

ALU HITEMP PRO

Teknisk datablad

Produktnavn:	ALU HiTemp Pro	Oprettelsesdato:	8/2016	Version:	I
Salgskode:	32735				

1: Generel beskrivelse

Højtemperatur-aluminium-coating.

En højtemperatur-maling baseret på silikoneharpikser og aktive aluminiumpigmenter.

Alu HiTemp Pro er beregnet til at opbygge en hård, holdbar finish, der ikke kann brænde, krakelerer eller skræller af ved høje temperaturer.

2: Egenskaber

- Høj termisk stabilitet: modstår temperaturer på op til 600 °C.
- Fremragende dækning.
- Stor holdbarhed.
- Hurtig tørring ved stuetemperatur.
- Meget god modstandsdygtighed over for temperatursvingninger.
- Godt vejrstabilitet. Der kan dog være et synligt tab af glans efter forlænget eksponering.
- Totalt fri for bly og chrom.
- Ingen chlorinerede opløsningsmidler.
- Aerosoler anvender dimethylether (DME) som drivgas for at sikre kontrollerede påførings- og filmegenskaber.

3: Anvendelse

- Komfurrør
- Brændeovne
- Varmeapparater
- Ovne
- Forbrændingsanlæg
- Skorstene
- Udstødningsmanifolds
- Samlekasser
- Motorer
- Ovne
- Damprør

4: Vejledning

- Ryst aerosolen grundigt i mindst et minut efter man køre, at blandingskuglen er fri. Rør eller bland bulkproduktet grundigt for at opnå en homogen fordeling. Gentag dette ofte under brug.
- De bedste resultater opnås på en ren, affedt og tør overflade. Fjern rust og flager med en stålbørste.



- Påfør malingen i jævne, tynde lag; der opnås bedre resultater med to tynde end med et tykt lag.

Der skal gå 15-30 minutter mellem hver påføring.

- Hærdningen afsluttes under anvendelsen, typisk efter 1 t. @ 200 °C eller 45 min. @ 250 °C.
- Når sprayingen er afsluttet, skal man rense aerosoldysen ved at vende dåsen på hovedet og spraye, indtil der kun kommer drivgas ud. Hvis malingen klumper, skal man fjerne sprayknappen og rense åbningen med en fine wire.
- Må ikke anvendes på spændingsførende udstyr. Må kun anvendes i områder med god ventilation.
- Til alle CRC-produkter findes et sikkerhedsdatablad (MSDS), som opfylder kravene i Rådets forordning (EF) nr. 1907/2006 Artikel 31 med tilføjelser.

5: Typiske produktdata (uden drivgas)

- Udseende : mat aluminiumfinish
- Resintype : silikone
- Pigmenttype : ikke-leafing aluminium
- Massefylde @ 20 °C : 0,99
- Flammepunkt (opløsningsmidler) : -4°C
- Dækning (30 µm, tør) : ca. 2,7 m²/dåse (400 ml)
- Tørretider
 - berøringstør : 15 min. @ 20 °C (45 % RH)
 - hård : 24 t. @ 20 °C (45 % RH)
 - komplet hærdning : 1 t. (@ 200°C)
- Anbefalet filmtykkelse : 25-30 µm
- Fortynder/reenser : M.E.K., acetater
- Tør film egenskaber (på affedt metal)
 - Varmeresistens (ASTM D-2485-68)
 - Metode 1 (24 t. kont.) : 600°C
 - Metode 2 (cyklisk) : 635°C
 - Vedhæftning på stål (NFT 30038) : 0/I
 - Fleksibilitet : bestået
(efter opvarmning til 600 °C, 6 mm mandrel, visuel)

6: Emballage

Aerosol

12x500 ML

Alle oplysninger i dette dokument er baseret på praktisk erfaring og/eller laboratorietests. På grund af den store bredde af udstyr og betingelser samt de uforudsigelige menneskelige faktorer, der er involveret, anbefaler vi, at vores produkter afprøves på stedet inden brug. Alle oplysninger er givet i god tro men uden hverken direkte eller underforstået garanti. Dette tekniske datablad kan allerede nu være opdateret på grund af ændringer i lovgivning, forsyningsituation for komponenter eller nylige erfaringer. Den seneste og eneste gyldige version af dette tekniske datablad vil blive fremsendt på opfordring og kan desuden findes på vores website: www.crcind.com Vi anbefaler, at du lader dig registrere på vores website, på denne måde vil du automatisk modtage eventuelle fremtidige opdateringer.