VORTEX™

W7956 Performance Tool®

4 IN.(100 MM) TIRE PATCHES
PARCHES PARA LLANTAS DE 100 MM
PATCHS POUR PNEUS DE 100 MM

Instructions / Instrucciones :

1. Scuff area around puncture lightly, removing loose particles and making sure entire area within 1/2 in. (13 mm) of puncture has rough appearance.
2. Apply a moderate amount of rubber cement onto roughened surface and spread evenly. Work into material and scrape off excess.
3. Remove foil backing and apply patch to the puncture with the plastic covered side facing up and the orange side facing down. Do not touch the exposed surface of the patch.
4. Remove the clear plastic from the top surface of the patch, and secure, then, remove plastic, and press firmly around the edges to seal.

1. Lije ligeramente la zona alrededor de la perforación, eliminando las partículas sueltas y asegurándose de que toda la zona en un radio de 1/2 in de la perforación tenga un aspecto áspero.
2. Aplique una cantidad moderada de pegamento para goma (no incluido) sobre la superficie áspera y extiéndalo uniformemente. Aplique el producto sobre el material y retire el exceso.
3. Retire el revestimiento del parche sin tocar la superficie expuesta y coloque el parche de manera que las flechas apunten hacia el borde de la llanta.
4. Presione firmemente el parche contra la llanta, especialmente alrededor de los bordes, y deje que el pegamento de goma se seque por completo antes de volver a inflar la llanta a la presión recomendada.

1. Frottez légèrement la zone autour de la perforation pour éliminer les particules détachées et vous assurer que toute la zone dans un rayon d'un demi-pouce autour de la perforation présente un aspect rugueux.
2. Appliquez une quantité modérée de colle à caoutchouc (non fournie) sur la surface rugueuse et étalez-la uniformément. Faites pénétrer dans le matériau et retirez l'excédent.
3. Retirez le film protecteur de la rustine sans toucher la surface exposée, puis positionnez la rustine de manière à ce que les flèches soient orientées vers le talon du pneu.
4. Appuyez fermement sur la rustine, en particulier sur les bords, et laissez la colle à caoutchouc sécher complètement avant de regonfler le pneu à la pression recommandée.

PT® Performance Tool

Wilmar, LLC • P.O. Box 88259 • Tukwila, WA 98138
Made in China/Hecho en China /Fabriqué en Chine
© Copyright 2026 • www.wilmarllc.com