



1. ALLMÄN BESKRIVNING

En snabbtorkande framkallningsvätska för icke-destruktiv test av metallytor och konstruktioner.

Många sprickor i mekaniska konstruktioner kan vara djupa även om sprickan har en liten öppningsbredd på ytan och därigenom förorsaka mycket allvarliga defekter. Dessa sprickor är svåra att upptäcka för blotta ögat. Spricksökning med vätska är en metod där man visuellt kan upptäcka sprickbildningar. Denna kontroll görs genom att använda 3 produkter: Crick 110 (rengöring), Crick 120 (spricksökning) och Crick 130 (framkallare).

Crick 130 bildar ett vitt pulver som avtecknar sig i en snabbt avdunstande lösning.

2. EGENSKAPER

- Kontrollen kan göras med färdiga aerosoler
- Ger resultat på ett snabbt och lätt sätt
- En ekonomiskt teknologi utan behov av dyr och avancerad utrustning
- En känslig och pålitlig testmetod
- Brett användningsområde, oavsett typen av material och form hos objektet
- Aerosolens drivgas består av kolväte för kontrollerad applikation
- Godkännande : ASME Section V, Art 6.

3. ANVÄNDINGSOMRÅDEN

Icke-destruktiv kontroll av material, delar, sammansättningar, utrustning, ytor eller konstruktioner.

- Sprickor och ihåligheter i svetsade delar
- Sprickor och ihåligheter förorsakade av metall utmattning och bearbetningsförlopp
- Kontroll av porositet eller läckor i ledningar, tankar, pannor, värmeväxlare
- Avbrott, skarvar, falsar och sprickor i gjutningar i smidningar och emalj.

4. ANVISNINGAR

Använd ej i omgivning där temperaturen understiger 10°C.

Vid spricksökning med vätska, stärks testobjektet med en färgad vätska . Överflödiga vätska tas bort från ytan och därefter appliceras en framkallningsvätska. Framkallningsvätskan verkar som ett läskapper och drar spricksökningsvätskan ut ur defekterna på ytan. Effekten blir att ett mönster där sprickorna framträder som skarpa kontraster mot bakgrunden. Dessa kontraster framträder tydligt för blotta ögat.

1. Rengöring av ytan

Ytan som skall kontrolleras måste vara ren, avfettad och torr. All smuts som rost, olja, fett, färg osv. som kan dölja defekterna måste tas bort. Avsluta rengöringen genom att spraya på rikligt med Crick 110. Om möjligt torka med en absorberande duk och låt torka ordentligt.

2. Applicering av *spricksökningsvätskan*.

Skaka burken med Crick 120 före användandet. Spraya på *spricksökningsvätskan* som en lätt, jämn film på ytan och se till att alla ytor som skall kontrolleras blir våta. Låt sjunka in under 10 till 20 minuter.





3. Borttagning av överflödiga spricksökningsvätska.
Ta bort överflödiga spricksökningsvätska genom att torka av ytan med en luddfri duk. Applicera vatten (Crick 120 är vattentvättbar) tills alla synliga, färgade spår är borta. Man måste vara noga med att endast ta bort spricksökningsvätska som finns på ytan. Torka ordentligt.
4. Framkallning
Skaka burken med Crick 130 ordentligt före användandet. Spraya på ett lätt homogent lager av framkallningsvätskan från ett avstånd på omkring 20 cm. Undvik överskott av framkallningsvätska för att undvika att dölja de finaste sprickorna. Låt verka åtminstone 7 minuter så att defekterna blir synliga.
5. Visuell kontroll av defekterna.
Efter ett tag syns defekterna som röda prickar eller linjer mot en vit bakgrund. Snabbheten med vilken de dyker upp, formen och storleken kan ge information om defekternas natur. Om det behövs så gör rent den kontrollerade ytan och därefter skydda den mot korrosion med någon av CRC's korrosionsskyddande produkter.

Säkerhetsdatablad enligt EU direktiv 91/155/EEC och tillägg finns tillgängligt för alla CRC produkter

5. TYPISKA(*) PRODUKTDATA (utan drivgas)

Utseende	: pulver upplöst i en lösningsmedelsblandning
Färg	: vit
Lukt	: lösningsmedel
Specifik vikt (@ 20° C)	: 0,781
Kokpunkt (lösningsmedel)	: 40 - 65°C
Vätskans flampunkt	: < 0° C
Självantändnings temperatur	: > 200°C
Vattenlöslighet	: inte löslig

6. FÖRPACKNINGAR

Aerosol : 12 x 500 ml

Art nr: 7082

Alla uppgifter i detta dokument är baserade på driftserfarenhet och/eller laborietester. På grund av den stora variationen i utrustning och förhållanden och de oförutsägbara mänskliga faktorerna som är inblandade, rekommenderar vi att våra produkter testas på plats före användning. All information ges i god tro men utan garanti, varken uttryckt eller underförstådd.

Detta tekniska datablad kan redan ha reviderats vid denna tidpunkt, på grund av exempelvis lagstiftning, tillgänglighet på komponenter och nyligen förvärvade erfarenheter. Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig vid begäran eller hittas på vår webbplats: www.crcind.com.

Vi rekommenderar att du registrerar dig på denna webbplats för denna produkt, så att du kan få eventuella framtida uppdaterade versioner skickade till dig automatiskt.

Version : 10879 08 0702 06
Date : 24 December 2008



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

