

# WARNING!

This product is designed for use with hot water up to 200°F. Take care to ensure that proper drain lines are installed in order to avoid purged hot water from burning yourself or others.

## ATTENTION!

Le produit est conçu pour être utilisé avec de l'eau chaude à 93 °C. Assurez-vous que des tuyaux d'évacuation appropriés sont installés pour prévenir la fuite d'eau chaude ça fait mal vous ou d'autres.

## PRECAUCIÓN

El producto está diseñado para ser utilizado con agua caliente, hasta 93°C. Asegúrese que líneas de drenaje apropiadas estén instaladas para evitar que el agua caliente de purga lo hiera a usted o a otros.

**Maximum Pressure 150 PSI @ 73°F**

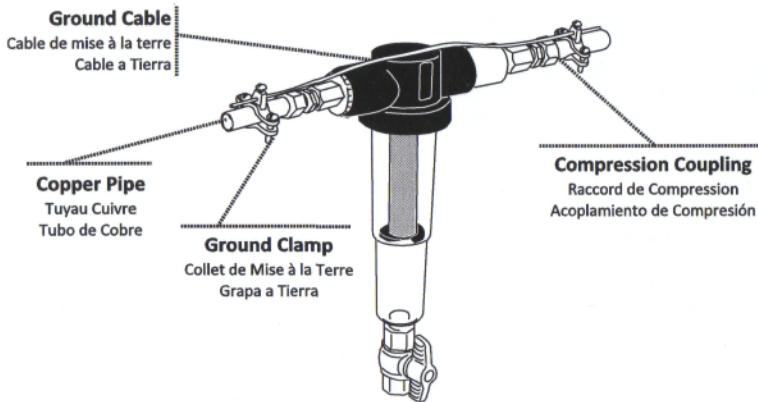
Pression Maximum 10.3 BAR @ 23°C  
Presión Máxima 10.3 BAR @ 23C

**Maximum Temperature 200°F @ 40 PSI**

Température Maximum 93°C @ 2.7 BAR  
Temperatura Máxima 93C @ 2.7 BAR

## INSTALLATION FOR COPPER PIPE

INSTALLATION POUR TUYAU CUIVRE  
INSTALACIÓN DEL TUBO DE COBRE



## FILTER PARTS

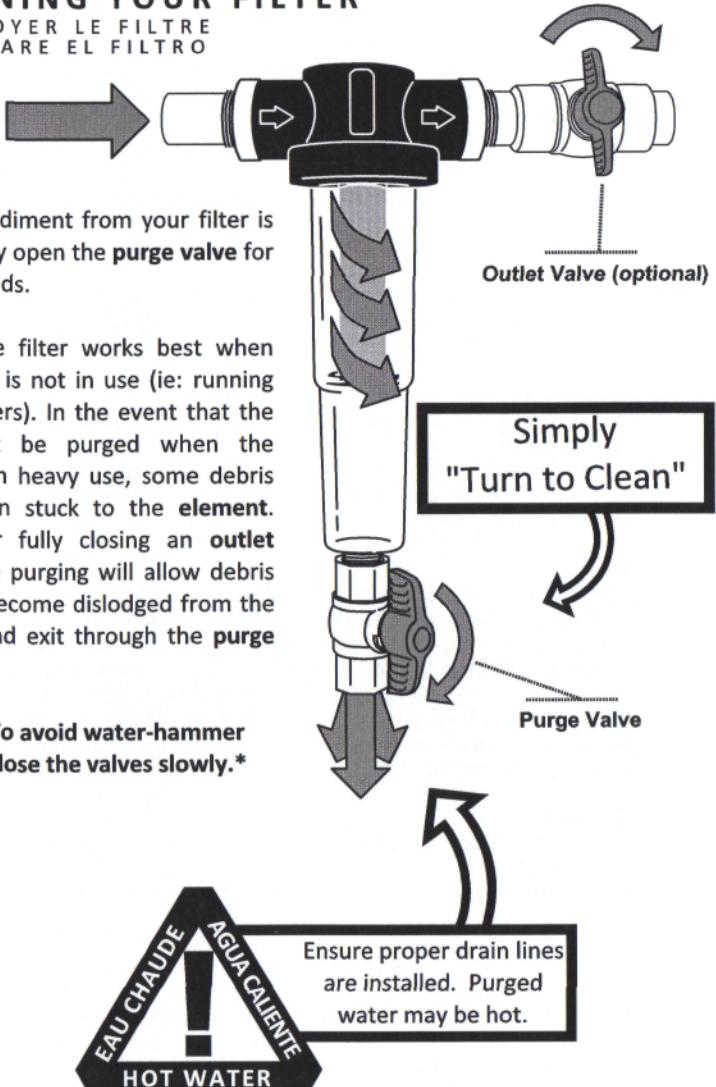
PIÈCES DU FILTRE  
PIEZAS DEL FILTRO

1. Body
2. Element O-ring
3. Element
4. Cover O-ring
5. Cover
6. Teflon™ Tape
7. Purge Valve



## CLEANING YOUR FILTER

NETTOYER LE FILTRE  
LIMPIARE EL FILTRO



## ELEMENT MESH/ MICRON CONVERSION

Screen Sizes - Stainless Steel

Mesh	Microns	Opening
30	533	.021"
60	254	.010"
100	152	.006"
140	104	.004"
200	74	.0029"

CONVERSION DES MESH  
CONVERSIÓN DE MALLA

Grosseur du Tamis - Acier Inoxydable Tamaño del Filtro - Acero Inoxidable		
Mesh	Microns	Ouverture Apertura
30	533	.533mm
60	254	.254mm
100	152	.152mm
140	104	.102mm
200	74	.073mm

## RECOMMENDED FILTER SIZES

1.5" Filter: 18-100 GPM  
4000-23000 LPH

1.25" Filter: 10-50 GPM  
2200-12000 LPH

.75" Filter: 1-25 GPM  
200-5700 LPH

It is highly recommended to choose the filter that best matches the flow rate for your application. This will help ensure SpinDown™ action.

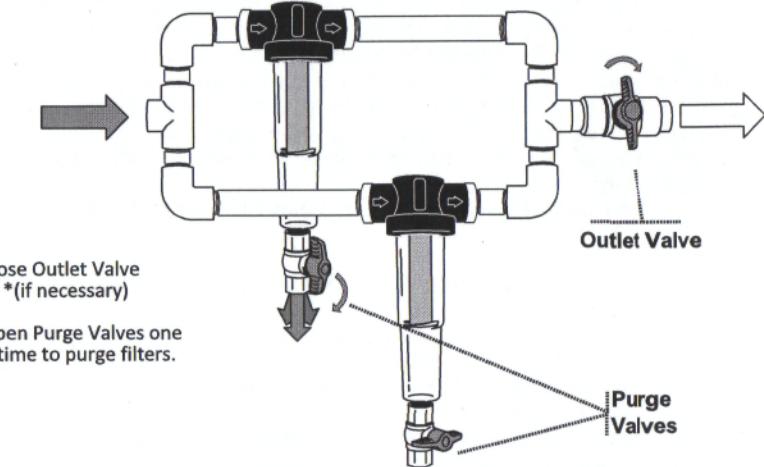
## SUNSHIELD™

Sunny installation giving you algae problems? The SunShield™ is designed to wrap around the clear cover to help prevent algae growth inside the housing.



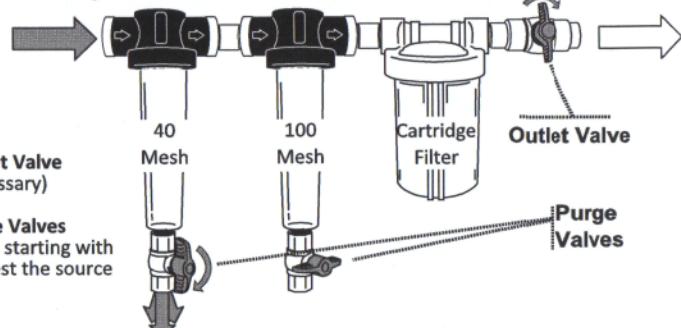
## Install in Parallel for Higher GPM

For flow rate greater than 100 GPM, install multiple 1.5" filters in parallel.



## Install in Series for Step Down Filtration

SpinDown™ filters are great prefilters. Install one or more before a cartridge filter to increase the lifespan of the cartridges.



## Hot Water Filter Installation Information

### General Installation Information:

1. The filter should be installed in a location that protects it from damage. Potential filter damage considerations should include impact, freeze, excessive heat, chemical contact and water hammer.
2. Install the filter in the preferred vertical position with the purge outlet pointing down, whenever possible. Do not install the filter with the purge outlet pointing up past the horizontal position.
3. The filter should be installed where it can be accessed for proper cleaning and maintenance. A union needs to be installed on the purge to avoid restricting access to removable cover and element.
4. Install the filter on the pressure (discharge) side of the pump, after the pressure tank, to protect the pump and allow the filter to be cleaned without losing pump prime.
5. Refer to arrow on the filter body for correct water flow direction when installing the filter.
6. An air gap, or loop, should be installed between the purge valve and any shut-off device, such as our Auto Flush Valve (AFV), to prevent backflow when water is not flowing.
7. Adhere to all local and state codes, laws, and regulations when installing the filter.
8. When installing on metallic plumbing maintain proper electrical grounding. (\***Do not over tighten threaded connections**). Do not over heat filter when sweat soldering copper joints.

### Cleaning Instructions:

1. The primary method of cleaning the filter is purging separated solids through the CPVC flush valve to a safe drain location by opening the purge valve while the filter is under system pressure. (See other side for detailed instructions)
2. Occasionally the filter element may need to be manually cleaned. Shut off the water supply (or isolate the filter by shutting valves around it), drain hot water and allow parts to cool. Remove the clear cover and clean the element with a water spray or a soft brush and water. Apply silicone grease to o-rings if needed. Reassemble filter after cleaning. (\***Hand tighten only**)

(\*Do not use Vaseline® or any petroleum based product on rubber O-Rings)

### Cautions:

1. The maximum water temperature in contact with filter should not exceed **200F (93C)** at **40 PSI** working pressure.
2. The maximum water pressure within the filter should not exceed **150 PSI at 73F (23C)**.
3. Hot water purged through PVC flush valve must be drained to a safe location. **Severe burn or injury may result from an unsafe drain location.** Do not use a brass or metal ball valve for the flush valve. Use CPVC ball valve only.
4. **Do not use wrenches on plastic filter parts. Hand tighten only (use of tools will void warranty). When installing the filter, follow industry-wide thread tightening recommendations for plastic pipe thread connections. Manufacturers of pipe fittings recommend that plastic pipe thread joints be assembled by applying a non-hardening Teflon® thread sealant to the thread and turning the fitting one or two turns past finger tight.**
5. Fluids other than water and some chemicals within water can degrade plastic water filter components. Degraded plastic filter components may lead to failure of the filter housing. Chemicals and plastic filter components should be evaluated with a chemical resistance chart and actual conditions for proper chemical compatibility.
6. Some pipe thread sealants contain chemicals that are not compatible with plastic filter components. Teflon® tape or virgin Teflon® paste should be the only pipe thread sealant used. Threaded filter connections that have o-ring seals do not require thread sealant.
7. Lubricants used on o-rings can contain chemicals that are not compatible with plastic filter components. **Silicone grease (Dow 111) should be the only lubricant used on o-rings.**

Note: Teflon® is a registered trademark of Dupont Corporation

\*Do not tighten more than two turns past finger tight.

## Information pour l'installation de filtre

### Information général pour l'installation :

1. Le filtre doit être installé dans un endroit qui le protège des dommages. Les dommages potentiels au filtre doivent inclure : un coup physique, le froid, une chaleur excessive, un produit chimique et des coups de bâlier.
2. Il est préférable d'installer le filtre en position vertical et de diriger la soupape de vidange vers le bas. Toutefois, le filtre peut fonctionner dans la position horizontale si on ne peut l'installer en position vertical.
3. Le filtre doit être installé dans un endroit accessible pour sa maintenance. Tout tuyau d'évacuation installé après la soupape de vidange doit être flexible ou fixé avec un union pour permettre de démonter facilement le boîtier lors du changement et/ou du nettoyage du tamis.
4. Installer le filtre du côté de décharge (côté pressurisé) de la pompe pour permettre au filtre de se nettoyer en évacuant les résidus par la soupape de vidange.
5. Suivre la direction des flèches sur le corps du filtre pour la circulation de l'eau lors de l'installation.
6. Prévoir en espace de 35 à 50 mm entre la soupape de vidange et le drain.
7. S'assurer de respecter les codes et les réglementations municipales, provinciales et fédérales lors de l'installation.
8. Lors de l'installation avec de la plomberie métallique, utiliser sa propre mise en terre électrique. (\***Ne pas serrer trop fort les collets de mise en terre.**) Ne pas surchauffer le filtre lors de soudure des joints.

### Entretien :

1. La première méthode pour nettoyer le filtre est consiste à évacuer les résidus solides en ouvrant la soupape de vidange lorsque le système est sur pression. La procédure d'évacuation peut être faite manuellement ou automatiquement avec notre soupape automatique.
2. Le tamis doit être démonter et nettoyer. Pour démonter le tamis, fermer l'entrée d'eau d'eau, enlever la pression de l'eau, dévisser le boîtier transparent, et enlever le tamis. Nettoyer avec de l'eau les résidus collés sur le tamis. Pour enlever les particules pris dans le tamis, utiliser une brosse molle. Appliquer de la graisse de silicone sur le joint si nécessaire. Réinstalle le tamis et le boîtier transparent après le nettoyage. (\***Serrer manuellement seulement.**)

### Avertissement:

1. La température maximum de l'eau en contact avec le filtre ne doit pas excéder 38 C (100 F) à 40 2.7 BAR (40 PSI).
2. La pression maximale de l'eau dans le filtre ne doit pas excéder 10.3 BAR (150 PSI) à 23 C (73 F).
3. L'évacuation de l'eau par le soupape de vidange (en PVC) doit être fait dans un lieu sécuritaire. Ne pas utiliser de soupape en cuivre ou en métal pour la soupape à vidange. Utiliser seulement un soupape en PVC.
4. **Ne pas utiliser d'outils sur les parties en plastique du filtre. Serrer manuellement seulement (l'utilisation d'outils entraînera l'annulation de la garantie).** Pour l'installation du filtre, suivre les recommandations de l'industrie pour le serrage des connections de tuyaux de plastique filetés. Les fabricants de raccords de plastique recommandent que les filets de tuyaux de plastique soient scellés par du Teflon® non-durcissant et de serrer les raccords un ou deux tours de plus qu'un serrage manuel standard. \*Éviter de trop serrer.
5. Des liquides autres que l'eau ou des produits chimiques dans l'eau peuvent dégrader les composantes du filtre. La dégradation des composantes en plastiques du filtre peut mener à une défaillance du filtre. Les produits chimiques et les composantes en plastique du filtre doivent être évalué avec la charte de résistance chimique pour une meilleure compatibilité chimique.
6. Le scellant pour les filets des tuyaux contient souvent des produits chimiques qui ne sont pas compatible avec les composantes en plastique du filtre. Teflon® en ruban ou Teflon® en pâte doit être utilisé seulement sur les filets du tuyau utilisé. Les connections du filtre qui ont un joint (o-ring) n'ont pas besoin de scellant.
7. Les lubrifiants utilisés sur les joints (o-ring) peuvent contenir des produits chimiques qui ne sont pas compatibles avec les composantes en plastique du filtre. Seulement la graisse de silicone (Dow 111) doit être utilisée sur les joints (o-ring).

Note : Teflon® est une marque de commerce de Dupont Corporation.

\*Ne pas serrer plus que deux tours que le serrage avec les doigts.

## Información para la Instalación del Filtro

### Información general de Instalación

1. El filtro debe ser instalado en un lugar que le proteja de daños. Las consideraciones de los daños potenciales al filtro deben incluir: impacto físico, congelación, calor excesivo, contacto con productos químicos, golpeo de agua.
2. Instale el filtro en la posición vertical preferida con el desagüe de purga apuntando hacia abajo. Sin embargo el filtro también funcionará en la posición horizontal si no se puede instalar en posición vertical.
3. El filtro debe ser instalado en un lugar donde se pueda tener acceso al filtro para darle limpieza y mantenimiento adecuado. Cualquier línea de drenaje instalada después de la válvula de purga, debe ser de tubo flexible ó unido con una unión para evitar la restricción de acceso a la cubierta del filtro durante el destapado y limpieza del filtro.
4. Instale el filtro en el lado de la presión de la bomba para permitir la limpieza del filtro purgando el sedimento que se ha acumulado a través de la válvula de drenaje.
5. Refiérase a las flechas en el cuerpo del filtro para obtener la dirección de flujo de agua correcta cuando instale el filtro.
6. Permita un espacio de aire de 4cm a 5cm (1.5" a 2") entre la válvula de drenaje y/o la tubería y cualquier dispositivo de drenaje.
7. Adhiérase a todos los códigos, leyes y regulaciones locales y estatales cuando instale el filtro.
8. Cuando se instale en tuberías de metal mantenga la conexión a tierra adecuada. \*No apriete demasiado las conexiones a rosca. No caliente el filtro demasiado al soldar las juntas de cobre.

### Instrucciones para limpiar:

1. El método primordial para limpiar el filtro es purgando los sólidos separados a través de la válvula de drenaje mientras que el filtro se encuentra bajo presión. El proceso de purga se puede efectuar manualmente o automáticamente con nuestra válvula de drenaje automática.
2. Puede que se necesite desmontar y limpiar el elemento del filtro. Para desmontar el elemento del filtro, cierre el flujo de agua, drene la presión de agua, desenrosque la cubierta transparente y desmonte el filtro. Lave y elimine el sedimento acumulado del filtro con agua. Elimine las partículas minúsculas encajadas en el filtro cepillando con un cepillo suave. Aplique grasa de silicona a los aros-O si fuera necesario. Vuelva a ensamblar el elemento del filtro y cúbralo después de limpiar. (\*Apriete solamente a mano).

### Precauciones:

1. La temperatura máxima de agua que haga contacto con el filtro no debe exceder de 38C (100F) a 2.7 BAR (40 PSI).
2. La presión máxima de agua dentro del filtro no debe exceder de 10.3 BAR (150 PSI) a 38C (73F).
3. El agua que se purgue a través de la válvula de drenaje PVC debe ser drenada a un lugar seguro. No utilice una válvula de esfera de latón o de metal para la válvula de drenaje. Use solamente una válvula de esfera PVC.
4. No use llave para tuercas en las piezas plásticas del filtro. Apriete solamente a mano. (El uso de herramientas anulará la garantía). Al instalar el filtro siga las recomendaciones industriales de apretamiento a rosca ancha para conexiones de tubos plásticos con rosca. Los fabricantes de ajustes de tubos recomiendan que las juntas a rosca de los tubos plásticos sean ensamblados aplicando a la rosca un sellador de Teflón® que no se endurezca, enroscando una o dos vueltas a fuerza de dedo. \*No apriete demasiado.
5. Cualquier líquido que no sea agua y algunos agentes químicos en el agua puede degradar los componentes del filtro de agua plástico. Los componentes degradados del filtro plástico puede causar falla del alojamiento del filtro. Los agentes químicos y los componentes plásticos del filtro deben ser evaluados de acuerdo a un cartel de medida de resistencia química así como pruebas de campo sobre las condiciones para obtener una compatibilidad química propia.
6. El sellador de tubo a rosca frecuentemente contiene químicos que no son compatibles con los componentes de filtros plásticos. La cinta de Teflón® o pasta de Teflón® virgen debe ser el único sellador que se debe usar en el tubo con rosca. Las conexiones de rosca del filtro que tienen sellos de aro-O (o-ring) no requieren sellador de rosca.
7. Los lubricantes que se usan en las juntas (o-ring) pueden contener agentes químicos que no son compatibles con los componentes plásticos del filtro. La grasa de silicona (Dow 111) debe ser el único lubricante que se puede usar en las juntas (o-ring).

Nota: Teflón® es una marca registrada de Dupont Corporation.

\*No apriete más de dos vueltas pasando la tirantez de un dedo apretado.