

## CRC EXTRA LOCK Stark gänglåsningemedel

Ref: 10767

### 1. ALLMÄN BESKRIVNING

---

Ett medel för gänglåsning och lagerhållning, utvecklat för att klara starka skjuvkrafter, som används för permanent låsning av gängade anslutningar och fixering av lager. Anaerobt lim baserat på metakrylatestrar.

Som permanent räknas anslutning som inte blir lös genom termisk expansion eller vibration. Å andra sidan kan inte gängade anslutningar enkelt tas isär utan skada på anslutning eller delar. Lager klarar axiella och tangentiella rörelser bra.

### 2. EGENSKAPER

---

- Permanent hög moment- och skjuvningsspänning.
- Tixotropi och måttlig viskositet ger limmet en god fyllnadskapacitet.
- Lämpligt för gängade anslutningar från M5 till M16.
- Lämpligt för fixering av lager och axlar.
- Stark motståndskraft mot: temperatur, korrosion, vibrationer, vatten, gas, oljor, kolväten och de flesta kemikalier.
- Svårt eller omöjligt att ta isär med normala verktyg.
- Inget droppande eller rinnande.
- Vandrar inte efter montering.

### 3. TILLÄMPNING

---

Lim särskilt rekommenderat för:

- Låsning och tätning av metalliska, gängade skruvar och bultar som inte behöver kunna tas bort. Den resulterande konstruktionsfogen är motståndskraftig mot vibrationer och eliminerar behovet av att använda andra mekaniska fästelement.
- Fasthållning av lager och axlar när de tillämpade toleranserna inte är avsedda för eller tillräckliga för en fast anslutning.
- Anslutningar där ett högt och stabilt lossbrytningsmoment och restmoment önskas.
- Användning i konstruktioner där komponentisärtagning inte kan tillåtas.

### 4. ANVISNINGAR

---

Bästa resultat erhålles på rena, torra och fettfria ytor. Rengör med CRC Industrial Degreaser för att få bästa resultat. I allmänhet ger uppruggade ytor bättre fäststyrka än slipade eller polerade ytor.

Applicera en sträng CRC Extra Lock på den sista gängan av muttern eller bulten/skruven, eller täck hela omkretsen av axel eller lager. Montera ihop och dra åt enligt gällande instruktioner. Beroende på egenskaperna hos metallerna och de omgivande förhållandena, kan delar hanteras 15 minuter senare utan att limmets härdning påverkas. Härdningstiden är 1 till 3 timmar och full motståndskraft uppnås 24 timmar senare. När montageget satts ihop kan eventuellt överflödigt lim tas bort med en torr trasa eller papper.

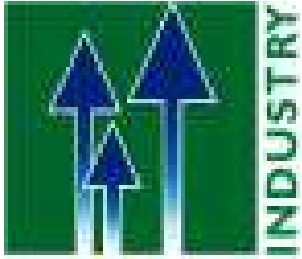
Rengör härdad produkt genom att dränka delen i 10 min i CRC Super Gasket Remove. Skölj med vatten och ta bort resterna med en nylonborste.



Tillverkat av:

CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgien  
Tel +32 (0) 52/45 60 11 Fax +32 (0) 52/45 00 34  
www.crcind.com





**CRC EXTRA LOCK**  
Stark gänglåsningsmedel

Ref: 10767

### 5. TYPISKA PRODUKTDATA

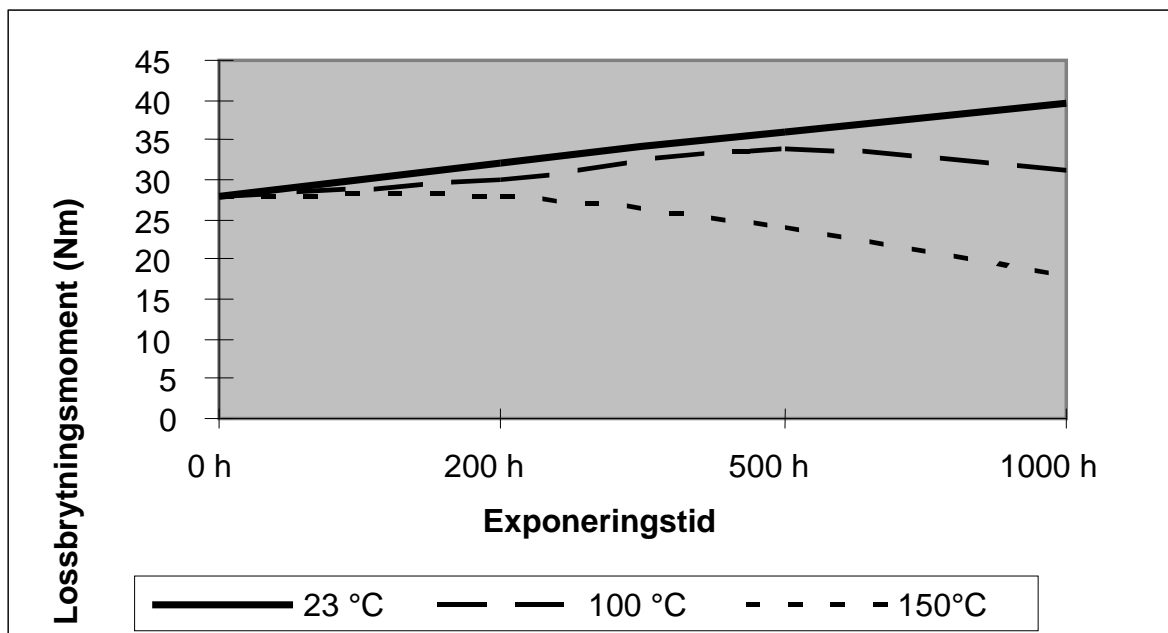
- Egenskaper för ej härdat ämne:

Viskositet (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3) vid 23 °C	: 500 mPa s
Specifik vikt	: 1,1 g/ml
Rekommenderade gängstorlekar	: M5 till M16
Maximal skruvdiameter	: M20
Flampunkt	: > 100°C

- Egenskaper för ämnet efter härdning (24 timmar, vid 23°C och 55% relativ luftfuktighet)

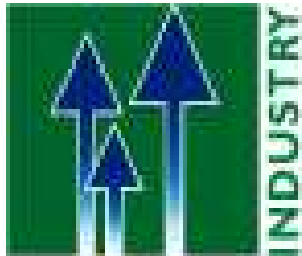
Spaltfyllnad	: 0,25 mm
Skjuvhållfasthet	: 30 N/mm <sup>2</sup>
Vridmoment (ISO 10964) lossbrytning	: genomsnitt 28 ± 2 Nm
restmoment	: genomsnitt 42 ± 3 Nm
Temperaturintervall	: -55 - +150 °C
Fixeringstid	: 2 - 5 minuter
Full motståndskraft	: 1 - 3 timmar
Motståndskraft	: hög

- Upptredande vid höjd temperatur:



Tillverkat av:  
CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgien  
Tel +32 (0) 52/45 60 11 Fax +32 (0) 52/45 00 34  
www.crcind.com



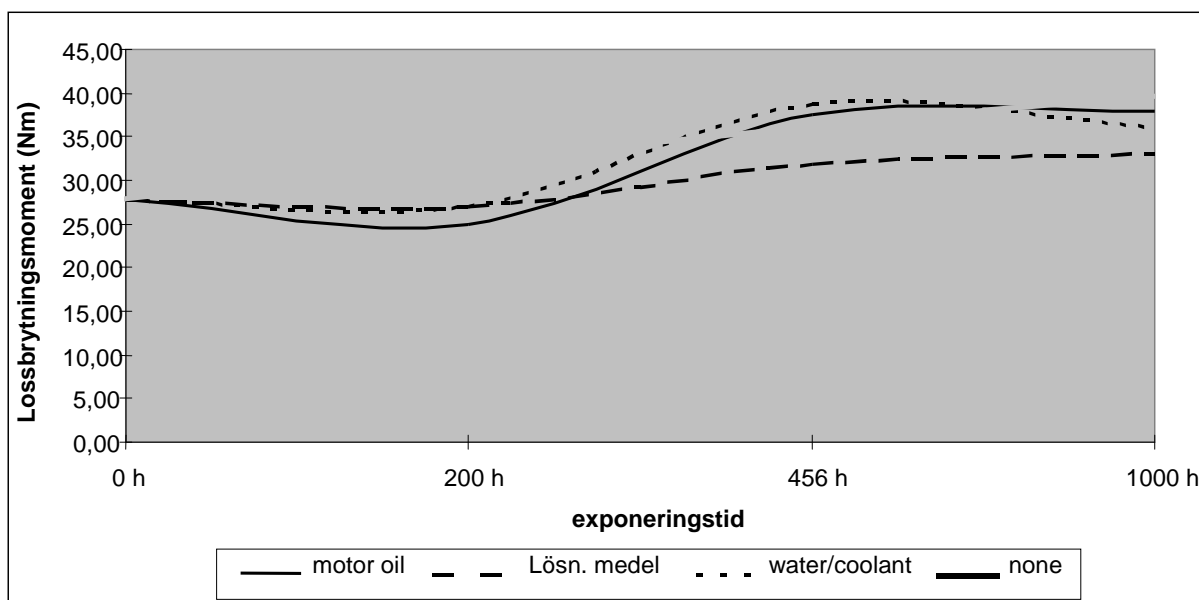


**CRC EXTRA LOCK**  
Stark gänglåsningsmedel

Ref: 10767

- Kemisk motståndskraft

Lösningsmedel	Fästningens motståndskraft	
	Kort tid	Lång tid
Motorolja (0W30)	Mycket bra	Utmärkt
Bensin med bly	Utmärkt	Utmärkt
Hydraulvätska	Mycket bra	Mycket bra
Kylmedelsemulsion (50% - 50%)	Mycket bra	Utmärkt
Etanol	Mycket bra	Mycket bra
Ketoner	Mycket bra	Mycket bra
Rengöringslösningar	Mycket bra	Mycket bra



## 6. FÖRPACKNING

Flaskor 50 ml Art Nr: 9025

Alla uppgifter i detta dokument är baserade på driftserfarenhet och/eller laborietester. På grund av den stora variationen i utrustning och förhållanden och de oförutsägbara mänskliga faktorerna som är inblandade, rekommenderar vi att våra produkter testas på plats före användning. All information ges i god tro men utan garanti, varken uttryckt eller underförstådd. Detta tekniska datablad kan redan ha reviderats vid denna tidpunkt, på grund av exempelvis lagstiftning, tillgänglighet på komponenter och nyligen förvärvade erfarenheter. Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig vid begäran eller hittas på vår webbplats: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Vi rekommenderar att du registrerar dig på denna webbplats för denna produkt, så att du kan få eventuella framtida uppdaterade versioner skickade till dig automatiskt.

Version : 10767 08 1102 01

Datum : 08 Aug 2014



Tillverkat av:

CRC Industries Europe BVBA  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgien  
Tel +32 (0) 52/45 60 11 Fax +32 (0) 52/45 00 34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

