

Tetra[®] Contour

Light Guide Forming Instructions

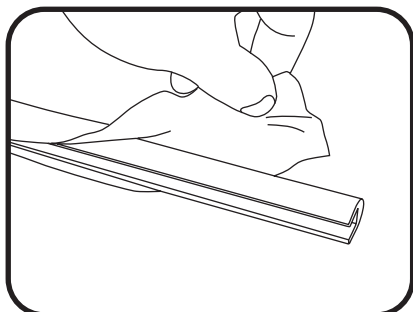


GEXN1G15, GERDXN1G15, GEPOXN1G15, GEYAXN1G15, GELGXN1G15, GEGLXN1G15, GEBLXN1G15

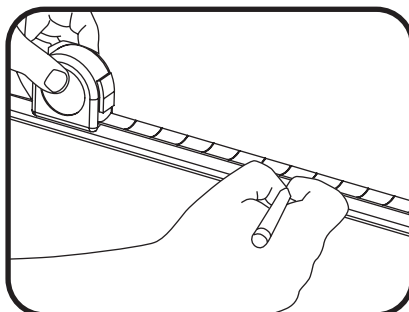
⚠ WARNING

The light guide is made to use together with the light engine. Please ensure you read the installation guide and warnings of light engine before installing.

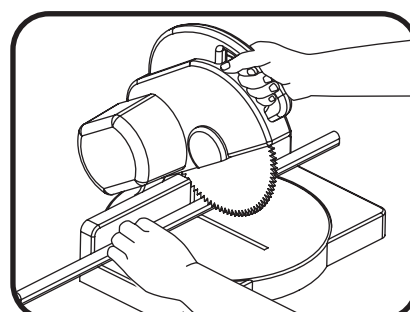
Preparation



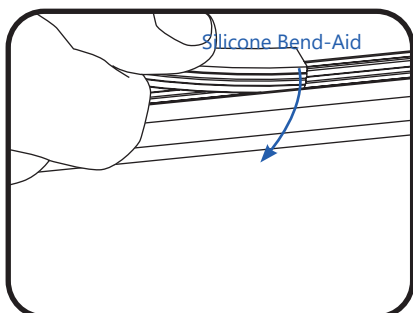
- 1 Remove the protective film from the light guide.



- 2 Mark the light guide at the required length, adding 0.5 in. (13mm) for every 16 in. (406mm) to account for shrinkage during the forming process.



- 3 Cut the light guide to the required length using a hacksaw, chop saw (cross cut or veneer blade only), band saw, or other appropriate plastic cutting tool.



- 4 Fill the entire light guide channel with the GEXNBA Silicone Bend-Aid(s) and press into place. Bend-Aid must be installed prior to heating and forming. The GEXNBA Silicone Bend-Aid is reusable.

⚠ WARNING

DO NOT heat and form the light guide with the light engine installed.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Note: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part

15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

This Class [A] RFLD complies with the Canadian standard ICES-005. Ce DEFR de la classe [A] est conforme à la NMB-005 du Canada.

Heating and Forming

For large bends, use either an industrial oven or heating blanket. For small bends, use a heat gun.

Bend Type	Minimum Inside Bend Radius (r)
Planar	0.75 in. (19mm)
Inside Corner	1 in. (25mm)
Outside Corner	1½ in. (38mm)

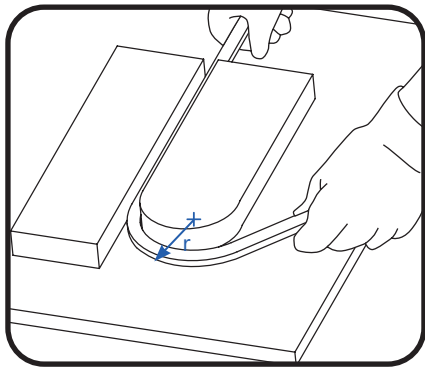
⚠ CAUTION

Avoid direct contact between hot materials and exposed skin or combustibles. Use heat resistant gloves while heating and/or handling any hot materials.

⚠ CAUTION

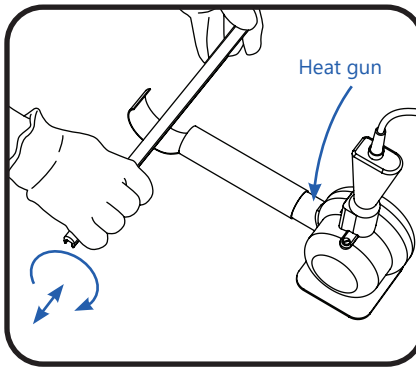
DO NOT use an open flame to heat the light guide.

Option A: Large Bends

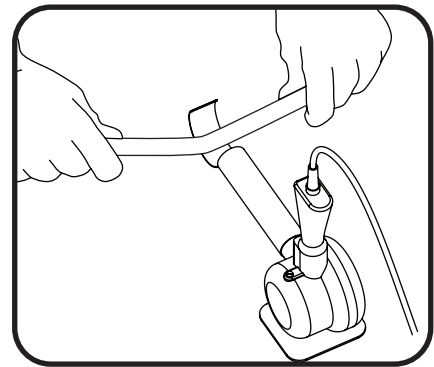


Preheat the heating equipment to 300°F (149°C). Heat light guides approximately 6-15 minutes until soft and pliable. Bend the light guide over a printed pattern, routed template, or use free-forming. A clean flat insulated surface (wood or laminated countertop) will help to prevent twisting or bowing. See the chart above for minimum bend radius guidelines.

Option B: Small Bends



Part 1: Move the section back and forth while rotating about the diameter until it is soft and pliable. Gently bend to the desired angle. It is recommended to use a heat-deflecting shield to distribute the heat evenly. Avoid localized overheating that may result in distortion or damage (i.e. bubbling) of the light guide.



Part 2: The workable forming time is about 2–3 minutes. The light guide must remain in the desired position until completely cooled. See the chart above for minimum bend radius guidelines.

Allow the light guide to cool by natural convection or lightly forced cool air (i.e. fan). Remove the Bend-Aids for reuse. In order to remove any minor surface flaws, perform a light sanding using 400 grit sandpaper. Flared or deformed ends can be trimmed. The light guide is now ready for light engine installation.

NOTE: DO NOT remove the Bend-Aids until the light guide has completely cooled.

NOTE: DO NOT subject heated light guide to freezing or quenching in water.

DA

ADVARSEL

Lysstyringen er lavet til at bruge sammen med lysmotoren. Læs monteringsvejledningen og advær for lysmotoren inden montering.

Trin 1: Forberedelse

- 1 Fjern beskyttelsesfilmen fra lysstyringen.
- 2 Marker lysstyringen i den ønskede længde, og tilføj 13 mm for hver 406 mm for at tage højde for svind under formningsprocessen.
- 3 Skær lysstyringen til den ønskede længde ved hjælp af en nedstryger, kapsav (kun tværskåret eller finérblad), båndsav eller andet passende plastskærende værktøj.
- 4 Fyld hele lysstyringskanalen med GEXNBA Silicone Bend-Aid(s) og tryk på plads. Bend-Aid skal installeres inden opvarmning og formning. GEXNBA Silicone Bend-Aid kan genbruges.

[Silikone Bend-Aid](#)

ADVARSEL

Du må IKKE varme og forme lysstyringen med lysmotoren installeret.

Trin 2: Opvarmning og formning

Ved store bøjninger skal du bruge enten en industriel ovn eller et varmetæppe. Brug en varmepistol til små bøjninger.

Bøjningstype

Mindste Indvendige Bøjningsradius (r)

Plan

19 mm

PAS PÅ

Undgå direkte kontakt mellem varme materialer og udsat hud eller brændbare stoffer. Brug varmeresistente handsker under opvarmning og/eller håndtering af varme materialer.

PAS PÅ

Brug IKKE åben ild til at opvarme lysstyringen.

Løsningsmulighed A: Store bøjninger

Løsningsmulighed B:

Små bøjninger

Forvarm varmeudstyret til 149°C. Varmelysstyringer ca. 6-15 minutter, indtil de er bløde og smidige. Bøj lysstyringen over et trykt mønster, en dirigeret skabelon eller brug fri-formning. En ren, flad isoleret overflade (træ eller lamineret bordplade) hjælper med at forhindre vridding eller bøjning. Se diagrammet ovenfor for retningslinjer for minimum bøjningsradius.

Del 1: Flyt sektionen frem og tilbage, mens du roterer omkring diameteren, indtil den er blød og smidig. Bøj forsigtigt til den ønskede vinkel. Det anbefales at bruge et varmeafbrydende skjold til at fordele varmen jævnt. Undgå lokal overophedning, der kan resultere i forvrængning eller beskadigelse (dvs. dannelse af bobler) af lysstyringen.

Del 2: Den brugbare formningstid er ca. 2-3 minutter. Lysstyringen skal forblive i den ønskede position, indtil den er helt afkølet. Se diagrammet ovenfor for retningslinjer for minimum bøjningsradius.

Lad lysstyringen køle af ved naturlig konvektion eller let tvunget kølig luft (dvs. ventilator). Fjern Bend-Aids til genbrug. For at fjerne eventuelle mindre overfladefejl skal du udføre en let slibning med finkornet (400) sandpapir. Buede eller deformerede ender kan trimmes. Lysstyringen er nu klar til montering af lysmotoren.

OBS: Fjern IKKE Bend-Aids, før lysstyringen er helt afkølet.

OBS: Udsæt IKKE opvarmet lysstyringen for frysning eller køling i vand.

NL

WAARSCHUWING

De lichtgeleider is gemaakt om samen met de lichtmotor te worden gebruikt. Gelieve de installatievoorschriften en waarschuwingen van de lichtmotor te lezen voordat u gaat installeren.

Stap 1: Voorbereiding

- 1 Verwijder de beschermende folie van de lichtgeleider.
- 2 Markeer de gewenste lengte op de lichtgeleider, waarbij 13mm dient te worden toegevoegd voor elke 400mm om te compenseren voor de krimp tijdens het vormingsproces.
- 3 Zaag de lichtgeleider op de vereiste lengte met behulp van een beugelzaag, cirkelzaag (alleen afkort- of laminaatblad), lintzaag of andersoortig afdoende toegerust gereedschap voor het snijden/zagen van kunststof.
- 4 Vul het volledige lichtgeleiderkanaal met de GEXNBA Siliconen Bend-Aid(s) en druk deze in positie. Een Bend-Aid dient te zijn geïnstalleerd vóór verwarming en vervorming. De GEXNBA Siliconen Bend-Aid is herbruikbaar.

Siliconen Bend-Aid

WAARSCHUWING

NIET de lichtgeleider verhitten en vervormen als de lichtmotor al is geïnstalleerd.

Stap 2: Verhitten en vormen

Gebruik voor grote bochten een industriële oven of een verhittingsdeken. Gebruik voor kleinere bochten een verfstripper.

Bocht type

Minimale radius binnenbocht (r)

Vlak

19mm

VOORZICHTIG

Vermijd direct contact tussen hete materialen en ontblote huid of ontvlambare stoffen. Gebruik warmte-resistente handschoenen bij het verhitten en/of behandelen van hete materialen.

VOORZICHTIG

GEBRUIK GEEN open vuur om de lichtgeleider te verhitten.

Optie A: Grote bochten

Optie B: Kleine bochten

Verwarm de verhittingsapparatuur voor tot 150°C. Verhit de lichtgeleiders ongeveer 6-15 minuten lang tot deze zacht en buigbaar zijn. Buig de lichtgeleider over een geprint patroon, een verzonden mal of vervorm met de vrije hand. Een schoon, vlak en geïsoleerd oppervlak (hout of gelamineerde plaat) helpt bij het voorkomen van verdraaiingen en verbuigingen. Zie het overzicht boven voor richtlijnen voor de minimale bocht radiussen.

Deel 1: Beweeg het segment heen en weer terwijl u het ook om de middenas draait tot het zacht en vervormbaar is. Buig het voorzichtig in de gewenste hoek. Er wordt aangeraden gebruik te maken van een warmteschild om de warmte evenredig te verdelen. Vermijd plaatselijke oververhitting die zou kunnen leiden tot vervorming en schade (bijvoorbeeld belletjes) aan de lichtgeleider.

Deel 2: De werkzame vervormingstijd is ongeveer 2-3 minuten. De lichtgeleider dient in de gewenste positie te blijven totdat deze volledig afgekoeld is. Zie het overzicht boven voor richtlijnen voor de minimale bocht radiussen.

Laat de lichtgeleider afkoelen door natuurlijke afkoeling of met een kleine hoeveelheid gerichte koele lucht (bijvoorbeeld een ventilator). Verwijder de Bend-Aids voor hergebruik. Om minimale oneffenheden in het oppervlak te verwijderen kunt u het licht schuren met schuurpapier met ruwheid 400. Uitstulpingen en vervormde eindjes kunnen worden afgeknipt. De lichtgeleider is nu klaar voor installatie van de lichtmotor.

OPGELET: Verwijder de Bend-Aids NIET tot de lichtgeleider volledig afgekoeld is.

OPGELET: Onderwerp de verhitte lichtgeleider NIET aan bevriezing of onderdompeling in water.

FI

VAROITUS

Valo-ohjain on tehty käytettäväksi yhdessä valaisinkojeen kanssa. Muista lukea valaisinkojeen asennusopas ja varoitukset ennen asennusta.

Vaihe 1: Valmistelu

- 1 Irrota suojakalvo valo-ohjaimesta.
- 2 Merkitse valo-ohjain tarvittavan pituuden kohdalta lisäten 13 mm jokaista 406 mm:ä kohden muotoiluprosessin aikana tapahtuvan kutistumisen huomioimiseksi.
- 3 Leikkaa valo-ohjain sopivan mittaiseksi rautasahalla, katkaisusahalla (vain katkaisu- tai vaneriterällä), vannesahalla tai muulla asianmukaisella, muovin leikkaamiseen tarkoitettulla työkalulla.
- 4 Täytä koko valo-ohjainkanava silikonisilla GEXNBA-taivutustukilla ja paina paikalleen. Taivutustuki on asennettava ennen kuumennusta ja muotoilua. Silikoninen GEXNBA-taivutustuki on uudelleenkäytettävä.

Silikoninen taivutustuki

VAROITUS

ÄLÄ kuumenna ja muotoile valo-ohjainta valaistusköje asennettuna.

Vaihe 2: Kuumennus ja muotoilu

Käytä suuriin taivutuksiin joko teollisuusunia tai kuumennushuopaa. Tee pienemmät taivutukset kuumennuspistoolilla.

Taivutustyyppi

Pienin sisätaivutussäde (r)

Taso

19 mm

HUOMIO

Vältä suoraa kosketusta kuumien materiaalien ja paljaan ihon tai palavien materiaalien välillä. Käytä lämpöä kestäviä käsineitä kuumentaessasi ja/tai käsitellessäsi kuumia materiaaleja.

HUOMIO

ÄLÄ käytä avotulta valo-ohjaimen lämmittämiseen.

Vaihtoehto A: Suuret taivutukset

Vaihtoehto B: Pienet taivutukset

Esilämmitä kuumennuslaite 149 °C:seen. Kuumenna valo-ohjaimia noin 6–15 minuutin ajan, kunnes ne ovat pehmeitä ja taipuisia. Taivuta valo-ohjainta painetun kuvion tai ohjatun mallin päällä tai muotoile vapaasti. Puhdas ja tasainen eristetty pinta (puinen tai laminoitu työtaso) auttaa estämään vääntymistä tai taipumista. Katso yllä olevasta taulukosta minimitaivutussäädettä koskevat ohjeet.

Osa 1: Liikuta osiota edestakaisin pyörittellen sitä samalla halkaisijansa ympäri, kunnes siitä tulee pehmeä ja taipuisa. Taivuta varovasti haluttuun kulmaan. On suositeltavaa käyttää taivutussuojasta lämmön jakamiseksi tasaisesti. Vältä paikallista ylikuumenemista, koska se voi johtaa valo-ohjaimen vääntymiseen tai vaurioitumiseen (esim. kuplimiseen).

Osa 2: Toteutuskelpoinen muotoilu aika on noin 2–3 minuuttia. Valo-ohjaimen on oltava toivotussa asennossa, kunnes se on jäähtynyt kokonaan. Katso yllä olevasta taulukosta minimitaivutussäädettä koskevat ohjeet.

Anna valo-ohjaimen jäähtyä luontaisen lämmön konvektion tai hieman tehostetun ilmajäähdytyksen (eli puhaltimen) avulla. Irrota taivutustuet uudelleenkäyttöä varten. Mahdollisia pieniä pintavirheitä voi poistaa kevyesti hiomalla hiekkapaperilla, jonka karkeusaste on 400. Levinneet tai vääntyneet päät voidaan siistiä. Valo-ohjain on nyt valmis valaistusköjeen asennusta varten.

HUOMAA: ÄLÄ irrota taivutustukia, ennen kuin valo-ohjain on kokonaan jäähtynyt.

HUOMAA: ÄLÄ altista kuumennettua valo-ohjainta jäätymiselle tai karkaisulle veteen upottamalla.

FR

AVERTISSEMENT

Le guide de lumière est conçu pour être utilisé avec le module de contour LED. Veuillez vous assurer de lire le guide d'installation et les avertissements du module de contour LED avant l'installation.

Étape 1 : Préparation

- 1 Retirez le film protecteur du guide de lumière.
- 2 Marquez le guide de lumière à la longueur requise, en ajoutant 0,5" (13 mm) tous les 16" (406 mm) pour tenir compte du rétrécissement pendant le processus de formage.
- 3 Coupez le guide de lumière à la longueur requise à l'aide d'une scie à métaux, d'une scie à tronçonner (lame de coupe transversale ou de placage uniquement), d'une scie à ruban ou d'un autre outil de coupe de plastique approprié.
- 4 Remplissez tout le canal du guide de lumière avec la (les) bande(s) « Bend-Aid » en silicone GEXNBA et appuyez pour la (les) mettre en place. La bande « Bend-Aid » doit être installée avant la chauffe et le formage. La bande « Bend-Aid » en silicone GEXNBA est réutilisable.

Bande « Bend-Aid » en silicone

AVERTISSEMENT

NE PAS chauffer et former le guide de lumière avec le module de contour LED installé.

Étape 2 : Chauffe et formage

Pour les grandes courbes, utilisez un four industriel ou une couverture chauffante. Pour les petites courbes, utilisez un pistolet thermique.

Type de courbes

Rayon de courbure intérieur minimum (r)

Planaire

0.75" (19 mm)

ATTENTION

Évitez le contact direct entre les matériaux chauds et la peau ou les combustibles exposés. Utilisez des gants résistants à la chaleur pour chauffer et/ou manipuler des matériaux chauds.

ATTENTION

N'UTILISEZ PAS de flamme ouverte pour chauffer le guide de lumière.

Option A : Grandes courbes

Option B : Petites courbes

Préchauffer l'équipement de chauffe à 300 °F (149 °C). Chauffer les guides de lumière environ 6 à 15 minutes jusqu'à ce qu'ils soient mous et souples. Courbez le guide de lumière sur un motif imprimé, un gabarit acheminé ou utilisez le formage libre. Une surface isolée plane et propre (plan de travail en bois ou stratifié) aidera à empêcher la torsion ou la rotation. Consultez le tableau ci-dessus pour connaître les directives relatives au rayon de courbure minimum.

Partie 1 : Déplacez la section d'avant en arrière tout en tournant autour du diamètre jusqu'à ce qu'il soit mou et souple. Pliez doucement à l'angle désiré. Il est recommandé d'utiliser un écran thermique pour répartir uniformément la chaleur. Évitez la surchauffe localisée qui pourrait entraîner une distorsion ou des dommages (par exemple des bulles) du guide de lumière.

Partie 2 : Le temps de formage applicable est d'environ 2 à 3 minutes. Le guide de lumière doit rester dans la position souhaitée jusqu'à ce qu'il soit complètement refroidi. Consultez le tableau ci-dessus pour connaître les directives relatives au rayon de courbure minimum.

Laissez le guide de lumière refroidir par convection naturelle ou par air frais légèrement forcé (ventilateur). Retirez les bandes « Bend-Aids » pour les réutiliser. Afin d'éliminer les défauts de surface mineurs, effectuez un léger ponçage avec du papier de verre de grain 400. Les extrémités évasées ou déformées peuvent être coupées. Le guide de lumière est maintenant prêt pour l'installation du module de contour LED.

NOTE : NE PAS retirer les bandes « Bend-Aids » tant que le guide de lumière n'a pas complètement refroidi.

NOTE : NE PAS mettre le guide de lumière chauffé au congélateur ni dans de l'eau.

DE

WARNUNG

Der Lichtleiter kann zusammen mit dem Leuchtenmotor benutzt werden. Vor der Installation lesen Sie bitte die Installationsanleitung und die Warnungen des Leuchtenmotors.

Schritt 1: Vorbereitung

- 1 Die Schutzfolie vom Lichtleiter entfernen.
- 2 Den Lichtleiter auf der erforderlichen Länge markieren und je 406mm (16 in.) 13mm (0,5 in.) hinzufügen, um das Schrumpfen während des Umformvorgangs zu berücksichtigen.
- 3 Den Lichtleiter mit einer Bügelsäge, Kappsäge (nur Freispannsäge oder Furnierblatt), Bandsäge oder einem anderen geeigneten Kunststoffschneidwerkzeug auf die erforderliche Länge schneiden.
- 4 Den gesamten Lichtleiterkanal mit den GEXNBA Silicone Biegehilfe füllen und in Position drücken. Die Biegehilfe muss vor dem Erhitzen und Formen installiert werden. Die GEXNBA Silicone Biegehilfe ist wiederverwendbar.

Silicone Biegehilfe

WARNUNG

Den Lichtleiter bei installiertem Leuchtenmotor NICHT erwärmen und formen.

Schritt 2: Erwärmen und Formen

Bei großen Biegungen entweder Industrieofen oder Heizmatte verwenden. Bei kleinen Biegungen Heißluftpistole verwenden.

Biegetyp

Minimaler Innenbiegeradius (r)

Planar

19mm (0,75 in.)

VORSICHT

Direkten Kontakt zwischen heißen Materialien und freiliegender Haut oder brennbaren Stoffen vermeiden. Beim Erhitzen und/oder beim Umgang mit heißen Materialien hitzebeständige Handschuhe verwenden.

VORSICHT

KEINE offene Flamme verwenden, um den Lichtleiter zu erhitzen.

Option A: Große Biegungen

Option B: Kleine Biegungen

Das Heizgerät auf 149°C (300°F) vorwärmen. Die Lichtleiter ca. 6-15 Minuten erhitzen, bis sie weich und biegsam sind. Den Lichtleiter über ein gedrucktes Muster, eine geführte Schablone biegen oder Freiformen verwenden. Eine saubere, flache, isolierte Oberfläche (Holz oder laminierte Arbeitsplatte) verhindert das Verdrehen oder Verbiegen. In der obigen Tabelle finden Sie die Richtlinien für den Mindestbiegeradius.

Teil 1: Den Abschnitt hin und her bewegen, während Sie ihn um den Durchmesser drehen, bis dieser weich und biegsam ist. Vorsichtig in den gewünschten Winkel biegen. Es wird empfohlen, einen Wärmeableitungsschutz zu verwenden, um die Wärme gleichmäßig zu verteilen. Lokales Überhitzen vermeiden, das zu Verzerrungen oder Beschädigungen (d.h. Blasenbildung) des Lichtleiters führen kann.

Teil 2: Die bearbeitbare Umformzeit beträgt ca. 2-3 Minuten. Der Lichtleiter muss bis zur vollständigen Abkühlung in der gewünschten Position bleiben. In der obigen Tabelle finden Sie die Richtlinien für den Mindestbiegeradius.

Den Lichtleiter durch natürliche Konvektion oder leicht erzwungene kühle Luft (d.h. Lüfter) abkühlen lassen. Die Biegehilfen zur Wiederverwendung entfernen. Einen leichten Schleifvorgang mit Schleifpapier der Körnung 400 durchführen, um kleinere Oberflächenfehler zu entfernen. Aufgebördelte oder deformierte Enden können abgeschnitten werden. Der Lichtleiter ist jetzt bereit für die Installation des Leuchtenmotors.

BEACHTUNG: Die Biegehilfen NICHT entfernen, bevor der Lichtleiter vollständig abgekühlt ist.

BEACHTUNG: Den erhitzten Lichtleiter NICHT dem Frieren oder Abschrecken im Wasser aussetzen.

HU

FIGYELMEZTETÉS

A fénycső kizárólag a hozzá tartozó fényforrással használható. Kérjük a felszerelés előtt alaposan olvassa el a fényforrás felszerelési utasításait és figyelmeztetéseit!

1. lépés: Előkészületek

1. Távolítsa el a védőfóliát a fénycsőről!
2. Jelölje be a kívánt hosszát a fénycsövön, minden 16 hüvelyk (406 mm) után rászámolva további 0,5 hüvelyket (13 mm) a hajlítási folyamat során bekövetkező zsugorodás miatt!
3. Egy fémfűrész, karaj fűrész (kizárólag keresztirányú pengével vagy furnérvágó pengével), szalagfűrész vagy egyéb műanyag vágására alkalmas vágóeszköz segítségével vágja a fénycsövet a kívánt hosszra!
4. Helyezzen GEXNBA szilikon hajlítási segédleteket az egész fénycső csatornába és nyomja őket a helyükre! A hajlítási segédleteket a melegítést és a hajlítást megelőzően kell behelyezni. A GEXNBA szilikon hajlítási segédletek többször is használhatók.

Szilikon hajlítási segédlet

FIGYELMEZTETÉS

A fénycsövet NE a fényforrás behelyezését követően melegítse és hajlítsa!

2. lépés: Melegítés és hajlítás

A nagy sugarú hajlításhoz használjon ipari kemencét vagy fűtőtakarót! A kis sugarú hajlításhoz használjon hőpisztolyt!

Hajlítási típusok

Minimális belső hajlítási sugár (r)

Sík

0,75 hüvelyk (19 mm)

VIGYÁZAT

Kerülje a felmelegített anyag bőrrel vagy éghető anyagokkal való érintkezését! A melegítés, illetve a forró anyagok kezelése során viseljen hőálló kesztyűt!

VIGYÁZAT

NE használjon nyílt lángot a fénycső melegítésére!

„A” lehetőség: Nagy sugarú hajlítás

„B” lehetőség: Kis sugarú hajlítás

Melegítse elő a melegítő berendezést 300°F (149°C) hőmérsékletre! Körülbelül 6-15 percig melegítse a fénycsöveket, amíg puhává és hajlíthatóvá nem válnak! A nyomtatott mintának vagy a sablonnak megfelelően vagy akár szabadkézi formázással hajlítsa meg a fénycsöveket! Egy tiszta, lapos, szigetelt (fa vagy laminált munkalap) felület segítségével megelőzhető a fénycsövek csavarodása vagy nem kívánt elhajlása. A minimális hajlítási sugárra vonatkozó iránymutatások a fenti táblázatban olvashatók.

1. rész: Előre-hátra mozgassa, illetve átmérője mentén forgassa a fénycső-szakaszt, amíg puha és hajlítható nem lesz! Óvatosan hajlítsa el a fénycsövet a kívánt szögben! Javasoljuk egy hőterelő lap használatát a hő egyenletes eloszlása érdekében. Kerülje az adott pontok túlmelegítését, amely elformálódáshoz és károsodáshoz (például buborékok fejlődéséhez) vezethet!

2. rész: A formázás megmunkálási ideje körülbelül 2-3 perc. A fénycsőnek a kívánt helyzetben kell maradnia, amíg teljesen le nem hűlt. A minimális hajlítási sugárra vonatkozó iránymutatások a fenti táblázatban olvashatók.

Hagyja, hogy a fénycső természetes módon vagy enyhe légmozgás (pl. ventilátor) mellett lehűljön! Távolítsa el a hajlítási segédleteket, amelyeket később újra felhasználhat! Az esetleges kisebb felszíni sérülések eltávolítása érdekében finoman csiszolja le a fénycsövet egy 400 szemcsés csiszolópapír segítségével! A megégett vagy elformálódott végeket le lehet vágni. A fénycső ezt követően készen áll a fényforrás behelyezésére.

MEGJEGYZÉS: NE távolítsa el a hajlítási segédleteket, amíg a fénycső teljesen le nem hűlt!

MEGJEGYZÉS: NE tegye a felmelegített fénycsövet fagyos vagy hideg vízbe!

IT

AVVERTENZA

La guida luminosa è fatta per essere utilizzata insieme all'emettitore di luce. Prima dell'installazione, leggere la guida all'installazione e le avvertenze relative all'emettitore di luce.

Passo 1: Preparazione

- 1 Rimuovere la pellicola protettiva dalla guida luminosa.
- 2 Contrassegnare sulla guida luminosa la lunghezza richiesta, aggiungendo 0,5" (13 mm) ogni 16" (406 mm) per tenere conto del ritiro che si verifica durante il processo di formatura.
- 3 Tagliare la guida luminosa alla lunghezza richiesta utilizzando un seghetto, una sega circolare (esclusivamente con una lama per tagli trasversali o per impiallacciatura), una sega a nastro o un altro strumento di taglio adatto per la plastica.
- 4 Riempire l'intero canale della guida luminosa con uno o più Bend-Aid in silicone GEXNBA e premerli in posizione. I Bend-Aid devono essere installati prima del riscaldamento e della formatura. I Bend-Aid in silicone GEXNBA sono riutilizzabili.

Bend-Aid in silicone

AVVERTENZA

NON riscaldare e formare la guida luminosa con l'emettitore di luce installato.

Passo 2: Riscaldamento e formatura

Per curve di grande diametro, utilizzare un forno industriale o una coperta termica. Per curve di piccolo diametro, utilizzare una pistola termica.

Tipo di curva

Raggio minimo interno delle curve (r)

Planare

0,75" (19 mm)

ATTENZIONE

Evitare il contatto diretto tra materiali caldi e la pelle esposta o materiali combustibili. Quando si riscaldano e/o si manipolano materiali caldi, utilizzare guanti resistenti al calore.

ATTENZIONE

NON usare una fiamma libera per riscaldare la guida luminosa.

Opzione A: Curve di grande diametro

Opzione B: Curve di piccolo diametro

Preriscaldare l'attrezzatura di riscaldamento a 300°F (149°C). Riscaldare la guida luminosa per circa 6-15 minuti fino a renderla morbida e flessibile. Piegare la guida luminosa seguendo un modello stampato, una sagoma guida o formarla liberamente. Lavorare su una superficie piana, pulita e isolata (piano di lavoro in legno o laminato) aiuta a prevenire torsioni o inarcamenti. Per indicazioni sul raggio minimo di curvatura, vedere la tabella precedente.

Parte 1: Spostare la sezione avanti e indietro, ruotandola attorno al diametro, fino a quando non risulti morbida e flessibile. Piegare delicatamente fino a ottenere la curva desiderata. Si raccomanda di utilizzare uno schermo termoriflettore per distribuire il calore in maniera uniforme. Evitare il surriscaldamento localizzato poiché potrebbe provocare distorsioni o danneggiare la guida luminosa (per es. bolle).

Parte 2: Il tempo di lavorabilità per la formazione è di circa 2-3 minuti. La guida luminosa deve rimanere nella posizione desiderata fino a raffreddamento completato. Per indicazioni sul raggio minimo di curvatura, vedere la tabella precedente.

Lasciare raffreddare la guida luminosa per convezione naturale o utilizzando aria fredda leggermente forzata (per es. mediante un ventilatore). Rimuovere i Bend-Aid per un successivo riutilizzo. Per rimuovere eventuali imperfezioni superficiali di piccola entità, eseguire una leggera levigatura con carta vetrata con grana 400. Estremità svasate o deformate possono essere tagliate. La guida luminosa è ora pronta per l'installazione dell'emettitore di luce.

NOTA: NON rimuovere i Bend-Aid fino a quando la guida luminosa non si sia completamente raffreddata.

NOTA: NON congelare o raffreddare in acqua la guida luminosa riscaldata.

LT

ĮSPĖJIMAS

Šviesos kreiptuvas naudojamas kartu su apšvietimo mechanizmu. Prieš montuodami įsitinkite, kad perskaitėte montavimo vadovą ir įspėjimus apie apšvietimo mechanizmą.

1 veiksmas: Pasiruošimas

- 1 Nuimkite apsauginę plėvelę nuo šviesos kreiptuvo.
- 2 Pažymėkite reikiamą šviesos kreiptuvo ilgį: kas 16 colių (406 mm) pridėkite po 0,5 colio (13 mm), kad formavimo proceso metu susitrauktų.
- 3 Šviesos kreiptuvą iki reikiamo ilgio nupjaukite kirpimo pjūklų, pjaustymo pjūklų (naudodami tik skersinio pjaustymo ar fanerai pjauti skirtus pjūklus), juostiniu pjūklų ar kita tinkama plastmasės pjaustymo priemone.
- 4 Į šviesos kreiptuvo kanalą įterpkite silikoninę GEXNBA pagalbinę lenkimo priemonę (– es) ir įspauskite. Prieš kaitinant ir formuojant reikia įterpti pagalbinę priemonę. Silikoninė GEXNBA pagalbinė lenkimo priemonė yra daugkartinio naudojimo.

Silikoninė pagalbinė lenkimo priemonė

ĮSPĖJIMAS

NEKAITINKITE ir neforemuokite šviesos kreiptuvo, jei apšvietimo mechanizmas įmontuotas.

2 veiksmas: Kaitinimas ir formavimas

Dideliems linkiams formuoti naudokite pramoninę krosnį arba šildomąją antklodę. Mažus linkius formuokite naudodami karšto oro srauto prietaisą.

Linkio tipas

Mažiausias vidinio linkio spindulys (r)

Plokščias

0,75 colio (19mm)

ATSARGIAI

Saugokite, kad karštų ar degių medžiagų nepatektų ant atviros odos. Kaitindami ir (arba) dirbdami su visomis karštomis medžiagomis dėvėkite karščiui atsparias pirštines.

ATSARGIAI

Šviesos kreiptuvo kaitinimui NENAUDOKITE atviros ugnies.

A parinktis: dideli linkiai

B parinktis: maži linkiai

Šildymo įrangą įkaitinkite iki 300 °F (149 °C). Įkaitinta šviesa kreipiasi maždaug 6–15 minučių, kol suminkštėja ir tampa lanksti. Lenkite šviesos kreiptuvą virš spausdinto modelio, kreipiamojo šablono arba formuokite laisvai. Siekiant išvengti susisukimo ar sulenkimo naudokite ant švaraus ir plokščio paviršiaus (medinio arba laminuoto stalviršio). Jei norite nustatyti mažiausią lenkimo spindulį, žr. aukščiau pateiktą diagramą.

1 dalis: Judinkite atkarpą pirmyn ir atgal sukdamy apie skersmenį, kol ji taps minkšta ir lanksti. Švelniai lenkite į norimą kampa. Norint tolygiai paskirstyti šilumą, rekomenduojama naudoti į šilumą nukreiptą skydą. Venkite lokalizuoto perkaitinimo, kuris galėtų iškreipti ar sugadinti (t. y. susidarę burbulai) šviesos kreiptuvą.

2 dalis: Tinkamas formavimo laikas – apie 2–3 minutes. Šviesos kreiptuvas turi būti reikiamoje padėtyje, kol visiškai atvės. Jei norite nustatyti mažiausią lenkimo spindulį, žr. aukščiau pateiktą diagramą.

Leiskite šviesos kreiptuvui atvėsti savaime arba naudokite vėsų orą (t. y. ventilatorių). Išimkite pagalbines lenkimo priemones, kad galėtumėte naudoti pakartotinai. Norėdami pašalinti nedidelius paviršiaus trūkumus, lengvai pašlifaukite, naudodami 400 smulkumo šveitimo popierių. Išdegusius ar deformuotus galus galite apkarpyti. Šviesos kreiptuvas dabar paruoštas apšvietimo mechanizmo montavimui.

PASTABA. NEIŠIMKITE pagalbinių lenkimo priemonių, kol šviesos kreiptuvas visiškai neatvės.

PASTABA. Įkaitinto šviesos kreiptuvo NEŠALDYKITE ir NEGESINKITE vandeniu.

NO

ADVARSEL

Lyslinjalen er ment å brukes sammen med lysmotoren. Sørg for at du har lest installasjonsveiledningen og advarslene til lysmotoren før du installerer.

Trinn 1: Forberedelse

- 1 Fjern beskyttelsesfilmen fra lyslinjalen.
- 2 Merk lyslinjalen på ønsket lengde, og legg til 13 mm (0,5 tommer) for hver 406 mm (16 tommer) for å gjøre rom for krymping under formingsprosessen.
- 3 Skjær lyslinjalen til ønsket lengde ved å bruke en baufil, kappsag (kun tversskåret blad eller finérblad), båndsag eller et annet passende verktøy for skjæring av plast.
- 4 Fyll hele lyslinjalkanalen med GEXNBA Silicone Bend-Aid, og trykk den på plass. Bend-Aid må installeres før oppvarming og forming. GEXNBA Silicone Bend-Aid kan gjenbrukes.

Silicone Bend-Aid

ADVARSEL

IKKE varm opp og forme lyslinjalens lysmotoren er installert.

Trinn 2: Oppvarming og forming

For skarpe bøyeradiuser må du enten bruke en industriell ovn eller et varmeteppe. Bruk en varmepistol for små bøyeradiuser.

Bøyningstype

Minimum innvendig bøyeradius (r)

Planar

19 mm (0,75 tommer)

FORSIKTIG

Unngå at varme materialer kommer i direkte kontakt med eksponert hud eller brennbare stoffer. Bruk varmebestandige hansker mens du varmer opp og/eller håndterer varme materialer.

FORSIKTIG

IKKE bruk åpen flamme til å varme opp lyslinjalens.

Alternativ A: Store bøyninger

Alternativ B: Små bøyninger

Forvarm varmeutstyret til 149 °C (300 °F). Varm opp lyslinjalens i ca. 6–15 minutter, helt til de er myke og bøyelige. Bøy lyslinjalens over et trykt mønster, en rutet mal eller ved å bruke friforming. En ren og flat overflate som er isolert (tre eller laminert benkeplate) bidrar til å forhindre utilsiktet vridning eller bøyning. Referer til diagrammet ovenfor for å se retningslinjer for minimum bøyeradius.

Del 1: Beveg delen frem og tilbake mens du roterer den rundt diameteren helt til den er myk og bøyelig. Bøy forsiktig helt til ønsket vinkel oppnås. Det anbefales å bruke et varmeavledende skjold for å fordele varmen jevnt. Unngå lokalisert overoppheting som kan føre til forvrengning eller skade (f.eks. bobling) på lyslinjalens.

Del 2: Bearbeidingstiden er omtrent 2–3 minutter. Lyslinjalens må være i riktig posisjon helt til den er fullstendig avkjølt. Referer til diagrammet ovenfor for å se retningslinjer for minimum bøyeradius.

Gi lyslinjalens tid til å avkjøles ved hjelp av naturlig konveksjon eller svak luftstrøm som er kald (f.eks. vifte). Fjern Bend-Aid på en slik måte at de kan gjenbrukes. For å fjerne eventuelle ujevnheter på overflaten, pusser du lett med et sandpapir som har en korningsgrad på 400. Konisk utvidede eller deformerte ender kan trimmes. Lyslinjalens er nå klar for installasjon av lysmotoren.

MERK: IKKE fjern Bend-Aid før lyslinjalens er fullstendig nedkjølt.

MERK: IKKE utsett den oppvarmede lyslinjalens for temperaturer under frysepunktet eller nedsenking i vann.

PL

OSTRZEŻENIE

Dedykowana oprawa jest przeznaczona do zastosowania razem z listwą świetlną. Przed przystąpieniem do instalacji należy zapoznać się z instrukcją instalacji i ostrzeżeniami dotyczącymi listwy świetlnej.

Krok 1: Przygotowanie

- 1 Zdejmij z oprawy folię ochronną.
- 2 Oznacz wymaganą długość oprawy, dodając 13 mm (0,5 cala) zapasu na każde 406 mm (16 cali), aby uwzględnić skurcz długości podczas procesu formowania pożądanego kształtu.
- 3 Przytnij obudowę do wymaganej długości za pomocą piły do metalu, piły do cięcia (stosuj tylko brzeszczot do cięcia poprzecznego lub forniru), piły taśmowej lub innego odpowiedniego narzędzia do cięcia tworzyw sztucznych.
- 4 Wypełnij cały kanał obudowy silikonowymi wkładkami Bend-Aid do wyginania GEXNBA i wciśnij je na miejsca gięcia. Bend-Aid należy zainstalować przed podgrzewaniem i formowaniem. Silikonowe wkładki wspomagające wyginanie GEXNBA są przeznaczone do wielokrotnego użytku.

Silikonowa wkładka wspomagająca wyginanie Bend-Aid

OSTRZEŻENIE

NIE podgrzewać i nie formować oprawy z zainstalowaną listwą świetlną.

Krok 2: Ogrzewanie i formowanie

W przypadku łuków o dużych rozmiarach użyj pieca przemysłowego lub koca grzewczego. W przypadku małych łuków użyj opalarki.

Typ gięcia

Minimalny wewnętrzny promień gięcia (r)

Płaskie 0,75 cala (19 mm)

UWAGA

Unikać bezpośredniego kontaktu gorących materiałów z odsłoniętą skórą lub substancjami łatwopalnymi. Podczas podgrzewania i / lub obchodzenia się z gorącymi materiałami należy nosić rękawice odporne na ciepło.

UWAGA

NIE używaj otwartego ognia do ogrzania oprawy.

Opcja A: Duże łuki

Opcja B: Małe łuki

Rozgrzej urządzenie grzewcze do temperatury 149 °C (300 °F). Podgrzewaj oprawy przez czas około 6-15 minut, aż będą miękkie i podatne na gięcie. Wygnij oprawę zgodnie z wytłoczonym wzorem, wyfrezowanym szablonem lub użyj formowania swobodnego. Czysta płaska izolowana powierzchnia (blat z drewna lub laminatu) pomoże zapobiec skręcaniu lub wyginaniu. Zobacz tabelę powyżej, aby uzyskać wytyczne dotyczące minimalnego promienia gięcia.

Część 1: Przesuwaj sekcję do przodu i do tyłu, obracając dookoła jej osi, aż będzie miękka i giętka. Delikatnie wygnij pod żądanym kątem. W celu równomiernego rozprzodzenia ciepła zaleca się stosowanie osłony odchylającej strumień ciepła. Unikaj miejscowego przegrzania, które może spowodować zniekształcenie lub uszkodzenie (np. powstawanie bąbli) na korpusie oprawy.

Część 2: Orientacyjny czas formowania wynosi około 2-3 minuty. Oprawa musi pozostać w pożądanym pozycji aż do całkowitego ostygnięcia. Zobacz tabelę powyżej, aby uzyskać wytyczne dotyczące minimalnego promienia gięcia.

Poczekaj, aż światłowód ostygnie w naturalny sposób (przez naturalny ruch powietrza) lub ochładzaj go prądem chłodnego powietrza (np. wentylator). Usuń wkładki wspomagające gięcie w celu ich przyszłego ponownego użycia. Aby usunąć drobne wady powierzchni, należy je delikatnie przeszlifować papierem ściernym o gradacji 400. Rozszerzone lub zdeformowane końce można przyciąć. Oprawa jest teraz gotowa do montażu listwy świetlnej.

UWAGA: NIE WOLNO wyjmować wkładek, dopóki oprawa nie ostygnie całkowicie.

UWAGA: NIE WOLNO ogrzewanej oprawy zamrażać ani hartować w wodzie.

PT

AVISO

O guia de luz foi concebido para ser usado em conjunto com a fonte de alimentação para LEDs. Por favor certifique-se de que lê o guia de instalação e as advertências da fonte de alimentação para LEDs, antes de a instalar.

Passo 1: Preparação

- 1 Remova o filme protetor do guia de luz.
- 2 Marque o comprimento exigido no guia de luz, acrescentando 13 mm (0,5 pol.) a cada 406 mm (16 pol.) para compensar o encolhimento durante o processo de formação.
- 3 Corte o guia de luz ao comprimento exigido usando uma serra, lâmina vertical (apenas corte transversal ou lâmina folheada), serra de banda ou outra ferramenta apropriada para o corte de plástico.
- 4 Encha todo o canal do guia de luz usando Bend-Aid(s) GEXNBA de Silicone e coloque no lugar usando pressão. O Bend-Aid deve ser instalado antes do aquecimento e formação. O Bend-Aid(s) GEXNBA de Silicone é reutilizável.

[Bend-Aid de Silicone](#)

AVISO

Não aqueça e forme o guia de luz com a fonte de alimentação para LEDs instalada.

Passo 2: Aquecimento e formação

Para curvas grandes, use um forno industrial ou manta de aquecimento. Para curvas pequenas, use uma pistola de calor.

Tipo de curva

Raio de curvatura interior mínimo (r)

Planar

19 mm (0,75 pol.)

CUIDADO

Evite o contacto direto entre materiais quentes e artigos combustíveis ou pele exposta. Use luvas resistentes ao calor para o aquecimento e/ou manuseamento de qualquer material quente.

CUIDADO

Não use uma chama aberta para aquecer o guia de luz.

Opção A: Curvas grandes

Opção B: Curvas pequenas

Preaqueça o dispositivo de aquecimento até 149 °C (300 °F). Aqueça os guias de luz durante cerca de 6-15 minutos até ficarem macios e flexíveis. Dobre o guia de luz sobre um padrão impresso, modelo orientado, ou use uma formação livre. Um superfície limpa e plana (banca laminada ou de madeira) ajudará a evitar torcimentos ou mal-formações. Consulte o quadro acima quanto às diretrizes para raios de curvatura mínimos.

Parte 1: Desloque a secção para trás e para a frente enquanto a roda sobre o seu diâmetro, até esta ficar macia e flexível. Dobre suavemente até conseguir o ângulo desejado. Recomenda-se usar um escudo defletor de calor para distribuir o calor uniformemente. Evite qualquer sobreaquecimento localizado capaz de resultar em distorções ou danos (por ex. borbulhamento) ao guia de luz.

Parte 2: O tempo de formação eficaz é de aproximadamente 2 - 3 minutos. O guia de luz deve permanecer inalterável na posição desejada até arrefecer. Consulte o quadro acima quanto às diretrizes para raios de curvatura mínimos.

Permita ao guia de luz arrefecer por transmissão natural ou usando ar fresco levemente forçado (por ex. usando uma ventoinha). Remova os Bend-Aids para uso futuro. Para remover quaisquer pequenas imperfeições de superfície, lixe levemente a superfície usando lixa de grão 400. Pode aparar quaisquer extremidades queimadas ou deformadas. O guia de luz está agora pronto para ser instalado na fonte de alimentação para LEDs.

ATENÇÃO: Não remova os Bend-Aids até que o guia de luz tenha arrefecido na totalidade.

ATENÇÃO: Não sujeite um guia de luz quente a água fria/gelada.

ES

ATENCIÓN

La guía de luz debe usarse junto con el motor de luz. Lea atentamente las instrucciones de uso y precauciones antes de instalar el motor de luz.

Paso 1: Preparación

- 1 Retire la película protectora de la guía de luz.
- 2 Marque la longitud deseada en la guía de luz, añada 0,5 in (13 mm) adicionales por cada 16 in (406 mm) para compensar la contracción producida por el conformado.
- 3 Use una sierra de arco, de corte (de chapa o corte cruzado), de cinta u otra herramienta de corte para plástico para cortar la longitud deseada de la guía de luz.
- 4 Rellene el canal de la guía de luz con silicona GEXNBA Bend-Aid y fijela en su sitio. La silicona Bend-Aid debe instalarse antes de calentar y conformar la guía de luz. La silicona GEXNBA Bend-Aid se puede reutilizar.

[Silicona Bend-Aid](#)

ATENCIÓN

NO caliente y conforme la guía de luz si el motor de guía está instalado.

Paso 2: Calentar y conformar

Use un horno industrial o una manta eléctrica para curvaturas grandes. Use una pistola térmica para curvaturas pequeñas.

Tipo de curvatura

Radio (r) mínimo de la parte interna de la curvatura.

Plano

0,75 in (19 mm)

PRECAUCIÓN

Evite el contacto directo de los materiales calientes con la piel o combustibles. Use guantes resistentes al calor mientras calienta o maneja materiales calientes.

PRECAUCIÓN

NO use una llama expuesta para calentar la guía de luz.

Opción A: Curvatura grande

Opción B: Curvatura pequeña

Pre caliente el sistema de calentamiento a 300 °F (149 °C). Caliente las guías de luz durante aproximadamente 6-15 minutos hasta que se encuentren blandas y maleables. Doble la guía de luz sobre un diseño impreso, plantilla fresada o use un diseño de su elección. Una superficie plana, limpia y aislada (de madera o plástica) ayudará a evitar torsiones o arqueamientos. Consulte el gráfico superior para conocer el radio mínimo de la curvatura.

Parte 1: Mueva la sección hacia adelante y atrás mientras gira el diámetro hasta que esta esté blanda y maleable. Doble cuidadosamente hasta alcanzar el ángulo deseado. Recomendamos que use una pantalla deflectora de calor para distribuir el calor uniformemente. Evite sobrecalentamientos localizados que pueden causar daños (burbujeo) o deformaciones de la guía de luz.

Parte 2: El tiempo de formación disponible es de 2 a 3 minutos. La guía de luz debe permanecer en la posición deseada hasta que se enfríe por completo. Consulte el gráfico superior para conocer el radio mínimo de la curvatura.

Deje que la guía de luz se enfríe por convección natural o con una corriente ligera de aire frío (por ejemplo un ventilador). Retire los Bend-Aids para su reutilización. Use papel de lija con grano 400 para eliminar pequeñas imperfecciones en la superficie. Puede recortar los bordes deformes o ensanchados. La guía de luz está lista para la instalación del motor de luz.

NOTA: NO retire las Bend-Aids hasta que la guía de luz se haya enfriado por completo.

NOTA: NO use agua congelada o fría sobre la luz de guía caliente.

SW

VARNING

Belysningsguiden är framtagen för användning tillsammans med belysningsmotorn. Säkerställ att du läser installationsguiden och varningarna avseende belysningsmotorn innan du påbörjar installationen.

Steg 1: Förberedelser

- 1 Ta bort skyddsfilm från belysningsguiden.
- 2 Märk belysningsguiden vid erforderlig längd och lägg till 13 mm för varje 406 mm längd för att ta hänsyn till krympningen under formningsprocessen.
- 3 Klipp av belysningsguiden vid den erforderliga längden med hjälp av en fogsav, kapsåg (enbart för fanérmaterial), bandsåg eller annat lämpligt verktyg för kapning av plastmaterial).
- 4 Fyll hela längden av belysningsguidenkanalen med GEXNBA Silicone Bend-Aid(s) och pressa fast den på plats. Bend-Aid måste monteras före uppvärmning och formning. GEXNBA Silicone Bend-Aid kan återanvändas.

Silicone Bend-Aid

VARNING

VÄRM INTE UPP och forma inte belysningsguiden med belysningsmotorn installerad.

Steg 2: Uppvärmning och formning

För stora böjar, använd antingen en industriell ugn eller en uppvärmningsfilt. För små böjar använd en värmepistol.

Typ av böj
Minimal invändig böjradie (r)
Plantar
0,75 AWG (19mm)

FÖRSIKTIGHET

Undvik direkt kontakt mellan uppvärmda material och exponerad hud eller brännbara föremål. Använd värmebeständiga handskar under uppvärmning och/eller vid hantering av uppvärmda material.

FÖRSIKTIGHET

ANVÄND INTE en öppen flamma för att värma upp belysningsguiden.

Alternativ A: Stora böjar

Alternativ B: Små böjar:

Förvärm uppvärmningsutrustningen till 149°C. Värm belysningsguiderna under ca 6-15 minuter tills de är mjuka och smidiga. Böj belysningsguiden över ett tryckt mönster, en utformad mall eller använd dig av fri formning. En ren, platt isolerad yta (trä eller en laminerad disk) hjälper dig att undvika vridning eller böjning. Se diagrammet ovan för minimal böjningsradie.

Del 1: Rör sektionen fram och tillbaka samtidigt som du vrider den om diametern tills den är mjuk och smidig. Böj försiktigt till önskad vinkel. Vi rekommenderar att du använder en värmeavledande skärm för att fördela värmen jämnt. Undvik en koncentrerad överhettning som kan resultera i förvridning eller skada (tex. att det uppstår bubblor) på belysningsguiden.

Del 2: Den användbara formningstiden är ca 2-3 minuter. Belysningsguiden måste vara kvar i det önskade läget tills den har svalnat helt. Se diagrammet ovan för minimal böjningsradie.

Låt belysningsguiden svalna på ett naturligt sätt eller med hjälp av riktad kall luft (tex. med hjälp av en fläkt). Ta bort Bend-Aids för återanvändning. För att ta bort eventuella ytafläckar, använd ett lätt #400 sandpapper. Utvikta eller deformerade ändrar kan trimmas. Belysningsguiden är nu klar för installation av en belysningsmotor.

Noteringar TA INTE BORT Bend-Aids förrän belysningsguiden har svalnat helt.

Noteringar UTSÄTT INTE en uppvärmd belysningsguide för frost eller dränkning i vatten.

If you have any questions about these instructions or your specific application, please contact support at tetra.support@gecurrent.com.

For the latest install guides for your product go to: www.gecurrent.com

This product is intended solely for the use of non-residential signage lighting and is not intended for use in any other applications.

Conforms to the following standards:



TR

UYARI

Işık kılavuzu, ışık motoruyla birlikte kullanılmak üzere yapılmıştır. Lütfen kurulumdan önce kurulum kılavuzunu ve ışık motoru uyarılarını okuduğunuzdan emin olun.

Adım 1: Hazırlık

- 1 Koruyucu filmi ışık kılavuzundan çıkarın.
- 2 Işık kılavuzunu, şekillendirme işlemi sırasında büzülmeyi hesaba katmak için her 16 inç (406 mm) için 0,5 inç (13 mm) ekleyerek gerekli uzunlukta işaretleyin.
- 3 Demir testeresi, doğrama testeresi (sadece çapraz kesim veya kaplama bıçağı), şerit testere veya diğer uygun plastik kesme aletlerini kullanarak ışık kılavuzunu gerekli uzunlukta kesin.
- 4 Tüm ışık kılavuzu kanalını GEXNBA Silikon Bükme Yardımcıları ile doldurun ve yerine bastırın. Bükme Yardımcısı, ısıtma ve şekillendirmeden önce kurulmalıdır. GEXNBA Silikon Bükme Yardımcısı yeniden kullanılabilir.

Silikon Bükme Yardımcısı

UYARI

Işık motoru takılıyken ışık kılavuzunu ISITMAYIN ve ŞEKİLENDİRMEYİN..

Adım 2: Isıtma ve Şekillendirme

Büyük bükme için endüstriyel bir fırın veya ısıtma battaniyesi kullanın. Küçük bükme için bir ısı tabancası kullanın.

Bükme Tipi
Minimum İç Bükme Yarıçapı (r)
Düzlemsel
0,75 inç (19 mm)

DİKKAT

Sıcak malzemeler ile açtıkları deri veya yanıcılar arasında doğrudan temastan kaçının. Sıcak malzemeleri ısırtırken ve/veya tutarken ısıya dayanıklı eldivenler kullanın.

DİKKAT

Işık kılavuzunu ısıtmak için açık alev KULLANMAYIN.

Seçenek A: Büyük Bükme

Seçenek B: Küçük Bükme

Isıtma ekipmanını 300°F (149°C) değerine kadar önceden ısıtın. Isı ışığı, yumuşak ve esnek olana kadar yaklaşık 6-15 dakika kılavuzluk eder. Işık kılavuzunu basılı bir desen, yönlendirilmiş şablon üzerinde bükün veya serbest şekillendirme kullanın. Temiz bir düz yalıtımlı yüzey (ahşap veya lamine tezgah) bükülmeyi veya eğilmeyi önlemeye yardımcı olacaktır. Minimum bükülme yarıçapı yönergeleri için yukarıdaki tabloya bakın.

Bölüm 1: Yumuşak ve esnek olana kadar çapı etrafında döndürerek kesiti ileri geri hareket ettirin. Yavaşça istenen açığa bükün. Isıyı eşit olarak dağıtmak için ısı sapıtıcı bir kalkan kullanılması tavsiye edilir. Işık kılavuzunun bozulmasına veya hasar görmesine (yani kabarcık oluşumuna) neden olabilecek bölgesel aşırı ısıtmadan kaçın.

Bölüm 2: Uygulanabilir şekillendirme süresi yaklaşık 2-3 dakikadır. Işık kılavuzu tamamen soğuyana kadar istenen konumda kalmalıdır. Minimum bükülme yarıçapı yönergeleri için yukarıdaki tabloya bakın.

Işık kılavuzunun doğal konveksiyonla veya hafifçe zorlanan soğuk hava (yani fan) ile soğumasına izin verin. Yeniden kullanım için Bükme Yardımcılarını çıkarın. Küçük yüzey kusurlarını gidermek için 400 kum zımpara kağıdı kullanarak hafif bir zımpara yapın. Genişlemiş veya deforme olmuş uçlar kırılabilir. Işık kılavuzu artık ışık motoru kurulumu için hazırdır.

NOT: Işık kılavuzu tamamen soğuyana kadar Bükme Yardımcılarını ÇIKARMAYIN.

NOT: Isıtılmış ışık kılavuzunu suda donmaya veya söndürmeye maruz BIRAKMAYIN.