

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**259 kWh**  
per year / par année

This model / Ce modèle



**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

similar models  
compared

Model number

**Type 13A**

**2.5-4.4**

**volume in ft.<sup>3</sup> / volume en pi<sup>3</sup>**

**XOU15BCSFL**

**XOU15BCSFR**

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

Modèles similaires  
comparés

Numéro de Modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, C.36)  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36)