



TORCH CERAMIC ANTI SPATTER

1. Allgemeine Beschreibung

Keramisches Hochleistungs-Schweißtrennspray. Bietet Langzeitschutz vor Schweißspritzern im Schweißbrenner und der Schweißausrüstung. Die keramische Beschichtung schützt Gasdüsen, Elektrodenspitzen und -halter während MIG/MAG-Schweißen, auch bei höheren Ampere und Temperaturen. TORCH CERAMIC ANTI SPATTER ist eine keramische Bornitrid-Beschichtung mit starker Haftung auch bei hoher Temperatur. Sie garantiert höchsten Schutz und reduziert den Aufbau von Schweißspritzern.

2. Produktmerkmale

- Verhindert den Aufbau von Schweißspritzern auf der Schweißausrüstung
- Pro Vorgang nur einmal aufzubringen
- Keine Reinigung notwendig, spart Zeit und erhöht die Produktivität
- Bietet perfekten Schutz in und außerhalb des Schweißbrenners
- Garantiert einen freien Gasfluss und einen freien Zufluss von Schweißmaterial
- Erhöht die Standzeit der Schweißausrüstung
- Hinterlässt eine trockene, weiße, keramische Schutzbeschichtung
- Ideal für MIG/MAG-Schweißen
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Es wird nur eine dünne Schicht auf der Elektrodenspitze, -halter und auf der Innen- und Außenseite der Düse benötigt.
- Sehr kurze Trockenzeit

3. Anwendungsbeispiele

- MIG / MAG Schweißen
- Automatische und semiautomatische Schweißanlagen
- Schweißroboter

4. Gebrauchsanweisung

- Vor Gebrauch Dose mindestens 2 Minuten gut schütteln
- Schweißbrenner zerlegen
- Eine gleichmäßige, weiße Schicht an der Innen- und Außenseite der Gasdüsen, Kontaktspitze, Brennerspitze, Brenner- und Spitzenhalter aufbringen
- Circa 15 Sekunden trocknen lassen



TORCH CERAMIC ANTI SPATTER

- Nach der Anwendung das Sprühventil freisprühen, d.h. die Dose über Kopf solange sprühen, bis nur noch Treibgas austritt.
- Für alle CRC-Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt (SDB) gemäß EG-Verordnung N° 1907/2006 Art.31 und Ergänzungen zur Verfügung

5. Typische Produktdaten

Aussehen:	Pulverdispersion in Lösemittelgemisch
Farbe:	Weiß
Geruch:	Lösemittel
Spezifische Dichte (bei 20°C):	0,85
Flammpunkt (geschlossener Tiegel):	>0°C
Trockenzeit:	15 s
Temperaturbeständigkeit der Beschichtung	900°C

6. Gebinde

Spraydose: 12 x 250 ml

Alle Inhalte dieses Datenblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen empfehlen wir stets die eigene Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf unseren aktuellen Kenntnisstand, sie stellen jedoch keine garantierte Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Technische Datenblatt wird zum Beispiel bei Änderungen in den Vorschriften, Rezepturen oder aufgrund neuer Kenntnisse überarbeitet. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Webseite abrufbar: www.crcind.com.

Wir empfehlen Ihnen, sich auf unserer Webseite zu registrieren, damit Sie automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datum: 07/06/2019