

EMI 35

Pour la protection des interférences électromagnétiques.

1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

Revêtement électroconducteur pour surfaces en plastique. Résine thermoplastique à pigments en cuivre électroconducteurs.

2. CARACTÉRISTIQUES

Le vernis EMI 35 contient des pigments de cuivre spéciaux qui créent un réseau conducteur électrique dans une résine thermoplastique. Il permet d'appliquer facilement un écran conducteur sur des surfaces en plastique. Cet écran conducteur évite que des appareils électriques émettent des bruits électromagnétiques ou soient affectés par des bruits électromagnétiques provenant de leur environnement. Une réduction de 60 dB peut être obtenue.

3. APPLICATIONS

Protection des ondes électromagnétiques pour les composants électroniques sensibles
Offre des solutions efficaces lorsque les boîtiers en plastique nécessitent une protection contre le bruit électromagnétique :

- Équipements de bureau
- Instruments de mesure
- Électronique grand public
- Équipements de télécommunication :

4. MODE D'EMPLOI

Bombe aérosol :

Pour les applications relativement réduites, la bombe aérosol permet d'obtenir d'excellents résultats à moindre coût. Agiter l'aérosol pendant 1 minute, jusqu'à ce que la bille de mélange se déplace librement à l'intérieur.

Volume :

Pour une utilisation en plus gros volume, le produit peut être appliqué par pulvérisation et, dans une certaine mesure, au pinceau.

Avant d'être prélevé du pot, le contenu doit être soigneusement mélangé car, avec le temps, les pigments métalliques lourds se déposent dans le fond du récipient. Il est possible d'utiliser un agitateur de peinture, pour le mélange. Si un mélangeur à hélice électrique (avec protection antidéflagrante) ou pneumatique est utilisé, la vitesse et les dimensions de l'hélice doivent être adaptées pour agiter et clarifier le liquide visqueux.

Pour l'application au pinceau, il est préférable d'utiliser une brosse douce, en respectant un taux de dilution de 5 volumes de vernis EMI 35 pour 2 volumes de diluant pour EMI 35. Cependant, les valeurs de résistivité ainsi obtenues ne sont généralement pas aussi bonnes qu'en cas de pulvérisation, car la répartition des pigments n'est pas aussi uniforme.

Pour **la pulvérisation**, utiliser une ouverture de buse de 1 à 1,5 mm, avec une pression d'air comprimé de 2 à 3 bars. Pour le traitement de grandes surfaces creuses, la pression de pulvérisation doit être réduite autant que possible, afin d'éviter un retour du produit. Pulvériser le vernis à une distance de 10 à 20 cm ; les largeurs appliquées doivent se chevaucher à 50 %. Pour de plus petites productions, un pistolet à peinture peut être utilisé, mais le récipient doit être agité fréquemment. Pour des productions en série, utiliser un système de pulvérisation avec cuve sous pression et agitateur. **Le meilleur taux de dilution est d'environ 5 volumes de vernis EMI 35 pour 4 volumes de diluant pour EMI 35.** Le contrôle de routine de la viscosité peut s'effectuer à l'aide d'une coupe de viscosité Ford no. 4. Le taux de dilution indiqué ci-dessus donne un temps d'écoulement de 16 à 20 s. Le taux de dilution et le temps d'écoulement doivent bien entendu être optimisés pour le système de pulvérisation en question.

Les règles de sécurité normales pour la manipulation de solvants inflammables doivent être respectées. D'autres instructions de sécurité sont indiquées sur la fiche de données de sécurité.

Les résidus séchés se nettoient facilement sur les outils et équipements en utilisant des cétones (par ex. acétone, butanone ou diluant pour EMI 35). Sur des outils métalliques, laisser sécher le revêtement. Il sera ensuite facile à enlever, par chocs ou à l'aide d'une brosse dure.

5. FICHE PRODUIT TYPE

Aérosol :

Point éclair : < 0 °C
Couverture pour une épaisseur de feuille de 50 µ : 0,32 m² / 200 ml pulvérisation

Volume :

Teneur en matières solides : 60 – 66 %
Masse volumique : 1,6 – 1,7 g/cm³
Point éclair : 15 à 19 °C
Couverture pour une épaisseur de feuille de 50 µ : 7,7 m² / l

Caractéristiques du revêtement sec :

Couleur :	brun cuivré
Temps de séchage à 20 °C	
Sec au toucher :	30 min
Séchage complet :	24 h
Résistance thermique :	-40 °C à + 95 °C
Résistivité de surface pour un poids de revêtement à 25 µm d'épaisseur :	< 0,5 ohm par carré
Atténuation de dépistage pour de revêtement à 50 µm d'épaisseur :	50 - 70 dB (ASTM ES 7-83)

6. APPROBATIONS :

Numéro de nomenclature de l'OTAN: 8010-LO-020-3169

7. EMBALLAGE

Aérosol : 200 ml
Bidon : 1 L

EMI 35 Thinner : 1 L

Toutes les déclarations contenues dans cette publication sont basées sur notre propre expérience et/ou sur des essais effectués en laboratoire. En raison de la grande diversité des équipements et conditions d'utilisation ainsi que de l'imprévisibilité des facteurs humains impliqués, nous recommandons de tester nos produits dans des conditions réelles avant utilisation. Toutes les informations sont données de bonne foi, mais sans aucune garantie expresse ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà avoir fait l'objet d'une révision en raison d'une modification de la législation, de la disponibilité des produits ou d'expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, la seule valide, vous sera envoyée sur simple demande ; vous pouvez également la trouver sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous conseillons de vous inscrire sur ce site Internet afin de recevoir automatiquement les futures mises à jour de ce produit.

Version : 4.1

Date : 6 novembre 2021