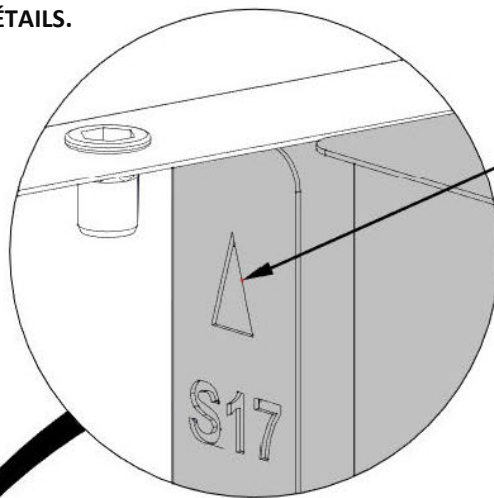
S17 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE DE RANGEMENT M — A4M03690
 (x1) 33 3/8 po x 23 3/8 po x 1 3/8 po (35,00 x 593,20 x 847,20)

— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

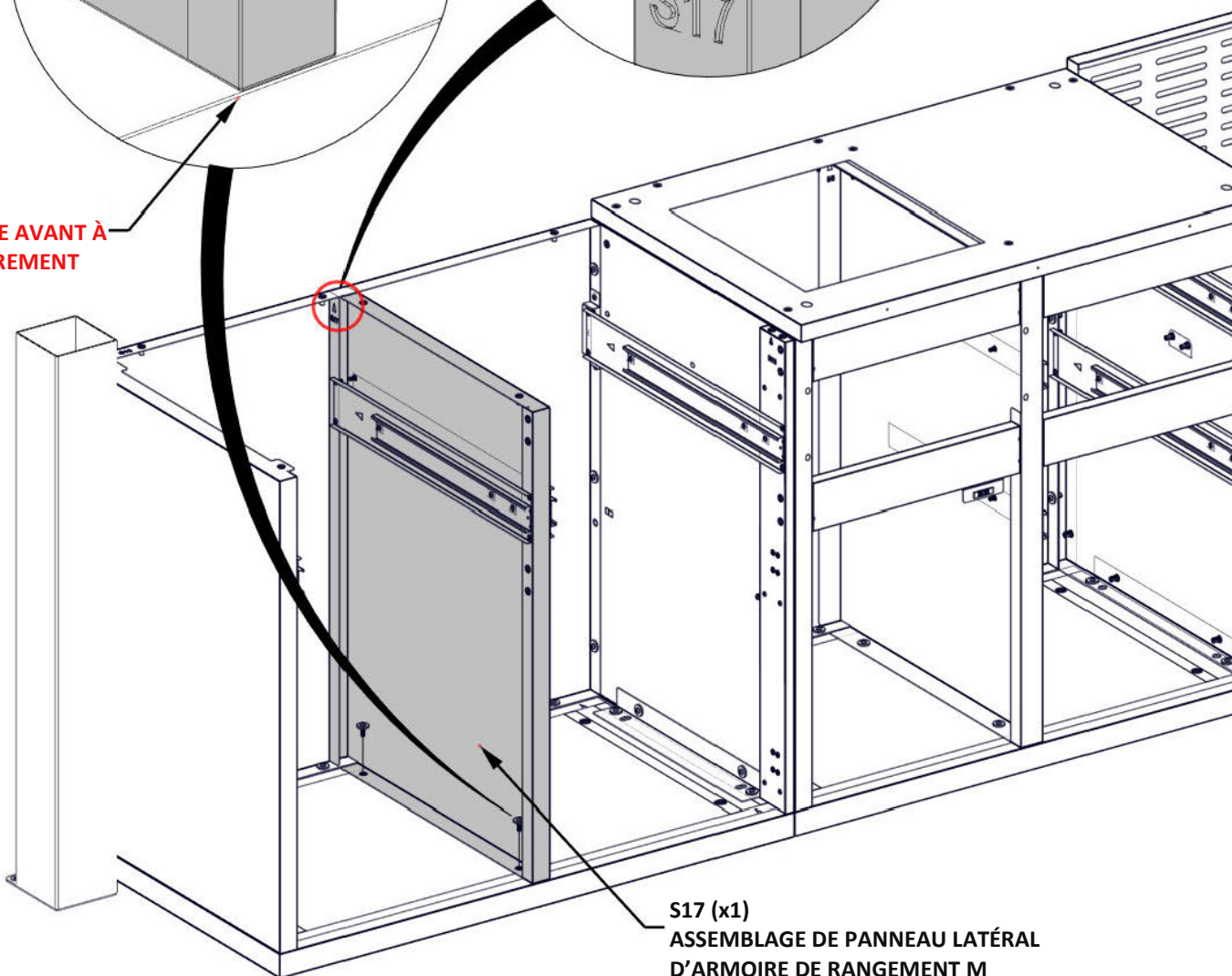
1 202 (x2)
 ASS. DE VIS À TÊTE
 CYLINDRIQUE TORX
 1/4-20x3/4



SURFACE AVANT À
 AFFLEUREMENT

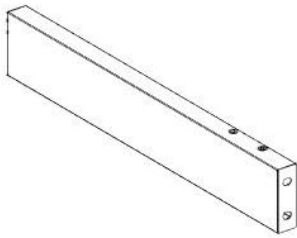


L'ÉTIQUETTE S17
 INDIQUE LE HAUT DU
 PANNEAU LATÉRAL



S17 (x1)
 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL
 D'ARMOIRE DE RANGEMENT M

ÉTAPE 78 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE DANCÉMENT

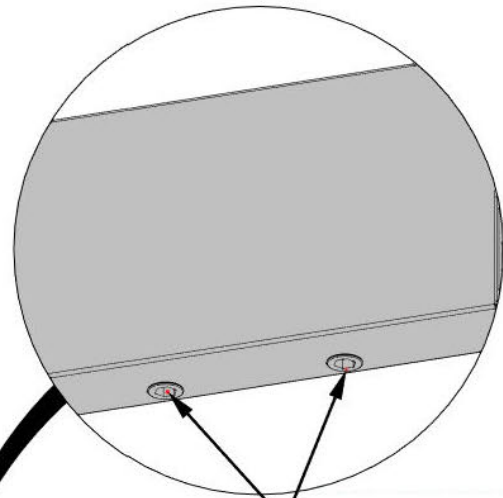
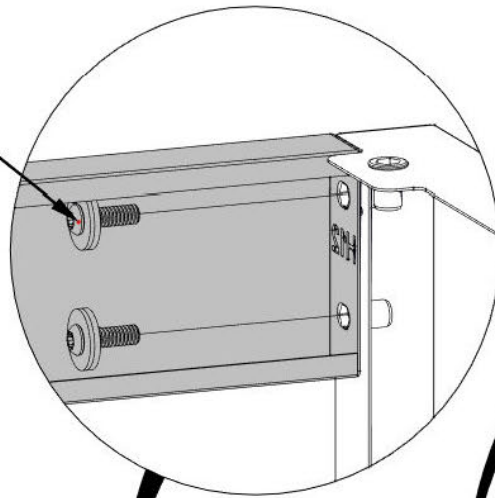


Qté	N° de pièce	Description
16	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

H12 ASSEMBLAGE DE POUTRE HORIZONTALE — A4M03695
(x4) 18 1/4 po x 215/16 po x 1 po (25,00 x 75,00 x 464,00)

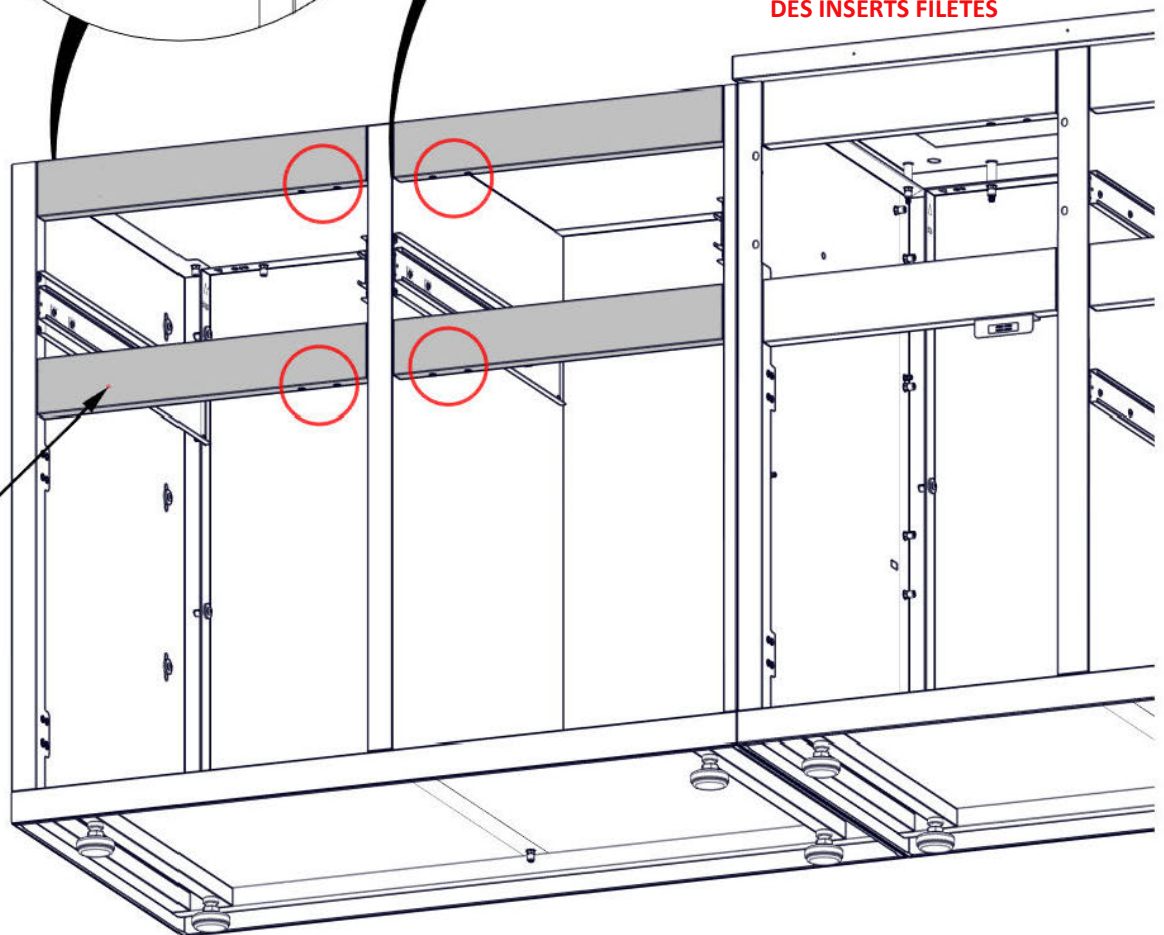
— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
— LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE

1 202 (x16)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX
1/4-20x3/4



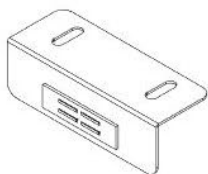
**NOTER L'ORIENTATION
DES INSERTS FILETÉS**

H12 (x4)
ASSEMBLAGE DE
POUTRE HORIZONTALE L



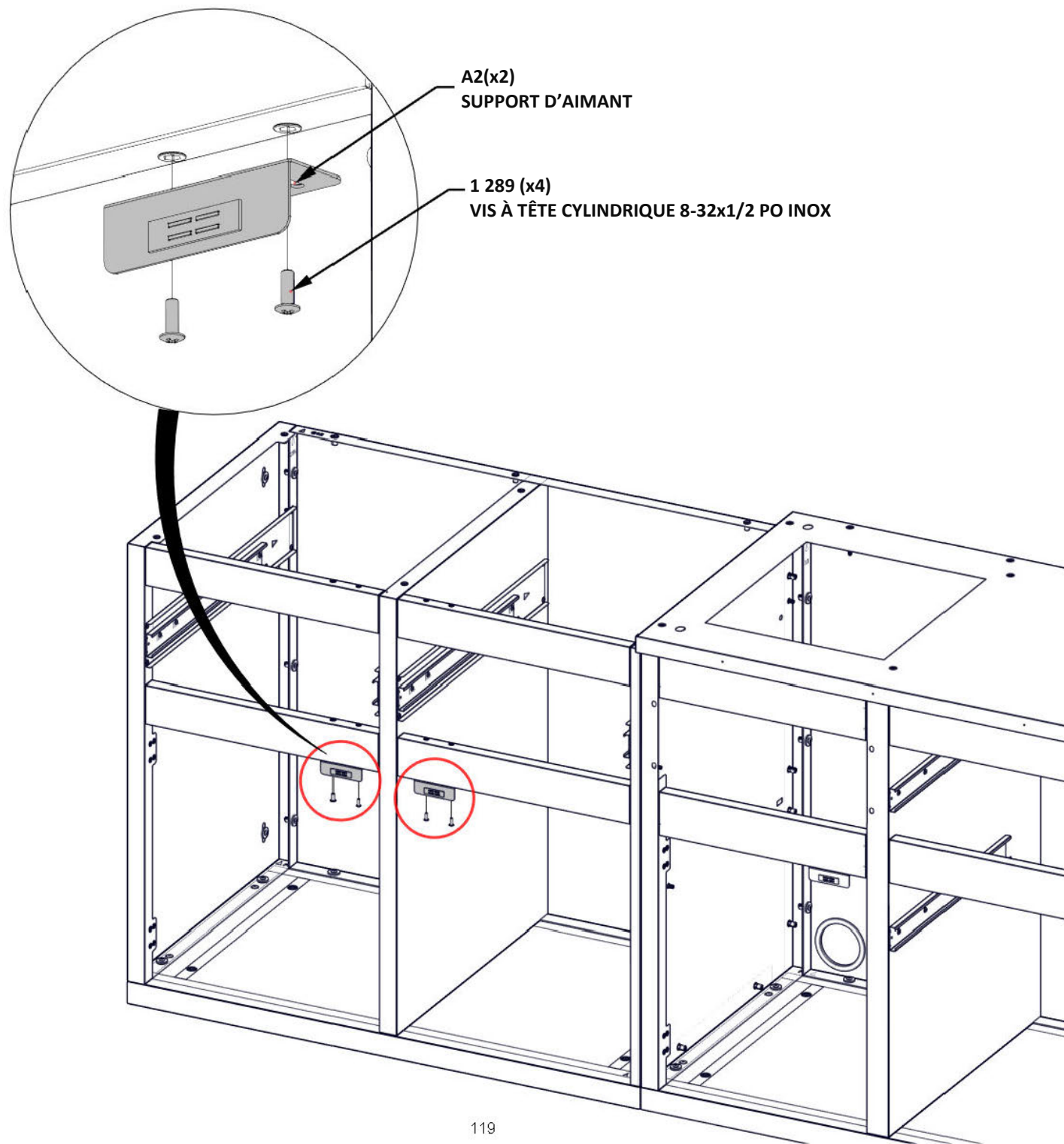
ÉTAPE 79 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE RANGEMENT

Qté	N° de pièce	Description
4	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX



A2 SUPPORT D'AIMANT — A4M03026
(x2) 1 po x 1 1/4 po x 3 1/8 po (25 x 31 x 80)

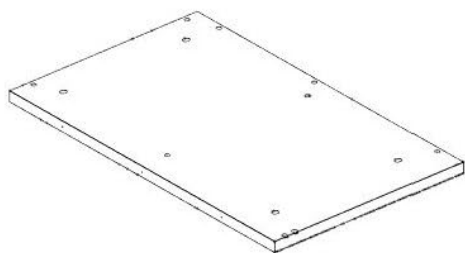
— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.



ÉTAPE 80 — ASSEMBLAGE D'ARMOIRE DE

RANGEMENT

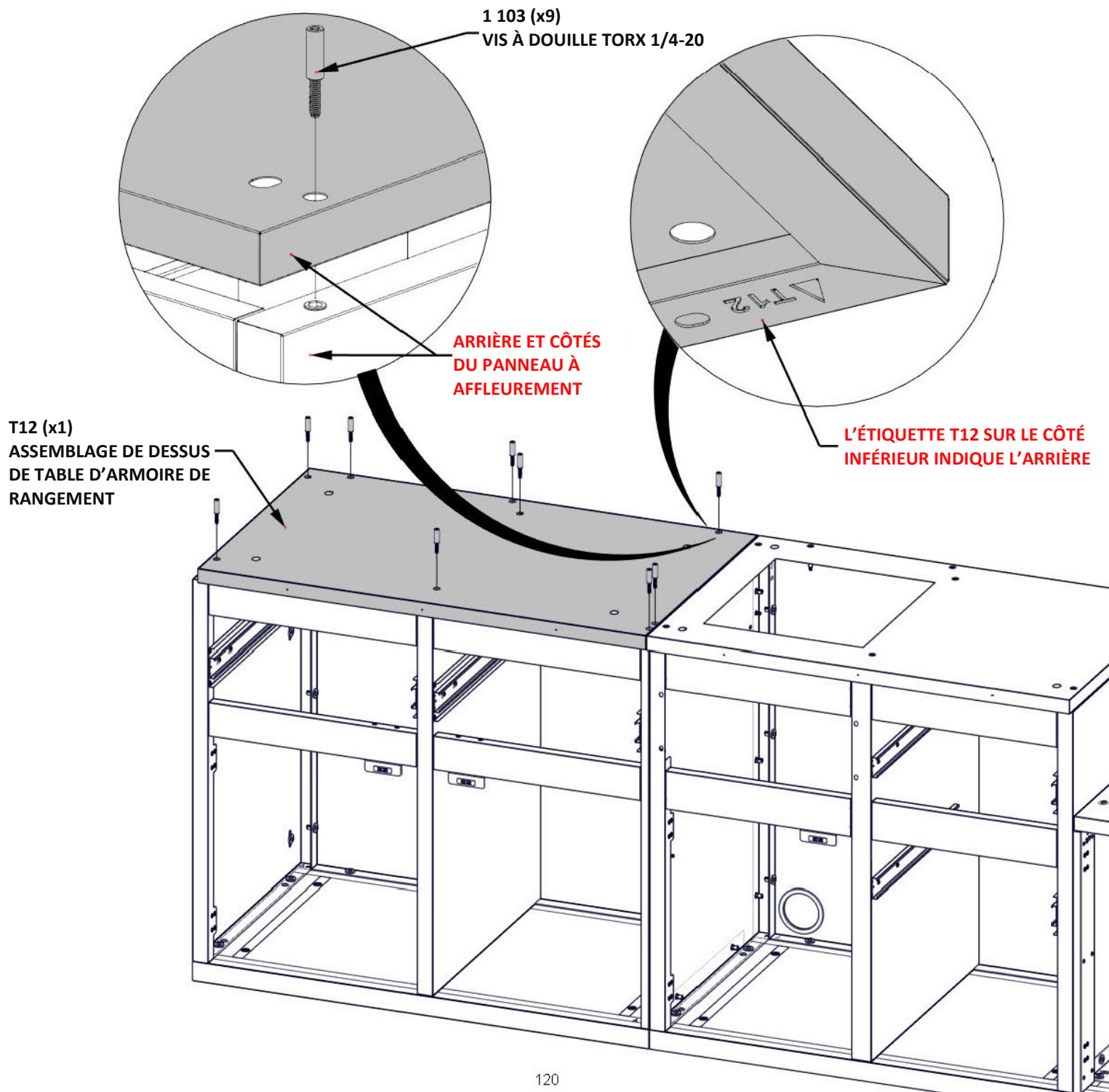
Qté	N° de pièce	Description
9	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



T12 ASSEMBLAGE DE TABLE D'ARMOIRE DE RANGEMENT — A4M03693
(x1) 39 7/16 po x 24 1/8 po x 1 1/4 po (32,00 x 612,00 x 1 001,00)

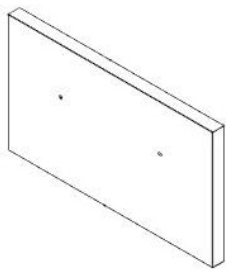
— SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

— **METTRE D'ÉQUERRE TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.**

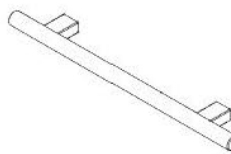


ÉTAPE 81 — ASSEMBLAGE DE FAUX PANNEAU D'ARMOIRE D'ÉVIER

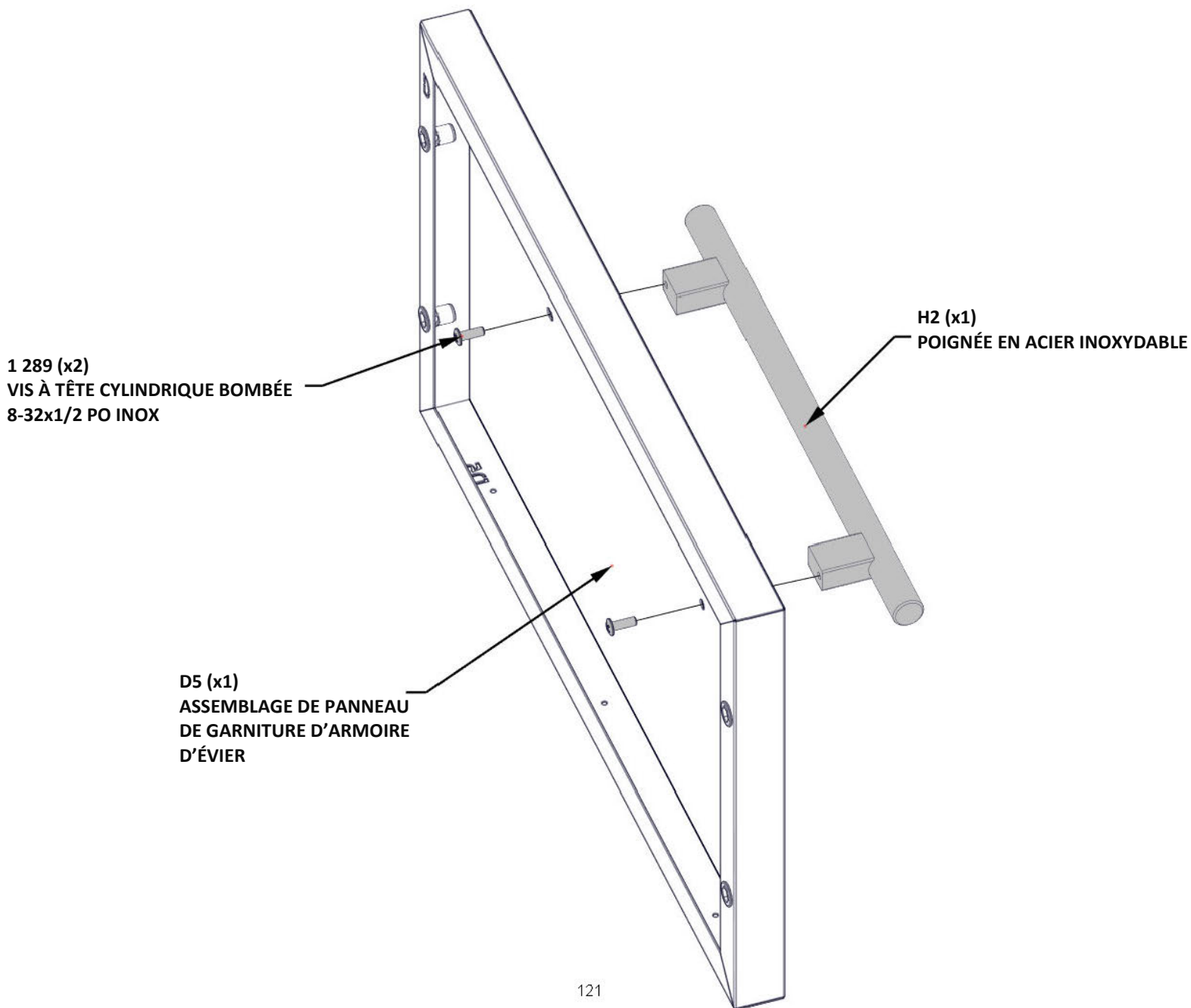
Qté	N° de pièce	Description
2	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX



D5
(x1)
ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE GARNITURE
D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03576
17 13/16 po x 10 1/4 po x 1 po (26,00 x 260,00 x 452,00)

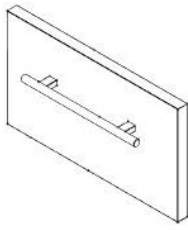


H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE — A4M03024
(x1) 5/8 po x 1 9/16 po x 11 13/16 po (16 x 40 x 300)



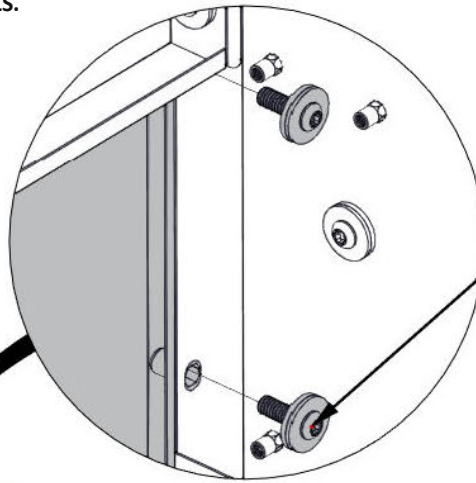
ÉTAPE 82 — FIXATION DU FAUX PANNEAU D'ARMOIRE D'ÉVIER

Qté	N° de pièce	Description
4	H101202	ASS. DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

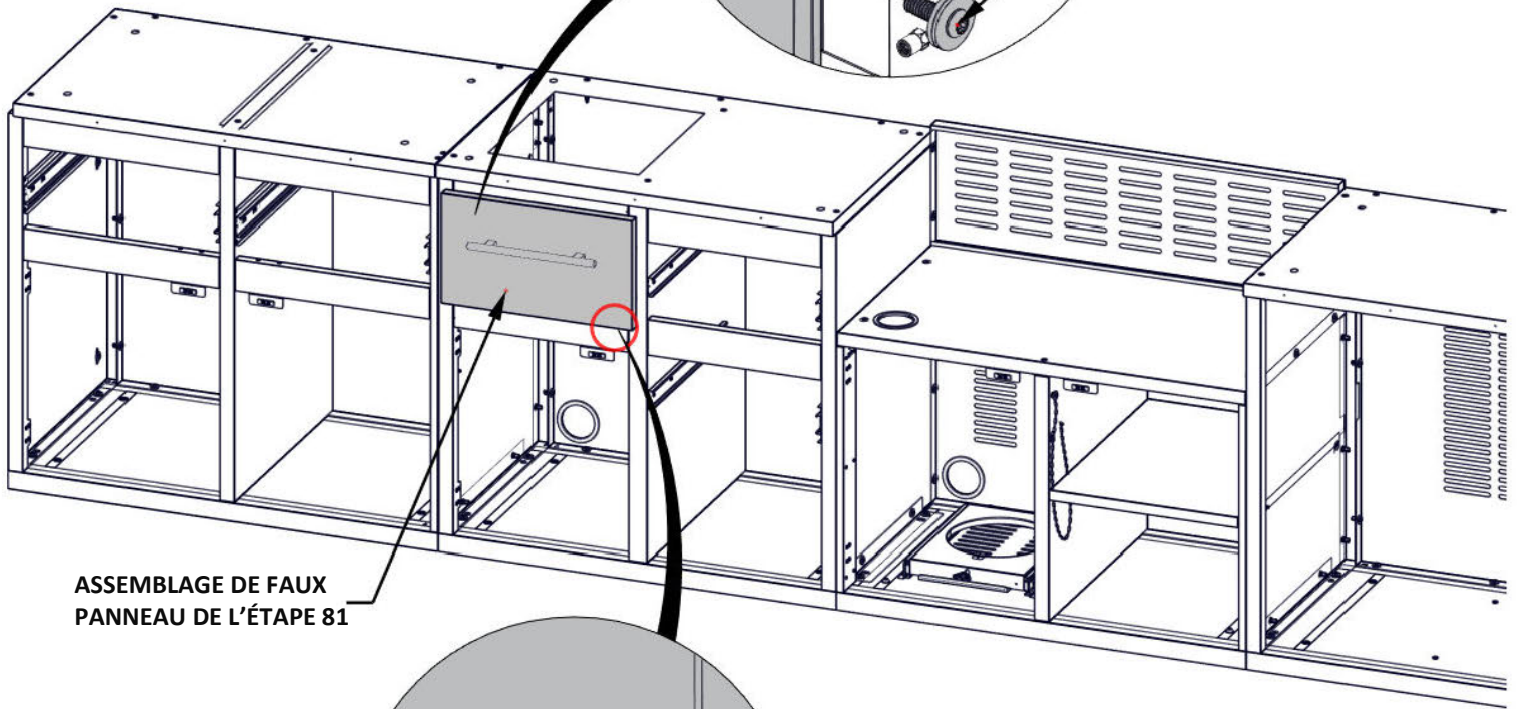


ASSEMBLAGE DE FAUX
PANNEAU DE L'ÉTAPE 81

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE.

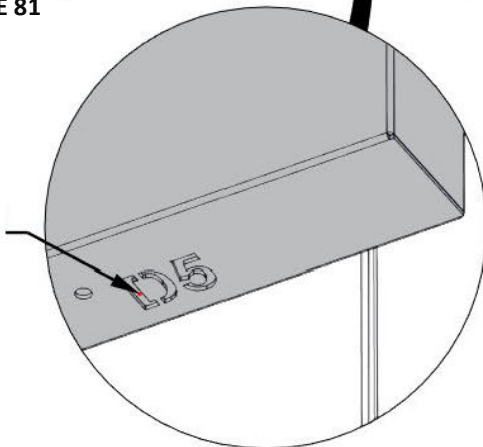


1 202 (x4)
ASS. DE VIS À TÊTE
CYLINDRIQUE TORX
1/4-20 x 3/4

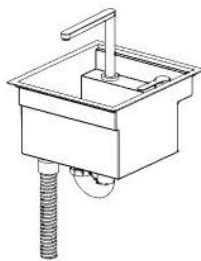


ASSEMBLAGE DE FAUX
PANNEAU DE L'ÉTAPE 81

L'ÉTIQUETTE D5 INDIQUE
LE BAS DU PANNEAU



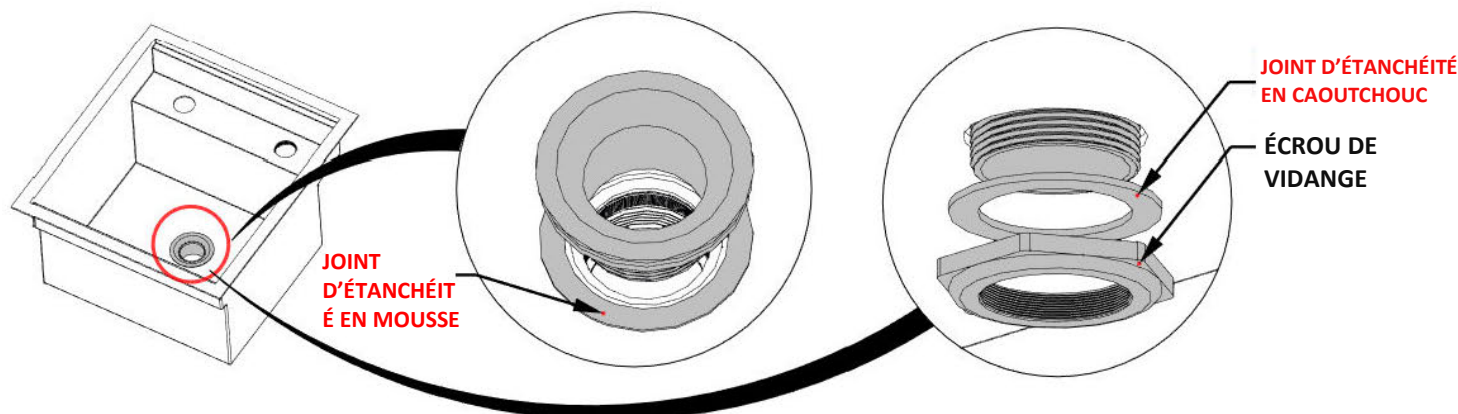
ÉTAPE 83A — INSTALLATION DE L'ÉVIER



A16 ASSEMBLAGE D'ÉVIER — A4M03143
(x1) 15 1/18 po x 15 15/16 x 16 7/8 po (384 x 389 x 429)

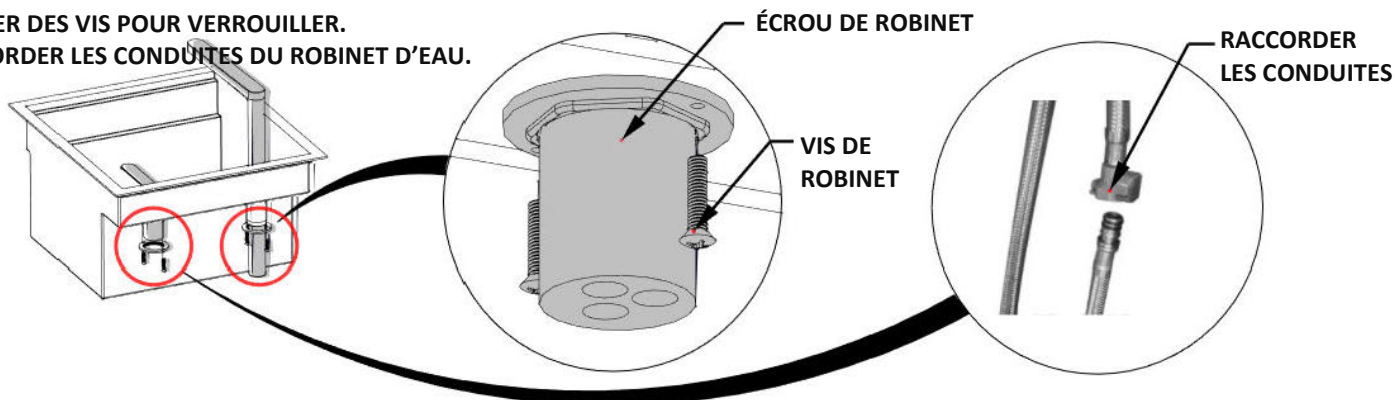
1. INSTALLATION DU DRAIN D'ÉVIER

- PLACER LE DRAIN À L'INTÉRIEUR DU CORPS DE L'ÉVIER, EN PLAÇANT UN JOINT EN MOUSSE ENTRE LES SURFACES.
- FIXER EN PLACE À L'AIDE D'UN JOINT EN CAOUTCHOUC ET D'UN ÉCROU DE VIDANGE PAR LE CÔTÉ INFÉRIEUR.



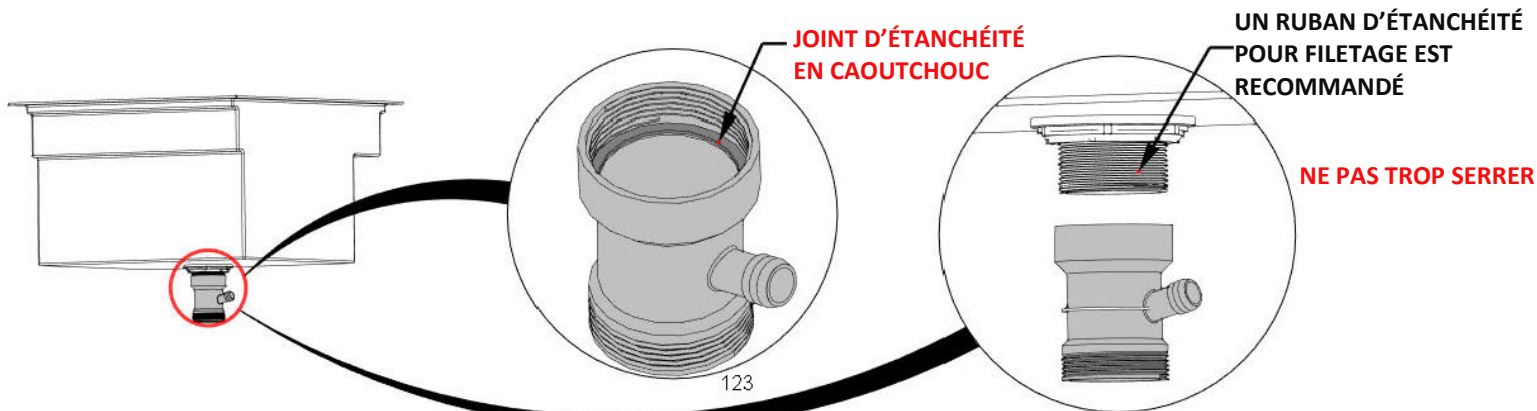
2. INSTALLATION DU ROBINET

- INSTALLER LE ROBINET EN PLAÇANT LA POIGNÉE ET LE BEC DANS LES OUVERTURES DE L'ÉVIER ET EN LES FIXANT EN PLACE À L'AIDE D'UN ÉCROU.
- INSÉRER DES VIS POUR VERROUILLER.
- RACCORDER LES CONDUITES DU ROBINET D'EAU.

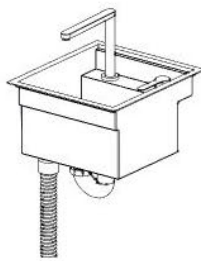


3. INSTALLATION DU RACCORD DE VIDANGE

- FIXER LE RACCORD DE VIDANGE AU DRAIN DE L'ÉVIER.



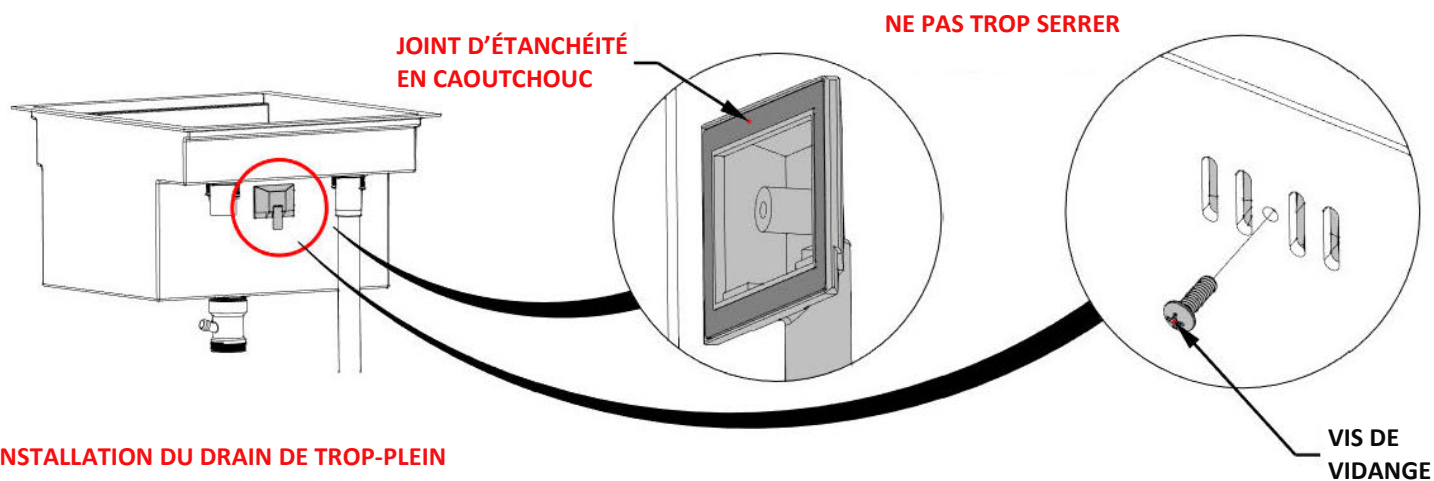
ÉTAPE 83B — INSTALLATION DE L'ÉVIER



A16 ASSEMBLAGE D'ÉVIER — A4M03143
(x1) 15 118 po x 15 5/16 po x 16 718 po (384 x 389 x 429)

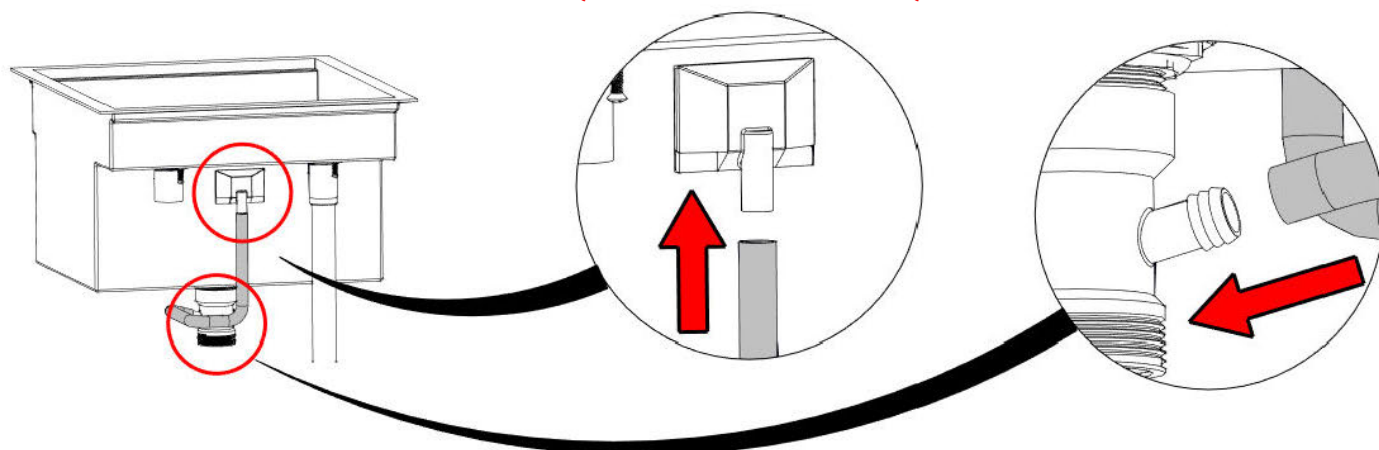
4. INSTALLATION DU DRAIN DE TROP-PLEIN

- S'ASSURER QUE LE JOINT EN CAOUTCHOUC EST INSTALLÉ DANS LE DRAIN DE TROP-PLEIN.
- INSÉRER LA VIS DE VIDANGE POUR MAINTENIR EN PLACE.



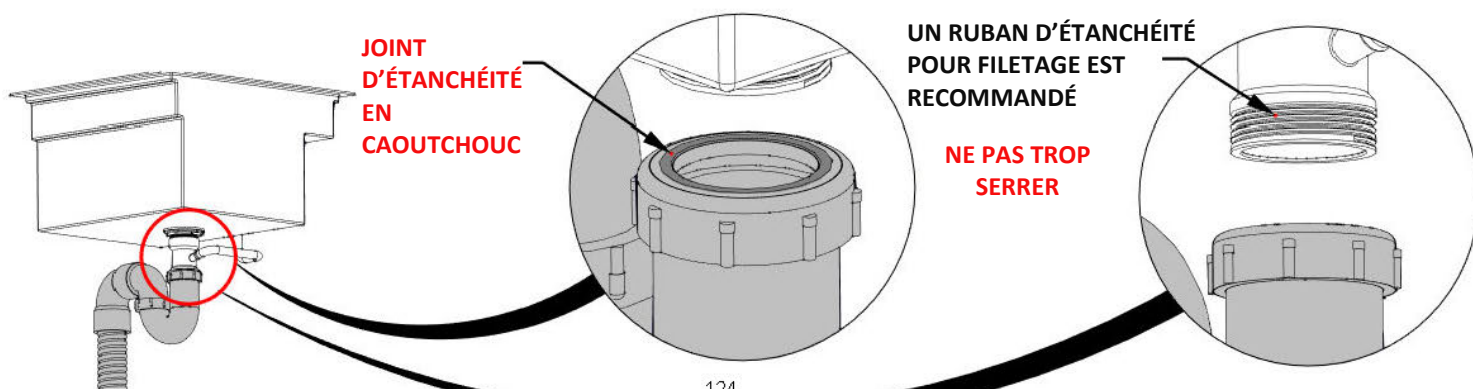
5. INSTALLATION DU DRAIN DE TROP-PLEIN

- FIXER LE DRAIN DE TROP-PLEIN EN RACCORDANT CHAQUE EXTRÉMITÉ COMME INDiqué.

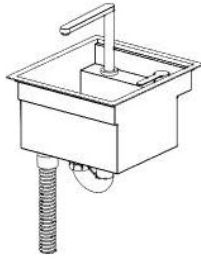


6. INSTALLATION DU DRAIN PRINCIPAL ET DU SIPHON

- FIXER LE SIPHON ET LE TUYAU DE VIDANGE ONDULÉ AU RACCORD DE VIDANGE.



ÉTAPE 83C — INSTALLATION DE L'ÉVIER



A16 ASSEMBLAGE D'ÉVIER — A4M03143
(x1) 15 1/8 po x 15 5/16 po x 16 7/8 po (384 x 389 x 429)



A4M03151 ADAPTATEUR DE TUYAU D'ARROSAGE
(x1)

- UN FILTRE DE DRAIN DOIT ÊTRE UTILISÉ LORSQUE DES ALIMENTS SONT JETÉS À L'INTÉRIEUR DE L'ÉVIER.
- NE PAS LAISSER DE MATIÈRE SOLIDE PÉNÉTRER DANS LA CUVETTE DE L'ÉVIER.

OPTIONS DE RACCORDEMENT D'ALIMENTATION D'ADMISSION EN EAU :

- FIXATION DU TUYAU D'ARROSAGE À L'AIDE DE L'ADAPTATEUR FOURNI
- CONDUITE D'ALIMENTATION D'ADMISSION EN EAU

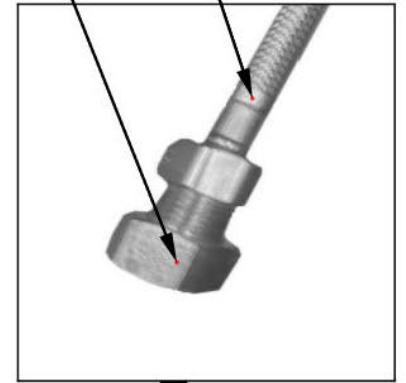
OPTIONS POUR L'ÉVACUATION DU DRAIN :

- SEAU OU CONTENEUR D'EAUX GRISSES
- DRAIN À PIERRES SÈCHES OU BASSIN SEC
- SYSTÈME D'ÉGOUT INTÉGRÉ
- VÉRIFIER LES EXIGENCES LOCALES.

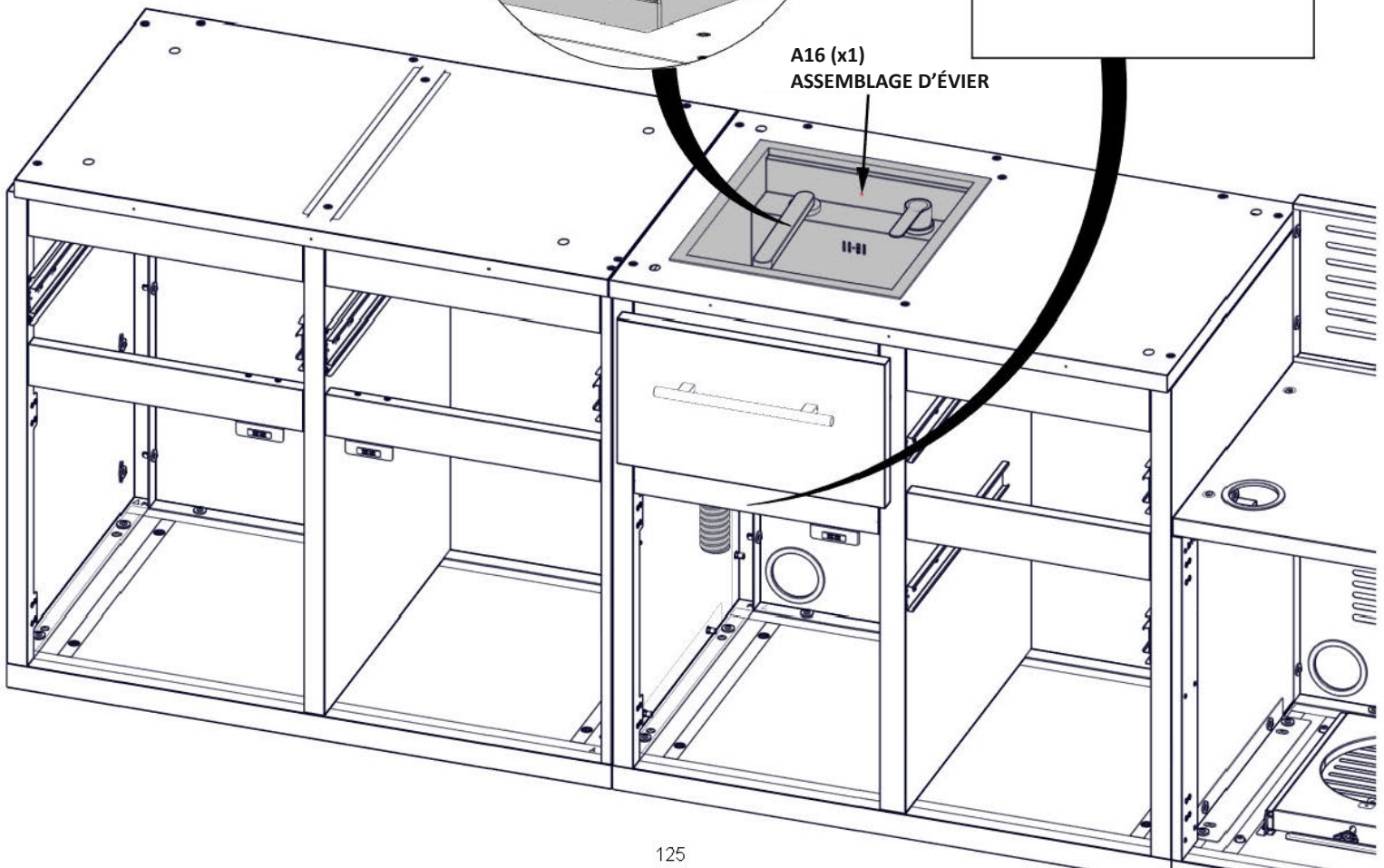
**IL EST RECOMMANDÉ
D'APPLIQUER UNE FINE PERLE
DE SILICONE SUR LE CÔTÉ SOUS
TOUTES LES BRIDES D'ÉVIER
AVANT L'INSTALLATION**

**FIXER L'ADAPTATEUR À LA
CONDUITE D'ADMISSION
ET SERRER AVEC UNE CLÉ**

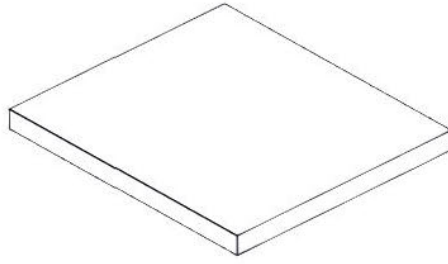
3 151 (x1)
ADAPTATEUR DE
TUYAU D'ARROSAGE



A16 (x1)
ASSEMBLAGE D'ÉVIER

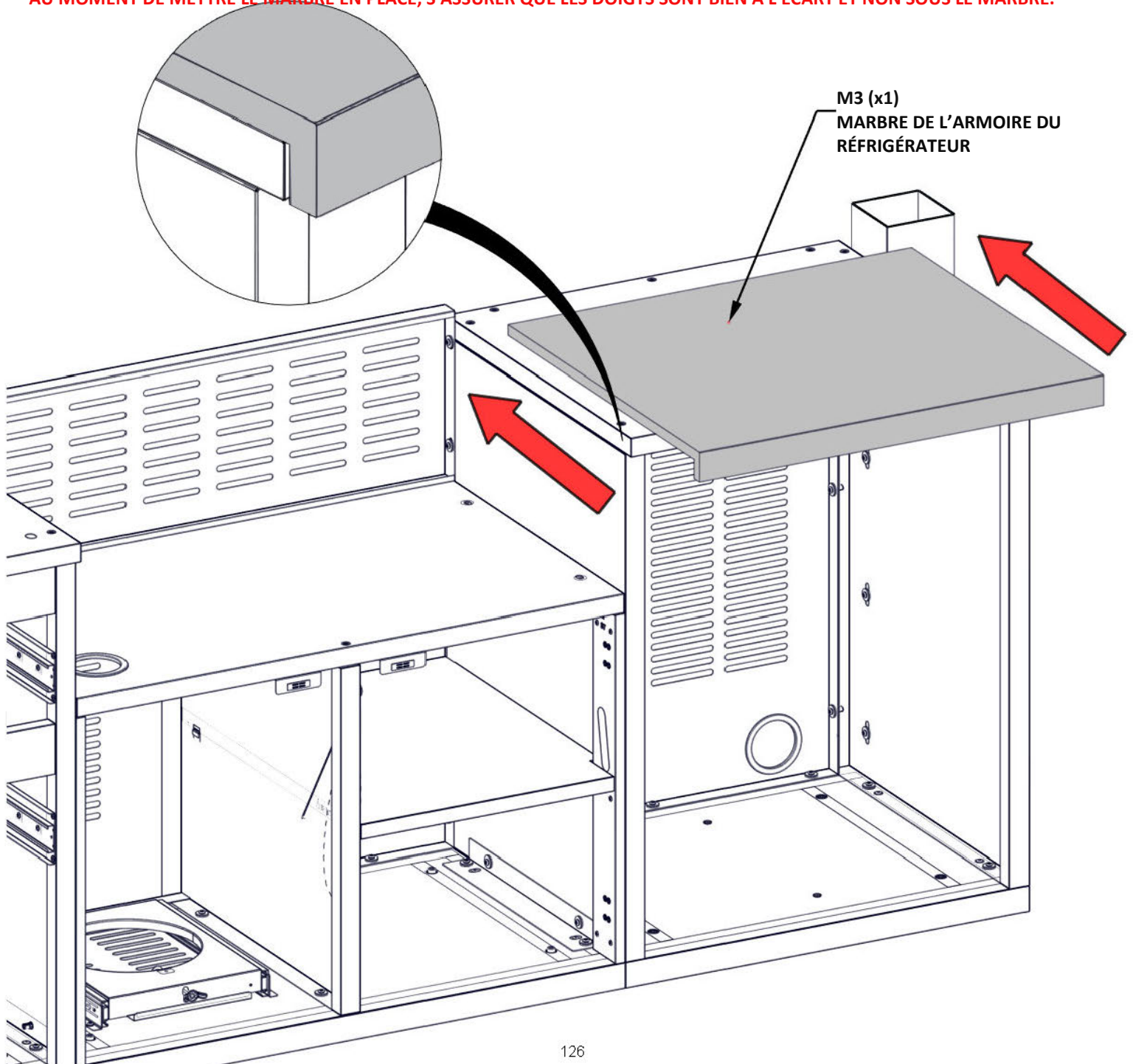


ÉTAPE 84A — INSTALLATION DU MARBRE DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR



M3 MARBRE D'ARMOIRE DE RÉFRIGÉRATEUR — A4M03602
(x1) 28 1/8 po x 24 15/16 po x 1 15/16 po (50 x 634 x 715)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ DE FAIRE METTRE EN PLACE LE COMPTOIR EN MARBRE PAR AU MOINS DEUX PERSONNES.
- FAIRE COULISSER EN PLACE JUSQU'À CE QUE LE MARBRE SOIT SERRÉ CONTRE LE POTEAU ET QUE LES CÔTÉS SOIENT AU NIVEAU DU PANNEAU.
- **AU MOMENT DE METTRE LE MARBRE EN PLACE, S'ASSURER QUE LES DOIGTS SONT BIEN À L'ÉCART ET NON SOUS LE MARBRE.**



ÉTAPE 84B — INSTALLATION DU MARBRE DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR

Qté	N° de pièce	Description
4	H101292	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x13/32 PO
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
4	H101053	RONDELLE EN ACIER 6x20

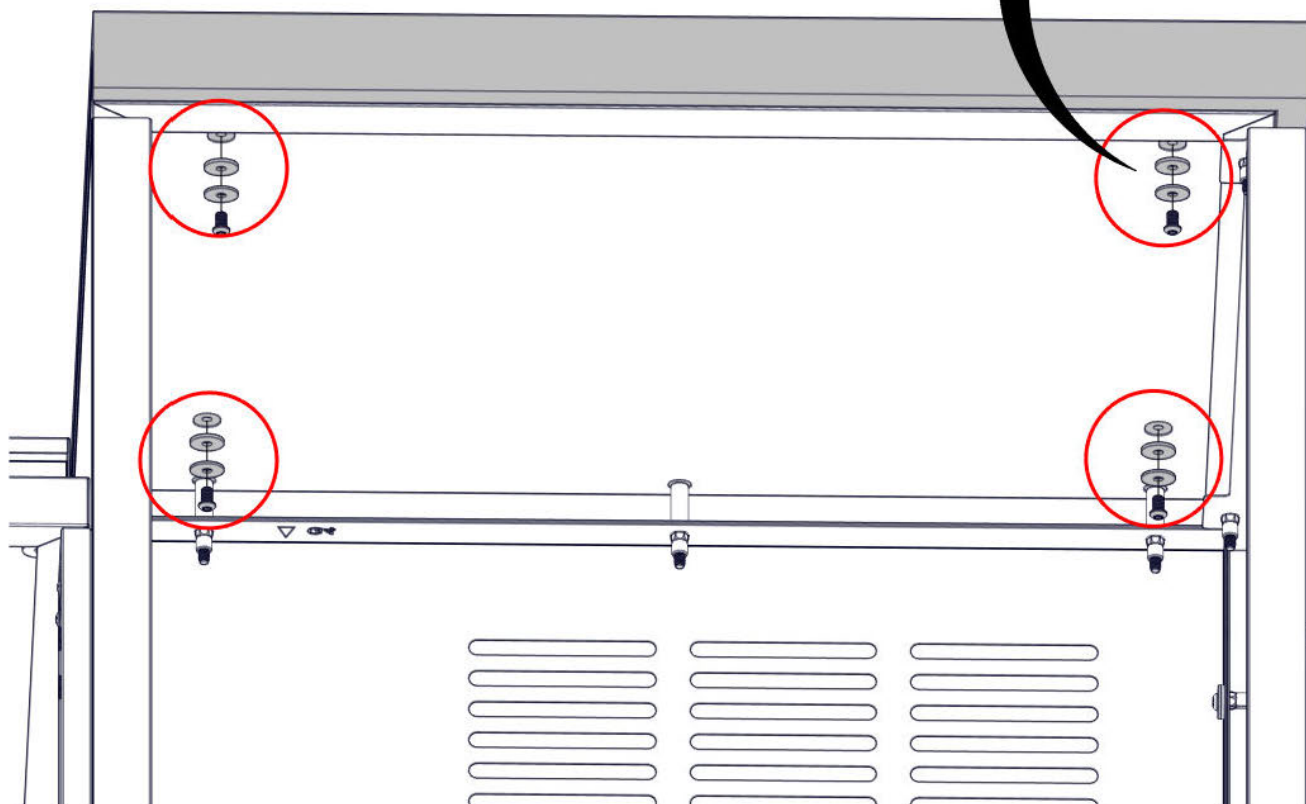
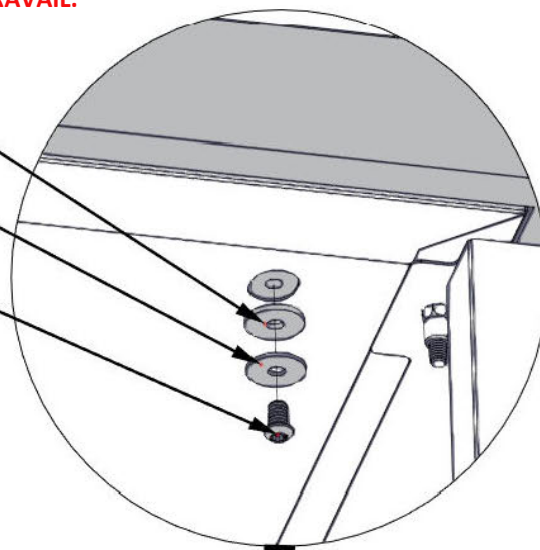
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- S'ASSURER D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS QUE LE MARBRE EST EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DU MONTAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- NE PAS UTILISER LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLI DE TRAVAIL.

1 054 (x4)
RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

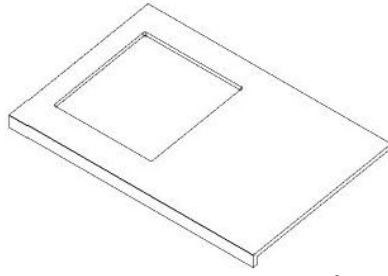
1 053 (x4)
RONDELLE EN ACIER 6x20

1 292 (x4)
TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x13/32 PO

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL



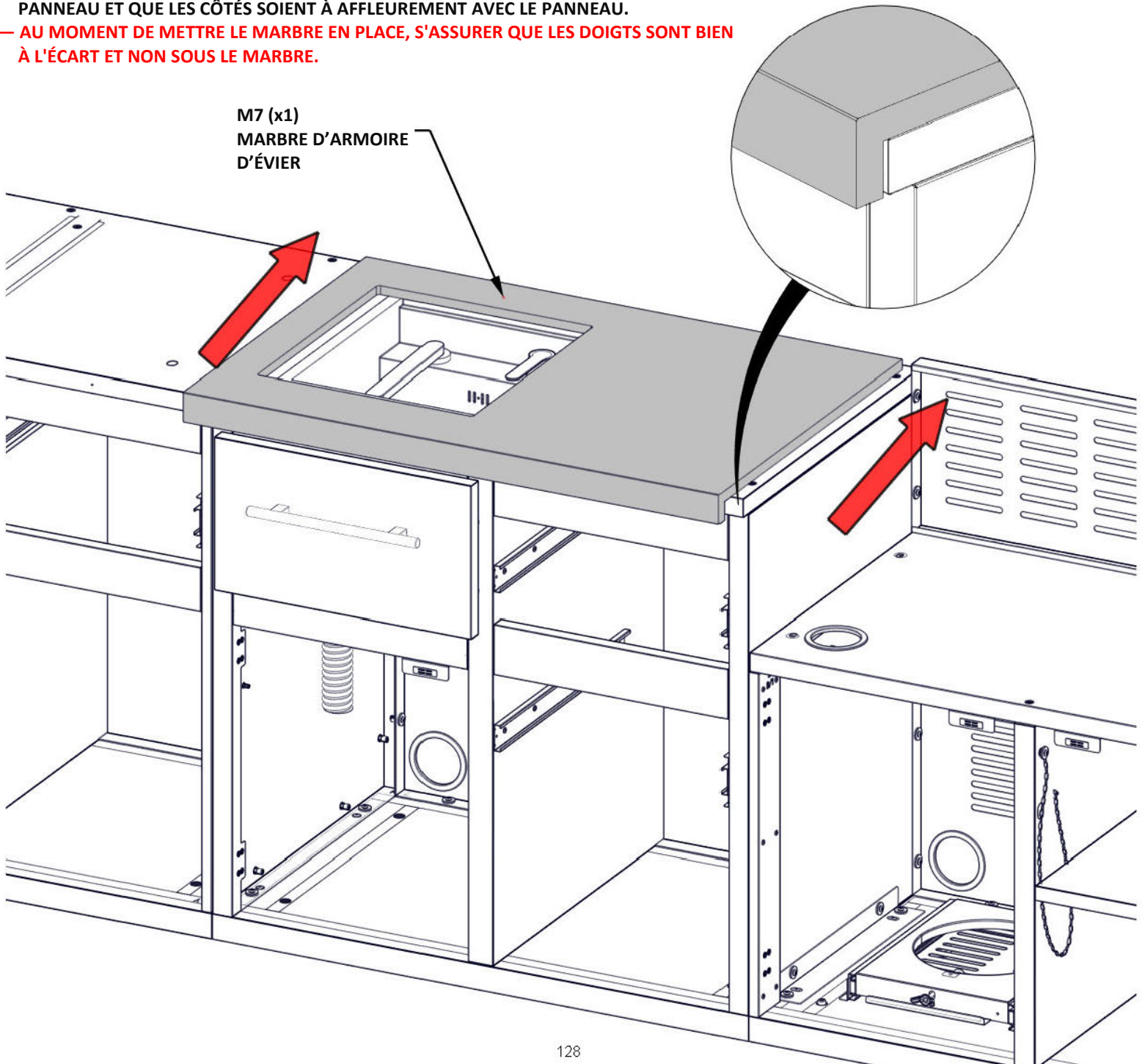
ÉTAPE 85A — INSTALLATION DU MARBRE DE L'ARMOIRE D'ÉVIER



M7 MARBRE D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03655
(x1) 37 3/16 po x 24 15/16 po x 1 15/16 po (50 x 634 x 944)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ DE FAIRE METTRE EN PLACE LE COMPTOIR EN MARBRE PAR AU MOINS DEUX PERSONNES.
- FAIRE COULISSER EN PLACE JUSQU'À CE QUE LE MARBRE SOIT SERRÉ CONTRE LE PANNEAU ET QUE LES CÔTÉS SOIENT À AFFLEUREMENT AVEC LE PANNEAU.
- **AU MOMENT DE METTRE LE MARBRE EN PLACE, S'ASSURER QUE LES DOIGTS SONT BIEN À L'ÉCART ET NON SOUS LE MARBRE.**

M7 (x1)
MARBRE D'ARMOIRE
D'ÉVIER



ÉTAPE 85B — INSTALLATION DU MARBRE DE L'ARMOIRE D'ÉVIER

Qté	N° de pièce	Description
4	H101292	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x13/32 PO
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
4	H101053	RONDELLE EN ACIER 6x20

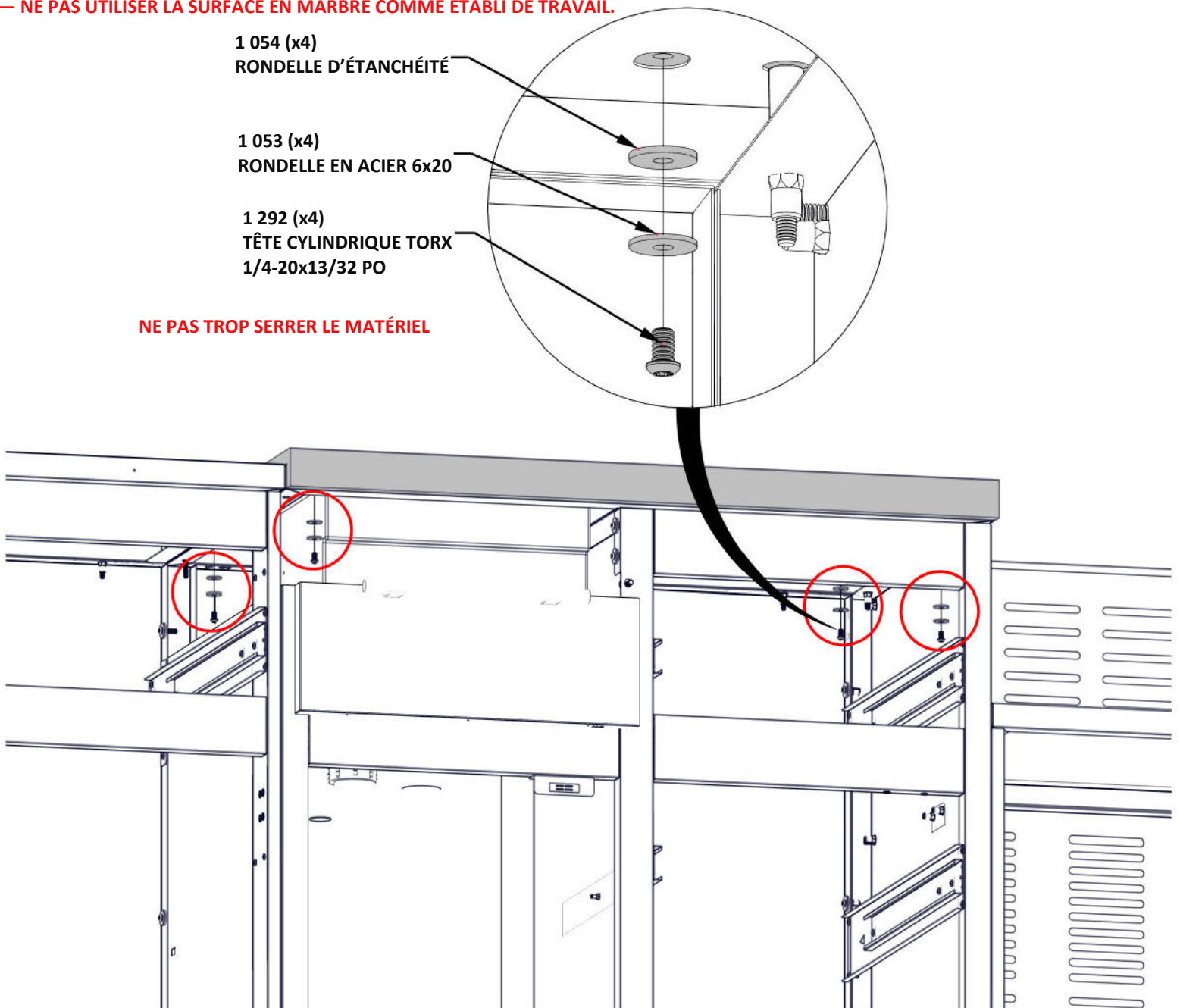
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS
- IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER L'EXTENSION DE TOURNEVIS MAGNÉTIQUE DE 6 PO FOURNIE DANS VOTRE KIT DE MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- S'ASSURER D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS QUE LE MARBRE EST EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DU MONTAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- NE PAS UTILISER LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLI DE TRAVAIL.

1 054 (x4)
RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

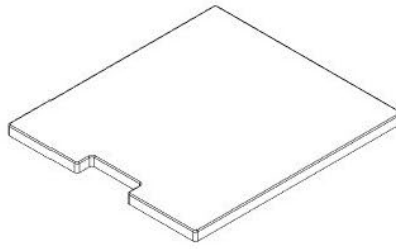
1 053 (x4)
RONDELLE EN ACIER 6x20

1 292 (x4)
TÊTE CYLINDRIQUE TORX
1/4-20x13/32 PO

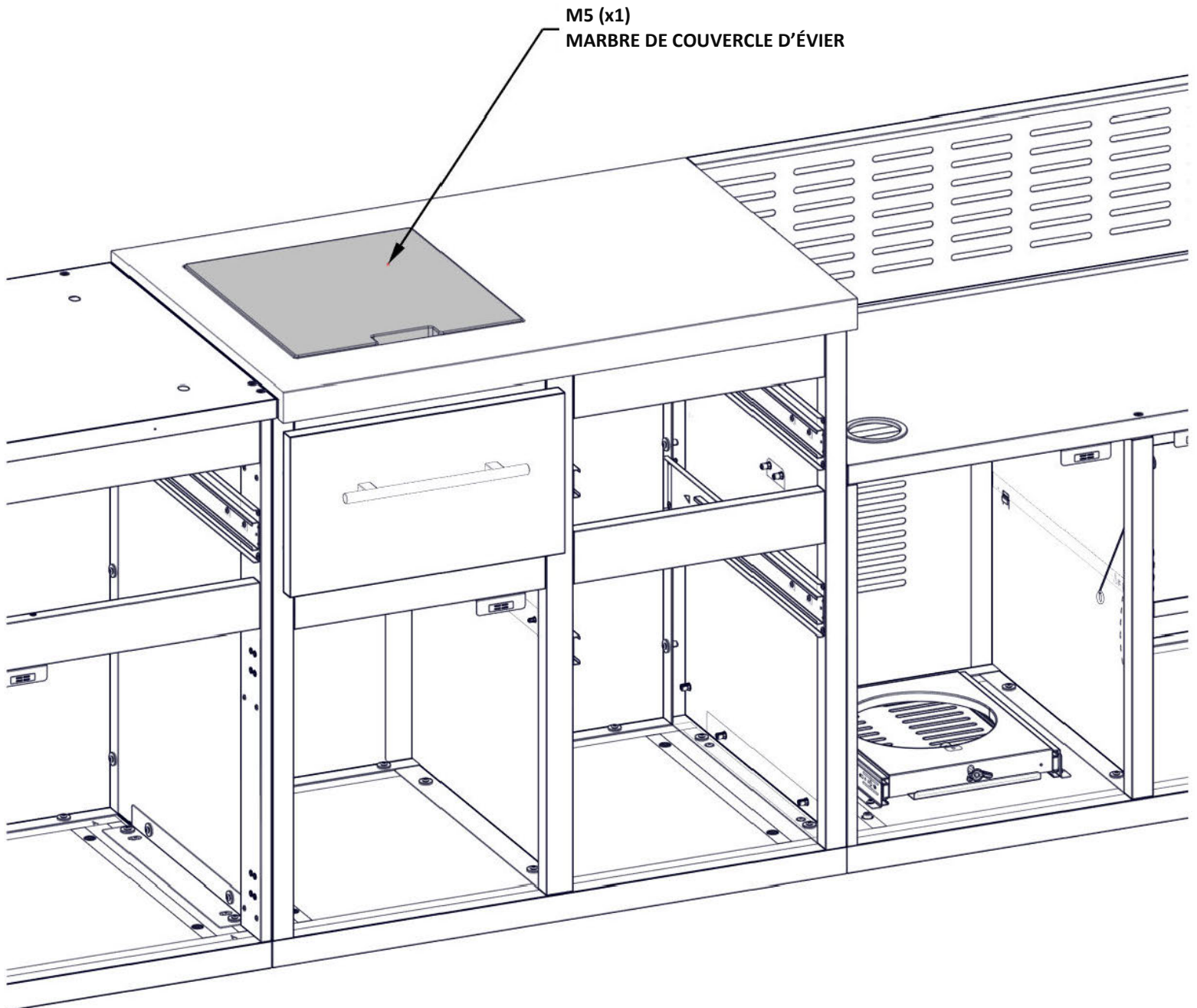
NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL



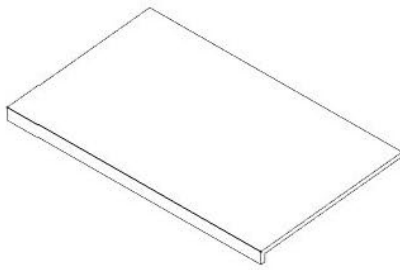
ÉTAPE 86 — INSTALLATION DU MARBRE DE L'ARMOIRE D'ÉVIER



M5 MARBRE DE COUVERCLE D'ÉVIER — A4M03147
(x1) 3/4 po x 16 5/16 po (18 x 375 x 415)

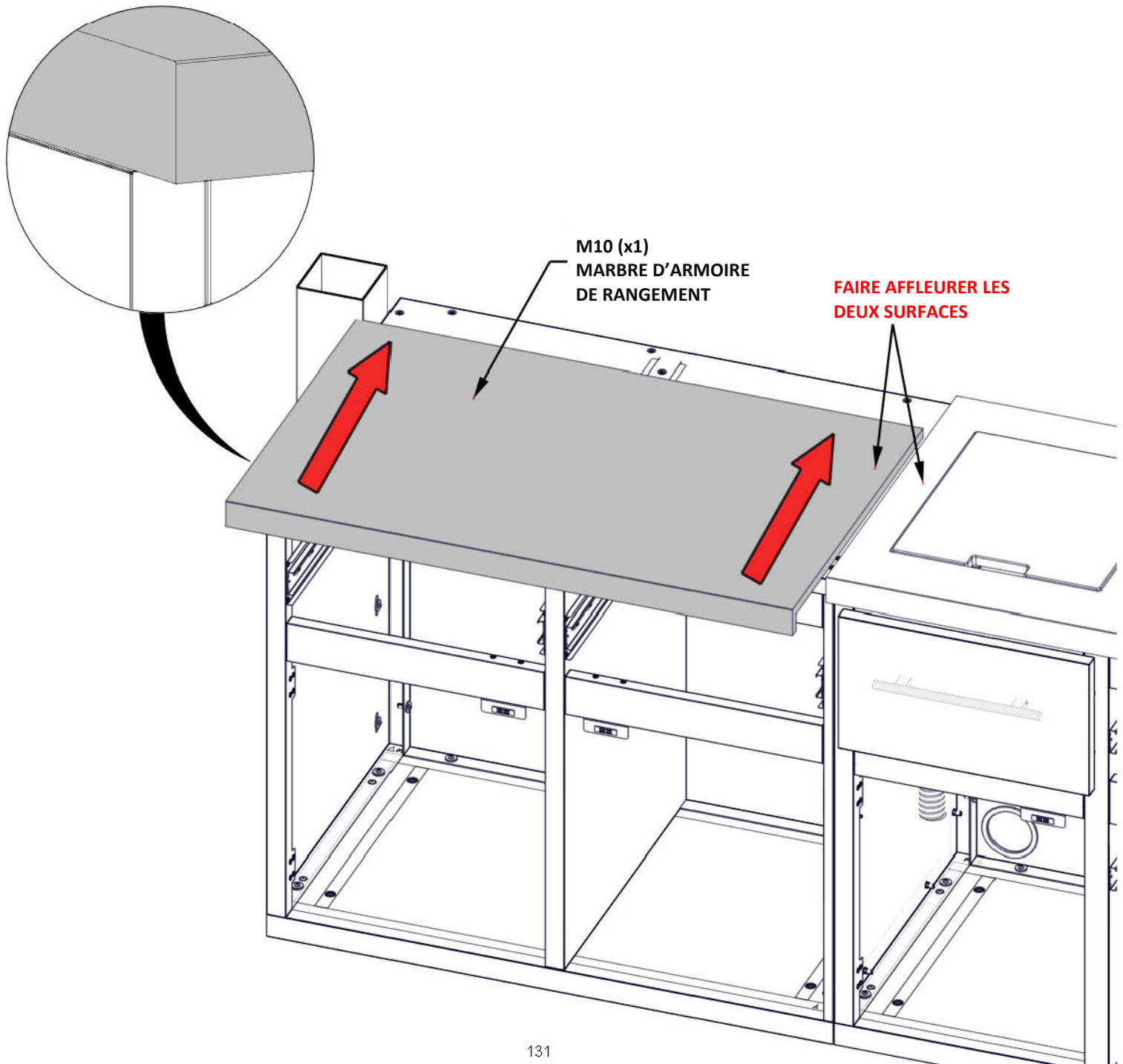


ÉTAPE 87A — INSTALLATION DU MARBRE DE L'ARMOIRE DE RANGEMENT



M10 MARBRE D'ARMOIRE DE RANGEMENT — A4M03694
(x1) 40 3/16 po x 24 15/16 po x 1 15/16 po (50 x 634 x 1 020)

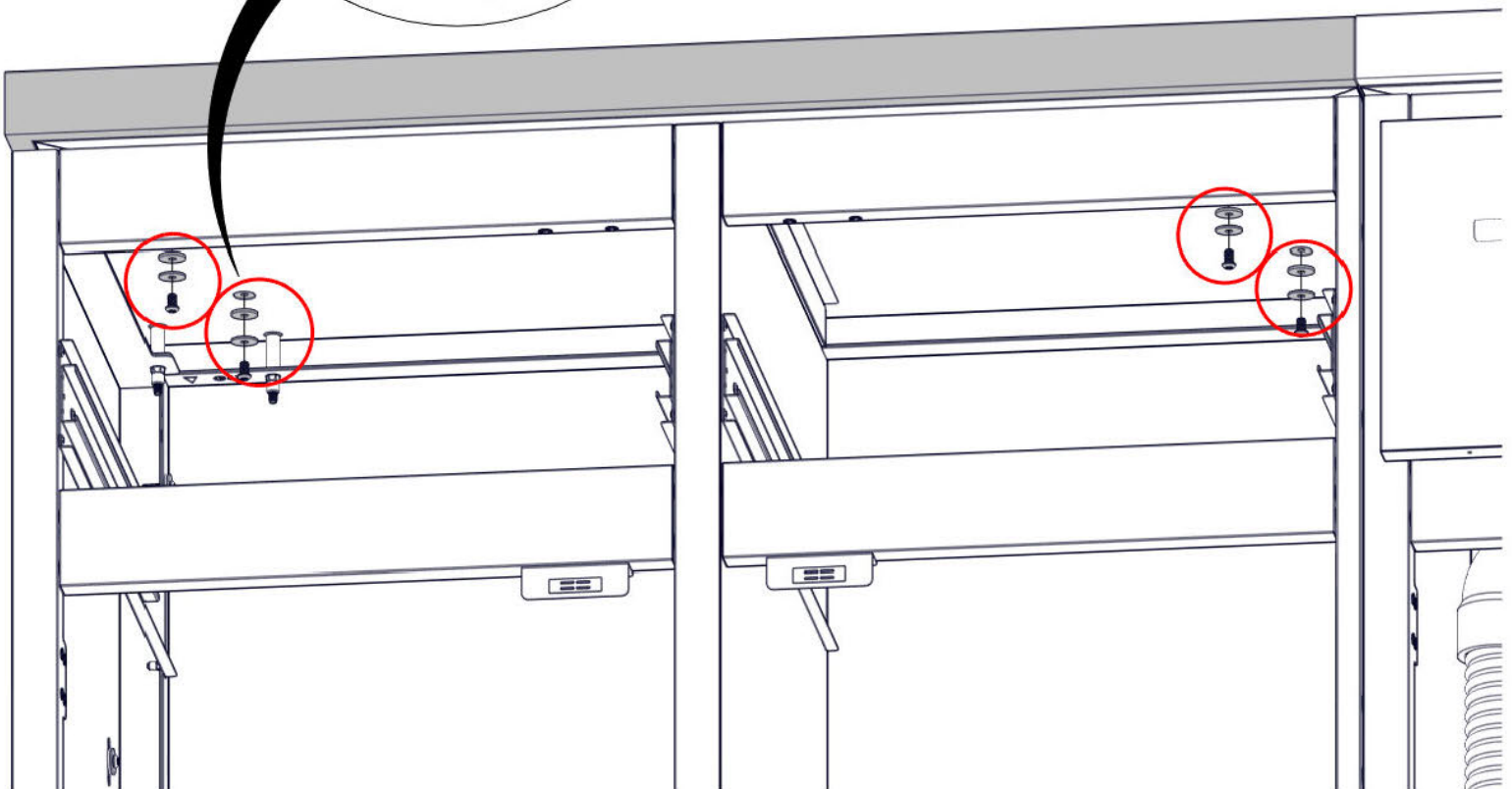
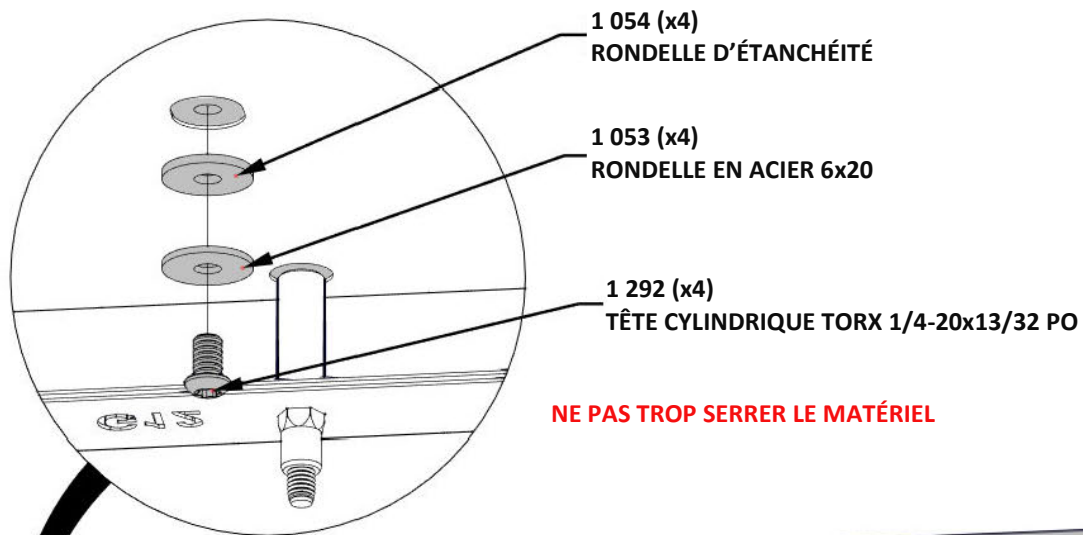
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ DE FAIRE METTRE EN PLACE LE COMPTOIR EN MARBRE PAR AU MOINS DEUX PERSONNES.
- FAIRE COULISSER EN PLACE JUSQU'À CE QUE LE MARBRE SOIT SERRÉ CONTRE LE POTEAU ET QUE LES CÔTÉS SOIENT AU NIVEAU DU PANNEAU.
- **AU MOMENT DE METTRE LE MARBRE EN PLACE, S'ASSURER QUE LES DOIGTS SONT BIEN À L'ÉCART ET NON SOUS LE MARBRE.**



ÉTAPE 87B — INSTALLATION DU MARBRE DE L'ARMOIRE DE RANGEMENT

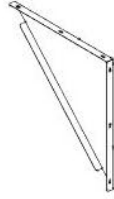
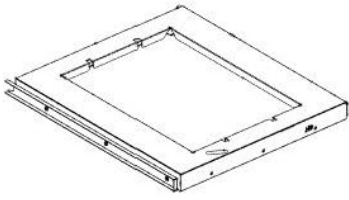
Qté	N° de pièce	Description
4	H101292	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x13/32 PO
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
4	H101053	RONDELLE EN ACIER 6x20

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- S'ASSURER D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS QUE LE MARBRE EST EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DU MONTAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- NE PAS UTILISER LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLI DE TRAVAIL.



ÉTAPE 88A — ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE DE CUISINE

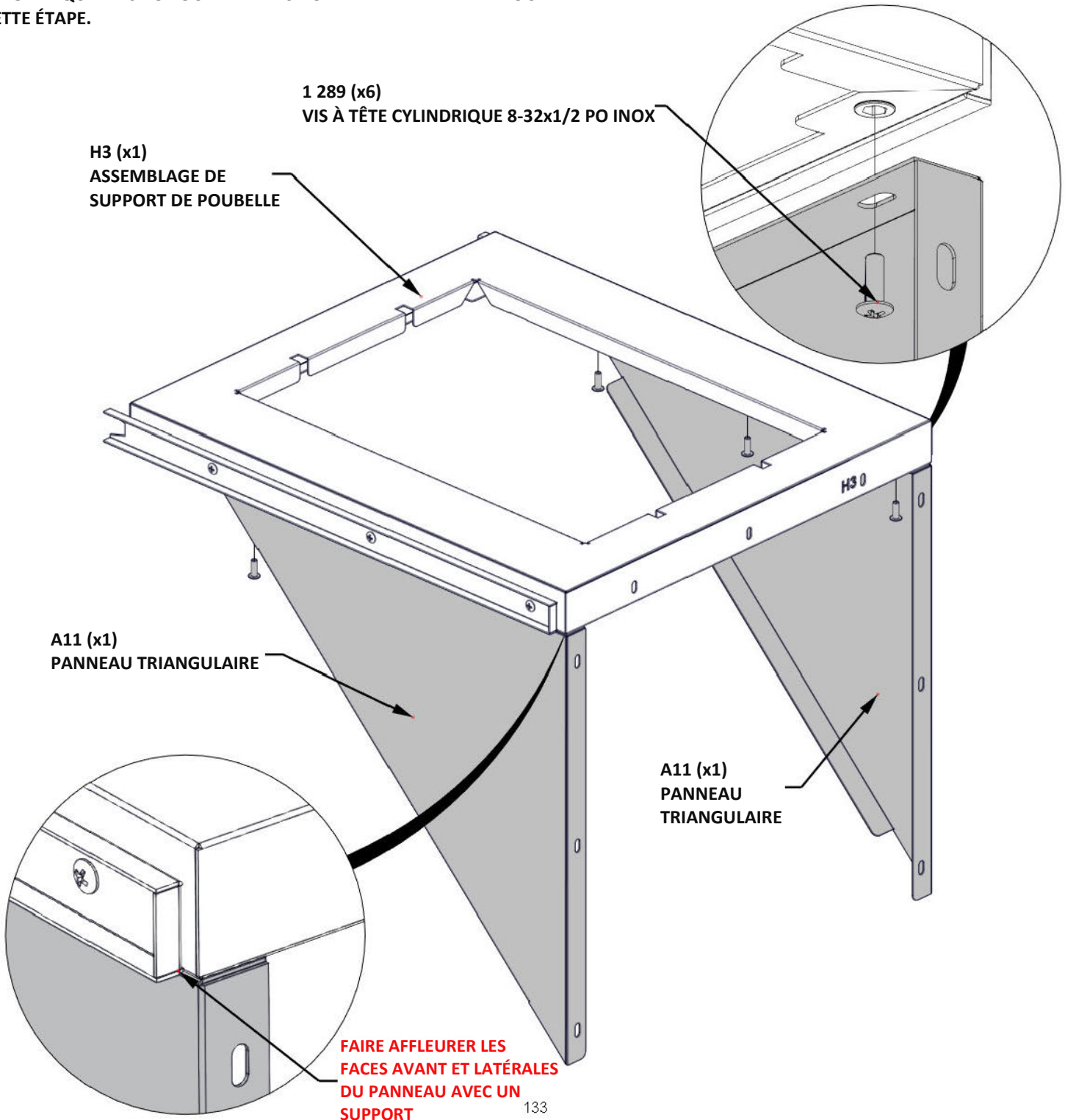
Qté	N° de pièce	Description
6	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX



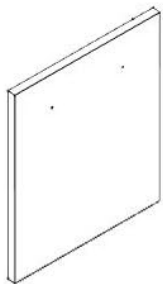
H3 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE POUBELLE — A4M03610
(x1) 1 3/8 po x 18 1/16 po x 15 13/16 po (35,00 x 401 60 x 458,00)

A11 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE POUBELLE — A4M03610
(x2) 1 3/8 po x 18 1/16 po x 15 13/16 po (29 x 350 x 350)

— IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER L'EXTENSION DE TOURNEVIS MAGNÉTIQUE DE 6 PO FOURNIE DANS VOTRE KIT DE MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.



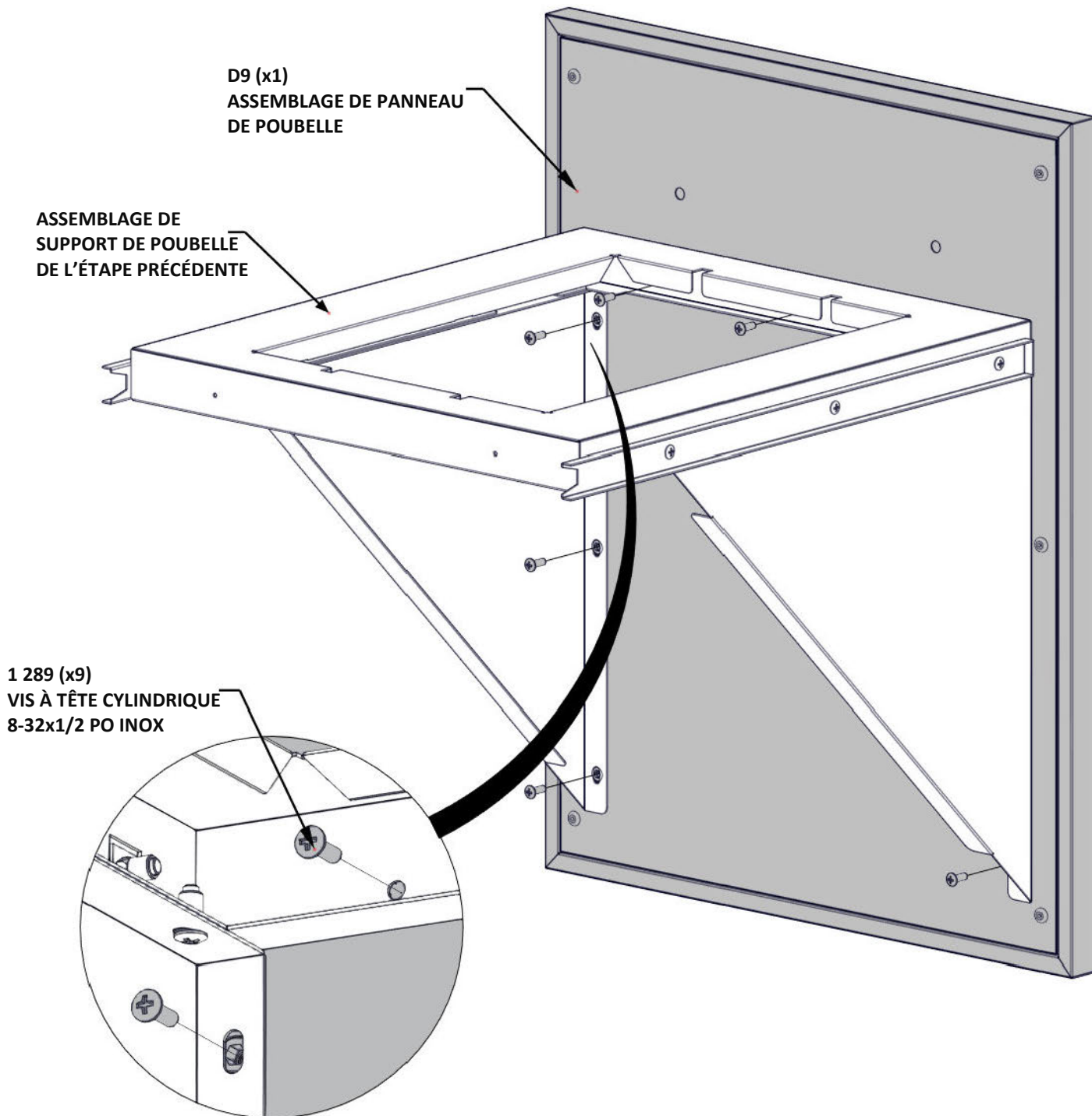
ÉTAPE 88B — ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE DE CUISINE



Qté	N° de pièce	Description
9	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

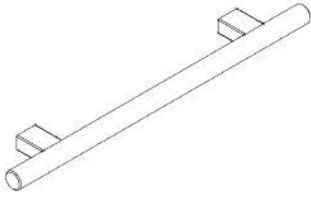
D9 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE POUBELLE — A4M03608
(x1) 22 1/4 po x 17 (24,00 x 451,00 x 565,00)

— IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER L'EXTENSION DE TOURNEVIS MAGNÉTIQUE DE 6 PO FOURNIE DANS VOTRE KIT DE MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.

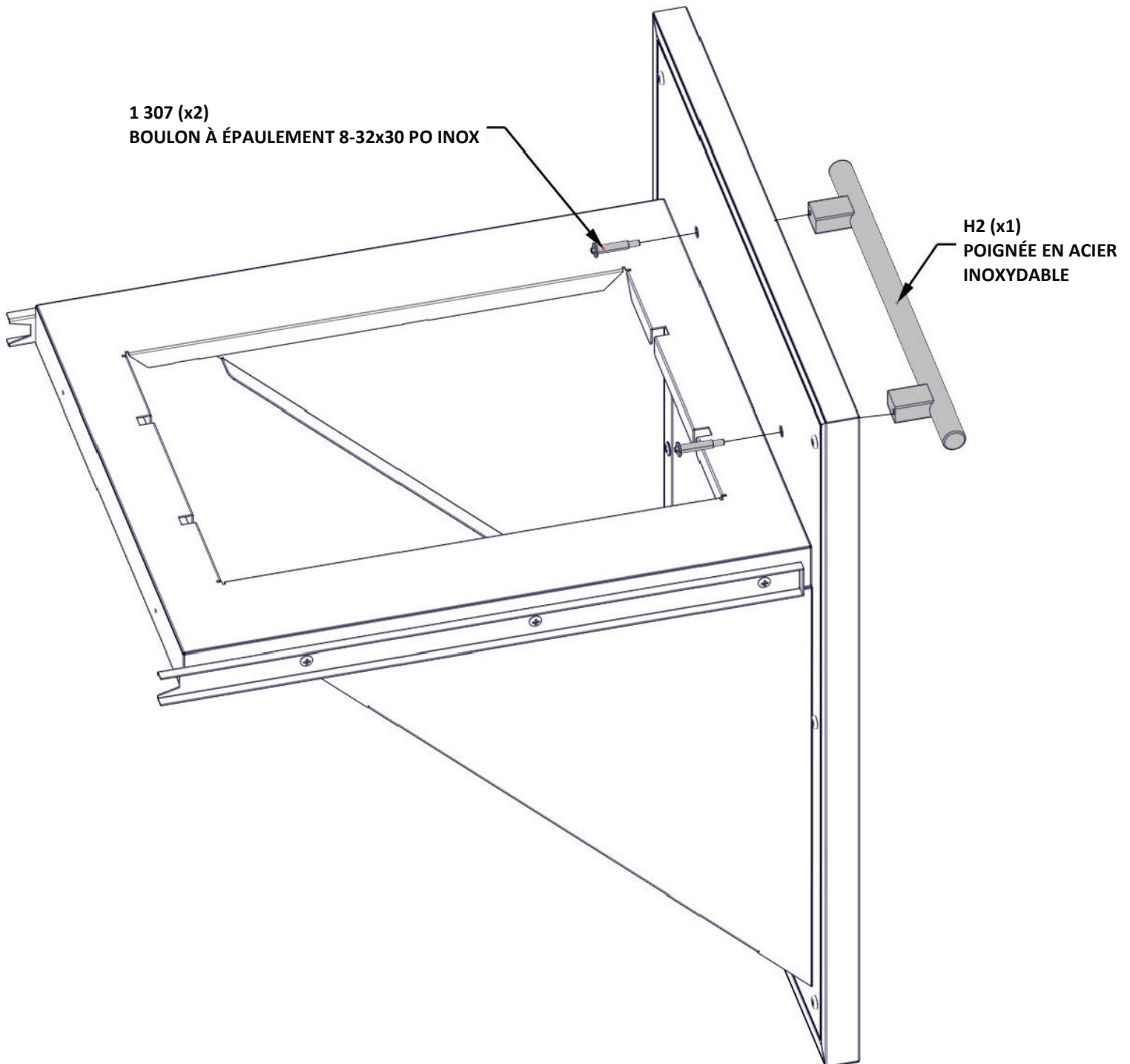


ÉTAPE 88C — ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE DE CUISINE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101307	BOULON À ÉPAULEMENT 8-32x30 PO INOX



H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE — A4M03024
(x1) 5/8 po x 1 9/16 po x 11 13/16 po (16 x 40 x 300)

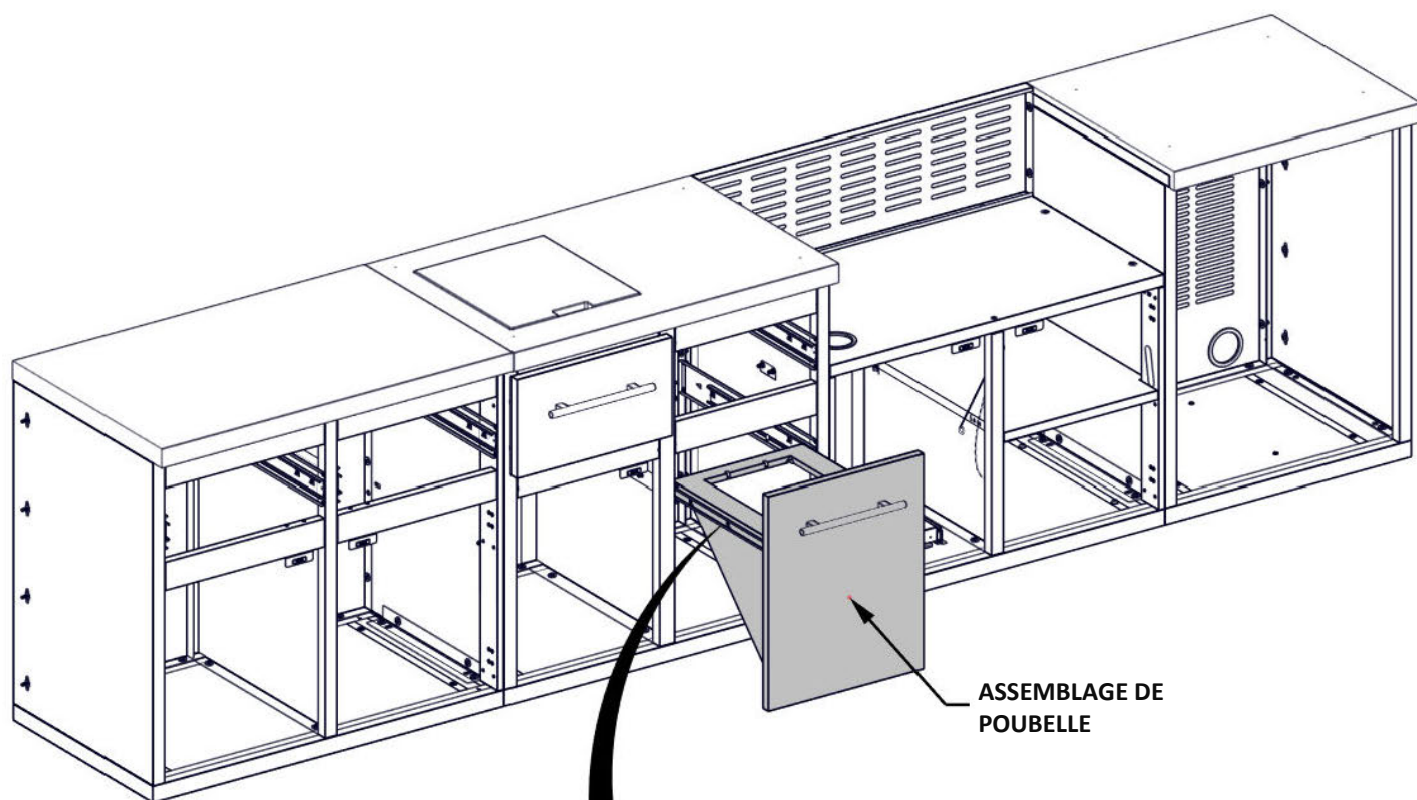


ÉTAPE 89 — INSTALLATION DE LA POUBELLE DE CUISINE

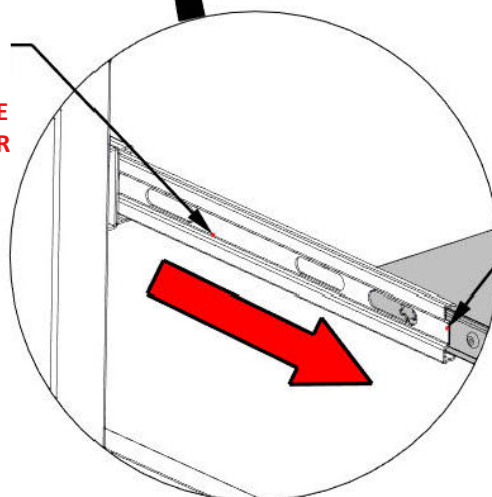


ÉTAPES 88A À 88C DE
L'ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- FIXER L'ASSEMBLAGE DE POUBELLE EN ALIGNANT LES DEUX EXTRÉMITÉS DES GLISSIÈRES DE TIROIR ASSEMBLÉES EN USINE L'UNE AVEC L'AUTRE.
- APPUYER ENSEMBLE JUSQU'À CE QUE LES GLISSIÈRES DU TIROIR SE CONNECTENT.



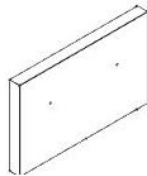
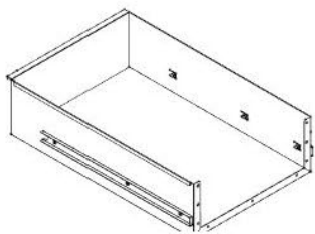
**FAIRE COULISSER LE
CHEMIN DE ROULEMENT
INTÉRIEUR DE LA GLISSIÈRE
DU TIROIR AVANT DE FIXER
LES GLISSIÈRES**



**ALIGNER LES GLISSIÈRES DU
TIROIR DES DEUX CÔTÉS DU
SUPPORT DE POUBELLE**

ÉTAPE 90A — ASSEMBLAGE DU TIROIR DE CUISINE

Qté	N° de pièce	Description
9	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

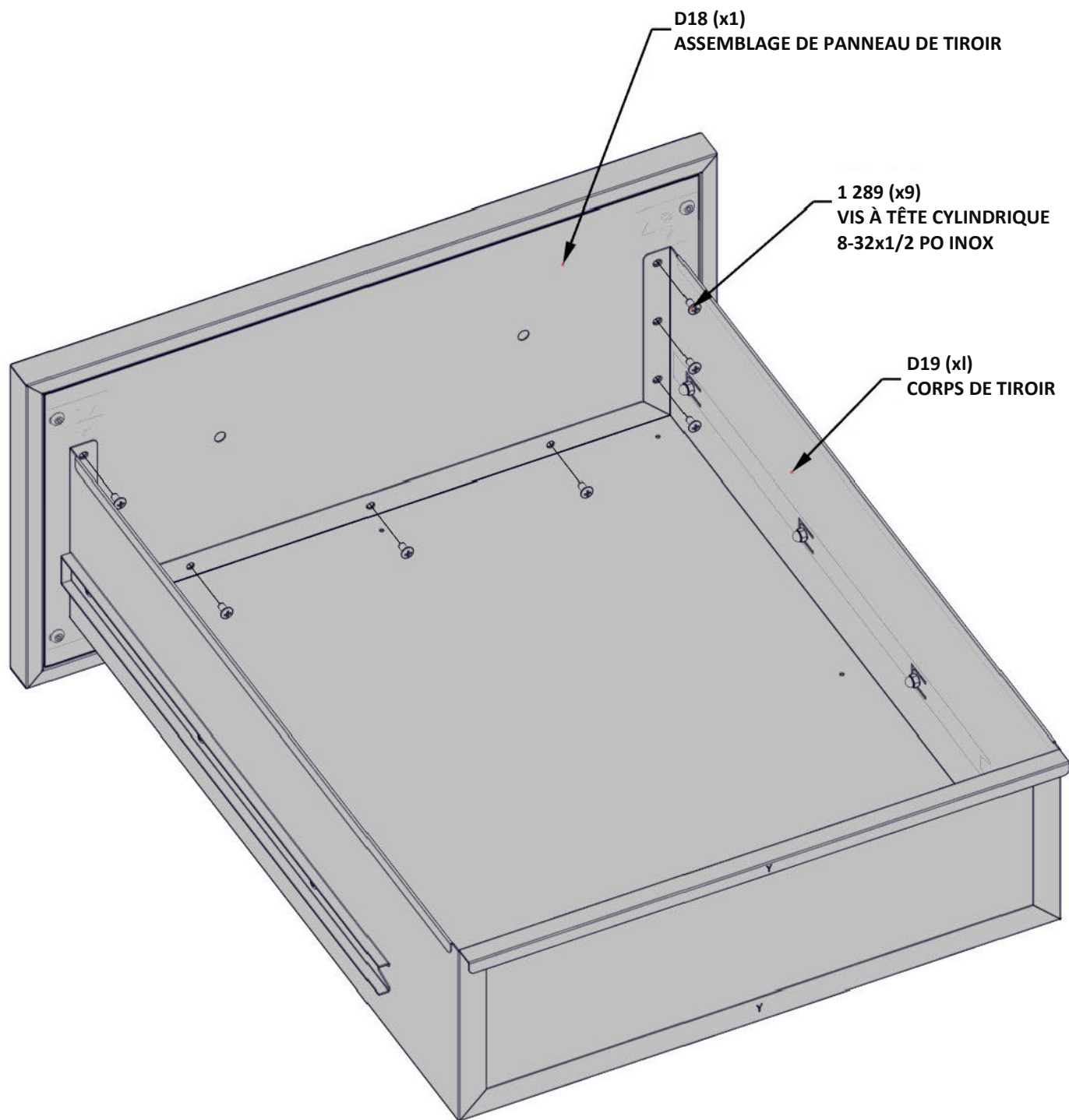


D19 CORPS DE TIROIR — A4M03698

(x1) 22 1/4 po x 17 3/4 po x 5 3/4 po (145 x 436,60 x 552)

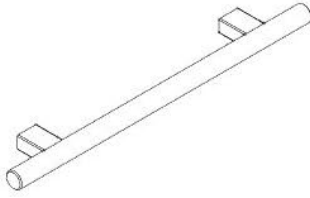
D18 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR — A4M03696

(x1) 19 9/16 po x 10 (24,00 x 260,00 x 498,25)

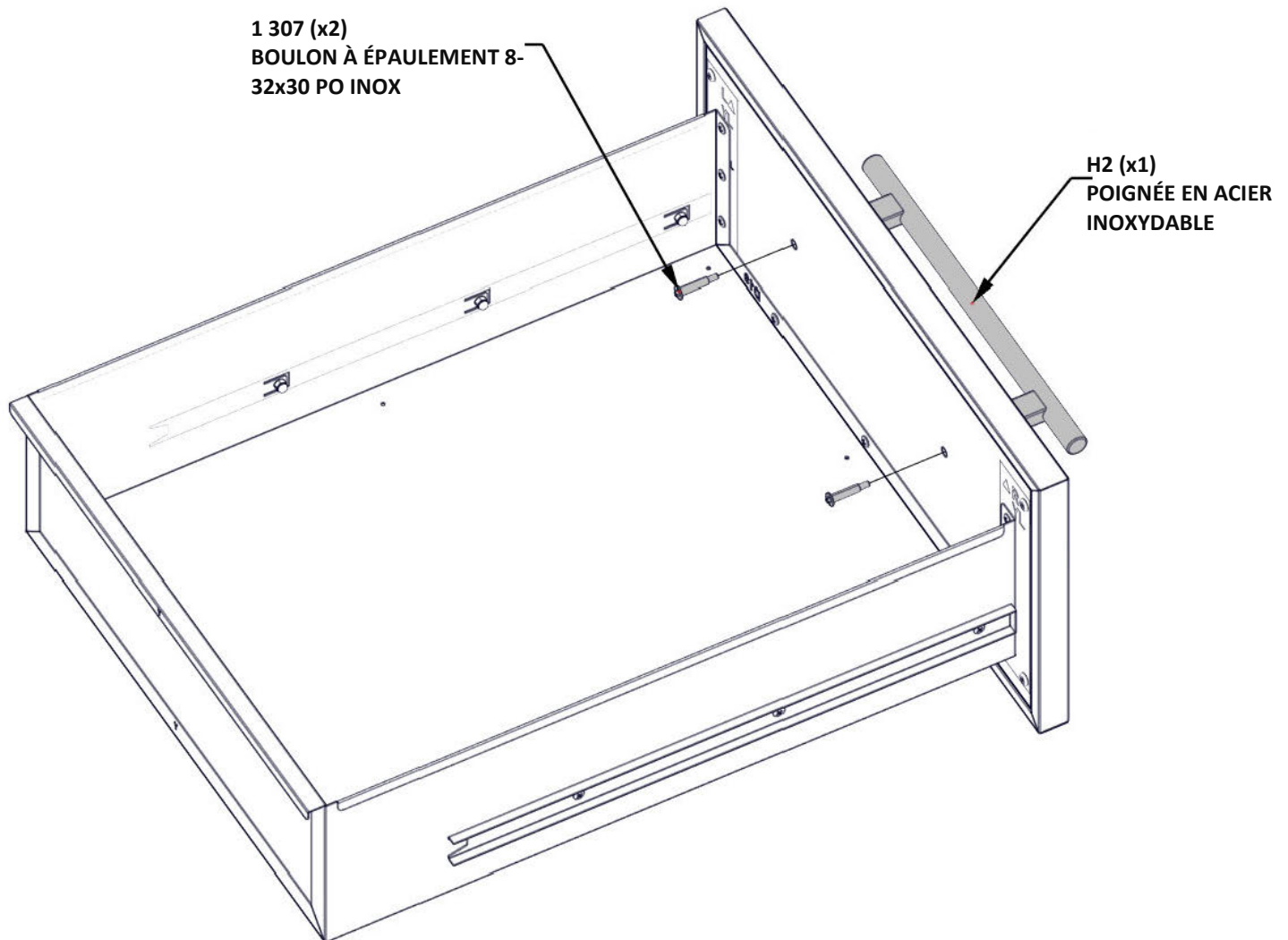


ÉTAPE 90B — ASSEMBLAGE DU TIROIR DE CUISINE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101307	BOULON À ÉPAULEMENT 8-32x30 PO INOX

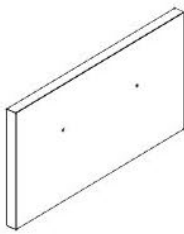
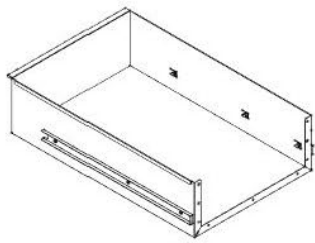


H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE — A4M03024
(x1) 5/8 po x 1 9/16 po x 11 13/16 po (16 x 40 x 300)



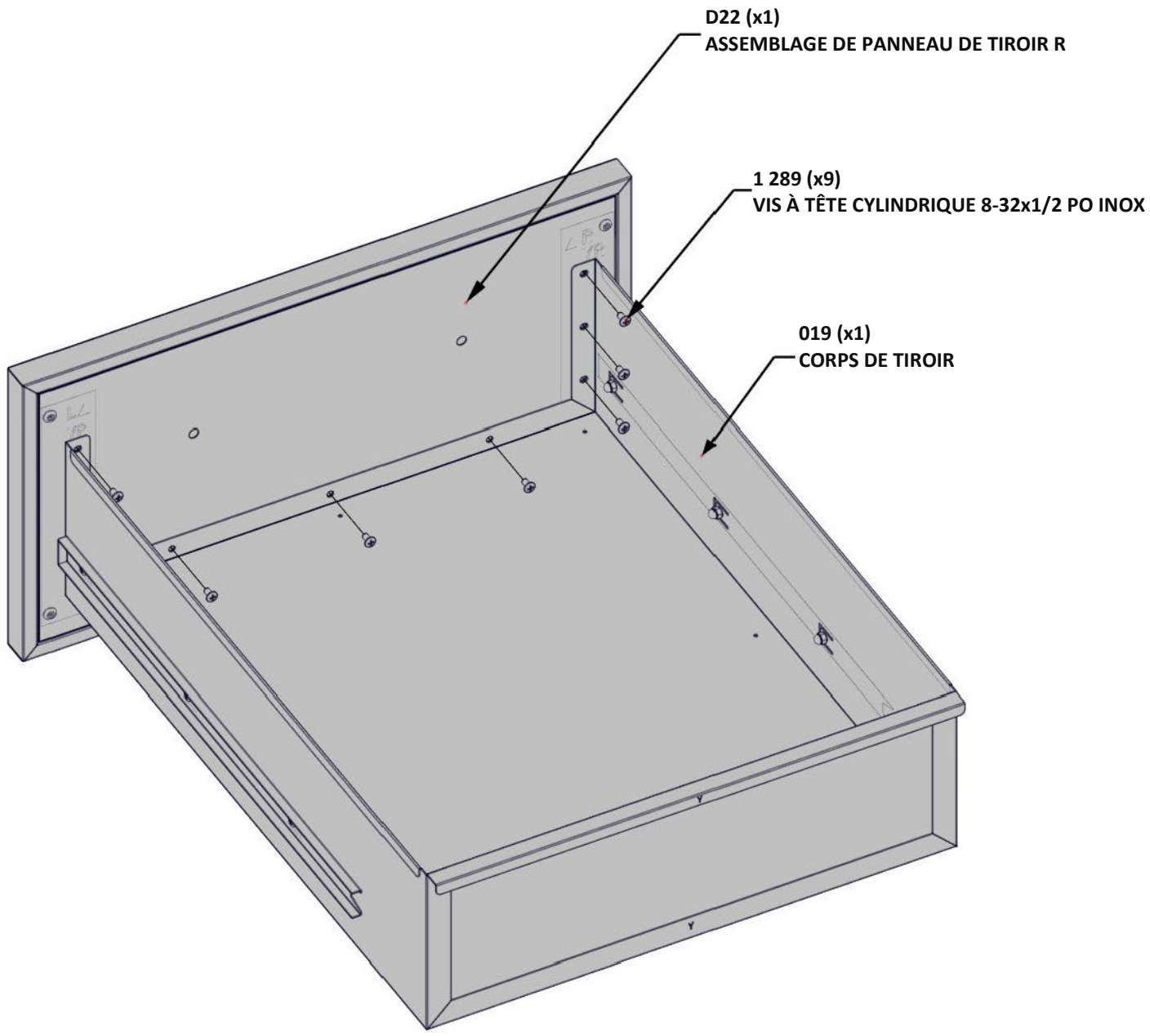
ÉTAPE 90C — ASSEMBLAGE DE TIROIR DE CUISINE

Qté	N° de pièce	Description
9	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32 x 8 mm INOX

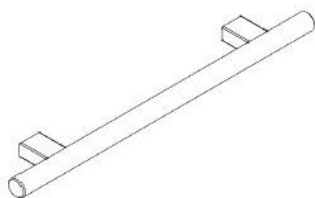


D19 CORPS DE TIROIR — A4M03698
 (x1) 22 1/4 po x 17 3/4 po x 5 3/4 po (145 x 436,60 x 552)

D22 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR R — A4M03706
 (x1) 19 9/16 po x 10 (24,00 x 260,00 x 498,25)

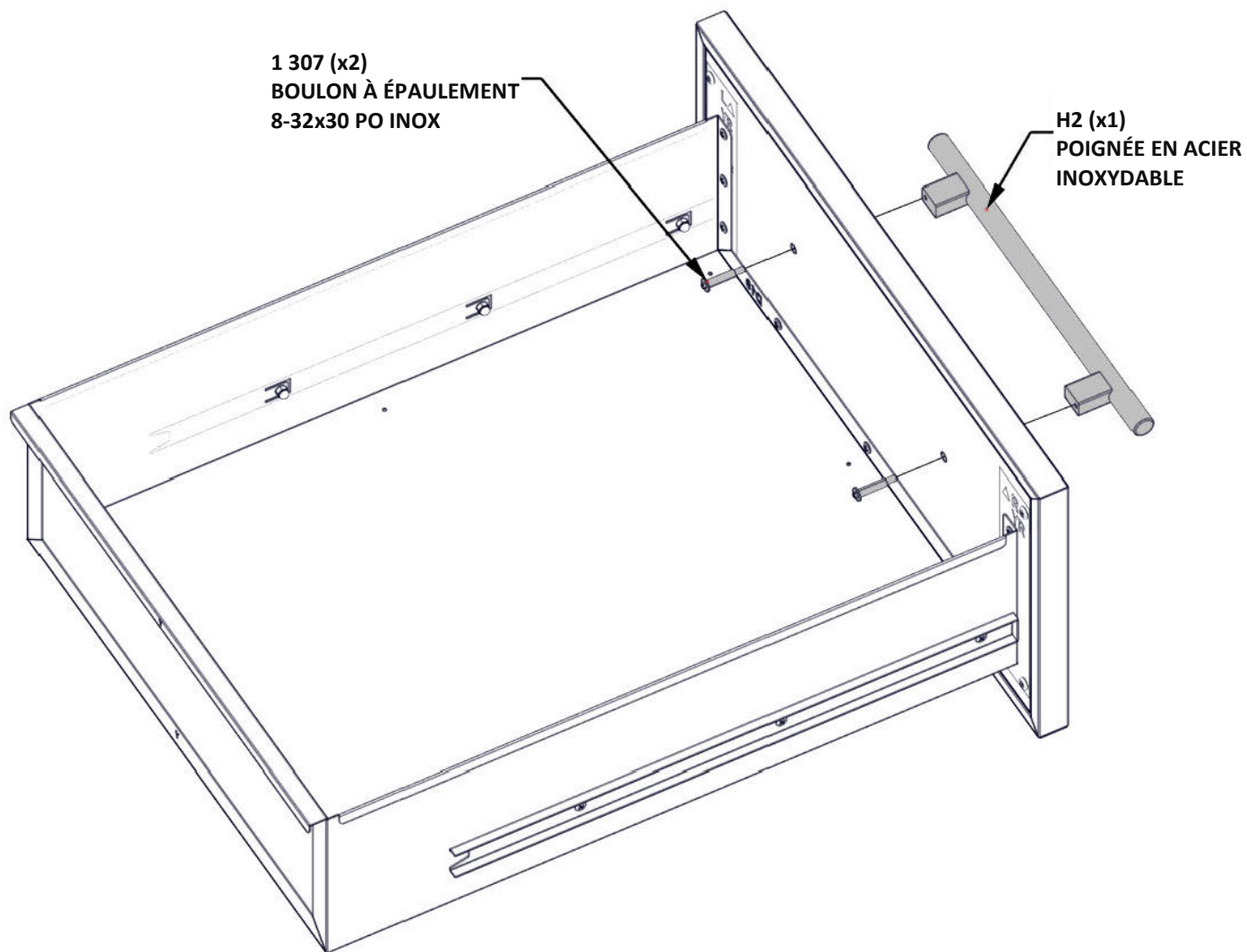


ÉTAPE 90D — ASSEMBLAGE DE TIROIR DE CUISINE



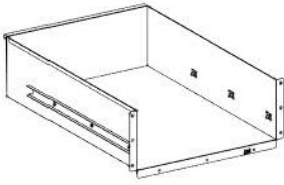
H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE — A4M03024
(x1) 5/8 po x 1 9/16 po x 11 13/16 po (16 x 40 x 300)

Qté	N° de pièce	Description
2	H101307	BOULON À ÉPAULEMENT 8-32x30 PO INOX

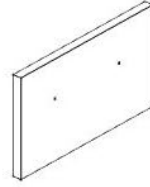


ÉTAPE 91A — ASSEMBLAGE DE TIROIR DE CUISINE

Qté	N° de pièce	Description
9	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2 PO INOX

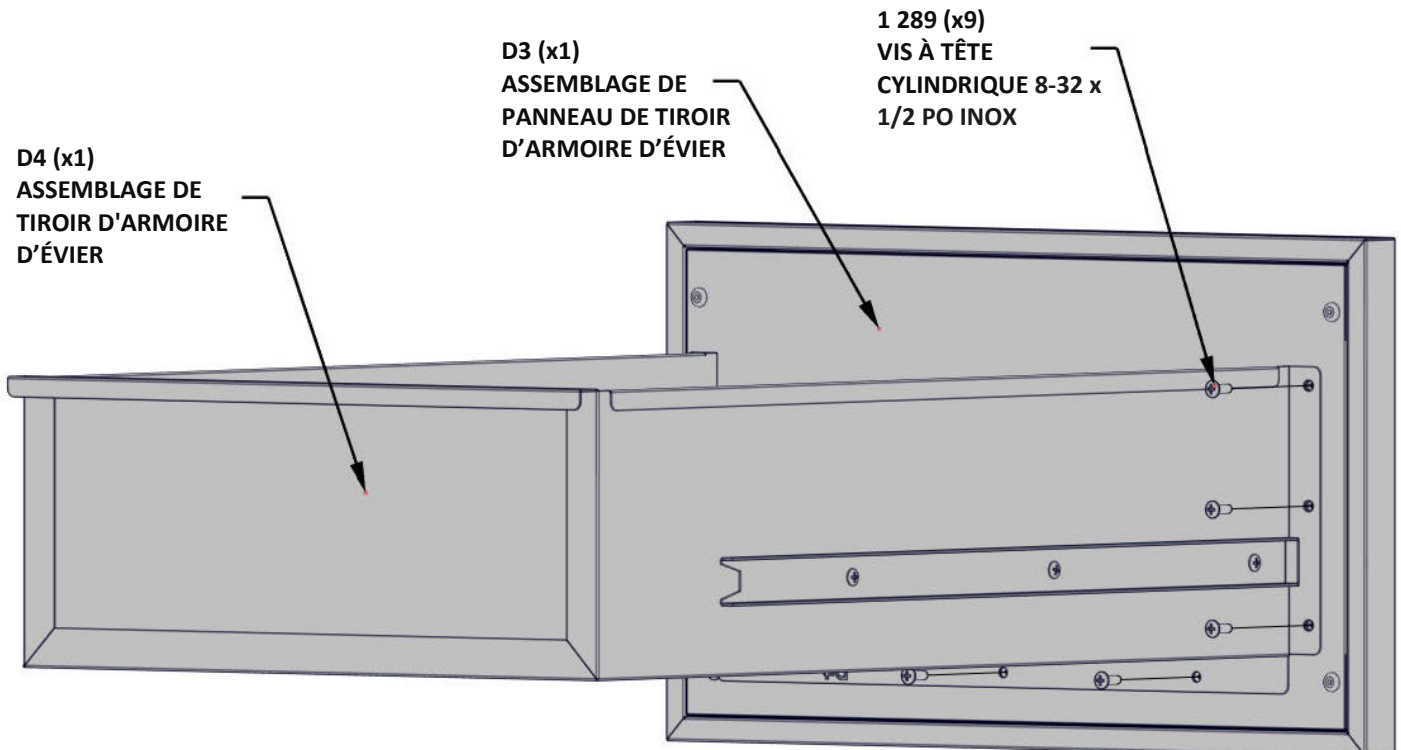


D4 CADRE DE CORPS DE TIROIR D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03571
(x1) 22 16 1/16 po x 6 7/16 po (164,20 x 408,40 x 565,40)



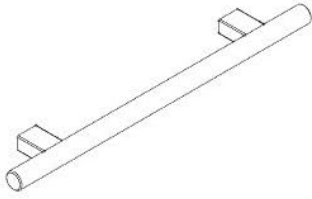
D3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR D'ARMOIRE D'ÉVIER — A4M03569
(x1) 17 3/4 po x 10 1/4 po x 15/16 po (24,00 x 260,00 x 451,00)

— ALIGNER LES VIS AVEC LES TROUS DE RÉFÉRENCE.



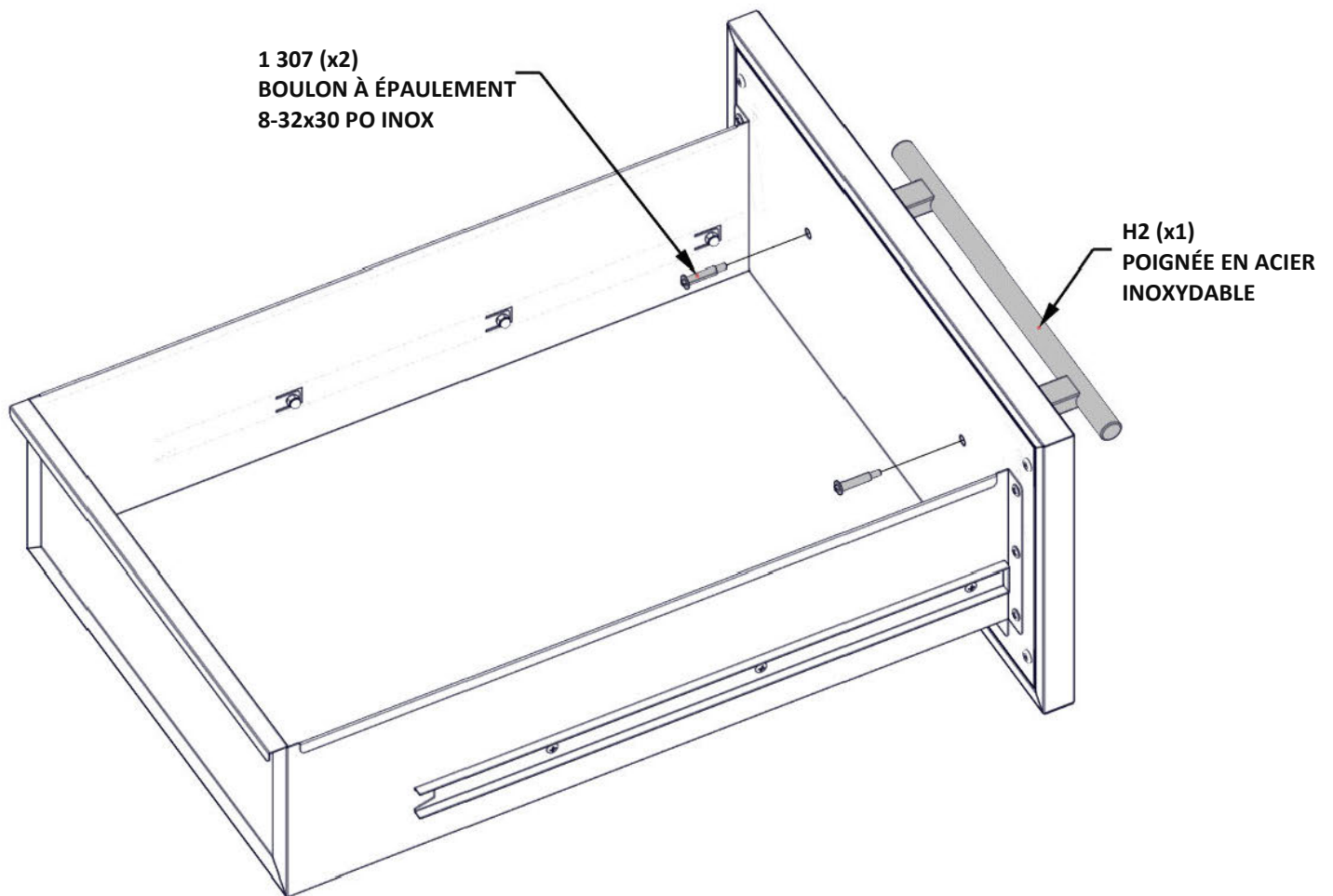
ÉTAPE 91B — ASSEMBLAGE DE TIROIR DE CUISINE

Qté	N° de pièce	Description
2	H101307	BOULON À ÉPAULEMENT 8-32x30 PO INOX

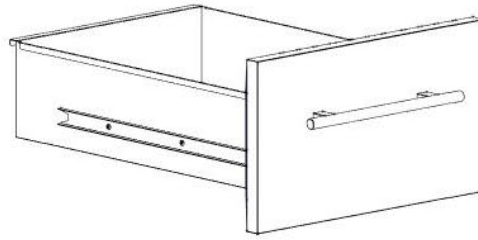


H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE — A4M03024
(x1) 5/8 po x 1 9/16 po x 11 13/16 po (16 x 40 x 300)

— INSTALLER LA POIGNÉE DU TIROIR SUR LE TIROIR.

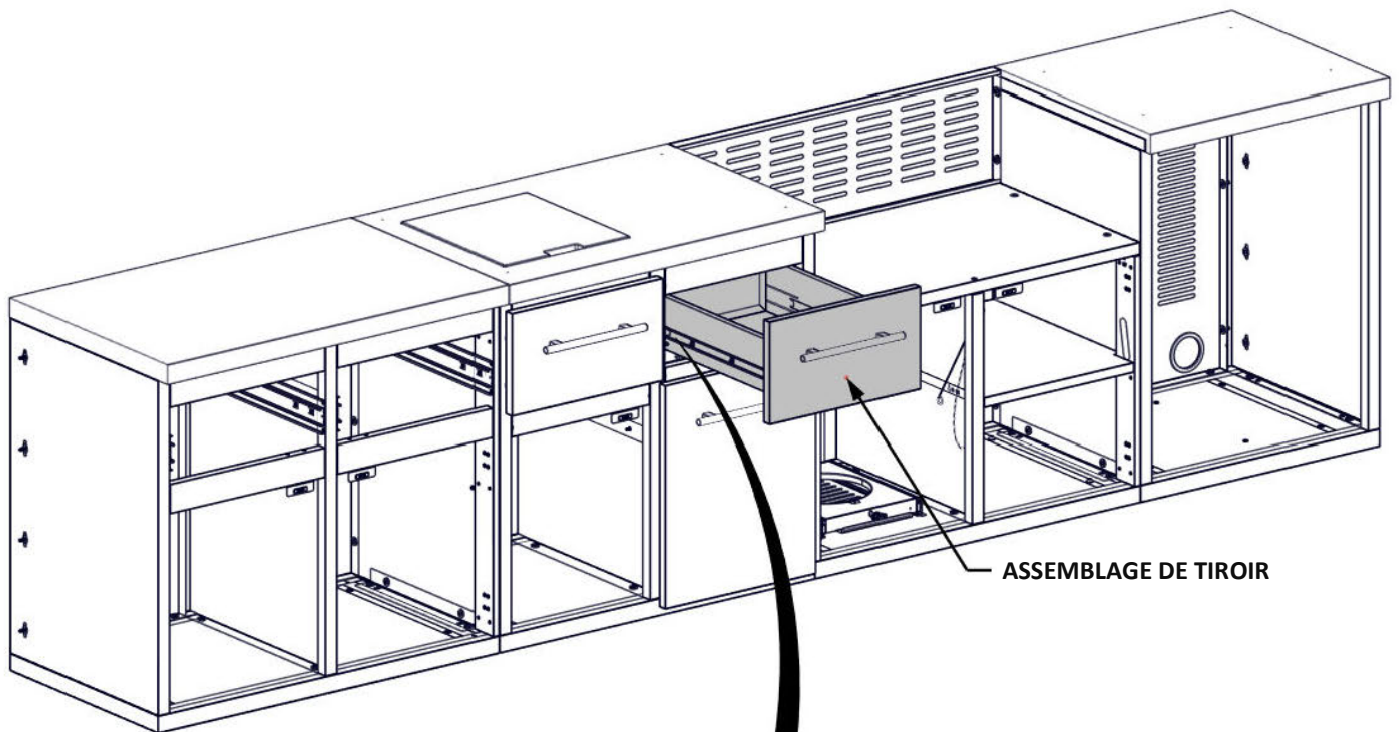


ÉTAPE 92A — ASSEMBLAGE DE TIROIR DE CUISINE



ÉTAPES 91A À 91B DE
L'ASSEMBLAGE DE TIROIR

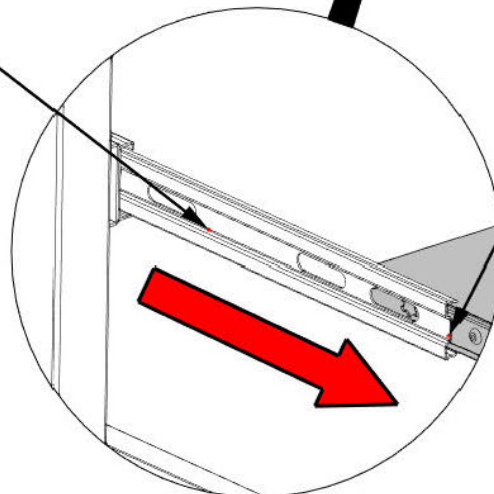
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- FIXER L'ASSEMBLAGE DE TIROIR EN ALIGNANT LES DEUX EXTRÉMITÉS DES GLISSIÈRES DE TIROIR ASSEMBLÉES EN USINE L'UNE AVEC L'AUTRE.
- APPUYER ENSEMBLE JUSQU'À CE QUE LES GLISSIÈRES DU TIROIR SE CONNECTENT.



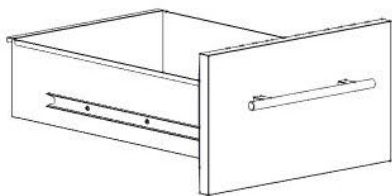
ASSEMBLAGE DE TIROIR

FAIRE COULISSER LE CHEMIN DE ROULEMENT INTÉRIEUR DE LA GLISSIÈRE DU TIROIR AVANT DE FIXER LES GLISSIÈRES

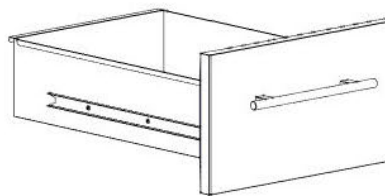
ALIGNER LES GLISSIÈRES DE TIROIR DES DEUX CÔTÉS DU SUPPORT DE TIROIR



ÉTAPE 92B — ASSEMBLAGE DE TIROIR DE CUISINE

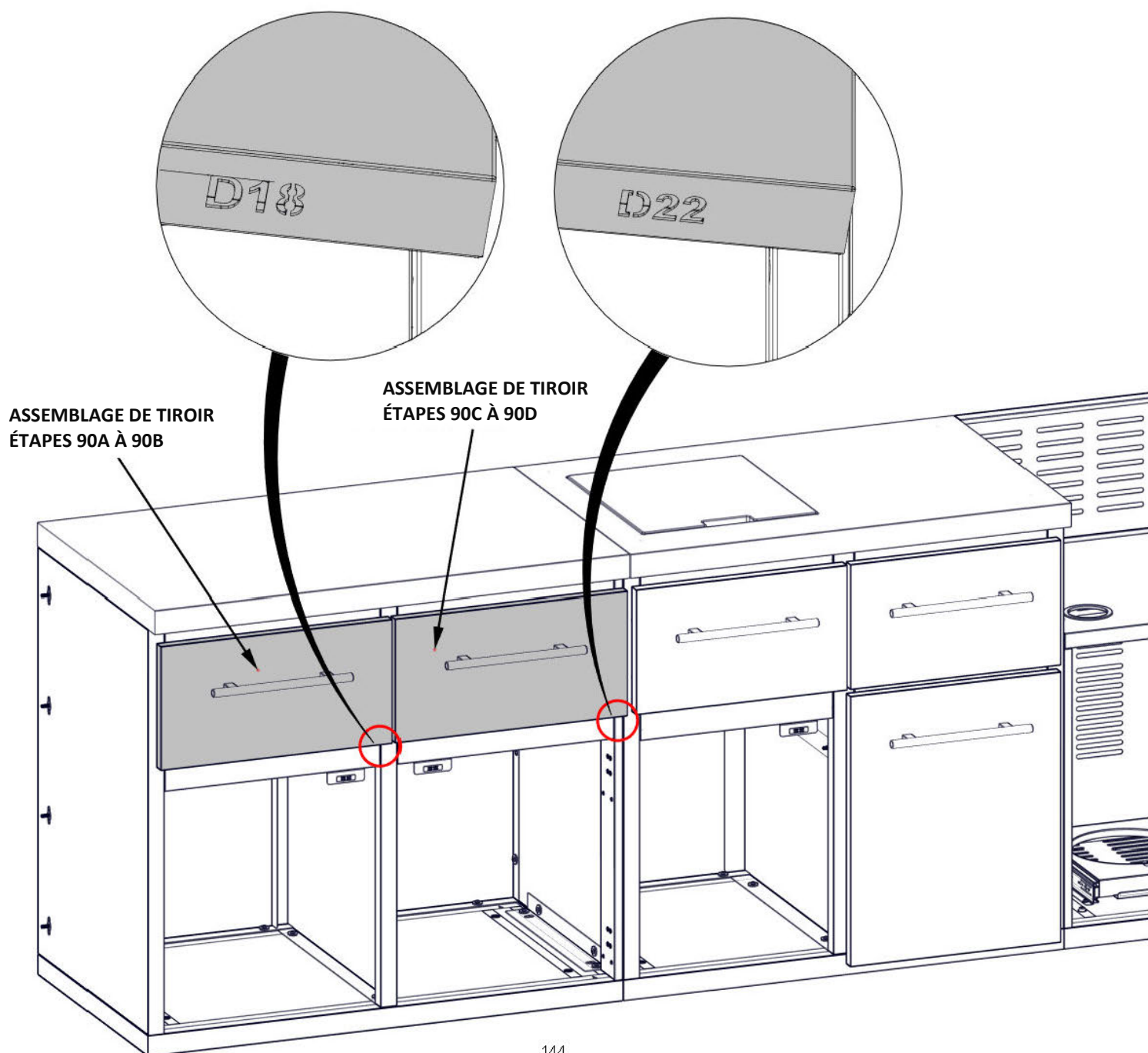


ASSEMBLAGE DE TIROIR
ÉTAPES 90A À 90B



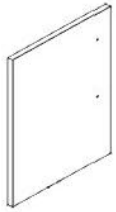
ASSEMBLAGE DE TIROIR
ÉTAPES 90C À 90D

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- RÉPÉTER L'ÉTAPE 92A POUR INSTALLER LES DEUX TIROIRS RESTANTS.



ÉTAPE 93A — ASSEMBLAGE DE PORTE

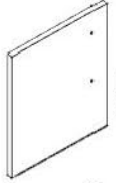
Qté	N° de pièce	Description
20	H101185	VIS À TÊTE PLATE CRUCIFORME 8-32x0,5



D20 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PORTE L — A4M03701
(x1) 22 1/4 po x 19 5/8 po x 15/16 po (24 x 498,28 x 565,50)



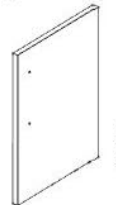
D21 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PORTE R — A4M03703
(x1) 22 1/4 po x 19 5/8 po x 15/16 po (24 x 498,26 x 565,50)



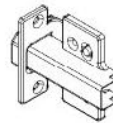
D6 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE D'ÉVIER L — A4M03577
(x1) 22 1/4 po x 17 13/16 po x 15/16 po (24,00 x 452,00 x 565,00)



D7 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE GRIL L — A4M03587
(x1) 24 13/16 po x 19 1/16 po x 15/16 po (24,00 x 484,15 x 630,00)



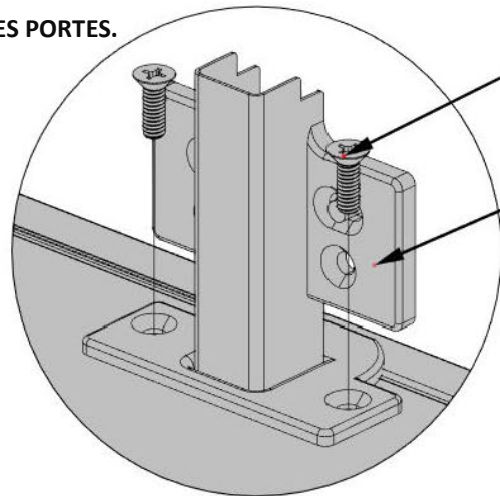
D8 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE GRIL R • A4M03590
(x1) 24 13/16 po x 19 (24,00 x 484,15 x 630,00)



A4M03025 CHARNIÈRE À RECOUVREMENT COMPLET
(x10)

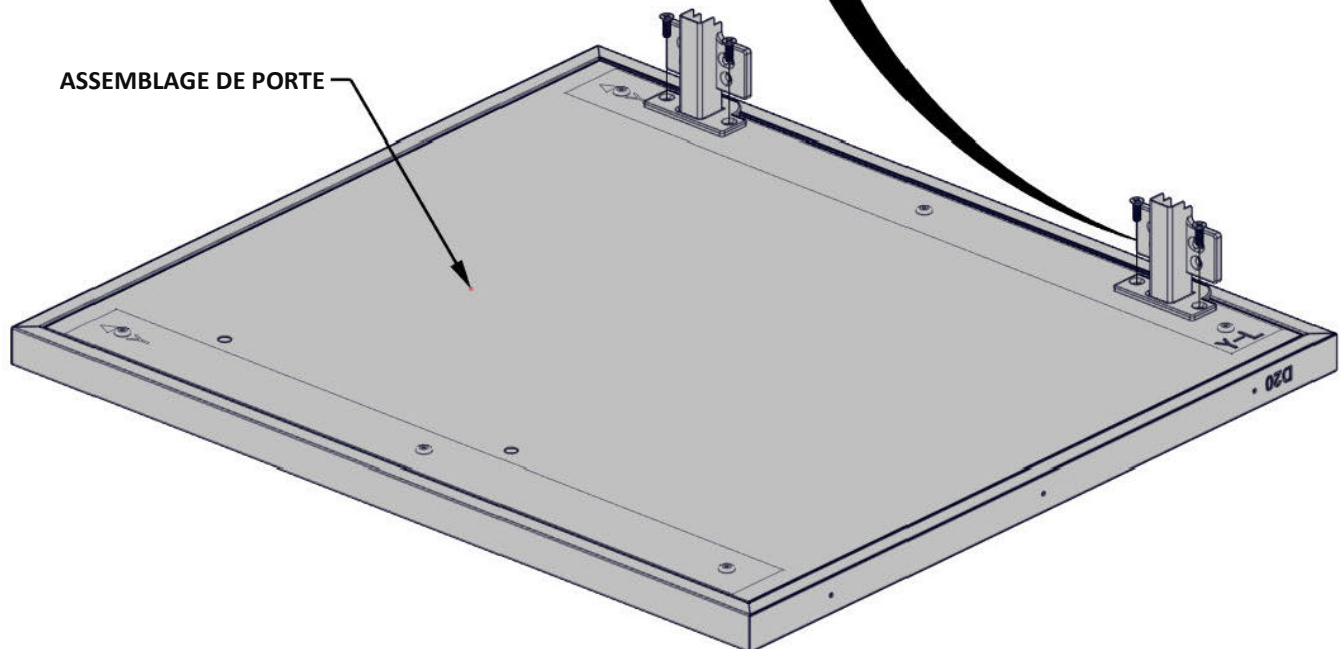
— INSTALLER LES CHARNIÈRES D'ARMOIRE SUR TOUTES LES PORTES.

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL.



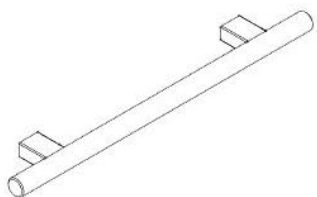
1 185 (x4)
VIS — 1/2 PO

3 025 (x2)
CHARNIÈRE À RECOUVREMENT
COMPLET



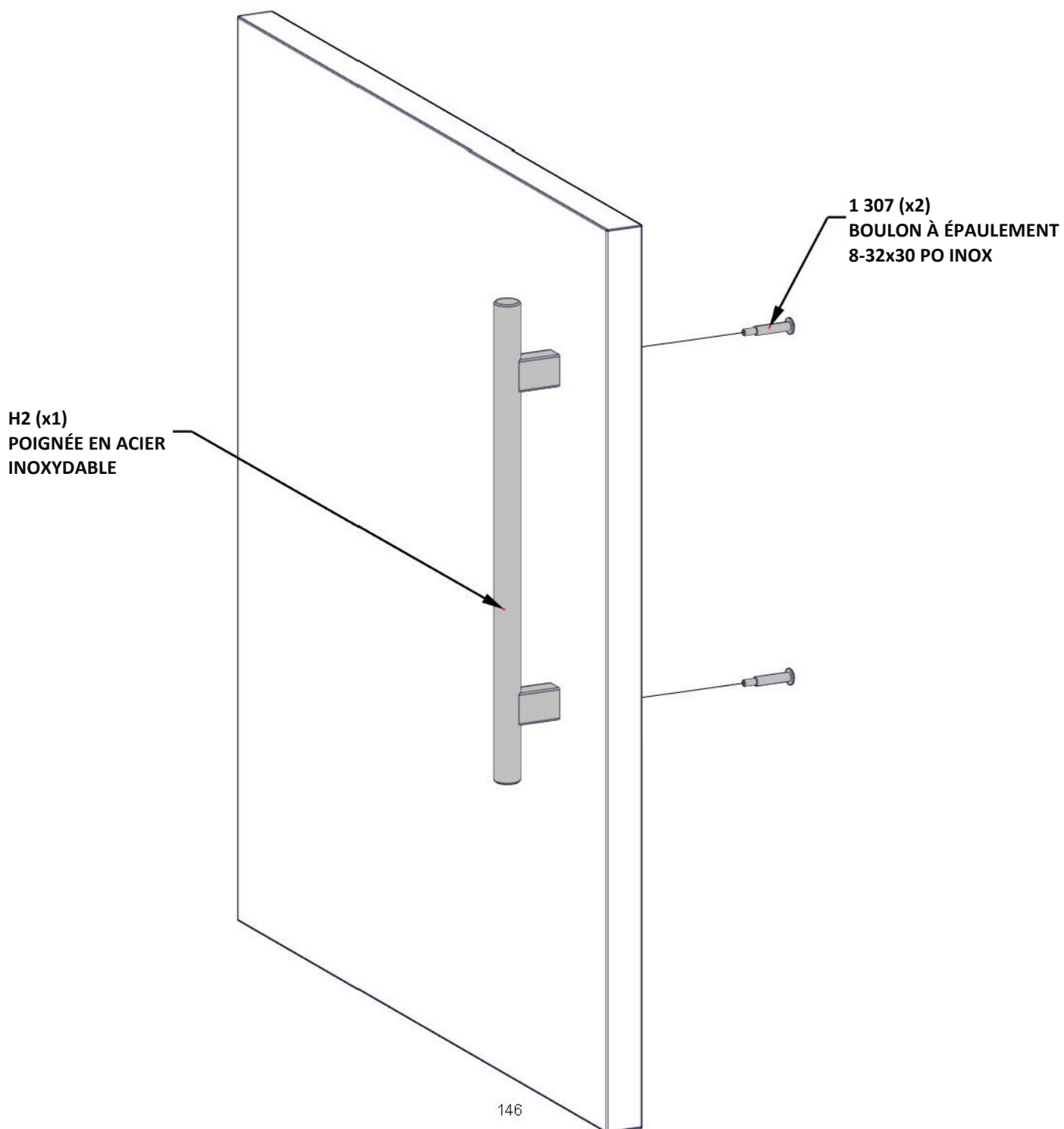
ÉTAPE 93B — ASSEMBLAGE DE PORTE

Qté	N° de pièce	Description
10	H101307	BOULON À ÉPAULEMENT 8-32x30 PO INOX



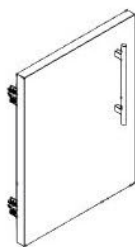
H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE • A4M03024
(x5) 5/8 po x 1 9/16 po x 11 13/16 po (16 x 40 x 300)

- INSTALLER LES POIGNÉES D'ARMOIRE SUR TOUTES LES PORTES.
- **RÉPÉTER CETTE ÉTAPE 5 FOIS.**



ÉTAPE 94 — FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE

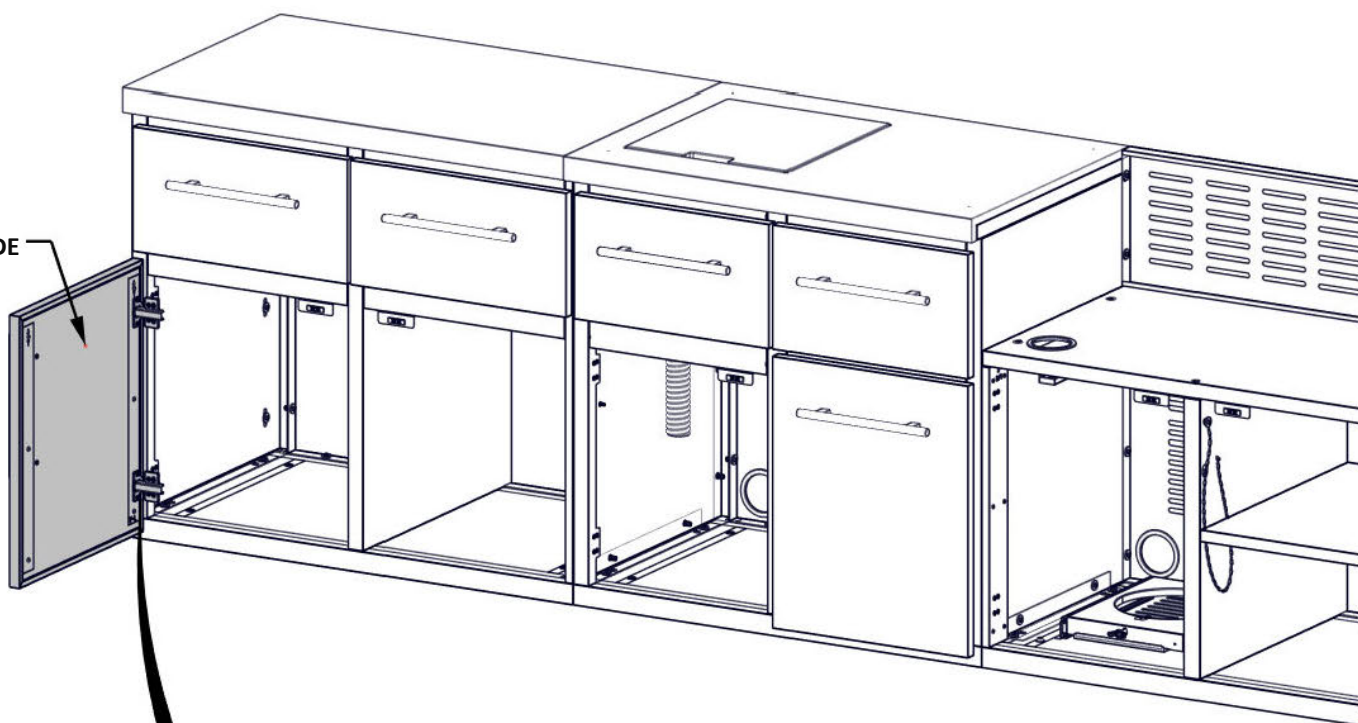
Qté	N° de pièce	Description
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE CRUCIFORME 8-32x0,5



D20 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PORTE L — A4M03701
(x1) 22 1/4 po x 19 5/83 x 15/16 po (24 x 498,28 x 565,50)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNER LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.

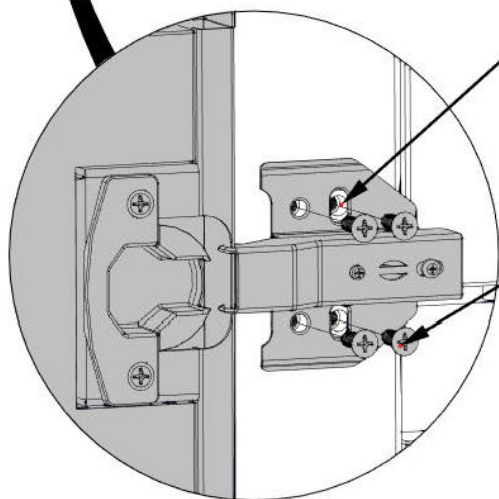
D20 (x1)
ASSEMBLAGE DE
PANNEAU DE
PORTE L



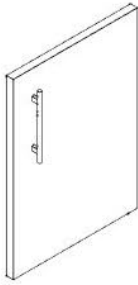
ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES
INSERTS FILETÉS DANS LE PANNEAU

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL

1 185 (x8)
VIS — 1/2 PO



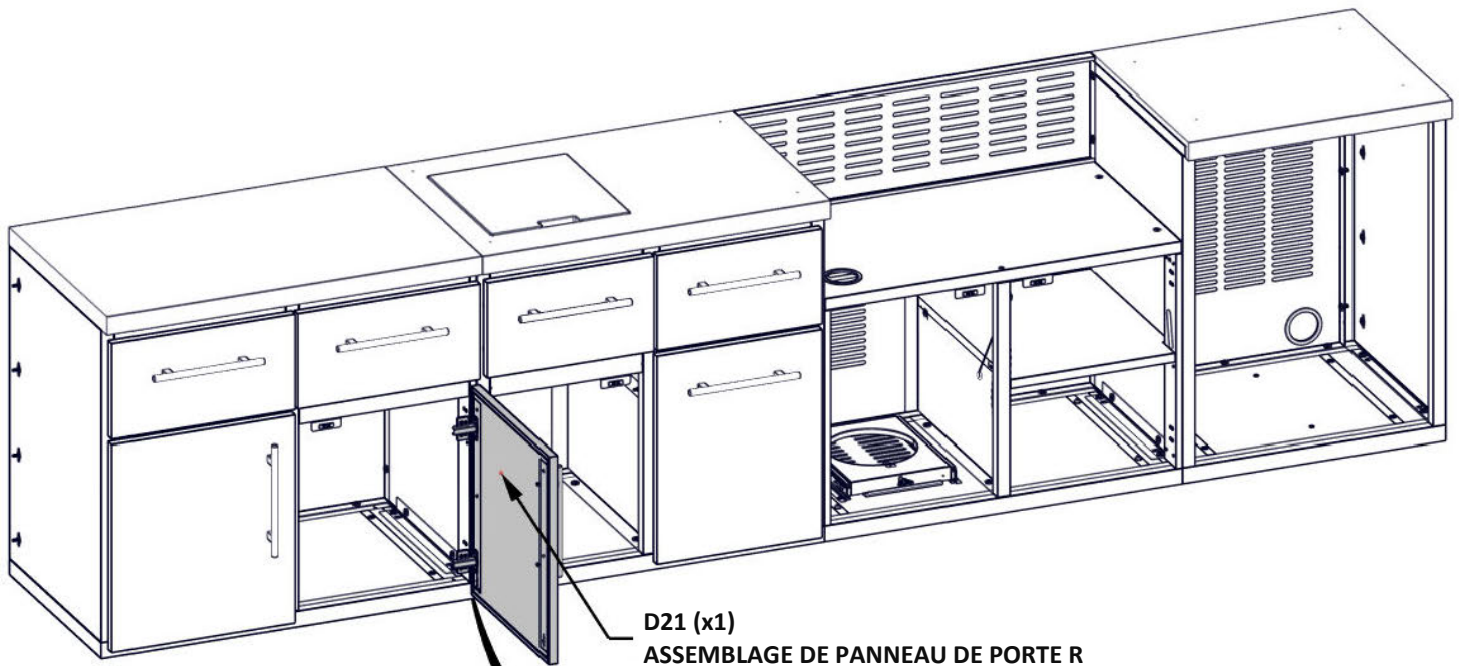
ÉTAPE 95 — FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



D21 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE PORTE R — A4M03703
(x1) 22 1/4 po x 19 5/8 po x 15/16 po (24 x 498,26 x 565,50)

Qté	N° de pièce	Description
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE CRUCIFORME 8-32x0,5

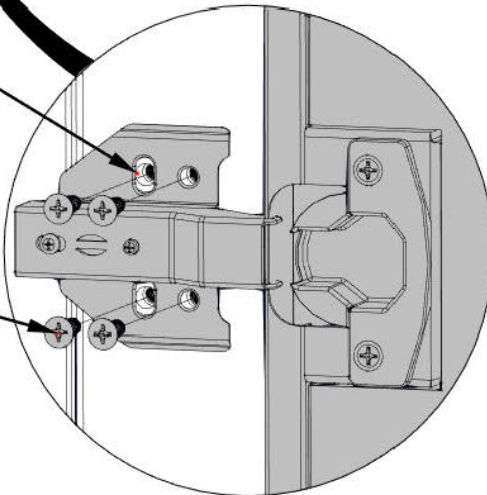
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNER LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.



**ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC
LES INSERTS FILETÉS DANS LE PANNEAU**

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL

1 185 (x8)
VIS — 1/2 PO



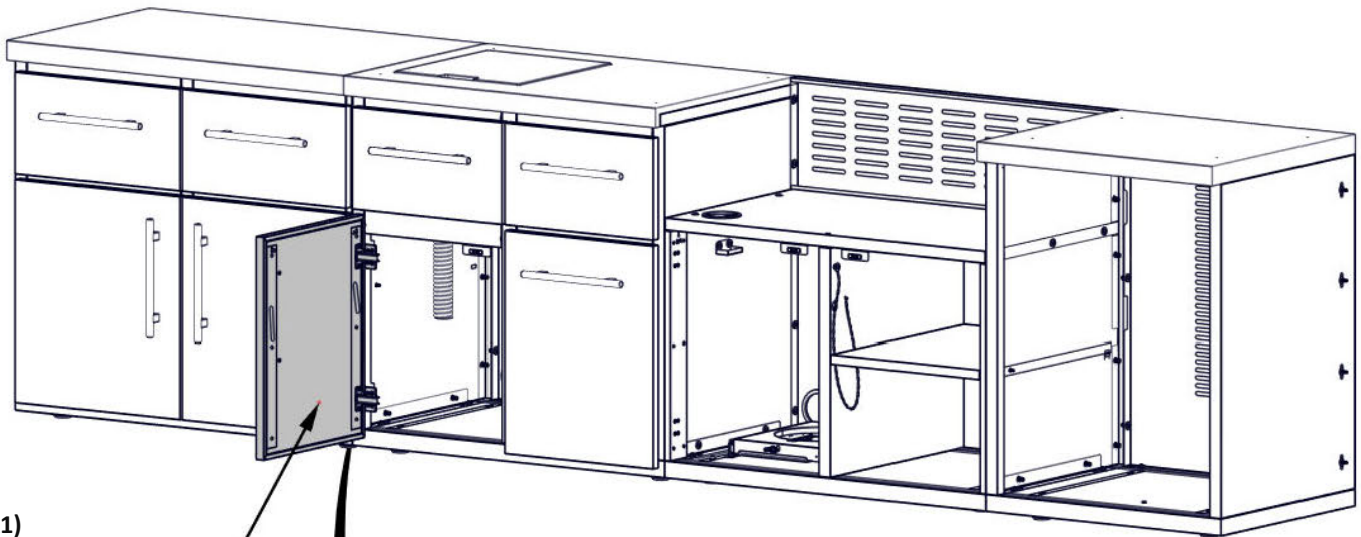
ÉTAPE 96 — FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



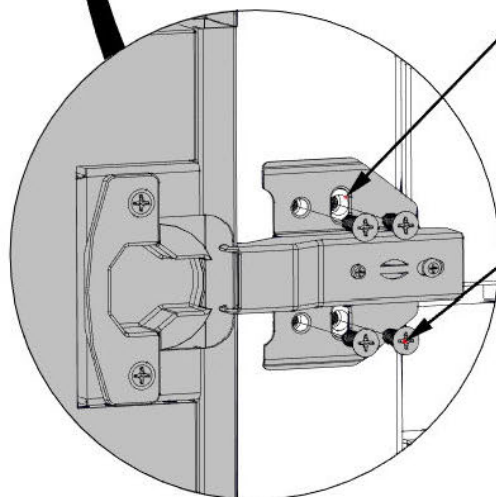
Qté	N° de pièce	Description
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE CRUCIFORME 8-32x0,5

D6 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE D'ÉVIER L — A4M03577
(x1) 22 1/4 po x 17 13/16 po x 15/16 po (24,00 x 452,00 x 565,00)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNER LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.



D6 (x1)
ASSEMBLAGE DE PORTE
D'ARMOIRE D'ÉVIER L



**ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC
LES INSERTS FILETÉS DANS LE PANNEAU**

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL

1 185 (x8)
VIS — 1/2 PO

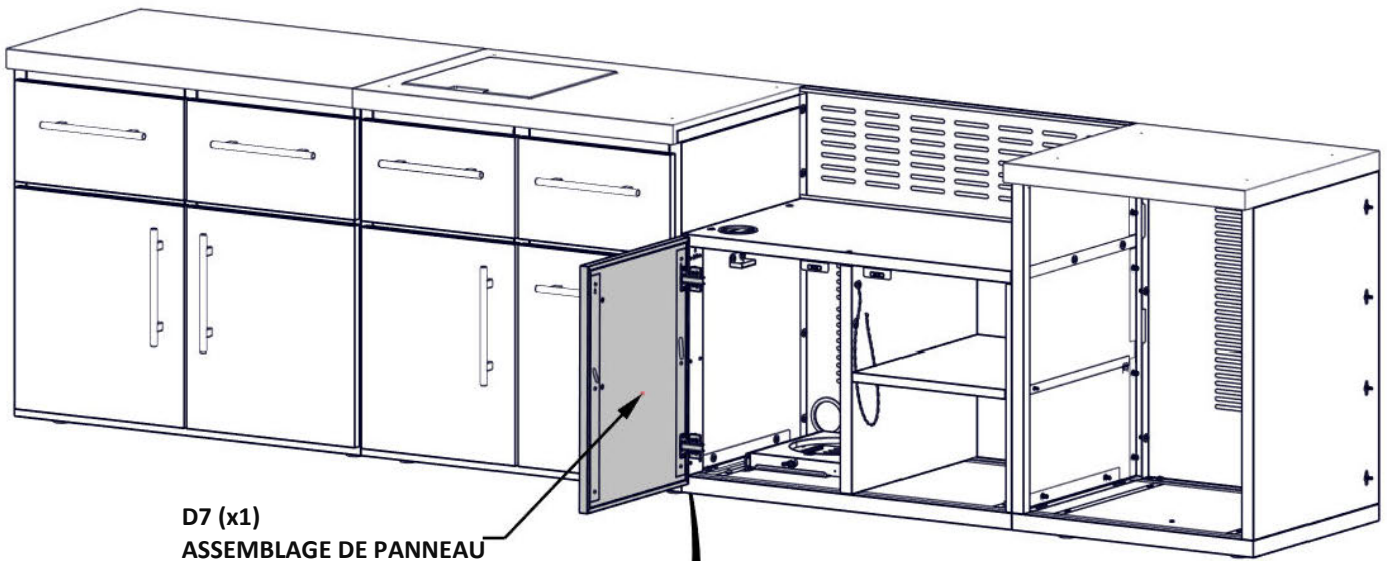
ÉTAPE 97 — FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



Qté	N° de pièce	Description
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE CRUCIFORME 8-32x0,5

D7 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE GRIL L — A4M03587
(x1) 24 13/16 po x 19 1/16 po x 15/16 po (24,00 x 484,15 x 630,00)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNER LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.

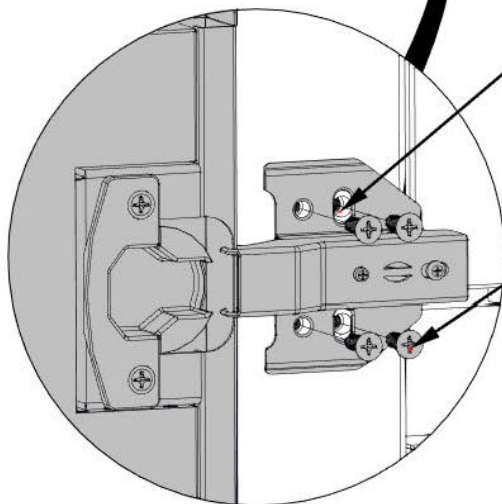


D7 (x1)
ASSEMBLAGE DE PANNEAU
DE PORTE L

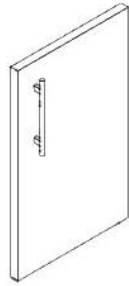
**ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC
LES INSERTS FILETÉS DANS LE PANNEAU**

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL

1 185 (x8)
VIS — 1/2 PO



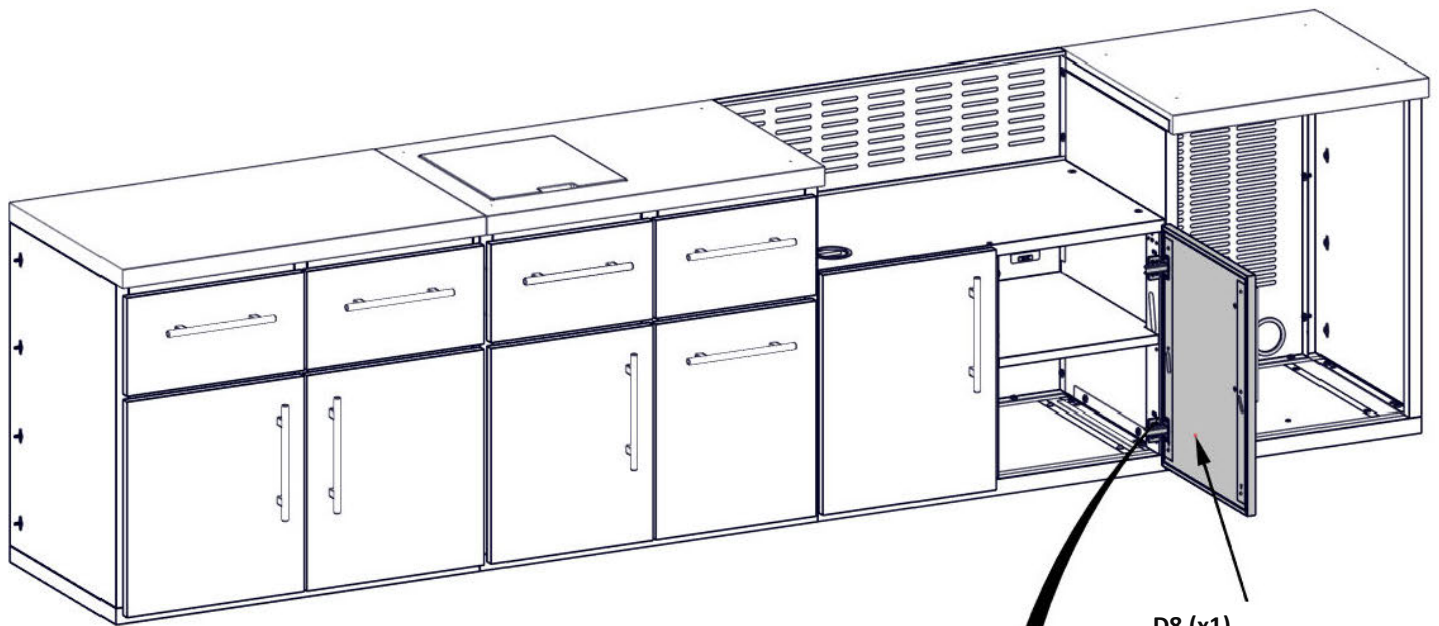
ÉTAPE 98 — FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



Qté	N° de pièce	Description
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE CRUCIFORME 8-32x0,5

D8 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE GRIL R — A4M03590
(x1) 24 13/16 po x 19 1/16 po x 15/16 po (24,00 x 484, 15 x 630,00)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNER LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.

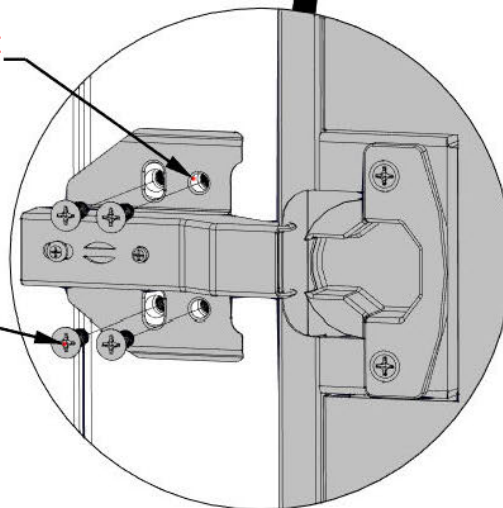


D8 (x1)
ASSEMBLAGE DE PORTE
D'ARMOIRE DE GRIL R

**ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE
AVEC LES INSERTS FILETÉS DANS LE
PANNEAU**

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL

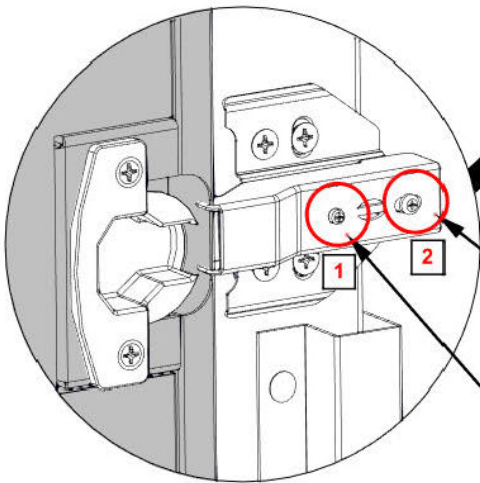
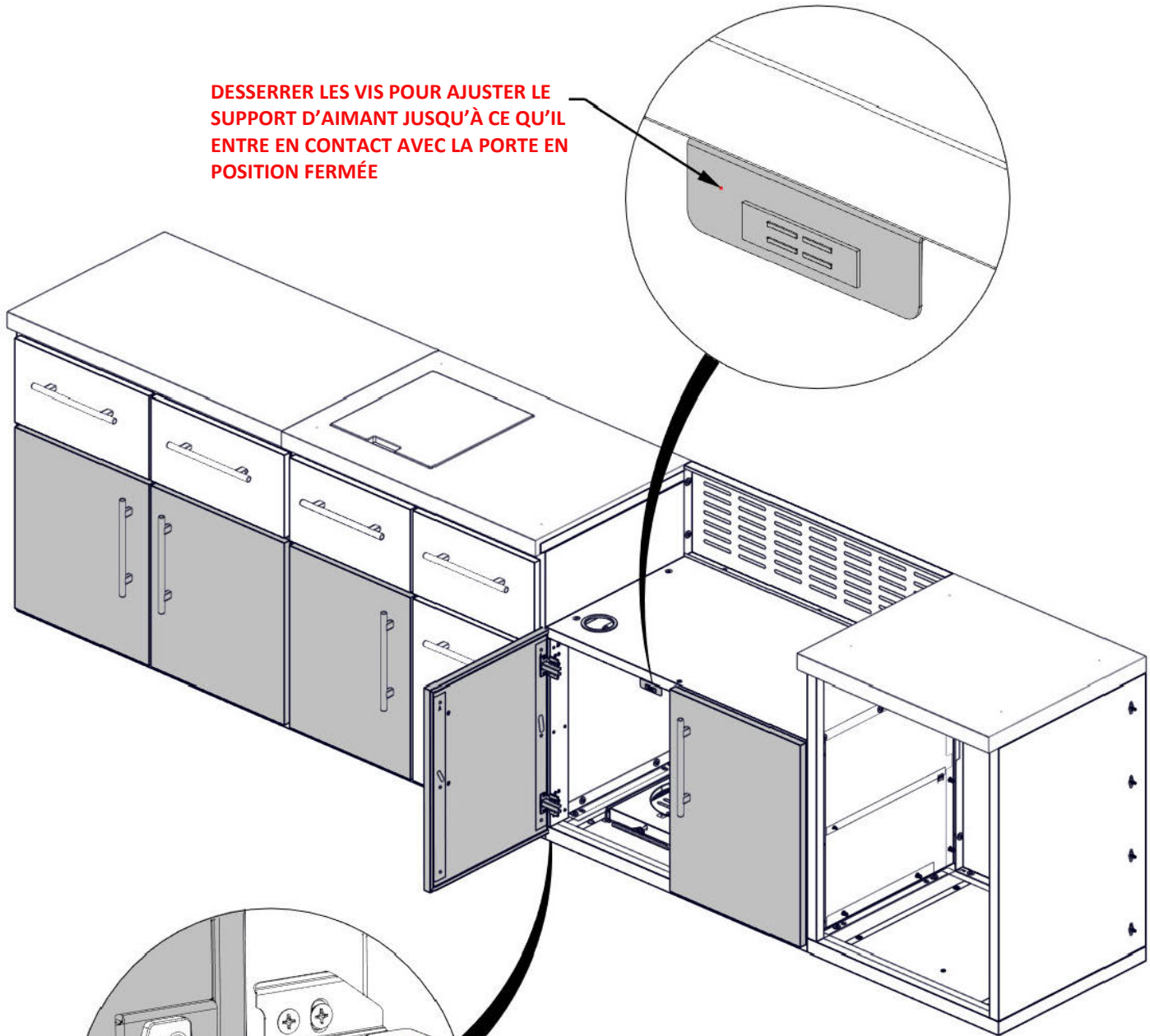
1 185 (x8)
VIS — 1/2 PO



ÉTAPE 99 — RÉGLAGE DE PORTE D'ARMOIRE (SELON LES BESOINS)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- AJUSTER LES CHARNIÈRES (SELON LES BESOINS) DE MANIÈRE À CE QUE L'ESPACE AUTOUR DE TOUTES LES PORTES SOIT LE MÊME ET QU'IL N'Y AIT PAS D'INTERFÉRENCE ENTRE LES PORTES ET LES ARMOIRES.
- AJUSTER LES SUPPORTS DE FIXATION DES AIMANTS SELON LES BESOINS.

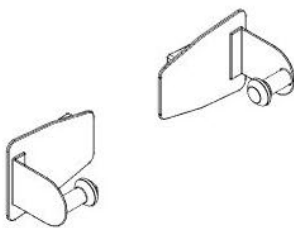
DESSERRER LES VIS POUR AJUSTER LE SUPPORT D'AIMANT JUSQU'À CE QU'IL ENTRE EN CONTACT AVEC LA PORTE EN POSITION FERMÉE



VIS N° 2 :
DESSERRER CES VIS POUR RAPPROCHER OU ÉLOIGNER LA PORTE DE L'ARMOIRE EN LA FAISANT GLISSER

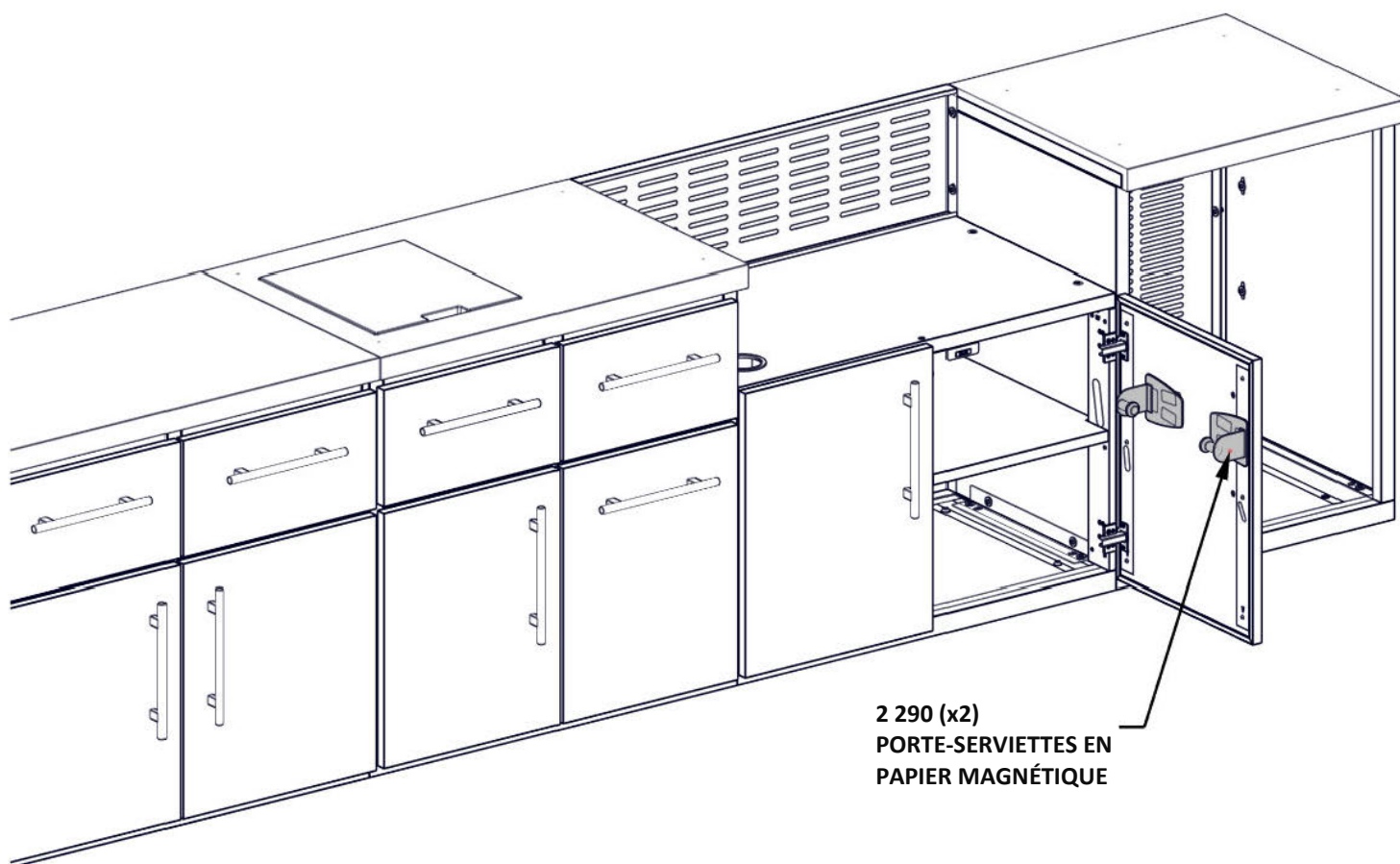
VIS N° 1 :
VISSER DANS LE SENS HORAIRE POUR QUE LE BORD DE LA PORTE S'ÉLOIGNE DE L'ARMOIRE. VISSER DANS LE SENS ANTIHORAIRE POUR QUE LE BORD DE LA PORTE SE RAPPROCHE DE L'ARMOIRE

ÉTAPE 100 — ACCESSOIRE DE CUISINE



A4M02290 PORTE-SERVIETTES EN PAPIER MAGNÉTIQUE
(x2)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- LE PORTE-SERVIETTES EN PAPIER MAGNÉTIQUE PEUT ÊTRE FIXÉ À N'IMPORTE QUELLE SURFACE MÉTALLIQUE DE LA CUISINE.
- NOUS RECOMMANDONS DE LE FIXER À L'INTÉRIEUR DE LA PORTE DE L'ARMOIRE DU GRIL.
- **S'ASSURER DE GARDER LE PORTE-SERVIETTE EN PAPIER À UNE DISTANCE DE SÉCURITÉ DE LA SURFACE DE CUISSON.**

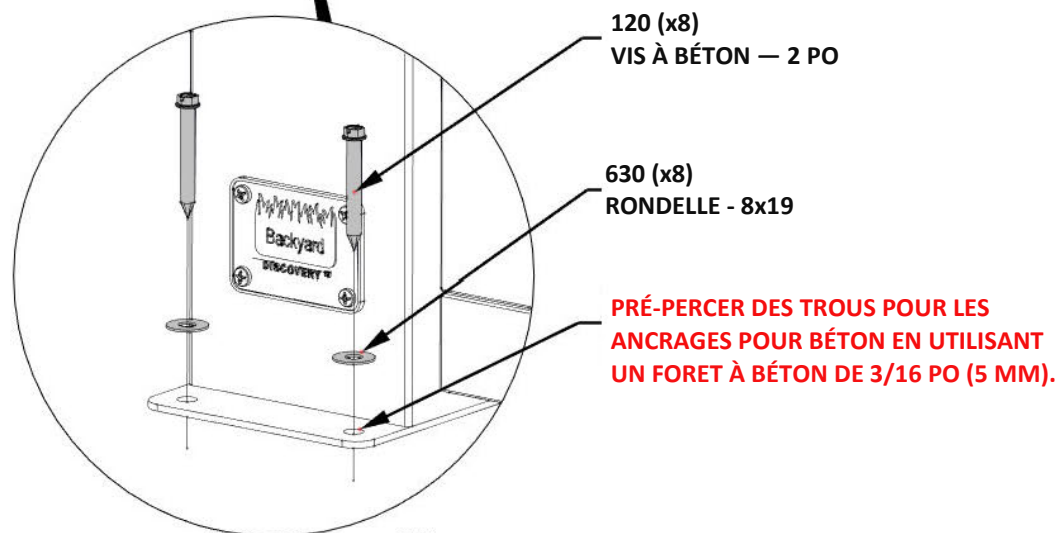
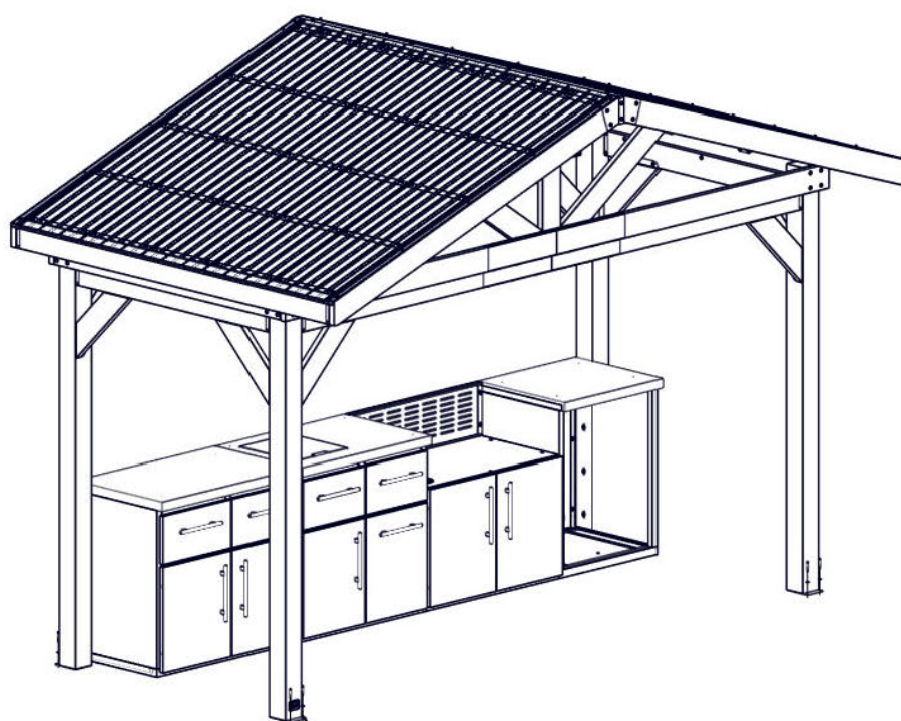


2 290 (x2)
PORTE-SERVIETTES EN
PAPIER MAGNÉTIQUE

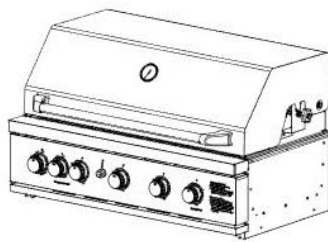
ÉTAPE 101 — ANCRAGE DE LA CUISINE

Qté	N° de pièce	Description
8	H100630	RONDELLE PLATE 8x19 NOIRE
8	H100120	ANCRAGE EN BÉTON 1/4 PO x 2 PO

- LE FABRICANT RECOMMANDE UNE INSTALLATION SUR UNE SURFACE EN BÉTON OU DES SOCLES DE POTEAU EN BÉTON.
- POUR L'INSTALLATION SUR UNE TERRASSE EN BOIS, VOUS DEVEZ ASSURER LA PRÉSENCE D'UN SUPPORT STRUCTUREL AMPLE SOUS LA TERRASSE. MATÉRIEL NON INCLUS POUR LA FIXATION À LA TERRASSE.

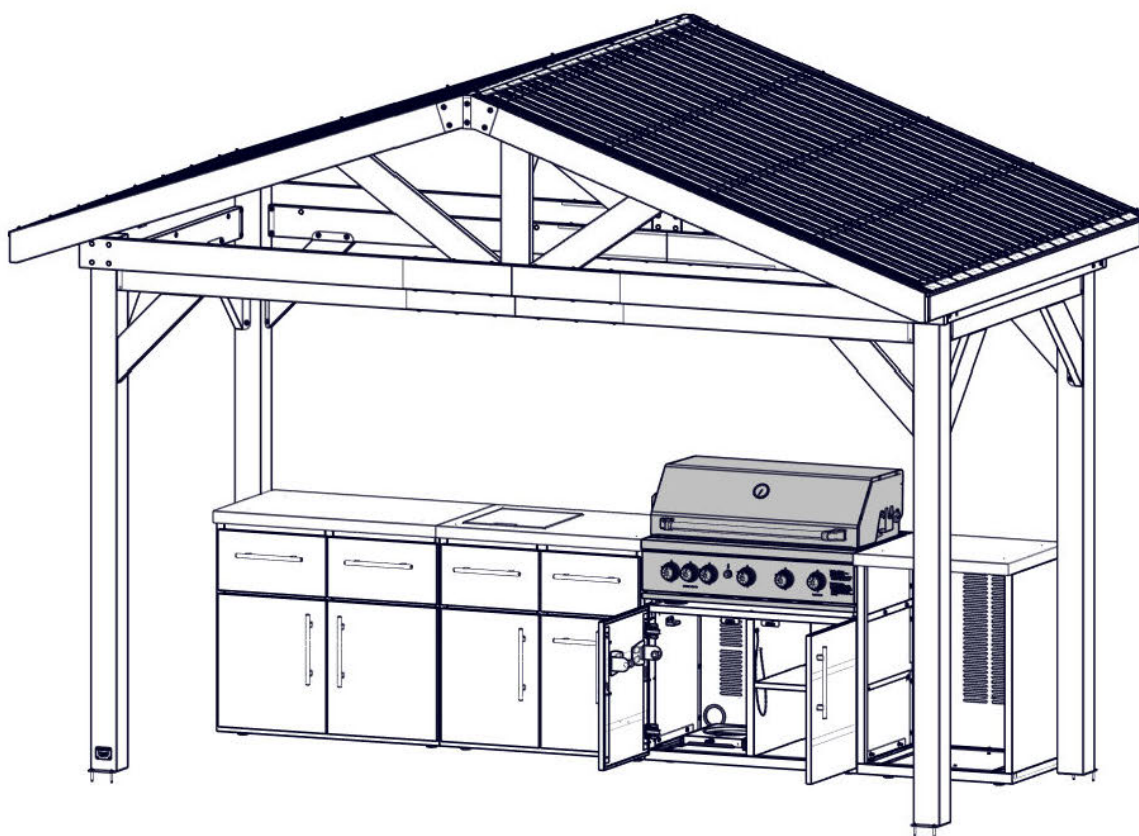


KIT DE GRIL DE CUISINE D'EXTÉRIEUR



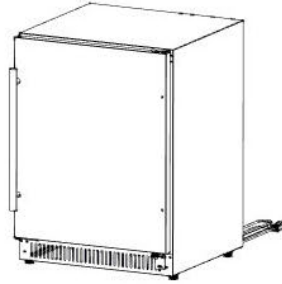
9240025 KIT DE GRIL DE CUISINE D'EXTÉRIEUR
(x1)

- POUR L'INSTALLATION ET DES INFORMATIONS DÉTAILLÉES SUR LE KIT DE GRIL DE LA CUISINE D'EXTÉRIEUR, CONSULTER LES INSTRUCTIONS DE MONTAGE FOURNIES AVEC LE KIT DE GRIL DE LA CUISINE D'EXTÉRIEUR.
- SUIVRE LES INSTRUCTIONS POUR UN ENTRETIEN ET UNE UTILISATION APPROPRIÉS.



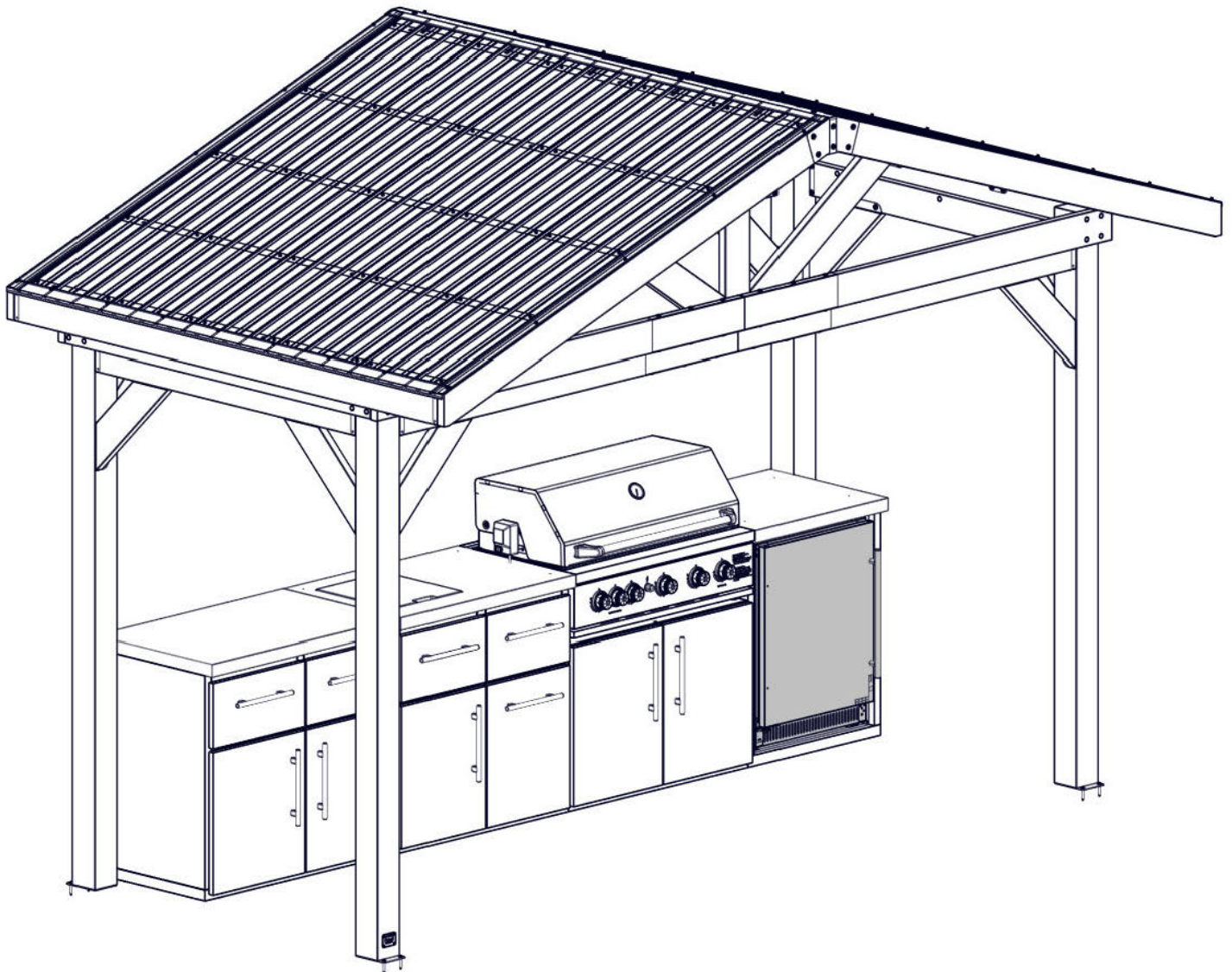
**KIT DE CONVERSION AU GAZ NATUREL DISPONIBLE EN CONTACTANT BACKYARD DISCOVERY AU
www.backyarddiscovery.com 1-800-856-4445**

RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE D'EXTÉRIEUR



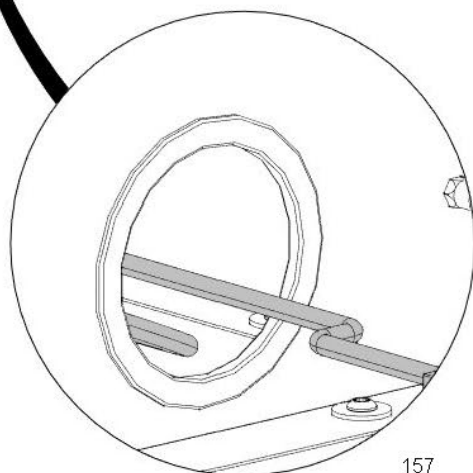
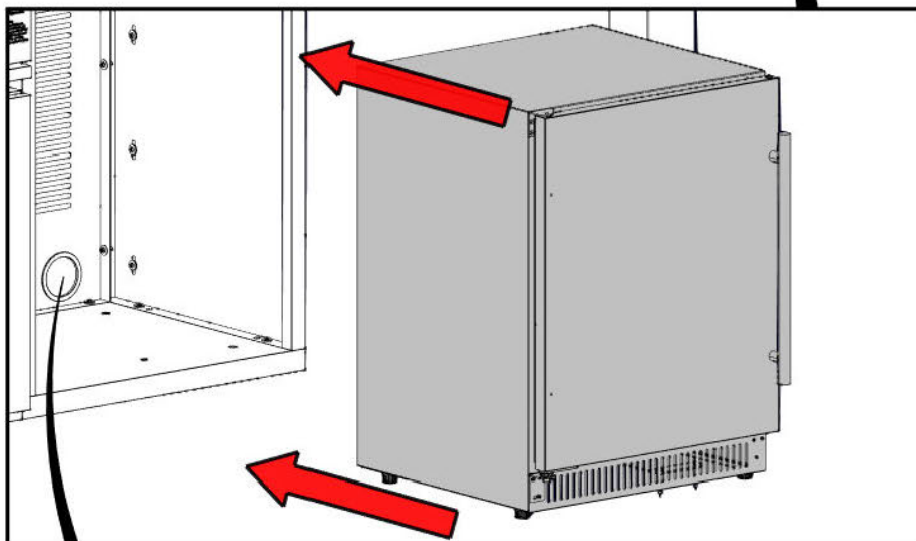
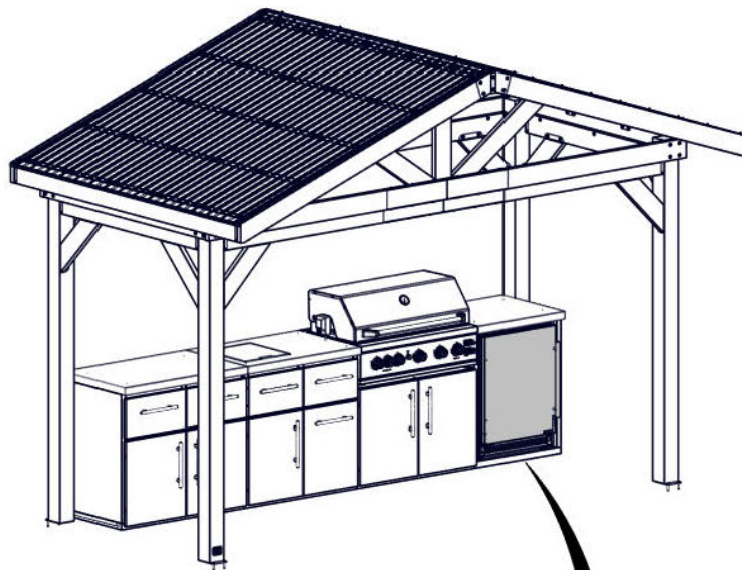
9240162 RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE D'EXTÉRIEUR — OUVERTURE À DROITE
(x1)

- POUR L'INSTALLATION DU RÉFRIGÉRATEUR DE LA CUISINE D'EXTÉRIEUR, CONSULTER LES PAGES DE CE MANUEL D'INSTRUCTIONS.
- POUR L'INSTALLATION ET DES INFORMATIONS DÉTAILLÉES SUR LE RÉFRIGÉRATEUR DE LA CUISINE D'EXTÉRIEUR, CONSULTER LES INSTRUCTIONS DE MONTAGE FOURNIES AVEC LE RÉFRIGÉRATEUR DE LA CUISINE D'EXTÉRIEUR.
- SUIVRE LES INSTRUCTIONS POUR UN ENTRETIEN ET UNE UTILISATION APPROPRIÉS.



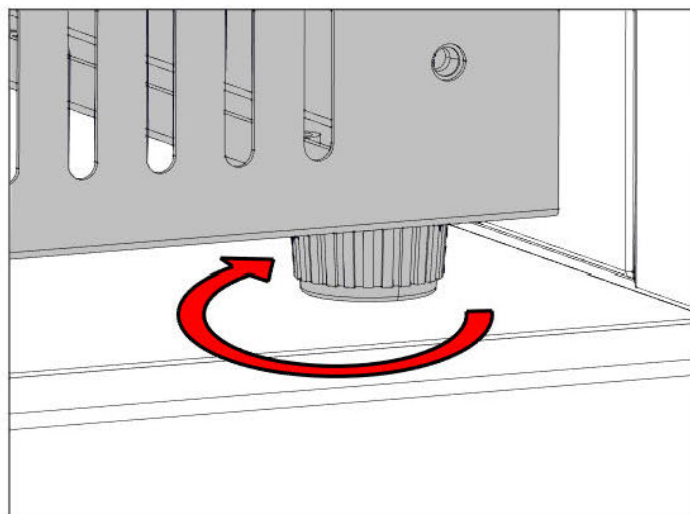
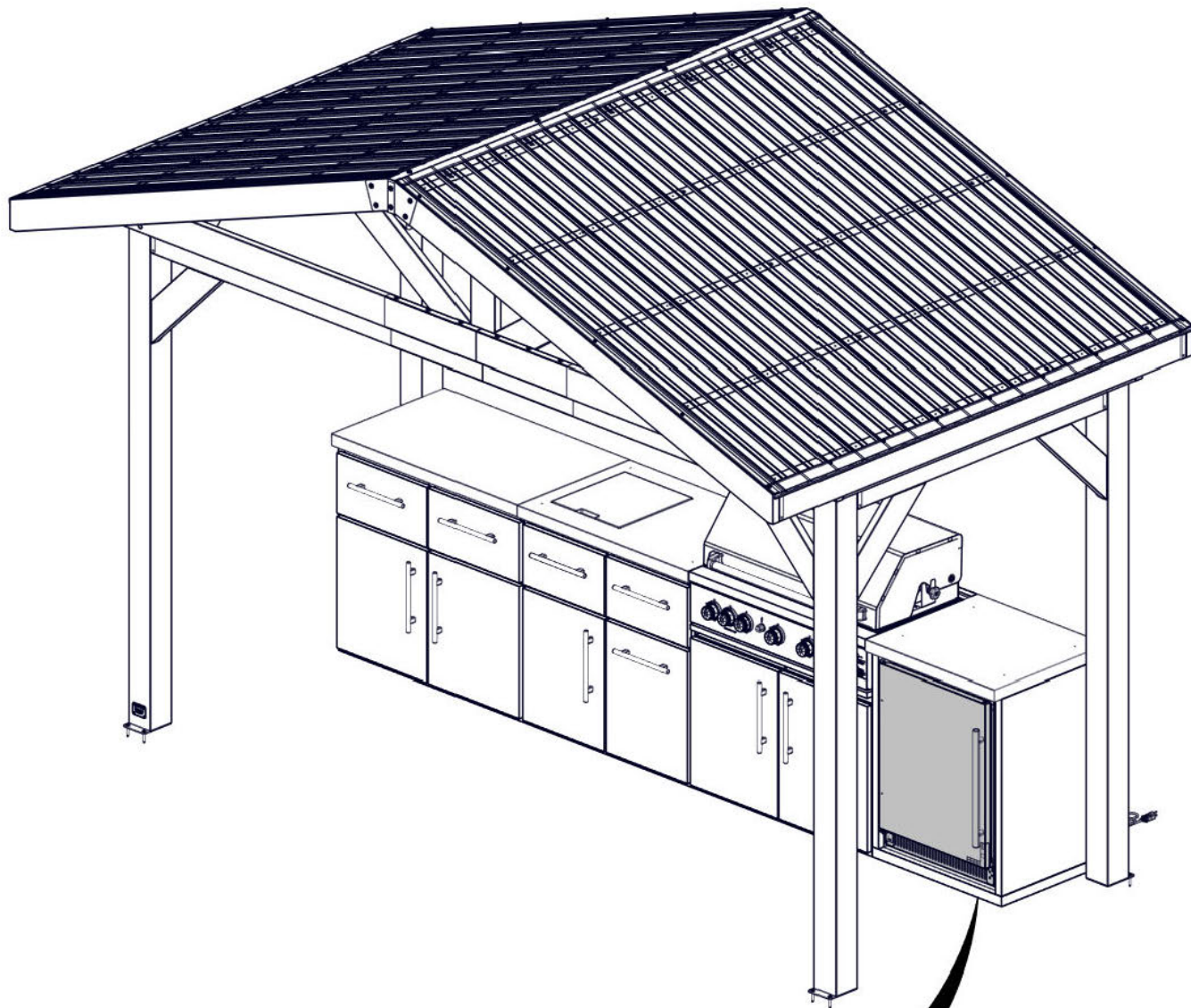
RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE D'EXTÉRIEUR

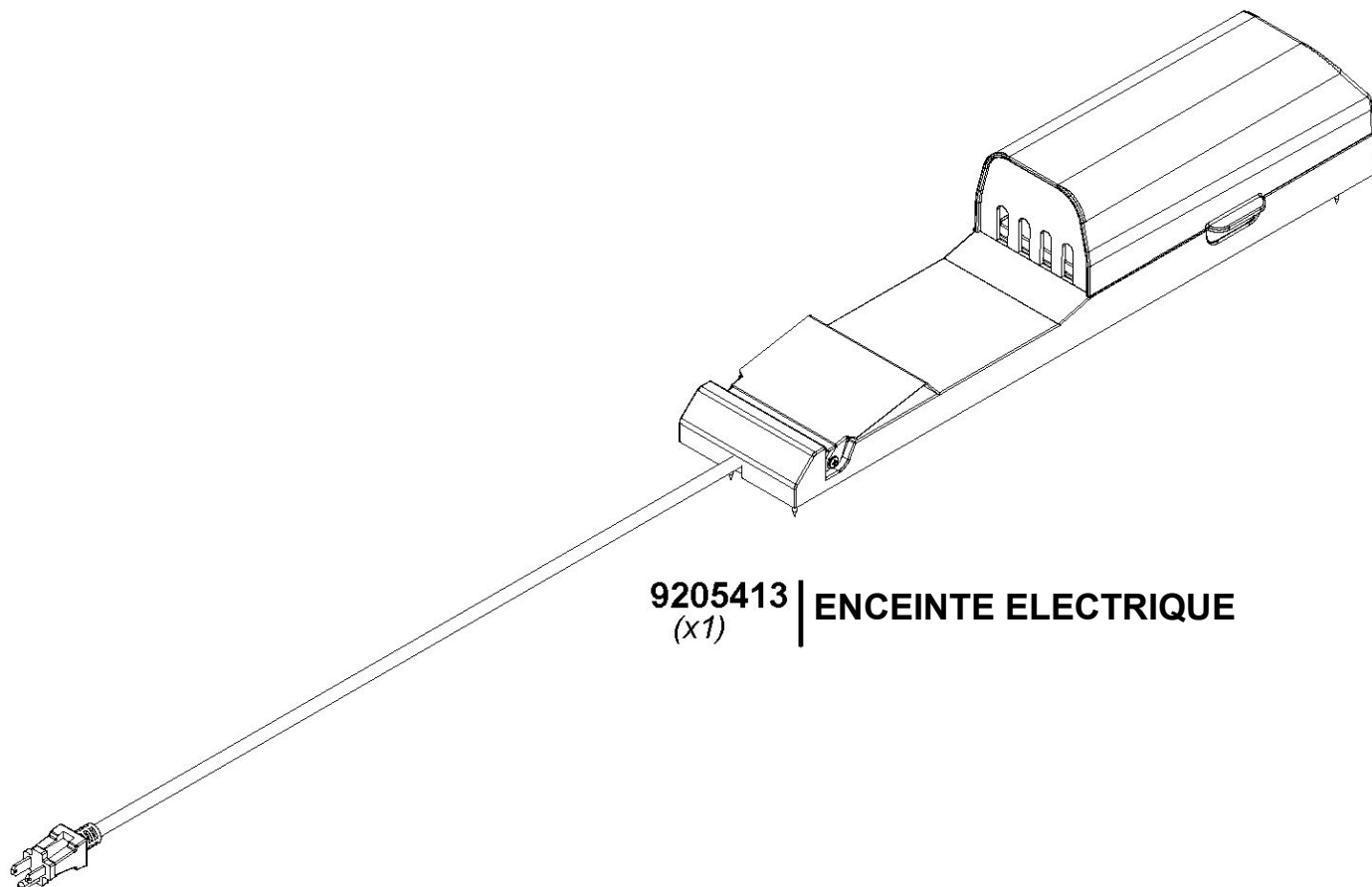
- FAIRE COULISSER AVEC PRÉCAUTION LE RÉFRIGÉRATEUR DANS L'OUVERTURE DE L'ARMOIRE EN S'ASSURANT QUE LE CORDON ÉLECTRIQUE PASSE À TRAVERS LES TROUS DES PANNEAUX LATÉRAUX DE L'ARMOIRE.
- SI LE RÉFRIGÉRATEUR N'EST PAS EN POSITION VERTICALE, LE LAISSER REPOSER PENDANT 24 HEURES AVANT DE LE BRANCHER SUR LA PRISE.
- LE RÉFRIGÉRATEUR NE PEUT PAS ÊTRE CONNECTÉ À UNE ENCEINTE ÉLECTRIQUE FIXÉE À UNE STRUCTURE EXTÉRIEURE.



RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE D'EXTÉRIEUR

- ALIGNER LES PIEDS DU RÉFRIGÉRATEUR DE MANIÈRE À CE QU'IL SOIT DE NIVEAU ET N'INCLINE PAS.
- TOURNER LES PIEDS DANS LE SENS HORAIRE POUR LES ALLONGER ET DANS LE SENS ANTI-HORAIRE POUR LES RACCOURCIR. RÉPÉTER CELA POUR LES QUATRE PIEDS DU RÉFRIGÉRATEUR SI NÉCESSAIRE POUR LE METTRE À NIVEAU.





9205413 | ENCEINTE ELECTRIQUE
(x1)

POUR L'INSTALLATION DE POWERPORT, CONSULTER LES INSTRUCTIONS DE MONTAGE FOURNIES AVEC LE KIT POWERPORT. À INSTALLER SUR N'IMPORTE QUEL POTEAU EXTÉRIEUR SOUHAITÉ. SUIVRE LES INSTRUCTIONS POUR UNE INSTALLATION CORRECTE.