

## GRAPHIT 33

### Elektrisch geleidende coating

#### 1. ALGEMENE OMSCHRIJVING

Thermoplastisch bindmiddel met elektrisch geleidend grafietpoeder.

#### 2. EIGENSCHAPPEN

GRAPHIT 33 bevat een hoog gehalte aan zuiver en fijn grafietpoeder. Dit resulteert in een goed elektrisch geleidingsvermogen, evenals een grafietlak met de eigenschappen van een glij- en oplosmiddel. De coating hecht goed op metaal, vele kunststoffen, glas en hout.

#### 3. TOEPASSINGEN

Als geleidende deklaag voor het permanent en veilig omleiden van elektrostatische ontladingen (ESD).

- Als onderzijde voor kathodestraalbuizen
- Galvaniseren van niet-geleidende materialen
- ESD-safe pakketten
- Reparatie van met grafiet gecoate printplaten in keyboardschakelaars (bijvoorbeeld afstandsbedieningen)
- Voor het verstevigen van ESD-bescherming van verpakkings- en transportbandapparatuur

Als glijlaag voor permanente, temperatuurbestendige, droge glijcoating.

Als geleidende beschermende coating voor hoogspanningscontacten of lossingsmiddel bij hoge temperatuur, bijv. voor matrijzen die worden gebruikt voor het sinteren van slijpmiddelen in slijpschijven.

Als optische applicatie: de donker zwarte kleur maakt GRAPHIT 33 geschikt als absorberende coating in bijvoorbeeld lasertoepassingen.

#### 4. INSTRUCTIES

Bij relatief kleine hoeveelheden is GRAPHIT 33 het eenvoudigste aan te brengen met behulp van een spuitbus. Schud de bus goed vóór gebruik. Spuit van een afstand van 20-30 cm op het droge en ontvette oppervlak. Reinig na gebruik altijd de knop. Houd hiervoor de bus ondersteboven en spuit tot er alleen nog maar gas ontsnapt.

Bij grotere hoeveelheden kunt u GRAPHIT 33 aanbrengen met een in de handel verkrijgbaar spuitpistool. Roer het product goed vóór gebruik (liefst 10 minuten met een propellermixer). Schud of roer het product regelmatig tijdens gebruik.

De oppervlakteweerstand kan verder worden verminderd door verhitting bij 90 °C (1 uur) of door polijsten met een doek of wattenstaafje. Polijsten versterkt tevens de zwakke grafietlaag. Bij temperaturen boven 100 °C zal het bindmiddel afbreken. Niettemin blijft er een goed hechtende grafietlaag over die u bijv. als lossingscoating kunt gebruiken.

Wanneer GRAPHIT 33 wordt toegepast in vacuümapparatuur, dan moet de lak van tevoren worden verwarmd. Zorg bij gebruik van GRAPHIT 33 voor een goede ventilatie. Verwijder alle ontstekingsbronnen.

Conform EU-richtlijn 91/155/EEG en wijzigingen is er voor alle CRC-producten een veiligheidsinformatieblad (MSDS) beschikbaar.

## 5. PRODUCTGEGEVENS

### Vlampunt

Spuitbus: < 0 °C

Bulk: 11 °C

### Dekking – naar schatting (20 µm dikte)

Spuitbus: ± 0,3 m<sup>2</sup>/200 ml bus

Bulk: ± 4 m<sup>2</sup>/l

Droogtijd bij kamertemperatuur: Kleefvrij <20 min. Uitgehard na 4 uur

### Eigenschappen droge laag

Kleur: zwart

Temperatuurbestendigheid van lak: ± 90 °C

Temperatuurbestendigheid van grafietlaag: 250 °C - 300 °C

Oppervlakteweerstand: 1000-2000 Ω

(afhankelijk van de dikte van de coating, wijze van aanbrengen en droogomstandigheden)

## 6. VERPAKKING

Aerosol: 200 ml

400 ml

Bulk: 1 L, 15 L

# TECHNISCH GEGEVENSBLAD 3/3

GRAPHIT 33

Alle verklaringen in deze publicatie zijn gebaseerd op toepassingservaring en/of laboratoriumtests. Wij raden aan om onze producten voorafgaand aan het gebruik onder reële omstandigheden te testen, gezien de grote verscheidenheid aan apparatuur en omstandigheden met daarbij de onvoorspelbare menselijke factor. Alle informatie wordt te goeder trouw verstrekt, maar zonder expliciete noch stilzwijgende garantie.

Dit technische informatieblad is wellicht al geactualiseerd, bijvoorbeeld vanwege wetswijzigingen, beschikbaarheid van componenten of nieuw opgedane kennis. De laatste en enige geldige versie van dit technische gegevensblad wordt u op verzoek toegezonden en is te vinden op onze website: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Wij raden u aan om u op onze website voor dit product te registreren, zodat u automatisch de toekomstige bijgewerkte versies ontvangt.

**Versie:** 4.1  
**Datum:** 6-11-2021



**CRC INDUSTRIES EUROPE BV**  
Touwslagerstraat 1 - 9240 Zele, Belgium  
Tel. +32 (0)52456011 - Fax. +32 (0)524500341  
[www.kontaktchemie.com](http://www.kontaktchemie.com)