Filtro Advantage 201 A

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 201 A		
Referencia	430371		
Marcado según EN	A2		
Condiciones de uso	• Gases y vapores orgánicos (punto de ebullición > 65º)		
Código de color	marrón		
Características			
Peso [g]	85 - 90		
Diámetro [mm]	103 x 78		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	39		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 140 Pa	40 - 50 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 560 Pa	170 - 195 Pa
Concentración de gases de prueba			
Clase 2	5000 ppm (0,5 Vol.-%)		
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
A2	Ciclohexano (C6H12)	35 min	50 min
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años
almacenamiento y vida útil			

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los Requerimientos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 202 A-P3

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 202 A-P3		
Referencia	430372		
Marcado según EN	A2 P3 R		
Condiciones de uso	• Gases y vapores orgánicos (punto de ebullición > 65º) • Líquido no volátil y partículas sólidas		
Código de color	marrón		
	blanco		
Características			
Peso [g]	102		
Diámetro [mm]	103 x 78		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	54		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 260 Pa	140 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 980 Pa	450 Pa
Concentración de gases de prueba			
Clase 2	5000 ppm (0,5 Vol.-%)		
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
A2	Ciclohexano (C6H12)	35 min	50 min
Tipo de filtro y clase	**Partículas de referencia**	**Requerimientos EN 143**	**Valores típicos**
P3	Cloruro sódico (NaCl)	max. 0,05%	< 0,009 %
	Aceite de parafina	max. 0,05%	< 0,004 %
R	Reutilizable según EN 143:2000/A1:2006		
D	Prueba con dolomita y marcado según EN 143:2000/A1:2006 y EN 14387		
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de almacenamiento y vida útil	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 201 ABEK

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 201 ABEK		
Referencia	430373		
Marcado según EN	A2 B2 E1 K1		
Condiciones de uso	• Gases y vapores orgánicos (punto de ebullición > 65º) • Gases y vapores inorgánicos • Dióxido de azufre y gases y vapores ácidos • Amoníaco y sus derivados orgánicos		
Código de color	marrón		
	gris		
	amarillo		
	verde		
Características			
Peso [g]	130-140		
Diámetro [mm]	103 x 78		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	45		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 140 Pa	85 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 560 Pa	300 Pa
Concentración de gases de prueba			
	1000 ppm (0,1 Vol.-%)		
Clase 2	5000 ppm (0,5 Vol.-%)		
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
A2	Ciclohexano (C6H12)	35 min	40-50 min
B2	Cloro (Cl2)	20 min	30-40 min
	Sulfuro de hidrógeno (H2S)	40 min	> 80 min
	Äcido cianhídrico (HCN)	25 min	40-70 min
E1	Dióxido de azufre (SO2)	20 min	>70 min
K1	Amoníaco (NH3)	50 min	>100 min
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años
almacenamiento y vida útil			

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 202 ABEK - P3

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 202 ABEK - P3		
Referencia	430374		
Marcado según EN	A2 B2 E1 K1 P3 R		
Condiciones de uso	• Gases y vapores orgánicos (punto de ebullición > 65º) • Gases y vapores inorgánicos • Dióxido de azufre y gases y vapores ácidos • Amoníaco y sus derivados orgánicos • Líquido no volátil y partículas sólidas		
Código de color	marrón		
	gris		
	amarillo		
	verde		
	blanco		

Características	
Peso [g]	150
Diámetro [mm]	103 x 78
Altura (incluyendo rosca) [mm]	60
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares

Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 260 Pa	150 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 980 Pa	530 Pa

Concentración de gases de prueba	
	1000 ppm (0,1 Vol.-%)
Clase 2	5000 ppm (0,5 Vol.-%)

Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
A2	Ciclohexano (C6H12)	35 min	40-50 min
B2	Cloro (Cl2)	20 min	30-40 min
	Sulfuro de hidrógeno (H2S)	40 min	>80 min
	Äcido cianhídrico (HCN)	25 min	40-70 min
E1	Dióxido de azufre (SO2)	20 min	>70 min
K1	Amoníaco (NH3)	50 min	>100 min
Tipo de filtro y clase	**Partículas de referencia**	**Requerimientos EN 143**	**Valores típicos**
P3	Cloruro sódico (NaCl)	max. 0,05%	< 0,009%
	Aceite de parafina	max. 0,05%	< 0,004%
R	Reutilizable según EN 143:2000/A1:2006		
D	Prueba con dolomita y marcado según EN 143:2000/A1:2006 y EN 14387		

Material	
Carcasa	Pástico
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico
Material filtrante	Carbono activo

Detalles / Información especial			
Condiciones de	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años
almacenamiento y vida útil			

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 200 P3

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 200 P3		
Referencia	430375		
Marcado según EN	P3 R		
Condiciones de uso	• Líquido no volátil y partículas sólidas		
Código de color	blanco		
Características			
Peso [g]	23		
Diámetro [mm]	69		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	27		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max.120 Pa	60 - 70 Pa
	a 47,5 l/min *	max.420 Pa	190 - 220 Pa
Concentración de gases de prueba			
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Partículas de referencia**	**Requerimientos EN 143**	**Valores típicos**
P3	Cloruro sódico (NaCl)	max. 0,05%	< 0,009 %
	Aceite de parafina	max. 0,05%	< 0,004 %
R	Reutilizable según EN 143:2000/A1:2006		
D	Prueba con dolomita y marcado según EN 143:2000/A1:2006 y EN 14387		
Saturación	A una concentración de 400+100 mg / m2, se expone al polvo de dolomita hasta que el producto		
	de la concentración de polvo y la duración es de 263 mg x h / m2 (valor de exposición)		
Requerimientos:	No se permite que el filtro de partículas exceda el diferencial de presión de 700 Pa después de		
	su exposición (caudal de prueba 47,5 l/min)		
Valores típicos del filtro:	< 300 Pa		
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de almacenamiento y vida útil	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 201 K

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 201 K		
Referencia	10107163		
Marcado según EN	K2		
Condiciones de uso	• Amoníaco y sus derivados orgánicos		
Código de color	verde		
Características			
Peso [g]	110		
Diámetro [mm]	103 x 78		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	38		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 140 Pa	40 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 560 Pa	180 Pa
Concentración de gases de prueba			
Clase 2	5000 ppm (0,5 Vol.-%)		
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
K2	Amoníaco (NH3)	40 min	50 min
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de almacenamiento y vida útil	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años



* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 201 K - P3

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 202 K - P3		
Referencia	10107165		
Marcado según EN	K2 P3 R		
Condiciones de uso	• Amoníaco y sus derivados orgánicos		
	• Líquido no volátil y partículas sólidas		
Código de color	verde		
	blanco		
Características			
Peso [g]	125		
Diámetro [mm]	103 x 78		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	54		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 260 Pa	115 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 980 Pa	440 Pa
Concentración de gases de prueba			
Clase 2	5000 ppm (0,5 Vol.-%)		
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
K2	Amoníaco (NH3)	40 min	50 min
Tipo de filtro y clase	**Partículas de referencia**	**Requerimientos EN 143**	**Valores típicos**
P3	Cloruro sódico (NaCl)	max. 0,05%	< 0,009%
	Aceite de parafina	max. 0,05%	< 0,004%
R	Reutilizable según EN 143:2000/A1:2006		
D	Prueba con dolomita y marcado según EN 143:2000/A1:2006 y EN 14387		
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de almacenamiento y vida útil	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 201 ABE

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 201 ABE		
Referencia	10144827		
Marcado según EN	A1B1E1		
Condiciones de uso	• Gases y vapores orgánicos (punto de ebullición > 65º)		
	• Gases y vapores inorgánicos		
	• Dióxido de azufre y gases y vapores ácidos		
Código de color	marrón		
	gris		
	amarillo		
Características			
Peso [g]	92		
Diámetro [mm]	103 x 78		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	38		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 100 Pa	40 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 400 Pa	170 Pa
Concentración de gases de prueba			
Clase 2	1000 ppm (0,1 Vol.-%)		
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
A1	Ciclohexano (C6H12)	70 min	> 150 min
B1	Cloro (Cl2)	20 min	> 50 min
	Sulfuro de hidrógeno (H2S)	40 min	> 150 min
	Äcido cianhídrico (HCN)	25 min	> 70 min
E1	Dióxido de azufre [SO2]	20 min	> 50 min
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de almacenamiento y vida útil	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.

Filtro Advantage 201 ABE - P3

Ficha Técnica

Descripción			
Nombre	Advantage 202 ABE-P3		
Referencia	10144828		
Marcado según EN	A1B1E1 P3 R		
Condiciones de uso	• Gases y vapores orgánicos (punto de ebullición > 65º)		
	• Gases y vapores inorgánicos		
	• Dióxido de azufre y gases y vapores ácidos		
	• Líquido no volátil y partículas sólidas		
Código de color	marrón		
	gris		
	amarillo		
	blanco		
Características			
Peso [g]	108		
Diámetro [mm]	103 x 78		
Altura (incluyendo rosca) [mm]	54		
Conexión	Filtro de gas de bayoneta de uso en pares		
Resistencia respiratoria			
		Requerimientos EN 14387	**Valores típicos**
	a 15 l/min *	max. 220 Pa	108 Pa
	a 47,5 l/min *	max. 820 Pa	400 Pa
Concentración de gases de prueba			
Clase 2	1000 ppm (0,1 Vol.-%)		
Rendimiento			
Tipo de filtro y clase	**Gases de referencia**	**Requerimientos EN 14387**	**Valores típicos**
A1	Ciclohexano (C6H12)	70 min	> 150 min
B1	Cloro (Cl2)	20 min	> 50 min
	Sulfuro de hidrógeno (H2S)	40 min	> 150 min
	Ácido cianhídrico (HCN)	25 min	> 70 min
E1	Dióxido de azufre (SO2)	20 min	> 50 min
Tipo de filtro y clase	**Partículas de referencia**	**Requerimientos EN 143**	**Valores típicos**
P3	Cloruro sódico (NaCl)	max. 0,05%	< 0,009%
	Aceite de parafina	max. 0,05%	< 0,004%
R	Reutilizable según EN 143:2000/A1:2006		
D	Prueba con dolomita y marcado según EN 143:2000/A1:2006 y EN 14387		
Material			
Carcasa	Pástico		
Cubierta (filtro de partículas)	Plástico		
Material filtrante	Carbono activo		
Detalles / Información especial			
Condiciones de almacenamiento y vida útil	Hermético de fábrica	- 5 °C to + 50°C, < 90 % r. h.	5,0 años

* Nota:
Condiciones de flujo EN 14387

Cuando se ensaya separadamente un filtro de un múltiplo de filtros, el caudal de aire especificado para la prueba debe dividirse por el número de filtros a través de los cuales se proporciona el caudal de aire.
30 l/min : 2 filtros = 15 l/min por filtro
95 l/min : 2 filtros = 47,5 l/min por filtro
Los requisitos de rendimiento aplicables deben llevarse a cabo a la mitad del caudal.