

# KONTAFLO 85

Lubrifiant et agent antiadhésif sans graisse à base de PTFE.

## 1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 est un lubrifiant complètement sec, sans huile, graisse ni silicone. Les particules solides lubrifiantes sont constituées du PTFE (polytétrafluoroéthylène).

## 2. CARACTÉRISTIQUES

- Les surfaces pulvérisées avec KONTAFLO 85 ont les caractéristiques typiques du PTFE : Hydrofuge, hors poisse, sans tacher ni graisser, non conducteur.
- Résiste aux températures de -100 °C à +260 °C
- Ininflammable après évaporation du solvant
- Résiste aux produits chimiques.
- Bonnes propriétés d'adhésion dues à une petite quantité de liant.
- Solution alternative optimale à l'huile minérale en cas de besoin de lubrifiants et d'agents antiadhérents propres, incolores et sans graisse.

## 3. APPLICATIONS

KONTAKT CHEMIE Le Kontakflon 85 peut être utilisé à proximité ou sur des matériaux sensibles : textiles, papier, carton, bois. Il s'utilise également sur des plastiques sensibles et en présence de produits chimiques agressifs. Lorsque des films lubrifiants très fins et non contaminants sont nécessaires, par exemple pour la lubrification des broches d'éjection dans les moules d'injection plastique. Le PTFE a un taux de friction statique/glissant très faible ; il est donc très efficace pour empêcher le glissement en retour.

KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 est utilisé comme agent de démoulage résistant à la température dans la transformation des plastiques et des élastomères.

## 4. MODE D'EMPLOI

KONTAKT CHEMIE Kontakflon 85 s'applique le plus facilement à l'aide de l'aérosol.

La substance active solide se dépose au fond relativement rapidement dans l'aérosol, le concentré et les dilutions. C'est pourquoi le récipient de stockage doit être agité et/ou remué à intervalles réguliers.

Avant l'application du produit, les surfaces doivent être propres et dégraissées. Les surfaces métalliques peuvent être dégraissées, par exemple avec le dégraissant KONTAKT CHEMIE Degreaser 65.

Les solutions de KONTAKT CHEMIE Kontaflon 85 sont sensibles à l'humidité. Pendant le stockage, les récipients doivent toujours être correctement fermés et scellés. Les solutions diluées ne doivent être préparées que dans des quantités pouvant être consommées en une journée.

Les installations et équipements utilisés doivent être adaptés à la manipulation de liquides inflammables.

Les surfaces fraîchement enduites sont relativement plates au toucher. Pour garantir immédiatement des propriétés de glissement optimales, il convient de polir le film lubrifiant avec un chiffon ou un écouvillon après 15 à 30 minutes de séchage.

La capacité de charge du PTFE est relativement faible par rapport aux autres lubrifiants solides. Par conséquent, en cas de pressions superficielles élevées, d'autres lubrifiants solides sont à privilégier (par exemple, le graphite ou le MoS<sub>2</sub>).

KONTAKT CHEMIE Kontaflon 85 est un agent de démoulage qui empêche le collage des revêtements, des composés de moulage des plastiques et des adhésifs. Contrairement aux silicones, il est non volatil et non pénétrant. Lorsque les composants sont déplacés dans des zones où des revêtements ou des adhésifs sont appliqués, il n'y a aucun risque de problèmes de mouillage sur les surfaces adjacentes.

Au sein de la gamme de températures de travail donnée, le PTFE est une substance d'une extraordinaire stabilité chimique. Aucun effet nocif n'est observé s'il est absorbé par voie orale ou entre en contact avec la peau. Lors de la manipulation de quantités relativement importantes, il est recommandé d'assurer une bonne ventilation et de porter des masques filtrant les poussières. Lorsque le PTFE brûle, il libère des produits de décomposition toxiques. Une règle d'interdiction de fumer doit donc être appliquée lors de l'utilisation du produit. Veillez à une bonne ventilation lors de l'utilisation de l'aérosol ou des diluants. Vous pouvez obtenir de plus amples informations sur la sécurité en consultant la fiche de données de sécurité.

## 5. FICHE PRODUIT TYPE

### Aérosol

Densité à 20 °C (FEA 605) :	0,64 g/cm <sup>3</sup>
Point d'éclair (ASTM D 56) :	<0 °C

### Propriétés après l'évaporation du solvant

Gamme de température de travail :	de -100 °C à +260 °C
Densité (ASTM D 891) :	2,16 g/cm <sup>3</sup>
Taille moyenne des particules :	5 µm
Temps de séchage à 20 °C :	15 min
Rigidité Pénétrabilité à l'aiguille : (ASTM D 1321-57 T 400 g, 5 s)	0,5 mm

## 6. EMBALLAGE

Aérosol : 200 ml

Toutes les déclarations contenues dans cette publication sont basées sur notre propre expérience et/ou sur des essais effectués en laboratoire. En raison de la grande diversité des équipements et conditions d'utilisation ainsi que de l'imprévisibilité des facteurs humains impliqués, nous recommandons de tester nos produits dans des conditions réelles avant utilisation. Toutes les informations sont données de bonne foi, mais sans aucune garantie expresse ou implicite. Cette fiche technique peut déjà avoir fait l'objet d'une révision en raison d'une modification de la législation, de la disponibilité des produits ou d'expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, la seule valide, vous sera envoyée sur simple demande ; vous pouvez également la trouver sur notre site Internet : [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Nous vous conseillons de vous inscrire sur ce site Internet afin de recevoir automatiquement les futures mises à jour de ce produit.

**Version :** 4.2

**Date :** 6/09/2023