VORTEX™

W7955 Performance Tool®

PATCH KIT
KIT DE PARCHES
KIT DE RÉPARATION

Instructions / Instrucciones :

1. Scuff area around puncture lightly, removing loose particles and making sure entire area within 1/2 in. (13mm) of puncture has rough appearance.
2. Apply a moderate amount of rubber cement onto roughened surface and spread evenly. Work into material and scrape off excess.
3. Remove foil backing and apply patch to the puncture with the plastic covered side facing up and the orange side facing down. Do not touch the exposed surface of the patch.
4. Remove the clear plastic from the top surface of the patch, and secure, then, remove plastic, and press firmly around the edges to seal.

1. Lije ligeramente el área alrededor de la ponchadura, eliminando las partículas sueltas y asegurándose que toda el área dentro de 13 mm de la ponchadura tenga un aspecto rugoso.
2. Aplique una cantidad moderada de pegamento para parches sobre la superficie rugosa y extiéndalo uniformemente. Trabaje el material y raspe el exceso.
3. Retire el papel de aluminio y aplique el parche a la ponchadura con el lado cubierto de plástico hacia arriba y el lado naranja hacia abajo. No toque la superficie expuesta del parche.
4. Retire el plástico transparente de la superficie superior del parche, fíjelo, retire el plástico y presione firmemente alrededor de los bordes para sellarlo.

1. Poncez légèrement la zone autour de la crevaison afin d'éliminer les particules libres et de vous assurer que toute la zone dans un rayon de 13 mm autour de la crevaison présente un aspect rugueux.
2. Appliquez une quantité modérée de colle à caoutchouc sur la surface rugueuse et étalez-launiformément. Faites pénétrer le produit dans le matériau et raclez l'excédent.
3. Retirez le film protecteur et appliquez la rustine sur la crevaison, le côté recouvert de plastique vers le haut et le côté orange vers le bas. Veuillez ne pas toucher la surface exposée de la rustine.
4. Retirez le plastique transparent de la surface supérieure de la rustine, fixez-la, puis retirez le plastique et appuyez fermement sur les bords pour la sceller.

PT® Performance Tool

Wilmar, LLC • P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138
Made in China/Hecho en China /Fabriqué en Chine
© Copyright 2026 • www.wilmarllc.com